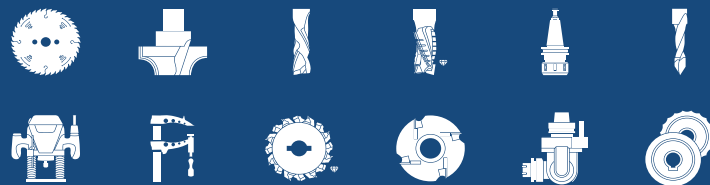


# КАТАЛОГ

---

# ІНСТРУМЕНТІВ



**ПРОФЕСІЙНИЙ ІНСТРУМЕНТ**  
СЕРВІС І ПРОДАЖ



## ITA TOOLS УКРАЇНА

пропонує інструменти для деревообробки, деревопохідних і штучних матеріалів від відомих європейських виробників.

Серед асортименту фірми Ви знайдете:

- свердла,
- патрони і аксесуари до ЧПУ,
- фрези кінцеві,
- фрези спіральні
- фрезерні головки, змінні ножі,
- пили дискові,
- алмазний інструмент,
- а також широкий вибір аксесуарів необхідних в процесі деревообробки.

Ми також поставляємо інструменти нестандартних розмірів і застосувань, за спеціальним замовленням клієнта.

Надаємо послуги з загострення та відновлення інструменту.

Товари з нашим логотипом характеризуються відмінною якістю та належать до найбільш поширених інструментів у Європі. Ми співпрацюємо з групою кращих виробників у сфері деревообробки, що мають великий досвід на європейському ринку, переважно це італійські виробники, продукція яких вирізняється високим рівнем інноваційності з точки зору конструкції та використаних матеріалів.

Пропонуючи широкий спектр інструментів, ми намагаємося задовільнити усі потреби клієнтів. У нас Ви знайдете товари високої якості за помірними цінами, що поєднують в собі високу витривалість та ефективність. Запропоновані нами товари використовуються на найбільших виробничих лініях в Україні та Європі.

Віriamo, що серед наших товарів Ви знайдете усі необхідні інструменти, які задовольнятимуть Ваші потреби.

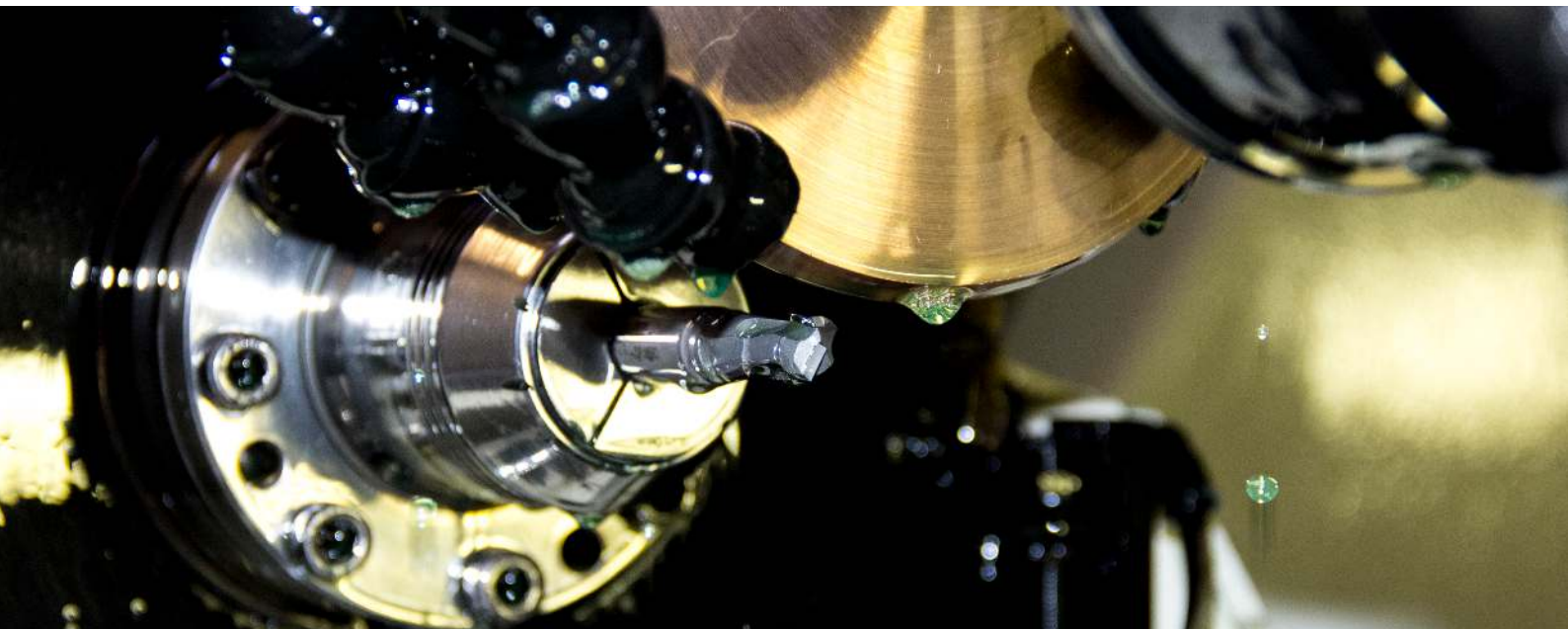
Ми є дистриб'ютором:

---





<b>α</b>	- передній кут	<b>K maks.</b>	- широкий пропил
<b>β</b>	- кут нахилу задньої поверхні ріжучого зуба	<b>KR</b>	- зовнішній діаметр отриманого елемента
<b>δ</b>	- кут нахилу ножа	<b>L</b>	- довжина
<b>γ</b>	- кут нахилу зуба	<b>LA</b>	- відстань між крайніми отворами
<b>λ</b>	- кут нахилу лека	<b>LB</b>	- базова висота
<b>Ψ</b>	- кут відхилення	<b>LH</b>	- лівий напрямок обертання
<b>&lt;&gt;</b>	- спеціальні розрізи, що полегшують демонтаж пили	<b>N</b>	- відстань між пазами
<b>A</b>	- кут різання	<b>N / mm<sup>2</sup></b>	- мах. сила на злам
<b>b</b>	- товщина корпусу біля кріпильного отвору	<b>P</b>	- товщина корпусу пили
<b>C</b>	- висота чопа	<b>PH</b>	- додаткові отвори (тип і ширина)
<b>CH50</b>	- підфрезерування під ключ 50 mm	<b>PTFE</b>	- спеціальне захисне покриття з антиадгезійними і антикорозійними властивостями
<b>D</b>	- зовнішній діаметр	<b>R</b>	- радіус
<b>D maks.</b>	- максимальний зовнішній діаметр	<b>RH</b>	- правий напрямок обертання
<b>D min.</b>	- мінімальний зовнішній діаметр	<b>RPM</b>	- число обертів за хвилину, obr. / min.
<b>DKN</b>	- додаткові шпонки біля кріпильного отвору 4x8 mm	<b>S (mm)</b>	- діаметр хвостовика
<b>F</b>	- діаметр отвору	<b>ShA</b>	- твердість за шкалою Shore'a
<b>G</b>	- рекомендована глибина висвердловального отвору	<b>ISO</b>	- якість твердосплаву
<b>H</b>	- висота (ножа DIA)	<b>T</b>	- максимальна глибина профілю / роботи інструмента
<b>HV10</b>	- твердість за шкалою Vickersa	<b>TK</b>	- відстань між додатковими отворами
<b>I</b>	- робоча висота	<b>V</b>	- кількість підрізних зубів
<b>I maks.</b>	- максимальна висота матеріалу для різу	<b>Z</b>	- кількість зубів
<b>K</b>	- пропил / товщина зуба	<b>ZM</b>	- діапазон кріплення
<b>K min.</b>	- вузький пропил	<b>W</b>	- ширина



# ITA TOOLS

ПРОДАЖ І СЕРВІС ПРОФЕСІЙНОГО ІНСТРУМЕНТУ

## Звертаємо Вашу Увагу

Від самого початку свого існування фірма ITA TOOLS спеціалізується в підборі інструмента, що встановлюється на станках. Завдяки нашому досвіду, ми гарантуємо клієнтам комплексні послуги заточки та відновлення інструмента DIA і VHM. Наші досвідчені оператори справляться навіть з найскладнішим завданням. Завдяки сучасному парку верстатів, серед яких відомі німецькі марки Walter і Vollmer, ми можемо гострити та відновлювати будь-які інструменти: прямі, профільні, спіральні та багаторізцеві фрези, головки типу "кукурудза", основні та підрізні пили, свердла. Сервісовані інструменти вимірюються з точністю 0,01 мм і балансуються динамічно в нормі G2,5.

Володіючи одним із самих сучасних сервісів інструментів у світі, ми в змозі запропонувати дуже короткі терміни реалізації, що забезпечують безперервність виробництва у наших клієнтів. Запитай сьогодні нашого представника про пропозицію загострення і відновлення інструментів.

## ЗМІСТ



ПИЛИ . . . . . 3



ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ . . . . . 113



ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ . . . . . 251



ФРЕЗИ КІНЦЕВІ . . . . . 267



ФРЕЗИ DIA . . . . . 333



СВЕРДЛА . . . . . 438



ЗМІННІ НОЖІ . . . . . 528



ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ . . . . . 611



АГРЕГАТИ . . . . . 676

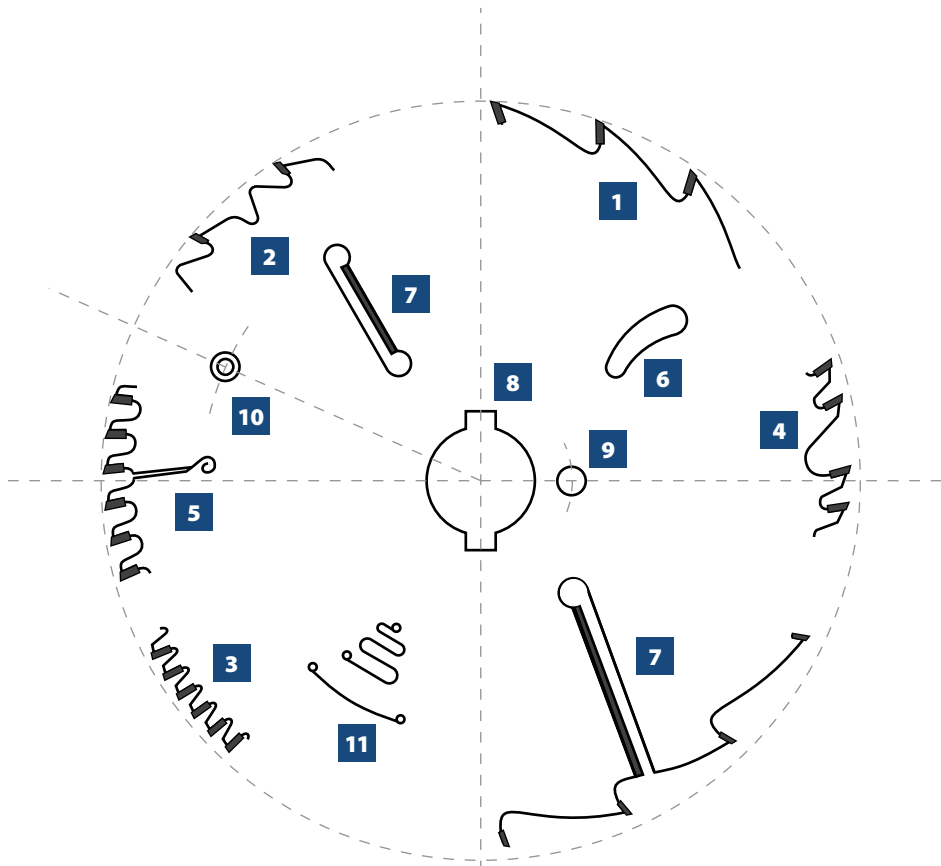


ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ . . . . . 693



# ПИЛИ





- 1 зуби з позитивним переднім кутом (позитивний кут нахилу)
- 2 зуби з позитивним переднім кутом та обмежувачем подачі
- 3 зуби з негативним переднім кутом (негативний кут нахилу)
- 4 зуби із змінним кроком
- 5 термокомпенсаційний лазерний проріз
- 6 охолоджувальний отвір (відведення тепла)
- 7 розклинюючий ніж з твердосплаву
- 8 пази під шпонку
- 9 додатковий отвір
- 10 кріпильні отвори пили для подрібнювачів
- 11 антивібраційні прорізи

## Швидкість різання

Щоб збільшити стабільність роботи пили під час обробки і зменшити ширину пропилу до мінімуму, потрібно підібрати пилу з найменшим діаметром. Слід пам'ятати про те, що діаметр має бути також підібраний до числа обертів обладнання, так щоб досягти оптимальних умов обробки. Пили обладнані зубами з твердого сплаву, вимагають високої швидкості різання, порівняно із звичайними пилами. Рекомендовану швидкість різання ми можемо зафіксувати в діапазоні 65 - 70 m/min для деревини і деревопохідних матеріалів, 50 - 70 m/min для кольорових металів, 1,5 - 4 m/min для сплавів заліза залежно від матеріалу. Також швидкість різання (V) можна визначити за формулою:

$$V = \frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \text{ [m/min.]}$$

D - діаметр пили  
 π - число пі  
 n - обerti за хвилину (obr./min.)

Відношення діаметра пили до швидкості різання і кількості обертів

D mm	n (obr./min.)											
	1500	2000	2500	2800	3500	4500	5600	6000	8000	10000	12000	13000
100	8	11	13	15	18	24	29	31	42	53	63	68
125	10	13	16	18	23	29	37	39	52	65	79	
150	12	16	10	22	27	35	44	47	63	79		
200	16	21	26	29	37	47	59	63				
250	20	26	33	37	46	59	73	79				
300	24	32	39	44	55	71	88	94				
315	25	33	41	46	58	74	92	99				
350	28	37	46	51	64	82	103					
400	32	42	52	59	73	94						
450	36	47	59	66	82	106						
500	40	52	65	73	92							
550	43	58	72	81	101							
600	47	63	79	88								
650	51	68	85	95								
700	55	73	92	103								

## Швидкість подачі

Це значення (U) визначається через кількість обертів пили (n), число зубів (z) і значення подачі на зуб (Δz). Для отримання оптимальних параметрів обробки, значення подачі на зуб (Δz) має бути визначене таблицею поруч.

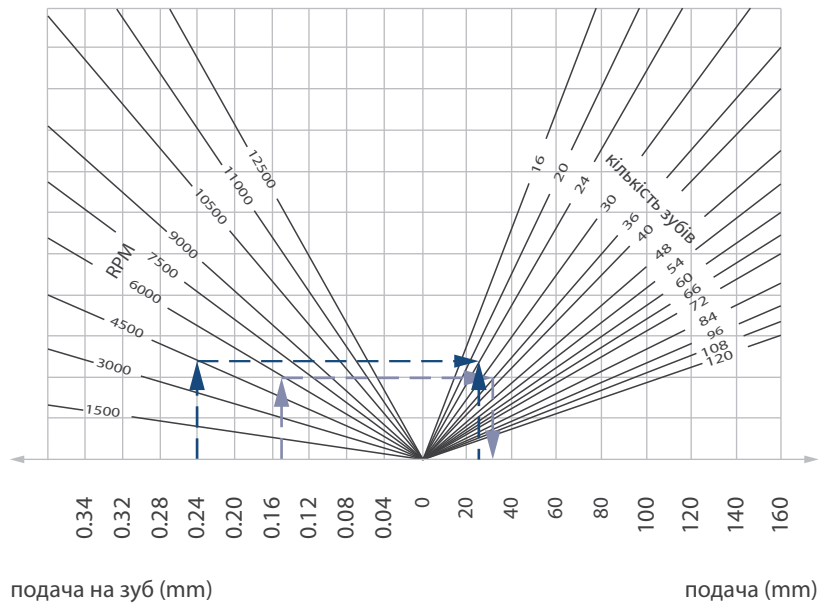
Подача на зуб

Оброблюваний матеріал	Δz mm	Оброблюваний матеріал	Δz mm
деревина:		сплав міді	0,03 - 0,08
поперечний розпил	0,10 - 0,35	сплав заліза	0,02 - 0,08
повздовжній розпил, суха деревина	0,10 - 0,20	ДСП	0,08 - 0,25
повздовжній розпил, мокра деревина	0,20 - 0,80	фанера	0,08 - 0,25
розпил на багатопилі	0,70 - 1,50	плити МДФ	0,08 - 0,12
штучні матеріали	0,04 - 0,08	ДВП тверде	0,08 - 0,12
чистий алюміній	0,05 - 0,12	плити шпоновані	0,08 - 0,12
сплав алюмінію	0,03 - 0,08	плити ламіновані	0,08 - 0,12
сплав магнію	0,03 - 0,08		

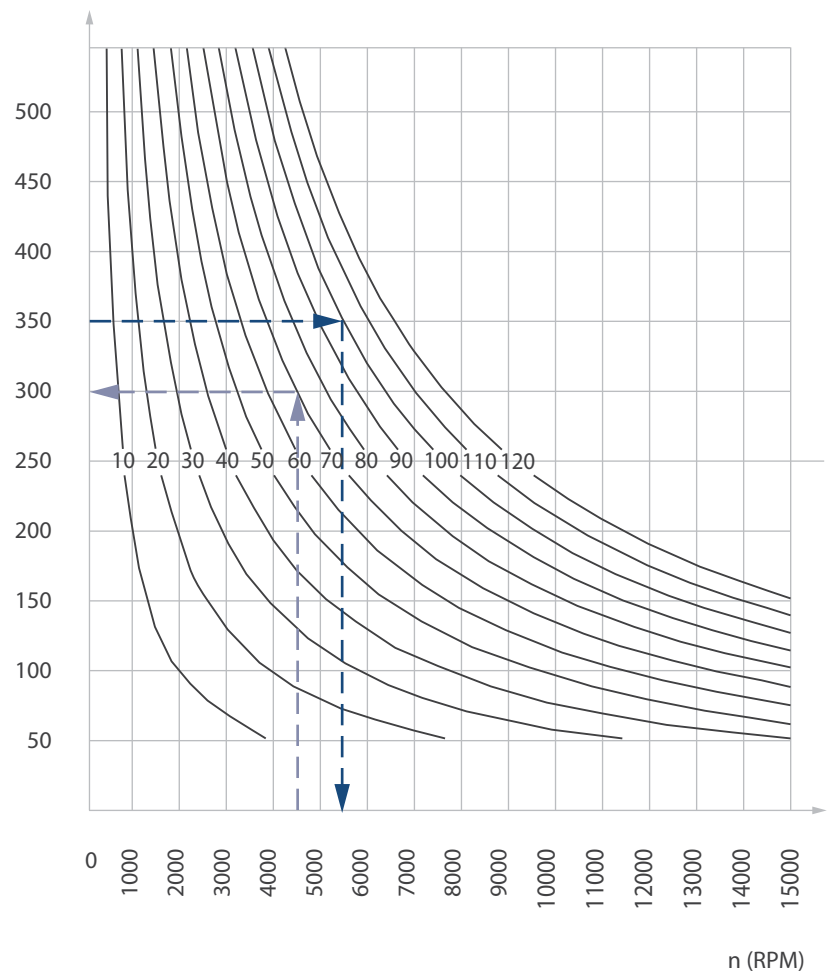
Для самостійного розрахунку величини подачі (U) використовується формула:

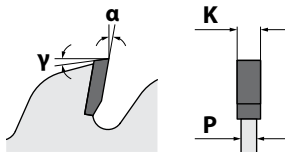
$$U = \frac{\Delta z * z * n}{1000} \text{ [m/min.]}$$

Графік залежності між кількістю зубів і подачею



Графік залежності між діаметром пили і швидкістю обертання (RPM)





**γ** - кут нахилу зуба  
**α** - передній кут  
**К** - пропи́л  
**Р** - товщина корпусу

## PR (FLAT)

### зуб прями́й

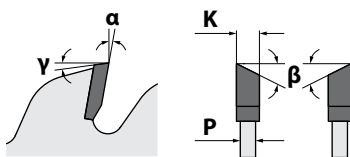
**Опис** - Різучий зуб застосовується, як правило, з великим переднім кутом, який забезпечує агресивний вхід в матеріал і зібрання великої його кількості за один хід.

**Застосування** - Зазвичай використовується для різання твердої, м'якої, сухої і вологої деревини, де не потребується якісна обробка краю розпилювального матеріалу. Не використовується для поперечного розпилу. Такий тип зуба застосовується також у пазувальних пилах, а також в деяких підрізних.

**Верстати** - В загальному застосовуються для розпилу на багатопилів і циркулярних пилах з ручною подачею. Може використовуватися з високою швидкістю подачі, часто використовується поперемінно з обмежувачем подачі.

**Переваги** - Тривалий час роботи між загостренням, недорого заміна пошкодженого зуба, просте загострення пили (не вимагає високотехнологічних верстатів для загострення).

**Пропозиції ITA Tools** - Пили для багатопилів з тонким пропилом серії 280, для виготовлення пазів серії 240 і DSR, підрізні пили з пропилом 4,55 mm і підрізні серії 289 і DSC.



**γ** - кут нахилу зуба  
**α** - передній кут  
**К** - пропи́л  
**Р** - товщина корпусу  
**β** - дотичний кут нахилу

## NS (ATB)

### зуб перемінно - скошений

**Опис** - Різучий зуб, який під час роботи, крім різання виконує роботу "ножа", покращуючи якість оброблювального краю, а також полегшуючи і прискорюючи процес різання.

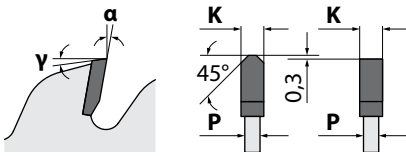
**Застосування** - Найбільш універсальна форма зуба для повздовжнього і поперечного розпилу вологої і сухої деревини, OSB, ДСП, гіпсокартону, шпон, паперу, МДФ, HDF, фанери, штучних матеріалів, деревопохідних матеріалів, двосторонньо ламінованих матеріалів.

**Верстати** - Форматно - розкрійні верстати, пильні центра, куторізки, багатопили, ручний електроінструмент.

**Переваги** - Відмінна якість краю оброблювального матеріалу, широке застосування, можливість повздовжнього і поперечного розпилу.

**Пропозиції ITA Tools** - Пили для багатопилів серії: 277, 278, 279, 280, універсальні пили серії 285, 274, пили для двосторонньо - ламінованих плит серії 283, пили для електроінструментів серії 271, 272, 273.





**γ** - кут нахилу зуба  
**α** - передній кут  
**К** - пропил  
**Р** - товщина корпусу

## TP (TCG)

зуб трапецієподібний - прямий

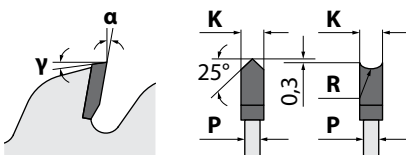
**Опис** - Трапецієподібний зуб виступає на 0,3 mm відносно прямого, виконує роль підрізного зуба, який підрізає ламінат і полегшує розпил матеріалу.

**Застосування** - Застосовуються для розпилу ДСП і ламінованих плит МДФ та HDF. Підходять також для різання штучних матеріалів і ламінату.

**Верстати** - Пильні центра, форматно - розкрійні верстати, вертикальні форматно - розкрійні верстати.

**Переваги** - Висока якість оброблювального краю матеріалу.

**Пропозиції ITA Tools** - Пили для ламінованих плит серії 281 і 195, Пильні центра серії 281, 282, LDPX, P28, DSA, пили для кольорових металів та пластику серії 284.



**γ** - кут нахилу зуба  
**α** - передній кут  
**К** - пропил  
**Р** - товщина корпусу  
**R** - радіус

## ZL (HDF)

зуб двосторонньо - скошений із дуговою поверхнею типу „піранья”

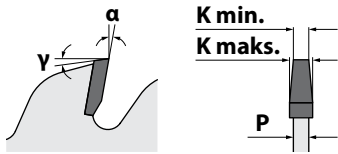
**Опис** - Двосторонньо - скошений зуб із дуговою формою типу "піранья" виконує роль підрізного зуба, який досконало обробляє край і запобігає сколам на виході з ламінованого матеріалу.

**Застосування** - Застосовується для забезпечення ідеальної обробки двосторонньо - ламінованих плит без необхідності застосування підрісної пили.

**Верстати** - Форматно - розкрійні верстати, вертикальні форматно - розкрійні верстати.

**Переваги** - Досконала якість оброблювального краю матеріалу.

**Пропозиції ITA Tools** - Пили для двосторонньо - ламінованих плит серії 287.



$\gamma$  - кут нахилу зуба  
 $\alpha$  - передній кут  
**K maks.** - широкий пропил  
**K min.** - вузький пропил  
**P** - товщина корпусу

## T (CONICAL)

зуб трапецієподібний

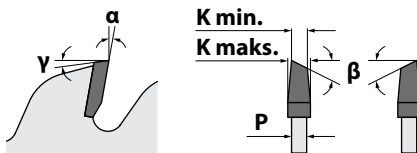
**Опис** - Ріжучий зуб, який проникає в матеріал, поступово збільшуючи пропил бічними краями. Застосовується в підрізних пилах. Змінна ширина зуба дозволяє підібрати пропил підрізної пили відповідно до пропили основної пили.

**Верстати** - Пильні центра, форматно - розкрійні верстати.

**Застосування** - Як підрізна пила для ламінату.

**Переваги** - Досконала обробка нижнього краю матеріалу.

**Пропозиції ITA Tools** - Підрізні пили серії 288, P36, LEX, підрізні пили DIA, серії DSB.



$\gamma$  - кут нахилу зуба  
 $\alpha$  - передній кут  
**K maks.** - широкий пропил  
**K min.** - вузький пропил  
**P** - товщина корпусу

## SNS (CONICAL+ATB)

зуб прямий з перемінною ріжучою гранню

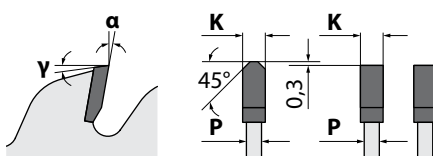
**Опис** - Ріжучий зуб, який проникає в матеріал, поступово збільшуючи пропил бічними краями. Застосовується в підрізних пилах. Змінна ширина зуба дозволяє підібрати пропил підрізної пили відповідно до пропили основної пили.

**Верстати** - Пильні центра, форматно - розкрійні верстати.

**Застосування** - Як підрізна пила для ламінату.

**Переваги** - Досконала обробка нижнього краю матеріалу.

**Пропозиції ITA Tools** - Підрізні пили серії 288, підрізні пили серії P36.



$\gamma$  - кут нахилу зуба  
 $\alpha$  - передній кут  
**K** - пропил  
**P** - товщина корпусу

## PPT (FFT)

зуб трапецієподібний прямий

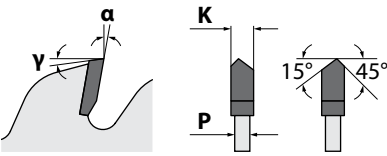
**Опис** - Трапецієподібний зуб в переміну із двома прямими зубами забезпечують добру обробку під час роботи без підрізної пили.

**Верстати** - Пильні центра, форматно - розкрійні верстати.

**Застосування** - Двосторонньо - ламіновані плити.

**Переваги** - Добра якість краю при виході пили з матеріалу.

**Пропозиції ITA Tools** - Пили серії 295.



$\gamma$  - kąt przyłożenia  
 $\alpha$  - kąt natarcia  
 $K$  - rzaz  
 $P$  - szerokość korpusu

## NSF (MATB)

зуб перемінно - скошений - з фаскою

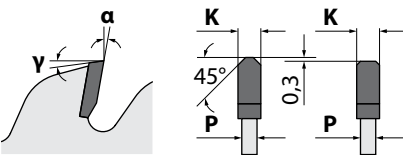
**Опис** - Різучий зуб, має форму яка запобігає припаленню ріжучого матеріалу. Теплова енергія відводиться разом зі стружкою, що призводить до відсутності склеювань. Зуб стійкий до теплового навантаження.

**Верстати** - Пильні центра, форматно - розкрійні верстати.

**Застосування** - Термопластичні матеріали, пластик, вініл, оргскло, фанера.

**Переваги** - Добра якість оброблювального краю матеріалу.

**Пропозиції ITA Tools** - Пили для PCV серії 222.



$\gamma$  - кут нахилу зуба  
 $\alpha$  - передній кут  
 $K$  - пропили  
 $P$  - товщина корпусу

## TPF (MTCG)

зуб трапецієподібний прямий з симетричною фаскою

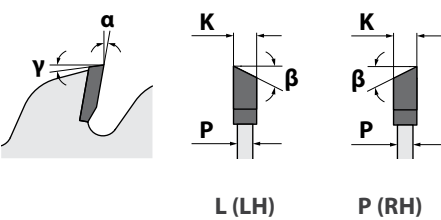
**Опис** - Трапецієподібний зуб виступає на 0,3 mm відносно прямого, виконує роль підрізного зуба, який підрізає матеріал і полегшує його легкий розпил.

**Верстати** - Пильні центра, форматно - розкрійні верстати.

**Застосування** - Матеріали з пластмас акрилово-полімерних, наприклад, Corian.

**Переваги** - Добра якість оброблювального краю матеріалу.

**Пропозиція ITA Tools** - Пили для PCV серії 223.



$\gamma$  - кут нахилу зуба  
 $\alpha$  - передній кут  
 $K$  - пропили  
 $P$  - товщина корпусу  
 $\beta$  - дотичний кут нахилу

## P (RH) | L (LH)

зуб односторонньо-скошений шліфуваний

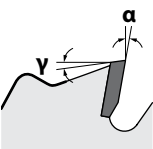
**Опис** - Зуб з односторонньо-скошений шліфуваний, найчастіше використовується для обрізки звисів облицювального матеріалу, як самостійний інструмент, а також для обрізки звисів плит.

**Верстати** - Одно або двосторонньо кромкооблицювальні верстати, форматно - розкрійні лінії.

**Застосування** - ДСП, фанера.

**Переваги** - Досконала обробка краю матеріалу.

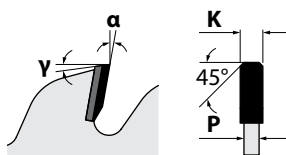
**Пропозиції ITA Tools** - Пили серії PKA і пили серії P26.



## OG

захисний зуб

**Опис** - Є додатковим проміжним зубом, який використовується для викиду тирси і обмеження подачі (зуб захисний).



- $\gamma$  - кут нахилу зуба
- $\alpha$  - передній кут
- $K$  - пропи́л
- $P$  - товщина корпусу
- $\beta$  - дотичний кут нахилу

## FP

### зуб прямий з фаскою

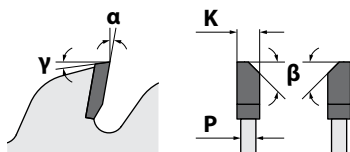
**Опис** - Зуб використовується в основному для пазування. Кути з фаскою зменшують опір різання. Найбільш поширені у версії DIA.

**Верстати** - Форматно - розкрійні верстати, ручний електроінструмент.

**Застосування** - Деревопохідні матеріали.

**Переваги** - Менший опір різання відносно зуба без фаски.

**Пропозиції ITA TOOLS** - Пили серії DSR



- $\gamma$  - кут нахилу зуба
- $\alpha$  - передній кут
- $K$  - пропи́л
- $P$  - товщина корпусу
- $\beta$  - дотичний кут нахилу

## PNF (FWF)

### зуб прямий з перемінною фаскою

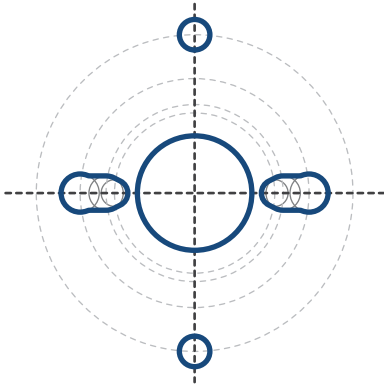
**Опис** - Дана форма зуба, зменшує опір різання не ослаблюючи при цьому витривалості. Фаска на зубі дозволяє отримати добре оброблений край після розпилу.

**Верстати** - Куторізки, ручний електроінструмент.

**Застосування** - Сталь, кольорові метали.

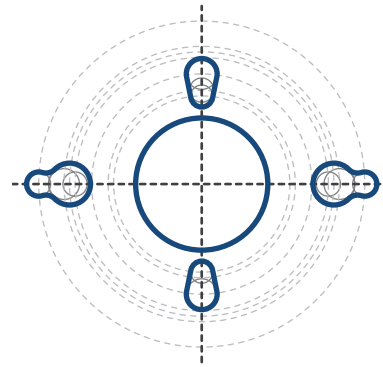
**Переваги** - Тиха робота пили при різанні матеріалів із сталі.

**Пропозиції ITA TOOLS** - Пили серії 226



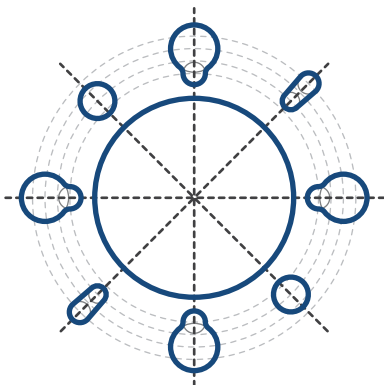
**PH01 | FLAI**

2 / 7 / 42 mm  
2 / 9 / 46,4 mm  
2 / 10 / 60 mm  
2 / 8 / 83 mm  
2 / 13 / 94 mm



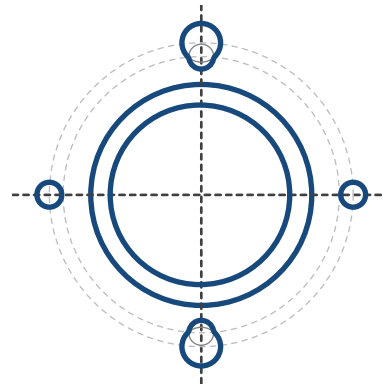
**PH02 | FLAI**

2 / 14 / 100 mm  
2 / 10 / 80 mm  
2 / 14 / 125 mm  
1 / 11 / 85 mm  
2 / 11 / 115 mm  
2 / 19 / 120 mm  
2 / 11 / 148 mm



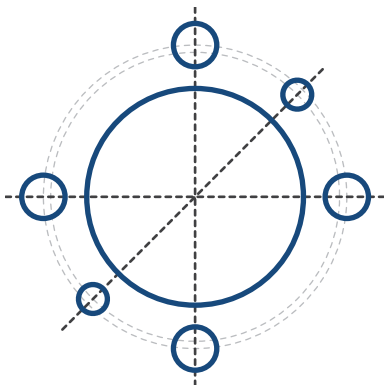
**PH03 | FLAI**

2 / 14 / 110 mm  
2 / 7 / 110 mm  
2 / 9 / 130 mm  
4 / 9 / 100 mm  
4 / 19 / 120 mm



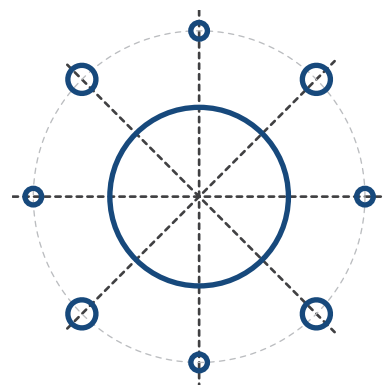
**PH08 | FLAI**

2 / 10 / 100 mm  
4 / 15 / 105 mm



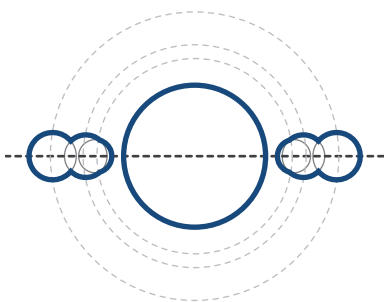
**PH10 | FLAI**

2 / 10 / 100 mm  
4 / 15 / 105 mm



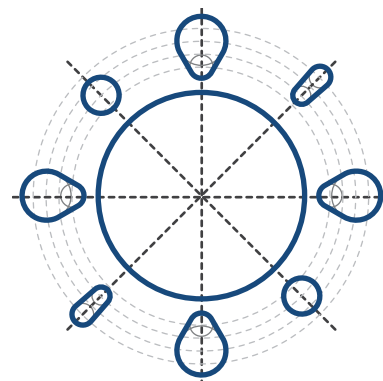
**PH11 | FLAI**

4 / 11 / 130 mm  
4 / 6,5 / 130 mm



**COMBI3**

2 / 7 / 42 mm  
2 / 9 / 46,4 mm  
2 / 10 / 60 mm



**COMBI5**

2 / 7 / 110 mm  
2 / 8,4 / 130 mm  
2 / 14 / 110 mm  
4 / 9 / 100 mm  
4 / 19 / 120 mm

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

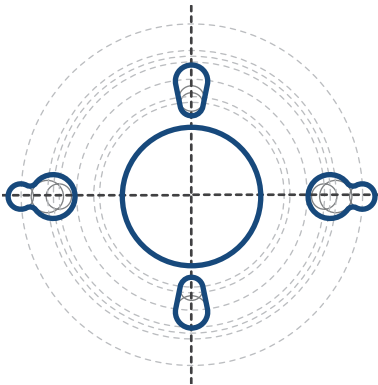
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

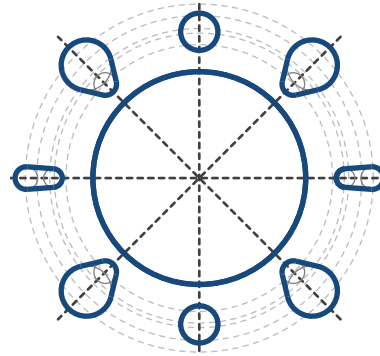
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



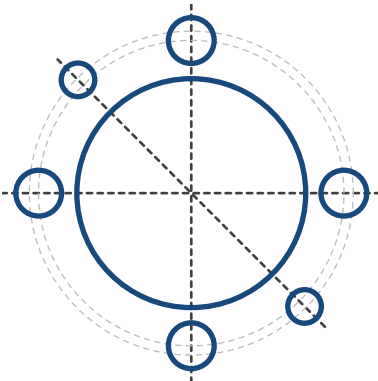
**COMBI7**

- 2 / 10 / 80 mm
- 1 / 11 / 85 mm
- 2 / 11 / 115 mm
- 2 / 11 / 148 mm
- 2 / 14 / 100 mm
- 2 / 14 / 125 mm
- 2 / 19 / 120 mm



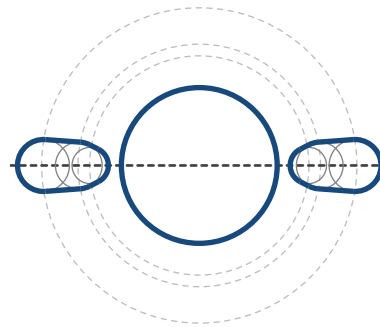
**PH01 | ITA**

- 2 / 14 / 110 mm
- 2 / 8,5 / 100 mm
- 4 / 19 / 120 mm
- 4 / 8,5 / 100 mm
- 4 / 7 / 110 mm
- 4 / 8,5 / 130 mm



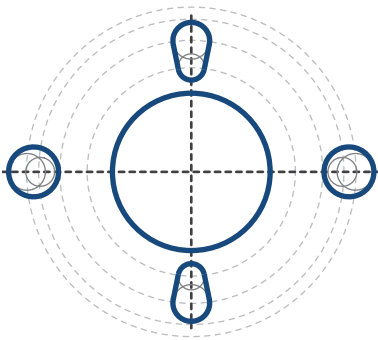
**PH02 | ITA**

- 4 / 15 / 105 mm
- 2 / 11 / 100 mm



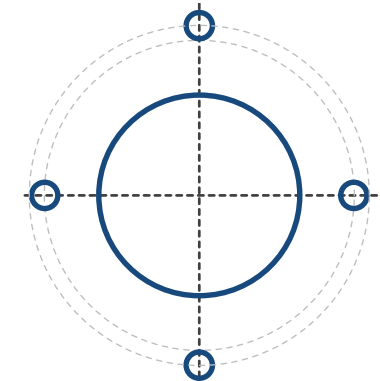
**PH03 | ITA**

- 2 / 7 / 42 mm
- 2 / 9 / 46,4 mm
- 2 / 10 / 60 mm



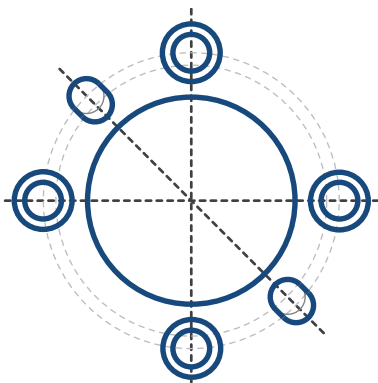
**PH04 | ITA**

- 2 / 10 / 80 mm
- 2 / 14 / 100 mm
- 2 / 14 / 125 mm
- 2 / 11 / 115 mm
- 2 / 19 / 120 mm



**PH05 | ITA**

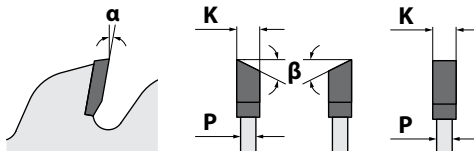
- 4 / 9 / 110 mm
- 4 / 9 / 100 mm



**PH06 | ITA**

- 2 / 5,9 / 50 mm
- 2 / 5,9 / 46 mm
- 4 / 5,5 / 50 mm
- 4 / 9 / 50 mm

280



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжній розпил з мінімальним відходом матеріалу (мала товщина пропилу). Підрізні ножі перешкоджають підклинюванню заготовки і захищають торці деталей).

**ОБЛАДНАННЯ:**

Багатопили одно та двовалові.

**МАТЕРІАЛ:**

Тверда деревина (волога і суха).

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
10	K20	1,640	2,200

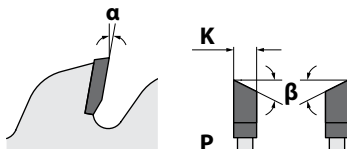


Максимальна висота матеріалу

D mm	F mm	Пази під шпонку	Z	K mm	P mm	T mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
180	40		21+3	2,5	1,8	30	18°	PR	■ 280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	35	18°	PR	■ 280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	NS	■ 280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	NS	■ 280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	NS	■ 280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	NS	■ 280.024.12W

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

277



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Використовуються як крайні пили в наборі (завдяки потужному корпусу підтримують центральні пили, допомагають дотримувати геометрію пропилу). Ефективно гасять вібрацію при максимальній подачі, підрізні ножі перешкоджають підклинюванню заготовки і зачищають торці деталей.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Багатопили одно та двовалові, циркулярні верстати з одним пильним диском.

**МАТЕРІАЛ:**

Тверда деревина з вологістю вище 10%.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
10	K20	1,640	2,200



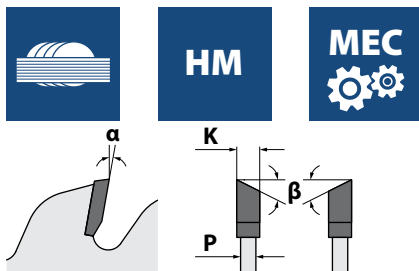
Максимальна висота матеріалу

D mm	F mm	Пази під шпонку	Z	K mm	P mm	T mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
300	30		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° NS	277.024.12M
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° NS	277.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° NS	277.024.12W
350	30		24+6	4,2	2,8	105	18°	10° NS	277.024.14M
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° NS	277.024.14V

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



279



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжній розпил різних заготовок. Жорсткий корпус дозволяє витримувати геометрію пропилу, підрізні ножі перешкоджають підклинюванню заготовки і зачищають торці деталей.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Багатопили одно та двовалові, циркулярні верстати з одним пильним диском.

**МАТЕРІАЛ:**

Тверда і м'яка деревина (мокра і суха).

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
10	K20	1,640	2,200

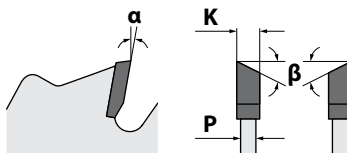


Максимальна висота матеріалу

D mm	F mm	Пази під шпонку	Z	K mm	P mm	T mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° NS	279.020.10M
250	70	21 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° NS	279.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° NS	279.020.10W
300	30		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° NS	279.024.12M
300	60	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° NS	279.024.12U
300	70	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° NS	279.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° NS	279.024.12W
350	30		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° NS	279.028.14M
350	60	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° NS	279.028.14U
350	70	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° NS	279.028.14V
350	80	14 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° NS	279.028.14W
400	30		28+6	4,0	2,8	120	18°	10° NS	279.028.16M
400	70	21 x 5	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° NS	279.028.16V

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

278



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжній розпил різних заготовок на циркулярних верстатах з ручною подачею. Обмежувач подачі перешкоджає перевантаженню двигуна і мінімізує зворотній удар (віддачу) при розпилі.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Багатопили одно та двовалові, циркулярні верстати з ручною подачею.

**МАТЕРІАЛ:**

М'яка і тверда суха деревина.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
10	K20	1,640	2,200

D mm	F mm	PH	Пази під шпонку	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
300	30	2/10/60		28	3,2	2,2	18°	10° NS	■ 278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° NS	■ 278.028.12V
350	30	2/10/60		36	3,5	2,5	18°	10° NS	■ 278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° NS	■ 278.036.14V

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

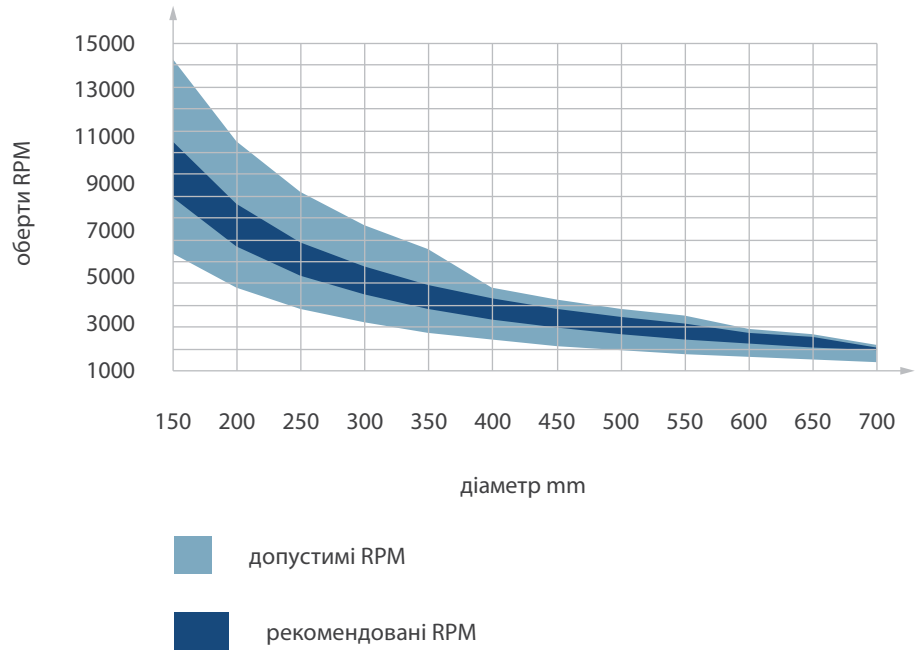
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

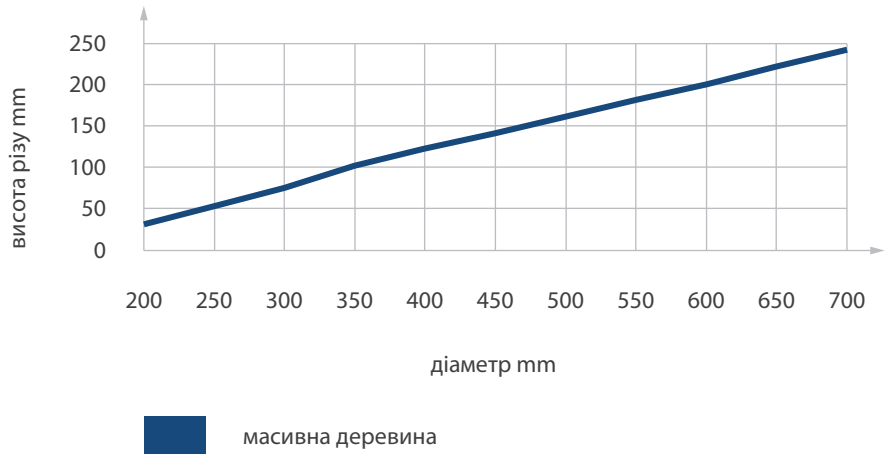
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

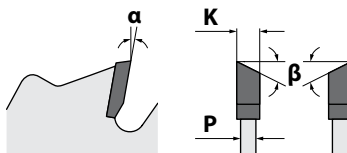
Графік залежності між діаметром пили і обертами (RPM)



Графік залежності між висотою різку і діаметром пили



286



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжній і поперечний розпил деревини з включеннями металевих елементів, бетону, пластику. Спеціальні та недорогі пили для використання на будівельному майданчику.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Циркулярні верстати з ручною подачею.

**МАТЕРІАЛ:**

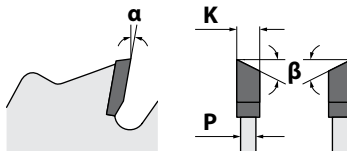
М'яка і тверда деревина, яка може містити металеві елементи, цвяхи та шматки бетону.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6 - 10	K20	1,550	2,600

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° NS	■ 286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° NS	■ 286.020.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° NS	■ 286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° NS	■ 286.024.14M
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° NS	■ 286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° NS	■ 286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° NS	■ 286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° NS	■ 286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° NS	■ 286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° NS	■ 286.046.28M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

285 | 290 | 293



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздожній розпил, розпуск ламелей під склейку. Середня товщина пропилу.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні і ручні циркулярні пили, циркулярні верстати, пилорами.

**МАТЕРІАЛ:**

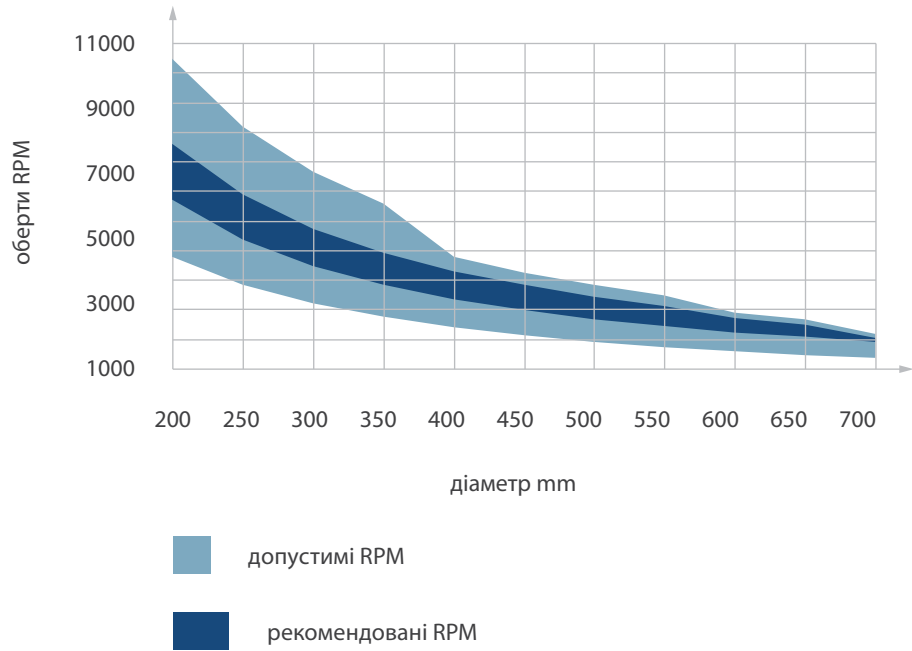
Тверда і м'яка деревина.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8 - 10	K10	1,765	2,150

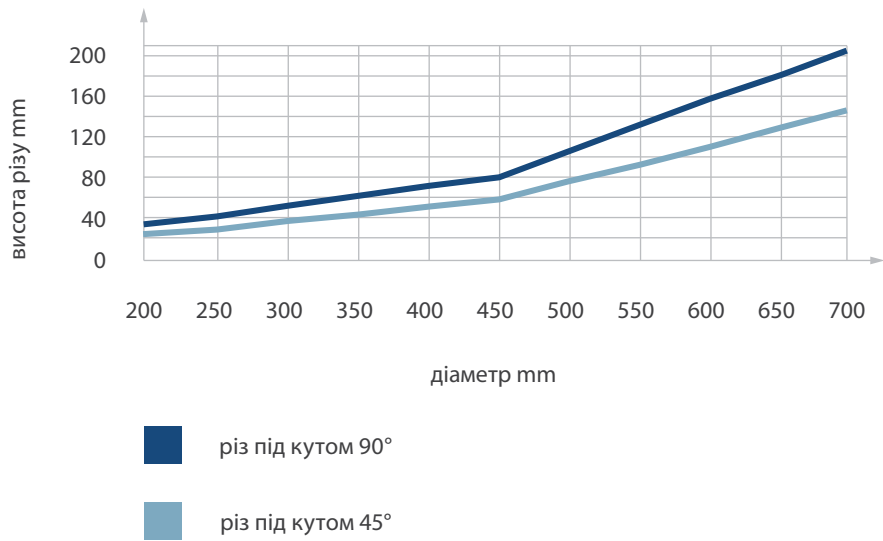
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.250.24M
250	30	PH03	24	3,2	2,2	20°	10° NS	293.250030024.000
• 250	35		24	3,2	2,2	20°	10° NS	293.250035024.000
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.260.28M
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.270.28M
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° NS	293.024.12M
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° NS	293.024.12R
300	30	PH03	28	3,2	2,2	20°	10° NS	293.300030028.000
• 300	35		28	3,2	2,2	20°	10° NS	293.300035028.000
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° NS	293.028.22M
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° NS	293.028.12M
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° NS	293.028.14M
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° NS	293.028.14R
350	30	PH03	32	3,5	2,5	18°	10° NS	293.350030032.000
350	35		32	3,5	2,5	18°	10° NS	293.350035032.000
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° NS	285.036.16M
• 400	30	PH03	36	3,8	2,5	18°	10° NS	293.400030036.000
• 400	35		36	3,8	2,5	18°	10° NS	293.400035036.000
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° NS	285.036.18M
• 450	30	PH03	40	4,2	2,8	18°	10° NS	293.450030040.000
500	30	COMBI3	44	4	2,8	20°	10° NS	285.044.20M
• 500	30	PH03	44	4,2	2,8	18°	10° NS	293.500030044.000
• 550	30	PH03	48	4,4	3,5	18°	10° NS	293.550030048.000

- пили не знешумлені

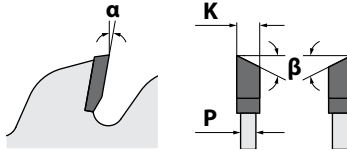
Графік залежності між діаметром пили і обертами (RPM)



Графік залежності між висотою різку і діаметром пили



285 | 291 | 294



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для повздовжнього та поперечного розпилу. Середня товщина пропилу.

### ОБЛАДНАННЯ:

Настільні і ручні циркулярні пили, циркулярні верстати, пилорами.

### МАТЕРІАЛ:

М'яка і тверда деревина., деревопохідні матеріали.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8 - 10	K10	1,765	2,150

- пили не знешумлені

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
• 150	30	PH03	24	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.150030024.000
• 150	30	PH03	30	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.150030030.000
• 150	30	PH03	36	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.150030036.000
• 180	30	PH03	30	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.180030030.000
• 180	30	PH03	36	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.180030036.000
• 180	30	PH03	48	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.180030048.000
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.036.08M
• 200	35		34	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.200035034.000
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° NS	■ 285.048.08M
• 200	35		48	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.200035048.000
• 220	30	PH03	34	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.220030034.000
• 220	30	PH03	48	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.220030048.000
• 220	30	PH03	64	3,2	2,2	12°	10° NS	■ 294.220030064.000
• 250	30	PH03	30	3,2	2,2	13°	10° NS	■ 294.250030030.000
• 250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.048.10M
• 250	35	PH03	48	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 294.250035048.000
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° NS	■ 285.060.10M
• 250	35		60	3,2	2,2	10°	10° NS	■ 294.250035060.000
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° NS	■ 285.060.10R
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	10° NS	■ 294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	10° NS	■ 294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° NS	■ 285.048.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° NS	■ 294.060.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° NS	■ 285.060.11M
• 270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 291.270.42M

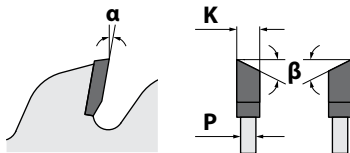
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° NS	285.042.11H
• 280	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° NS	295.064.11M
• 300	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° NS	285.036.12M
• 300	35		36	3,2	2,2	13°	10° NS	294.300035036.000
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° NS	285.060.12M
• 300	35		60	3,2	2,2	12°	10° NS	294.300035060.000
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.072.12R
• 305	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	294.054.22M
• 315	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	5° NS	285.036.13M
315	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° NS	294.054.12M
• 350	30	PH03	42	3,5	2,5	13°	10° NS	294.350030042.000
• 350	35		42	3,5	2,5	13°	10° NS	294.350035042.000
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° NS	285.054.14M
350	30		54	3,5	2,5	13°	10° NS	294.350030054.000
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° NS	285.072.14M
• 350	35		72	3,5	2,5	12°	10° NS	294.350035072.000
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° NS	285.084.14M
350	35		84	3,5	2,5	12°	10° NS	294.350035084.000
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° NS	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° NS	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° NS	285.048.16M
• 400	30	PH03	48	3,8	2,8	13°	10° NS	294.400030048.000
• 400	35		48	3,8	2,8	13°	10° NS	294.400035048.000
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° NS	285.060.16M
400	30	PH03	60	4	2,8	13°	10° NS	294.400030060.000
• 400	35		60	4	2,8	13°	10° NS	294.400035060.000
• 400	30	PH03	80	4	2,8	12°	10° NS	294.400030080.000
• 400	35		80	4	2,8	12°	10° NS	294.400035080.000
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° NS	285.096.16M
400	30	PH03	96	4	2,8	12°	10° NS	294.400030096.000
• 400	35		96	3,5	2,5	10°	15° NS	294.400035096.000
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° NS	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° NS	285.066.18M
• 450	30	PH03	66	4,4	3,2	13°	10° NS	294.450030066.000
• 450	30	PH03	84	4,4	3,2	12°	10° NS	294.450030084.000
• 450	30	PH03	108	4,4	3,2	12°	10° NS	294.450030108.000
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° NS	285.060.20M
• 500	30	PH03	60	4,2	3,2	13°	10° NS	294.500030060.000
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° NS	285.072.20M
• 500	30	PH03	72	4,4	3,2	13°	10° NS	294.500030072.000
• 500	30	PH03	108	4,4	3,2	12°	10° NS	294.500030108.000
• 500	30	PH03	120	4,4	3,2	12°	10° NS	294.500030120.000
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° NS	285.060.22M
• 550	30	PH03	66	4,5	3,4	13°	10° NS	294.550030066.000
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° NS	285.096.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° NS	285.066.24M
600	30	PH03	72	4,5	3,4	13°	10° NS	294.600030072.000
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° NS	285.072.28M



285 | 294



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для поперечного розпилу, з чистим різом. Середня товщина пропилу. Спеціальне загострення зубів з великою їх кількістю та додаткові прорізи забезпечують якісний чистовий різ

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні і ручні циркулярні пили, циркулярні верстати, пилорами.

**МАТЕРІАЛ:**

М'яка, тверда і екзотична деревина, деревопохідні, односторонньо - шпоновані та ламіновані матеріали.

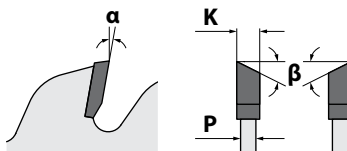
Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° NS	■ 285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.080.10R
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° NS	■ 285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5 Neg	15° NS	■ 294.072.22M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° NS	■ 285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° NS	■ 285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° NS	■ 285.108.14R
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° NS	■ 285.120.16M
• 400	35		120	4	2,8	10°	15° NS	■ 285.400035120.000
• 450	30	PH03	132	4,4	3,2	10°	15° NS	■ 285.450030132.000
• 550	30	PH03	144	4,4	3,2	10°	15° NS	■ 285.550030144.000

- пили не знешумлені

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 285.5



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для поперечного розпилу. Забезпечується рівний і чистий різ рам та профілів з м'якої і твердої деревини, МДФ і пластиків при розпилюванні під кутом 45°. Подовжений термін використання.

### ОБЛАДНАННЯ:

Настільні пили, електроінструмент.

### МАТЕРІАЛ:

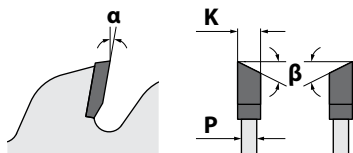
М'яка і тверда деревина, МДФ..

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° NS	■ 285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° NS	■ 285.596.12M

Висока якість пили з унікальним помаранчевим покриттям PTFE з антиадгезійними і антикорозійними властивостями. Це покриття наноситься шарами при високій температурі.

285



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжній і поперечний розпил (універсальне застосування).

**ОБЛАДНАННЯ:**

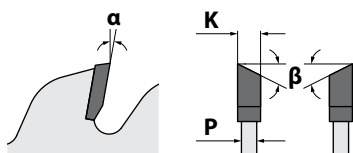
Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**

Тверда і м'яка деревина, деревопохідні матеріали.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,870	2,200

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° NS	285.654.14M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° NS	285.660.16M



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Поперечний розпил.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**

Тверда, м'яка і екзотична деревина, деревопохідні матеріали.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,930	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° NS	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° NS	285.684.14M
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° NS	285.696.16M

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖИ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

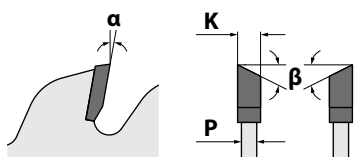
Поперечний розпил із збереженням відмінної обробки країв.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно - розкрійні верстати.

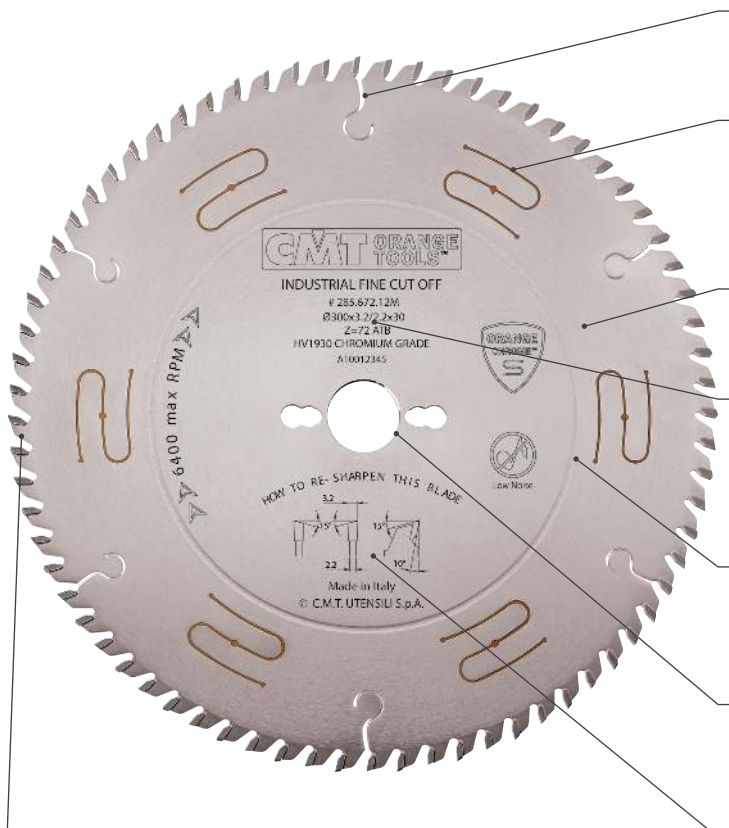
**МАТЕРІАЛ:**

Тверда, м'яка і екзотична деревина, деревопохідні матеріали, матеріали односторонньо- шпоновані, термопластичні матеріали.



Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,930	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° NS	■ 285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° NS	■ 285.708.14M



**Термокомпенсаційні лазерні прорізи**

Стабілізують корпус пили при нагріванні та зменшують шум під час роботи.

**Антивібраційні прорізи**

Завдяки точно виконаним антивібраційним прорізам знижуються вібрації пили тим самим збільшується точність різання. Також зазначені прорізи забезпечують зменшення шуму під час роботи.

**Вирізання корпусу лазером**

Забезпечує ідеальну точність виконання інструменту. Зменшує вібрації і покращує якість різання.

**Лазерне маркування**

Позначення, які були застосовані у процесі лазерного маркування вирізняються збереженням доступності на весь період використання пили.

**Хромоване покриття**

Запобігає перегріву пили, захищає від корозії, мінімізує налипання смоли, сприяє видаленню стружки, збільшує термін експлуатації інструменту.

**Ідеально просвердленні отвори**

Дуже низька похибка при свердлінні отворів гарантує надійне кріплення пили, що забезпечує роботу без вібрацій і високу якість різу.

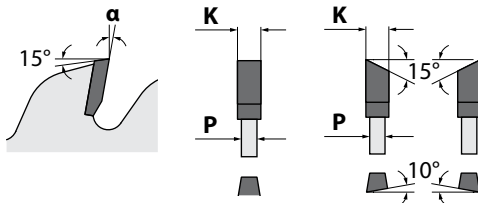
**Інструкції щодо загострювання**

Допомагають правильно загострювати пили, що забезпечує оптимальну ефективність роботи пили після загострення. Крім того, являють собою простий спосіб ідентифікації типу зуба пили.

**Висока якість твердосплаву**

Висока якість твердосплаву з дрібним зерном твердістю KCR06 забезпечує чудову гостроту і довгий термін експлуатації інструменту.

274



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Пили для поперечного розпилу з чистим різом.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Настільні торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.

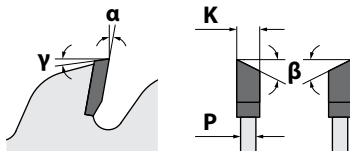
**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка деревина, тверда і екзотична, деревопохідні матеріали, матеріали односторонньо - шпоновані і ламіновані, фанера, PCV.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1PR+4NS	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1PR+4NS	274.100.12M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## P16



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розрізання матеріалів, по одному або в пакетах.

### ОБЛАДНАННЯ:

Пильні центра.

### МАТЕРІАЛ:

М'яка, тверда деревина, фанера.

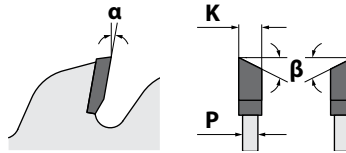
### УВАГА:

Пили не знешумлені.

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\gamma$	АРТИКУЛ
300	30	PH03	48	4,4	3,0	14°	10°	■ P16.300030048.000
300	30	PH03	60	4,4	3,0	14°	15°	■ P16.300030060.000
320	30	PH03	60	4,4	3,0	14°	15°	■ P16.320030060.000
350	30	PH03	54	4,4	3,0	16°	10°	■ P16.350030054.000
350	75		54	4,4	3,0	16°	10°	■ P16.350075054.000
350	80	PH01	54	4,4	3,0	16°	10°	■ P16.350080054.000
350	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.350030072.000
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.350060072.000
370	30	2/13/94	54	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.370030054.000
370	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.370030072.000
380	60	2/14/100	54	4,8	3,5	16°	10°	■ P16.380060054.000
380	60	2/14/100	72	4,8	3,5	16°	10°	■ P16.380060072.000
400	30	PH03	48	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.400030048.000
400	30		60	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.400030060.000
400	30	KNL	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.400030072.000
400	75		48	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.400075048.000
400	80	PH01	48	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.400080048.000
430	80	2/9/130+4/19/120	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.430080072.000
450	30	PH03	54	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.450030054.000
450	80	PH01	54	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.450080054.000
450	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.450030072.000
460	30	2/13/94	54	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.460030054.000
460	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.460030072.000
500	30	PH03	44	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.500030044.000
500	80	PH01	44	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.500080044.000
500	30		72	4,4	3,2	16°	10°	■ P16.500030072.000
550	30	2/10/60	60	5,2	3,5	16°	10°	■ P16.550030060.000

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

P06



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для поперечного розпилу, а також для вирізки дефектів деревини при великих подачах.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Пили для ліній оптимізації.

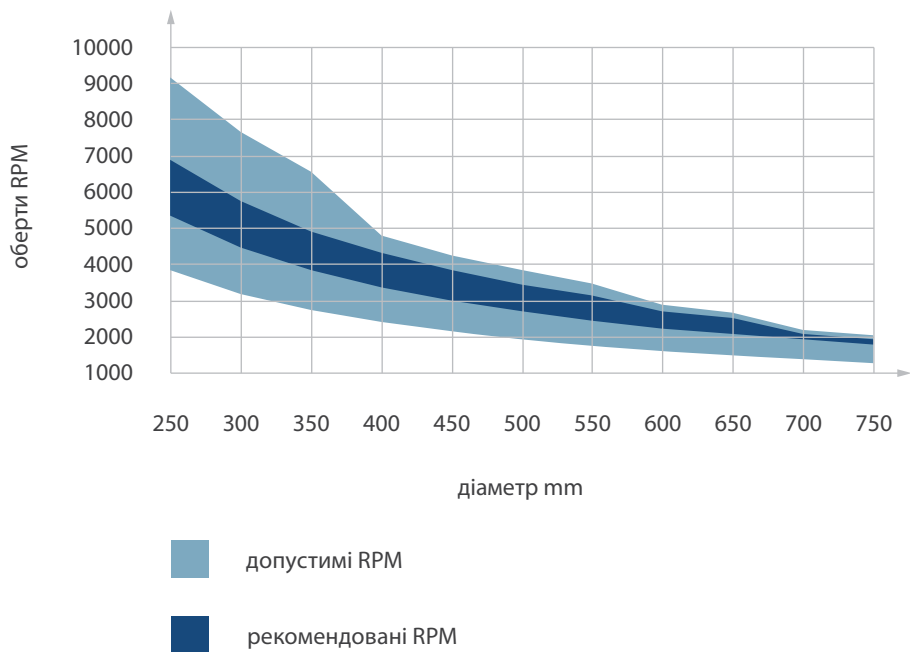
**МАТЕРІАЛ:**

М'яка і тверда деревина.

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	ЗУБ	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТИ
400	30	2/10/60+2/15/63	120	3,5	2,8	NS	■ P06.400030120.00A	DIMTER
400	30		120	5,2	4	NS	■ P06.400030120.01A	REMA
450	30	2/10/60+2/15/63	138	4,4	3,0	NS	■ P06.450030138.00A	SALVADOR
450	30	2/10/60+2/15/63	138	4,8	3,5	NS	■ P06.450030138.01A	DIMTER
500	30	2/10/60	120	4,4	3,0	NS	■ P06.500030120.00A	
500	35		120	4,4	3,0	NS	■ P06.500035120.00A	CURSAL, SALVADOR
500	30		144	4,4	3,0	NS	■ P06.500030144.00A	
500	30	2/10/60	120	5,2	3,2	NS	■ P06.500030120.01A	
500	30	2/10/60+2/15/63	144	4,8	3,5	NS	■ P06.500030144.01A	METAL-TECHNIKA, SALVADOR
500	70	6/8/142	144	4,8	3,5	NS	■ P06.500070144.000	
550	35		120	5,2	3,2	NS	■ P06.550035120.00A	CURSAL
600	30	2/10/60+2/15/63	172	5,4	4,0	NS	■ P06.600030172.00A	DIMTER
600	35	2/10/60+2/15/63	172	5,4	4,0	NS	■ P06.600035172.00A	CURSAL
630	30	2/10/60+2/15/63	180	5,4	4,0	NS	■ P06.630030180.00A	DIMTER

ПИЛИ

Графік залежності між діаметром пили і обертами (RPM)

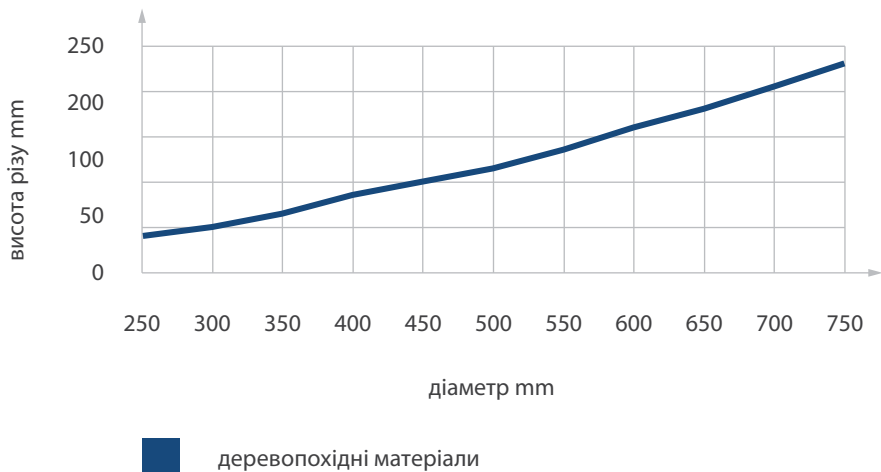


ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

Графік залежності між висотою різку і діаметром пили



ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

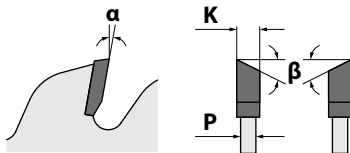
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



283



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Розпил із чистим різом без підрізної пили.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні пили, вертикальні і горизонтальні форматно - розкрійні верстати, електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**

Одно або двосторонньо - ламіновані або шпоновані панелі.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

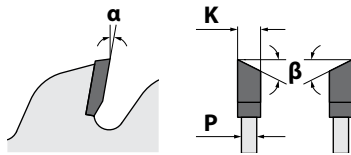
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
• 220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° NS	■ 283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° NS	■ 283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° NS	■ 283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° NS	■ 283.108.14M

- пила не знешумлена

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

# Пили для двосторонньо ламінованих матеріалів

283



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Розпил із чистим різом, зі швидкою подачею, без підрізної пили.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні пили, вертикальні і горизонтальні форматно - розкрійні верстати, електроінструмент.

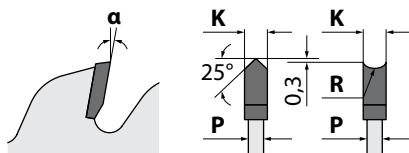
**МАТЕРІАЛ:**

Одно або двосторонньо - ламіновані або шпоновані панелі.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR05	2,150	2,500

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBIZ	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° NS	■ 283.680.10M
300	30	COMBIZ	96	3,2	2,2	2°	38° NS	■ 283.696.12M

287



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Розпил із чистим різом, зі швидкою подачею, без підрізної пили.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні пили, вертикальні і горизонтальні форматно - розкрійні верстати, електроінструмент.

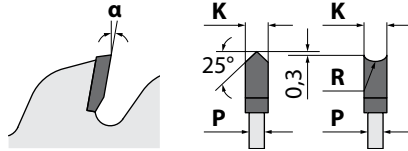
**МАТЕРІАЛ:**

Плити одно і двосторонньо - ламіновані, матеріали із твердим або термопластичним покриттям, фанера.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
10	KCR05	2,150	2,500

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBIZ	48	3,2	2,2	10°	HDF	■ 287.648.10M
303	30	COMBIZ	60	3,2	2,2	10°	HDF	■ 287.660.12M

287



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Розпил матеріалів і відмінне оброблення краю без підрізної пили.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні пили, вертикальні і горизонтальні форматно - розкрійні верстати.

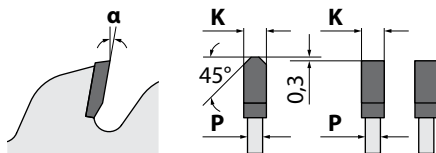
**МАТЕРІАЛ:**

Плити одно і двосторонньо - ламіновані, фанера.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	ZL	■ 287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	ZL	■ 287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	ZL	■ 287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	ZL	■ 287.060.12M
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6° Neg.	ZL	■ 287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6° Neg.	ZL	■ 287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6° Neg.	ZL	■ 287.061.12M

## 295 без підрізної пили



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Розпил ламінованого ДСП без підрізної пили.

### ОБЛАДНАННЯ:

Настільні пили, горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, пильна центра.

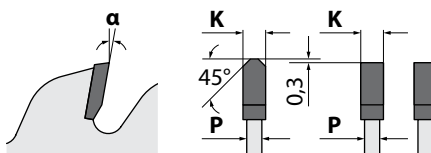
### МАТЕРІАЛ:

Двосторонньо - ламіноване ДСП.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR05	2,150	2,500

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	PPT	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	PPT	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	PPT	295.108.14M

## 281 EXTREME



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Розпил із чистим різом, зі швидкою подачею, без підрізної пили.

### ОБЛАДНАННЯ:

Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати, електроінструмент, настільні, торцювальні, стаціонарні циркулярні, радіально-консольні пили.

### МАТЕРІАЛ:

Одно - двосторонньо ламіновані плити.

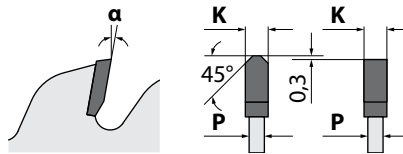
Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8 - 10	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TP	281.161.56H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TP	281.166.56H
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.061.10M

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	81	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	■ 281.081.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	■ 281.073.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	■ 281.097.12M

## 281

### EXTREME пили хромовані



#### ЗАСТОСУВАННЯ:

Розпил із чистим різом, зі швидкою подачею (без підрізної пили).

#### ОБЛАДНАННЯ:

Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати, настільні пили, пильні центри.

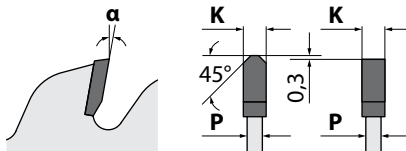
#### МАТЕРІАЛ:

Одно - двосторонньо ламіновані плити.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8 - 10	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TP	■ 281.681.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TP	■ 281.697.12M

## P15 | 281



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Розпил плит із чистим різом (робота з підрізною пилою).

### ОБЛАДНАННЯ:

Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати, настільні пили, пильні центри.

### МАТЕРІАЛ:

Одно - двосторонньо ламіновані плити.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6 - 8	KCR06	1,950	2,300

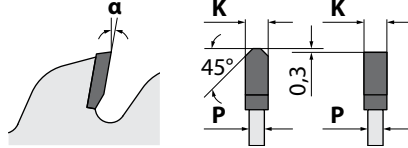
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TP	281.160.40H
• 160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TP	281.160.40H2
• 200	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TP	281.064.08M
• 220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TP	281.064.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TP	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TP	281.080.10M
250	30	PH03	80	3.2	2.2	10°	TP	P15.250030080.000
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TP	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TP	281.096.12M
300	30	PH03	96	3.2	2.2	10°	TP	P15.300030096.00W
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TP	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TP	281.108.14M
350	30	PH03	108	3.2	2.2	10°	TP	P15.350030108.000
350	30	PH03	108	3.5	2.5	10°	TP	P15.350030108.001

- пила не знесумлена

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## 281

пили хромовані



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Розпил плит із чистим різом (робота з підрізною пилою).

### ОБЛАДНАННЯ:

Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати, настільні пили, пильні центра.

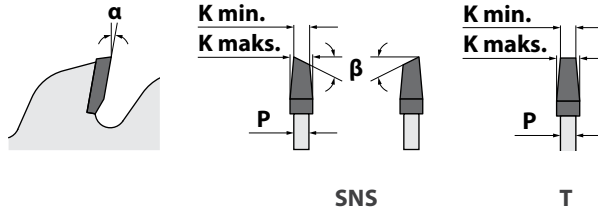
### МАТЕРІАЛ:

Одно - двосторонньо ламіновані плити.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR05	2,150	2,500

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TP	■ 281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TP	■ 281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TP	■ 281.696.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TP	■ 281.684.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TP	■ 281.708.14M

## 288 трапецієподібні



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для підрізання ламінованих плит.

### ОБЛАДНАННЯ:

Форматно-розкрійні верстати з вертикальною регуляцією підрізної пили.

### МАТЕРІАЛ:

Двосторонньо - ламіновані плити.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8 - 10	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
80	20	12	3,1-4,0	2,2	10°	T	■ S288.080.12H
100	20	20	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	■ 288.100.20H
100	20	20	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	■ P36.100020020.000
100	22	20	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	■ 288.100.20K
100	22	20	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	■ P36.100022020.000
120	20	24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	■ 288.120.24H
120	20	24	3,4-4,2	2,5	5°	SNS	■ 288.120.24H1
120	20	24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	■ P36.120020024.001
120	22	24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	■ 288.120.24K
120	22	24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	■ P36.120022024.001
125	20	24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	■ 288.125.24H
125	20	24	3,4-4,2	2,5	5°	SNS	■ 288.125.24H1
125	20	24	4,3-5,5	3,2	10°	T	■ 288.125.24H2
125	20	24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	■ P36.125020024.001
125	22	24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	■ 288.125.24K
125	22	24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	■ P36.125022024.001

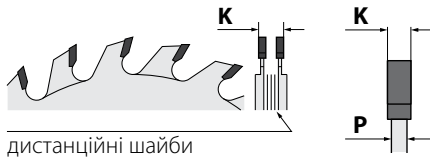
### Пила підрізна з рівним зубом

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
125	30	36	3,2	2,2	15	PR	■ 240.125030036.032
125	20	36	3,2	2,2	15	PR	■ 240.125020036.032

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## 289 двоборпусні



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для підрізування ламінованих плит. Завдяки фіксованій ширині пропилу ідеально підходить у випадках, коли плита під час різання не ідеально прилягає до поверхні стола верстата.

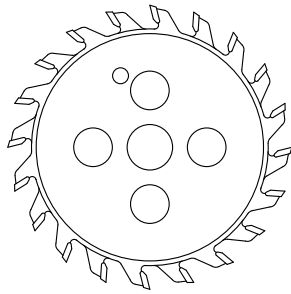


289.120.24T  
для верстатів  
Altendorf

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Форматно-розкрійні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**  
Двосторонньо-ламіновані плити.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
7	KCR06	1,950	2,300

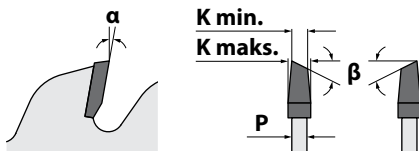


289.125020040.000  
для верстатів SCM  
з автоматичною регуляцією  
ширини пропилу (не  
потрібно шайб)

D mm	F mm	PH	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	15°	PR	289.070.16H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	PR	289.080.20H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	PR	289.100.20H
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	PR	289.100.20K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	PR	289.120.24H
120	20		12+12	2,8-3,6	12°	PR	P37.120020024.000
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	PR	289.120.24K
120	22		12+12	2,8-3,6	12°	PR	P37.120022024.000
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	15°	PR	289.120.24T
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	PR	289.125.24H
125	20		12+12	2,8-3,6	12°	PR	P37.125020024.000
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	PR	289.125.24K
125	22		12+12	2,8-3,6	12°	PR	P37.125022024.000
125	20	4+1	20+20	4,0-4,7	12°	PR	P37.125020040.000

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## 288 конічні хромовані



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для підрізання ламінованих плит.

### ОБЛАДНАННЯ:

Форматно-розкрійні верстати з вертикальною регуляцією підрізної пили.

### МАТЕРІАЛ:

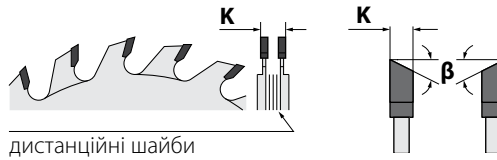
Двосторонньо - ламіновані плити.

ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
KCR05	2,150	2,500

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	SNS	■ 288.720.24H
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	SNS	■ 288.720.24K
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	SNS	■ 288.725.24H

## 289

двосторонні хромовані



дистанційні шайби

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для підрізання ламінованих плит. Завдяки фіксованій ширині пропилу ідеально підходить у випадках, коли плита під час різання не ідеально прилягає до поверхні стола верстата.

### ОБЛАДНАННЯ:

Форматно-розкрійні верстати.

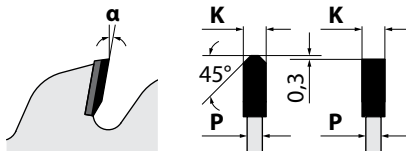
### МАТЕРІАЛ:

Двосторонньо-ламіновані плити.

ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
KCR05	2,150	2,500

D mm	F mm	PH	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
100	20	2/4,2/42	10+10	2,8-3,6	11°	5° NS	■ 289.700.20H
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° NS	■ 289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° NS	■ 289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° NS	■ 289.725.24H

DSA



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою плит із збереженням ідеальної обробки краю (робота з підрізною пилою), термін використання до 50 разів довший, порівняно з пилами НМ. Дуже вигідне співвідношення терміну використання та ціни.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати, настільні пили.

**МАТЕРІАЛ:**

Одно або дво - сторонньо ламіновані плити, МДФ, ХДФ.

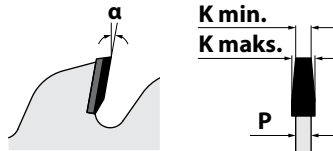
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ Н=4	АРТИКУЛ Н=6
250	30	2/10/60	48	3,2	2,2	10°	45° TP	■ DSA.250030048.004	■ DSA.250030048.006
250	30	2/10/60	80	3,2	2,2	10°	45° TP	■ DSA.250030080.004	■ DSA.250030080.006
300	30	2/10/60	60	3,2	2,2	10°	45° TP	■ DSA.300030060.004	■ DSA.300030060.006
300	30	2/10/60	72	3,2	2,2	10°	45° TP	■ DSA.300030072.004	■ DSA.300030072.006
300	30	2/10/60	96	3,2	2,2	10°	45° TP	■ DSA.300030096.004	■ DSA.300030096.006
350	30	2/10/60	72	3,5	2,2	15°	45° TP	■ DSA.350030072.004	■ DSA.350030072.006
300	30	2/10/60	60	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.300030060.014	■ DSA.300030060.016
300	30	2/10/60	72	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.300030072.014	■ DSA.300030072.016
320	30	2/10/60	60	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.320030060.004	■ DSA.320030060.006
320	30	2/10/60	72	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.320030072.004	■ DSA.320030072.006
320	65	PH01	60	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.320065060.004	■ DSA.320065060.006
350	30	PH03	72	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.350030072.014	■ DSA.350030072.016
350	50	PH01	72	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.350050072.004	■ DSA.350050072.006
350	60	PH04	72	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.350060072.004	■ DSA.350060072.006
350	75	PH04	72	4,4	3,2	15°	45° TP	■ DSA.350075072.004	■ DSA.350075072.006
380	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	45° TP	■ DSA.380060072.004	■ DSA.380060072.006
450	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	45° TP	■ DSA.450060072.004	■ DSA.450060072.006



Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## DSB трапецієподібні



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою ламінованих плит, термін використання до 50 разів довший, порівняно з пилами НМ. Дуже вигідне співвідношення терміну використання та ціни.

### ОБЛАДНАННЯ:

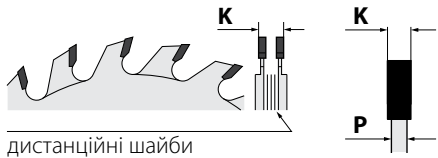
Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати.

### МАТЕРІАЛ:

Одно або дво - сторонньо ламіновані плити, МДФ, ХДФ.

D mm	F mm	PH	Z	P mm	α	ЗУБ	К-Н4 mm	АРТИКУЛ Н=4	К-Н6 mm	АРТИКУЛ Н=6
80	20		12	2,2	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.080020012.004	3,0-4,0	■ DSB.080020012.006
100	20		20	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.100020020.004	3,0-4,0	■ DSB.100020020.006
100	22		20	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.100022020.004	3,0-4,0	■ DSB.100022020.006
120	20		24	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.120020024.004	3,0-4,0	■ DSB.120020024.006
120	22		24	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.120022024.004	3,0-4,0	■ DSB.120022024.006
125	20		24	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.125020024.004	3,0-4,0	■ DSB.125020024.006
125	22		24	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.125022024.004	3,0-4,0	■ DSB.125022024.006
125	20		24	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.125020024.014	4,4-5,5	■ DSB.125020024.016
125	45		24	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.125045024.004	4,4-5,5	■ DSB.125045024.006
140	16	1/6/33	24	2,5	5°	Т	3,0-4,0	■ DSB.140016024.004	3,0-4,0	■ DSB.140016024.006
150	30		36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.150030036.004	4,4-5,5	■ DSB.150030036.006
150	45		36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.150045036.004	4,4-5,5	■ DSB.150045036.006
160	45	3/11/70	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.160045036.004	4,4-5,5	■ DSB.160045036.006
160	55	3/7/66	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.160055036.004	4,4-5,5	■ DSB.160055036.006
160	55	3/7/66+3/6/84	36	3,5	5°	Т	4,8-5,6	■ DSB.160055036.014	4,8-5,8	■ DSB.160055036.016
180	20		36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.180020036.004	4,4-5,5	■ DSB.180020036.006
180	30	2/10/60	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.180030036.004	4,4-5,5	■ DSB.180030036.006
180	45		36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.180045036.004	4,4-5,5	■ DSB.180045036.006
180	45		36	3,5	5°	Т	4,8-5,6	■ DSB.180045036.014	4,8-5,8	■ DSB.180045036.016
200	20	2/11/66	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.200020036.004	4,4-5,5	■ DSB.200020036.006
200	30	2/10/60+2/14/110	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.200030036.004	4,4-5,5	■ DSB.200030036.006
200	45		36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.200045036.004	4,4-5,5	■ DSB.200045036.006
200	45		36	3,5	5°	Т	4,8-5,6	■ DSB.200045036.014	4,8-5,8	■ DSB.200045036.016
200	65	2/8/100+2/9/110	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.200065036.004	4,4-5,5	■ DSB.200065036.006
200	80	2/14/110	36	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.200080036.004	4,4-5,5	■ DSB.200080036.006
300	30	2/10/60+2/14/110	48	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.300030048.004	4,4-5,5	■ DSB.300030048.006
300	50	3/15/80	48	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.300050048.004	4,4-5,5	■ DSB.300050048.006
300	65	2/9/100+2/9/110	48	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.300065048.004	4,4-5,5	■ DSB.300065048.006
300	65	2/9/100+2/9/110	72	3,2	5°	Т	4,4-5,2	■ DSB.300065072.004	4,4-5,5	■ DSB.300065072.006

## DSC двокорпусні



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для підрізання ламінованих плит, термін використання до 50 разів довший порівняно з підрізними пилами НМ, дуже вигідне співвідношення терміну використання та ціни.

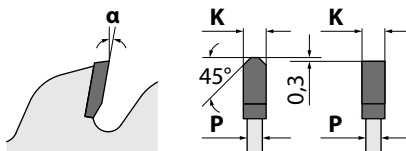
**ОБЛАДНАННЯ:**  
Горизонтальні або вертикальні форматно-розкрійні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**  
Одно або дво - сторонньо ламіновані плити, МДФ, ХДФ.

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ H=4	АРТИКУЛ H=6
70	20	8+8	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.070020016.004	■ DSC.070020016.006
80	20	10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.080020020.004	■ DSC.080020020.006
100	20	10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.100020020.004	■ DSC.100020020.006
100	22	10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.100022020.004	■ DSC.100022020.006
120	20	12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.120020024.004	■ DSC.120020024.006
120	22	12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.120022024.004	■ DSC.120022024.006
125	20	12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.125020024.004	■ DSC.125020024.006
125	22	12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	■ DSC.125022024.004	■ DSC.125022024.006

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

P28



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розпилу плит із збереженням ідеальної обробки краю (робота з підрізною пилою).

**ОБЛАДНАННЯ:**

Пильні центра.

**МАТЕРІАЛ:**

Одно або дво-сторонньо ламіновані плити, МДФ, ХДФ.

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ знешумлені	БЕРСТАТИ
300	30	2/7/82	54	4,4	3,0	12°	TP	■ P28.300030054.00W	GABBIANI
300	80	PH01	54	4,4	3,0	12°	TP	■ P28.300080054.00W	SCM
300	30	2/10/60	60	4,4	3,0	12°	TP	■ P28.300030060.00W	PANHANS, FELDER, HOFER, LANGZAUNER
300	30	2/10/60	72	4,4	3,0	13°	TP	■ P28.300030072.00W	PANHANS, FELDER
300	65	PH05	72	4,4	3,0	13°	TP	■ P28.300065072.00W	SELCO
300	75	3/7/100	72	4,4	3,0	13°	TP	■ P28.300075072.00W	HOMAG
300	80	PH01	72	4,4	3,0	13°	TP	■ P28.300080072.00W	SCM
305	30	2/10/60	60	4,4	3,0	13°	TP	■ P28.305030060.00W	DIVERSE, MAYER, PANHANS
320	30	2/10/60	60	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.320030060.00W	FELDER
320	80	2/14/110	60	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.320080060.00W	SCM
320	65	PH05	60	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.320065060.00W	SELCO
320	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.320030072.00W	FELDER
350	30	PH03	54	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.350030054.00W	HOFER, LANGZAUNER, PANHANS, SCHELLING
350	60	PH04	54	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.350060054.00W	HOLZMA
350	75	3/7/10+3/7/100	54	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.350075054.01W	MACMAZZA
350	75	PH02	54	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.350075054.00W	HOLZMA, PUTSCH-MENICONI
350	80	PH01	54	4,4	3,0	16°	TP	■ P28.350080054.00W	GABBIANI, SCM
350	30	PH03	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350030072.00W	HOFER, LANGZAUNER, PANHANS, SCHELLING, SCM, MAYER, HOLZHER, PAOLONI
350	50	4/13/80	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350050072.00W	GIBEN
350	60	PH04	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350060072.00W	HOLZMA, HPP
350	65	2/9/110	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350065072.00W	HOMAG
350	75	3/7/10+3/7/100	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350075072.01W	MACMAZZA
350	75	PH02	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350075072.00W	HOLZMA, PUTSCH-MENICONI
350	80	PH01	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.350080072.00W	GABBIANI, SCM
360	50	4/13/80	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.360050072.00W	GIBEN
360	65	PH05	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.360065072.00W	SELCO
360	75	PH02	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.360075072.00W	GIBEN
370	30	2/10/60	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.370030072.00W	SCHELLING

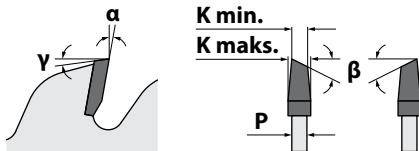
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ знешумлені	БЕРСТАТИ
380	60	PH04	60	4,4	3,0	15°	TP	■ P28.380060060.00W	HOLZMA
380	80	PH01	60	4,4	3,0	15°	TP	■ P28.380080060.00W	GABBIANI, SCM
380	30	PH03	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.380030072.00W	CASADEI
380	50	4/13/80	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.380050072.00W	GIBEN
380	60	PH04	72	4,4	3	15°	TP	■ P28.380060072.01W	HOLZMA
380	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	TP	■ P28.380060072.00W	HOLZMA
380	65	2/9/110	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.380065072.00W	SELCO
380	75	PH02	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.380075072.00W	GIBEN, HOLZ-HER
380	80	PH01	72	4,4	3,0	14°	TP	■ P28.380080072.00W	SCM
400	30	PH03	60	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.400030060.00W	SHELLING, SCHEER, MAYER, PANHANS,
400	75	3/7/10+3/7/100	60	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.400075060.01W	MACMAZZA
400	75	PH02	60	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.400075060.00W	HOLZMA, GIBEN
400	80	PH01	60	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.400080060.00W	SELCO, GABBIANI
400	30	PH03	72	4,4	3,2	15°	TP	■ P28.400030072.00W	HOFER, PANHANS, SCHEER, SHELLING, MAYER, IRION, HOLZ-HER
400	60	PH04	72	4,4	3,2	15°	TP	■ P28.400060072.01W	HOLZMA, ANTHON
400	75	3/7/10+3/7/100	72	4,4	3,2	15°	TP	■ P28.400075072.01W	MACMAZZA
400	75	PH02	72	4,4	3,2	15°	TP	■ P28.400075072.00W	GIBEN, HOMAG
400	80	PH01	72	4,4	3,2	15°	TP	■ P28.400080072.00W	SELCO, GABBIANI
420	80	PH01	60	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.420080060.00W	SCM
420	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.420080072.00W	SCM
430	65	2/9/110+2/9/100	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.430065072.00W	SELCO
430	75	PH02	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.430075072.00W	GIBEN
430	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.430080072.00W	SELCO
450	30	PH03	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.450030072.00W	DIVERSE, IRION, SHELLING, MAYER
450	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.450080072.000	SELCO, IRION, S.M.A.
460	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.460030072.00W	SHELLING
470	75	4/11/130+4/6,5/130	72	4,4	3,2	16°	TP	■ P28.470075072.00W	SELCO
400	60	PH04	60	4,8	3,5	16°	TP	■ P28.400060060.00W	HOLZMA
400	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	TP	■ P28.400060072.00W	HOLZMA
420	60	PH04	72	4,8	3,5	16°	TP	■ P28.420060072.00W	HOLZMA
450	60	PH04	72	4,8	3,5	16°	TP	■ P28.450060072.00W	HOLZMA
520	60	PH04	72	4,8	3,5	16°	TP	■ P28.520060072.00W	HOLZMA



## P36

трапецієподібні



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для підрізання ламінованих плит.

### ОБЛАДНАННЯ:

Пильні центра.

### МАТЕРІАЛ:

Одно або двосторонньо-ламіновані плити, МДФ.

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТ
120	20		24	3,5/4,7	2,2	6°	SNS	P36.120020024.001	SCM
125	20		24	3,5/4,7	2,2	6°	SNS	P36.125020024.001	
125	20		24	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.125020024.010	CASADEI, SCHELLING
125	45		24	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.125045024.000	GIBEN, HOMAG
150	30		36	3,5/4,7	2,2	6°	SNS	P36.150030036.000	
150	30		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.150030036.003	SCM, STETON, FELDER
150	45	2/9/58+2/11/70	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.150045036.000	EUROMAC
160	45	3/11/70	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.160045036.000	GIBEN
160	55	3/11/70	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.160055036.000	GABBIANI, MACMAZZA
180	30	2/10/60	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180030036.000	PANHANS, HOLZHER
180	45		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180045036.000	HOLZMA
180	50	3/15/80	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180050036.000	GIBEN
180	55	3/7/66	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180055036.000	GABBIANI
180	45		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180045036.000	HOLZMA
180	45		36	4,8/6,0	3,5	6°	SNS	P36.180045036.010	HOLZMA
180	55	3/7/66	36	5,2/6,4	3,5	6°	SNS	P36.180055036.010	GABBIANI
200	20		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200020036.000	SCHELLING
200	30	2/10/60+2/14/110	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200030036.000	SCHEER
200	65	PH05	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200065036.000	SELCO
200	80	2/14/110	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200080036.000	GABBIANI
200	45		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200045036.000	HOLZMA
200	45		36	4,8/6,0	3,5	6°	SNS	P36.200045036.010	HOLZMA
200	65	PH05	36	5,2/6,4	3,5	6°	SNS	P36.200065036.010	SELCO
200	45		36	5,8/7,0	4	6°	SNS	P36.200045036.020	HOLZMA
215	50	3/15/80	42	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.215050042.000	GIBEN
280	55	3/6/84	48	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.280055048.000	MACMAZZA
300	30		48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300030048.001	SCHELLING
300	50	3/15/80	48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300050048.000	GIBEN
300	65	PH05	48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300065048.000	SELCO
300	80	2/14/110	48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300080048.000	GABBIANI
300	30		72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300030072.000	SCHELLING
300	50	3/15/80	72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300050072.000	GIBEN
300	65	PH05	72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300065072.000	SELCO
300	80	2/14/110	72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300080072.000	GABIANI

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## P37 двокорпусні



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для підрізання ламінованих плит.

### ОБЛАДНАННЯ:

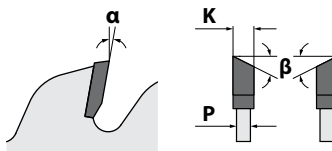
Пильні центри.

### МАТЕРІАЛ:

Одно або двосторонньо-ламіновані плити, МДФ.

D mm	F mm	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТИ
125	20	12+12	3,8-4,6	12°	PR	■ P37.125020024.001	
180	45	20+20	4,4-5,6	12°	PR	■ P37.180045040.000	HOLZMA
200	20	30+30	4,3-5,2	12°	PR	■ P37.200020060.000	SCHELLING
250	50	32+32	4,3-5,2	12°	PR	■ P37.250050064.000	GIBEN

## P38



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для підрізування стільниць.

### ОБЛАДНАННЯ:

Вертикальні і горизонтальні форматно-розкрійний верстат.

### МАТЕРІАЛ:

Одно або двосторонньо-ламіновані стільниці.

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	$\alpha$	ЗУБ	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТИ
180	55	3/7/66	36	4,6	3,2	15°	NS	■ P38.180055036.000	GABBIANI
250	50	3/15/80	40	4,6	3,2	15°	NS	■ P38.250050040.000	GIBEN
280	45		84	4,6	3,2	15°	NS	■ P38.280045084.000	HOLZMA
280	45		84	5	3,5	15°	NS	■ P38.280045084.001	HOLZMA
300	30		72	4,55	3,2	15°	NS	■ P38.300030072.000	SCHELLING
300	50	3/15/80	72	4,6	3,2	15°	NS	■ P38.300050072.000	GIBEN
300	65	PH05	72	4,6	3,2	15°	NS	■ P38.300065072.000	SELCO
300	80	2/14/110	72	4,6	3,2	15°	NS	■ P38.300080072.000	GABBIANI
340	45		108	5	3,5	15°	NS	■ P38.340045108.000	HOLZMA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



# НОВИЙ УЛЬТРАТВЕРДИЙ НАНОСПЛАВ

За допомогою пили **FLAI DPX** можна значно спростити процес різання і помітно знизити його вартість. Випробування, проведені на більш ніж двохсот виробничих підприємствах показали, більш тривалий термін використання у відношенні з рештою пил, доступних на ринку.

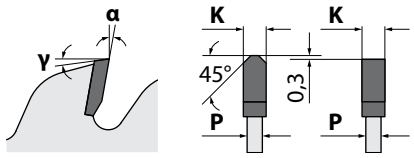
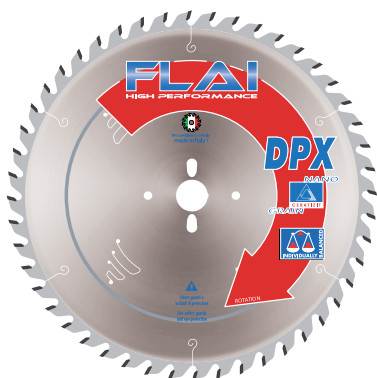
Пили FLAI® мають, захищений патентом, спеціально загартований сплав з твердістю 2550 HV. Для цих пил, також рекомендуємо підрізні пили компанії FLAI® із зубом виготовленим з нанотвердосплаву.

Компанія ITA TOOLS забезпечує професійний сервіс пил FLAI® і алмазних підрізних пил.



- **Наносплав** твердістю **2550 HV**.
- В три рази **довший термін використання** інструменту.
- Корпус виконаний **спеціальною лазерною технологією**.

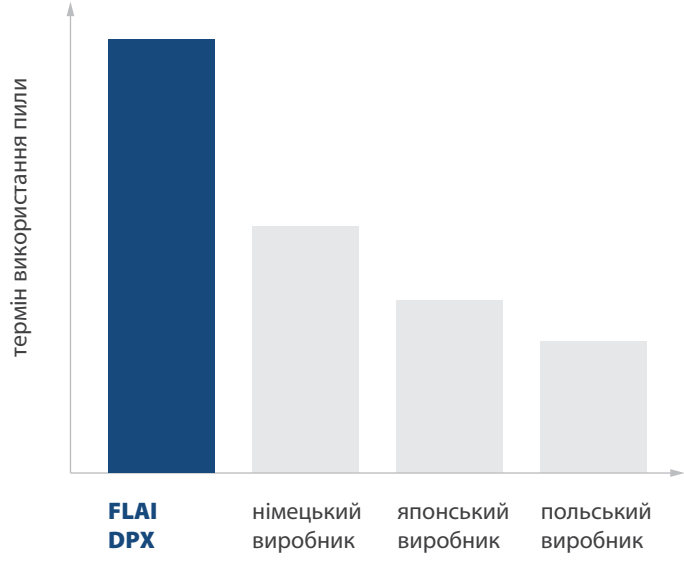
LDPX



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для розпилу окремої плити або плит в пакетах із збереженням ідеальної обробки краю (робота з підрізною пилою).

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Пильні центри.

**МАТЕРІАЛ:**  
Одно або двосторонньо ламіновані плити.



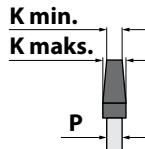
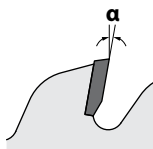
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	γ	АРТИКУЛ
300	30	PH01	60	4,4	3	15°	15°	■ LDPX300060030
300	80	PH03	60	4,4	3	15°	15°	■ LDPX300060080
300	30	PH01	72	4,4	3	15°	15°	■ LDPX300072030
300	65	2/9/110	72	4,4	3	15°	15°	■ LDPX300072065
320	30	PH01	60	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX320060030
320	65	2/9/110	60	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX320060065
320	80	PH03	60	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX320060080
320	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX320072030
320	80	PH03	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX320072080
350	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX351072030
350	60	PH02	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX351072060
350	75	2/10/100	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX351072075
350	80	PH03	72	4,4	3	15°	15°	■ LDPX350072080
355	65	2/9/110	72	4,4	3	15°	15°	■ LDPX355072065



- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	γ	АРТИКУЛ
360	65	2/9/110	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX360072065
360	75	4/15/105	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX360072075
370	30	PH01	72	4,4	3	15°	15°	■ LDPX370072030
380	60	PH02	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX382072060
380	60	PH02	72	4,8	3,5	15°	15°	■ LDPX381072060
380	65	2/9/110	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX380072065
380	80	PH03	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX381072080
400	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX401072030
400	60	PH02	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX400072060
400	65	2/9/110	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX400072065
400	75	PH10	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX400072075
400	75	3/7/100	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX401072075
400	80	PH03	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX401072080
430	65	2/9/110	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX430072065
430	70	4/11/130	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX431072070
430	80	PH03	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX430072080
450	60	PH02	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX451072060
450	60	PH02	72	4,8	3,5	15°	15°	■ LDPX450072060
450	80	PH03	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX452072080
450	80	PH03	72	4,8	3,5	15°	15°	■ LDPX451072080
460	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX461072030
460	75	3/7/120	72	4,4	3,2	15°	15°	■ LDPX460072075
470	70	4/11/130	72	4,8	3,5	15°	15°	■ LDPX470072070
480	30	PH01	72	4,4	3	15°	15°	■ LDPX480072030
500	60	PH02	72	4,8	3,5	15°	15°	■ LDPX500072060
520	70	4/11/130	72	4,8	3,5	15°	15°	■ LDPX521072070

LEX



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання плит із збереженням ідеальної обробки краю

**ОБЛАДНАННЯ:**

Пильні центра.

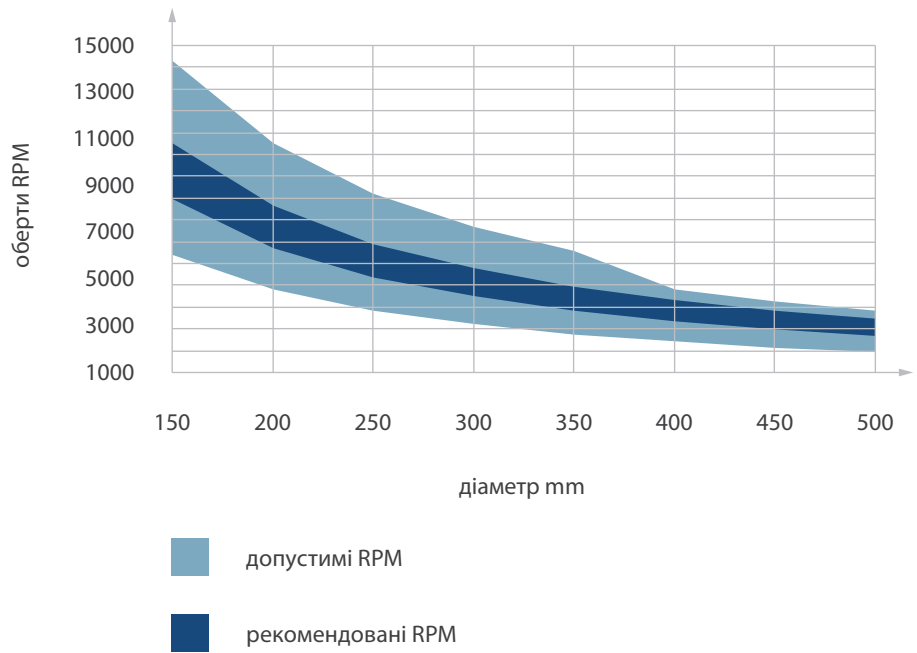
**МАТЕРІАЛ:**

Одно або двосторонньо ламіновані плити.

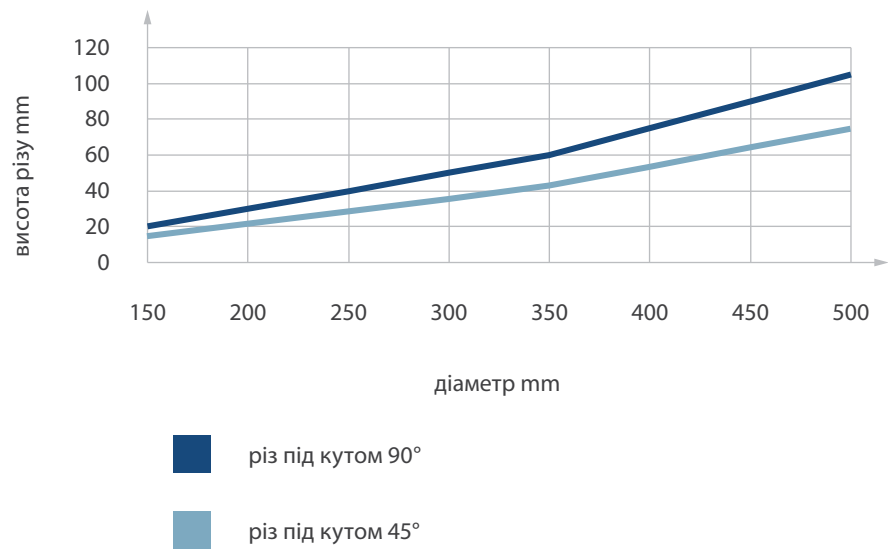
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	γ	АРТИКУЛ
120	30		24	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0120024030
125	20		24	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0126024020
127	45		24	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0127024045
150	20		24	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0150024020
150	30		36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0150036030
160	55	3/7/66	36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0160036055
160	55	3/6/84+3/7/66	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0161036055
180	20		36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0180036020
180	20	2/9/100+2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0183036020
180	30		36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0180036030
180	30	2/9/100+2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0181036030
180	45		36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0180036045
180	45	2/9/100+2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0182036045
180	45		36	4,4-5,6	3,5	10°	18°	LEX0181036045
180	45	2/9/100+2/14/110	36	4,8-5,8	3,5	10°	18°	LEX0183036045
200	20		36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0200036020
200	20	2/9/100+2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0204036020
200	30		36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0200036030
200	30	2/9/100+2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0203036030
200	45	2/9/100+2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0203036045
200	45		36	4,6-5,6	3,5	10°	18°	LEX0200036045
200	45		36	4,8-5,8	3,5	10°	18°	LEX0204036045
200	65	PH08	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0200036065
200	65	PH08	36	4,8-5,8	3,5	10°	18°	LEX0201036065
200	80	PH08	36	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0200036080
200	80	2/14/110	36	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0201036080
215	50	3/15/80	42	4,4-5,4	2,8	10°	18°	LEX0215042050
250	30		40	4,4-5,4	3,5	10°	18°	LEX0250040030
300	30		48	4,4-5,4	3,2	10°	18°	LEX0300048030
300	65	PH08	48	4,4-5,6	3,5	10°	18°	LEX0300048065

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

Графік залежності між діаметром пили і обертами (RPM)

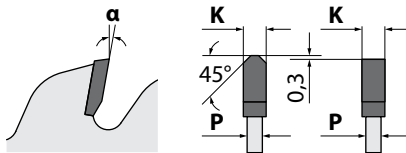


Графік залежності між висотою різку і діаметром пили





284



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання труб, порожнистих профілів, брусків з кольорових металів і ПВХ.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Обладнання із нижньою подачею пильного диска, одно - і двовалові торцювальні верстати з механічним затиском заготовок і автоматичною подачею.

**МАТЕРІАЛ:**

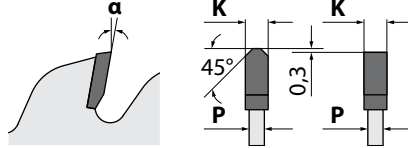
ПВХ, алюміній, латунь та інші сплави міді, пластик, композитні матеріали.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	K10	1,765	2,150

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
160	20		24	2,2	1,6	5°	TP	■ 284.160.24H
190	30		30	2,6	2,2	5°	TP	■ 284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TP	■ 284.216.40M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TP	■ 284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TP	■ 284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TP	■ 284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TP	■ 284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TP	■ 284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TP	■ 284.096.17P
450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	5°	TP	■ 284.108.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TP	■ 284.108.18P
500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	5°	TP	■ 284.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TP	■ 284.120.20P

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

296



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання труб, порожнистих профілів і брусків; розкрій панельних матеріалів.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Куторізки, ручний електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**

Алюміній, латунь, алюмінієві сплави, композитні матеріали.

**УВАГА:**

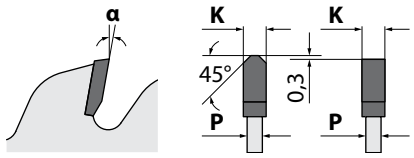
Рекомендується використовувати лубрикант але не восковомісний.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6	K10	1,765	2,150

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TP	296.120.36H
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.160.40H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.165.56H
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.180.40H
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.190.64M
190	20	5/7/2,5 (Festool® FF)	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.190.64FF
200	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.200.48M
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	297.064.09M
216	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	297.080.09M
225	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.225.64M
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.230.48M
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.235.48M

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

297



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання труб, порожнистих профілів і брусків; розкрій панельних матеріалів.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Форматно-розкрійні верстати, одно - і двовалові торцювальні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**

Алюміній, латунь, алюмінієві сплави, композитні матеріали, ламіноване ДСП.

**УВАГА:**

Рекомендується використовувати лубрикант але не воскововмісний.

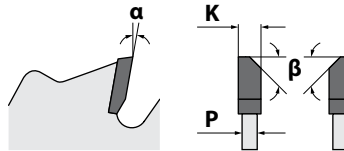
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TP	■ 297.081.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	■ 297.080.11M
• 280	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.096.12P
• 305	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.096.13M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	■ 297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	■ 297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	■ 297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	■ Y297.140.18M
450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	■ 297.108.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	■ 297.108.18P
500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TP	■ 297.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TP	■ 297.120.20P
⚙ 500	30	PH03	140	4,2	3,5	8°	TP	■ 297.500030140.000
⚙ 500	32	2/11/63	140	4,2	3,5	8°	TP	■ 297.500032140.000
⚙ 530	30	PH03	120	4,2	3,5	8°	TP	■ 297.530030120.000
⚙ 530	30	PH03	140	4,2	3,5	8°	TP	■ 297.530030140.000
⚙ 550	30	PH03	120	4,2	3,5	8°	TP	■ 297.550030120.000
⚙ 550	32	2/11/63	120	4,2	3,5	10°	TP	■ 297.550032120.000
⚙ 550	30	PH03	148	4,2	3,5	10°	TP	■ 297.550030148.000
⚙ 550	32	2/11/63	148	4,2	3,5	10°	TP	■ 297.550032148.000

⚙ тільки для машин з механічною подачею

• пили не знешумлені

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

226



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для поперечного розпили різного типу металевих виробів.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Ручні дискові пили, торцювальні пили.

**МАТЕРІАЛ:**

Металеві матеріали, конструкційна сталь.

**УВАГА:**

Не рекомендується застосування лубрикантів. Не рекомендується для кольорових металів, деревини, скла, пластику.

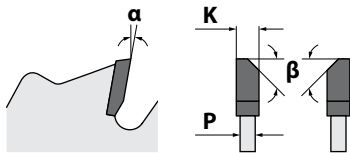
Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
5	K30	1,520	2,300

D mm	F mm	PH	RPM рекомендовані	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
• 136,5	10		5500	30	1,5	1,2	0°	PNF	■ 226.030.05
• 136,5	20		5500	30	1,5	1,2	0°	PNF	■ 226.030.05H
150	20		4400	32	1,6	1,2	0°	PNF	■ 226.032.06H
160	20	2/6/32	4700	30	2,0	1,6	0°	PNF	■ 226.030.06H
165	15,87	<>	4600	36	1,5	1,2	0°	PNF	■ 226.036.06
165	20	2/6/32	4600	36	1,5	1,2	0°	PNF	■ 226.036.06H
165	30	2/7/42	4600	36	1,6	1,2	0°	PNF	■ 226.036.06M
184	15,87	<>	4100	48	2,0	1,6	0°	PNF	■ 226.048.07
190	30	2/7/42	4000	40	2,0	1,6	0°	PNF	■ 226.040.07M
210	15,87	<>	3600	48	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.048.08
210	30	2/7/42	3600	48	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.048.08M
216	30	2/7/42	3500	48	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.047.09M
235	30	2/7/42	3200	48	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.048.09M
254	15,87		3000	48	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.048.10
254	15,87		3000	60	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.060.10
254	30	COMBI3	3000	60	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.060.10M
305	25,4		2500	60	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.060.12
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.080.12
305	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.080.12M
355	25,4		2100	72	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.072.14
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.090.14
355	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	0°	PNF	■ 226.090.14M

- пили не знешумлені

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**226**  
CERMET



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для розпилу нержавіючої сталі.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Ручні дискові пили, торцювальні пили.

**МАТЕРІАЛ:**  
Нержавіюча сталь.

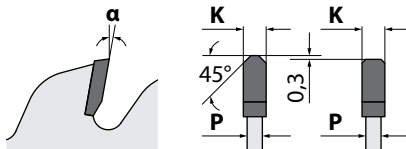
**УВАГА:**  
Не рекомендується застосування лубрикантів. Не рекомендується для кольорових металів, деревини, скла, пластику.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
5	K30	1,520	2,300

D mm	F mm	PH	RPM рекомендовані	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	4700	40	1,8	1,4	10°	PNF	226.540.06H
184	15,87<>		4100	48	2,0	1,6	10°	PNF	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	48	1,8	1,4	10°	PNF	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	56	1,8	1,4	10°	PNF	226.556.09M
250	30	COMBI3	3000	72	2,2	1,8	10°	PNF	226.572.10M
254	15,87		3000	72	2,2	1,8	10°	PNF	226.572.10
300	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	10°	PNF	226.580.12M
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	10°	PNF	226.580.12
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	10°	PNF	226.590.14
355	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	10°	PNF	226.590.14M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 223



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Розпил без сколів.

### ОБЛАДНАННЯ:

Форматно - розкрійні верстати, настільні пили.

### МАТЕРІАЛ:

Dupont Corian, Wilsonart, Gibraltar, SSV Fountainhead, Varicor і тонкий пластик.

### УВАГА:

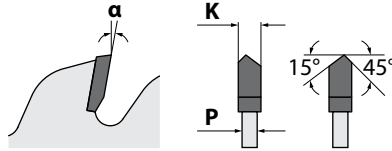
Не рекомендується використовувати на торцювальних пилах.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	TPF	■ 223.072.10M
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	TPF	■ 223.084.12M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

222



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для ідеального розпили без припалів та подряпин.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Форматно - розкрійні верстати, настільні і торцювальні пили.

**МАТЕРІАЛ:**

Тонкий пластик, оргскло, фанера, вініл, ламіноване покриття для підлоги.

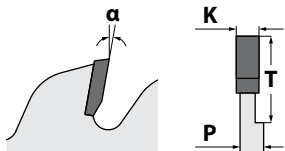
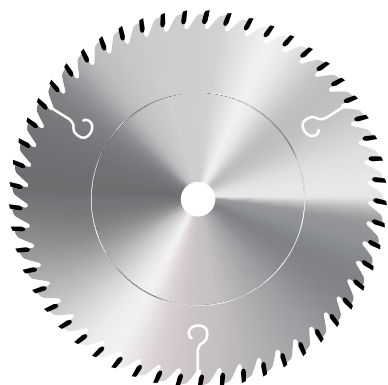
Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
8	KCR06	1,950	2,300

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3° Neg.	NSF	■ 222.080.10M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3° Neg.	NSF	■ 222.096.12M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖИ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## P11



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для точного розпили дуже тонких елементів.

### ОБЛАДНАННЯ:

Форматно - розкрійні верстати Casatti і Mayer.

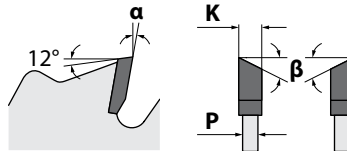
### МАТЕРІАЛ:

М'яка і тверда деревина, шпон.

D mm	F mm	T mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
150	30	20	48	1,6	1,1/2,2	8°	PR	■ P11.150030048.000
200	30	25	64	1,6	1,1/2,2	10°	PR	■ P11.200030064.000
250	30	35	80	1,7	1,1/2,2	10°	PR	■ P11.250030080.000



271



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для повздовжнього розпилу. Ультратонкий зуб знижує втрати матеріалу і забезпечує точне різання, особливо вузьких і тонких елементів.

### ОБЛАДНАННЯ:

Настільні пили, торцювальні пили, ручні циркулярні пили.

### МАТЕРІАЛ:

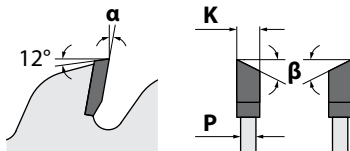
М'яка і тверда деревина.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
5 - 6	K20	1,550	2,300

D mm	F mm	РЕДУКЦІЯ	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
136	20	(+10)		18	1,5	1,0	20°	10° NS	■ 271.136.18H
150	20	(+16)		24	1,5	1,0	18°	10° NS	■ 271.150.24H
160	20	(+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° NS	■ 271.160.24H
165	20	(+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° NS	■ 271.165.24H
165	30		2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° NS	■ 271.165.24M
184	20	(+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	■ 271.184.24H
184	30		2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	■ 271.184.24M
190	30	(+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	■ 271.190.24M
• 200	30		2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° NS	■ 271.200.36M
• 210	30	(+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° NS	■ 271.210.36M
• 216	30			36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° NS	■ 271.216.36M
235	30	(+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° NS	■ 271.235.36M
250	30		COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° NS	■ 271.250.24M
• 250	30		COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° NS	■ 271.250.42M
300	30		COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° NS	■ 271.300.24M
• 300	30		COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° NS	■ 271.300.48M

- пили без обмежувача подачі

273 | 272



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для поперечного розпилу з ідеальною обробкою країв. Ультратонкий зуб знижує втрати матеріалу і забезпечує точне різання, особливо вузьких і тонких елементів.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні пили, торцювальні пили, ручні циркулярні пили.

**МАТЕРІАЛ:**

М'яка, тверда і екзотична деревина, деревні панелі, покриті шпоном або ламіновані, на паперовій основі.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
5 - 8	K01	1,840	2,050

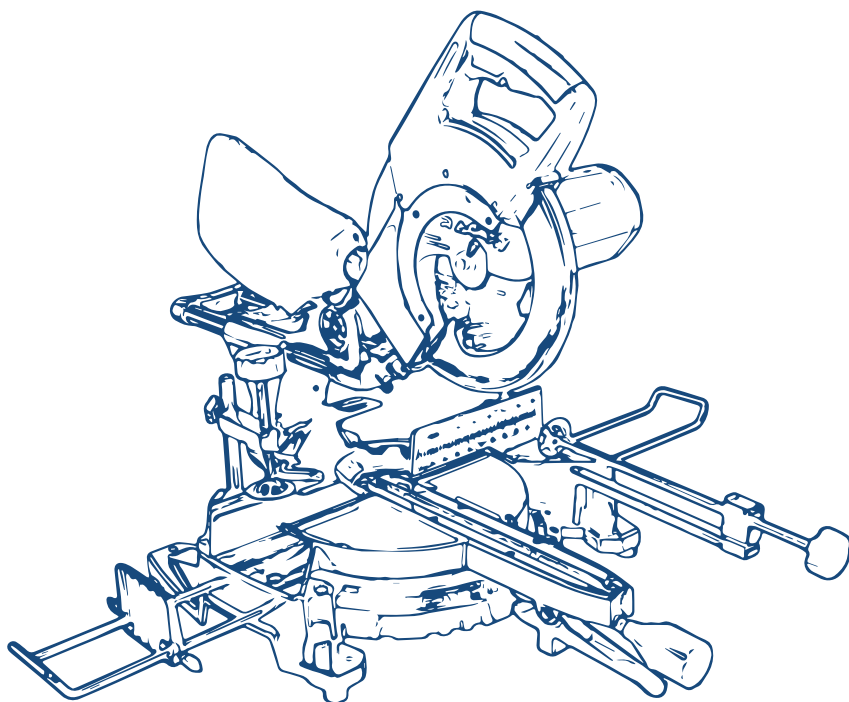
**273**

D mm	F mm	РЕДУКЦІЯ	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
160	20	(+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° NS	■ 273.160.56H
190	30	(+16 +20)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° NS	■ 273.190.64M
216	30			64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° NS	■ 273.216.64M
250	30		COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° NS	■ 273.250.80M
300	30		COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° NS	■ 273.300.96M

**272**

D mm	F mm	РЕДУКЦІЯ	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
136	20	(+10)		36	1,5	1,0	18°	10° NS	■ 272.136.36H
150	20	(+16)		40	1,5	1,0	16°	10° NS	■ 272.150.40H
160	20	(+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° NS	■ 272.160.40H
165	20	(+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° NS	■ 272.165.36H
184	20	(+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° NS	■ 272.184.40H
184	30		2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° NS	■ 272.184.40M
190	30	(+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° NS	■ 272.190.42M
200	30		2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° NS	■ 272.200.48M
210	30	(+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° NS	■ 272.210.48M
216	30		2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° NS	■ 272.216.48M
235	30	(+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° NS	■ 272.235.48M
250	30		COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° NS	■ 272.250.60M
300	30		COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° NS	■ 272.300.72M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## Торцювальні пили

Торцювальні пили - це інструмент для розрізання різних матеріалів. Пили призначені для використання на електроінструменті, настільних пилах, на пильних центрах і на форматно - розкрійних верстатах. Призначені для різання різних матеріалів, наприклад: м'якої і твердої деревини, деревопохідних матеріалів (ДСП, шпонованих дверей і ламінованих підлог, фанери), композитних матеріалів (газобетону, гіпсокартону, гіпсо-цементу, полімерних матеріалів), алюмінію, сталі, будівельної сталі, легких металів і т. д.

Слід підкреслити, що існують різні типи торцювальних пил призначені для різання конкретної групи матеріалів. Це забезпечує досягнення високої якості і продуктивності.

Щоб правильно вибрати пилу для конкретного матеріалу, необхідно ознайомитися з її конструкцією, технічними параметрами і особливостями застосування.

## Правильний підбір і застосування торцювальних пил

Розпил з допомогою пили ставить ряд вимог перед оператором. Цей процес на практиці досить складний, враховуючи безліч параметрів і факторів, що впливають на процес різання. Для отримання високої продуктивності і якості різання оператор повинен мати відповідні технічні знання і досвід. Без цих факторів Вам не вдасться отримати якісного результату роботи.

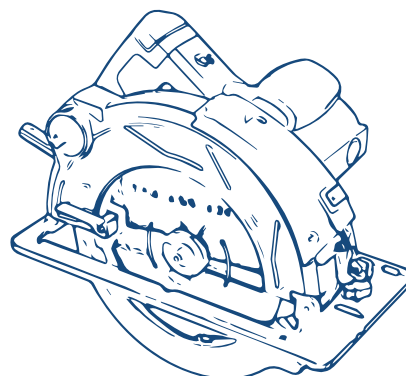
Відтак потрібно пам'ятати, що запорукою якісної роботи інструменту на закінчення слід зазначити, що гарантія якісної роботи інструменту є правильне налаштування робочих параметрів (глибини різання, швидкості подачі, типу зуба, його гостроти) і досвід оператора.

## Підбір відповідного типу торцювальної пили

Головним критерієм при виборі типу пили є тип матеріалу і його технічні параметри, особливо товщина. В залежності від товщини матеріалу, підбираємо пилу з найменш можливим зовнішнім діаметром.

Оптимальний підбір діаметрів забезпечує максимальну стійкість і мінімальну ширину пропилу. Правильний розпил це основне завдання, яке стоїть перед будівельними і виробничими компаніями. Вони повинні підбирати пилу оптимальні для різних матеріалів. Тому необхідно мати різні типи пил з різною кількістю зубів і формою. При підборі кількості зубів необхідно враховувати товщину матеріалу.

**Існує загальне правило: від двох до шести зубів, повинно одночасно брати участь в процесі різання матеріалу.**



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

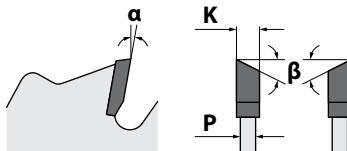
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

290



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Повздожній розпил.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Ручні циркулярні пили, електроінструмент.

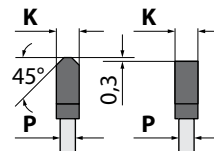
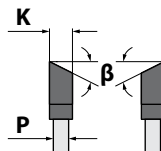
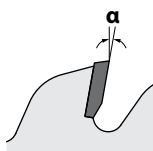
**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6 - 8	K10	1,765	2,150

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° NS	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° NS	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° NS	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.200.24M
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.210.24L
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.210.24M
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.250.24M
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.260.28M
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.270.28M

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

292 | 281



NS

TP

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Поперечний розпил, чистий різ.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Настільні пили, ручні циркулярні пили, електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**

М'яка, тверда і екзотична деревина, деревні панелі, покриті шпоном або ламіновані шпоном на паперовій основі.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6 - 8	K10	1,765	2,150

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° NS	■ 292.120.36H
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° NS	■ 292.120.40H
125	20		36	2,4	1,4	15°	15° NS	■ 292.125.36H
130	20		36	2,4	1,4	15°	15° NS	■ 292.130.36H
140	20		36	2,4	1,4	15°	15° NS	■ 292.140.36H
150	20		40	2,4	1,4	15°	15° NS	■ 292.150.40H
160	16		40	2,2	1,6	10°	15° NS	■ 292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° NS	■ 292.160.40H
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TP	■ 281.160.40H
• 160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TP	■ 281.160.40H2
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° NS	■ 292.160.40M
160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° NS	■ 292.160.56H
165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° NS	■ 292.165.56H
165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° NS	■ 292.165.40H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.180.40M
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.184.40E
184	30		40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.184.40M
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° NS	■ 292.190.64M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° NS	■ 292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.200.48M

- пила не знешумлена

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

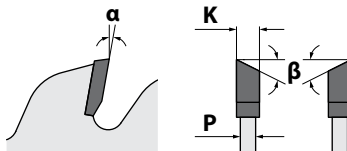
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ DIA
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.210.64M
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	■ 292.216.64M
216	30		80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	■ 292.216.80M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° NS	■ 292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.230.64M
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 292.240.48M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° NS	■ 285.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° NS	■ 285.060.11M

**285 | 291**  
універсальні



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Повздожній і поперечний розпил.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Настільні пили, ручні циркулярні пили, електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина, фанера.

Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6 - 8	K10	1,765	2,150

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	Артикул
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° NS	291.120.18H
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° NS	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° NS	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° NS	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° NS	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° NS	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° NS	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° NS	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° NS	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° NS	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° NS	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° NS	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.210.36M
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° NS	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.235.36L

ПИЛИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	■ 285.040.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° NS	■ 285.048.11M
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° NS	■ 291.270.42M

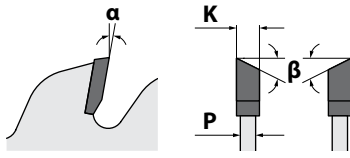
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

## Серія K Пили CONTRACTOR



ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



ФРЕЗИ DIA

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Пили призначені для будівельних робіт, ремонту. Характеризуються доброю якістю при помірній ціні.

СВЕРДЛА

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Циркулярні пили.

**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина, фанера, плити OSB.

ЗМІННІ НОЖИ

ОПИС	D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
Поперечна (упакув. 10 шт.)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° NS	■ K16024H-X10
• Поперечна (упакув. 10 шт.)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	15°	15° NS	■ K16040H-X10
Поперечна (упакув. 10 шт.)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° NS	■ K19024M-X10
Поперечна (упакув. 10 шт.)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° NS	■ K21624M-X10
• Поперечна (упакув. 10 шт.)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° NS	■ K21648M-X10
Поперечна (упакув. 5 шт.)	250	30	2/6/32 + 2/7/42	40	2,6	1,8	15°	10° NS	■ K25040M-X05

- ідеальне оброблення краю

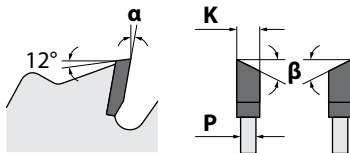
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



271



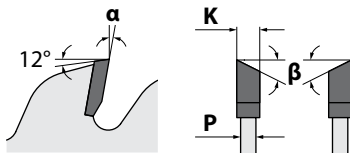
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для повздовжнього і поперечного розпили. Ультратонкий зуб зменшує витрати матеріалу.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина, фанера.

D mm	F mm	РЕДУКЦІЯ	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
136	20	(+10)		18	1,5	1,0	20°	10° NS	271.136.18H
165	20	(+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° NS	271.165.24H
165	30		2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° NS	271.165.24M
184	20	(+16 +15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	271.184.24H

272



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для повздовжнього і поперечного розпили. Ультратонкий зуб зменшує витрати матеріалу.

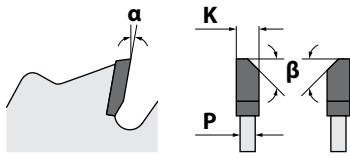
**ОБЛАДНАННЯ:**  
Електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина, фанера.

D mm	F mm	РЕДУКЦІЯ	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
136	20	(+10)		36	1,5	1,0	18°	10° NS	272.136.36H
165	20	(+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° NS	272.165.36H
184	20	(+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° NS	272.184.40H

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 226 ультратонка пила



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Ультратонкий зуб знижує витрати матеріалу.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Електроінструмент.

**МАТЕРІАЛ:**  
Метал, ПВХ і композитні матеріали.

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
136,5	10	30	1,5	1,2	0°	PNF	226.030.05
136,5	20	30	1,5	1,2	0°	PNF	226.030.05H
165	15,87<>	36	1,5	1,2	0°	PNF	226.036.06

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

240



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Різ глухих пазів, вибірка чверті.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Шипорізні верстати, фрезерні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина, деревопохідні панелі, пластик.

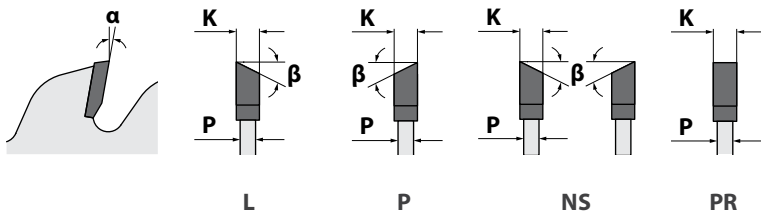
Висота зуба mm	ISO	HV10	N / mm <sup>2</sup>
6	K01	1,840	2,050

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
120	20	12	3,2	2,2	15	PR	■ 240.120020012.000
120	20	24	3,2	2,2	15	PR	■ 240.120020024.000
120	30	30	4	2,8	15	PR	■ 240.120030030.000
120	35	30	3,2	2,2	15	PR	■ 240.120035030.000
125	30	12	1,5	1,1	15	PR	■ 240.125030012.015
125	30	12	2	1,4	15	PR	■ 240.125030012.002
125	30	12	3	2	15	PR	■ 240.125030012.003
125	30	12	3,5	2,4	15	PR	■ 240.125030012.035
125	30	12	4,5	2,8	15	PR	■ 240.125030012.045
125	30	12	7	5	15	PR	■ 240.125030012.007
125	30	12	8	6	15	PR	■ 240.125030012.008
125	30	24	3	2	15	PR	■ 240.125030024.003
125	30	24	4	2,8	15	PR	■ 240.125030024.004
125	30	36	2	1,4	15	PR	■ 240.125030036.002
125	30	36	3,2	2,2	15	PR	■ 240.125030036.032
125	30	36	4	2,8	15	PR	■ 240.125030036.004
125	35	12	2,5	1,8	8°	PR	■ 240.125035012.025
125	35	12	3	2,2	8°	PR	■ 240.125035012.003
125	35	12	4	2,8	8°	PR	■ 240.125035012.004
125	35	12	5	2,8	8°	PR	■ 240.125035012.005
125	35	12	6	3,2	8°	PR	■ 240.125035012.006
150	30	12	2	1,4	15°	PR	■ 240.020.06M
150	30	12	3	2	15°	PR	■ 240.030.06M
150	30	12	3,5	2,5	15	PR	■ 240.150030012.000
150	30	12	4	3	15°	PR	■ 240.040.06M
150	30	12	5	3	15°	PR	■ 240.050.06M
150	30	12	6	3	15°	PR	■ 240.060.06M
150	30	18	2	1,4	15	PR	■ 240.150030018.002

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

КАТЕГОРІЯ	D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	150	30	18	3	2	15	PR	■ 240.150030018.003
	150	30	18	3,2	2,2	15	PR	■ 240.150030018.032
	150	30	18	4	2,8	15	PR	■ 240.150030018.004
	150	30	18	5	3,5	15	PR	■ 240.150030018.005
	150	30	18	6	3,5	15	PR	■ 240.150030018.006
	150	30	18	8	6	15	PR	■ 240.150030018.008
	150	30	18	10	8	15	PR	■ 240.150030018.010
	150	30	36	4	2,8	15	PR	■ 240.150030036.000
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	150	35	12	2	1,4	15°	PR	■ 240.020.06R
	150	35	12	3	2	15°	PR	■ 240.030.06R
	150	35	12	4	3	15°	PR	■ 240.040.06R
	150	35	12	5	3	15°	PR	■ 240.050.06R
	150	35	12	6	3	15°	PR	■ 240.060.06R
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	180	30	18	3	2	15°	PR	■ 240.030.07M
	180	30	18	4	3	15°	PR	■ 240.040.07M
	180	30	18	5	3	15°	PR	■ 240.050.07M
	180	30	18	6	3	15°	PR	■ 240.060.07M
	180	30	18	8	6	15	PR	■ 240.180030018.008
ФРЕЗИ ДІА	180	30	18	10	8	15	PR	■ 240.180030018.010
	180	30	36	4	2,5	15	PR	■ 240.180030036.000
	180	30	40	3,2	2,2	15	PR	■ 240.180030040.000
	180	35	18	3	2	15°	PR	■ 240.030.07R
	180	35	18	4	3	15°	PR	■ 240.040.07R
	180	35	18	5	3	15°	PR	■ 240.050.07R
	180	35	18	6	3	15°	PR	■ 240.060.07R
	200	30	30	4	2,8	15	PR	■ 240.200030030.004
СВЕРДЛА	200	30	30	4,4	3,2	15	PR	■ 240.200030030.044
	200	30	32	3,5	2,5	15	PR	■ 240.200030032.035
	200	30	32	5	3,5	15	PR	■ 240.200030032.005
	200	30	32	6	4	15	PR	■ 240.200030032.006
ЗМІННІ НОЖІ								
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ								
АГРЕГАТИ								
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ								

PKA



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для обрізки шпону.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Кромкооблицювальні верстати.

**МАТЕРІАЛ:**  
Шпон.

D mm	F mm	PH	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТ
80	30		12	2,4		R	PKA.080030012.P0R	BIMATIC
80	30		12	2,4		L	PKA.080030012.P0L	BIMATIC
80	30		12	3,2		R	PKA.080030012.P1R	BIMATIC
80	30		12	3,2		L	PKA.080030012.P1L	BIMATIC
80	20		12	3		R	PKA.080020012.P0R	PAOLONI, CASADEI
80	20		12	3		L	PKA.080020012.P0L	PAOLONI, CASADEI
80	34		30	3,2		R	PKA.080034030.P0R	HOMAG
80	34		30	3,2		L	PKA.080034030.P0L	HOMAG
85	30		12	3,2		R	PKA.085030012.P0R	BIMATIC
85	30		12	3,2		L	PKA.085030012.P0L	BIMATIC
90	30		20	3		PR	PKA.090030020.P0P	IDM
100	30		30	2,6		R	PKA.100030030.P0R	STEFANI
100	30		30	2,6		L	PKA.100030030.P0L	STEFANI
100	20		20	3,2		NS	PKA.100020020.P0A	
100	20		20	3,2		R	PKA.100020020.P0R	
100	20		20	3,2		L	PKA.100020020.P0L	
100	22		20	3,2		R	PKA.100022020.P0R	
100	22		20	3,2		L	PKA.100022020.P0L	
100	32		30	2,6	Neg.	R	PKA.100032030.N0R	BRANDT
100	32		30	2,6	Neg.	L	PKA.100032030.N0L	BRANDT
100	32		30	2,6		R	PKA.100032030.P1R	BRANDT
100	32		30	2,6		L	PKA.100032030.P1L	BRANDT
100	32		30	2,6		NS	PKA.100032030.P0A	BRANDT
100	32		30	3		R	PKA.100032030.P2R	CEHISA
100	32		30	3		L	PKA.100032030.P2L	CEHISA
100	22	2/4/30	20	2,4	Neg.	NS	PKA.100022020.N0A	EBM
100	22		20	3,2		NS	PKA.100022020.P1A	FELDER
100	22		20	3,2	Neg.	NS	PKA.100022020.N2A	FELDER
100	32		20	3		R	PKA.100032020.P0R	HOMAG
100	32		20	3		L	PKA.100032020.P1L	HOMAG
100	32		20	3,2		R	PKA.100032020.P1R	HOMAG
100	32		20	3,2		L	PKA.100032020.P0L	HOMAG

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ	БЕРСТАТ
100	32		20	3,2	Neg.	R	PKA.100032020.N2R	HOMAG, WILMSMEYER
100	32		20	3,2	Neg.	L	PKA.100032020.N2L	HOMAG, WILMSMEYER
100	16		20	3,2		R	PKA.100016020.POR	OTT
100	16		20	3,2		L	PKA.100016020.POL	OTT
100	32		20	3,6		NS	PKA.100032020.P0A	HOMAG, RAIMANN
100	30		30	3,2		R	PKA.100030030.P1R	
100	30		30	3,2		L	PKA.100030030.P1L	
100	30		20	2,6		NS	PKA.100030020.P0A	
105	32		20	3,5		R	PKA.105032020.POR	
105	32		20	3,5		L	PKA.105032020.POL	
110	32		40	2,4		R	PKA.110032040.POR	BRANDT
110	32		40	2,4		L	PKA.110032040.POL	BRANDT
110	22		20	3,6		NS	PKA.110022020.P0A	HOLZ-HER
110	32		20	3,6		NS	PKA.110032020.P0A	HOMAG
110	40		30	1,7		TCG	PKA.110040030.POT	HOMAG
110	40	4/5,5/52	20	3,2		R	PKA.110040020.POR	HOMAG
110	40	4/5,5/52	20	3,2		L	PKA.110040020.POL	HOMAG
110	40	4/6/52	30	3,2		R	PKA.110040030.POR	HOMAG BAZ
110	32		30	3		R	PKA.110032030.POR	
110	32		30	3		L	PKA.110032030.POL	
110	22		20	3,2		R	PKA.110022020.POR	
110	22		20	3,2		L	PKA.110022020.POL	
110	22		20	3,6		R	PKA.110022020.P1R	
110	22		20	3,6		L	PKA.110022020.P1L	
115	20		24	3,2		NS	PKA.115020024.P0A	
115	52		30	3,2		R	PKA.115052030.POR	BIESSE
115	52		30	3,2		L	PKA.115052030.POL	BIESSE
115	56		30	3,2		R	PKA.115056030.POR	BIESSE
115	56		30	3,2		L	PKA.115056030.POL	BIESSE
115	56	3/7,1/68+3/7,1/68	30	3,2		NS	PKA.115056030.P0A	BIESSE AKRON
115	30		24	2,6	Neg.	NS	PKA.115030024.N0A	
115	30		24	2,6		NS	PKA.115030024.P1A	
116	30		20	3,4		R	PKA.116030020.POR	
116	30		20	3,4		L	PKA.116030020.POL	
120	40	PH4	20+4	3,6		R	PKA.120040024.POR	BIESSE
120	40	PH4	20+4	3,6		L	PKA.120040024.POL	BIESSE
120	20		24	3,2		NS	PKA.120020024.P0A	
120	40		30	3,2		R	PKA.120040030.POR	HOMAG
120	40		30	3,2		L	PKA.120040030.POL	HOMAG
120	40	2x4/6/52	24	3,6		NS	PKA.120040024.P0A	HOMAG
120	40	2x4/5,5/52	36	3,2		NS	PKA.120040036.P0A	HOMAG
120	40	2x4/6/52	36	3,6		NS	PKA.120040036.P1A	HOMAG
120	32		20	3,2	Neg.	NS	PKA.120032020.N0A	RAIMANN
125	20		16+4	2,6		R	PKA.125020020.POR	ELWOOD
125	20		16+4	2,6		L	PKA.125020020.POL	ELWOOD
125	30		24	3,2		R	PKA.125030024.P1R	EBS
125	30		24	3,2		L	PKA.125030024.P1L	EBS
125	20		30	3,2		NS	PKA.125020030.P0A	
125	20		30	3,2		R	PKA.125020030.P1R	
125	20		30	3,2		L	PKA.125020030.P1L	
125	20		30	3		R	PKA.125020030.POR	OCMAC
125	20		30	3		L	PKA.125020030.POL	OCMAC

D mm	F mm	PH	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТ
125	20		40	3,2		R	■ PKA.125020040.POR	SCM
125	20		40	3,2		L	■ PKA.125020040.POL	SCM
125	40	2x4/5,8/60	24	2,4		NS	■ PKA.125040024.P0A	BRANDT
125	30	2x4/6,5/48	36	2,4		NS	■ PKA.125030036.P0A	HOMAG BAZ
125	32		24	2,4		NS	■ PKA.125032024.P0A	BRANDT
125	30		24	2,6		R	■ PKA.125030024.POR	
125	30		24	2,6		L	■ PKA.125030024.POL	
125	30		20	3		R	■ PKA.125030020.POR	
125	30		20	3		L	■ PKA.125030020.POL	
130	30		16+4	3,6		NS	■ PKA.130030020.P0A	BIESSE
130	30		20+4	3,6		R	■ PKA.130030024.POR	BIESSE
130	30		20+4	3,6		L	■ PKA.130030024.POL	BIESSE
130	20	4	20+4	3,6		R	■ PKA.130020024.POR	
130	20		20+4	3,6		L	■ PKA.130020024.POL	
140	30		28+4	3,2		R	■ PKA.140030032.POR	
140	30		28+4	3,2		L	■ PKA.140030032.POL	
140	30		16+4	3,6	Neg.	NS	■ PKA.140030020.N0A	BIESSE
140	30	4/8,6/46	36	3,2		R	■ PKA.140030036.POR	BIESSE
140	30	4/8,6/46	36	3,2		L	■ PKA.140030036.POL	BIESSE
140	22		36	3,2		NS	■ PKA.140022036.P0A	HOLZ-HER
140	16		36	3,2		R	■ PKA.140016036.POR	OTT
140	16		36	3,2		L	■ PKA.140016036.POL	OTT
140	16		36	3,2		NS	■ PKA.140016036.P0A	OTT
140	22		36	3,2		NS	■ PKA.140022036.N1A	HOLZ-HER
150	35	4/6,5/50	24+6	3,8		R	■ PKA.150035030.POR	SCM STEFANI
150	35	4/6,5/50	24+6	3,8		L	■ PKA.150035030.POL	SCM STEFANI
150	30		36	3,2		R	■ PKA.150030036.POR	
150	30		36	3,2		L	■ PKA.150030036.POL	
150	55		36	3,2		R	■ PKA.150055036.POR	
150	55		36	3,2		L	■ PKA.150055036.POL	
150	60		36	3,2		R	■ PKA.150060036.POR	
150	60		36	3,2		L	■ PKA.150060036.POL	
150	30		48	3,2		R	■ PKA.150030048.POR	
150	30		48	3,2		L	■ PKA.150030048.POL	
150	55		48	3,2		R	■ PKA.150055048.POR	
150	55		48	3,2		L	■ PKA.150055048.POL	
150	60		48	3,2		R	■ PKA.150060048.POR	
150	60		48	3,2		L	■ PKA.150060048.POL	
150	20		36	2,8		R	■ PKA.150020036.POR	BRANDT
150			36	2,8		L	■ PKA.1500036.00POL	
150	30		40	3,5		R	■ PKA.150030040.POR	HOMAG
150	30		40	3,5		L	■ PKA.150030040.POL	HOMAG
150	22		30	3,5	Neg.	R	■ PKA.150022030.N0R	IMA
150	22		30	3,5	Neg.	L	■ PKA.150022030.N0L	IMA
150	30		30	3,5		R	■ PKA.150030030.POR	SCM-IDM
150	30		30	3,5		L	■ PKA.150030030.POL	SCM-IDM
150	30	4/5,5/52	44	3,5	Neg.	R	■ PKA.150030044.N0R	HOMAG POWERLINE
150	30	4/5,5/52	44	3,5	Neg.	L	■ PKA.150030044.N0L	HOMAG POWERLINE
150	30	4/6/48 + 4/5,5/52	48	3,2		R	■ PKA.150030048.P1R	HOMAG BAZ
150	22		48	3,2		NS	■ PKA.150022048.P0A	IMA
160	30		36	3,2		R	■ PKA.160030036.POR	
160	30		36	3,2		L	■ PKA.160030036.POL	

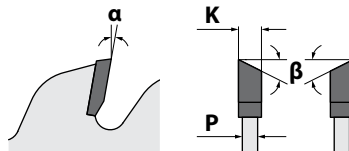
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ	БЕРСТАТ
160	20		48	3,2		NS	■ PKA.160020048.P0A	BIESSE, HOLZ-HER
160	30		24	2,8		NS	■ PKA.160030024.P0A	HOLZ-HER
160	40		24	4		NS	■ PKA.160040024.P0A	HOLZ-HER
160	22		36	3,5	Neg.	NS	■ PKA.160022036.N0A	IMA
160	22		48	3,2	Neg.	NS	■ PKA.160022048.N0A	IMA
160	40		18	3,6		R	■ PKA.160040018.P0R	HOLZ-HER
160	40		18	3,6		L	■ PKA.160040018.P0L	
160	30	2/7/42	24	3,2		NS	■ PKA.160030024.P1A	HOLZ-HER
160	40	4/5,5/52	30	3,2		NS	■ PKA.160040030.P0A	HOLZ-HER
170	30		36	3,2		R	■ PKA.170030036.P0R	
170	30		36	3,2		L	■ PKA.170030036.P0L	
170	30		36	3,2		NS	■ PKA.170030036.P0A	HOMAG
170	30		48	3,5		R	■ PKA.170030048.P0R	HOMAG
170	30		48	3,5		L	■ PKA.170030048.P0L	HOMAG
170	30		48	3,5	Neg.	R	■ PKA.170030048.N0R	HOMAG
170	30		48	3,5	Neg.	L	■ PKA.170030048.N0L	HOMAG
170	30		36	3,2		R	■ PKA.170030036.P0R	SCM
170	30		36	3,2		L	■ PKA.170030036.P0L	SCM
180	50	3/22/80	36	3,2		L	■ PKA.180050036.P0L	
180	50	3/22/80	36	3,2		R	■ PKA.180050036.P0R	
180	50	3/22/80	56	3,2		L	■ PKA.180050056.P0L	
180	50	3/22/80	56	3,2		R	■ PKA.180050056.P0R	
180	30		48	3,2		R	■ PKA.180030048.P0R	
180	30		48	3,2		L	■ PKA.180030048.P0L	
180	65	6/7/90	48	3,2		R	■ PKA.180065048.P0R	
180	65	6/7/90	48	3,2		L	■ PKA.180065048.P0L	
180	30		48	3,5		R	■ PKA.180030048.P1R	HOMAG
180	30		48	3,5		L	■ PKA.180030048.P1L	HOMAG
180	30		54	3,2		NS	■ PKA.180030054.P0A	HOMAG
180	22		48	3,2		NS	■ PKA.180022048.P0A	IMA
180	22		48	3,2	Neg.	NS	■ PKA.180022048.N0A	IMA
180	30		58	3,2		NS	■ PKA.180030058.P0A	OCMAC
200	60		48	3,2		R	■ PKA.200060048.P0R	
200	60		48	3,2		L	■ PKA.200060048.P0L	
200	30		64	3,2		NS	■ PKA.200030064.P0A	IMA
200	40		48	3,2		R	■ PKA.200040048.P0R	
200	40		48	3,2		L	■ PKA.200040048.P0L	
200	30		64	3,2		R	■ PKA.200030064.P0R	
200	30		64	3,2		L	■ PKA.200030064.P0L	
200	60		64	3,2		R	■ PKA.200060064.P0R	
200	60		64	3,2		L	■ PKA.200060064.P0L	
200	60	6	64	3,2		R	■ PKA.200060064.P1R	
200	60	6	64	3,2		L	■ PKA.200060064.P1L	
200	60		64	3,6		R	■ PKA.200060064.P2R	
200	60		64	3,6		L	■ PKA.200060064.P2L	



PDA

HM



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для встановлення на агрегат і виконання різного типу операцій.

**ОБЛАДНАННЯ:**

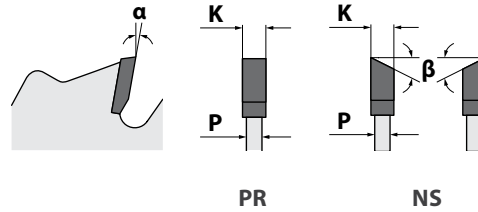
Верстати з ЧПУ, які мають агрегат.

**МАТЕРІАЛ:**

М'яка і тверда деревина, ДСП.

D mm	F mm	РН	Z	K mm	ЗУБ	Артикул	Верстати
100	20		24	3,2	NS	■ PDA.100020024.A00	
100	20		24	4	NS	■ PDA.100020024.A01	
100	30		24	3,2	NS	■ PDA.100030024.A00	
100	30		24	4	NS	■ PDA.100030024.A01	
120	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	3,2	NS	■ PDA.120020036.A00	SCM
120	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	4	NS	■ PDA.120020036.A01	SCM
120	30		36	3,2	NS	■ PDA.120030036.A00	
120	30		36	4	NS	■ PDA.120030036.A01	
120	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	3,2	NS	■ PDA.120035036.A00	Biesse Rover
120	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	4	NS	■ PDA.120035036.A01	Biesse Rover
120	35	4/5,5/40+2/6/50	36	3,2	NS	■ PDA.120035036.A03	COSMEC
120	35	4/5,5/40+2/6/50	36	4	NS	■ PDA.120035036.A02	COSMEC
125	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	3,2	NS	■ PDA.125020036.A00	SCM
125	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	4	NS	■ PDA.125020036.A01	SCM
125	30	4x5,3/9,7+RH+4x5,3/9,7+LH	36	3,2	NS	■ PDA.125030036.A00	Homag BHX
125	30	4x5,3/9,7+RH+4x5,3/9,7+LH	36	4	NS	■ PDA.125030036.A01	Homag BHX
125	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	3,2	NS	■ PDA.125035036.A00	Felder
125	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	4	NS	■ PDA.125035036.A01	Felder
125	30	4/6/45+4/6/52	36	3,2	NS	■ PDA.125030036.A03	BIMA
125	30	4/6/45+4/6/52	36	4	NS	■ PDA.125030036.A02	BIMA
150	30	4/5,5/52	36	3,2	NS	■ PDA.150030036.A00	HOMAG VENTURE
150	30	4/5,5/52	36	3,5	NS	■ PDA.150030036.A01	HOMAG VENTURE
150	30	4/5,5/52	36	4	NS	■ PDA.150030036.A02	HOMAG VENTURE
150	35	1/6/20,5	36	3,2	NS	■ PDA.150035036.A00	SKIPPER
150	35	1/6/20,5	36	3,5	NS	■ PDA.150035036.A01	SKIPPER
150	35	1/6/20,5	36	4	NS	■ PDA.150035036.A02	SKIPPER
150	35	2/6,5/48	36	4	NS	■ PDA.150035036.A03	SKIPPER
180	30	4/5,5/52	36	3,2	NS	■ PDA.180030036.A00	HOMAG VENTURE
180	30	4/5,5/52	36	3,5	NS	■ PDA.180030036.A01	HOMAG VENTURE
180	30	4/5,5/52	36	4	NS	■ PDA.180030036.A02	HOMAG VENTURE

240 | 241



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Вирізання пазів для з'єднання типу Lamello®.

### ОБЛАДНАННЯ:

Підходять для більшості виробників: Lamello, DeWalt, Porter Cable, Skil, Bosh, Freud.

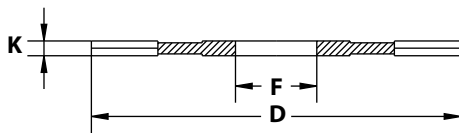
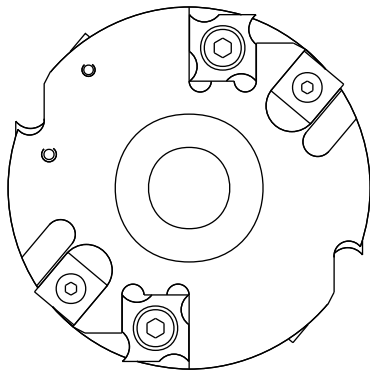
D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	NS	■ 240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	NS	■ 240.008.04
• 100	22		8	3,96	3,1-3,9	15°	PR	■ 241.008.04

- ОБЛАДНАННЯ: Virutex, Porter-Cable

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Фреза для lamello із змінними ножами

### GRL



#### ЗАСТОСУВАННЯ:

Вирізування пазів для з'єднання типу Lamello®.

#### ОБЛАДНАННЯ:

Підходять для більшості виробників: Lamello, DeWalt, Porter Cable, Skil, Bosh, Freud.

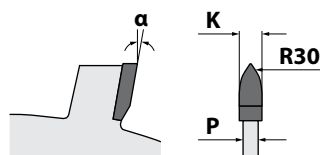
D mm	I mm	F mm	Z	АРТИКУЛ
100	3,95	22	4+4	■ GRL.100022395.000

#### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

181954	14124	ГВИНТ M4x3 SM4.03	КОНТР - ГВИНТ M4 R10,2 SK4.102	КОНТР - ГВИНТ M4 R11,6 SK4.116

## Фреза для вирізання дефектів у деревині

### 240.004.04



#### ЗАСТОСУВАННЯ:

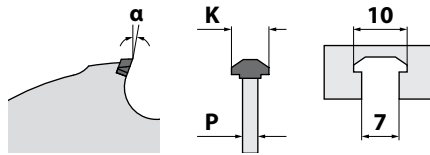
Ідеальна для вирізання різних дефектів у деревині.

#### ОБЛАДНАННЯ:

Для застосування на ламельних фрезерах.

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	ЗУБ	АРТИКУЛ
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	■ 240.004.04

240

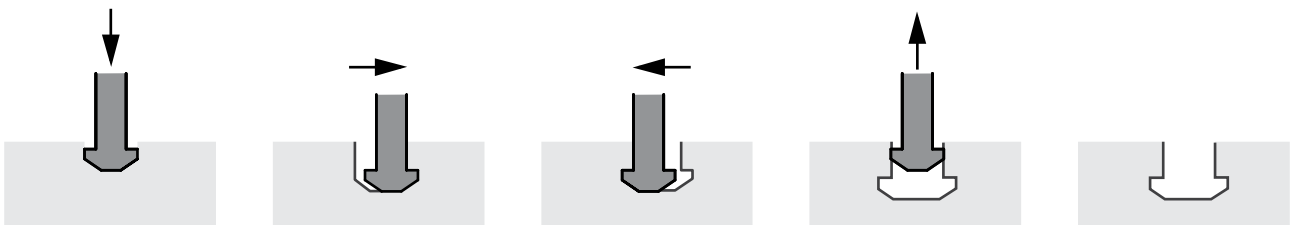
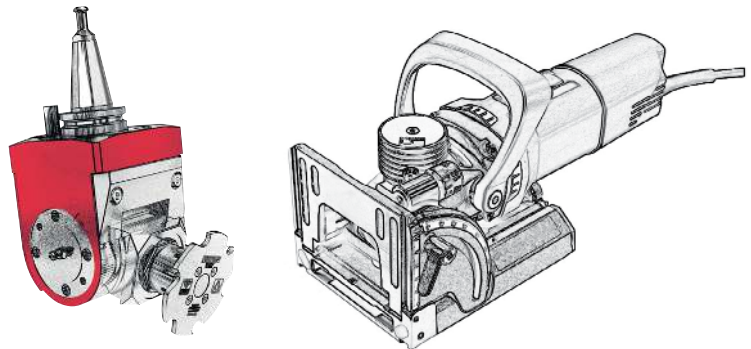


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування отворів під систему з'єднання Lamello®. Алмазні леза гарантують довгий термін використання інструменту.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Фрезер Lamello® Zeta P2, CNC



D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	АРТИКУЛ
100,4	22	4/4,5 - 9,5/36	3	7	4	20°	■ 240.601.04
100,4	30	4/6,6 - 12/48	3	7	4	20°	■ 240.601.04M



1



2



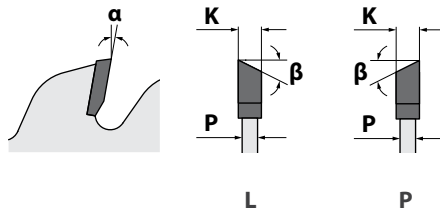
3



4

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

P26



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Працюють разом з сегментними головками, обладнаними дробильними модулями.

**ОБЛАДНАННЯ:**  
Автоматичні лінії для форматування.

**МАТЕРІАЛ:**  
М'яка і тверда деревина, деревопохідні матеріали.

система BSP

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
205	80	6/8,5-128	46	4,1	2,8	■ P26.205080046.0R0	■ P26.205080046.0L0
205	80	6/8,5-128	58	4,1	2,8	■ P26.205080058.0R0	■ P26.205080058.0L0
255	130	6/8,5-177	58	4,1	2,8	■ P26.255130058.0R0	■ P26.255130058.0L0
255	130	6/8,5-177	78	4,1	2,8	■ P26.255130078.0R0	■ P26.255130078.0L0

система LEUCO

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
250	100	6/6,5-200	54	4,1	2,8	■ P26.250100054.0R0	■ P26.250100054.0L0
250	100	6/6,5-200	72	4,1	2,8	■ P26.250100072.0R0	■ P26.250100072.0L0

система WITOX

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
255	130	4/8,5/185	60	4,1	2,8	■ P26.255130060.0R0	■ P26.255130060.0L0

система FREUD

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
250	130	10/8,5/170	72	4,2	3	■ P26.250130072.0R0	■ P26.250130072.0L0

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## G23 | G24 | G25



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Подрібнення надлишкового матеріалу.

### ОБЛАДНАННЯ:

Автоматичні лінії для форматування.

### МАТЕРІАЛ:

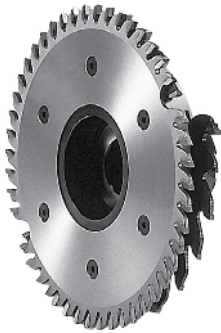
М'яка і тверда деревина, деревопохідні матеріали.

### головка для сигментних подрібнювачів



D mm	F mm	Z	K mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
255	60	58	30	■ G23.255060058.0R0	■ G23.255060058.0L0
255	80	58	30	■ G23.255080058.0R0	■ G23.255080058.0L0
255	60	78	30	■ G23.255060078.0R0	■ G23.255060078.0L0
255	80	78	30	■ G23.255080078.0R0	■ G23.255080078.0L0

### головка для сигментних подрібнювачів закріплена у цанзі



D mm	F mm	Z	K mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
205	35+2	46	30	■ G24.205035046.0R0	■ G24.205035046.0L0
205	40+2	46	30	■ G24.205040046.0R0	■ G24.205040046.0L0
205	35+2	58	30	■ G24.205035058.0R0	■ G24.205035058.0L0
205	40+2	58	30	■ G24.205040058.0R0	■ G24.205040058.0L0
255	35+2	58	30	■ G24.255035058.0R0	■ G24.255035058.0L0
255	40+2	58	30	■ G24.255040058.0R0	■ G24.255040058.0L0
255	35+2	78	30	■ G24.255035078.0R0	■ G24.255035078.0L0
255	40+2	78	30	■ G24.255040078.0R0	■ G24.255040078.0L0

### головка для сигментних подрібнювачів закріплена у цанзі



D mm	F mm	Z	Z'	K mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
205	35+2	46	2	58,5	■ G25.205035046.0R0	■ G25.205035046.0L0
205	40+2	46	2	58,5	■ G25.205040046.0R0	■ G25.205040046.0L0
205	35+2	58	2	58,5	■ G25.205035058.0R0	■ G25.205035058.0L0
205	40+2	58	2	58,5	■ G25.205040058.0R0	■ G25.205040058.0L0
205	35+2	46	3	85,5	■ G25.205035046.1R0	■ G25.205035046.1L0
205	40+2	46	3	85,5	■ G25.205040046.1R0	■ G25.205040046.1L0
205	35+2	58	3	85,5	■ G25.205035058.1R0	■ G25.205035058.1L0
205	40+2	58	3	85,5	■ G25.205040058.1R0	■ G25.205040058.1L0
255	35+2	58	2	57,5	■ G25.255035058.0R0	■ G25.255035058.0L0
255	40+2	58	2	57,5	■ G25.255040058.0R0	■ G25.255040058.0L0
255	35+2	78	2	57,5	■ G25.255035078.0R0	■ G25.255035078.0L0
255	40+2	78	2	57,5	■ G25.255040078.0R0	■ G25.255040078.0L0
255	35+2	58	3	84	■ G25.255035058.1R0	■ G25.255035058.1L0
255	40+2	58	3	84	■ G25.255040058.1R0	■ G25.255040058.1L0
255	35+2	78	3	84	■ G25.255035078.1R0	■ G25.255035078.1L0
255	40+2	78	3	84	■ G25.255040078.1R0	■ G25.255040078.1L0

S27

HM

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

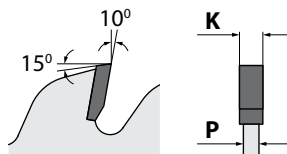
Подрібнення надлишкового матеріалу.

**ОБЛАДНАННЯ:**

Автоматичні лінії для форматування.

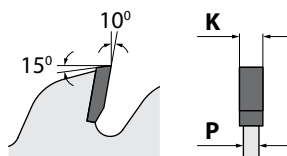
**МАТЕРІАЛ:**

М'яка і тверда деревина, деревопохідні матеріали.



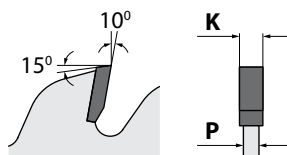
сегменти під BSP

D mm	Z	K mm	P mm	АРТИКУЛ
200	12	4	2,8	■ S27.200.12
250	14	4	2,8	■ S27.250.14



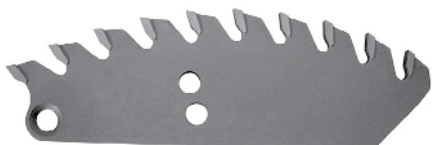
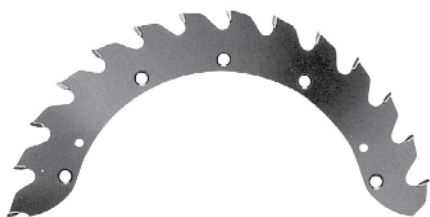
сегменти під LEUCO

D mm	Z	K mm	P mm	АРТИКУЛ
250	4	4	2,8	■ S27.250.04
350	10	4,3	2,8	■ S27.350.10



сегменти під WITOX

D mm	Z	K mm	P mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
250	7	5,2	2,8	■ S27.250.7R	■ S27.250.7L



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



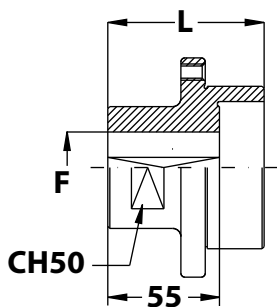
## T28

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для монтажу форматуючих головок.

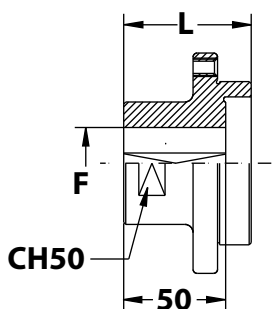
**ОБЛАДНАННЯ:**

Автоматичні лінії для форматкування.



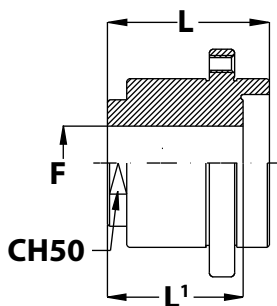
## цанги під BSP

L mm	F mm	АРТИКУЛ
77	35+2	■ T28.077055035.B00
77	40+2	■ T28.077055040.B00



## цанги під LEUCO

L mm	F mm	АРТИКУЛ
61,5	35+2	■ T28.061050035.L00
61,5	40+2	■ T28.061050040.L00



## цанги під WITOX

Для діаметру mm	Кількість сегментних рядів	L mm	L' mm	F mm	АРТИКУЛ
255	2	61,5	50	35+2	■ T28.061050035.W00
255	2	61,5	50	40+2	■ T28.061050040.W00
255	3	88	77	35+2	■ T28.088077035.W00
255	3	88	77	40+2	■ T28.088077040.W00
205	2	74	52	35+2	■ T28.074052035.W00
205	2	74	52	40+2	■ T28.074052040.W00
205	3	100	77	35+2	■ T28.100077035.W00
205	3	100	77	40+2	■ T28.100077040.W00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

МОДЕЛЬ	D mm	F mm	ПОВЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТОВИЙ РІЗ	ДСП І АЛЮМІНІЙ	ДСП І АЛЮМІНІЙ 2
<b>AEG</b>								
HK125A, HK125B	125	20		291.125.20H				
TKS42	130	20		291.130.20H				
HK40	140	20		291.140.20H				
HK45A, HK46S, HK52, HK737, HK46N, HK552, АHK52, HK546	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
K55, K55E, K160, HK55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
HK190, HK65, HK66, HK565, HK566, HKSE66, K66,	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M			
HK201	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M			
HK75, HK575	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			
HKS85, HKS35	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M			
HK240	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
<b>ATLAS COPCO</b>								
TKS42	130	20		291.130.20H				
K55S, K55SE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
K66S, K66SE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M			
HKS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			
HKS85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M			
<b>BLACK &amp; DECKER</b>								
KS1500LK	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E			
KS1600LK	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E			
KS1300	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E			
KS1400L	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E			
<b>BOSCH</b>								
GKS 160	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
GKS 190	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GKS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
GKS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GKS 85	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
GKS 85 G	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
GKS 55 GCE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
GKS 65 GCE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GCM 8 S	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
GCM 8 SJ	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
GCM 10 S	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 10 SD	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 12 SD	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 10 J	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 12	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 12 GDL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTM 12	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTS 10 J	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GTS 10 XC	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GKS 36	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
GKT 55 GCE	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
GCM 12 JL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 12 SD	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTM 12 JL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
PKS 66 A	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PKS 55 A	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
PPS 7S	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M

МОДЕЛЬ	D mm	F mm	ПОВЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТОВИЙ РІЗ	ДСП І АЛЮМІНІЙ	ДСП І АЛЮМІНІЙ 2
PCM 7/ PCM 7S	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PCM 8 S	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
<b>CASALS</b>								
BSC150, VSC50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
SC210, VSC70	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			
SC230	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M			
<b>CELMA</b>								
DBRCc 67	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M		296.200.48M	
<b>DeWALT</b>								
D23700	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		297.096.13M	
D23650K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.40H	296.190.40M	296.190.64M
D23550	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
D23620	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
D23620K	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
DWS520K	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
D23551	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
D23651K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
DWE575K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64H	296.190.40M	296.190.64M
DWE576K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64H	296.190.40M	296.190.64M
DWE560K	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
DWE550	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
DW712	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW718	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW777	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW771	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW717XPS	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DWS780	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW743N	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
D27107	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27107V	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW744XP	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DW745	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DW711	260	30		285.048.11M	285.060.11M		297.096.13M	
D27111	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27112	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27113	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW721KN	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
DW722KN	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
DW728KN	350	30	293.028.14M	285.054.14M	285.084.14M		297.096.12M	
<b>EINHELL</b>								
BT-CS 1200	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
BT-CS 1200/1	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E			
BCS 64/1	180	20		291.180.24H	292.180.40H		296.180.40H	
RT-CS 190/1	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
BT-CS 1400/1	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
BT-MS 210	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-MS 2112	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-MS 250 L	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
BT-SM 2050	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-SM 2131	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

МОДЕЛЬ	D mm	F mm	ПОВЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТОВИЙ РІЗ	ДСП І АЛЮМІНІЙ	ДСП І АЛЮМІНІЙ 2
BT-SM 2534	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
BT-SM 3100	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
RT-XM 305 U	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	

## ELEKTRA-BECKUM

KS250, KGS250, GKS300	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M			
-----------------------	-----	----	-------------	-------------	-------------	--	--	--

## ELU

MH151	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
MH155, MH55	170	30		291.170.24M	292.170.40M			
MH65	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M			
MH165, 265	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M			
MH182, MH30, MH82	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			
PS174, PS274	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M			
MH85	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
TKS171, 170, 172, 173	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M			

## FEIN

SSK646	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
SSK660	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
SSK661	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			

## FELISATTI

TP751	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
SCF165/1200	165	20	290.165.12H	291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.160.56H	
CS165/18L	165	20	290.165.12H	291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.160.56H	
SC184/1400	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
TP765, TP766	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.64M	
SCF190/1600S	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
SCF210/1900S VES	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.64M	

## FESTOOL

TS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	285.160.48H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
TS 55 R	160	20	290.160.12H	291.160.24H	285.160.48H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
TS 75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
PRECISIO CS50	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PRECISIO CS70	225	30		291.225.36M	292.225.48M		296.225.64M	
KAPEX KS 88	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
KAPEX KS 120	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
SYMMETRIC 70E	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	

## FLOTTJET

1011, 2011, 3011	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M			
------------------	-----	----	-------------	-------------	-------------	--	--	--

## FREUD

FCS184	184	30	290.180.12M	291.184.24M	292.184.40M			
FTR250T	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M			

## HAFFNER

KSU105	125	20		291.125.20H				
KSU50	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
KSU110	170	30		291.170.24M	292.170.40M			
KSU60	180	20		291.180.24H	292.180.40H			
KSU113	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M			
AKS	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M			
KS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			
KL177, KL178, KSU118	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M			
KL176, KS85, KSU85, SP187	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M			

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

МОДЕЛЬ	D mm	F mm	ПОВЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТОВИЙ РІЗ	ДСП І АЛЮМІНІЙ	ДСП І АЛЮМІНІЙ 2
SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162, TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M			
<b>HITACHI</b>								
C6 BU2	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 MFA	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 SS	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 U2	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6BUY	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C7ST	185	30		291.184.24M	292.184.40M			
C7 BU2	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7BUY	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 MFA	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 SS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 U2	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C8FS	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
C8FSHE	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
C9BU2	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C98	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C9U2	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C12FCH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LC	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LCH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LSH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12YA	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
<b>HOLZ-HER</b>								
Derby, Mosquito, 2110, 2111, 2171	130	20		291.130.20H				
2260, 2270, 2103, 2104, 2105	140	20		291.140.20H				
2106, 2107, 2108, HKU50/264	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30		291.170.24M	292.170.40M			
HKU55, 2112, 2272, 2291	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M			
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2269, 2282	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M			
HK201, 2113, 2292, 2555	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M			
PKS267, 2267, 2284	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M			
HKU75, 2274, 2279	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M			
2118, 2120, 2171, 2293, 2294	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M			
HKD65, 2268	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
<b>KITY</b>								
0618	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M			
<b>KRESS</b>								
CHKS 6055 /6050	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
CHKS 6060 /1600	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
<b>MAFELL</b>								
KSS300	120	20		291.120.18H	292.120.36H	292.120.40H	296.120.36H	
SF32, X40, XE40	125	20		291.125.20H				
MT55CC	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
KS320, KSP55F	160	30		291.160.24M	292.160.40M			
KS400	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
MKS55, MS55, PS52, B55, FU50, X55, XE55, A552106	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
MKS65, MS65, KSP66F	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.64M	

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

МОДЕЛЬ	D mm	F mm	ПОВЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТОВИЙ РІЗ	ДСП І АЛЮМІНІЙ	ДСП І АЛЮМІНІЙ 2
B65, X72	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M		296.200.40M	
HKS75, MS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.64M	
KSS80 EC	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.40M	
B82	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
MKS85, MS85, Erika 85	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
MKS 185 EC	450	30	285.032.16M	285.048.16M	285.060.16M			

## МАКИТА

5604 R	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
5704 R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5705 R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5017 RKB	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5008 MG	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
N5900 B	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
5903 R	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
5103 R	270	30	290.270.28M	291.270.42M				
5104 S	270	30	290.270.28M	291.270.42M				
SP6000	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
2704	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS0714	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
LS0714 L	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
LS1013	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1016 L	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1018 L	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1216 L	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
LH1040	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LH1200 FL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
LF1000	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
HS7100	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
MLT100	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
BSS610RFE	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
BHS630RFE / BHS630Z	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
BLS713RFE	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M

## МЕТАБО

KS 54 SP	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
KS 66 PLUS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
KSE 55 VARIO	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
KSE 68 PLUS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
KGS 216 M	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KGS 216 PLUS	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KGS 254 I	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KGS 254 M	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KGS 315 PLUS	315	30	293.028.12M	294.054.12M	285.072.13M		297.096.23M	
KS 216 M	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KS 254 PLUS	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KS 305 PLUS	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
BKH 450	450	30	286.032.18M	285.054.18M	285.066.18M		Y297.140.18M	
BKS 400	400	30	286.028.16M	285.048.16M	285.096.16M		297.120.16M	
BKS 450	450	30	286.032.18M	285.054.18M	285.066.18M		Y297.140.18M	
KS 55 FE	160	2	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
KGT 300	315	30	293.028.12M	294.054.12M	285.072.13M		297.096.23M	
KGT 501	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

МОДЕЛЬ	D mm	F mm	ПОВЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТОВИЙ РІЗ	ДСП І АЛЮМІНІЙ	ДСП І АЛЮМІНІЙ 2
<b>MILWAUKEE</b>								
CS 55	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
SCS 65 Q	190	30	290.190.12M	291.190.24M	296.190.40M	296.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
CS 75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
CS 60	184	30		291.184.24M	292.184.40M			
MS 305 DB	305	30		294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
<b>PERLES</b>								
KS 170	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M			
KS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
<b>RYOBI</b>								
MS 50	150	16		291.150.24E				
MS45, MS45E	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
FM, W5502C	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E			
MS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H			
MS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M			
MS 70	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M			
MS 85, MS 80	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M			
MS 85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M			
FM10A, 3100, 4200	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
<b>SKIL</b>								
5064AA	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
5155AA	170	30		291.170.24M	292.170.40M			
5166AC	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M			
5840AD	140	20		291.140.20H				
<b>STAYER</b>								
Profiline, CP 46	140	20		285.040.10M				
CP 50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
SLL250, SCE250, CP66	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M			

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6		15°	PR	289.070.16H	40
70	20		8+8	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.070020016.004	45
70	20		8+8	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.070020016.006	45
80	20		12	3		P	L	PKA.080020012.POL	75
80	20		12	3		P	R	.080020012.POR	75
80	20		12	3,0-4,0	2,2	5°	S	DSB.080020012.004	44
80	20		12	3,0-4,0	2,2	5°	S	DSB.080020012.006	44
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	T	S288.080.12H	39
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6		15°	PR	289.080.20H	40
80	20		10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.080020020.004	45
80	20		10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.080020020.006	45
80	30		12	2,4		P	L	PKA.080030012.POL	75
80	30		12	2,4		P	R	PKA.080030012.POR	75
80	30		12	3,2		P	L	PKA.080030012.P1L	75
80	30		12	3,2		P	R	PKA.080030012.P1R	75
80	34		30	3,2		Poz.	L	PKA.080034030.POL	75
80	34		30	3,2		Poz.	R	PKA.080034030.POR	75
85	30		12	3,2		P	L	PKA.085030012.POL	75
85	30		12	3,2		P	R	PKA.085030012.POR	75
90	30		20	3		Poz.	PR	PKA.090030020.POP	75
100	16		20	3,2		Poz.	L	PKA.100016020.POL	76
100	16		20	3,2		Poz.	R	PKA.100016020.POR	76
100	20		20	3,2		P	NS	PKA.100020020.POA	75
100	20		20	3,2		P	L	PKA.100020020.POL	75
100	20		20	3,2		P	R	PKA.100020020.POR	75
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6		15°	PR	289.100.20H	40
100	20		10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.100020020.004	45
100	20		10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.100020020.006	45
100	20		20	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.100020020.004	44
100	20		20	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.100020020.006	44
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	288.100.20H	39
100	20		20	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	P36.100020020.000	39
100	20		24	3,2			NS	PDA.100020024.00A	79
100	20		24	4			NS	PDA.100020024.01A	79
100	22	2/4/30	20	2,4		Neg.	NS	PKA.100022020.N0A	75
100	22		20	3,2		Neg.	NS	PKA.100022020.N2A	75
100	22		20	3,2		P	L	PKA.100022020.POL	75
100	22		20	3,2		P	R	PKA.100022020.POR	75
100	22		20	3,2		Poz.	NS	PKA.100022020.P1A	75
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6		15°	PR	289.100.20K	40
100	22		10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.100022020.004	45
100	22		10+10	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.100022020.006	45
100	22		20	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.100022020.004	44
100	22		20	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.100022020.006	44
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	288.100.20K	39
100	22		20	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	P36.100022020.000	39
100	30		20	2,6		P	NS	PKA.100030020.POA	78
100	30		24	3,2			NS	PDA.100030024.00A	79
100	30		24	4			NS	PDA.100030024.01A	79
100	30		30	2,6		P	L	PKA.100030030.POL	75
100	30		30	2,6		P	R	PKA.100030030.POR	75
100	30		30	3,2		P	L	PKA.100030030.P1L	76
100	30		30	3,2		P	R	PKA.100030030.P1R	76
100	32		20	3		Poz.	R	PKA.100032020.POR	75
100	32		20	3		Poz.	L	PKA.100032020.P1L	75
100	32		20	3,2		Poz.	L	PKA.100032020.POL	75
100	32		20	3,2		Poz.	R	PKA.100032020.P1R	75
100	32		20	3,2		Neg.	L	PKA.100032020.N2L	76
100	32		20	3,2		Neg.	R	PKA.100032020.N2R	76
100	32		20	3,6		Poz.	NS	PKA.100032020.P0A	76
100	32		30	2,6		Neg.	L	PKA.100032030.N0L	75
100	32		30	2,6		Neg.	R	PKA.100032030.N0R	75
100	32		30	2,6		Poz.	NS	PKA.100032030.P0A	75
100	32		30	2,6		Poz.	L	PKA.100032030.P1L	75



D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
100	32		30	2,6		Poz.	R	PKA.100032030.P1R	75
100	32		30	3		Poz.	L	PKA.100032030.P2L	75
100	32		30	3		Poz.	R	PKA.100032030.P2R	75
105	32		20	3,5		P	L	PKA.105032020.P0L	76
105	32		20	3,5		P	R	PKA.105032020.P0R	76
110	22		20	3,2		P	L	PKA.110022020.P0L	76
110	22		20	3,2		P	R	PKA.110022020.P0R	76
110	22		20	3,6		Poz.	NS	PKA.110022020.P0A	76
110	22		20	3,6		P	L	PKA.110022020.P1L	76
110	22		20	3,6		P	R	PKA.110022020.P1R	76
110	32		20	3,6		Poz.	NS	PKA.110032020.P0A	76
110	32		30	3		P	L	PKA.110032030.P0L	76
110	32		30	3		P	R	PKA.110032030.P0R	76
110	32		40	2,4		Poz.	L	PKA.110032040.P0L	76
110	32		40	2,4		Poz.	R	PKA.110032040.P0R	76
110	40	4/5,5/52	20	3,2		P	L	PKA.110040020.P0L	76
110	40	4/5,5/52	20	3,2		P	R	PKA.110040020.P0R	76
110	40		30	1,7		Poz.	TCG	PKA.110040030.P0T	76
110	40	4/6/52	30	3,2		P	R	PKA.110040030.P0R	76
115	20		24	3,2		P	NS	PKA.115020024.P0A	76
115	30		24	2,6		Neg.	NS	PKA.115030024.N0A	76
115	30		24	2,6		P	NS	PKA.115030024.P1A	78
115	52		30	3,2		Poz.	L	PKA.115052030.P0L	76
115	52		30	3,2		Poz.	R	PKA.115052030.P0R	76
115	56	3/7,1/68+3/7,1/68	30	3,2		P	NS	PKA.115056030.P0A	76
115	56		30	3,2		Poz.	L	PKA.115056030.P0L	76
115	56		30	3,2		Poz.	R	PKA.115056030.P0R	76
116	30		20	3,4		P	L	PKA.116030020.P0L	76
116	30		20	3,4		P	R	PKA.116030020.P0R	76
120	20		12	3,2	2,2	15	PR	240.120020012.000	73
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° NS	• 291.120.18H	69
120	20		24	3,2	2,2	15	PR	240.120020024.000	73
120	20		24	3,2		P	NS	PKA.120020024.P0A	76
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6		15°	PR	289.120.24H	40
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° NS	289.720.24H	42
120	20		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.120020024.004	45
120	20		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.120020024.006	45
120	20		12+12	2,8-3,6			FLAT	P37.120020024.000	49
120	20		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.120020024.004	44
120	20		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.120020024.006	44
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	288.120.24H	39
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	SNS	288.720.24H	41
120	20		24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	P36.120020024.001	39
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	SNS	288.120.24H1	39
120	20		24	3,5/4,7	2,2	6°	SNS	P36.120020024.000	48
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TP	296.120.36H	56
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° NS	292.120.36H	67
120	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	3,2			NS	PDA.120020036.00A	79
120	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	4			NS	PDA.120020036.01A	79
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° NS	292.120.40H	67
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6		15°	PR	289.120.24K	40
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° NS	289.720.24K	42
120	22		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.120022024.004	45
120	22		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.120022024.006	45
120	22		12+12	2,8-3,6			FLAT	P37.120022024.000	49
120	22		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.120022024.004	44
120	22		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.120022024.006	44
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	288.120.24K	39
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	SNS	288.720.24K	41
120	22		24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	P36.120022024.001	39
120	30		30	4	2,8	15	PR	240.120030030.000	73
120	30		36	3,2			NS	PDA.120030036.00A	79
120	30		36	4			NS	PDA.120030036.01A	79
120	32		20	3,2		Neg.	NS	PKA.120032020.N0A	76

ПІЛИ	D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
	120	35		30	3,2	2,2	15	PR	240.120035030.000	73
	120	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	3,2			NS	PDA.120035036.00A	79
	120	35	4/5,5/40+2/6/50	36	3,2			NS	PDA.120035036.03A	79
	120	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	4			NS	PDA.120035036.01A	79
	120	35	4/5,5/40+2/6/50	36	4			NS	PDA.120035036.02A	79
	120	40	2x4/6/52	24	3,6		Poz.	NS	PKA.120040024.P0A	76
	120	40	PH4	20+4	3,6		P	L	PKA.120040024.P0L	76
	120	40	PH4	20+4	3,6		P	R	PKA.120040024.P0R	76
	120	40		30	3,2		Poz.	L	PKA.120040030.P0L	76
	120	40		30	3,2		Poz.	R	PKA.120040030.P0R	76
	120	40	2x4/5,5/52	36	3,2		Poz.	NS	PKA.120040036.P0A	76
	120	40	2x4/6/52	36	3,6		Poz.	NS	PKA.120040036.P1A	76
	120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6		15°	PR	289.120.24T	40
	125	20		20	2,4	1,4	15°	15° NS	291.125.20H	69
	125	20		16+4	2,6		P	L	PKA.125020020.P0L	76
	125	20		16+4	2,6		P	R	PKA.125020020.P0R	76
	125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6		15°	PR	289.125.24H	40
	125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° NS	289.725.24H	42
	125	20		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.125020024.004	45
	125	20		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.125020024.006	45
	125	20		12+12	2,8-3,6			FLAT	P37.125020024.000	49
	125	20		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.125020024.004	44
	125	20		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.125020024.006	44
	125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	288.125.24H	39
	125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	SNS	288.725.24H	41
	125	20		24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	P36.125020024.001	39
	125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	SNS	288.125.24H1	39
	125	20		24	3,5/4,7	2,2	6°	SNS	P36.125020024.000	48
	125	20		12+12	3,8-4,6		12	FLAT	P37.125020024.001	49
	125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	T	288.125.24H2	39
	125	20		24	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.125020024.010	48
	125	20		24	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.125020024.014	44
	125	20		24	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.125020024.016	44
	125	20		30	3		Poz.	L	PKA.125020030.P0L	76
	125	20		30	3		Poz.	R	PKA.125020030.P0R	76
	125	20		30	3,2		P	NS	PKA.125020030.P0A	76
	125	20		30	3,2		P	R	PKA.125020030.P1R	76
	125	20		30	3,2		P	L	PKA.125020030.P1L	76
	125	20		36	2,4	1,4	15°	15° NS	292.125.36H	67
	125	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	3,2			NS	PDA.125020036.00A	79
	125	20	3x4,5/8(фаза 45)x35	36	4			NS	PDA.125020036.01A	79
	125	20		40	3,2		Poz.	L	PKA.125020040.P0L	77
	125	20		40	3,2		Poz.	R	PKA.125020040.P0R	77
	125	20	4+1	20+20	4,0-4,7		12	PR	289.125020040.000	40
	125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6		15°	PR	289.125.24K	40
	125	22		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.125022024.004	45
	125	22		12+12	2,8-3,6	2,2	10°	FTG	DSC.125022024.006	45
	125	22		12+12	2,8-3,6			FLAT	P37.125022024.000	49
	125	22		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.125022024.004	44
	125	22		24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.125022024.006	44
	125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	SNS	288.125.24K	39
	125	22		24	3,2/4,4	2,2	6°	SNS	P36.125022024.001	39
	125	30		12	1,5	1,1	15	PR	240.125030012.015	73
	125	30		12	2	1,4	15	PR	240.125030012.002	73
	125	30		12	3	2	15	PR	240.125030012.003	73
	125	30		12	3,5	2,4	15	PR	240.125030012.035	73
	125	30		12	4,5	2,8	15	PR	240.125030012.045	73
	125	30		12	7	5	15	PR	240.125030012.007	73
	125	30		12	8	6	15	PR	240.125030012.008	73
	125	30		20	3		P	L	PKA.125030020.P0L	77
	125	30		20	3		P	R	PKA.125030020.P0R	77
	125	30		24	2,6		P	L	PKA.125030024.P0L	77
	125	30		24	2,6		P	R	PKA.125030024.P0R	77
	125	30		24	3	2	15	PR	240.125030024.003	73

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
125	30		24	3,2		P	L	PKA.125030024.P1L	76
125	30		24	3,2		P	R	PKA.125030024.P1R	76
125	30		24	4	2,8	15	PR	240.125030024.004	73
125	30		36	2	1,4	15	PR	240.125030036.002	73
125	30	2x4/6,5/48	36	2,4		P	NS	PKA.125030036.P0A	77
125	30		36	3,2	2,2	15	PR	240.125030036.032	73
125	30	4x5,3/9,7+RH+4x5,3/9,7+LH	36	3,2			NS	PDA.125030036.00A	79
125	30	4/6/45+4/6/52	36	3,2			NS	PDA.125030036.03A	79
125	30		36	4	2,8	15	PR	240.125030036.004	73
125	30	4x5,3/9,7+RH+4x5,3/9,7+LH	36	4			NS	PDA.125030036.01A	79
125	30	4/6/45+4/6/52	36	4			NS	PDA.125030036.02A	79
125	32		24	2,4		P	NS	PKA.125032024.P0A	77
125	35		12	2,5	1,8	8°	PR	240.125035012.025	73
125	35		12	3	2,2	8°	PR	240.125035012.003	73
125	35		12	4	2,8	8°	PR	240.125035012.004	73
125	35		12	5	2,8	8°	PR	240.125035012.005	73
125	35		12	6	3,2	8°	PR	240.125035012.006	73
125	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	3,2			NS	PDA.125035036.00A	79
125	35	4x5,5(фаза 45)x50	36	4			NS	PDA.125035036.01A	79
125	40	2x4/5,8/60	24	2,4		P	NS	PKA.125040024.P0A	77
125	45		24	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.125045024.000	48
125	45		24	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.125045024.004	44
125	45		24	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.125045024.006	44
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° NS	291.130.20H	69
130	20		20+4	3,6		P	L	PKA.130020024.P0L	77
130	20	4	20+4	3,6		P	R	PKA.130020024.P0R	77
130	20		36	2,4	1,4	15°	15° NS	292.130.36H	67
130	30		16+4	3,6		Poz.	NS	PKA.130030020.P0A	77
130	30		20+4	3,6		Poz.	L	PKA.130030024.P0L	77
130	30		20+4	3,6		Poz.	R	PKA.130030024.P0R	77
136	20 (+10)		18	1,5	1	20°	10° NS	271.136.18H	63
136	20 (+10)		18	1,5	1	20°	10° NS	271.136.18H	71
136	20 (+10)		36	1,5	1	18°	10° NS	272.136.36H	64
136	20 (+10)		36	1,5	1	20°	10° NS	272.136.36H	71
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	PNF	226.030.05	58
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	TP	226.030.05	72
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	PNF	226.030.05H	58
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	TP	226.030.05H	72
140	16	1/6/33	24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.140016024.004	44
140	16	1/6/33	24	3,0-4,0	2,5	5°	S	DSB.140016024.006	44
140	16		36	3,2		Poz.	NS	PKA.140016036.P0A	77
140	16		36	3,2		P	L	PKA.140016036.P0L	77
140	16		36	3,2		P	R	PKA.140016036.P0R	77
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° NS	291.140.20H	69
140	20		36	2,4	1,4	15°	15° NS	292.140.36H	67
140	22		36	3,2		Neg.	NS	PKA.140022036.N1A	77
140	22		36	3,2		Poz.	NS	PKA.140022036.P0A	77
140	30		16+4	3,6		Neg.	NS	PKA.140030020.N0A	77
140	30		28+4	3,2		P	L	PKA.140030032.P0L	77
140	30		28+4	3,2		P	R	PKA.140030032.P0R	77
140	30	4/8,6/46	36	3,2		Poz.	L	PKA.140030036.P0L	77
140	30	4/8,6/46	36	3,2		Poz.	R	PKA.140030036.P0R	77
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° NS	291.150.24E	69
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° NS	290.150.12H	66
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° NS	291.150.24H	69
150	20		36	2,8		P	L	PKA.1500036.00POL	77
150	20		36	2,8		Poz.	R	PKA.150020036.P0R	77
150	20		40	2,4	1,4	15°	15° NS	292.150.40H	67
150	22		30	3,5		Neg.	L	PKA.150022030.N0L	77
150	22		30	3,5		Neg.	R	PKA.150022030.N0R	77
150	22		48	3,2		P	NS	PKA.150022048.P0A	77
150	30		12	2	1,4	15°	PR	240.020.06M	73
150	30		12	3	2	15°	PR	240.030.06M	73
150	30		12	3,5	2,5	15	PR	240.150030012.000	73

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
150	30		12	4	3	15°	PR	240.040.06M	73
150	30		12	5	3	15°	PR	240.050.06M	73
150	30		12	6	3	15°	PR	240.060.06M	73
150	30		18	2	1,4	15	PR	240.150030018.002	73
150	30		18	3	2	15	PR	240.150030018.003	74
150	30		18	3,2	2,2	15	PR	240.150030018.032	74
150	30		18	4	2,8	15	PR	240.150030018.004	74
150	30		18	5	3,5	15	PR	240.150030018.005	74
150	30		18	6	3,5	15	PR	240.150030018.006	74
150	30		18	8	6	15	PR	240.150030018.008	74
150	30		18	10	8	15	PR	240.150030018.010	74
150	30	PH03	24	3,2	2,2	12°	10° NS	294.150030024.000	23
150	30	PH03	30	3,2	2,2	12°	10° NS	294.150030030.000	23
150	30		30	3,5		Poz.	L	PKA.150030030.POL	77
150	30		30	3,5		Poz.	R	PKA.150030030.POR	77
150	30	PH03	36	3,2	2,2	12°	10° NS	294.150030036.000	23
150	30		36	3,2		P	L	PKA.150030036.POL	77
150	30		36	3,2		P	R	PKA.150030036.POR	77
150	30	4/5,5/52	36	3,2			NS	PDA.150030036.00A	79
150	30	4/5,5/52	36	3,5			NS	PDA.150030036.01A	79
150	30		36	4	2,8	15	PR	240.150030036.000	74
150	30	4/5,5/52	36	4			NS	PDA.150030036.02A	79
150	30		36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0150036030	53
150	30		36	3,5/4,7	2,2	6°	SNS	P36.150030036.000	48
150	30		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.150030036.003	48
150	30		36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.150030036.004	44
150	30		36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.150030036.006	44
150	30		40	3,5		Poz.	L	PKA.150030040.POL	77
150	30		40	3,5		Poz.	R	PKA.150030040.POR	77
150	30	4/5,5/52	44	3,5		Neg.	L	PKA.150030044.NOL	77
150	30	4/5,5/52	44	3,5		Neg.	R	PKA.150030044.NOR	77
150	30	20	48	1,6	1,1/2,2	8	PR	P11.150030048.000	62
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° NS	285.048.06M	25
150	30		48	3,2		P	L	PKA.150030048.POL	77
150	30		48	3,2		P	R	PKA.150030048.POR	77
150	30	4/6/48 + 4/5,5/52	48	3,2		P	R	PKA.150030048.P1R	77
150	35		12	2	1,4	15°	PR	240.020.06R	74
150	35		12	3	2	15°	PR	240.030.06R	74
150	35		12	4	3	15°	PR	240.040.06R	74
150	35		12	5	3	15°	PR	240.050.06R	74
150	35		12	6	3	15°	PR	240.060.06R	74
150	35	4/6,5/50	24+6	3,8		P	L	PKA.150035030.POL	77
150	35	4/6,5/50	24+6	3,8		P	R	PKA.150035030.POR	77
150	35	1/6/20,5	36	3,2			NS	PDA.150035036.00A	79
150	35	1/6/20,5	36	3,5			NS	PDA.150035036.01A	79
150	35	1/6/20,5	36	4			NS	PDA.150035036.02A	79
150	35	2/6,5/48	36	4			NS	PDA.150035036.03A	79
150	45	2/9/58+2/11/70	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.150045036.000	48
150	45		36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.150045036.004	44
150	45		36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.150045036.006	44
150	55		36	3,2		P	L	PKA.150055036.POL	77
150	55		36	3,2		P	R	PKA.150055036.POR	77
150	55		48	3,2		P	L	PKA.150055048.POL	77
150	55		48	3,2		P	R	PKA.150055048.POR	77
150	60		36	3,2		P	L	PKA.150060036.POL	77
150	60		36	3,2		P	R	PKA.150060036.POR	77
150	60		48	3,2		P	L	PKA.150060048.POL	77
150	60		48	3,2		P	R	PKA.150060048.POR	77
150	20 (+16)		24	1,5	1	18°	10° NS	271.150.24H	63
150	20 (+16)		40	1,5	1	16°	10° NS	272.150.40H	64
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° NS	290.160.12E	66
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° NS	291.160.24E	69
160	16		40	2,2	1,6	10°	15° NS	292.160.40E	67
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° NS	290.160.12H	66

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
160	20		24	2,2	1,6	5°	TP	284.160.24H	55
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° NS	291.160.24H	69
160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° NS	K16024H-X10	70
160	20	2/6/32	30	2	1,6	0°	PNF	226.030.06H	58
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	ZL	287.034.06H	35
160	20	2/6/32	40	1,8	1,4	10°	PNF	226.540.06H	59
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TP	281.160.40H2	37
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.160.40H	56
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TP	281.160.40H2	67
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° NS	292.160.40H	67
160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	15°	15° NS	K16040H-X10	70
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° NS	285.160.48H	25
160	20		48	3,2		Poz.	NS	PKA.160020048.P0A	78
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.160.56H	56
160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° NS	292.160.56H	67
160	22		36	3,5		Neg.	NS	PKA.160022036.N0A	78
160	22		48	3,2		Neg.	NS	PKA.160022048.N0A	78
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° NS	291.160.24M	69
160	30		24	2,8		Poz.	NS	PKA.160030024.P0A	78
160	30	2/7/42	24	3,2		P	NS	PKA.160030024.P1A	78
160	30		36	3,2		P	L	PKA.160030036.P0L	77
160	30		36	3,2		P	R	PKA.160030036.P0R	77
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° NS	292.160.40M	67
160	40		18	3,6		Poz.	L	PKA.160040018.P0L	78
160	40		18	3,6		Poz.	R	PKA.160040018.P0R	78
160	40		24	4		Poz.	NS	PKA.160040024.P0A	78
160	40	4/5,5/52	30	3,2		P	NS	PKA.160040030.P0A	78
160	45	3/11/70	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.160045036.000	48
160	45	3/11/70	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.160045036.004	44
160	45	3/11/70	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.160045036.006	44
160	55	3/7/66	36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0160036055	53
160	55	3/11/70	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.160055036.000	48
160	55	3/7/66	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.160055036.004	44
160	55	3/7/66	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.160055036.006	44
160	55	3/7/66+3/6/84	36	4,8-5,6	3,5	5°	S	DSB.160055036.014	44
160	55	3/7/66+3/6/84	36	4,8-5,8	3,5	5°	S	DSB.160055036.016	44
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° NS	271.160.24H	63
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° NS	272.160.40H	64
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° NS	273.160.56H	64
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TP	281.160.40H	37
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TP	281.160.40H	67
165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° NS	291.165.24H	69
165	20	2/6/32	36	1,5	1,2	0°	PNF	226.036.06H	58
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.165.40H	56
165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° NS	292.165.40H	67
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TP	296.165.56H	56
165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° NS	292.165.56H	67
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1		18° NS	271.165.24M	63
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1		18° NS	271.165.24M	71
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° NS	291.165.24M	69
165	30	2/7/42	36	1,6	1,2	0°	PNF	226.036.06M	58
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.165.40M	67
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	PNF	226.036.06	58
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	TP	226.036.06	72
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° NS	271.165.24H	63
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° NS	271.165.24H	71
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° NS	272.165.36H	64
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	18°	10° NS	272.165.36H	71
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.170.24M	69
170	30		36	3,2		Poz.	NS	PKA.170030036.P0A	78
170	30		36	3,2		P	L	PKA.170030036.P0L	78
170	30		36	3,2		P	R	PKA.170030036.P0R	78
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.170.40M	67
170	30		48	3,5		Neg.	L	PKA.170030048.N0L	78

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
170	30		48	3,5		Neg.	R	PKA.170030048.NOR	78
170	30		48	3,5		Poz.	L	PKA.170030048.POL	78
170	30		48	3,5		Poz.	R	PKA.170030048.POR	78
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.180.24H	69
180	20		36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.180020036.004	44
180	20		36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.180020036.006	44
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.180.40H	67
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.180.40H	56
180	22		48	3,2		Neg.	NS	PKA.180022048.NOA	78
180	22		48	3,2		Poz.	NS	PKA.180022048.POA	78
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.180.12M	66
180	30		18	3	2	15°	PR	240.030.07M	74
180	30		18	4	3	15°	PR	240.040.07M	74
180	30		18	5	3	15°	PR	240.050.07M	74
180	30		18	6	3	15°	PR	240.060.07M	74
180	30		18	8	6	15	PR	240.180030018.008	74
180	30		18	10	8	15	PR	240.180030018.010	74
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.180.24M	69
180	30	PH03	30	3,2	2,2	12°	10° NS	294.180030030.000	23
180	30	PH03	36	3,2	2,2	12°	10° NS	294.180030036.000	23
180	30	4/5,5/52	36	3,2			NS	PDA.180030036.00A	79
180	30	4/5,5/52	36	3,5			NS	PDA.180030036.01A	79
180	30		36	4	2,5	15	PR	240.180030036.000	74
180	30	4/5,5/52	36	4			NS	PDA.180030036.02A	79
180	30		36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0180036030	53
180	30		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180030036.000	48
180	30	2/10/60	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.180030036.004	44
180	30	2/10/60	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.180030036.006	44
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.180.40M	67
180	30		40	3,2	2,2	15	PR	240.180030040.000	74
180	30	PH03	48	3,2	2,2	12°	10° NS	294.180030048.000	23
180	30		48	3,2		P	L	PKA.180030048.POL	78
180	30		48	3,2		P	R	PKA.180030048.POR	78
180	30		48	3,5		Poz.	L	PKA.180030048.P1L	78
180	30		48	3,5		Poz.	R	PKA.180030048.P1R	78
180	30		54	3,2		Poz.	NS	PKA.180030054.POA	78
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° NS	285.056.07M	25
180	30		58	3,2		P	NS	PKA.180030058.POA	78
180	35		18	3	2	15°	PR	240.030.07R	74
180	35		18	4	3	15°	PR	240.040.07R	74
180	35		18	5	3	15°	PR	240.050.07R	74
180	35		18	6	3	15°	PR	240.060.07R	74
180	40		21+3	2,5	1,8	18°	PR	280.021.07S	15
180	45		36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0180036045	53
180	45		36	4,6	5,6	10°	18°	LEX0181036045	53
180	45		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180045036.000	48
180	45		36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.180045036.004	44
180	45		36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.180045036.006	44
180	45		36	4,8/6,0	3,5	6°	SNS	P36.180045036.010	48
180	45		36	4,8-5,6	3,5	5°	S	DSB.180045036.014	44
180	45		36	4,8-5,8	3,5	5°	S	DSB.180045036.016	44
180	45		20+20	4,4-5,6		12	FLAT	P37.180045040.000	49
180	50	3/22/80	36	3,2		P	L	PKA.180050036.POL	78
180	50	3/22/80	36	3,2		P	R	PKA.180050036.POR	78
180	50	3/15/80	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180050036.000	48
180	50	3/22/80	56	3,2		P	L	PKA.180050056.POL	78
180	50	3/22/80	56	3,2		P	R	PKA.180050056.POR	78
180	55	3/7/66	36	4,6	3,2	15°	NS	P38.180055036.000	50
180	55	3/7/66	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.180055036.000	48
180	55	3/7/66	36	5,2/6,4	3,5	6°	SNS	P36.180055036.010	48
180	55	6/6,5/90	48	3,2	2,2		TP	P26.180055048.0L0	84
180	55	6/6,5/90	48	3,2	2,2		TP	P26.180055048.0R0	84
180	65	6/7/90	48	3,2		P	L	PKA.180065048.POL	78
180	65	6/7/90	48	3,2		P	R	PKA.180065048.POR	78

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.184.24E	69
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.184.40E	67
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	271.184.24M	63
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.184.24M	69
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° NS	272.184.40M	64
184	30		40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.184.40M	67
184	15,87<->		48	2	1,6	0°	PNF	226.048.07	58
184	15,87<->		48	2	1,6	10°	PNF	226.548.07	59
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	271.184.24H	63
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	271.184.24H	71
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° NS	272.184.40H	64
184	20 (+16+15,87)		40	1,7	1,1	20°	10° NS	272.184.40H	71
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.190.12E	66
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.190.24E	69
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.190.40E	67
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.190.12H	66
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.190.24H	69
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.190.40H	67
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° NS	290.190.12M	66
190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° NS	K19024H-X10	70
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° NS	291.190.24M	69
190	30		30	2,6	2,2	5°	TP	284.190.30M	55
190	30	2/7/42	40	2	1,6	0°	PNF	226.040.07M	58
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° NS	292.190.40M	67
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.190.40M	56
190	30	2/7/42	48	1,8	1,4	10°	PNF	226.548.07M	59
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° NS	292.190.64M	67
190	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.190.64M	56
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° NS	291.190.32FF	69
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° NS	292.190.48FF	67
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.190.64FF	56
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° NS	271.190.24M	63
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° NS	272.190.42M	64
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° NS	273.190.64M	64
200	20		36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0200036020	53
200	20		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200020036.000	48
200	20	2/11/66	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.200020036.004	44
200	20	2/11/66	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.200020036.006	44
200	20		30+30	4,3-5,2		12	FLAT	P37.200020060.000	49
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.200.24M	66
200	30		30	4	2,8	15	PR	240.200030030.004	74
200	30		30	4,4	3,2	15	PR	240.200030030.044	74
200	30		32	3,5	2,5	15	PR	240.200030032.035	74
200	30		32	5	3,5	15	PR	240.200030032.005	74
200	30		32	6	4	15	PR	240.200030032.006	74
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° NS	271.200.36M	63
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.200.36M	69
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° NS	285.036.08M	23
200	30		36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0200036030	53
200	30		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200030036.000	48
200	30	2/10/60+2/14/110	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.200030036.004	44
200	30	2/10/60+2/14/110	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.200030036.006	44
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° NS	272.200.48M	64
200	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.200.48M	56
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.200.48M	67
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° NS	285.048.08M	23
200	30	25	64	1,6	1,1/2,2	10	PR	P11.200030064.000	62
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° NS	285.064.08M	25
200	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TP	281.064.08M	37
200	30		64	3,2		Poz.	NS	PKA.200030064.P0A	78
200	30		64	3,2		P	L	PKA.200030064.P0L	78
200	30		64	3,2		P	R	PKA.200030064.P0R	78
200	35		34	3,2	2,2	12°	10° NS	294.200035034.000	23
200	35		48	3,2	2,2	12°	10° NS	294.200035048.000	23

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
200	40		21+3	2,5	1,8	18°	PR	280.021.08S	15
200	40		48	3,2		P	L	PKA.200040048.P0L	78
200	40		48	3,2		P	R	PKA.200040048.P0R	78
200	45		36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0200036045A	53
200	45		36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200045036.000	48
200	45		36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.200045036.004	44
200	45		36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.200045036.006	44
200	45		36	4,8/6,0	3,5	6°	SNS	P36.200045036.010	48
200	45		36	4,8-5,6	3,5	5°	S	DSB.200045036.014	44
200	45		36	4,8-5,8	3,5	5°	S	DSB.200045036.016	44
200	45		36	5,8/7,0	4	6°	SNS	P36.200045036.020	48
200	60		48	3,2		P	L	PKA.200060048.P0L	78
200	60		48	3,2		P	R	PKA.200060048.P0R	78
200	60		64	3,2		P	L	PKA.200060064.P0L	78
200	60		64	3,2		P	R	PKA.200060064.P0R	78
200	60	6	64	3,2		P	L	PKA.200060064.P1L	78
200	60	6	64	3,2		P	R	PKA.200060064.P1R	78
200	60		64	3,6		P	L	PKA.200060064.P2L	78
200	60		64	3,6		P	R	PKA.200060064.P2R	78
200	65	PH08	36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0200036065	53
200	65	PH05	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200065036.000	48
200	65	2/8/100+2/9/110	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.200065036.004	44
200	65	2/8/100+2/9/110	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.200065036.006	44
200	65	PH05	36	5,2/6,4	3,5	6°	SNS	P36.200065036.010	48
200	80	PH08	36	4,4	5,4	10°	18°	LEX0200036080	53
200	80	2/14/110	36	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.200080036.000	48
200	80	2/14/110	36	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.200080036.004	44
200	80	2/14/110	36	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.200080036.006	44
205	80	6/8,5-128	46	4,1	2,8			P26.205080046.0L0	83
205	80	6/8,5-128	46	4,1	2,8			P26.205080046.0R0	83
205	80	6/8,5-128	58	4,1	2,8			P26.205080058.0L0	83
205	80	6/8,5-128	58	4,1	2,8			P26.205080058.0R0	83
205	80	4/10/155	60	4	2,8		LH/RH	P26.205080060.0L0	84
205	80	4/10/155	60	4	2,8		LH/RH	P26.205080060.0R0	84
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.210.24L	66
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.210.36L	69
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.210.48L	68
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.210.24M	66
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.210.36M	69
210	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	PNF	226.048.08M	58
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.210.48M	56
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.210.48M	68
210	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.210.64M	56
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° NS	292.210.64M	68
210	15,87<>		48	2,2	1,8	0°	PNF	226.048.08	58
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° NS	271.210.36M	63
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° NS	272.210.48M	64
215	50	3/15/80	42	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.215050042.000	48
216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° NS	K21624M-X10	70
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	290.216.24M	66
216	30		36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° NS	271.216.36M	63
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TP	284.216.40M	55
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° NS	272.216.48M	64
216	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	PNF	226.047.09M	58
216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° NS	K21648M-X10	70
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	291.216.48M	69
216	30	2/7/42	56	1,8	1,4	10°	PNF	226.556.09M	59
216	30		64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° NS	273.216.64M	64
216	30		64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	297.064.09M	56
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	292.216.64M	68
216	30		80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	292.216.80M	68
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.220.24M	66
220	30	PH03	34	3,2	2,2	12°	10° NS	294.220030034.000	23
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.220.36M	69



D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	ZL	287.042.09M	35
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6° Neg.	ZL	287.043.09M	35
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.220.48M	68
220	30	PH03	48	3,2	2,2	12°	10° NS	294.220030048.000	23
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.063.09M	36
220	30	PH03	64	3,2	2,2	12°	10° NS	294.220030064.000	23
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° NS	283.064.09M	33
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TP	281.064.09M	37
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° NS	291.225.36M	69
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° NS	292.225.48M	68
225	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.225.64M	56
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.230.24M	66
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.230.36M	69
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.230.48M	56
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.230.48M	68
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° NS	292.230.64M	68
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.235.24L	66
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.235.36L	69
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.235.48L	68
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.235.24M	66
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.235.36M	70
235	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	PNF	226.048.09M	58
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	296.235.48M	56
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.235.48M	68
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° NS	271.235.36M	63
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° NS	272.235.48M	64
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.240.24M	66
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° NS	291.240.36M	70
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° NS	292.240.48M	68
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	285.040.10H	23
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	• 285.040.10H	70
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° NS	286.016.10M	20
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° NS	271.250.24M	63
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	20° NS	290.250.24M	21
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° NS	290.250.24M	66
250	30		20+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.020.10M	17
250	30	PH03	24	3,2	2,2	20°	20° NS	293.250030024.000	21
250	30	PH03	30	3,2	2,2	13°	10° NS	294.250030030.000	23
250	30	2/6/32 + 2/7/42	40	2,6	1,8	15°	10° NS	K25040M-X5	70
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	285.040.10M	23
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	285.640.10M	27
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° NS	• 285.040.10M	70
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° NS	271.250.42M	63
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.10M	23
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	ZL	287.648.10M	34
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	ZL	287.048.10M	35
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6° Neg.	ZL	287.049.10M	35
250	30	2/10/60	48	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.250030048.004	43
250	30	2/10/60	48	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.250030048.006	43
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° NS	272.250.60M	64
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° NS	285.060.10M	23
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° NS	285.660.10M	27
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.061.10M	36
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TP	281.060.10M	37
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° NS	• 285.060.10M	68
250	30	COMBI3	72	2,2	1,8	10°	PNF	226.572.10M	59
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	TPF	223.072.10M	60
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	PPT	295.078.10M	36
250	30	35	80	1,7	1,1/2,2	10	PR	P11.250030080.000	62
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° NS	273.250.80M	64
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3° Neg.	NSF	222.080.10M	61
250	30	COMBI3	80	3	2,5	10°	20° NS	285.580.10M	26
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° NS	285.080.10M	25
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° NS	285.680.10M	28

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	РН	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1TP+4NS	274.080.10M	29
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	40° NS	283.080.10M	33
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	38° NS	283.680.10M	34
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TP	281.080.10M	37
250	30	PH03	80	3,2	2,2		TP	P15.250030080.000	37
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TP	281.680.10M	38
250	30	2/10/60	80	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.250030080.004	43
250	30	2/10/60	80	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.250030080.006	43
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.080.10M	57
250	30	COMBI3	81	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.081.10M	36
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TP	284.080.10P	55
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.080.10P	57
250	35		24	3,2	2,2	20°	20° NS	293.250035024.000	21
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° NS	285.040.10R	23
250	35	PH03	48	3,2	2,2	15°	10° NS	294.250035048.000	23
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° NS	285.060.10R	23
250	35		60	3,2	2,2	10°	10° NS	294.250035060.000	23
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° NS	285.080.10R	25
250	50	3/15/80	40	4,6	3,2	15°	NS	P38.250050040.000	50
250	50		32+32	4,3-5,2		12	FLAT	P37.250050064.000	49
250	70	21x5	20+4	2,7	1,8	18°	NS	280.020.10V	15
250	70	21 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.020.10V	17
250	80	13x5	20+4	2,7	1,8	18°	NS	280.020.10W	15
250	80	13 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.020.10W	17
250	100	6/6,5-200	54	4,1	2,8			P26.250100054.0L0	83
250	100	6/6,5-200	54	4,1	2,8			P26.250100054.0R0	83
250	100	6/6/200	72	4	2,8		Prosty	P26.250100072.1L0	84
250	100	6/6/200	72	4	2,8		Prosty	P26.250100072.1R0	84
250	100	6/6,5-200	72	4,1	2,8			P26.250100072.0L0	83
250	100	6/6,5-200	72	4,1	2,8			P26.250100072.0R0	83
250	130	10/8,5/170	72	4,2	3			P26.250130072.0L0	83
250	130	10/8,5/170	72	4,2	3			P26.250130072.0R0	83
254	15,87		48	2,2	1,8	0°	PNF	226.048.10	58
254	15,87		60	2,2	1,8	0°	PNF	226.060.10	58
254	15,87		72	2,2	1,8	10°	PNF	226.572.10	59
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	10° NS	294.048.10M	23
254	30	COMBI3	60	2,2	1,8	0°	PNF	226.060.10M	58
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	10° NS	294.060.10M	23
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TP	297.081.10M	57
255	130	6/8,5-177	58	4,1	2,8			P26.255130058.0L0	83
255	130	6/8,5-177	58	4,1	2,8			P26.255130058.0R0	83
255	130	4/8,5/185	60	4,1	2,8			P26.255130060.0L0	83
255	130	4/8,5/185	60	4,1	2,8			P26.255130060.0R0	83
255	130	6/8,5-177	78	4,1	2,8			P26.255130078.0L0	83
255	130	6/8,5-177	78	4,1	2,8			P26.255130078.0R0	83
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.260.28M	21
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.260.28M	66
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° NS	285.048.11M	23
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° NS	• 285.048.11M	70
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° NS	294.060.11M	23
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° NS	285.060.11M	23
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° NS	• 285.060.11M	68
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TP	297.080.11M	57
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	20° NS	290.270.28M	21
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° NS	290.270.28M	66
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° NS	291.270.42M	23
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° NS	• 291.270.42M	70
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° NS	285.042.11H	24
280	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° NS	295.064.11M	24
280	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.064.11M	57
280	45		84	4,6	3,2	15°	NS	P38.280045084.000	50
280	45		84	5	3,5	15°	NS	P38.280045084.001	50
280	55	3/6/84	48	4,4/5,6	3,2	6°	SNS	P36.280055048.000	48
300	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.12H	24

D mm	F mm	РН	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° NS	286.020.12M	20
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° NS	271.300.24M	63
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	20° NS	293.024.12M	21
300	30		24+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.024.12M	17
300	30	2/10/60	28	3,2	2,2	18°	10° NS	278.028.12M	18
300	30	PH03	28	3,2	2,2	20	20° NS	293.300030028.000	21
300	30		24+4	4	2,8	18°	10° NS	277.024.12M	16
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° NS	285.036.12M	24
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° NS	271.300.48M	63
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	286.048.12M	20
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.12M	24
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.648.12M	27
300	30	PH03	48	4,4	3	14°	15°	P16.300030048.000	30
300	30		48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300030048.001	48
300	30	2/10/60+2/14/110	48	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.300030048.004	44
300	30	2/10/60+2/14/110	48	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.300030048.006	44
300	30	2/7/82	54	4,4	3	12	TP	P28.300030054.00W	46
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° NS	285.060.12M	24
300	30	2/10/60	60	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.300030060.004	43
300	30	2/10/60	60	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.300030060.006	43
300	30	PH03	60	4,4	3	14°	15°	P16.300030060.000	30
300	30	2/10/60	60	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.300030060.014	43
300	30	2/10/60	60	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.300030060.016	43
300	30	2/10/60	60	4,4	3	12	TP	P28.300030060.00W	46
300	30	PH01	60	4,4	3	15°	15°	LDPX300060030	52
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° NS	272.300.72M	64
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.072.12M	24
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.672.12M	27
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.073.12M	36
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TP	281.072.12M	37
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TP	281.672.12M	38
300	30	2/10/60	72	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.300030072.004	43
300	30	2/10/60	72	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.300030072.006	43
300	30	2/10/60	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.300030072.014	43
300	30	2/10/60	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.300030072.016	43
300	30	2/10/60	72	4,4	3	13	TP	P28.300030072.00W	46
300	30	PH01	72	4,4	3	15°	15°	LDPX300072030	52
300	30		72	4,55	3,2	15°	NS	P38.300030072.000	50
300	30		72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300030072.000	48
300	30	COMBI3	80	2,2	1,8	10°	PNF	226.580.12M	59
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	TPF	223.084.12M	60
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° NS	273.300.96M	64
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3° Neg.	NSF	222.096.12M	61
300	30	COMBI3	96	3	2,5	10°	20° NS	285.596.12M	26
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° NS	285.096.12M	25
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° NS	285.696.12M	28
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° NS	283.096.12M	33
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° NS	283.696.12M	34
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	PPT	295.096.12M	36
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	PPT	281.097.12M	36
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TP	281.096.12M	37
300	30	PH03	96	3,2	2,2		TP	P15.300030096.00W	37
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TP	281.696.12M	38
300	30	2/10/60	96	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.300030096.004	43
300	30	2/10/60	96	3,2	2,2	10°	45° TP	DSA.300030096.006	43
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.096.12M	57
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1TP+4NS	274.100.12M	29
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TP	284.096.12P	55
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.096.12P	57
300	35		24	3,2	2,2	20°	20° NS	293.024.12R	21
300	35		28	3,2	2,2	20	20° NS	293.300035028.000	21
300	35		36	3,2	2,2	13°	10° NS	294.300035036.000	24
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° NS	285.048.12R	24
300	35		60	3,2	2,2	12°	10° NS	294.300035060.000	24

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЙКИ

D mm	F mm	РН	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.072.12R	24
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° NS	285.096.12R	25
300	50	3/15/80	48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300050048.000	48
300	50	3/15/80	48	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.300050048.004	44
300	50	3/15/80	48	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.300050048.006	44
300	50	3/15/80	72	4,6	3,2	15°	NS	P38.300050072.000	50
300	50	3/15/80	72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300050072.000	48
300	60	21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.024.12U	17
300	65	PH08	48	4,4	5,6	10°	18°	LEX0300048065	53
300	65	PH05	48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300065048.000	48
300	65	2/9/100+2/9/110	48	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.300065048.004	44
300	65	2/9/100+2/9/110	48	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.300065048.006	44
300	65	PH05	72	4,4	3	13	TP	P28.300065072.00W	46
300	65	PH05	72	4,6	3,2	15°	NS	P38.300065072.000	50
300	65	PH05	72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300065072.000	48
300	65	2/9/100+2/9/110	72	4,4-5,2	3,2	5°	S	DSB.300065072.004	44
300	65	2/9/100+2/9/110	72	4,4-5,5	3,2	5°	S	DSB.300065072.006	44
300	70	21x5	24+4	2,7	1,8	18°	NS	280.024.12V	15
300	70	21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.024.12V	17
300	70	21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° NS	278.028.12V	18
300	70	21 x 5	24+4	4	2,8	18°	10° NS	277.024.12V	16
300	75	3/7/100	72	4,4	3	13	TP	P28.300075072.00W	46
300	80	13x5	24+4	2,7	1,8	18°	NS	280.024.12W	15
300	80	13 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° NS	279.024.12W	17
300	80	13 x 5	24+4	4	2,8	18°	10° NS	277.024.12W	16
300	80	2/14/110	48	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300080048.000	48
300	80	PH01	54	4,4	3	12	TP	P28.300080054.00W	46
300	80	PH03	60	4,4	3	15°	15°	LDPX300060080	52
300	80	PH01	72	4,4	3	13	TP	P28.300080072.00W	46
300	80	2/14/110	72	4,6	3,2	15°	NS	P38.300080072.000	50
300	80	2/14/110	72	4,4/5,9	3,2	6°	SNS	P36.300080072.000	48
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	ZL	287.660.12M	34
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	ZL	287.060.12M	35
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6° Neg.	ZL	287.061.12M	35
305	25,4		60	2,2	1,8	0°	PNF	226.060.12	58
305	25,4		80	2,2	1,8	0°	PNF	226.080.12	58
305	25,4		80	2,2	1,8	10°	PNF	226.580.12	59
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	20° NS	293.028.22M	21
305	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° NS	294.054.22M	24
305	30	2/10/60	60	4,4	3	13	TP	P28.305030060.00W	46
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.072.22M	25
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° NS	294.072.22M	25
305	30	COMBI3	80	2,2	1,8	0°	PNF	226.080.12M	58
305	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.096.13M	57
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° NS	286.024.13M	20
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	20° NS	293.028.12M	21
315	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° NS	285.036.13M	24
315	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° NS	294.054.12M	24
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° NS	285.072.13M	25
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.096.23M	57
320	30	PH03	60	4,4	3	14°	15°	P16.320030060.000	30
320	30	2/10/60	60	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.320030060.004	43
320	30	2/10/60	60	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.320030060.006	43
320	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16	TP	P28.320030060.00W	46
320	30	PH01	60	4,4	3,2	15°	15°	LDPX320060030A	52
320	30	2/10/60	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.320030072.004	43
320	30	2/10/60	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.320030072.006	43
320	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16	TP	P28.320030072.00W	46
320	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	LDPX320072030	52
320	65	PH01	60	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.320065060.004	43
320	65	PH01	60	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.320065060.006	43
320	65	PH05	60	4,4	3	16	TP	P28.320065060.00W	46
320	65	2/9/110	60	4,4	3,2	15°	15°	LDPX320060065	52
320	65	2/9/110	72	4,4	3	15°	15°	LDPX320072065	52

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
320	80	2/14/110	60	4,4	3	16	TP	P28.320080060.00W	46
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.096.33M	57
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.096.33P	57
340	45		108	5	3,5	15°	NS	P38.340045108.000	50
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° NS	286.024.14M	20
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	20° NS	293.028.14M	21
350	30		24+6	4,2	2,8	18°	10° NS	277.024.14M	16
350	30		28+4	3,5	2,5	18°	10° NS	279.028.14M	17
350	30	PH03	32	3,5	2,5	18°	20° NS	293.350030032.000	21
350	30	2/10/60	36	3,5	2,5	18°	10° NS	278.036.14M	18
350	30	PH03	42	3,5	2,5	13°	10° NS	294.350030042.000	24
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° NS	285.054.14M	24
350	30		54	3,5	2,5	13°	10° NS	294.350030054.000	24
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° NS	285.654.14M	27
350	30	PH03	54	4,4	3	16°	15°	P16.350030054.000	30
350	30	PH03	54	4,4	3	16	TP	P28.350030054.00W	46
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° NS	285.072.14M	24
350	30	2/10/60	72	3,5	2,2	15°	45° TP	DSA.350030072.004	43
350	30	2/10/60	72	3,5	2,2	15°	45° TP	DSA.350030072.006	43
350	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.350030072.000	30
350	30	PH03	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350030072.014	43
350	30	PH03	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350030072.016	43
350	30	PH03	72	4,4	3	14	TP	P28.350030072.00W	46
350	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	LDPX351072030	52
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° NS	285.084.14M	24
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° NS	285.684.14M	27
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TP	281.084.14M	37
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TP	281.684.14M	38
350	30	PH03	108	3,2	2,2		TP	P15.350030108.000	37
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.108.14M	57
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° NS	285.108.14M	25
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° NS	285.708.14M	28
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° NS	283.108.14M	33
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	PPT	295.108.14M	36
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TP	281.108.14M	37
350	30	PH03	108	3,5	2,5		TP	P15.350030108.001	37
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TP	281.708.14M	38
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TP	284.092.14P	55
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TP	284.108.14P	55
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TP	297.108.14P	57
350	35		28	3,5	2,5	20°	20° NS	293.028.14R	21
350	35		32	3,5	2,5	18°	20° NS	293.350035032.000	21
350	35		42	3,5	2,5	13°	10° NS	294.350035042.000	24
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° NS	285.054.14R	24
350	35		72	3,5	2,5	12°	10° NS	294.350035072.000	24
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° NS	285.084.14R	24
350	35		84	3,5	2,5	12°	10° NS	294.350035084.000	24
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° NS	285.108.14R	25
350	50	PH01	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350050072.004	43
350	50	PH01	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350050072.006	43
350	50	4/13/80	72	4,4	3	14	TP	P28.350050072.00W	46
350	60	21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° NS	279.028.14U	17
350	60	PH04	54	4,4	3	16	TP	P28.350060054.00W	46
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.350060072.000	30
350	60	PH04	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350060072.004	43
350	60	PH04	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350060072.006	43
350	60	PH04	72	4,4	3	14	TP	P28.350060072.00W	46
350	60	PH02	72	4,4	3	15°	15°	LDPX350072060	52
350	65	2/9/110	72	4,4	3	14	TP	P28.350065072.00W	46
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	18°	10° NS	277.024.14V	16
350	70	21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° NS	279.028.14V	17
350	70	21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° NS	278.036.14V	18
350	75		54	4,4	3	16°	15°	P16.350075054.000	30
350	75	PH02	54	4,4	3	16	TP	P28.350075054.00W	46

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	РН	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
350	75	3/7/10+3/7/100	54	4,4	3	16	TP	P28.350075054.01W	46
350	75	PH04	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350075072.004	43
350	75	PH04	72	4,4	3,2	15°	45° TP	DSA.350075072.006	43
350	75	PH02	72	4,4	3	14	TP	P28.350075072.00W	46
350	75	3/7/10+3/7/100	72	4,4	3	14	TP	P28.350075072.01W	46
350	75	2/10/100	72	4,4	3	15°	15°	LDPX350072075	52
350	80	14 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° NS	279.028.14W	17
350	80	PH01	54	4,4	3	16°	15°	P16.350080054.000	30
350	80	PH01	54	4,4	3	16	TP	P28.350080054.00W	46
350	80	PH01	72	4,4	3	14	TP	P28.350080072.00W	46
350	80	PH03	72	4,4	3	15°	15°	LDPX350072080	52
355	25,4		72	2,2	1,8	0°	PNF	226.072.14	58
355	25,4		90	2,2	1,8	0°	PNF	226.090.14	58
355	25,4		90	2,2	1,8	10°	PNF	226.590.14	59
355	30	COMBI3	90	2,2	1,8	0°	PNF	226.090.14M	58
355	30	COMBI3	90	2,2	1,8	10°	PNF	226.590.14M	59
355	80	6/6,5/300	72	4,4	3		LH/RH	P26.355080072.0L0	84
355	80	6/6,5/300	72	4,4	3		LH/RH	P26.355080072.0R0	84
360	50	4/13/80	72	4,4	3	14	TP	P28.360050072.00W	46
360	65	PH05	72	4,4	3	14	TP	P28.360065072.00W	46
360	75	PH02	72	4,4	3	14	TP	P28.360075072.00W	46
360	75	4/15/105	72	4,4	3,2	15°	15°	LDPX360072075	52
370	30	2/13/94	54	4,4	3,2	16°	15°	P16.370030054.000	30
370	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.370030072.000	30
370	30	2/10/60	72	4,4	3	14	TP	P28.370030072.00W	46
370	30	PH01	72	4,4	3	15°	15°	LDPX370072030	52
380	30	PH03	72	4,4	3	14	TP	P28.380030072.00W	46
380	50	4/13/80	72	4,4	3	14	TP	P28.380050072.00W	46
380	60	2/14/100	54	4,8	3,5	16°	15°	P16.380060054.000	30
380	60	PH04	60	4,4	3	15	TP	P28.380060060.00W	46
380	60	PH04	72	4,4	3	15	TP	P28.380060072.01W	47
380	60	PH02	72	4,4	3	15°	15°	LDPX380072060B	53
380	60	2/14/100	72	4,8	3,5	16°	15°	P16.380060072.000	30
380	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	45° TP	DSA.380060072.004	43
380	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	45° TP	DSA.380060072.006	43
380	60	PH04	72	4,8	3,5	15	TP	P28.380060072.00W	47
380	60	PH02	72	4,8	3	15°	15°	LDPX380072060	53
380	65	2/9/110	72	4,4	3	14	TP	P28.380065072.00W	47
380	75	PH02	72	4,4	3	14	TP	P28.380075072.00W	47
380	80	PH01	60	4,4	3	15	TP	P28.380080060.00W	46
380	80	PH01	72	4,4	3	14	TP	P28.380080072.00W	47
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° NS	286.028.16M	20
400	30		28+6	4	2,8	18°	10° NS	279.028.16M	17
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	20° NS	285.036.16M	21
400	30	PH03	36	3,8	2,5	18°	20° NS	293.400030036.000	21
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° NS	285.048.16M	24
400	30	PH03	48	3,8	2,8	13°	10° NS	294.400030048.000	24
400	30	PH03	48	4,4	3,2	16°	15°	P16.400030048.000	30
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° NS	285.060.16M	24
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° NS	285.660.16M	27
400	30	PH03	60	4	2,8	13°	10° NS	294.400030060.000	24
400	30		60	4,4	3,2	16°	15°	P16.400030060.000	30
400	30	PH03	60	4,4	3,2	16	TP	P28.400030060.00W	47
400	30	KNL	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.400030072.000	30
400	30	PH03	72	4,4	3,2	15	TP	P28.400030072.00W	47
400	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	LDPX400072030	53
400	30	PH03	80	4	2,8	12°	10° NS	294.400030080.000	24
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° NS	285.096.16M	24
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° NS	285.696.16M	27
400	30	PH03	96	4	2,8	12°	10° NS	294.400030096.000	24
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° NS	285.120.16M	25
400	30	2/10/60+2/15/63	120	3,5	2,8		NS	P06.400030120.00A	31
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	297.120.16M	57
400	30		120	5,2	4		NS	P06.400030120.01A	31

D mm	F mm	PH	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TP	284.096.16P	55
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	297.108.16P	57
400	35		36	3,8	2,5	18°	20° NS	293.400035036.000	21
400	35		48	3,8	2,8	13°	10° NS	294.400035048.000	24
400	35	PH03	60	4	2,8	13°	10° NS	294.400035060.000	24
400	35		80	4	2,8	12°	10° NS	294.400035080.000	24
400	35		96	3,5	2,5	10°	15° NS	294.400035096.000	24
400	35		120	4	2,8	10°	15° NS	285.400035120.000	25
400	60	PH04	60	4,8	3,5	16	TP	P28.400060060.00W	47
400	60	PH04	72	4,4	3,2	15	TP	P28.400060072.01W	47
400	60	PH04	72	4,8	3,5	15	TP	P28.400060072.00W	47
400	70	21 x 5	28+6	4	2,8	18°	10° NS	279.028.16V	17
400	75		48	4,4	3,2	16°	15°	P16.400075048.000	30
400	75	PH02	60	4,4	3,2	16	TP	P28.400075060.00W	47
400	75	3/7/10+3/7/100	60	4,4	3,2	16	TP	P28.400075060.01W	47
400	75	PH02	72	4,4	3,2	15	TP	P28.400075072.00W	47
400	75	3/7/10+3/7/100	72	4,4	3,2	15	TP	P28.400075072.01W	47
400	80	PH01	48	4,4	3,2	16°	15°	P16.400080048.000	30
400	80	PH01	60	4,4	3,2	16	TP	P28.400080060.00W	47
400	80	PH01	72	4,4	3,2	15	TP	P28.400080072.00W	47
400	80	PH03	72	4,4	3	15°	15°	LDPX400072080	53
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TP	284.096.17P	55
420	60	PH04	72	4,8	3,5	16	TP	P28.420060072.00W	47
420	80	PH01	60	4,4	3,2	16	TP	P28.420080060.00W	47
420	80	PH01	72	4,4	3,2	16	TP	P28.420080072.00W	47
430	65	2/9/110+2/9/100	72	4,4	3,2	16	TP	P28.430065072.00W	47
430	75	PH02	72	4,4	3,2	16	TP	P28.430075072.00W	47
430	80	2/9/130+4/19/120	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.430080072.000	30
430	80	PH01	72	4,4	3,2	16	TP	P28.430080072.00W	47
430	80	PH03	72	4,4	3,2	15°	15°	LDPX430072080	53
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° NS	286.032.18M	20
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	20° NS	285.036.18M	21
450	30	PH03	40	4,2	2,8	18°	20° NS	293.450030040.000	21
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° NS	285.054.18M	24
450	30	PH03	54	4,4	3,2	16°	15°	P16.450030054.000	30
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° NS	285.066.18M	24
450	30	PH03	66	4,4	3,2	13°	10° NS	294.450030066.000	24
450	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.450030072.000	30
450	30	PH03	72	4,4	3,2	16	TP	P28.450030072.00W	47
450	30	PH01	72	4,4	3,2	15°	15°	LDPX450072030	53
450	30	PH03	84	4,4	3,2	12°	10° NS	294.450030084.000	24
450	30	PH03	108	4,4	3,2	12°	10° NS	294.450030108.000	24
450	30	PH03	132	4,4	3,2	10°	15° NS	285.450030132.000	25
450	30	2/10/60+2/15/63	138	4,4	3		NS	P06.450030138.00A	31
450	30	2/10/60+2/15/63	138	4,8	3,5		NS	P06.450030138.01A	31
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	Y297.140.18M	57
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TP	284.108.18P	55
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TP	297.108.18P	57
450	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	45° TP	DSA.450060072.004	43
450	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	45° TP	DSA.450060072.006	43
450	60	PH04	72	4,8	3,5	16	TP	P28.450060072.00W	47
450	60	PH02	72	4,8	3,5	15°	15°	LDPX450072060	53
450	80	PH01	54	4,4	3,2	16°	15°	P16.450080054.000	30
450	80	PH01	72	4,4	3,2	16	TP	P28.450080072.000	47
450	80	PH03	72	4,4	3	15°	15°	LDPX450072080	53
460	30	2/13/94	54	4,4	3,2	16°	15°	P16.460030054.000	30
460	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	15°	P16.460030072.000	30
460	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16	TP	P28.460030072.00W	47
460	30	PH01	72	4,4	3	15°	15°	LDPX460072030	53
470	75	4/11/130+4/6,5/130	72	4,4	3,2	16	TP	P28.470075072.00W	47
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° NS	286.036.20M	20
500	30	COMBI3	44	4	2,8	20°	20° NS	285.044.20M	21
500	30	PH03	44	4,2	2,8	18°	20° NS	293.500030044.000	21
500	30	PH03	44	4,4	3,2	16°	15°	P16.500030044.000	30

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	F mm	РН	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ	Стр.
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° NS	285.060.20M	24
500	30	PH03	60	4,2	3,2	13°	10° NS	294.500030060.000	24
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° NS	285.072.20M	24
500	30	PH03	72	4,4	3,2	13°	10° NS	294.500030072.000	24
500	30		72	4,4	3,2	16°	15°	P16.500030072.000	30
500	30	PH03	108	4,4	3,2	12°	10° NS	294.500030108.000	24
500	30	PH03	120	4,4	3,2	12°	10° NS	294.500030120.000	24
500	30	2/10/60	120	4,4	3		NS	P06.500030120.00A	31
500	30	2/10/60	120	5,2	3,2		NS	P06.500030120.01A	31
500	30	PH03	140	4,2	3,5	8	TP	297.500030140.000	57
500	30		144	4,4	3		NS	P06.500030144.00A	31
500	30	2/10/60+2/15/63	144	4,8	3,5		NS	P06.500030144.01A	31
500	32	2/12/64	120	4	3,2	5°	TP	284.120.20P	55
500	32	2/12/64	120	4	3,2	-6° Neg.	TP	297.120.20P	57
500	32	2/11/63	140	4,2	3,5	8	TP	297.500032140.000	57
500	35		120	4,4	3		NS	P06.500035120.00A	31
500	80	PH01	44	4,4	3,2	16°	15°	P16.500080044.000	30
520	60	PH04	72	4,8	3,5	16	TP	P28.520060072.00W	47
530	30	PH03	120	4,2	3,5	8	TP	297.530030120.000	57
530	30	PH03	140	4,2	3,5	8	TP	297.530030140.000	57
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° NS	286.040.22M	20
550	30	PH03	48	4,4	3,5	18°	20° NS	293.550030048.000	21
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° NS	285.060.22M	24
550	30	2/10/60	60	5,2	3,5	16°	15°	P16.550030060.000	30
550	30	PH03	66	4,5	3,4	13°	10° NS	294.550030066.000	24
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° NS	285.096.22M	24
550	30	PH03	120	4,2	3,5	8	TP	297.550030120.000	57
550	30	PH03	144	4,4	3,2	10°	15° NS	285.550030144.000	25
550	30	PH03	148	4,2	3,5	10	TP	297.550030148.000	57
550	32	2/11/63	120	4,2	3,5	10	TP	297.550032120.000	57
550	32	2/11/63	148	4,2	3,5	10	TP	297.550032148.000	57
550	35		120	5,2	3,2		NS	P06.550035120.00A	31
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° NS	286.040.24M	20
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° NS	285.066.24M	24
600	30	PH03	72	4,5	3,4	13°	10° NS	294.600030072.000	24
600	30	2/10/60+2/15/63	172	5,4	4		NS	P06.600030172.00A	31
600	35	2/10/60+2/15/63	172	5,4	4		NS	P06.600035172.00A	31
630	30	2/10/60+2/15/63	180	5,4	4		NS	P06.630030180.00A	31
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° NS	286.046.28M	20
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° NS	285.072.28M	24





# ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ



ПИЛИ

Якість обробки заготовки залежить від трьох основних факторів:

- якості інструменту
- якості верстату
- параметрів їх роботи

Крім того, необхідно враховувати правильний підбір швидкості подачі, залежно від обертів і кількості зубів які має фрезерна головка.

Переферичний рух інструменту у поєднанні з елементом який пересувається, призводить до виникнення ефекту хвилі на поверхні цього елемента. Глибина, ширина і рівномірність цих хвиль визначає якість обробленої поверхні. Щоб якість обробки була якомога кращою, необхідний відповідний підбір таких параметрів:

- швидкість різання  $V_c = \pi \times D \times n / (1000 \times 60)$  [m s<sup>-1</sup>]
- швидкість обертання  $n = V_c / (\pi \times D) \times (1000 \times 60)$  [min<sup>-1</sup>]
- подача  $V_f = F_z \times n \times z / 1000$  [m min<sup>-1</sup>]
- подача на зуб  $F_z = V_f / (n \times z) \times 1000$  [mm]
- довжина хвилі  $F_{z\text{eff}} = F_z \times 1 = V_f / n \times 1000$  [mm]
- глибина хвилі  $t = F_z^2 / (4 \times D)$  [mm]

- D - діаметр інструменту
- z - кількість зубів
- n - RPM інструмента

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

На основі наведених вище формул і графіків, представлених на наступних сторінках, теоретично можна підібрати найбільш відповідний інструмент для запланованої роботи.

Високоякісна поверхня характеризується хвилею з довжиною в діапазоні між 1.4 та 1.7 mm. В момент, коли довжина хвилі збільшується, погіршується якість поверхні, але підвищується термін використання інструменту. Цей ефект звичайно працює і у зворотньому напрямку, тобто якщо довжина хвилі зменшується, то якість поверхні краща, але скорочується термін використання інструменту.

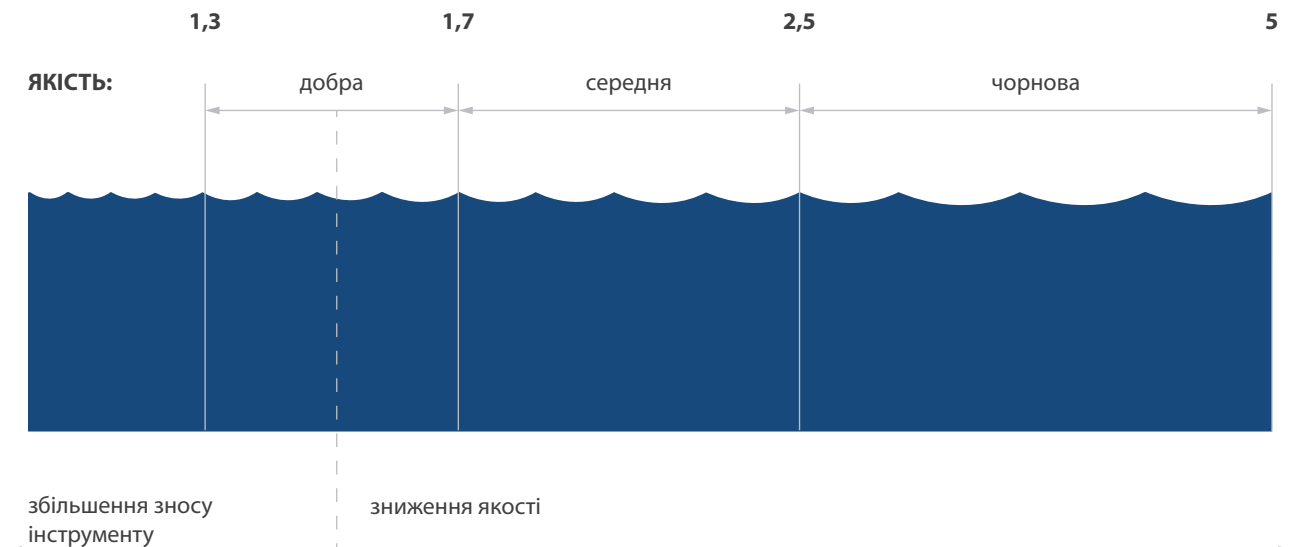
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

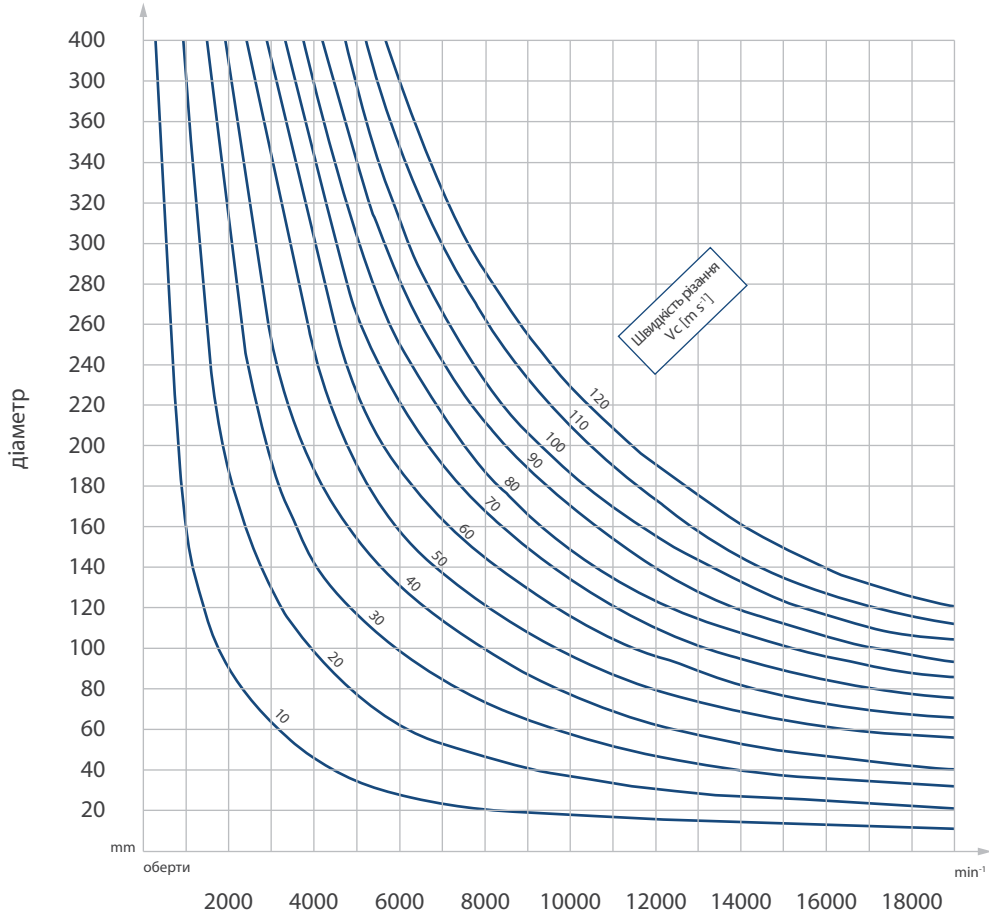
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



Відповідальним за хвилясту поверхню є виступаючий ніж на фрезерній головці, тому основною проблемою є досягнення того аби всі ножі працювали на одному рівні. Висота хвилі залежить від діаметру інструменту, а також від виникаючих коливань та вібрацій. Швидкість обертання ми можемо визначити, якщо знаємо діаметр інструменту і швидкість різання. Також можемо визначити відповідний діаметр інструменту, якщо знаємо швидкість обертання і швидкість різання.

**Діаграма, що показує визначення швидкості різання по відношенню до швидкості обертання та діаметра інструмента.**



### Приклади розрахунків:

Головка D = 140 mm, оберти = 10000 RPM - швидкість різання - 74 m/min

Головка D = 120 mm, швидкість різання = 80 m/min - оберти 12500 RPM

## Напрямки різання деревини (волокна)

### • Повздовжнє різання

- В напрямку з волокнами.  
Хороші умови для різання. Відмінна якість оброблюваної поверхні. Можливе застосування високих подач.
- Проти напрямку волокон.  
Складні умови для різання, так як волокна мають тенденцію підноситися. Якщо це можливо, слід уникати різання в цьому напрямку.

### • Поперечне різання

Хороші умови різання, але погана якість оброблюваної поверхні. Можливе застосування великих подач.

### • Різання торцем

Важкі умови різання, що вимагають застосування більш повільних подач. Оброблювана поверхня поганої якості (чорнова).

## Різання паралельне і протилежне (подача)

- **Протилежне різання**

Напрямок роботи інструменту і напрямок подачі оброблюваного елемента є протилежними. Виникаюча стружка є щораз грубшою. Розщеплення стружки спричиняє зменшення опору різання, менше навантаження для двигуна і довший термін роботи інструменту. Існує однак ризик виникнення вищипів в матеріалі.

- **Паралельне різання**

Напрямок роботи інструменту і напрямок подачі оброблюваного елемента є один і той же, виникаюча стружка стає тоншою. При цьому способі різання, отримуємо відмінно оброблену поверхню, але термін використання інструментів коротший.

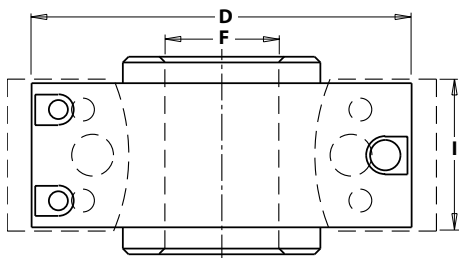
## Головки з різним типом кріплення

**Звичайне кріплення** головку закладаємо на шпindelь верстату і затискаємо гайкою. Головки з таким типом кріплення є відносно економніші, однак добра поверхня після обробки може бути досягнута при малих подачах близ. 8 - 10 m/min. Це спричинено точністю підгонки, яка складає 0,05 mm. Така толерантність спричиняє делікатне биття наконечника, а це у свою чергу є причиною одноножової роботи фрезерної головки. Означає це лише одне, один ніж найбільш висунутий створює довгу хвилю на поверхні.

**Кріплення HYDRO** головку закладаємо на шпindelь і закріплюємо за допомогою гідравлічної системи. Під дією тиску масла, що міститься між стінками головки, розширюється, стискаючи її на шпindelі. Кріплення гідро виключає допуск посадки, а биття інструменту в цей момент знижується до 0,005 mm. Цей тип кріплення також дає можливість установки головки в будь-якому місці шпindelя, без використання фланців або прокладок.

**Кріплення Power Lock** це кріплення на основі патрона HSK. Завдяки цьому рішення, головки не мають практично ніякого зазору і мають дуже високу жорсткість. Биття в цьому випадку обмежується 0,003 mm. Великою перевагою цього кріплення є швидка заміна інструменту.

692



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для стругання і профілювання елементів. Відміна якість обробки поверхні. Можливість застосування ножів різного профілю. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара прямих ножів
- алюмінієвий корпус
- можливість використання ножів висотою 40 mm і 50 mm

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні стругальні верстати.

D mm	F mm	I mm	RPM	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС
78	19,05	40	7000 - 9000		■ • 692.078.19
78	30	40	7000 - 9000		■ • 692.078.30
100	25,4	40-50	5500 - 8400		■ 692.100.26
100	30	40-50	5500 - 8400	■ 692.101.30	■ 692.100.30
100	31,75	40-50	5500 - 8400		■ 692.100.31
100	35	40-50	5500 - 8400	■ 692.101.35	■ 692.100.35
120	50	40-50	4800 - 7400	■ 692.121.50	■ 692.120.50

- З міркувань безпеки рекомендується використовувати тільки ножі висотою 40 mm.

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

692.999.01	990.064.00	991.064.00

## 693



### ЗАСТОСУВАННЯ:

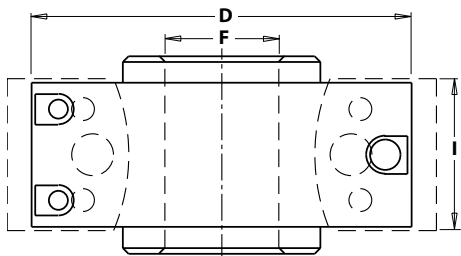
Для стругання і профілювання елементів. Відміна якість обробки поверхні. Можливість застосування ножів різного профілю. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара прямих ножів
- пара прямих обмежувачів
- алюмінієвий корпус
- можливість використання ножів висотою 40 mm і 50 mm

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні стругальні верстати.



D mm	F mm	I mm	RPM	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС
78	30	40	7000 - 9000	■ 693.078.30	
100	30	40-50	5500 - 8400	■ 693.101.30	■ 693.100.30
100	31,75	40-50	5500 - 8400		■ 693.100.31
100	35	40-50	5500 - 8400	■ 693.101.35	■ 693.100.35
120	50	40-50	4800 - 7400	■ 693.121.50	■ 693.120.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

693.999.01	990.065.00	991.064.00

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

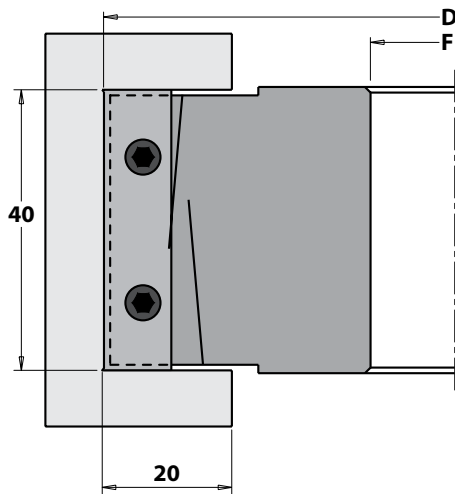
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Насадні четвертні фрези з можливістю встановлення профільних ножів



694.020



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Стругання і вибірка чверті. Відміна якість обробки поверхні. Можливість застосування ножів різного профілю. Див. розділ ЗМІННІ

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара прямих ножів
- дві пари підрізних ножів
- алюмінієвий корпус

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні стругальні верстати.

D mm	F mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	30	2+2	7500 - 12500	694.020.30
100	31,75	2+2	7500 - 12500	694.020.31
125	35	2+2	7500 - 12500	694.020.35
125	40	2+2	7500 - 12500	694.020.40
125	50	2+2	7500 - 12500	694.020.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

814204	990.093.00	991.073.00	40122
691.192	693.999.01	990.065.00	991.064.00

### ПАРА ОБМЕЖУВАЧВ

695.020.01

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## 694.100

**MAN**

**Z2**

**V4**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



### ЗАСТОСУВАННЯ:

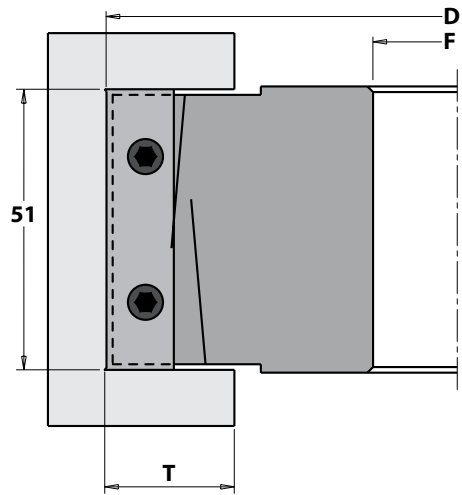
Стругання і вибірка чверті. Відміна якість обробки поверхні. Можливість застосування ножів різного профілю. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара прямих ножів
- дві пари підрізних ножів
- алюмінієвий корпус

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні стругальні верстати.



D mm	F mm	I mm	T mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	19,05	51	20	2+4	7500 - 12500	694.100.19
100	30	51	20	2+4	7500 - 12500	694.100.30
100	31,75	51	20	2+4	7500 - 12500	694.100.31
100	35	51	20	2+4	7500 - 12500	694.100.35
125	40	51	26	2+4	6100 - 10000	694.125.40
125	50	51	26	2+4	6100 - 10000	694.125.50

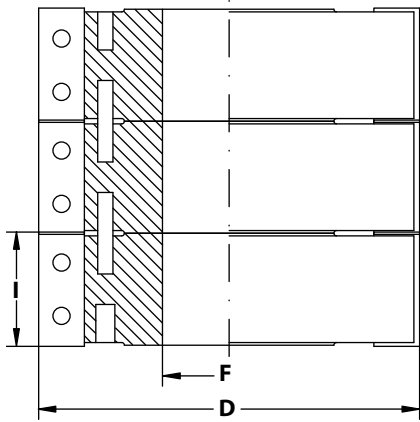
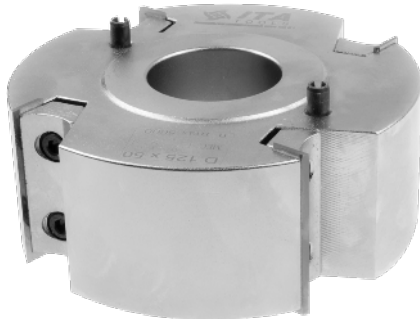
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## GSA



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка пряма сегментна для стругання поверхні. Можливість з'єднання окремих елементів для збільшення площі обробки.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ
125	35	30	4	■ GSA.125035030.000
125	40	30	4	■ GSA.125040030.000
125	35	40	4	■ GSA.125035040.000
125	40	40	4	■ GSA.125040040.000
125	35	50	4	■ GSA.125035050.000
125	40	50	4	■ GSA.125040050.000
140	35	30	4	■ GSA.140035030.000
140	40	30	4	■ GSA.140040030.000
140	35	40	4	■ GSA.140035040.000
140	40	40	4	■ GSA.140040040.000
140	35	50	4	■ GSA.140035050.000
140	40	50	4	■ GSA.140040050.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ
30x12x1,5	40x12x1,5	50x12x1,5
30122	40122	50122

КЛИН	КЛИН	КЛИН
28x12x7,5	38x12x7,5	48x12x7,5
LKA.281275.0	L28.381275.0	L38.481275.0

ГВИНТ
SM6.16
SM6.16

## GS1

**RH  
LH**

**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

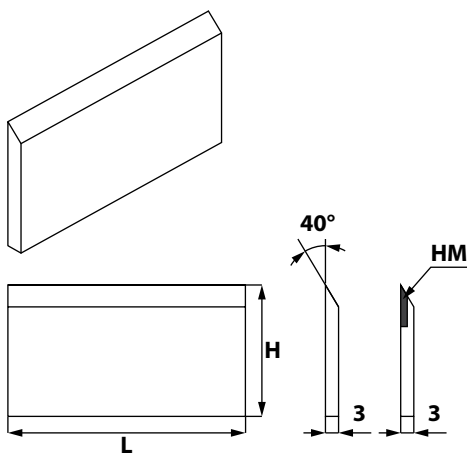
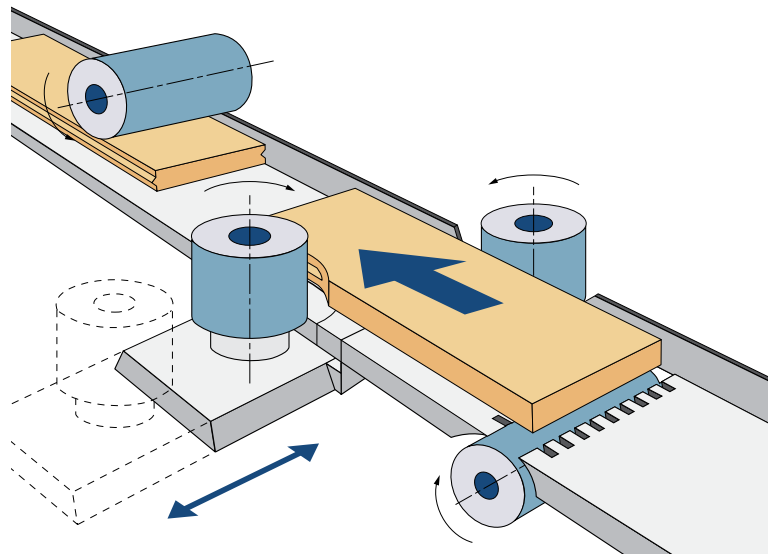


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Головка призначена для стругання, з відмінною якістю обробки поверхні. Корпус виконаний з алюмінію. Можливість є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА
100	35	120	3	LS1.120.17	S10.25	■ GS1.100035120.000
100	35	190	3	LS1.190.17	S10.25	■ GS1.100035190.000
125	40	80	4	LS1.080.17	S10.25	■ GS1.125040080.000
125	40	100	4	LS1.100.17	S10.25	■ GS1.125040100.000
125	40	120	4	LS1.120.17	S10.25	■ GS1.125040120.000
125	40	130	4	LS1.130.17	S10.25	■ GS1.125040130.000
125	40	140	4	LS1.140.17	S10.25	■ GS1.125040140.000
125	40	150	4	LS1.150.17	S10.25	■ GS1.125040150.000
125	40	180	4	LS1.180.17	S10.25	■ GS1.125040180.000
125	40	190	4	LS1.190.17	S10.25	■ GS1.125040190.000
125	40	220	4	LS1.220.17	S10.25	■ GS1.125040220.000
125	40	230	4	LS1.230.17	S10.25	■ GS1.125040230.000
125	40	240	4	LS1.240.17	S10.25	■ GS1.125040240.000
125	40	245	4	LS1.245.17	S10.25	■ GS1.125040245.000
140	40	100	4	LS1.098.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040100.000
140	40	120	4	LS1.118.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040120.000
140	40	150	4	LS1.148.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040150.000
140	40	180	4	LS1.178.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040180.000
140	40	230	4	LS1.228.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040230.000
160	40	100	4	LS1.098.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040100.000

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА
160	40	120	4	LS1.118.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040120.000
160	40	150	4	LS1.148.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040150.000
160	40	180	4	LS1.178.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040180.000
160	40	230	4	LS1.228.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040230.000
140	40	100	6	LS1.098.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040100.010
140	40	120	6	LS1.118.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040120.010
140	40	150	6	LS1.148.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040150.010
140	40	180	6	LS1.178.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040180.010
140	40	230	6	LS1.228.17	S10.20.PT080	■ GS1.140040230.010
160	40	100	6	LS1.098.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040100.010
160	40	120	6	LS1.118.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040120.010
160	40	150	6	LS1.148.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040150.010
160	40	180	6	LS1.178.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040180.010
160	40	230	6	LS1.228.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040230.010
160	40	100	8	LS1.098.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040100.020
160	40	120	8	LS1.118.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040120.020
160	40	150	8	LS1.148.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040150.020
160	40	180	8	LS1.178.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040180.020
160	40	230	8	LS1.228.17	S10.20.PT080	■ GS1.160040230.020

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

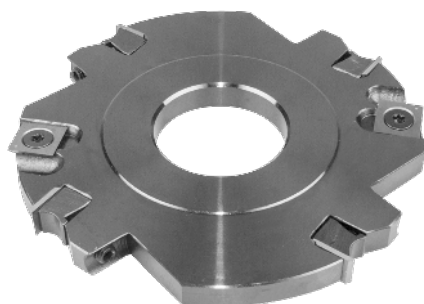
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

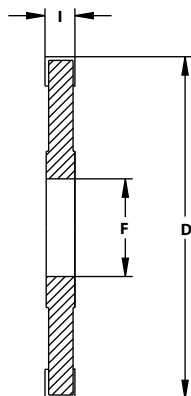
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛКИ

## GR3

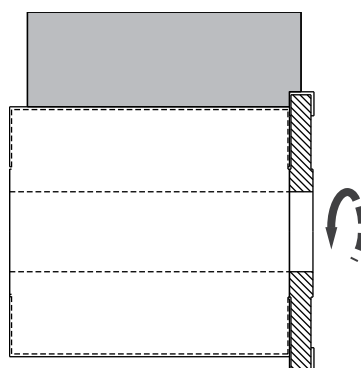


**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Фрезерування паза направляючого елемента.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**  
Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



### ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ



D mm	F mm	I mm	Z mm	ВЕРСТАТИ	НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	АРТИКУЛ
120	35	12	3+3	SCM	12124	LKA.101275.0	SM6.16	■ GR3.120035012.000
145	40	12	4+2	GRIGGIO	12124	LKA.101275.0	SM6.16	■ GR3.145040012.000
150	40	12	4+2	SCM	12124	LKA.101275.0	SM6.16	■ GR3.150040012.000
154	40	12	4+2	SICAR	12124	LKA.101275.0	SM6.16	■ GR3.154040012.000
165	40	12	4+2	SCM	12124	LKA.101275.0	SM6.16	■ GR3.165040012.000
174	40	10	2+2	SICAR	96122	LKA.851275.0	SM6.16	■ GR3.174040010.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>ПІДРІЗНИЙ НІЖ</b> 14x14x2	<b>ГВИНТ</b> SM5.08
814204	SM5.08

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GH1

**RH  
LH**

**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

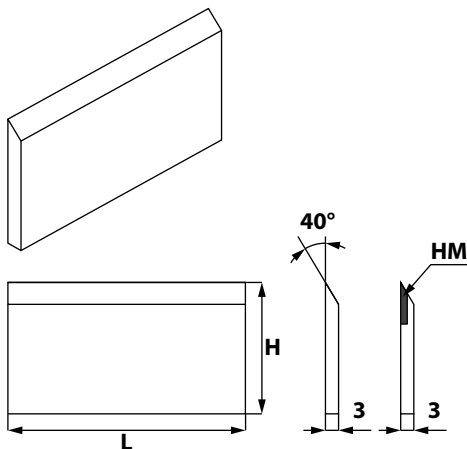
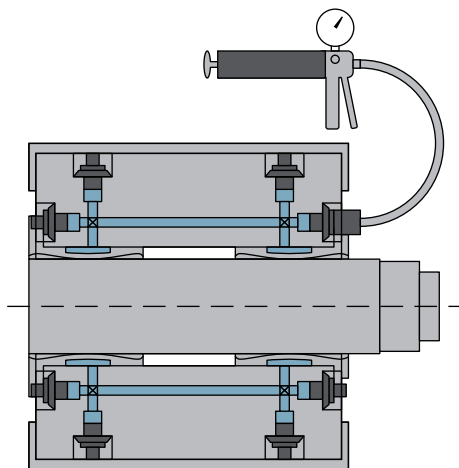
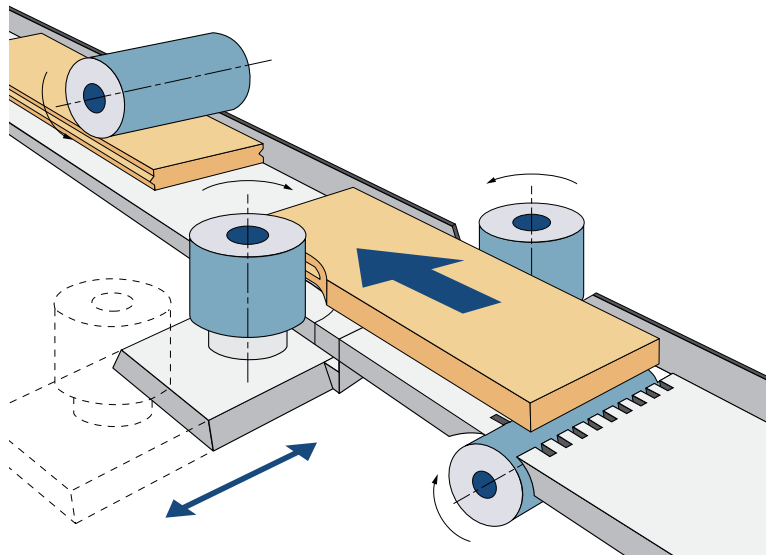


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка з гідравлічним кріпленням. Кріплення hydro забезпечує ідеальну посадку інструменту на валу верстата, що дозволяє отримати відмінну якість поверхні із збереженням великої швидкості подачі. Кріплення hydro забезпечує стабільну роботу інструменту (всі ножі зношуються рівномірно), що сприяє більш тривалому терміну використання інструменту. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D	F	I	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА
143	40	60	4	LS1.060.63	S10.25	GH1.143H40060.000
143	40	100	4	LS1.100.63	S10.25	GH1.143H40100.000
143	40	130	4	LS1.130.63	S10.25	GH1.143H40130.000
143	40	150	4	LS1.150.63	S10.25	GH1.143H40150.000
143	40	160	4	LS1.160.63	S10.25	GH1.143H40160.000
143	40	230	4	LS1.230.63	S10.25	GH1.143H40230.000
163	50	60	4	LS1.060.63	S10.25	GH1.163H50060.000
163	50	100	4	LS1.100.63	S10.25	GH1.163H50100.000
163	50	130	4	LS1.130.63	S10.25	GH1.163H50130.000
163	50	150	4	LS1.150.63	S10.25	GH1.163H50150.000
163	50	160	4	LS1.160.63	S10.25	GH1.163H50160.000
163	50	180	4	LS1.180.63	S10.25	GH1.163H50180.000
163	50	230	4	LS1.230.63	S10.25	GH1.163H50230.000
163	50	260	4	LS1.260.63	S10.25	GH1.163H50260.000
163	50	60	6	LS1.060.63	S10.25	GH1.163H50060.010
163	50	100	6	LS1.100.63	S10.25	GH1.163H50100.010
163	50	130	6	LS1.130.63	S10.25	GH1.163H50130.010
163	50	150	6	LS1.150.63	S10.25	GH1.163H50150.010

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ DIA
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

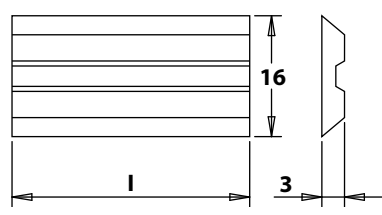
D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА
163	50	160	6	LS1.160.63	S10.25	■ GH1.163H50160.010
163	50	180	6	LS1.180.63	S10.25	■ GH1.163H50180.010
163	50	230	6	LS1.230.63	S10.25	■ GH1.163H50230.010
163	50	260	6	LS1.260.63	S10.25	■ GH1.163H50260.010
163	50	60	8	LS1.060.63	S10.25	■ GH1.163H50060.020
163	50	100	8	LS1.100.63	S10.25	■ GH1.163H50100.020
163	50	130	8	LS1.130.63	S10.25	■ GH1.163H50130.020
163	50	150	8	LS1.150.63	S10.25	■ GH1.163H50150.020
163	50	160	8	LS1.160.63	S10.25	■ GH1.163H50160.020
163	50	180	8	LS1.180.63	S10.25	■ GH1.163H50180.020
163	50	230	8	LS1.230.63	S10.25	■ GH1.163H50230.020
163	50	260	8	LS1.260.63	S10.25	■ GH1.163H50260.020

## GSC

**RH  
LH**

**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

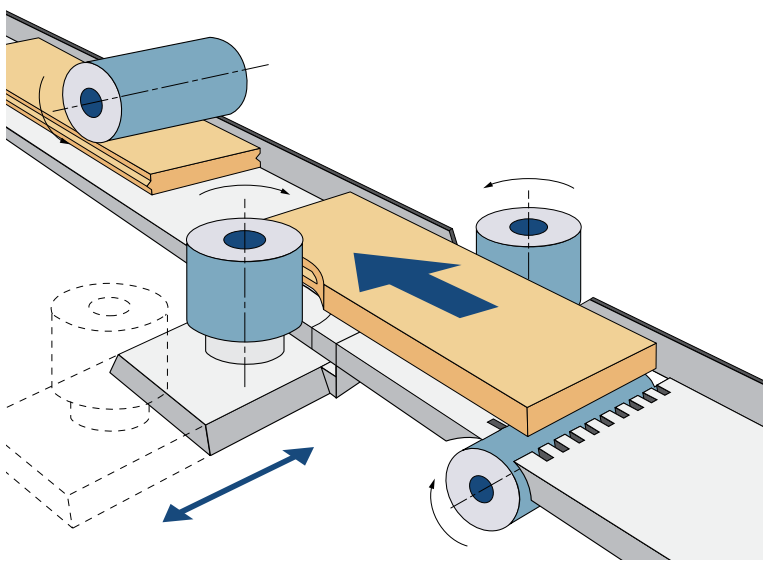


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Головка з корпусом, виготовленим із алюмінію або сталі. Призначена для стругання з відмінною якістю обробки поверхні. Система Centrolock забезпечує швидку заміну ножів без додаткового налаштування їх на фрезерній головці. Є можливість використання ножів різної твердості. Використання змінних ножів. Див. розділ ЗМІННІ

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ГАЙКА	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС
125	40	80	4	LS1.078.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.125040080.300	■ GSC.125040080.310
125	40	130	4	LS1.128.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.125040130.300	■ GSC.125040130.310
125	40	160	4	LS1.158.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.125040160.300	■ GSC.125040160.310
125	40	230	4	LS1.228.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.125040230.300	■ GSC.125040230.310
140	40	80	6	LS1.078.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.140040080.300	■ GSC.140040080.310
140	40	130	6	LS1.128.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.140040130.300	■ GSC.140040130.310
140	40	160	6	LS1.158.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.140040160.300	■ GSC.140040160.310
140	40	230	6	LS1.228.30	M08.22.PT055	N13.09	■ GSC.140040230.300	■ GSC.140040230.310

## GSB

**RH  
LH**

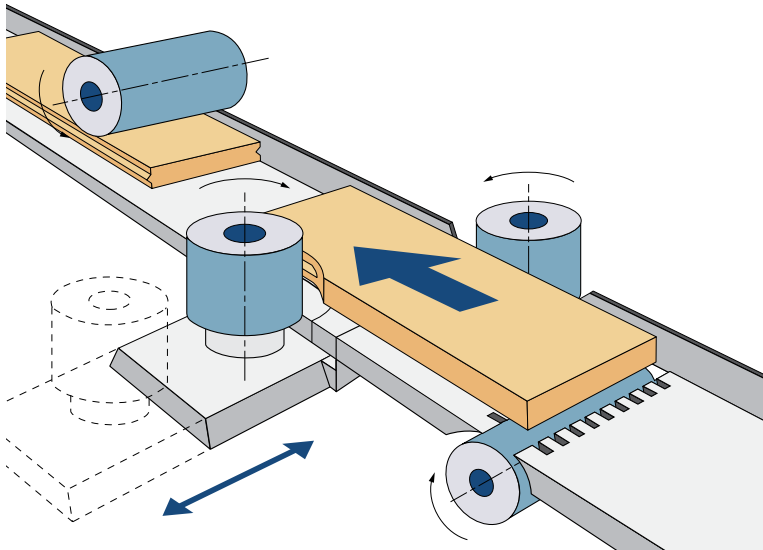
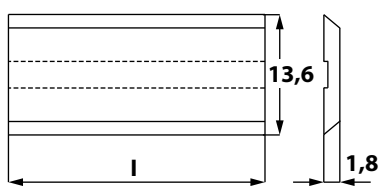
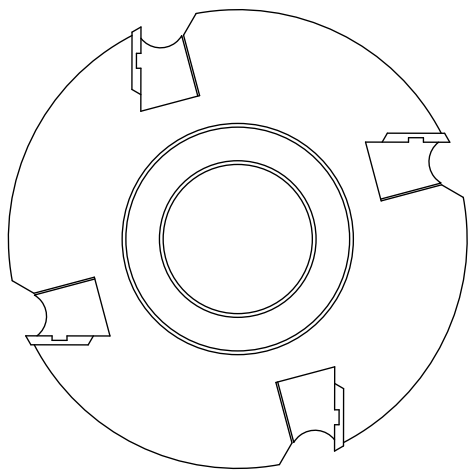
**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Головка призначена для стругання, з відмінною якістю обробки поверхні. Корпус виконаний з алюмінію або сталі. Система Bulldozer забезпечує швидку заміну ножів без додаткового налаштування їх на фрезерній головці.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Чотирьохсторонні фрезерні верстати.

**УВАГА:**  
Ножі різної твердості продаються окремо (див. розділ ЗМІННІ НОЖІ).



D mm	F mm	l mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС
100	35	80	4	LS1.080.80	S10.25	■ GSB.100035080.800	
100	35	100	4	LS1.100.80	S10.25	■ GSB.100035100.800	
100	35	120	4	LS1.120.80	S10.25	■ GSB.100035120.800	
100	35	184	4	LS1.184.80	S10.25	■ GSB.100035184.800	
100	40	220	4	LS1.220.80	S10.25	■ GSB.100040220.800	
100	40	230	4	LS1.230.80	S10.25	■ GSB.100040230.800	
120	40	80	4	LS1.080.80	S10.25	■ GSB.120040080.800	
120	40	100	4	LS1.100.80	S10.25	■ GSB.120040100.800	
120	40	120	4	LS1.120.80	S10.25	■ GSB.120040120.800	
120	40	184	4	LS1.184.80	S10.25	■ GSB.120040184.800	
120	40	220	4	LS1.220.80	S10.25	■ GSB.120040220.800	
120	40	230	4	LS1.230.80	S10.25	■ GSB.120040230.800	
125	40	80	4	LS1.080.80	S10.25	■ GSB.125040080.800	■ GSB.125040080.810
125	40	100	4	LS1.100.80	S10.25	■ GSB.125040100.800	
125	40	120	4	LS1.120.80	S10.25	■ GSB.125040120.800	
125	40	130	4	LS1.128.80	S10.20.PT080	■ GSB.125040130.800	■ GSB.125040130.810
125	40	160	4	LS1.158.80	S10.20.PT080	■ GSB.125040160.800	■ GSB.125040160.810
125	40	184	4	LS1.178.80	S10.25	■ GSB.125040184.800	



## Фрезерна головка на прями ножі типу Bulldozer

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС
125	40	220	4	LS1.218.80	S10.25	■ GSB.125040220.800	
125	40	230	4	LS1.228.80	S10.25	■ GSB.125040230.800	■ GSB.125040230.810
125	40	250	4	LS1.250.80	S10.25	■ GSB.125040250.800	
140	40	80	4	LS1.080.80	S10.25	■ GSB.140040080.800	
140	40	100	4	LS1.100.80	S10.25	■ GSB.140040100.800	
140	40	120	4	LS1.120.80	S10.25	■ GSB.140040120.800	
140	40	184	4	LS1.184.80	S10.25	■ GSB.140040184.800	
140	40	220	4	LS1.220.80	S10.25	■ GSB.140040220.800	
140	40	230	4	LS1.230.80	S10.25	■ GSB.140040230.800	
140	40	250	4	LS1.250.80	S10.25	■ GSB.140040250.800	
140	40	80	6	LS1.080.80	SM8.22.80	■ GSB.140040080.810	■ GSB.140040080.820
140	40	130	6	LS1.128.80	SM8.22.80	■ GSB.140040130.800	■ GSB.140040130.810
140	40	160	6	LS1.158.80	SM8.22.80	■ GSB.140040160.800	■ GSB.140040160.810
140	40	230	6	LS1.228.80	SM8.22.80	■ GSB.140040230.810	■ GSB.140040230.820

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Фрезерна головка із кріпленням Powerlock на прямі ножі типу Centrolock

GWC

RH

LH

Z4

MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ

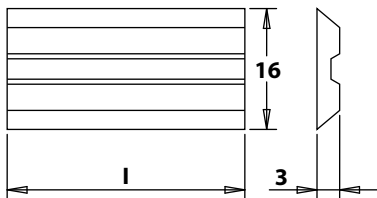
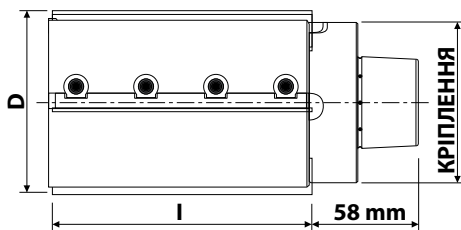
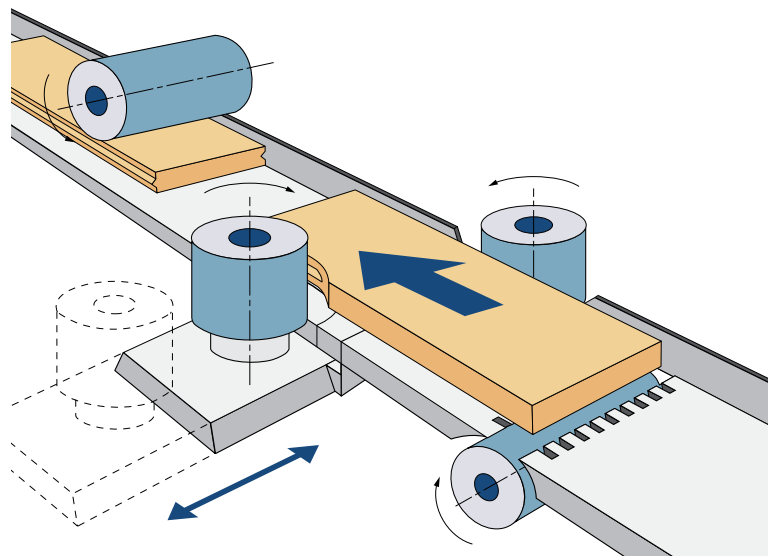


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Насадна головка цього типу призначена для чистої обробки поверхні. Кріплення Powerlock дозволяє звести до мінімуму биття головки і швидко замінити інструмент. Система Centrolock забезпечує швидку заміну ножів без додаткового налаштування їх на головці. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	КРІПЛЕННЯ	l mm	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	НІЖ	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
93	HSK 85 W	80	LS1.078.30	SM8.22.M	HSS	GWC.09385W080.30R	GWC.09385W080.30L
93	HSK 85 W	100	LS1.098.30	SM8.22.M	HSS	GWC.09385W100.30R	GWC.09385W100.30L
93	HSK 85 W	160	LS1.158.30	SM8.22.M	HSS	GWC.09385W160.30R	GWC.09385W160.30L
93	HSK 85 W	180	LS1.178.30	SM8.22.M	HSS	GWC.09385W180.30R	GWC.09385W180.30L
93	HSK 85 W	230	LS1.228.30	SM8.22.M	HSS	GWC.09385W230.30R	GWC.09385W230.30L
93	HSK 85 W	80	LS1.078.30	SM8.22.M	HM	GWC.09385W080.31R	GWC.09385W080.31L
93	HSK 85 W	100	LS1.098.30	SM8.22.M	HM	GWC.09385W100.31R	GWC.09385W100.31L
93	HSK 85 W	160	LS1.158.30	SM8.22.M	HM	GWC.09385W160.31R	GWC.09385W160.31L
93	HSK 85 W	180	LS1.178.30	SM8.22.M	HM	GWC.09385W180.31R	GWC.09385W180.31L
93	HSK 85 W	230	LS1.228.30	SM8.22.M	HM	GWC.09385W230.31R	GWC.09385W230.31L

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Фрезерна головка із кріпленням Powerlock на прямі ножі типу Bulldozer

**GWB**

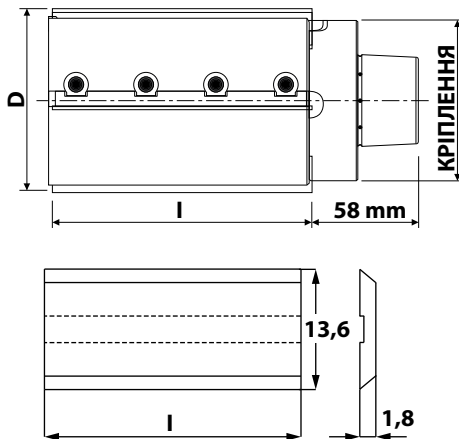
RH

LH

Z4

MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ

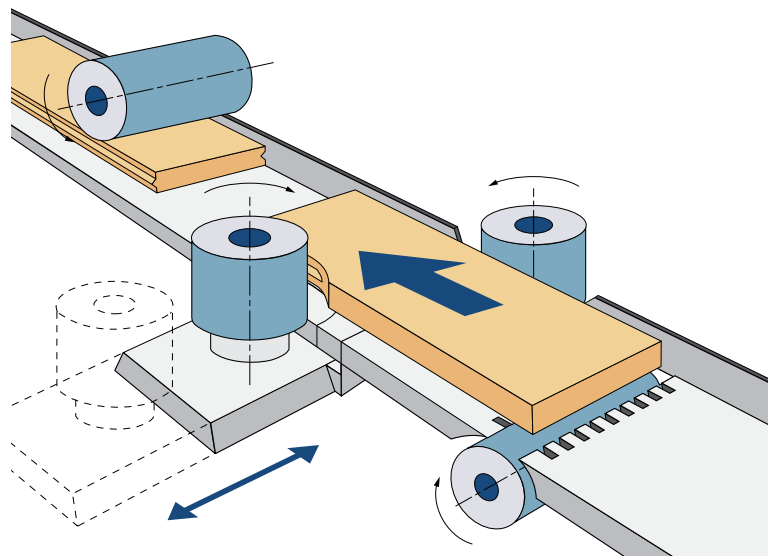


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Насадна головка цього типу призначена для чистої обробки поверхні. Кріплення Powerlock дозволяє звести до мінімуму биття головки і швидко замінити інструмент. Система Bulldozer забезпечує швидку заміну ножів без додаткового налаштування їх на головці. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	КРІПЛЕННЯ	I mm	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
93	HSK 85 W	80	LS1.078.80	SM8.22.M	■ GWB.09385W080.80R	■ GWB.09385W080.80L
93	HSK 85 W	100	LS1.098.80	SM8.22.M	■ GWB.09385W100.80R	■ GWB.09385W100.80L
93	HSK 85 W	160	LS1.158.80	SM8.22.M	■ GWB.09385W160.80R	■ GWB.09385W160.80L
93	HSK 85 W	180	LS1.178.80	SM8.22.M	■ GWB.09385W180.80R	■ GWB.09385W180.80L
93	HSK 85 W	230	LS1.228.80	SM8.22.M	■ GWB.09385W230.80R	■ GWB.09385W230.80L

## GSR

**RH  
LH**

**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

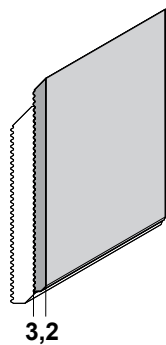
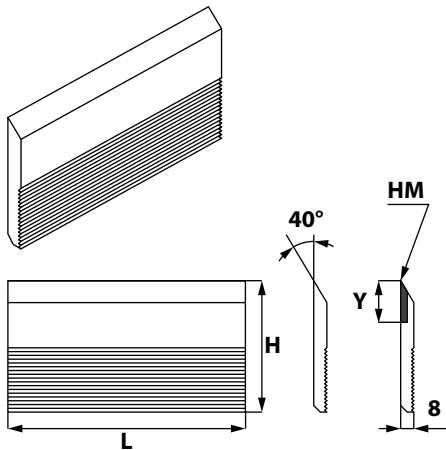
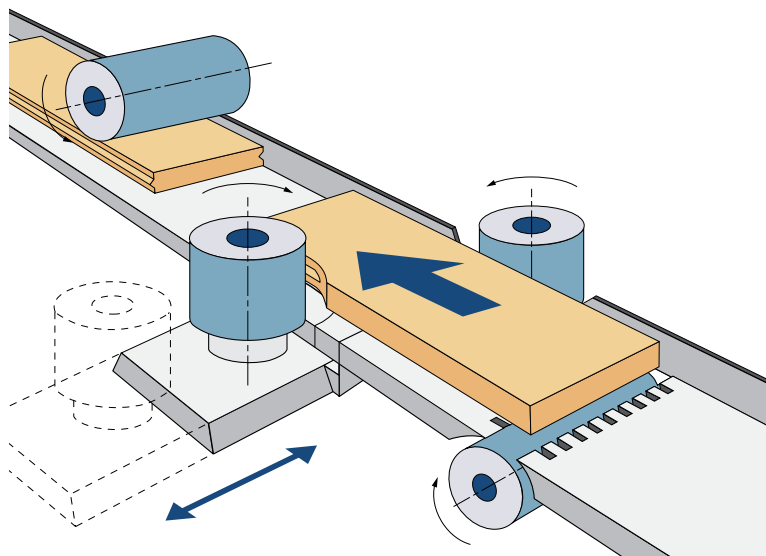


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профілювання і стругання. Фрезерна головка призначена для роботи з рифленими ножами. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ РИФЛЕНІ НОЖІ	АРТИКУЛ НОЖІ SUPERPACK
122	35	40	4	LS1.040.F0	S10.25	■ GSR.122035040.F00	
122	40	40	4	LS1.040.F0	S10.25	■ GSR.122040040.F00	■ GSR.122040040.F20
122	35	60	4	LS1.060.F0	S10.25	■ GSR.122035060.F00	
122	40	60	4	LS1.060.F0	S10.25	■ GSR.122040060.F00	■ GSR.122040060.F20
122	35	80	4	LS1.080.F0	S10.25	■ GSR.122035080.F00	
122	40	80	4	LS1.080.F0	S10.25	■ GSR.122040080.F00	■ GSR.122040080.F20
122	35	100	4	LS1.100.F0	S10.25	■ GSR.122035100.F00	
122	40	100	4	LS1.100.F0	S10.25	■ GSR.122040100.F00	■ GSR.122040100.F20
122	35	130	4	LS1.130.F0	S10.25	■ GSR.122035130.F00	
122	40	130	4	LS1.130.F0	S10.25	■ GSR.122040130.F00	■ GSR.122040130.F20

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ РИФЛЕНІ НОЖІ	АРТИКУЛ НОЖІ SUPERPACK
122	35	150	4	LS1.150.F0	S10.25	■ GSR.122035150.F00	
122	40	150	4	LS1.150.F0	S10.25	■ GSR.122040150.F00	■ GSR.122040150.F20
122	35	180	4	LS1.180.F0	S10.25	■ GSR.122035180.F00	
122	40	180	4	LS1.180.F0	S10.25	■ GSR.122040180.F00	■ GSR.122040180.F20
122	40	200	4	LS1.198.F0	S10.20.PT090	■ GSR.122040200.F20	
122	35	230	4	LS1.230.F0	S10.25	■ GSR.122035230.F00	
122	40	230	4	LS1.230.F0	S10.25	■ GSR.122040230.F00	■ GSR.122040230.F20
137	40	40	4	LS1.038.F0	S10.20.PT090	■ GSR.137040040.F20	
137	40	50	4	LS1.050.F0	S10.25	■ GSR.137040050.F00	
137	50	50	4	LS1.050.F0	S10.25	■ GSR.137050050.F00	
137	40	60	4	LS1.060.F0	S10.25	■ GSR.137040060.F00	■ GSR.137040060.F20
137	50	60	4	LS1.060.F0	S10.25	■ GSR.137050060.F00	
137	40	80	4	LS1.078.F0	S10.20.PT090	■ GSR.137040080.F20	
137	40	100	4	LS1.100.F0	S10.25	■ GSR.137040100.F00	■ GSR.137040100.F20
137	50	100	4	LS1.100.F0	S10.25	■ GSR.137050100.F00	
137	40	130	4	LS1.130.F0	S10.25	■ GSR.137040130.F00	■ GSR.137040130.F20
137	50	130	4	LS1.130.F0	S10.25	■ GSR.137050130.F00	
137	40	150	4	LS1.150.F0	S10.25	■ GSR.137040150.F00	■ GSR.137040150.F20
137	50	150	4	LS1.150.F0	S10.25	■ GSR.137050150.F00	
137	40	180	4	LS1.180.F0	S10.25	■ GSR.137040180.F00	■ GSR.137040180.F20
137	50	180	4	LS1.180.F0	S10.25	■ GSR.137050180.F00	
137	40	200	4	LS1.198.F0	S10.20.PT090	■ GSR.137040200.F20	
137	40	230	4	LS1.230.F0	S10.25	■ GSR.137040230.F00	■ GSR.137040230.F20
137	50	230	4	LS1.230.F0	S10.25	■ GSR.137050230.F00	
152	40	60	6	LS1.058.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040060.F20	
152	40	100	6	LS1.098.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040100.F20	
152	40	130	6	LS1.128.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040130.F20	
152	40	150	6	LS1.148.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040150.F20	
152	40	180	6	LS1.178.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040180.F20	
152	40	200	6	LS1.198.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040200.F20	
152	40	230	6	LS1.228.F0	S10.20.PT090	■ GSR.152040230.F20	
160	40	60	8	LS1.058.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040060.F20	
160	40	100	8	LS1.098.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040100.F20	
160	40	130	8	LS1.128.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040130.F20	
160	40	150	8	LS1.148.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040150.F20	
160	40	180	8	LS1.178.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040180.F20	
160	40	200	8	LS1.198.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040200.F20	
160	40	230	8	LS1.228.F0	S10.20.PT090	■ GSR.160040230.F20	



Стандартні головки поставляється без ножів. Ножі замовляються як окремий продукт.  
Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GHR

RH  
LH

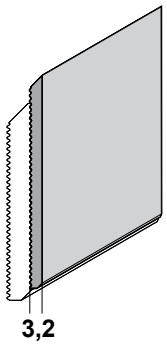
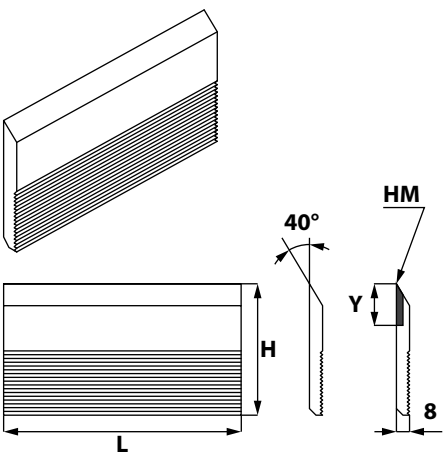
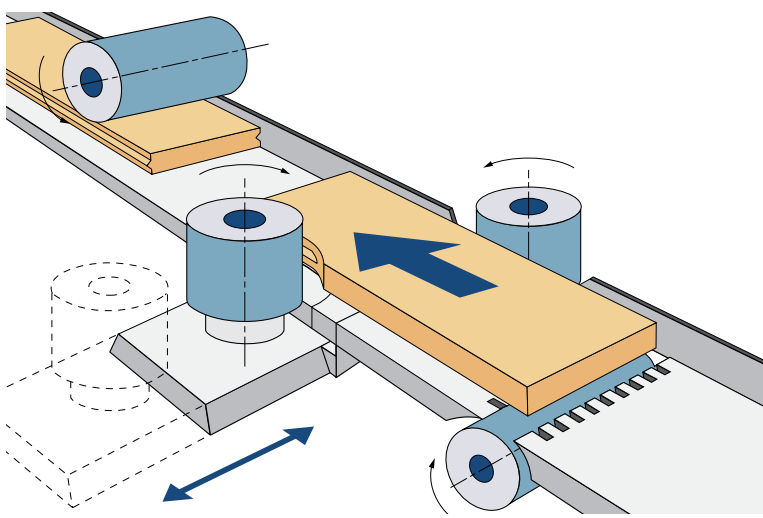
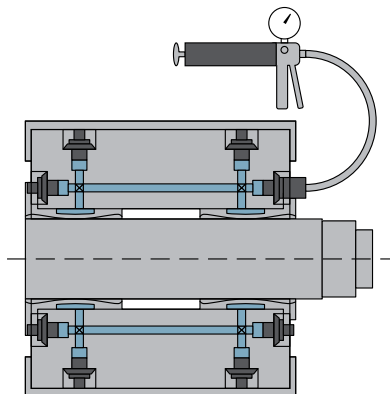
MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Головка з гідравлічним кріпленням. Кріплення hydro забезпечує ідеальну посадку інструменту на валу верстата, що дозволяє отримати відмінну якість поверхні із збереженням швидкої подачі. Кріплення hydro забезпечує стабільну роботу інструменту (всі ножі зношуються рівномірно), що сприяє більш тривалому терміну використання інструменту. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**  
Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ
122	40	60	4	LS1.058.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40060.F00
122	40	100	4	LS1.098.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40100.F00
122	40	130	4	LS1.128.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40130.F00
122	40	150	4	LS1.148.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40150.F00
122	40	180	4	LS1.178.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40180.F00
122	40	200	4	LS1.198.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40200.F00
122	40	230	4	LS1.228.F0	S10.20.PT091	■ GHR.122H40230.F00
137	40	60	4	LS1.058.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40060.F00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Фрезерна головка з кріпленням HYDRO на рифленні ножі



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ
137	40	100	4	LS1.098.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40100.F00
137	40	130	4	LS1.128.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40130.F00
137	40	150	4	LS1.148.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40150.F00
137	40	180	4	LS1.178.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40180.F00
137	40	200	4	LS1.198.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40200.F00
137	40	230	4	LS1.228.F0	S10.20.PT091	■ GHR.137H40230.F00
152	40	60	6	LS1.058.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40060.F00
152	40	100	6	LS1.098.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40100.F00
152	40	130	6	LS1.128.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40130.F00
152	40	150	6	LS1.148.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40150.F00
152	40	180	6	LS1.178.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40180.F00
152	40	200	6	LS1.198.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40200.F00
152	40	230	6	LS1.228.F0	S10.20.PT091	■ GHR.152H40230.F00
160	40	60	8	LS1.058.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40060.F00
160	40	100	8	LS1.098.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40100.F00
160	40	130	8	LS1.128.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40130.F00
160	40	150	8	LS1.148.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40150.F00
160	40	180	8	LS1.178.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40180.F00
160	40	200	8	LS1.198.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40200.F00
160	40	230	8	LS1.228.F0	S10.20.PT091	■ GHR.160H40230.F00



Стандартні головки поставляється без ножів. Ножі замовляються як окремий продукт.  
Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛКИ

# Фрезерна головка з кріпленням Powerlock на рифленні ножі

## GWR

RH  
LH

MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ

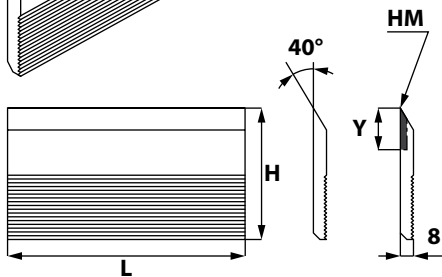
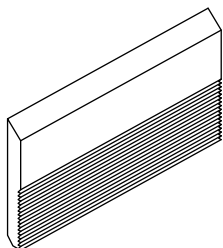
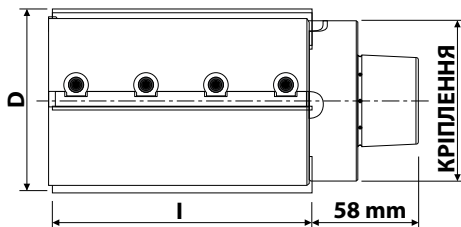
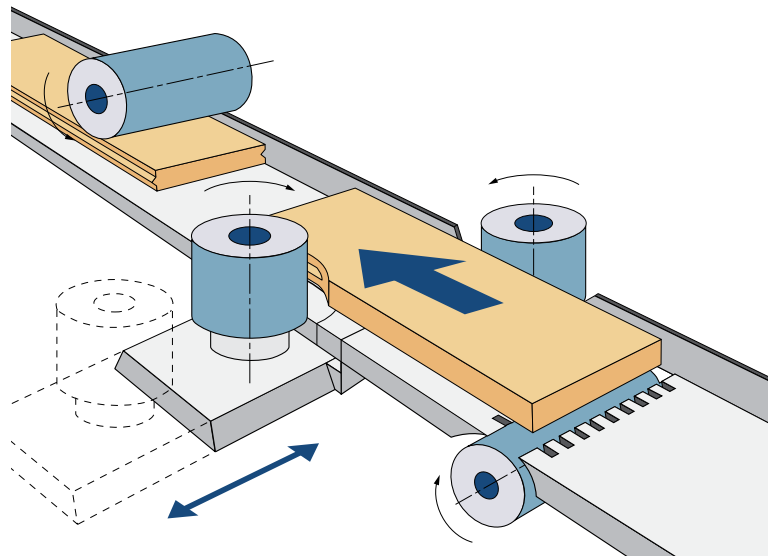


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Головка цього типу використовуються для стругання і профілювання поверхні. Кріплення Powerlock дозволяє звести до мінімуму биття головки і швидку заміну інструменту. Є можливість Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Стругальні верстати з кріпленням Powerlock.

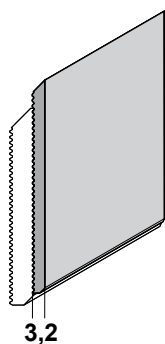


D mm	I mm	КРІПЛЕННЯ	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА RH	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА LH
90	40	HSK Powerlock	2	LS1.040.F0	S10.25	■ GWR.09085W040.F0R	■ GWR.09085W040.F0L
90	60	HSK Powerlock	2	LS1.060.F0	S10.25	■ GWR.09085W060.F0R	■ GWR.09085W060.F0L
90	80	HSK Powerlock	2	LS1.080.F0	S10.25	■ GWR.09085W080.F0R	■ GWR.09085W080.F0L
90	100	HSK Powerlock	2	LS1.100.F0	S10.25	■ GWR.09085W100.F0R	■ GWR.09085W100.F0L
90	130	HSK Powerlock	2	LS1.130.F0	S10.25	■ GWR.09085W130.F0R	■ GWR.09085W130.F0L
90	150	HSK Powerlock	2	LS1.150.F0	S10.25	■ GWR.09085W150.F0R	■ GWR.09085W150.F0L
90	170	HSK Powerlock	2	LS1.170.F0	S10.25	■ GWR.09085W170.F0R	■ GWR.09085W170.F0L
90	180	HSK Powerlock	2	LS1.180.F0	S10.25	■ GWR.09085W180.F0R	■ GWR.09085W180.F0L
90	190	HSK Powerlock	2	LS1.190.F0	S10.25	■ GWR.09085W190.F0R	■ GWR.09085W190.F0L
90	210	HSK Powerlock	2	LS1.210.F0	S10.25	■ GWR.09085W210.F0R	■ GWR.09085W210.F0L



# Фрезерна головка з кріпленням Powerlock на рифленні ножі

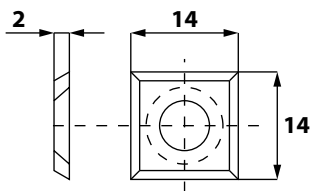
D mm	I mm	КРИПЛЕННЯ	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА RH	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА LH
90	230	HSK Powerlock	2	LS1.230.FO	S10.25	■ GWR.09085W230.F0R	■ GWR.09085W230.F0L
90	40	HSK Powerlock	3	LS1.040.FO	S10.25	■ GWR.09085W040.F1R	■ GWR.09085W040.F1L
90	60	HSK Powerlock	3	LS1.060.FO	S10.25	■ GWR.09085W060.F1R	■ GWR.09085W060.F1L
90	80	HSK Powerlock	3	LS1.080.FO	S10.25	■ GWR.09085W080.F1R	■ GWR.09085W080.F1L
90	100	HSK Powerlock	3	LS1.100.FO	S10.25	■ GWR.09085W100.F1R	■ GWR.09085W100.F1L
90	130	HSK Powerlock	3	LS1.130.FO	S10.25	■ GWR.09085W130.F1R	■ GWR.09085W130.F1L
90	150	HSK Powerlock	3	LS1.150.FO	S10.25	■ GWR.09085W150.F1R	■ GWR.09085W150.F1L
90	170	HSK Powerlock	3	LS1.170.FO	S10.25	■ GWR.09085W170.F1R	■ GWR.09085W170.F1L
90	180	HSK Powerlock	3	LS1.180.FO	S10.25	■ GWR.09085W180.F1R	■ GWR.09085W180.F1L
90	190	HSK Powerlock	3	LS1.190.FO	S10.25	■ GWR.09085W190.F1R	■ GWR.09085W190.F1L
90	210	HSK Powerlock	3	LS1.210.FO	S10.25	■ GWR.09085W210.F1R	■ GWR.09085W210.F1L
90	230	HSK Powerlock	3	LS1.230.FO	S10.25	■ GWR.09085W230.F1R	■ GWR.09085W230.F1L
90	40	HSK Powerlock	4	LS1.038.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W040.F2R	■ GWR.09085W040.F2L
90	60	HSK Powerlock	4	LS1.058.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W060.F2R	■ GWR.09085W060.F2L
90	80	HSK Powerlock	4	LS1.078.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W080.F2R	■ GWR.09085W080.F2L
90	100	HSK Powerlock	4	LS1.098.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W100.F2R	■ GWR.09085W100.F2L
90	130	HSK Powerlock	4	LS1.128.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W130.F2R	■ GWR.09085W130.F2L
90	150	HSK Powerlock	4	LS1.148.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W150.F2R	■ GWR.09085W150.F2L
90	180	HSK Powerlock	4	LS1.178.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W180.F2R	■ GWR.09085W180.F2L
90	200	HSK Powerlock	4	LS1.198.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W200.F2R	■ GWR.09085W200.F2L
90	230	HSK Powerlock	4	LS1.228.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W230.F2R	■ GWR.09085W230.F2L
90	310	HSK Powerlock	4	LS1.308.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W310.F2R	■ GWR.09085W310.F2L



## Superpack

D mm	I mm	КРИПЛЕННЯ	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА RH	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА LH
90	40	HSK Powerlock	4	LS1.038.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W040.F4R	■ GWR.09085W040.F4L
90	60	HSK Powerlock	4	LS1.058.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W060.F4R	■ GWR.09085W060.F4L
90	80	HSK Powerlock	4	LS1.078.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W080.F4R	■ GWR.09085W080.F4L
90	100	HSK Powerlock	4	LS1.098.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W100.F4R	■ GWR.09085W100.F4L
90	130	HSK Powerlock	4	LS1.128.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W130.F4R	■ GWR.09085W130.F4L
90	150	HSK Powerlock	4	LS1.148.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W150.F4R	■ GWR.09085W150.F4L
90	180	HSK Powerlock	4	LS1.178.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W180.F4R	■ GWR.09085W180.F4L
90	200	HSK Powerlock	4	LS1.198.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W200.F4R	■ GWR.09085W200.F4L
90	230	HSK Powerlock	4	LS1.228.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W230.F4R	■ GWR.09085W230.F4L
90	310	HSK Powerlock	4	LS1.308.FO	S10.20.PL060	■ GWR.09085W310.F4R	■ GWR.09085W310.F4L

## GS2

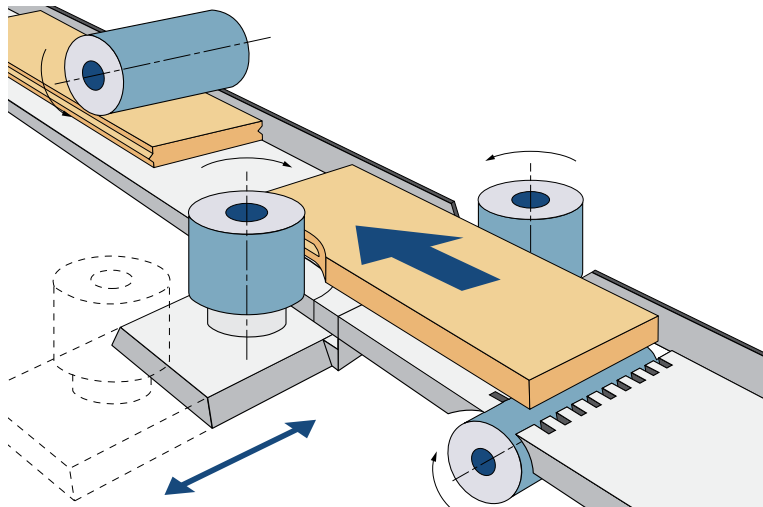


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Головка з корпусом виготовленим з алюмінію. Призначена для чорнової обробки поверхні. Спіральна конструкція головки полегшує відведення стружки, а також зменшує навантаження на вал верстата. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D	F	I	Z	КІЛЬКІСТЬ НОЖІВ	АРТИКУЛ ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА
mm	mm	mm			
100	35	119	4	22	■ GS2.100035119.000
100	35	182	4	34	■ GS2.100035182.000
120	40	119	4	22	■ GS2.120040119.000
120	40	182	4	34	■ GS2.120040182.000
120	40	224	4	42	■ GS2.120040224.000
120	40	235	4	44	■ GS2.120040235.000
125	40	119	6	33	■ GS2.125040119.000
125	40	140	6	39	■ GS2.125040140.000
125	40	182	6	51	■ GS2.125040182.000
125	40	224	6	63	■ GS2.125040224.000
125	40	235	6	66	■ GS2.125040235.000
125	40	245	6	69	■ GS2.125040245.000
140	40	119	6	33	■ GS2.140040119.000
140	40	182	6	53	■ GS2.140040182.000
140	40	224	6	63	■ GS2.140040224.000
140	40	235	6	66	■ GS2.140040235.000
140	40	245	6	69	■ GS2.140040245.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	ГВИНТ
14x14x2	4x14
814204	SM4.14

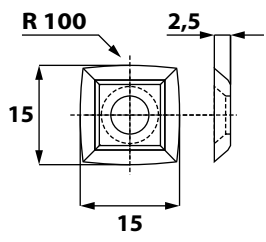
ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

GS3

RH  
LH

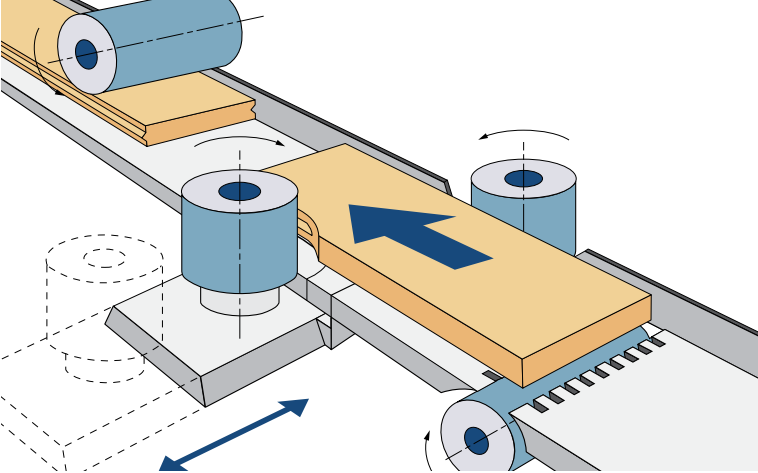
MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Головка з корпусом виготовленим з алюмінію. Призначена для чистої обробки поверхні. Використання змінного радіусного ножа (R=100) дозволяє уникнути смуг на матеріалі. Спиральна конструкція головки полегшує відведення стружки, а також зменшує навантаження на вал верстата. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**  
Чотирихсторонні фрезерні верстати.



D	F	I	Z	КІЛЬКІСТЬ НОЖІВ	АРТИКУЛ
mm	mm	mm			
100	35	119	4	24	■ GS3.100035119.000
100	35	186	4	38	■ GS3.100035186.000
120	40	119	4	24	■ GS3.120040119.000
120	40	186	4	38	■ GS3.120040186.000
120	40	214,5	4	44	■ GS3.120040214.000
120	40	233,5	4	48	■ GS3.120040233.000
125	40	119	6	36	■ GS3.125040119.000
125	40	138	6	42	■ GS3.125040138.000
125	40	186	6	57	■ GS3.125040186.000
125	40	214,5	6	66	■ GS3.125040214.000
125	40	233,5	6	72	■ GS3.125040233.000
125	40	243	6	75	■ GS3.125040243.000
140	40	119	6	36	■ GS3.140040119.000
140	40	186	6	57	■ GS3.140040186.000
140	40	214,5	6	66	■ GS3.140040214.000
140	40	233,5	6	72	■ GS3.140040233.000
140	40	243	6	75	■ GS3.140040243.000

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НОЖІ	ГВИНТ
15x15x2,5 R100	5x14
615204	SM5.14

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

# Фрезерна головка на змінні ножі 15 x 15 x 2,5

GS3

RH

LH

MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ

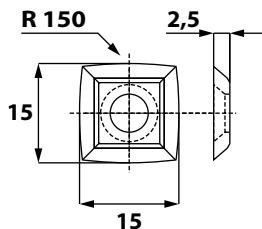
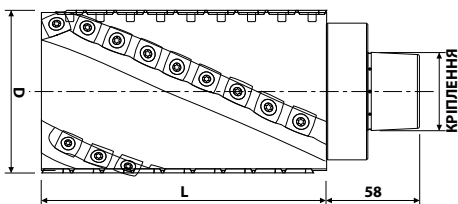
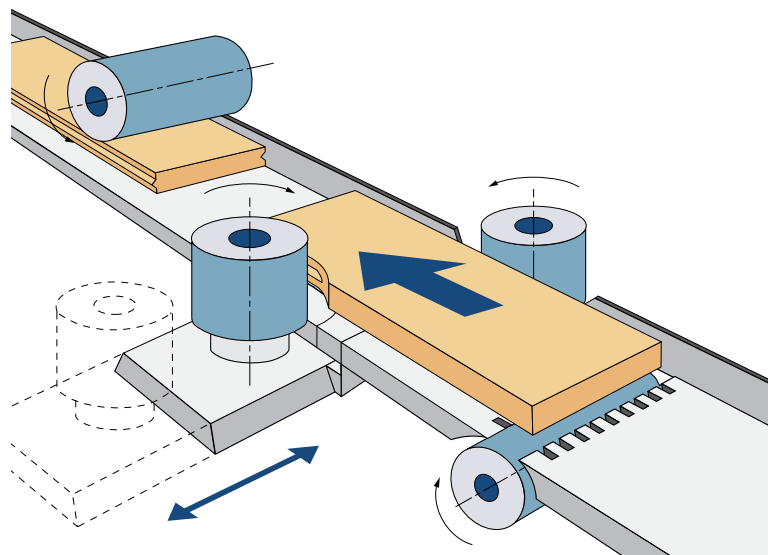


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Головка з корпусом виготовленим з алюмінію. Призначена для чистового стругання поверхні. Використання змінного радіусного ножа (R=100) дозволяє уникнути смуг на матеріалі. Спиральна конструкція головки полегшує відведення стружки, а також зменшує навантаження на вал верстата. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	КРІПЛЕННЯ	l mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
93	HSK 85 W	84	4	■ GS3.09385W084.00R	■ GS3.09385W084.00L
93	HSK 85 W	103	4	■ GS3.09385W103.00R	■ GS3.09385W103.00L
93	HSK 85 W	131	4	■ GS3.09385W131.00R	■ GS3.09385W131.00L
93	HSK 85 W	160	4	■ GS3.09385W160.00R	■ GS3.09385W160.00L
93	HSK 85 W	188	4	■ GS3.09385W188.00R	■ GS3.09385W188.00L
93	HSK 85 W	226	4	■ GS3.09385W226.00R	■ GS3.09385W226.00L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НОЖІ	ГВИНТ
15x15x2,5 R150	5x12,5
315204	SM5.125.M

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

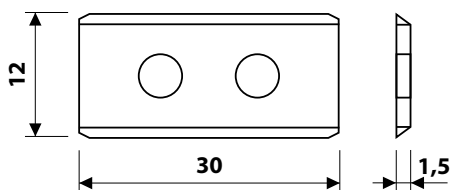
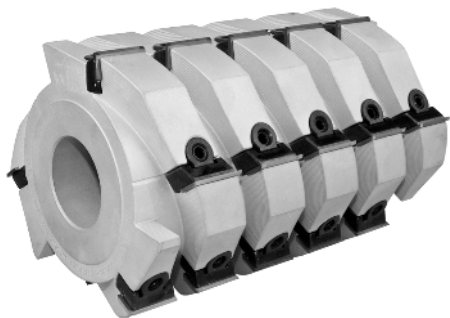
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## GS5

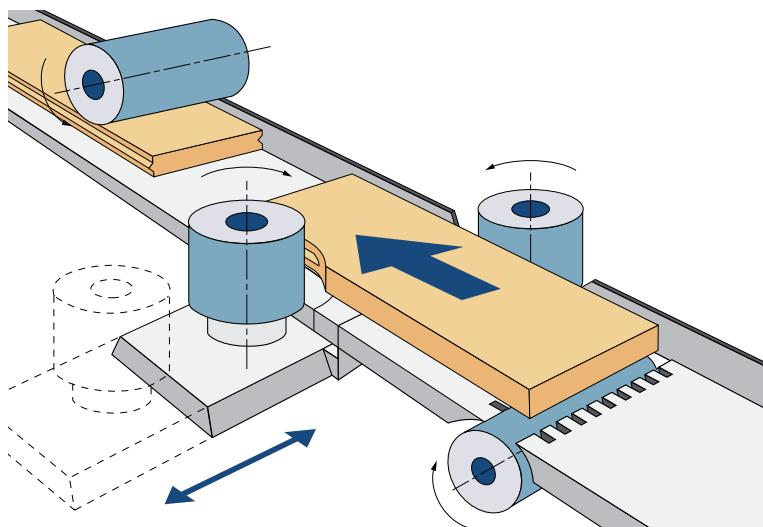


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Головка виготовлена зі сталі або з алюмінію, призначена для чорного стругання поверхні. Вертикальне положення ножа дозволяє збирати велику кількість матеріалу. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	КІЛЬКІСТЬ НОЖІВ	АРТИКУЛ
100	35	120	6	15	■ GS5.100035120.000
100	35	190	6	24	■ GS5.100035190.000
120	40	118	6	15	■ GS5.120040118.000
120	40	184	6	24	■ GS5.120040184.000
120	40	220	6	30	■ GS5.120040220.000
120	40	230	6	30	■ GS5.120040230.000
125	40	118	6	15	■ GS5.125040118.000
125	40	140	6	18	■ GS5.125040140.000
125	40	184	6	24	■ GS5.125040184.000
125	40	220	6	30	■ GS5.125040220.000
125	40	230	6	30	■ GS5.125040230.000
125	40	240	6	33	■ GS5.125040240.000
140	40	118	6	15	■ GS5.140040118.000
140	40	184	6	24	■ GS5.140040184.000
140	40	220	6	30	■ GS5.140040220.000
140	40	230	6	30	■ GS5.140040230.000
140	40	240	6	33	■ GS5.140040240.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ 30x12x1,5	ГВИНТ 8x22	КЛИН 31,7x12x7,5	ШАЙБА M8 Ø12
30129	SM8.22	LS5.311275.0	LP1.08.12

# Фрезерна головка з кріпленням Powerlock на ножі 24 x 12 x 1,5



GS6

RH

LH

Z6

MEC

ЗМІННІ НОЖІ

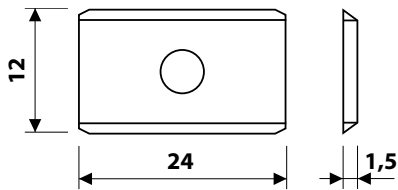
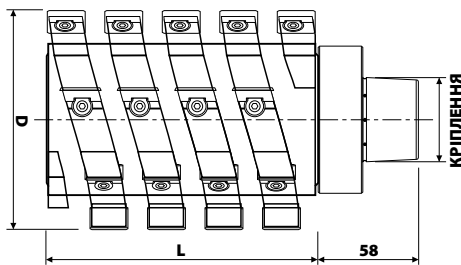
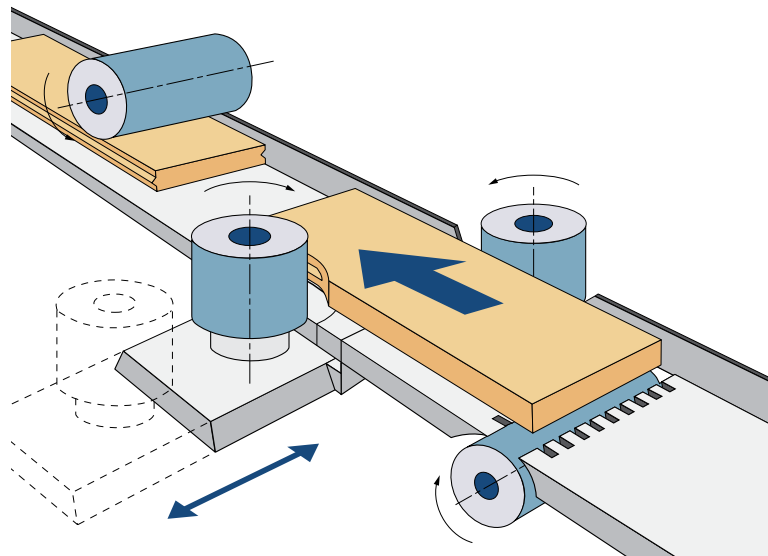


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Чорнове стругання поверхні. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



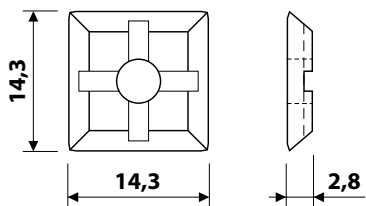
D mm	КРІПЛЕННЯ	l mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
100	HSK 85W	79	■ GS6.10085W079.00R	■ GS6.10085W079.00L
100	HSK 85W	130	■ GS6.10085W130.00R	■ GS6.10085W130.00L
100	HSK 85W	166	■ GS6.10085W166.00R	■ GS6.10085W166.00L
100	HSK 85W	184	■ GS6.10085W184.00R	■ GS6.10085W184.00L
100	HSK 85W	237	■ GS6.10085W237.00R	■ GS6.10085W237.00L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НОЖІ 12x24x1,5	КЛИН 21x12x1,5	ГВИНТ	ГАЙКА Ø13 x 9
24129	LS6.021.00	SM8.22.M	N13.09

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GS4



**RH  
LH**

**MEC**

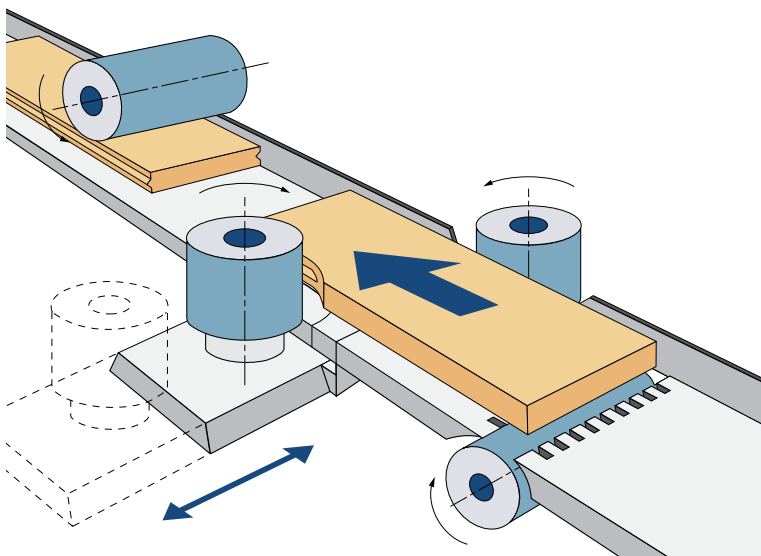
**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Головка виготовлена зі сталі або алюмінію. Призначена для чорнового стругання поверхні. Вертикальне положення ножа дозволяє збирати велику кількість матеріалу. Є можливість використання змінних ножів різної твердості.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



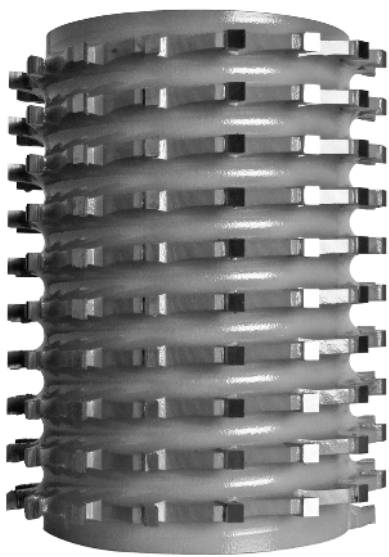
D	F	I	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС
120	40	180	■ GS4.120040180.000	■ GS4.120040180.100
125	40	122	■ GS4.125040122.000	■ GS4.125040122.100
125	40	145	■ GS4.125040145.000	■ GS4.125040145.100
125	40	180	■ GS4.125040180.000	■ GS4.125040180.100
125	40	218	■ GS4.125040218.000	■ GS4.125040218.100
125	40	230	■ GS4.125040230.000	■ GS4.125040230.100

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	ГВИНТ
14,3x14,3x2,8	M5 x 10,2 Ø10,5
KS4.141428.0	SM5.102



## GJ1

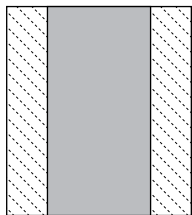
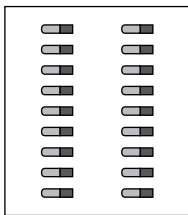
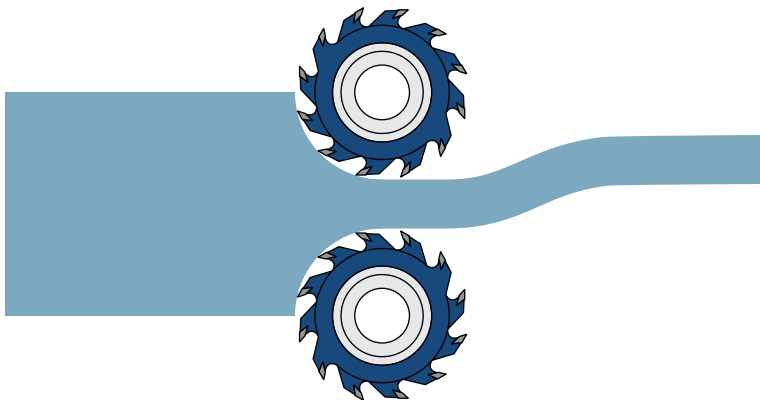


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Стругання і профілювання поверхні. Найчастіше використовуються для роботи з масивом деревини. Переважно використовується при виробництві стільців і столів.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні верстати.



Прямі зуби

Стандартний корпус

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ Z=8	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
80	30/32/35/40/50	60	■ GJ1.080035060.008		
80	30/32/35/40/50	80	■ GJ1.080035080.008		
80	30/32/35/40/50	100	■ GJ1.080035100.008		
80	30/32/35/40/50	120	■ GJ1.080035120.008		
80	30/32/35/40/50	140	■ GJ1.080035140.008		
80	30/32/35/40/50	160	■ GJ1.080035160.008		
80	30/32/35/40/50	180	■ GJ1.080035180.008		
80	30/32/35/40/50	200	■ GJ1.080035200.008		
100	30/32/35/40/50	60	■ GJ1.100035060.008	■ GJ1.100035060.012	■ GJ1.100035060.016
100	30/32/35/40/50	80	■ GJ1.100035080.008	■ GJ1.100035080.012	■ GJ1.100035080.016
100	30/32/35/40/50	100	■ GJ1.100035100.008	■ GJ1.100035100.012	■ GJ1.100035100.016
100	30/32/35/40/50	120	■ GJ1.100035120.008	■ GJ1.100035120.012	■ GJ1.100035120.016
100	30/32/35/40/50	140	■ GJ1.100035140.008	■ GJ1.100035140.012	■ GJ1.100035140.016
100	30/32/35/40/50	160	■ GJ1.100035160.008	■ GJ1.100035160.012	■ GJ1.100035160.016
100	30/32/35/40/50	180	■ GJ1.100035180.008	■ GJ1.100035180.012	■ GJ1.100035180.016
100	30/32/35/40/50	200	■ GJ1.100035200.008	■ GJ1.100035200.012	■ GJ1.100035200.016
120	30/32/35/40/50	60	■ GJ1.120035060.008	■ GJ1.120035060.012	■ GJ1.120035060.016
120	30/32/35/40/50	80	■ GJ1.120035080.008	■ GJ1.120035080.012	■ GJ1.120035080.016
120	30/32/35/40/50	100	■ GJ1.120035100.008	■ GJ1.120035100.012	■ GJ1.120035100.016
120	30/32/35/40/50	120	■ GJ1.120035120.008	■ GJ1.120035120.012	■ GJ1.120035120.016

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## Фрезерна головка типу „кукурудза” з прямим зубом

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ Z=8	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ1.1200 <b>35</b> 140.008	■ GJ1.1200 <b>35</b> 140.012	■ GJ1.1200 <b>35</b> 140.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ1.1200 <b>35</b> 160.008	■ GJ1.1200 <b>35</b> 160.012	■ GJ1.1200 <b>35</b> 160.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1200 <b>35</b> 180.008	■ GJ1.1200 <b>35</b> 180.012	■ GJ1.1200 <b>35</b> 180.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ1.1200 <b>35</b> 200.008	■ GJ1.1200 <b>35</b> 200.012	■ GJ1.1200 <b>35</b> 200.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ1.1250 <b>35</b> 060.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 060.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 060.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ1.1250 <b>35</b> 080.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 080.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 080.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ1.1250 <b>35</b> 100.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 100.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 100.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ1.1250 <b>35</b> 120.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 120.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 120.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ1.1250 <b>35</b> 140.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 140.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 140.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ1.1250 <b>35</b> 160.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 160.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 160.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1250 <b>35</b> 180.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 180.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 180.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ1.1250 <b>35</b> 200.008	■ GJ1.1250 <b>35</b> 200.012	■ GJ1.1250 <b>35</b> 200.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ1.1400 <b>35</b> 060.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 060.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 060.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ1.1400 <b>35</b> 080.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 080.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 080.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ1.1400 <b>35</b> 100.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 100.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 100.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ1.1400 <b>35</b> 120.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 120.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 120.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ1.1400 <b>35</b> 140.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 140.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 140.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ1.1400 <b>35</b> 160.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 160.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 160.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1400 <b>35</b> 180.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 180.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 180.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ1.1400 <b>35</b> 200.008	■ GJ1.1400 <b>35</b> 200.012	■ GJ1.1400 <b>35</b> 200.016

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

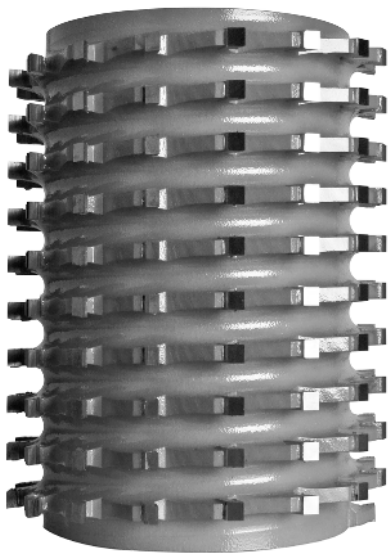
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Фрезерна головка типу „кукурудза” з прямим зубом LIGHT



GJ1

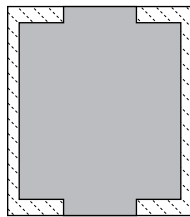
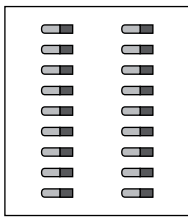
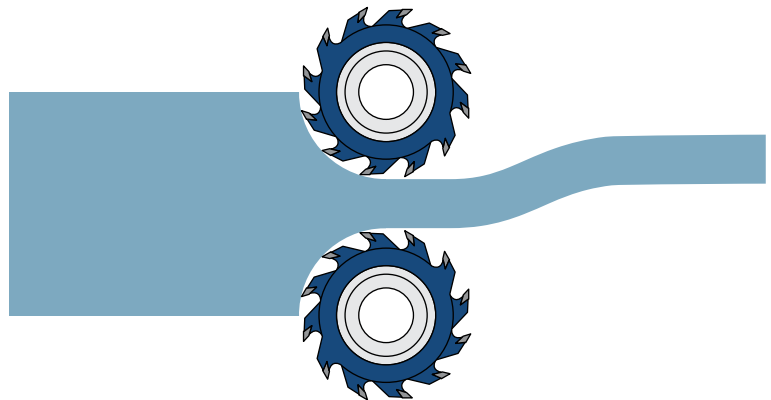


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Стругання і профілювання поверхні, найчастіше використовуються для роботи з масивом деревини. Полегшена конструкція забезпечує менше навантаження на шпиндель та знижує рівень шуму у порівнянні із стандартними фрезерними головками типу „кукурудза”. Переважно використовується при виробництві стільців і столів.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні верстати.



Прямі зуби

Легкий корпус

D mm	F mm	I mm	Артикул Z=12	Артикул Z=16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ1.1000 <b>35</b> 120.L12	■ GJ1.1000 <b>35</b> 120.L16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	170	■ GJ1.1000 <b>35</b> 170.L12	■ GJ1.1000 <b>35</b> 170.L16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1000 <b>35</b> 180.L12	■ GJ1.1000 <b>35</b> 180.L16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ1.1200 <b>35</b> 120.L12	■ GJ1.1200 <b>35</b> 120.L16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	170	■ GJ1.1200 <b>35</b> 170.L12	■ GJ1.1200 <b>35</b> 170.L16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1200 <b>35</b> 180.L12	■ GJ1.1200 <b>35</b> 180.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ1.1250 <b>35</b> 100.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 100.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ1.1250 <b>35</b> 120.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 120.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	130	■ GJ1.1250 <b>35</b> 130.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 130.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ1.1250 <b>35</b> 160.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 160.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1250 <b>35</b> 180.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 180.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ1.1250 <b>35</b> 200.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 200.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	210	■ GJ1.1250 <b>35</b> 210.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 210.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	230	■ GJ1.1250 <b>35</b> 230.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 230.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	240	■ GJ1.1250 <b>35</b> 240.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 240.L16
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	260	■ GJ1.1250 <b>35</b> 260.L12	■ GJ1.1250 <b>35</b> 260.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ1.1400 <b>35</b> 100.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 100.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ1.1400 <b>35</b> 120.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 120.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	130	■ GJ1.1400 <b>35</b> 130.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 130.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ1.1400 <b>35</b> 140.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 140.L16

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

# Фрезерна головка типу „кукурудза“ з прямим зубом LIGHT



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ1.1400 <b>35</b> 160.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 160.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ1.1400 <b>35</b> 180.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 180.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ1.1400 <b>35</b> 200.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 200.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	210	■ GJ1.1400 <b>35</b> 210.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 210.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	230	■ GJ1.1400 <b>35</b> 230.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 230.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	240	■ GJ1.1400 <b>35</b> 240.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 240.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	260	■ GJ1.1400 <b>35</b> 260.L12	■ GJ1.1400 <b>35</b> 260.L16

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Фрезерна головка типу „кукурудза” з прямим зубом розміщеним по спіралі LIGHT

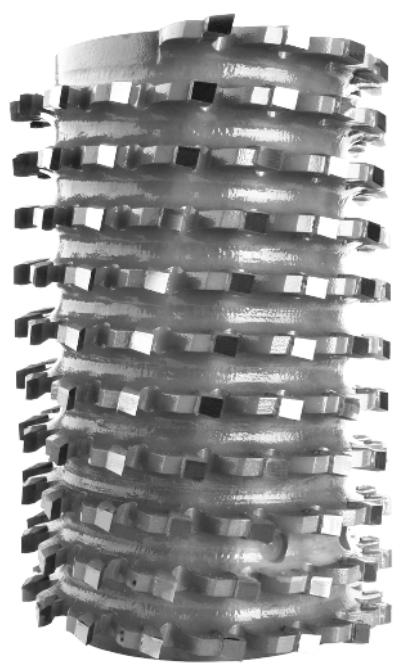


GJ2

HM

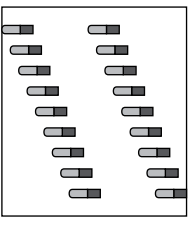
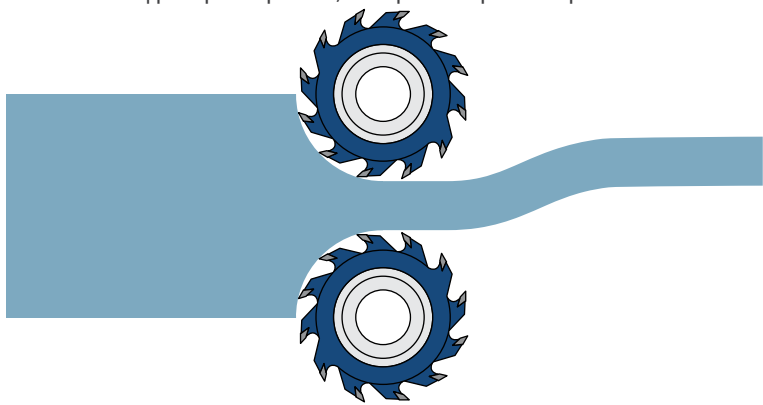
RH  
LH

MEC

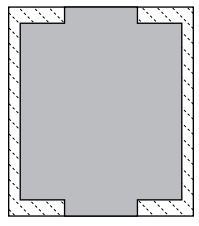


**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Стругання і профілювання поверхні. Полегшена конструкція забезпечує менше навантаження на шпиндель у порівнянні із стандартними фрезерними головками типу „кукурудза”. Спіральне розташування зуба значно знижує опір різання та забезпечує ідеальну якість обробки поверхні.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні верстати.



Зуби по всій спіралі



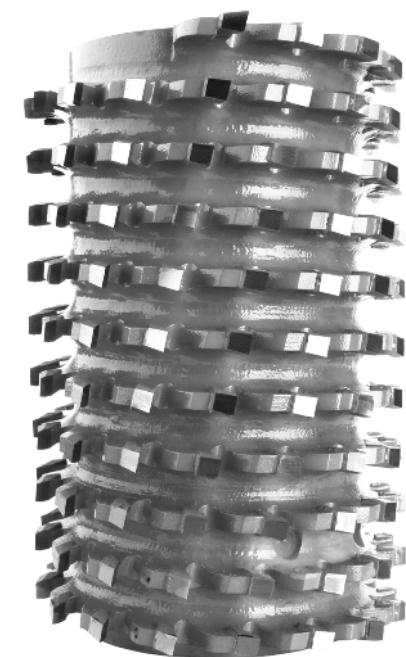
Легкий корпус

D mm	I mm	F mm	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
100	120	30/40	■ GJ2.1000 <b>30</b> 120.L12	■ GJ2.1000 <b>30</b> 120.L16
100	170	30/40	■ GJ2.1000 <b>30</b> 170.L12	■ GJ2.1000 <b>30</b> 170.L16
100	180	30/40	■ GJ2.1000 <b>30</b> 180.L12	■ GJ2.1000 <b>30</b> 180.L16
120	120	30/40	■ GJ2.1200 <b>30</b> 120.L12	■ GJ2.1200 <b>30</b> 120.L16
120	170	30/40	■ GJ2.1200 <b>30</b> 170.L12	■ GJ2.1200 <b>30</b> 170.L16
120	180	30/40	■ GJ2.1200 <b>30</b> 180.L12	■ GJ2.1200 <b>30</b> 180.L16
140	120	30/50	■ GJ2.1400 <b>30</b> 120.L12	■ GJ2.1400 <b>30</b> 120.L16
140	140	30/50	■ GJ2.1400 <b>30</b> 140.L12	■ GJ2.1400 <b>30</b> 140.L16
140	160	30/50	■ GJ2.1400 <b>30</b> 160.L12	■ GJ2.1400 <b>30</b> 160.L16
140	180	30/50	■ GJ2.1400 <b>30</b> 180.L12	■ GJ2.1400 <b>30</b> 180.L16

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

# Фрезерна головка типу „кукурудза” з прямим зубом розміщеним по спіралі

GJ2

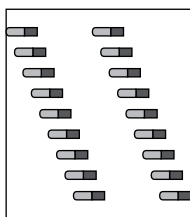
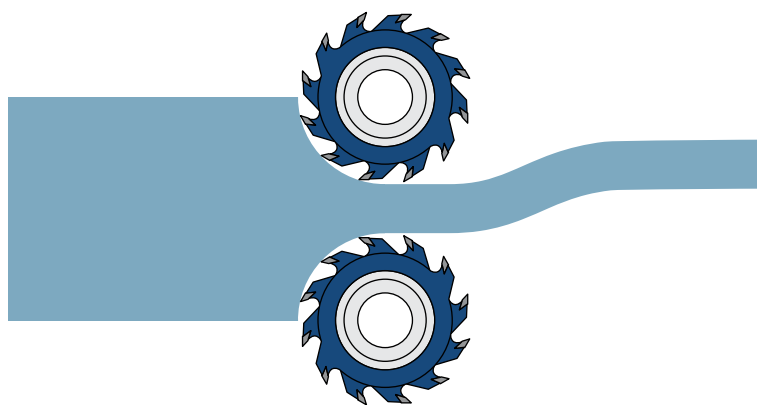


### ЗАСТОСУВАННЯ:

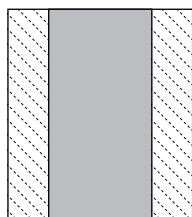
Стругання і профілювання поверхні. Найчастіше використовуються для роботи з масивом деревини. Переважно використовується при виробництві стільців і столів. Спіральне розташування зуба значно знижує опір різання та забезпечує ідеальну якість обробки поверхні.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні верстати.



Зуби по всій спіралі



Стандартний корпус

D mm	F mm	l mm	АРТИКУЛ Z=8	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ2.0800 <b>35</b> 060.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ2.0800 <b>35</b> 080.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ2.0800 <b>35</b> 100.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ2.0800 <b>35</b> 120.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ2.0800 <b>35</b> 140.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ2.0800 <b>35</b> 160.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ2.0800 <b>35</b> 180.008		
80	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ2.0800 <b>35</b> 200.008		
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ2.1000 <b>35</b> 060.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 060.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 060.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ2.1000 <b>35</b> 080.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 080.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 080.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ2.1000 <b>35</b> 100.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 100.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 100.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ2.1000 <b>35</b> 120.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 120.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 120.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ2.1000 <b>35</b> 140.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 140.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 140.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ2.1000 <b>35</b> 160.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 160.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 160.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ2.1000 <b>35</b> 180.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 180.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 180.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ2.1000 <b>35</b> 200.008	■ GJ2.1000 <b>35</b> 200.012	■ GJ2.1000 <b>35</b> 200.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ2.1200 <b>35</b> 060.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 060.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 060.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ2.1200 <b>35</b> 080.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 080.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 080.016

## Фрезерна головка типу „кукурудза” з прямим зубом розміщеним по спіралі

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ Z=8	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ2.1200 <b>35</b> 100.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 100.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 100.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ2.1200 <b>35</b> 120.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 120.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 120.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ2.1200 <b>35</b> 140.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 140.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 140.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ2.1200 <b>35</b> 160.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 160.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 160.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ2.1200 <b>35</b> 180.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 180.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 180.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ2.1200 <b>35</b> 200.008	■ GJ2.1200 <b>35</b> 200.012	■ GJ2.1200 <b>35</b> 200.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ2.1250 <b>35</b> 060.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 060.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 060.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ2.1250 <b>35</b> 080.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 080.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 080.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ2.1250 <b>35</b> 100.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 100.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 100.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ2.1250 <b>35</b> 120.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 120.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 120.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ2.1250 <b>35</b> 140.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 140.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 140.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ2.1250 <b>35</b> 160.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 160.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 160.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ2.1250 <b>35</b> 180.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 180.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 180.016
125	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ2.1250 <b>35</b> 200.008	■ GJ2.1250 <b>35</b> 200.012	■ GJ2.1250 <b>35</b> 200.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	60	■ GJ2.1400 <b>35</b> 060.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 060.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 060.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ2.1400 <b>35</b> 080.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 080.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 080.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ2.1400 <b>35</b> 100.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 100.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 100.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ2.1400 <b>35</b> 120.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 120.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 120.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ2.1400 <b>35</b> 140.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 140.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 140.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ2.1400 <b>35</b> 160.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 160.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 160.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ2.1400 <b>35</b> 180.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 180.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 180.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	200	■ GJ2.1400 <b>35</b> 200.008	■ GJ2.1400 <b>35</b> 200.012	■ GJ2.1400 <b>35</b> 200.016

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

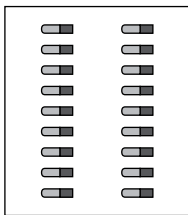
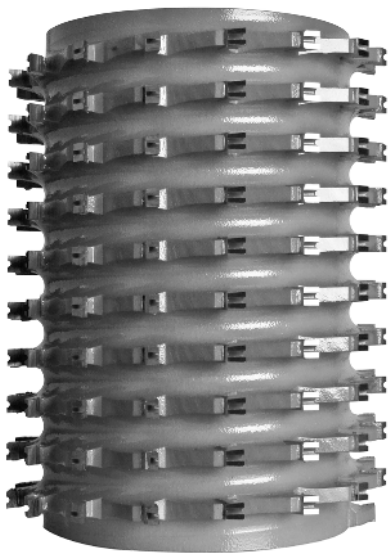
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

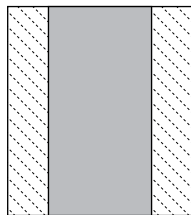
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

# Фрезерна головка типу „кукурудза“ з подрібнювачем тирси

## GJ3



Прямі зуби



Стандартний корпус

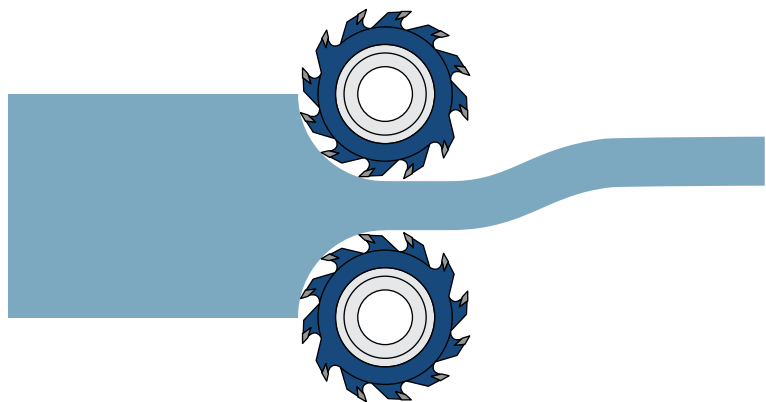


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Чорнове стругання і профілювання поверхні. Найчастіше використовуються при роботі з масивом деревини. Зуб з подрібнювачем тирси, забезпечує можливість збирання великої кількості матеріалу і полегшує його виведення. Часто використовується при виробництві стільців і столів.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

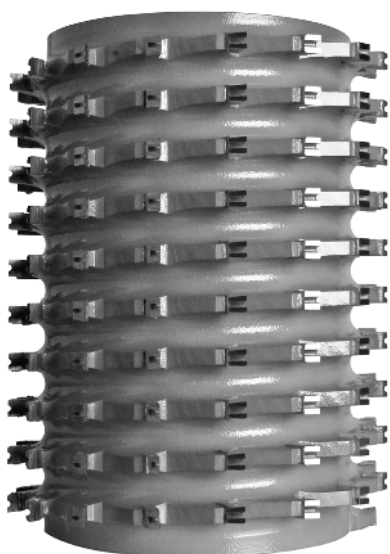
Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні верстати.



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ3.1000 <b>35</b> 080.012	■ GJ3.1000 <b>35</b> 080.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ3.1000 <b>35</b> 100.012	■ GJ3.1000 <b>35</b> 100.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ3.1000 <b>35</b> 120.012	■ GJ3.1000 <b>35</b> 120.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ3.1000 <b>35</b> 140.012	■ GJ3.1000 <b>35</b> 140.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ3.1000 <b>35</b> 160.012	■ GJ3.1000 <b>35</b> 160.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ3.1000 <b>35</b> 180.012	■ GJ3.1000 <b>35</b> 180.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ3.0160 <b>35</b> 080.012	■ GJ3.0160 <b>35</b> 080.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ3.0160 <b>35</b> 100.012	■ GJ3.0160 <b>35</b> 100.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ3.0160 <b>35</b> 120.012	■ GJ3.0160 <b>35</b> 120.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ3.0160 <b>35</b> 140.012	■ GJ3.0160 <b>35</b> 140.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ3.0160 <b>35</b> 160.012	■ GJ3.0160 <b>35</b> 160.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ3.0160 <b>35</b> 180.012	■ GJ3.0160 <b>35</b> 180.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ3.1400 <b>35</b> 080.012	■ GJ3.1400 <b>35</b> 080.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ3.1400 <b>35</b> 100.012	■ GJ3.1400 <b>35</b> 100.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ3.1400 <b>35</b> 120.012	■ GJ3.1400 <b>35</b> 120.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ3.1400 <b>35</b> 140.012	■ GJ3.1400 <b>35</b> 140.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ3.1400 <b>35</b> 160.012	■ GJ3.1400 <b>35</b> 160.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ3.1400 <b>35</b> 180.012	■ GJ3.1400 <b>35</b> 180.016

# Фрезерна головка типу „кукурудза” з подрібнювачем тирси LIGHT

GJ3

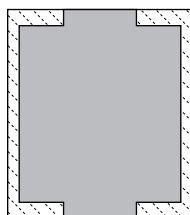
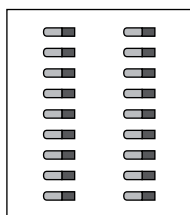
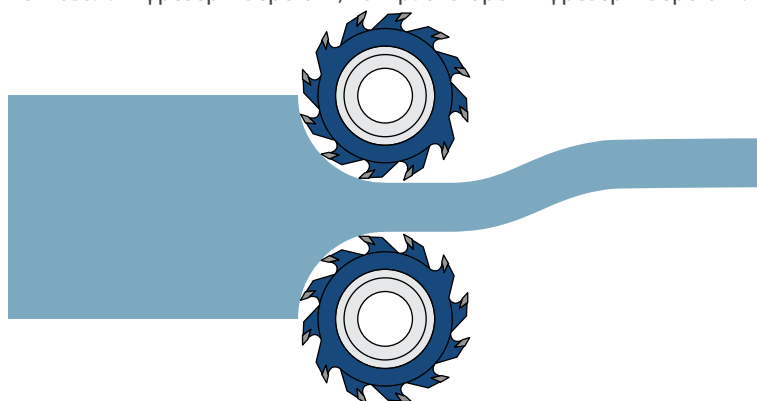


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Чорнове стругання і профілювання поверхні. Найчастіше використовуються при роботі з масивом деревини. Полегшена конструкція забезпечує менше навантаження на шпindel та знижує рівень шуму у порівнянні із стандартними фрезерними головками типу „кукурудза”. Зуб з подрібнювачем тирси, забезпечує можливість збирання великої кількості матеріалу і полегшує його виведення. Часто використовується при виробництві стільців і столів.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



Прямі зуби

Лекий корпус

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ Z=12	АРТИКУЛ Z=16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ3.1000 <b>35</b> 120.L12	■ GJ3.1000 <b>35</b> 120.L16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	170	■ GJ3.1000 <b>35</b> 170.L12	■ GJ3.1000 <b>35</b> 170.L16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ3.1000 <b>35</b> 180.L12	■ GJ3.1000 <b>35</b> 180.L16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ3.1200 <b>35</b> 120.L12	■ GJ3.1200 <b>35</b> 120.L16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	170	■ GJ3.1200 <b>35</b> 170.L12	■ GJ3.1200 <b>35</b> 170.L16
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ3.1200 <b>35</b> 180.L12	■ GJ3.1200 <b>35</b> 180.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ3.1400 <b>35</b> 120.L12	■ GJ3.1400 <b>35</b> 120.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ3.1400 <b>35</b> 140.L12	■ GJ3.1400 <b>35</b> 140.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ3.1400 <b>35</b> 160.L12	■ GJ3.1400 <b>35</b> 160.L16
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ3.1400 <b>35</b> 180.L12	■ GJ3.1400 <b>35</b> 180.L16

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



# Фрезерна головка типу „кукурудза” з подрібнювачем тирси по спіралі

## GJ4

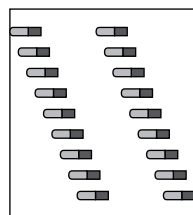
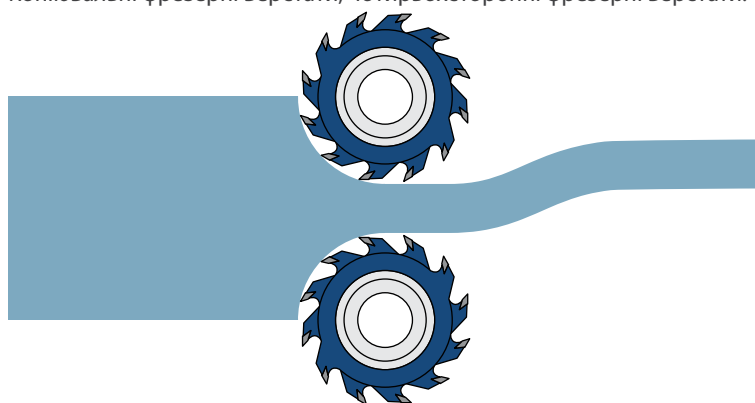


### ЗАСТОСУВАННЯ:

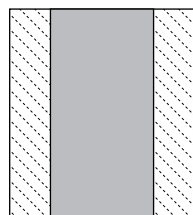
Чорнове стругання і профілювання поверхні. Найчастіше використовуються при роботі з масивом деревини. Зуб з подрібнювачем тирси, забезпечує можливість збирання великої кількості матеріалу і полегшує його виведення. Спіральне розташування зуба значно знижує опір різання. Часто використовується при виробництві стільців і столів.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Копіювальні фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



Зуби по всій спіралі



Стандартний корпус

D mm	F mm	l mm	АРТИКУЛ	
			Z=12	Z=16
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ4.1000 <b>35</b> 080.012	■ GJ4.1000 <b>35</b> 080.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ4.1000 <b>35</b> 100.012	■ GJ4.1000 <b>35</b> 100.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ4.1000 <b>35</b> 120.012	■ GJ4.1000 <b>35</b> 120.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ4.1000 <b>35</b> 140.012	■ GJ4.1000 <b>35</b> 140.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ4.1000 <b>35</b> 160.012	■ GJ4.1000 <b>35</b> 160.016
100	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ4.1000 <b>35</b> 180.012	■ GJ4.1000 <b>35</b> 180.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ4.0160 <b>35</b> 080.012	■ GJ4.0160 <b>35</b> 080.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ4.0160 <b>35</b> 100.012	■ GJ4.0160 <b>35</b> 100.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ4.0160 <b>35</b> 120.012	■ GJ4.0160 <b>35</b> 120.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ4.0160 <b>35</b> 140.012	■ GJ4.0160 <b>35</b> 140.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ4.0160 <b>35</b> 160.012	■ GJ4.0160 <b>35</b> 160.016
120	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ4.0160 <b>35</b> 180.012	■ GJ4.0160 <b>35</b> 180.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	80	■ GJ4.1400 <b>35</b> 080.012	■ GJ4.1400 <b>35</b> 080.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	100	■ GJ4.1400 <b>35</b> 100.012	■ GJ4.1400 <b>35</b> 100.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	120	■ GJ4.1400 <b>35</b> 120.012	■ GJ4.1400 <b>35</b> 120.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	140	■ GJ4.1400 <b>35</b> 140.012	■ GJ4.1400 <b>35</b> 140.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	160	■ GJ4.1400 <b>35</b> 160.012	■ GJ4.1400 <b>35</b> 160.016
140	30/32/ <b>35</b> /40/50	180	■ GJ4.1400 <b>35</b> 180.012	■ GJ4.1400 <b>35</b> 180.016

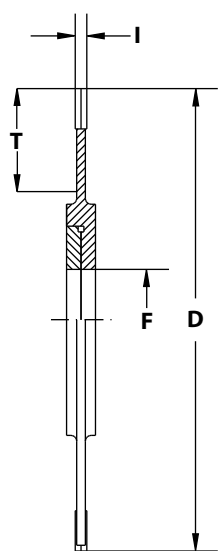
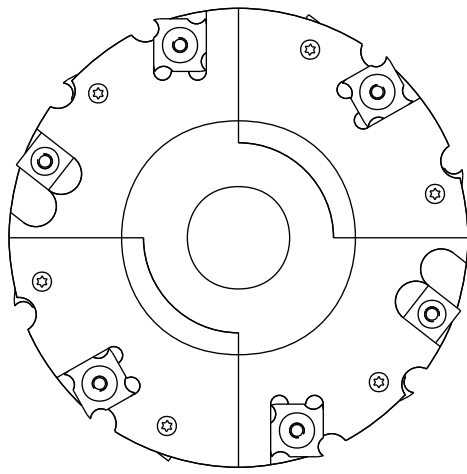
## GR1

RH  
LH

MEC

MAN

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Можливість виконання пазів різної товщини, за рахунок використання дистанційних шайб.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	T mm	Z+V	АРТИКУЛ
120	30	4-7,5	25	8+4	■ GR1.120030075.000
120	35	4-7,5	25	8+4	■ GR1.120035075.000
160	35	4-7,5	30	8+4	■ GR1.160035075.000
160	40	4-7,5	30	8+4	■ GR1.160040075.000
200	35	4-7,5	40	8+4	■ GR1.200035075.000
200	40	4-7,5	40	8+4	■ GR1.200040075.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	ГВИНТ	КОНТР-ГВИНТ
18x18x1,95	M4x3	M4 Ø11,6
181954	SM4.03	SK4.116
НОЖІ	ГВИНТ	КОНТР-ГВИНТ
14x14x2	M5x6	M4 Ø10,2
814204	SM5.06	SK4.102

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## GR2

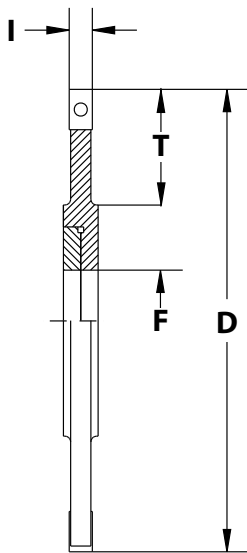
RH  
LH

Z4+4

MEC

MAN

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Можливість виконання пазів різної товщини, за рахунок використання дистанційних шайб.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати.

D	F	I	T	КОРПУС	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm		
120	30	8-15,5	25	сталь	■ GR2.120030155.000
150	30	14-28	59	алюміній	■ 694.021.30
150	31,75	14-28	57	алюміній	■ 694.021.31
150	35	14-28	54	алюміній	■ 694.021.35
150	40	14-28	49	алюміній	■ 694.021.40
160	35	8-15,5	35	сталь	■ GR2.160035155.000
160	40	8-15,5	35	сталь	■ GR2.160040155.000
160	35	12,5-24	35	сталь	■ GR2.160035024.000
160	40	12,5-24	35	сталь	■ GR2.160040024.000
160	50	14-28	39	алюміній	■ 694.021.50
160	35	15,5-30	35	сталь	■ GR2.160035030.000
160	40	15,5-30	35	сталь	■ GR2.160040030.000
160	35	20,5-40	35	сталь	■ GR2.160035040.000
160	40	20,5-40	35	сталь	■ GR2.160040040.000
160	35	30,5-60	35	сталь	■ GR2.160035060.000
160	40	30,5-60	35	сталь	■ GR2.160040060.000
170	30	20-39	69	алюміній	■ 694.022.30
170	31,75	20-39	67	алюміній	■ 694.022.31
170	35	20-39	64	алюміній	■ 694.022.35
170	40	20-39	59	алюміній	■ 694.022.40
170	50	20-39	49	алюміній	■ 694.022.50
200	35	8-15,5	40	сталь	■ GR2.200035155.000
200	40	8-15,5	40	сталь	■ GR2.200040155.000
200	35	12,5-24	40	сталь	■ GR2.200035024.000
200	40	12,5-24	40	сталь	■ GR2.200040024.000
200	35	15,5-30	40	сталь	■ GR2.200035030.000
200	40	15,5-30	40	сталь	■ GR2.200040030.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

I	НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	НОЖІ	ГВИНТ
mm					
8-15	76122	LR2.651275	SM5.16	K814204	SM5.08
12,5-24	12124	LR2.101275	SM6.16	K814204	SM5.08
14-28	136204		999.093.00	K136204	999.094.00
15,5-30	15122	LR2.131275	SM6.16	K814204	SM5.08
20-39	19122		999.093.00	K814204	999.094.00
20,5-40	20122	LR2.181275	SM6.16	K814204	SM5.08
30,5-60	30122	LR2.281275	SM6.16	K814204	SM5.08

## 694.001

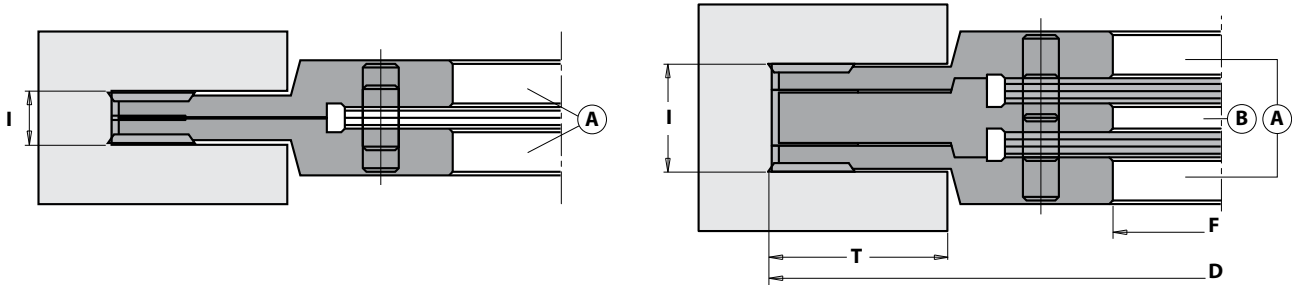


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Можливість виконання пазів різної товщини, за рахунок використання дистанційних шайб. Головка складається з трьох частин, що дозволяє отримати великий діапазон робочої висоти.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	T mm	Z+V	RPM	АРТИКУЛ
140	30	4-7,5 / 8-15	32	4+4	5500 - 9500	694.001.30
140	31,75	4-7,5 / 8-15	32	4+4	5500 - 9500	694.001.31
140	35	4-7,5 / 8-15	32	4+4	5500 - 9500	694.001.35
160	40	4-7,5 / 8-15	35	4+4	4800 - 8300	694.001.40
160	50	4-7,5 / 8-15	35	4+4	4800 - 8300	694.001.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ				
694.001.30	181954	14124	76122	695.998.21
694.001.31	181954	14124	76122	695.998.22
694.001.35	181954	14124	76122	695.998.23
694.001.40	181954	14124	76122	695.998.24N
694.001.50	181954	14124	76122	695.998.25N

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ КОМПЛЕКТАЦІЯ А

990.079.00	695.996.02	695.996.01

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ КОМПЛЕКТАЦІЯ В

695.999.07	990.063.00	990.069.00	990.072.00

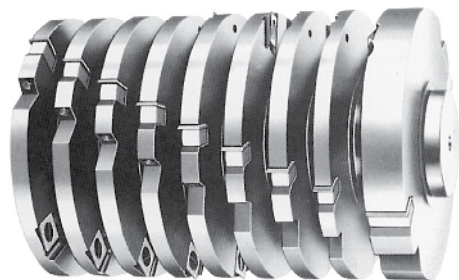
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GR5

**Z4+4**

**RH**

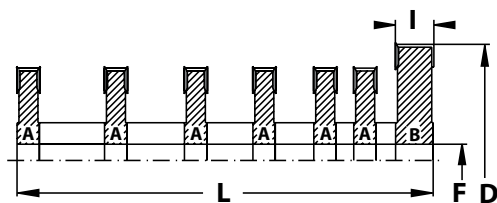
**ЗМІННІ  
НОЖІ**



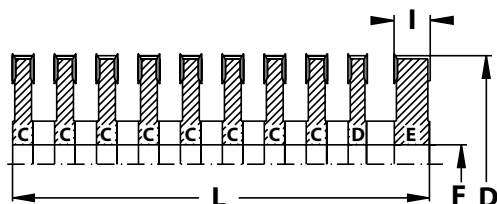
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Профілювання поверхні.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ
120	40	12	4+4	A	■ GR5.120040012.A00
145	40	20	4+2	B	■ GR5.145040020.B00
125	40	10	4+4	C	■ GR5.125040010.C00
125	40	9	4+4	D	■ GR5.125040009.D00
125	40	17	4+2	E	■ GR5.125040017.E00
125	40	20	4+2	F	■ GR5.125040020.F00



L mm	КІЛЬКІСТЬ І ТИП ФРЕЗ		АРТИКУЛ
	ТИП А	ТИП В	
170	6	1	■ GR5.145040170.000



L mm	КІЛЬКІСТЬ І ТИП ФРЕЗ			АРТИКУЛ
	ТИП С	ТИП D	ТИП Е	
80	2	1	1	■ GR5.125040080.000
100	3	1	1	■ GR5.125040100.000
120	4	1	1	■ GR5.125040120.000
140	5	1	1	■ GR5.125040140.000
170	7	1	1	■ GR5.125040170.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ
12x12x1,5	9,6x12x,15	7,6x12x,15	15x12x1,5	20x12x1,5	14x14x2
12124	96122	76122	15122	20122	814204

КЛИН	КЛИН	КЛИН	КЛИН	КЛИН
10x12x7,5	8,5x12x7,5	6,5x12x,75	13x12x7,5	18x12x,75
LKA.101275.0	LKA.851275.0	LR1.651275.0	LKA.131275.0	LKA.181275.0

ГВИНТ	ГВИНТ	ГВИНТ
SM5.16	SM6.16	SM5.08
SM5.16	SM6.16	SM5.08

## GR4

HM

HSS

Z4

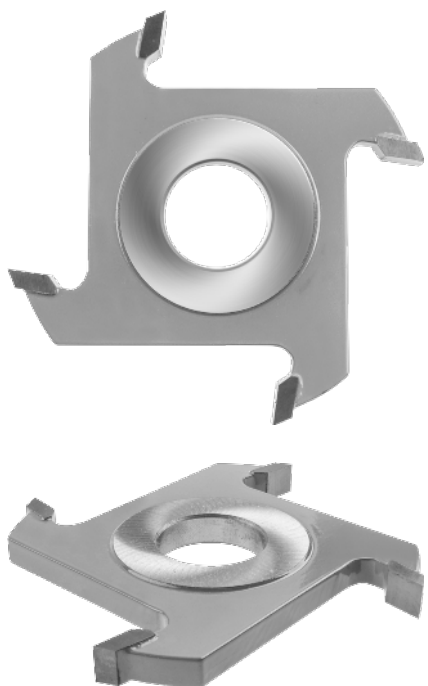
RH  
LH

### ЗАСТОСУВАННЯ:

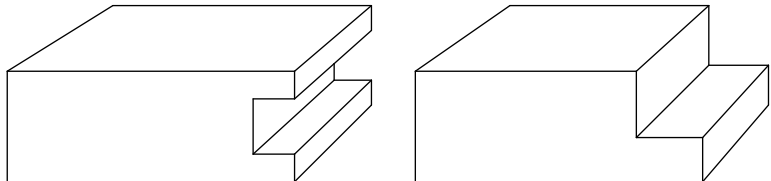
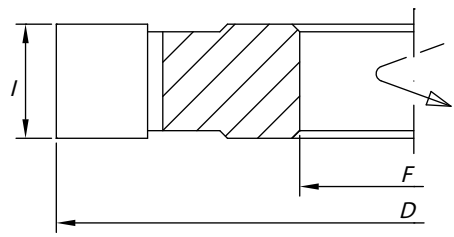
Фрезерування під з'єднання.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
100	30	8	■ GR4.100030008.000	■ GR4.100030008.010
100	30	9	■ GR4.100030009.000	■ GR4.100030009.010
100	30	10	■ GR4.100030010.000	■ GR4.100030010.010
100	30	12	■ GR4.100030012.000	■ GR4.100030012.010
100	30	15	■ GR4.100030015.000	■ GR4.100030015.010
125	30	8	■ GR4.125030008.000	■ GR4.125030008.010
125	30	9	■ GR4.125030009.000	■ GR4.125030009.010
125	30	10	■ GR4.125030010.000	■ GR4.125030010.010
125	30	12	■ GR4.125030012.000	■ GR4.125030012.010
125	30	15	■ GR4.125030015.000	■ GR4.125030015.010
125	30	20	■ GR4.125030020.000	■ GR4.125030020.010
140	30	8	■ GR4.140030008.000	■ GR4.140030008.010
140	30	10	■ GR4.140030010.000	■ GR4.140030010.010
140	30	12	■ GR4.140030012.000	■ GR4.140030012.010
140	30	16	■ GR4.140030016.000	■ GR4.140030016.010
140	30	20	■ GR4.140030020.000	■ GR4.140030020.010
140	30	25	■ GR4.140030025.000	■ GR4.140030025.010
160	30	8	■ GR4.160030008.000	■ GR4.160030008.010
160	30	10	■ GR4.160030010.000	■ GR4.160030010.010
160	30	12	■ GR4.160030012.000	■ GR4.160030012.010
160	30	16	■ GR4.160030016.000	■ GR4.160030016.010
160	30	20	■ GR4.160030020.000	■ GR4.160030020.010
160	30	25	■ GR4.160030025.000	■ GR4.160030025.010
160	30	30	■ GR4.160030030.000	■ GR4.160030030.010



ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

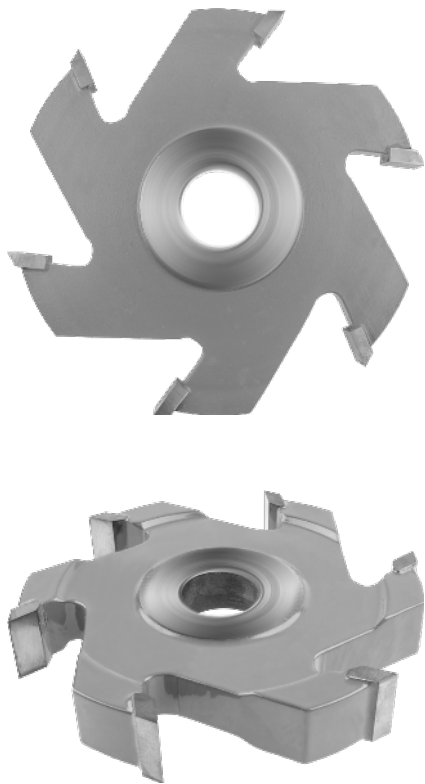
## GR4

HM

HSS

Z6

RH  
LH



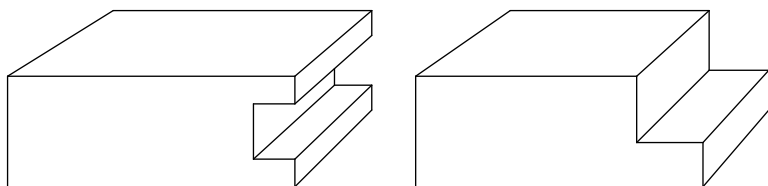
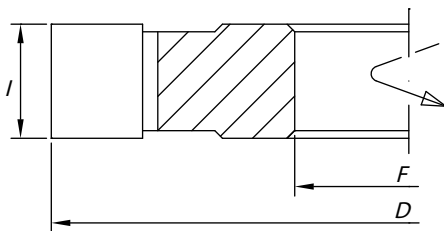
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування чверті і пазів.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
100	30	8	■ GR4.100030008.100	■ GR4.100030008.110
100	30	9	■ GR4.100030009.100	■ GR4.100030009.110
100	30	10	■ GR4.100030010.100	■ GR4.100030010.110
100	30	12	■ GR4.100030012.100	■ GR4.100030012.110
100	30	15	■ GR4.100030015.100	■ GR4.100030015.110
125	30	8	■ GR4.125030008.100	■ GR4.125030008.110
125	30	9	■ GR4.125030009.100	■ GR4.125030009.110
125	30	10	■ GR4.125030010.100	■ GR4.125030010.110
125	30	12	■ GR4.125030012.100	■ GR4.125030012.110
125	30	15	■ GR4.125030015.100	■ GR4.125030015.110
125	30	20	■ GR4.125030020.100	■ GR4.125030020.110
140	30	8	■ GR4.140030008.100	■ GR4.140030008.110
140	30	10	■ GR4.140030010.100	■ GR4.140030010.110
140	30	12	■ GR4.140030012.100	■ GR4.140030012.110
140	30	16	■ GR4.140030016.100	■ GR4.140030016.110
140	30	20	■ GR4.140030020.100	■ GR4.140030020.110
140	30	25	■ GR4.140030025.100	■ GR4.140030025.110
160	30	8	■ GR4.160030008.100	■ GR4.160030008.110
160	30	10	■ GR4.160030010.100	■ GR4.160030010.110
160	30	12	■ GR4.160030012.100	■ GR4.160030012.110
160	30	16	■ GR4.160030016.100	■ GR4.160030016.110
160	30	20	■ GR4.160030020.100	■ GR4.160030020.110
160	30	25	■ GR4.160030025.100	■ GR4.160030025.110
160	30	30	■ GR4.160030030.100	■ GR4.160030030.110



ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 694.005

MAN

Z2+2

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

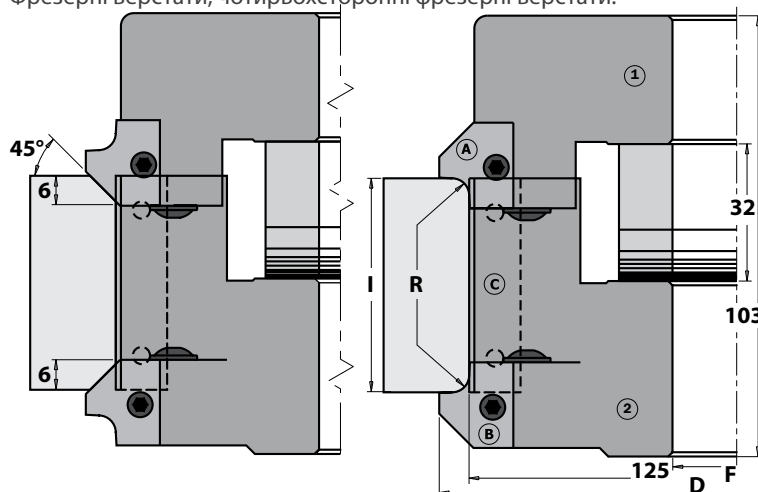
Комбіновані фрези для двостороннього заокруглення або зняття фаски 45° з панелей, стільниць та інших заготовок товщиною від 18 до 50 mm. На фрезі встановлені ножі з радіусом 4 mm, ножі з радіусом 2, 3, 5, 6 mm купуються окремо.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара прямих ножів
- 2 профільних ножа
- алюмінієвий корпус

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

D mm	F mm	I mm	Z	RPM	АРТИКУЛ				
139	30	18 - 50	2+2	5500 - 9400	694.005.30	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
139	31,75	18 - 50	2+2	5500 - 9400	694.005.31	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
139	35	18 - 50	2+2	5500 - 9400	694.005.35	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
139	40	18 - 50	2+2	5500 - 9400	694.005.40	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
139	50	18 - 50	2+2	5500 - 9400	694.005.50	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (верх) R=2+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (низ) R=4+45°	Ножі 50 x 12 x 1,5 mm	Ключ Hex 4 mm	Ключ Hex 3 mm
695.005.A4	695.005.B4	50122	991.064.00	991.067.00

### ОПЦІОНАЛЬНО

Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (верх) R=2+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (низ) R=3+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (верх) R=5+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (верх) R=6+45°
695.005.A2	695.005.A3	695.005.A5	695.005.A6
Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (низ) R=2+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (низ) R=3+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (низ) R=5+45°	Пара ножів для заокруглення / зняття фаски (низ) R=6+45°
695.005.B2	695.005.B3	695.005.B5	695.005.B6

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



## GM1

**HM**

**HSS**

**Z4+4**

**RH**



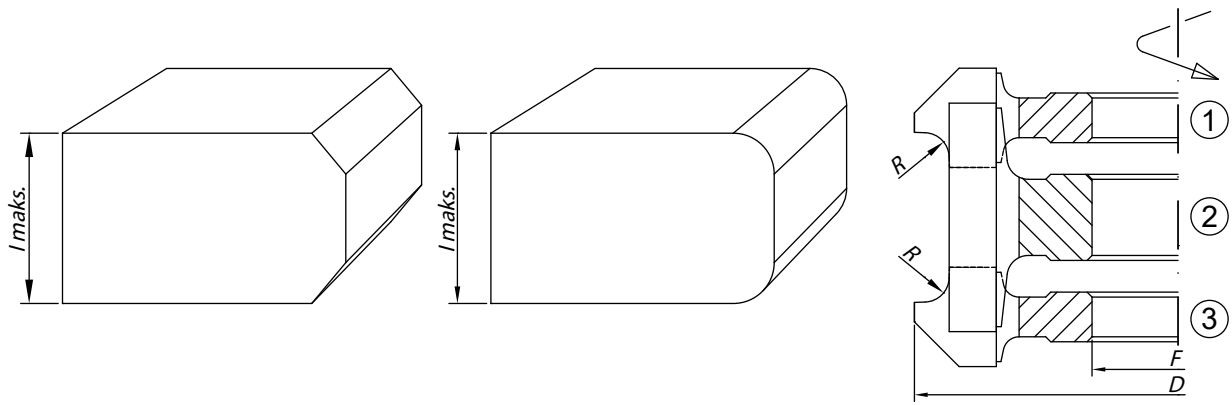
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для стругання і одночасного заокруглення або зняття фаски із краю оброблювального матеріалу. Регулювання робочої висоти дозволяє обробляти елементи різної товщини.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	I maks. mm	R mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
134	40	13-55	30	5	■ GM1.134040055.000	■ GM1.134040055.100
134	40	26-60	55	5	■ GM1.134040060.000	■ GM1.134040060.100
160	40	25-55	45	8	■ GM1.160040055.000	■ GM1.160040055.100
160	40	40-95	85	8	■ GM1.160040095.000	■ GM1.160040095.100



# Фрезерна головка на прями ножі типу Bulldozer для заокруглення і зняття фаски

## GM2

RH  
LH

MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ

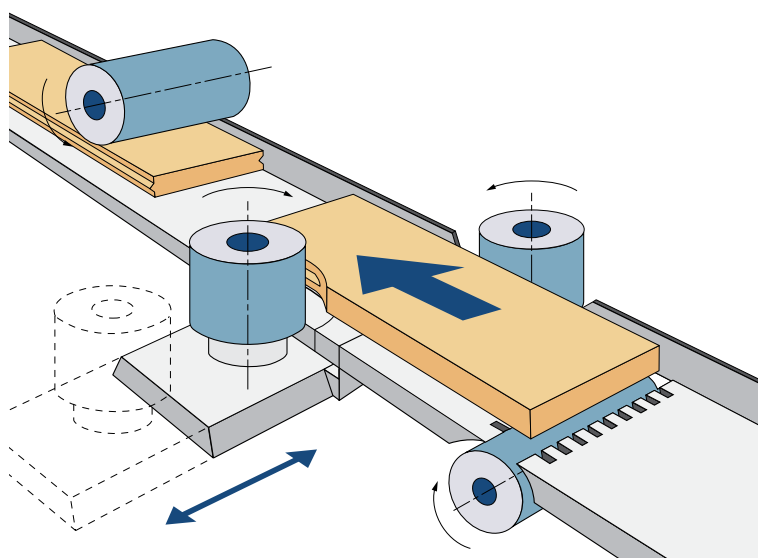
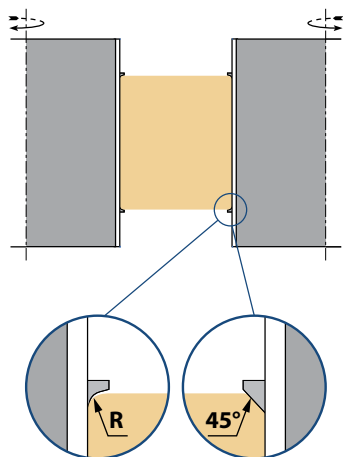


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка з корпусом виготовленим із сталі або алюмінію. Призначена для стругання і профілювання. Система Bulldozer забезпечує швидку заміну ножів без додаткового налаштування їх на головці. Фрезерна головка оснащена ножами для зняття фаски або заокруглення. Є можливість використання змінних ножів різної твердості. Див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ АЛЮМІНІЄВИЙ КОРПУС	АРТИКУЛ СТАЛЕВИЙ КОРПУС
125	40	80	4	LS1.078.80	S10.20.PT061	■ GM2.125040080.100	■ GM2.125040080.000
125	40	130	4	LS1.128.80	S10.20.PT061	■ GM2.125040130.100	■ GM2.125040130.000
125	40	160	4	LS1.158.80	S10.20.PT061	■ GM2.125040160.100	■ GM2.125040160.000
125	40	220	4	LS1.218.80	S10.20.PT061	■ GM2.125040220.100	■ GM2.125040220.000
140	40	80	6	LS1.078.80	S10.20.PT061	■ GM2.140040080.100	■ GM2.140040080.000
140	40	130	6	LS1.128.80	S10.20.PT061	■ GM2.140040130.100	■ GM2.140040130.000
140	40	160	6	LS1.158.80	S10.20.PT061	■ GM2.140040160.100	■ GM2.140040160.000
140	40	220	6	LS1.218.80	S10.20.PT061	■ GM2.140040220.100	■ GM2.140040220.000
160	40	80	6	LS1.078.80	S10.20.PT061	■ GM2.160040080.100	
160	40	130	6	LS1.128.80	S10.20.PT061	■ GM2.160040130.100	
160	40	160	6	LS1.158.80	S10.20.PT061	■ GM2.160040160.100	
160	40	220	6	LS1.218.80	S10.20.PT061	■ GM2.160040220.100	

### ПРОФІЛЮЮЧІ НОЖІ (замовляються окремо)

ФАЗА 45°	R 1,5 mm	R 2 mm	R 3 mm	R 5 mm
162245	162215	162220	162230	162250

694.002



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

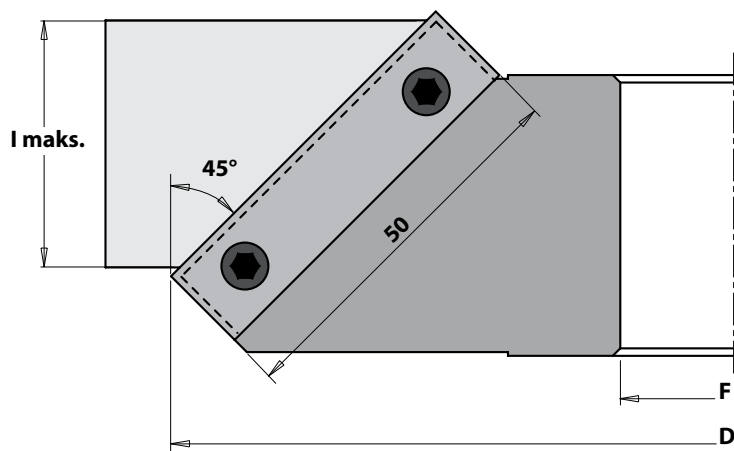
Для зняття фаски під кутом 45°. Підходить для усіх матеріалів, рекомендуються для твердої деревини, шпонованих та покритих пластиком панелей. Змінні ножі див. розділ ЗМІННІ НОЖІ.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара прямих ножів
- алюмінієвий корпус

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати.



D mm	F mm	I maks. mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
150	30	33	2	5100 - 8800	694.002.30
150	31,75	33	2	5100 - 8800	694.002.31
150	35	33	2	5100 - 8800	694.002.35
150	40	33	2	5100 - 8800	694.002.40
160	50	33	2	4800 - 8300	694.002.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

50122	695.999.41	990.064.00	991.064.00

# Фрези кутові (регульовані)

694.017 | 694.018



Z2

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

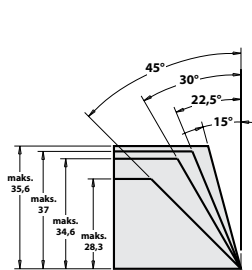
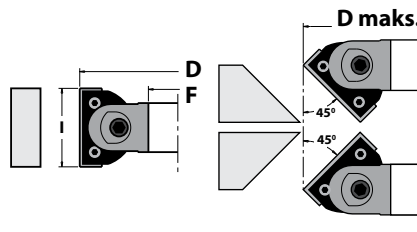
Для стругання і зняття фаски. Регульовані ножі дають можливість знімати фаску під різним кутом.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

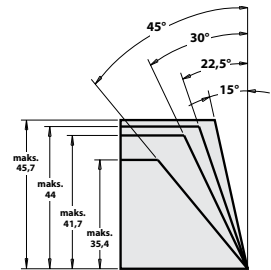
- пара прямих ножів
- алюмінієвий корпус
- регульований кут для зняття фаски 0 - 45° з кроком 7,5°

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати.



694.017



694.018

### 694.018

D mm	F mm	I mm	Z	D maks. mm (45°)	RPM	АРТИКУЛ
120	30	40	2	140	7000 - 9000	694.018.30
120	35	40	2	140	7000 - 9000	694.018.35
145	40	40	2	165	4800 - 7200	694.018.40
145	50	40	2	165	4800 - 7200	694.018.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

695.018.01	K40122	990.094.00	991.072.00	991.065.00

### 694.017

D mm	F mm	I mm	Z	D maks. mm (45°)	RPM	АРТИКУЛ
160	30	50	2	183	4800 - 6000	694.017.30
160	35	50	2	183	4800 - 6000	694.017.35
160	50	50	2	183	4800 - 6000	694.017.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00	991.081.00	

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

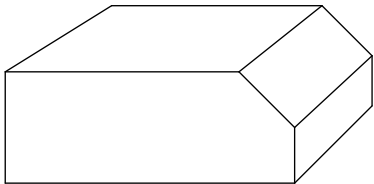
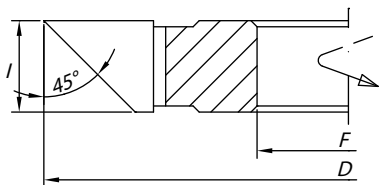
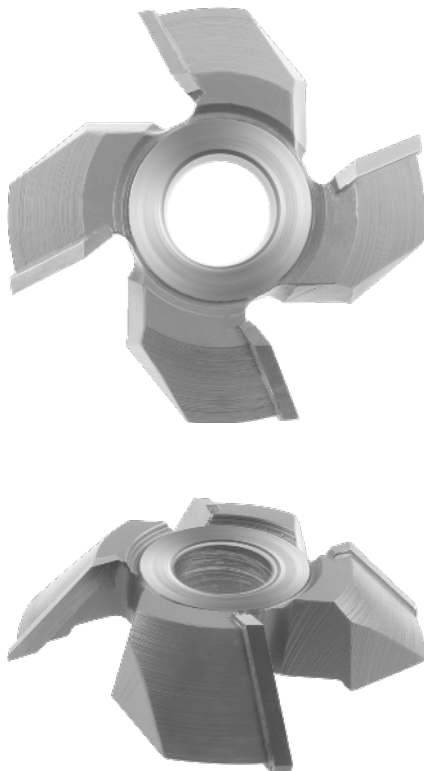
**GF1**  
кут 45°

HM

HSS

Z4

RH



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Зняття фаски під кутом 45°.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

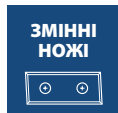
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
100	30	10	GF1.100030010.000	GF1.100030010.001
100	30	15	GF1.100030015.000	GF1.100030015.001
125	30	10	GF1.125030010.000	GF1.125030010.001
125	30	15	GF1.125030015.000	GF1.125030015.001
125	30	20	GF1.125030022.000	GF1.125030022.001
125	30	25	GF1.125030025.000	GF1.125030025.001
140	30	10	GF1.140030010.000	GF1.140030010.001
140	30	15	GF1.140030015.000	GF1.140030015.001
140	30	20	GF1.140030020.000	GF1.140030020.001
140	30	25	GF1.140030025.000	GF1.140030025.001
140	30	30	GF1.140030030.000	GF1.140030030.001
160	30	10	GF1.160030010.000	GF1.160030010.001
160	30	15	GF1.160030015.000	GF1.160030015.001
160	30	20	GF1.160030020.000	GF1.160030020.001
160	30	25	GF1.160030025.000	GF1.160030025.001
160	30	30	GF1.160030030.000	GF1.160030030.001
160	30	35	GF1.160030035.000	GF1.160030035.001
180	30	10	GF1.180030010.000	GF1.180030010.001
180	30	15	GF1.180030015.000	GF1.180030015.001
180	30	20	GF1.180030020.000	GF1.180030020.001
180	30	25	GF1.180030025.000	GF1.180030025.001
180	30	30	GF1.180030030.000	GF1.180030030.001
180	30	35	GF1.180030035.000	GF1.180030035.001
180	30	40	GF1.180030040.000	GF1.180030040.001
200	30	10	GF1.200030010.000	GF1.200030010.001
200	30	15	GF1.200030015.000	GF1.200030015.001
200	30	20	GF1.200030020.000	GF1.200030020.001
200	30	25	GF1.200030025.000	GF1.200030025.001
200	30	30	GF1.200030030.000	GF1.200030030.001
200	30	35	GF1.200030035.000	GF1.200030035.001
200	30	40	GF1.200030040.000	GF1.200030040.001
200	30	45	GF1.200030045.000	GF1.200030045.001
200	30	50	GF1.200030050.000	GF1.200030050.001

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами.  
У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## 694.003



### ЗАСТОСУВАННЯ:

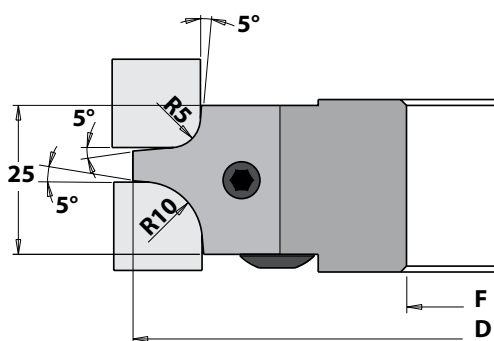
Інноваційна фреза, що має можливість встановлення трьох різних ножів для заокруглень з 6 різними радіусами. Стандартна фреза комплектується ножами з радіусами 5 і 10 mm інші необхідно придбати, щоб можна було сформувати радіуси розмірами 4-8 mm і 3-6 mm.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара прямих ножів
- алюмінієвий корпус
- можливість отримання двох різних діаметрів на одній парі ножів

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
113	30	2	6700 - 11000	694.003.30
113	31,75	2	6700 - 11000	694.003.31
113	35	2	6700 - 11000	694.003.35
128	40	2	5900 - 9700	694.003.40
128	50	2	5900 - 9700	694.003.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

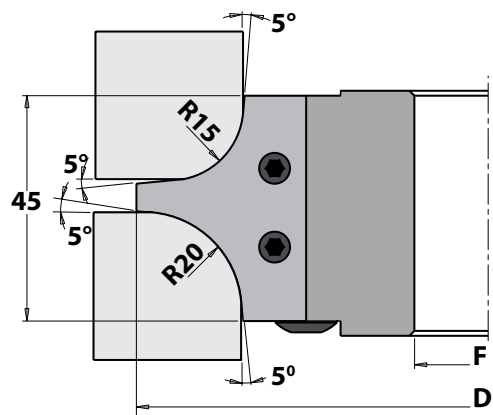
x2			
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

### ОПЦІОНАЛЬНО

Пара профільних ножів R= 4/8 mm (25x24,8x2 mm)	Пара профільних ножів R= 3/6 mm (25x24,8x2 mm)
695.003.04	695.003.03

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 694.004



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фреза має можливість встановлення двох різних ножів для заокруглень, 4 різних радіуси. Стандартні фрези комплектуються ножами радіусами 5 і 20 mm; є можливість придбати ножі з радіусом 12-18 mm. Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара прямих ножів
- алюмінієвий корпус
- можливість отримання двох різних діаметрів на одній парі ножів

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
132	30	2	5700 - 9500	694.004.30
132	31,75	2	5700 - 9500	694.004.31
132	35	2	5700 - 9500	694.004.35
147	40	2	5100 - 8500	694.004.40
147	50	2	5100 - 8500	694.004.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

### ОПЦІОНАЛЬНО

Пара профільних ножів  
R = 12/18 mm (45x34,5x2 mm)  
695.004.12

694.007

**MAN**

**Z2**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

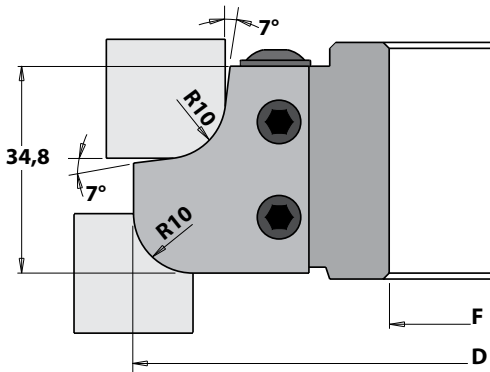
Фреза призначена для виробництва меблів, дверей та кухонних фасадів, є можливість встановлення трьох різних ножів для заокруглень з радіусами: 10, 12 і 15 mm. Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара профільних ножів
- алюмінієвий корпус
- можливість отримання двох різних діаметрів на одній парі ножів

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
121	30	2	6300 - 10500	694.007.30
121	31,75	2	6300 - 10500	694.007.31
121	35	2	6300 - 10500	694.007.35
136	40	2	5600 - 9300	694.007.40
136	50	2	5600 - 9300	694.007.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

x2			
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

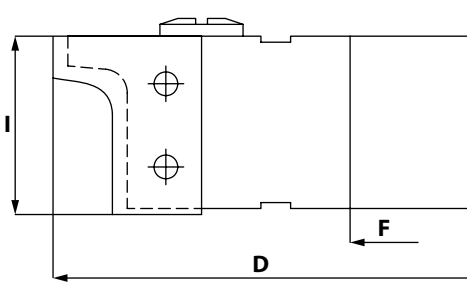
**ОПЦІОНАЛЬНО**

Пара профільних ножів R = 12 mm (34,8x29,3x2 mm)	Пара профільних ножів R = 15 mm (34,8x29,3x2 mm)
695.007.12	695.007.15

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## GZ5



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Стругання і заокруглення одного краю за один прохід. Можливість застосування ножів з різними радіусами в межах однієї робочої висоти.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

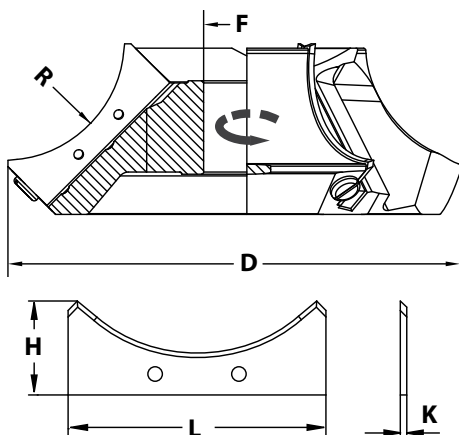
D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ
140	30	30	3	■ GZ5.140030030.A00
140	30	30	5	■ GZ5.140030030.B00
140	30	30	6	■ GZ5.140030030.C00
140	30	30	7,5	■ GZ5.140030030.G00
140	30	30	10	■ GZ5.140030030.E00
140	30	30	12,5	■ GZ5.140030030.F00
140	30	30	15	■ GZ5.140030030.G00
140	30	30	17,5	■ GZ5.140030030.H00
140	30	35	3	■ GZ5.140030035.A00
140	30	35	5	■ GZ5.140030035.B00
140	30	35	6	■ GZ5.140030035.C00
140	30	35	7,5	■ GZ5.140030035.G00
140	30	35	10	■ GZ5.140030035.E00
140	30	35	12,5	■ GZ5.140030035.F00
140	30	35	15	■ GZ5.140030035.G00
140	30	35	17,5	■ GZ5.140030035.H00
140	30	40	10	■ GZ5.140030040.E00
140	30	40	12,5	■ GZ5.140030040.F00
140	30	40	15	■ GZ5.140030040.G00
140	30	40	17,5	■ GZ5.140030040.H00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>НОЖІ</b> 30x25x2 R=3 KZ5.30252.R003	<b>НОЖІ</b> 30x25x2 R=5 KZ5.30252.R005	<b>НОЖІ</b> 30x25x2 R=6 KZ5.30252.R006	<b>НОЖІ</b> 30x25x2 R=7,5 KZ5.30252.R075	<b>НОЖІ</b> 30x30x2 R=10 KZ5.030030002.010
<b>НОЖІ</b> 30x30x2 R=12,5 KZ5.30302.R010	<b>НОЖІ</b> 30x35x2 R=15 KZ5.30352.R015	<b>НОЖІ</b> 30x35x2 R=17,5 KZ5.30352.R175	<b>НОЖІ</b> 35x25x2 R=3 KZ5.35252.R003	<b>НОЖІ</b> 35x25x2 R=5 KZ5.35252.R005
<b>НОЖІ</b> 35x25x2 R=6 KZ5.35252.R006	<b>НОЖІ</b> 35x25x2 R=7,5 KZ5.35252.R075	<b>НОЖІ</b> 35x30x2 R=10 KZ5.35302.R010	<b>НОЖІ</b> 35x30x2 R=12,5 KZ5.35302.R125	<b>НОЖІ</b> 35x35x2 R=15 KZ5.35352.R015
<b>НОЖІ</b> 35x35x2 R=17,5 KZ5.35352.R175	<b>НОЖІ</b> 40x30x2 R=10 KZ5.40302.R010	<b>НОЖІ</b> 40x30x2 R=12,5 KZ5.40302.R125	<b>НОЖІ</b> 40x35x2 R=15 KZ5.40352.R015	<b>НОЖІ</b> 40x35x2 R=17,5 KZ5.40352.R175

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

## GZ1



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для заокруглень країв із великими радіусами.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	R mm	Z	АРТИКУЛ
200	30	30	3	■ GZ1.200030030.000
200	30	35	3	■ GZ1.200030035.000
200	30	40	3	■ GZ1.200030040.000
200	35	30	3	■ GZ1.200035030.000
200	35	35	3	■ GZ1.200035035.000
200	35	40	3	■ GZ1.200035040.000
200	40	30	3	■ GZ1.200040030.000
200	40	35	3	■ GZ1.200040035.000
200	40	40	3	■ GZ1.200040040.000
220	30	45	3	■ GZ1.220030045.000
220	30	50	3	■ GZ1.220030050.000
220	30	55	3	■ GZ1.220030055.000
220	35	45	3	■ GZ1.220035045.000
220	35	50	3	■ GZ1.220035050.000
220	35	55	3	■ GZ1.220035055.000
220	40	45	3	■ GZ1.220040045.000
220	40	50	3	■ GZ1.220040050.000
220	40	55	3	■ GZ1.220040055.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ R30 60x30x2	НОЖІ R35 60x30x2	НОЖІ R40 60x30x2	НОЖІ R45 60x30x2
KZ1.60302.R30	KZ1.60302.R35	KZ1.60302.R40	KZ1.60302.R45

НОЖІ R50 60x30x2	НОЖІ R55 60x30x2	КЛИН 58x12x7,5	КЛИН 78x12x7,5
KZ1.60302.R50	KZ1.60302.R55	LZ1.581275.0	LZ1.781275.0

ГВИНТ
SM8.16

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

GZ2

HM

HSS

Z4

LH

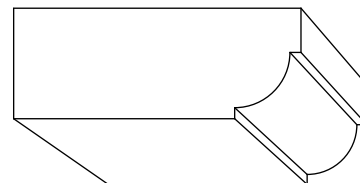
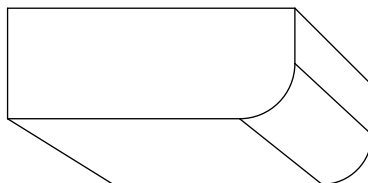
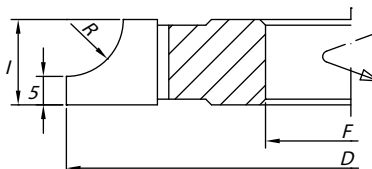


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Заокруглення одного краю (нижнього) за один прохід.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
100	30	8	3	GZ2.100030008.00L	GZ2.100030008.10L
100	30	9	4	GZ2.100030009.00L	GZ2.100030009.10L
100	30	10	5	GZ2.100030010.00L	GZ2.100030010.10L
100	30	11	6	GZ2.100030011.00L	GZ2.100030011.10L
100	30	13	8	GZ2.100030013.00L	GZ2.100030013.10L
100	30	15	10	GZ2.100030015.00L	GZ2.100030015.10L
120	30	8	3	GZ2.120030008.00L	GZ2.120030008.10L
120	30	9	4	GZ2.120030009.00L	GZ2.120030009.10L
120	30	10	5	GZ2.120030010.00L	GZ2.120030010.10L
120	30	11	6	GZ2.120030011.00L	GZ2.120030011.10L
120	30	13	8	GZ2.120030013.00L	GZ2.120030013.10L
120	30	15	10	GZ2.120030015.00L	GZ2.120030015.10L
120	30	20	15	GZ2.120030020.00L	GZ2.120030020.10L
125	30	8	3	GZ2.125030008.00L	GZ2.125030008.10L
125	30	9	4	GZ2.125030009.00L	GZ2.125030009.10L
125	30	10	5	GZ2.125030010.00L	GZ2.125030010.10L
125	30	11	6	GZ2.125030011.00L	GZ2.125030011.10L
125	30	13	8	GZ2.125030013.00L	GZ2.125030013.10L
125	30	15	10	GZ2.125030015.00L	GZ2.125030015.10L
125	30	20	15	GZ2.125030020.00L	GZ2.125030020.10L
140	30	13	8	GZ2.140030013.00L	GZ2.140030013.10L
140	30	15	10	GZ2.140030015.00L	GZ2.140030015.10L
140	30	20	15	GZ2.140030020.00L	GZ2.140030020.10L
140	30	25	20	GZ2.140030025.00L	GZ2.140030025.10L
140	30	32	25	GZ2.140030032.00L	GZ2.140030032.10L
160	30	25	20	GZ2.160030025.00L	GZ2.160030025.10L
160	30	30	25	GZ2.160030030.00L	GZ2.160030030.10L
160	30	42	30	GZ2.160030042.00L	GZ2.160030042.10L

Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## GZ2

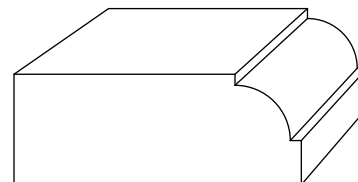
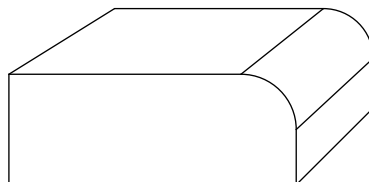
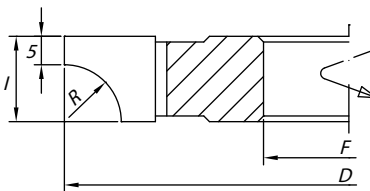


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення одного краю (верхнього) за один прохід.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
100	30	8	3	GZ2.100030008.00R	GZ2.100030008.10R
100	30	9	4	GZ2.100030009.00R	GZ2.100030009.10R
100	30	10	5	GZ2.100030010.00R	GZ2.100030010.10R
100	30	11	6	GZ2.100030011.00R	GZ2.100030011.10R
100	30	13	8	GZ2.100030013.00R	GZ2.100030013.10R
100	30	15	10	GZ2.100030015.00R	GZ2.100030015.10R
120	30	8	3	GZ2.120030008.00R	GZ2.120030008.10R
120	30	9	4	GZ2.120030009.00R	GZ2.120030009.10R
120	30	10	5	GZ2.120030010.00R	GZ2.120030010.10R
120	30	11	6	GZ2.120030011.00R	GZ2.120030011.10R
120	30	13	8	GZ2.120030013.00R	GZ2.120030013.10R
120	30	15	10	GZ2.120030015.00R	GZ2.120030015.10R
120	30	20	15	GZ2.120030020.00R	GZ2.120030020.10R
125	30	8	3	GZ2.125030008.00R	GZ2.125030008.10R
125	30	9	4	GZ2.125030009.00R	GZ2.125030009.10R
125	30	10	5	GZ2.125030010.00R	GZ2.125030010.10R
125	30	11	6	GZ2.125030011.00R	GZ2.125030011.10R
125	30	13	8	GZ2.125030013.00R	GZ2.125030013.10R
125	30	15	10	GZ2.125030015.00R	GZ2.125030015.10R
125	30	20	15	GZ2.125030020.00R	GZ2.125030020.10R
140	30	13	8	GZ2.140030013.00R	GZ2.140030013.10R
140	30	15	10	GZ2.140030015.00R	GZ2.140030015.10R
140	30	20	15	GZ2.140030020.00R	GZ2.140030020.10R
140	30	25	20	GZ2.140030025.00R	GZ2.140030025.10R
140	30	32	25	GZ2.140030032.00R	GZ2.140030032.10R
160	30	25	20	GZ2.160030025.00R	GZ2.160030025.10R
160	30	30	25	GZ2.160030030.00R	GZ2.160030030.10R
160	30	42	30	GZ2.160030042.00R	GZ2.160030042.10R

♦ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## GZ7

Z3

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення двох країв за один прохід. Можливість застосування ножів з різними радіусами в межах однієї робочої висоти.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ
140	30	30	5	■ GZ7.140030030.A00
140	30	30	6	■ GZ7.140030030.B00
140	30	30	7,5	■ GZ7.140030030.C00
140	30	30	10	■ GZ7.140030030.D00
140	30	40	12,5	■ GZ7.140040030.E00
140	30	40	15	■ GZ7.140040030.F00
160	30	60	17,5	■ GZ7.160060030.G00
160	30	60	20	■ GZ7.160060030.H00
160	30	60	22,5	■ GZ7.160060030.I00
170	30	80	25	■ GZ7.170080030.J00
170	30	80	30	■ GZ7.170080030.K00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ
30x25x2 R=5	30x25x2 R=6	30x25x2 R=7,5	30x25x2 R=10
KZ7.30252.R005	KZ7.30252.R006	KZ7.30252.R075	KZ7.30252.R010

НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ
40x30x2 R=12,5	40x30x2 R=15	60x40x2 R=17,5	60x40x2 R=20
KZ7.40302.R125	KZ7.40302.R015	KZ7.60402.R175	KZ7.60402.R020

НОЖІ	НОЖІ	НОЖІ
60x40x2 R=22,5	80x45x2 R=25	80x45x2 R=30
KZ7.60402.R225	KZ7.80452.R025	KZ7.80452.R030

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними лезами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

## GZ3

HM

HSS

Z4

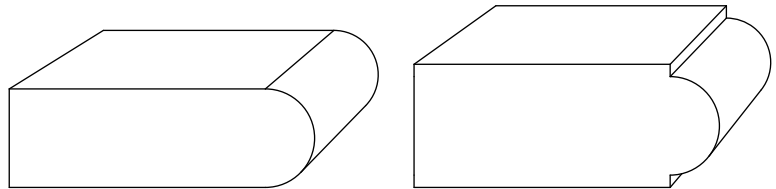
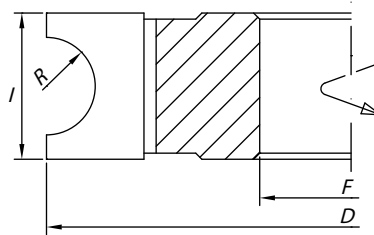
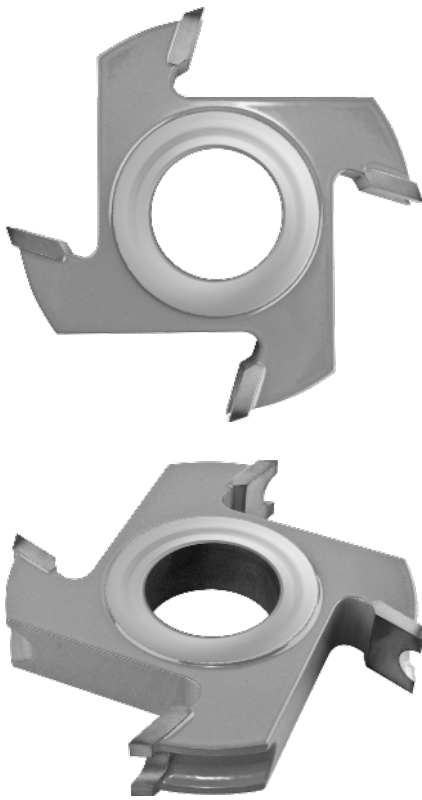
RH  
LH

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Зовнішнє заокруглення країв за один прохід.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

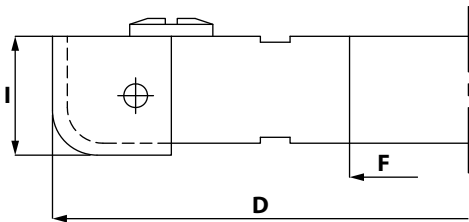


D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
125	30	14	3	■ GZ3.125030014.000	■ GZ3.125030014.100
125	30	17	4	■ GZ3.125030017.000	■ GZ3.125030017.100
125	30	20	5	■ GZ3.125030020.000	■ GZ3.125030020.100
125	30	22	6	■ GZ3.125030022.000	■ GZ3.125030022.100
125	30	26	8	■ GZ3.125030026.000	■ GZ3.125030026.100
125	30	30	10	■ GZ3.125030030.000	■ GZ3.125030030.100
140	30	26	8	■ GZ3.140030026.000	■ GZ3.140030026.100
140	30	30	10	■ GZ3.140030030.000	■ GZ3.140030030.100
140	30	41	15	■ GZ3.140030041.000	■ GZ3.140030041.100
140	30	52	20	■ GZ3.140030052.000	■ GZ3.140030052.100

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GZ6



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Вибір матеріалу під радіусом. Можливість застосування ножів з різними радіусами в межах однієї робочої висоти.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ
140	30	20	3	GZ6.140030020.A00
140	30	20	5	GZ6.140030020.B00
140	30	20	6	GZ6.140030020.C00
140	30	20	7,5	GZ6.140030020.D00
140	30	25	10	GZ6.140030025.E00
140	30	25	12,5	GZ6.140030025.F00
140	30	25	15	GZ6.140030025.G00
140	30	30	17,5	GZ6.140030030.H00
140	30	30	20	GZ6.140030030.I00
140	30	35	25	GZ6.140030035.J00
140	30	35	30	GZ6.140030035.K00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ 20x20x2 R=3 KZ6.20202.R003	НОЖІ 20x20x2 R=5 KZ6.20202.R005	НОЖІ 20x20x2 R=6 KZ6.20202.R006	НОЖІ 20x20x2 R=7,5 KZ6.20202.R075
НОЖІ 25x25x2 R=10 KZ6.25252.R010	НОЖІ 25x25x2 R=12,5 KZ6.25252.R125	НОЖІ 25x25x2 R=15 KZ6.25252.R015	НОЖІ 30x30x2 R=17,5 KZ6.30302.R175
НОЖІ 30x30x2 R=20 KZ6.30302.R020	НОЖІ 35x35x2 R=25 KZ6.35352.R025	НОЖІ 35x35x2 R=30 KZ6.35352.R030	

## GZ4

HM

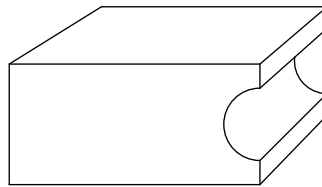
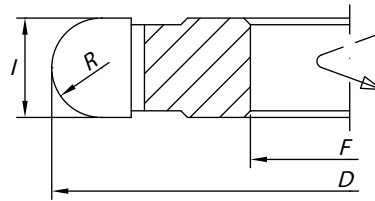
HSS

Z4

RH  
LH

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Внутрішнє заокруглення краю.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	R mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
100	30	6	3	■ GZ4.100030006.000	■ GZ4.100030006.100
100	30	8	4	■ GZ4.100030008.000	■ GZ4.100030008.100
100	30	10	5	■ GZ4.100030010.000	■ GZ4.100030010.100
100	30	12	6	■ GZ4.100030012.000	■ GZ4.100030012.100
125	30	6	3	■ GZ4.125030006.000	■ GZ4.125030006.100
125	30	8	4	■ GZ4.125030008.000	■ GZ4.125030008.100
125	30	10	5	■ GZ4.125030010.000	■ GZ4.125030010.100
125	30	12	6	■ GZ4.125030012.000	■ GZ4.125030012.100
125	30	14	7	■ GZ4.125030014.000	■ GZ4.125030014.100
125	30	16	8	■ GZ4.125030016.000	■ GZ4.125030016.100
125	30	18	9	■ GZ4.125030018.000	■ GZ4.125030018.100
125	30	20	10	■ GZ4.125030020.000	■ GZ4.125030020.100
140	30	30	15	■ GZ4.140030030.000	■ GZ4.140030030.100
140	30	40	20	■ GZ4.140030040.000	■ GZ4.140030040.100
140	30	50	25	■ GZ4.140030050.000	■ GZ4.140030050.100
140	30	60	30		■ GZ4.140030060.100

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



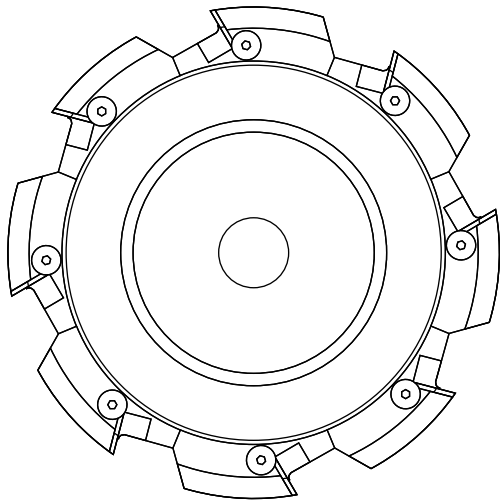
## GDA

**RH**

**Z8**

**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

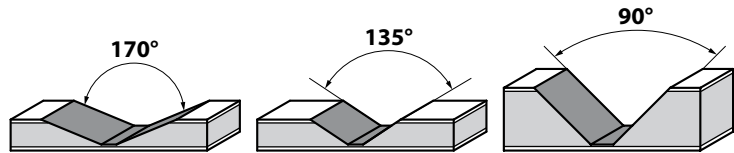


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування під загинання в таких матеріалах як Alucobond.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Горизонтальні і вертикальні фрезерні верстати.



Виготовлений профіль

D mm	F mm	I mm	Z	КАТ	АРТИКУЛ
220	30	20	8	90°	■ GDA.220030020.000
220	30	26	8	135°	■ GDA.220030026.000
220	30	15	8	170°	■ GDA.220030015.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>НОЖІ 90°</b> 20x20x2 KDA.20202.090	<b>НОЖІ 135°</b> 26x20x2 KDA.26202.135	<b>НОЖІ 170°</b> 15x20x2 KDA.15202.170
<b>КЛИН</b> 16x12x10 LDA.161210	<b>ГВИНТ</b> M5x10 SM5.10.GDA	<b>ШАЙБА</b> SM6.17.GDA

**GDU**

Z3

Z4

Z6

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

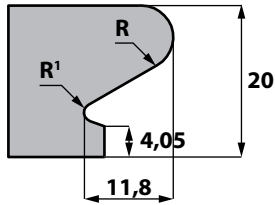
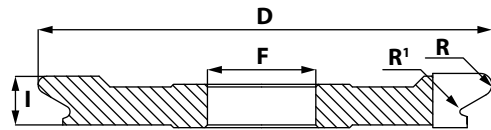
Для профілювання ручок.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**

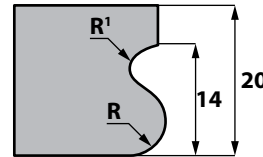
Фрезерні верстати.

**УВАГА:**

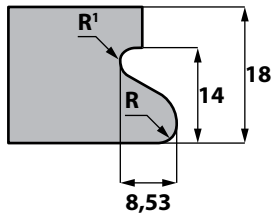
Інструмент також доступний у версії з впаяними та алмазними лезами.



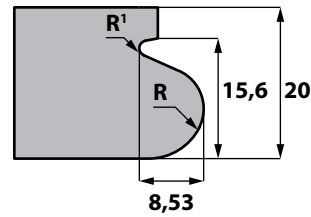
ПРОФІЛЬ А



ПРОФІЛЬ С



ПРОФІЛЬ D



ПРОФІЛЬ Е

D mm	F mm	I mm	I maks. mm	Z	R mm	R' mm	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ RH
140	<b>20/30</b>	20	18	3	5	2	D	■
140	<b>20/30</b>	20	22	3	7,5	1	E	■ GDU.1400 <b>20</b> 223.E0PR
150	<b>20/30</b>	20	14	4	4,76	2,46	C	■ GDU.1500 <b>20</b> 144.C0PR
170	<b>20/30</b>	20	18	6	4,2	1,2	A	■ GDU.1700 <b>20</b> 186.A0PR

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

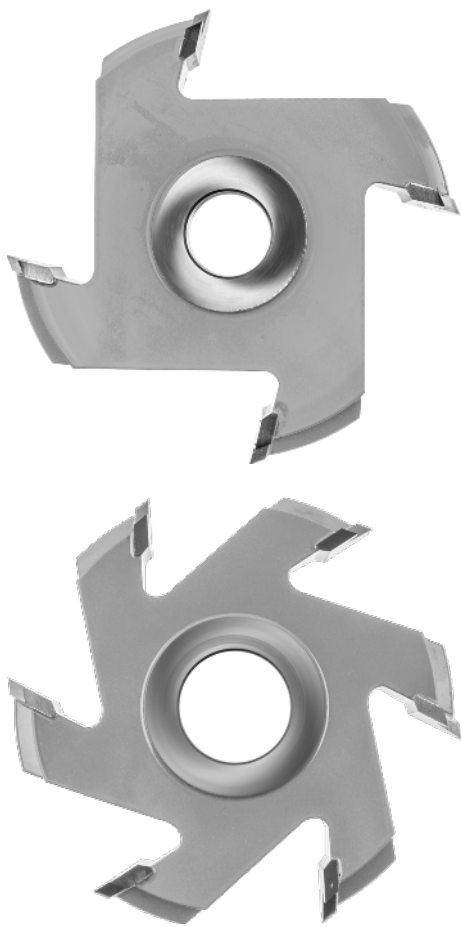
**GDU**

**HM**

**Z4**

**Z6**

**RH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

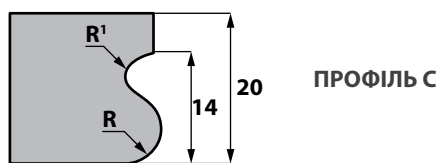
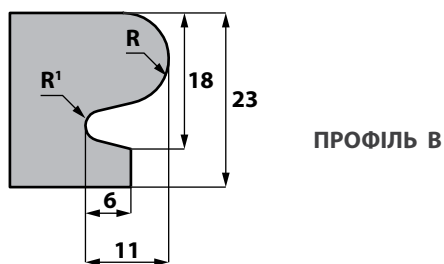
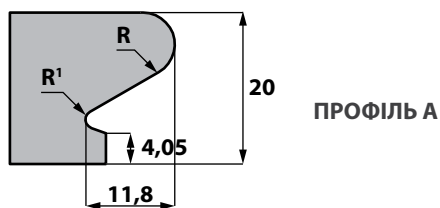
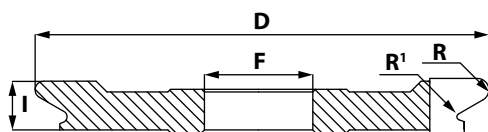
Для профілювання ручок.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**

Фрезерні верстати.

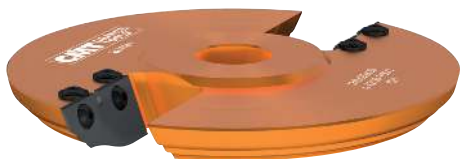
**УВАГА:**

Інструмент також доступний у версії з впаяними і алмазними лезами.



D mm	I maks. mm	I mm	R mm	R' mm	F mm	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ
140	22	23	6	2	20/30	B	■ GDU.1400 <b>20</b> 224.B00R
150	14	20	4,76	2,46	20/30	C	■ GDU.1500 <b>20</b> 144.C00R
170	18	20	4,2	1,2	20/30	A	■ GDU.1700 <b>20</b> 184.A00R
170	18	20	4,2	1,2	20/30	A	■ GDU.1700 <b>20</b> 186.A00R

694.012



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

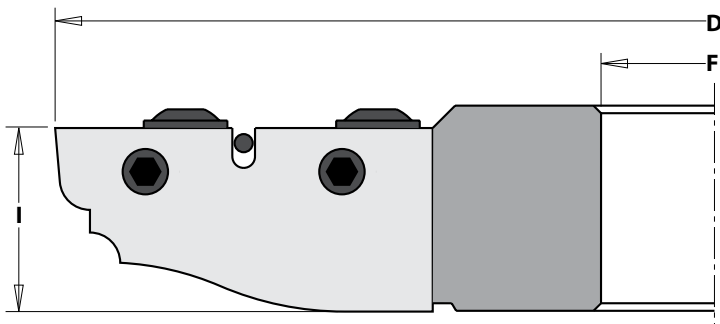
Для виготовлення меблів, шаф, дверей і кухонних фасадів. Цей інструмент дозволяє виготовити до 6 різних профілів, завдяки використанню стандартних та додаткових ножів. Фрези цієї серії є практичним і економним рішенням. Щоб зберегти максимальну безпеку роботи, а також отримати ідеальну поверхню матеріалу рекомендується проводити обробку у кілька проходів. Призначена для твердої деревини і деревопохідних матеріалів.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара профільних ножів
- алюмінієвий корпус

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
180	30	25	2	4200 - 7000	694.012.30
180	35	25	2	4200 - 7000	694.012.35
180	40	25	2	4200 - 7000	694.012.40
180	50	25	2	4200 - 7000	694.012.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

695.012A x 2	990.107.00	991.067.00

**ОПЦІОНАЛЬНО**

695.012B	695.012C	695.012D	695.012E	695.012G

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

694.013



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

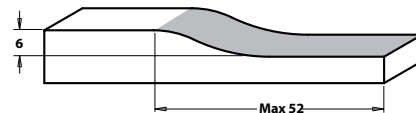
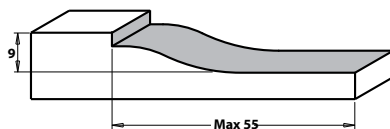
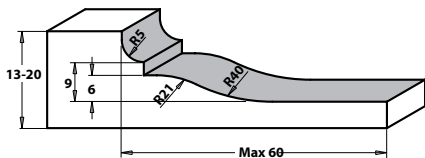
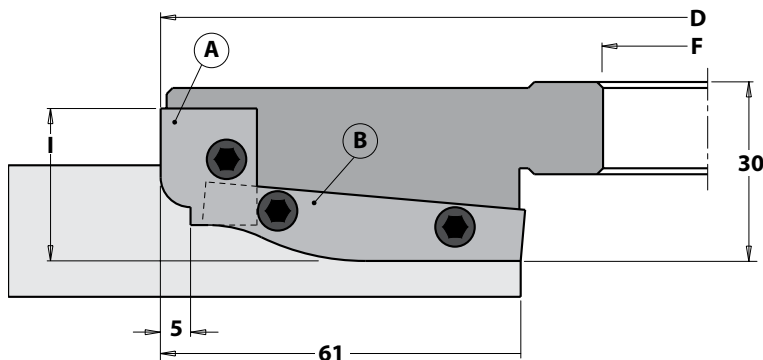
Фреза призначена для виробництва меблів та кухонних фасадів. Відповідно до глибини обробки може використовуватись для виробництва різних профілів. Призначена для використання на фрезерних верстатах. Найкраще підходить для обробки твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- набір профільних ножів
- алюмінієвий корпус

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D	F	I	Z	RPM	АРТИКУЛ
mm	mm	mm			
183	30	25,5	2+2	4100 - 7000	694.013.30
183	31,75	25,5	2+2	4100 - 7000	694.013.31
183	35	25,5	2+2	4100 - 7000	694.013.35
200	40	25,5	2+2	3800 - 6400	694.013.40
200	50	25,5	2+2	3800 - 6400	694.013.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

x 2					
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

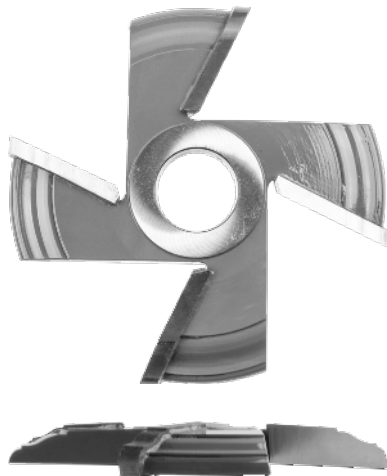
## G10

HM

HSS

Z4

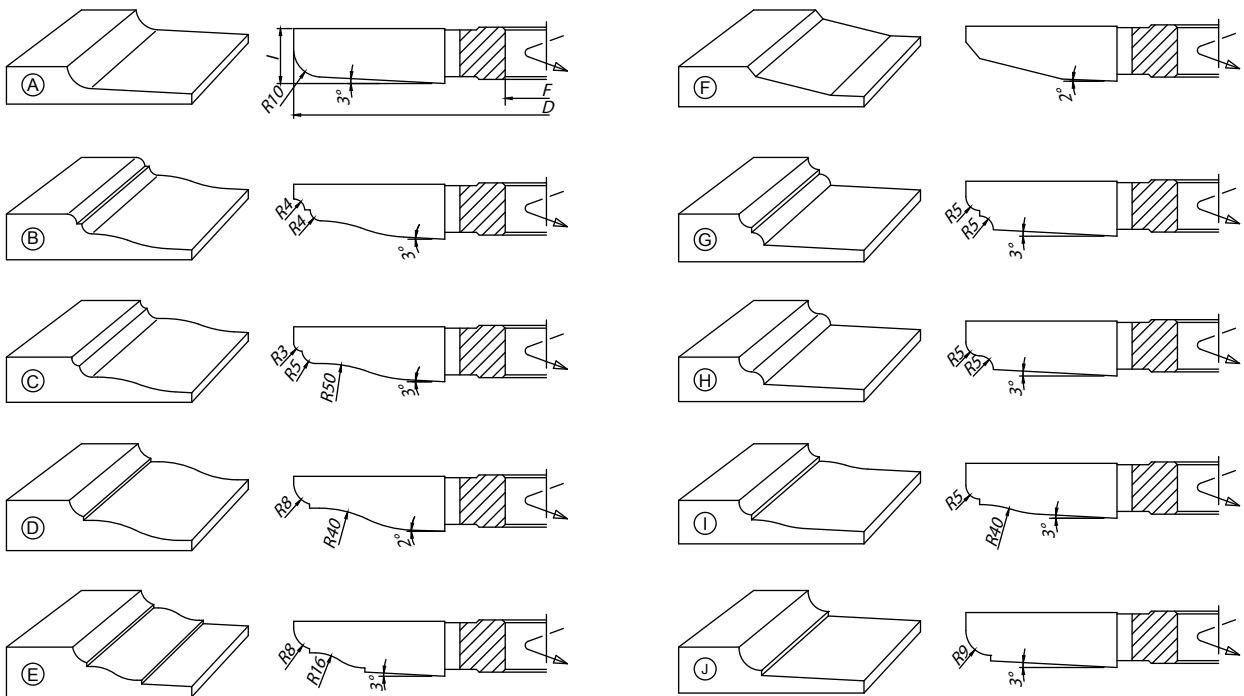
RH



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Фрезерування фільонок.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
200	40	20	A	■ G10.200040020.A00	■ G10.200040020.A10
200	40	20	B	■ G10.200040020.B00	■ G10.200040020.B10
200	40	20	C	■ G10.200040020.C00	■ G10.200040020.C10
200	40	20	D	■ G10.200040020.D00	■ G10.200040020.D10
200	40	20	E	■ G10.200040020.E00	■ G10.200040020.E10
200	40	20	F	■ G10.200040020.F00	■ G10.200040020.F10
200	40	20	G	■ G10.200040020.G00	■ G10.200040020.G10
200	40	20	H	■ G10.200040020.H00	■ G10.200040020.H10
200	40	20	I	■ G10.200040020.I00	■ G10.200040020.I10
200	40	20	J	■ G10.200040020.J00	■ G10.200040020.J10



ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

694.014



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

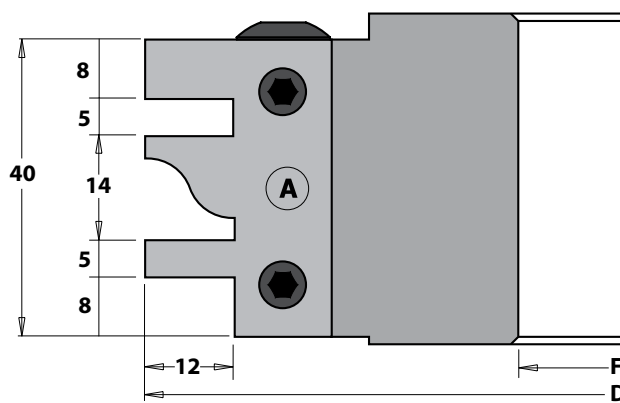
Дана фреза представляє два інструменти в одному, ідеально підходять для виробництва дверей. Обробка твердої деревини та деревопохідних матеріалів з товщиною від 22 mm до 25 mm.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара профільних ножів
- алюмінієвий корпус

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
120	30	2	6400 - 10500	694.014.30
120	31,75	2	6400 - 10500	694.014.31
120	35	2	6400 - 10500	694.014.35
120	40	2	6400 - 10500	694.014.40
130	50	2	5900 - 9700	694.014.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

**ОПЦІОНАЛЬНО**

Пара ножів типу (B) 40x24,5x2 mm	Пара ножів типу (C) 40x24,5x2 mm	Пара ножів типу (D) 40x24,5x2 mm
695.014B	695.014C	695.014D

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## 694.015

**MAN**

**Z2**

**V4**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрези спроектовані для виробництва меблів та дверей. Компанія CMT пропонує п'ять найпопулярніших класичних профілів для оздоблення. Прямая фреза може використовуватися окремо для пазування і вибірки. Призначені для використання на фрезерних верстатах для обробки твердої деревини і деревопохідних матеріалів товщиною до 48 мм.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	Z+V	RPM	АРТИКУЛ
132	30	2+4	5700 - 9500	694.015.30
132	31,75	2+4	5700 - 9500	694.015.31
132	35	2+4	5700 - 9500	694.015.35
147	40	2+4	5100 - 8500	694.015.40
147	50	2+4	5100 - 8500	694.015.50

### ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА ТИПУ 1

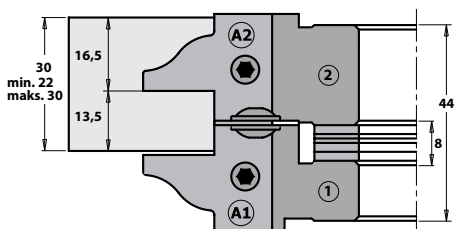
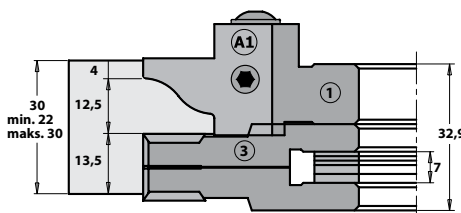
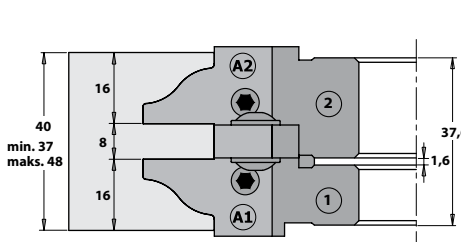
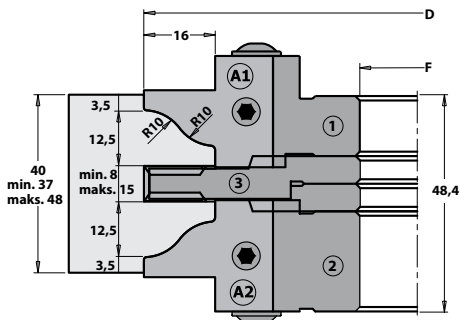
АРТИКУЛ	ОПИС
695.015.A1	Клини для ножів 23x11x9,5 mm
695.015.B1	Гвинт M6x20 mm

### ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА ТИПУ 2

АРТИКУЛ	ОПИС
695.999.24	Клини для ножів 23x11x9,5 mm
990.084.00	Гвинт M6x20 mm

### ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА ТИПУ 3

АРТИКУЛ	ОПИС
76122	Ножі HWM 7,65x12x1,5 mm
695.999.07	Клини для ножів 6,8x11x9,5 mm
990.063.00	Гвинт M5x18 mm
814204	Ножі HWM 14x14x2 mm
990.080.00	Гвинт M5x6,5 mm
991.061.00	Ключ Hex T15
991.072.00	Ключ Hex T20



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



## ПРОФІЛЬНІ НОЖІ - ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА ТИПУ 1

Пара ножів 695.015.A1	Пара ножів 695.015.B1	Пара ножів 695.015.C1	Пара ножів 695.015.D1	Пара ножів 695.015.E1

## НІЖ PROFILOWE - ФРЕЗЕРНА ГОЛОВКА ТИПУ 2

Пара ножів 695.015.A2	Пара ножів 695.015.B2	Пара ножів 695.015.C2	Пара ножів 695.015.D2	Пара ножів 695.015.E2

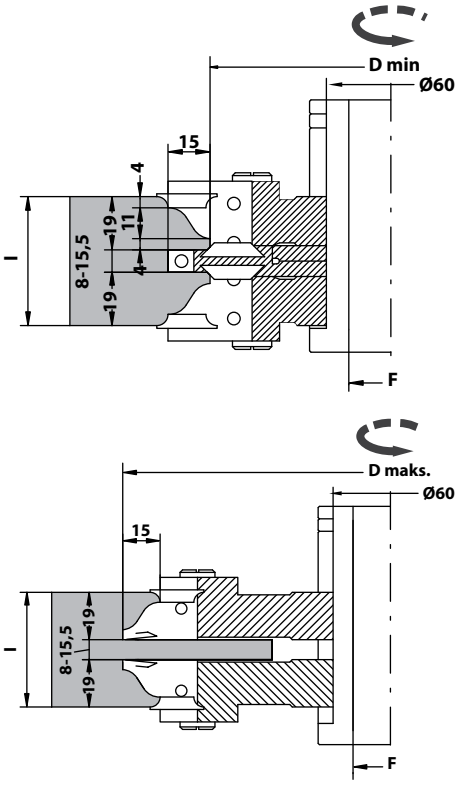
АРТИКУЛ	9 mm	10,6 mm	
694.015.30	695.998.01	695.998.21	695.998.30
694.015.31	695.998.02	695.998.22	695.998.31
694.015.35	695.998.03	695.998.23	695.998.35
694.015.40	695.998.04	695.998.24	695.998.40
694.015.50	695.998.05	695.998.25	

## G66



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Фрезерна головка для дверей. На головку може бути встановлений один із чотирьох профільних ножів.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати.



### ПРОФІЛЬ

D min mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ
130	35+2	46	2	A	G66.130035046.A0L
130	35+2	46	2	B	G66.130035046.B0L
130	35+2	46	2	C	G66.130035046.C0L
130	35+2	46	2	D	G66.130035046.D0L
130	40+2	46	2	A	G66.130040046.A0L
130	40+2	46	2	B	G66.130040046.B0L
130	40+2	46	2	C	G66.130040046.C0L
130	40+2	46	2	D	G66.130040046.D0L

### КОНТРПРОФІЛЬ

D maks. mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ
304	35+2	46	3	E	G66.304035046.E0L
304	35+2	46	3	F	G66.304035046.F0L
304	35+2	46	3	G	G66.304035046.G0L
304	35+2	46	3	H	G66.304035046.H0L
304	40+2	46	3	E	G66.304040046.E0L
304	40+2	46	3	F	G66.304040046.F0L
304	40+2	46	3	G	G66.304040046.G0L
304	40+2	46	3	H	G66.304040046.H0L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

КЛИН 28x12x1,5	НОЖІ 7,65x12x1,5	КЛИН 6,5x12x7,5	ПІДРІЗНИЙ НІЖ 14x14x2	НОЖІ 16x22x5
LKA.281275.0	76122	LR1.651275	814204	162210

ГВИНТ SM6.16	ГВИНТ SM5.16	ГВИНТ SM5.08	ГВИНТ M5x10
SM6.16	SM5.16	SM5.08	SM5.10

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

<p><b>ТИП А</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>	<p><b>ТИП В</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>
	<p>K66.30302.AB</p> <p>K66.30302.AT</p>		<p>K66.30302.BB</p> <p>K66.30302.BT</p>
<p><b>ТИП С</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>	<p><b>ТИП D</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>
	<p>K66.30302.CB</p> <p>K66.30302.CT</p>		<p>K66.30302.DB</p> <p>K66.30302.DT</p>
<p><b>ТИП Е</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>	<p><b>ТИП F</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>
	<p>K66.30302.EB</p> <p>K66.30302.ET</p>		<p>K66.30302.FB</p> <p>K66.30302.FT</p>
<p><b>ТИП G</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>	<p><b>ТИП H</b></p>	<p><b>АРТИКУЛ</b></p>
	<p>K66.30302.GB</p> <p>K66.30302.GT</p>		<p>K66.30302.HB</p> <p>K66.30302.HT</p>

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛКИ

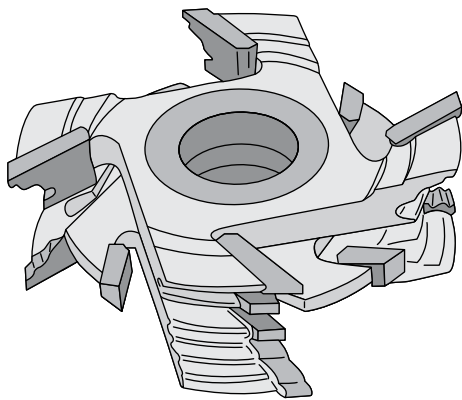
## GD1

HM

HSS

Z4

RH



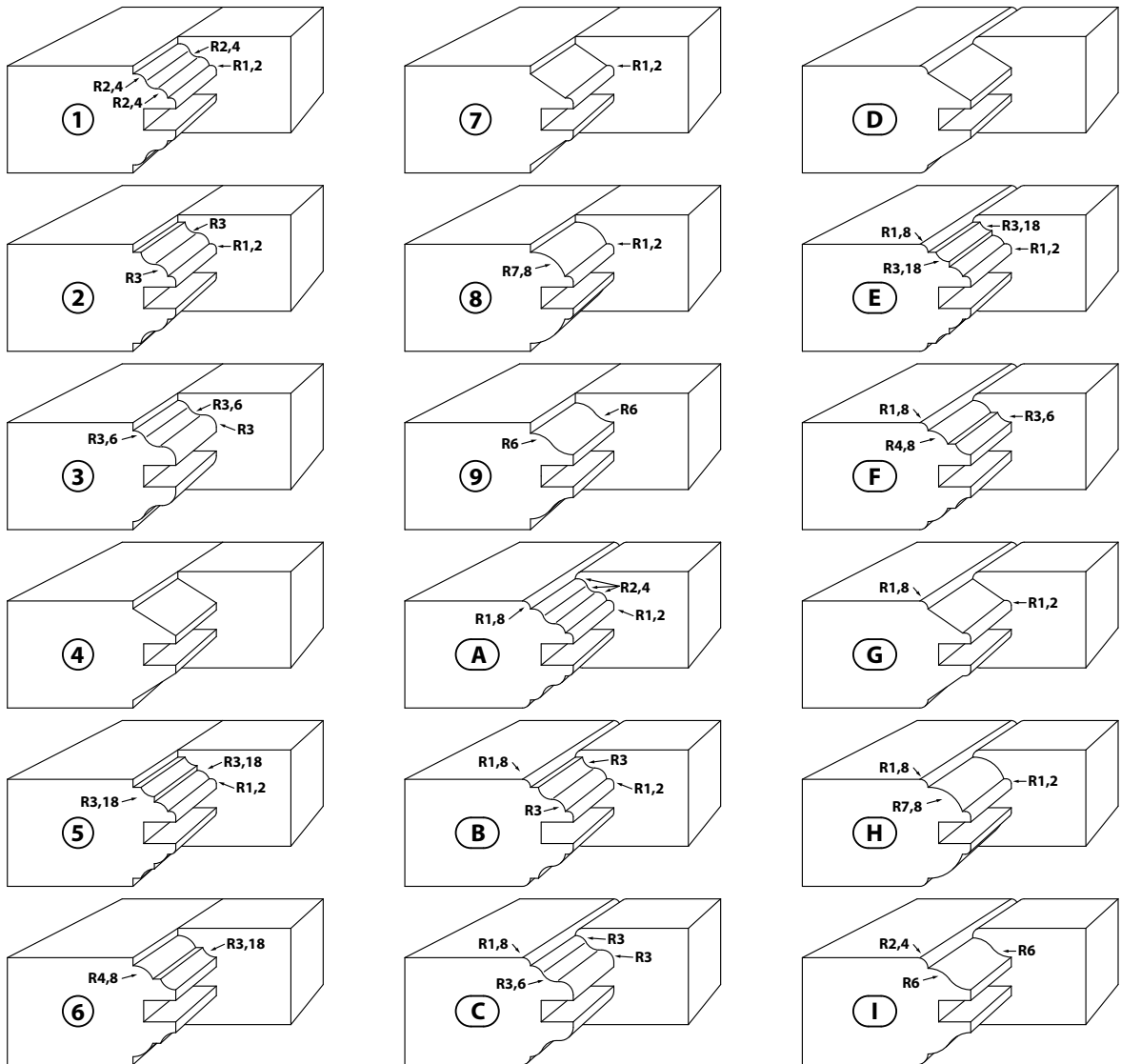
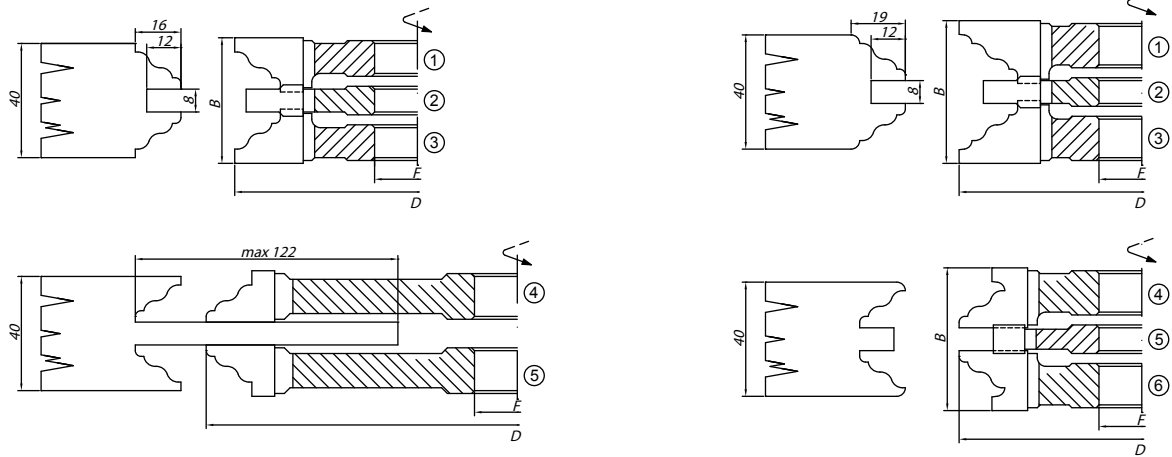
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Набір з трьох фрез для виготовлення дверних рам. Центральна пряма фреза може використовуватися як самостійна фреза для пазування. Набір виконує профіль і контрпрофіль.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

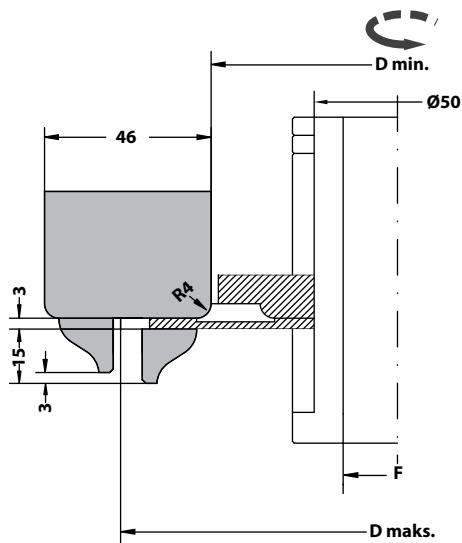
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
160	40	44	1	GD1.160040044.100	GD1.160040044.110
160	40	44	2	GD1.160040044.200	GD1.160040044.210
160	40	44	3	GD1.160040044.300	GD1.160040044.310
160	40	44	4	GD1.160040044.400	GD1.160040044.410
160	40	44	5	GD1.160040044.500	GD1.160040044.510
160	40	44	6	GD1.160040044.600	GD1.160040044.610
160	40	44	7	GD1.160040044.700	GD1.160040044.710
160	40	44	8	GD1.160040044.800	GD1.160040044.810
160	40	44	9	GD1.160040044.900	GD1.160040044.910
310/160	40	44	1	GD1.310040044.100	GD1.310040044.110
310/160	40	44	2	GD1.310040044.200	GD1.310040044.210
310/160	40	44	3	GD1.310040044.300	GD1.310040044.310
310/160	40	44	4	GD1.310040044.400	GD1.310040044.410
310/160	40	44	5	GD1.310040044.500	GD1.310040044.510
310/160	40	44	6	GD1.310040044.600	GD1.310040044.610
310/160	40	44	7	GD1.310040044.700	GD1.310040044.710
310/160	40	44	8	GD1.310040044.800	GD1.310040044.810
310/160	40	44	9	GD1.310040044.900	GD1.310040044.910
160	40	40	A	GD1.160040040.A00	GD1.160040040.A10
160	40	40	B	GD1.160040040.B00	GD1.160040040.B10
160	40	40	C	GD1.160040040.C00	GD1.160040040.C10
160	40	40	D	GD1.160040040.D00	GD1.160040040.D10
160	40	40	E	GD1.160040040.E00	GD1.160040040.E10
160	40	40	F	GD1.160040040.F00	GD1.160040040.F10
160	40	40	G	GD1.160040040.G00	GD1.160040040.G10
160	40	40	H	GD1.160040040.H00	GD1.160040040.H10
160	40	40	I	GD1.160040040.I00	GD1.160040040.I10
310/160	40	50	A	GD1.310040050.A00	GD1.310040050.A10
310/160	40	50	B	GD1.310040050.B00	GD1.310040050.B10
310/160	40	50	C	GD1.310040050.C00	GD1.310040050.C10
310/160	40	50	D	GD1.310040050.D00	GD1.310040050.D10
310/160	40	50	E	GD1.310040050.E00	GD1.310040050.E10
310/160	40	50	F	GD1.310040050.F00	GD1.310040050.F10
310/160	40	50	G	GD1.310040050.G00	GD1.310040050.G10
310/160	40	50	H	GD1.310040050.H00	GD1.310040050.H10
310/160	40	50	I	GD1.310040050.I00	GD1.310040050.I10



ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## G68



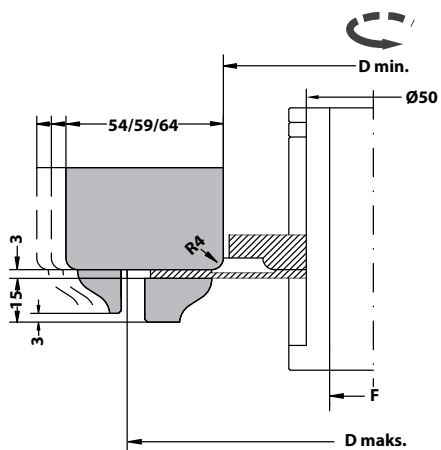
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка з пилою для виготовлення обв'язки.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.

D maks. mm	F mm	D min. mm	ТИП	Z	АРТИКУЛ
180	35	130	2	36	G68.180035130.000
180	40	130	2	36	G68.180040130.000
200	35	130	2	36	G68.200035130.000
200	40	130	2	36	G68.200040130.000



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

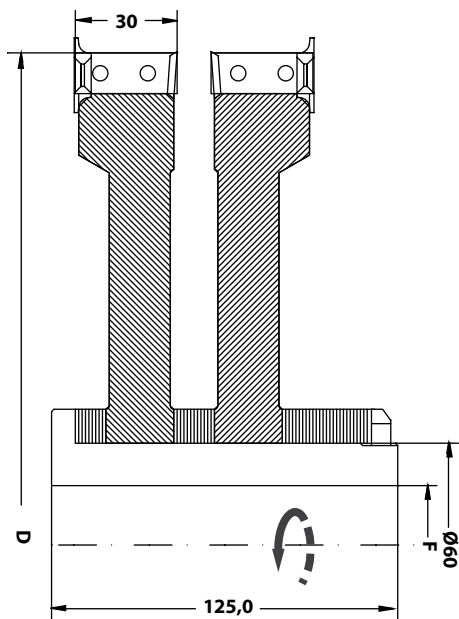
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## G79



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка для чопів, із одночасним заокругленням країв.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	C mm	Z	АРТИКУЛ
290	35+2	8	4	■ G79.290035008.000
290	40+2	8	4	■ G79.290040008.000
290	35+2	10	4	■ G79.290035010.000
290	40+2	10	4	■ G79.290040010.000
290	35+2	12	4	■ G79.290035012.000
290	40+2	12	4	■ G79.290040012.000

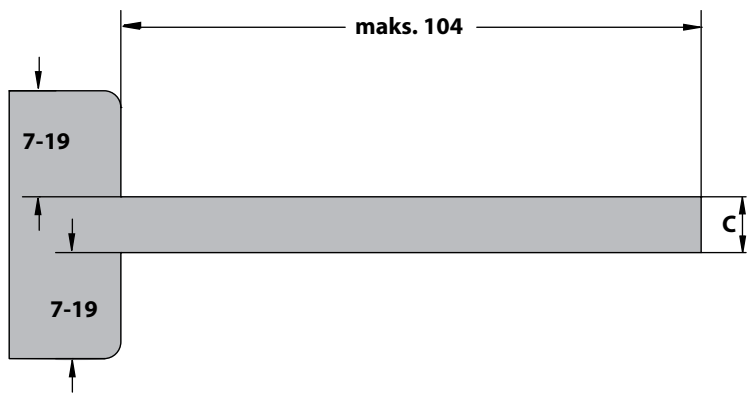
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	КЛИН	ПІДРІЗНИЙ НІЖ
30x12x1,5	28x12x7,5	14x14x2
30122	LKA.181275.0	814204

НОЖІ	ФІКСУЮЧА ПІДПОРА	ГВИНТ
16x22x5	27x14,5x14	M8x16
162245	L36.271414.W	SM8.16

ГВИНТ	ГВИНТ
M8x8	M5x10
SM8.08	SM5.10

### ОТРИМАНИЙ ПРОФІЛЬ



## G36

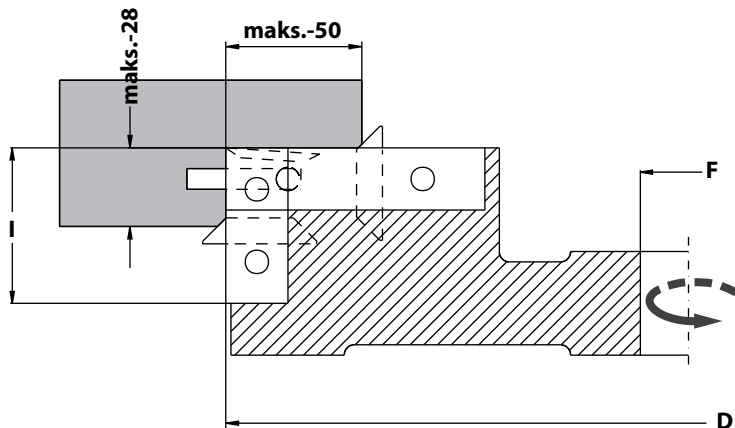


### ЗАСТОСУВАННЯ:

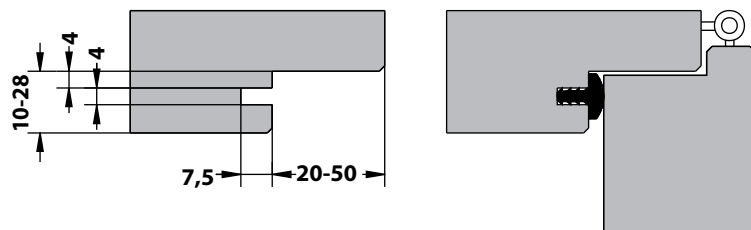
Для фрезерування і вибірки чверті в дверній коробці.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати.



### ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ



D mm	F mm	I mm	Z	ПІДРІЗНИЙ НІЖ	ПРОФІЛЬНІ	АРТИКУЛ
200	35	30	4	4	4	G36.200035030.000
200	40	30	4	4	4	G36.200040030.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	КЛИН	НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	ШАЙБА
30x12x1,5	28x12x7,5	50x12x1,5	48x12x7,5	M8x22	SM8.12
30122	L36.281275.0	50122	L36.481275.0	SM8.22.01	SM8.12

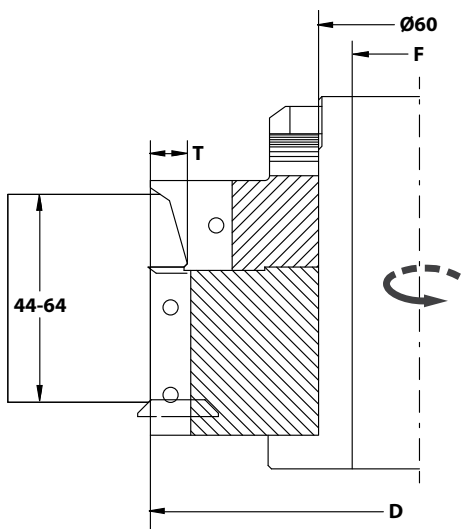
  

ШАЙБА	ГВИНТ	ПІДРІЗНИЙ НІЖ	ГВИНТ	НОЖІ 45°	СТІЙКА
4 mm	M5x10	14x14x2	SM5.08	16x22x5	27x14,5x14
LP1.16294.P	SM5.10	814204	SM5.08	162245	L36.271414.W

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## G38



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка із змінними ножами для дверної коробки. Доступна з різним профілем і різною глибиною паза. Стандартно комплектується ножом для зняття фаски 45 градусів. Можливість застосування ножів для заокруглення R = 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 mm. Кріпиться на цанзі. Можливість замовлення додаткових ножів з радіусом R = 1 mm і R = 6 mm.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	T mm	ТИП	АРТИКУЛ
160	35+2	8,5	A	G38.160035064.A00
160	35+2	8,5	B	G38.160035064.B00
160	35+2	8,5	C	G38.160035064.C00
160	35+2	8,5	D	G38.160035064.D00
160	40+2	8,5	A	G38.160040064.A00
160	40+2	8,5	B	G38.160040064.B00
160	40+2	8,5	C	G38.160040064.C00
160	40+2	8,5	D	G38.160040064.D00
160	35+2	10	E	G38.160035064.E00
160	35+2	10	F	G38.160035064.F00
160	35+2	10	G	G38.160035064.G00
160	35+2	10	H	G38.160035064.H00
160	40+2	10	E	G38.160040064.E00
160	40+2	10	F	G38.160040064.F00
160	40+2	10	G	G38.160040064.G00
160	40+2	10	H	G38.160040064.H00
160	35+2	12	I	G38.160035064.I00
160	35+2	12	J	G38.160035064.J00
160	35+2	12	K	G38.160035064.K00
160	35+2	12	L	G38.160035064.L00
160	40+2	12	I	G38.160040064.I00
160	40+2	12	J	G38.160040064.J00
160	40+2	12	K	G38.160040064.K00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>КЛИН</b> 18x12x7,5 LKA.181275.0	<b>НОЖІ</b> 50x12x1,5 50122	<b>КЛИН</b> 48x12x7,5 L38.481275.0	<b>ПІДРІЗНИЙ НІЖ</b> 14x14x2 814204
<b>НОЖІ</b> 16x22x5 K38.016022005.000	<b>СТІЙКА</b> 27x14,5x14 L36.271414.W	<b>ГВИНТ</b> SM6.16 SM6.16	<b>ГВИНТ</b> M5x7 SM5.07
<b>ГВИНТ</b> M5x10 SM5.10			

# Фрезерна головка для вибірки чверті в дверних рамах



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

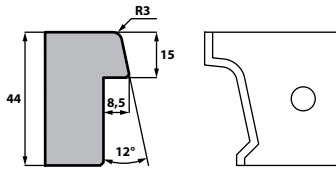
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

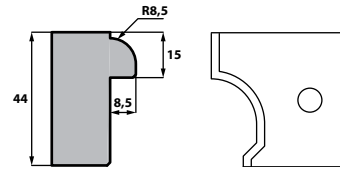
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 8,5 mm**  
25x25x2



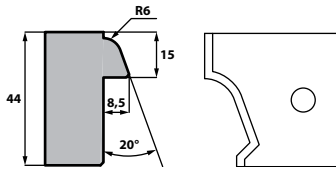
ТИП - А  
K38.25252.A

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 8,5 mm**  
25x25x2



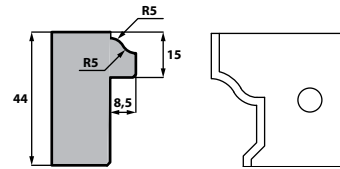
ТИП - В  
K38.25252.B

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 8,5 mm**  
25x25x2



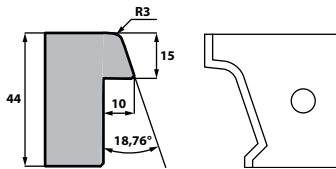
ТИП - С  
K38.25252.C

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 8,5 mm**  
25x25x2



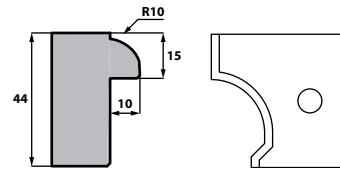
ТИП - D  
K38.25252.D

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



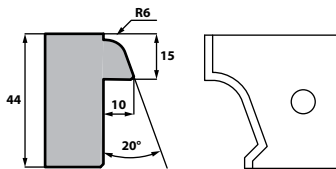
ТИП - E  
K38.25252.E

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



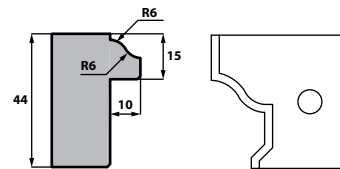
ТИП - F  
K38.25252.F

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



ТИП - G  
K38.25252.G

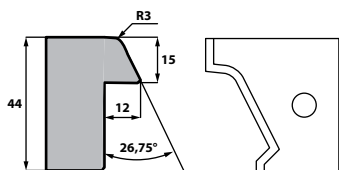
**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



ТИП - H  
K38.25252.H

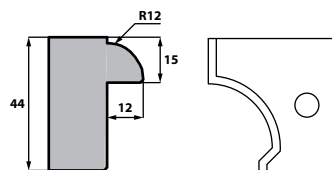
# Фрезерна головка для вибірки чверті в дверних рамах

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



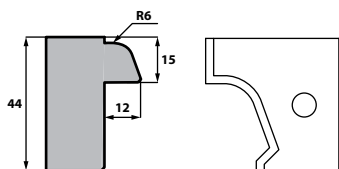
ТИП - I  
K38.25252.I

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



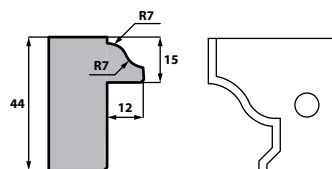
ТИП - J  
K38.25252.J

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



ТИП - K  
K38.25252.K

**НОЖІ - ВИБІРКА ЧВЕРТІ 10 mm**  
25x25x2



ТИП - L  
K38.25252.L

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

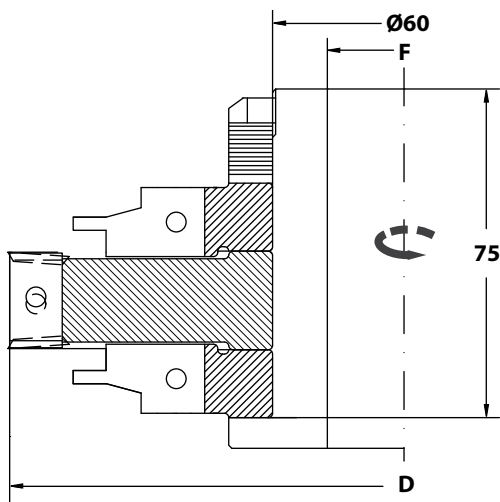
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

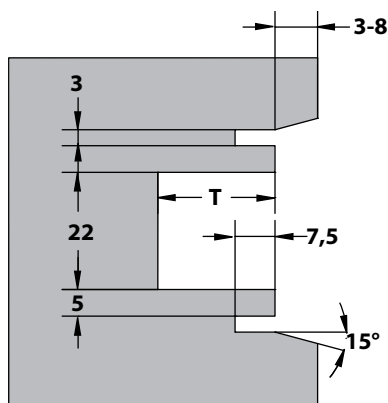
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛКИ

## G80

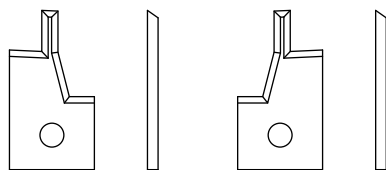


ОТРИМАНИЙ ПРОФІЛЬ



RH

LH



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка для фрезерування і вибірки чверті в пересувних дверях.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	T mm	Z	АРТИКУЛ
180	35+2	22	2	■ G80.180035022.000
180	40+2	22	2	■ G80.180040022.000
224	35+2	44	2	■ G80.224035044.000
224	40+2	44	2	■ G80.224040044.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ
20x12x1,5 20122	18x12x7,5 LKA.181275.0	M8x16 M8.16
ПІДРІЗНИЙ НІЖ	НОЖІ - RH	НОЖІ - LH
14x14x2 814204	16x30x2 K80.16302.R	16x30x2 K80.16302.L
КЛИН	ГВИНТ	ГВИНТ
13x12x7,5 LKA.181275.0	SM5.16 SM5.16	SM5.08 SM5.08

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

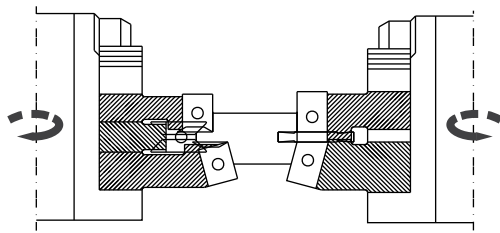
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GP1



LH

RH

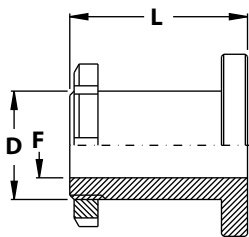
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Завдяки сегментній будові цих головок, можна скласти профілі різних форм для виготовлення паркетної дошки, вагонки і т. д.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.

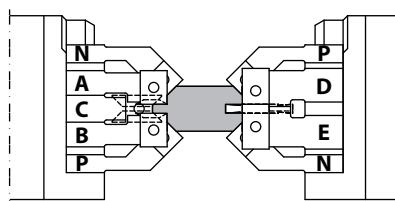
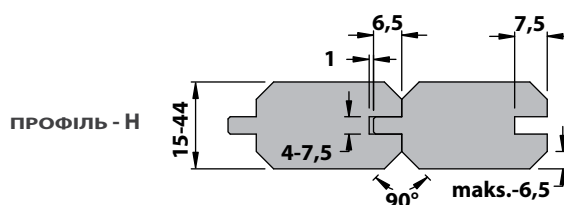
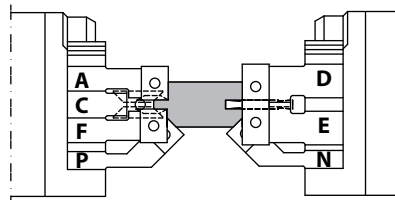
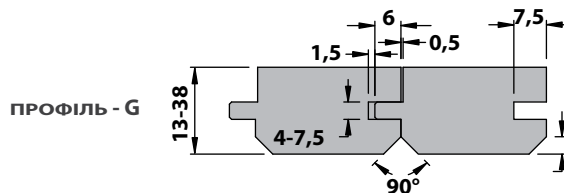
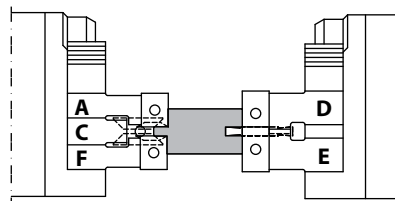
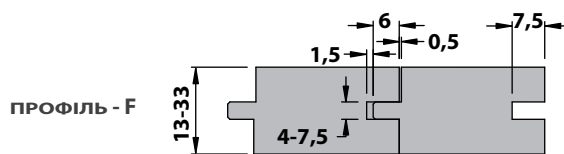
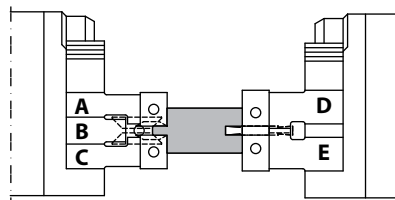
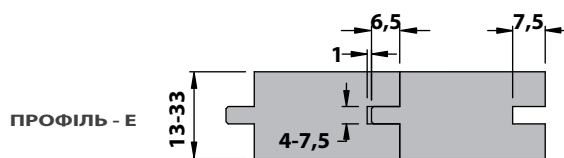
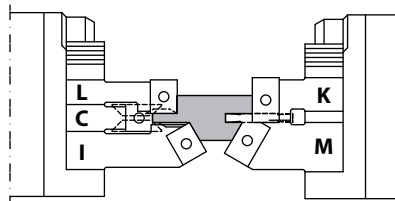
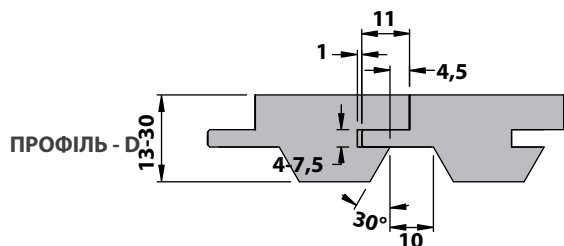
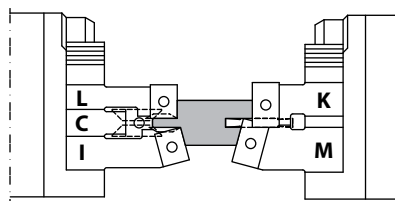
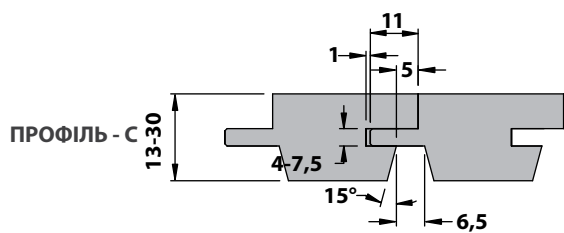
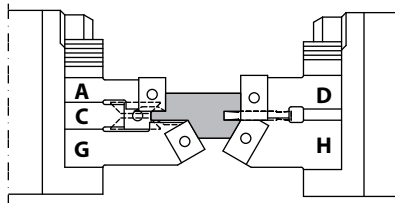
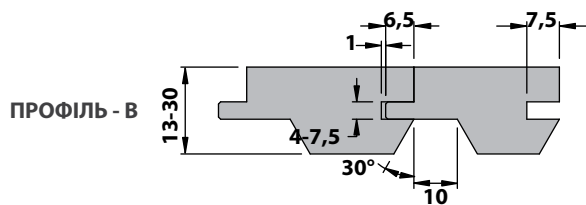
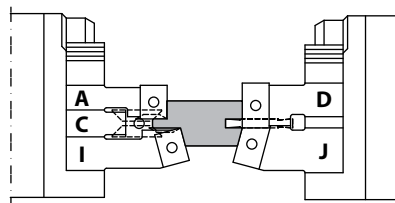
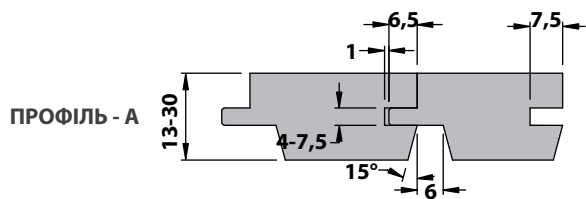
D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	ОБЕРТИ	НОЖІ 1	НОЖІ 2	АРТИКУЛ
140	50	15	4	A	RH	15122	14204	■ GP1.140015050.A00
140	50	15	4	B	RH	15122	14204	■ GP1.140015050.B00
127	50	12	2	C	RH	12124		■ GP1.127012050.C00
140	50	20	4	D	LH	20122		■ GP1.140020050.D00
140	50	20	4	E	LH	20122		■ GP1.140020050.E00
139	50	15	4	F	RH	15122	14204	■ GP1.139015050.F00
175	50	15	4	G	RH	15122	14204	■ GP1.175015050.G00
156	50	20	4	H	LH	20122		■ GP1.156020050.H00
160	50	15	4	I	RH	15122	14204	■ GP1.160015050.I00
148	50	20	4	J	LH	20122		■ GP1.148020050.J00
131	50	20	4	K	LH	20122		■ GP1.131020050.K00
149	50	15	4	L	RH	15122	14204	■ GP1.149015050.L00
149	50	20	4	M	LH	20122		■ GP1.149020050.M00
154	50	12	2	N	LH - RH	12124		■ GP1.154012050.N00
154	50	12	2	P	LH - RH	12124		■ GP1.154012050.P00



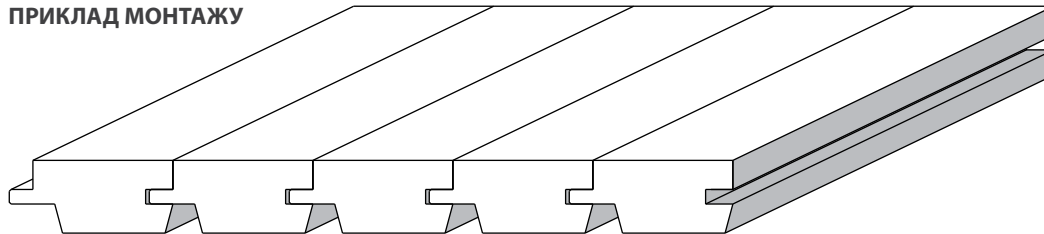
### ПАТРОН

D mm	F mm	L mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
50	30	82	■ UP1.050030082.00R	■ UP1.050030082.00L
50	35	82	■ UP1.050035082.00R	■ UP1.050035082.00L
50	40	82	■ UP1.050040082.00R	■ UP1.050040082.00L

- ПІЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## ПРИКЛАД МОНТАЖУ



### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (ТИП: D, E, H, J, K, M)

НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	ГВИНТ	ШАЙБА	ПРОКЛАДКА
20x12x1,5	18x12x7,5	M8x22	M5x10	M8x12	16x29x4
20122	LP1.181275.0	SM8.22	SM5.10	LP1.08.12	LP1.16294.P

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (ТИП: A, B, F, G, I, L)

НОЖІ	НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	ШАЙБА
15x12x1,5	14x14x2	13x12x7,5	SM5.16	SM5.08
15122	514204	LP1.131275.0	SM5.16RL	LP1.05.08

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (ТИП: C, N, P)

НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	PODKŁADKA
12x12x1,5	10x12x7,5	SM5.16	SM5.08
12124	LP1.101275.0	SM5.16RL	LP1.05.08

# Фрези для з'єднання профіль - контрпрофіль (вагонка)



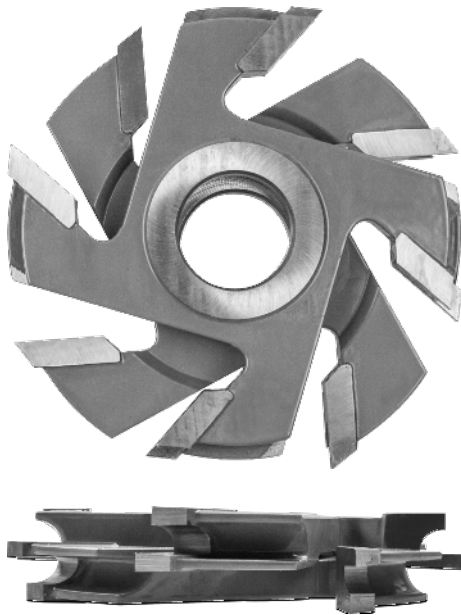
## GB1

**HM**

**HSS**

**Z4**

**RH**

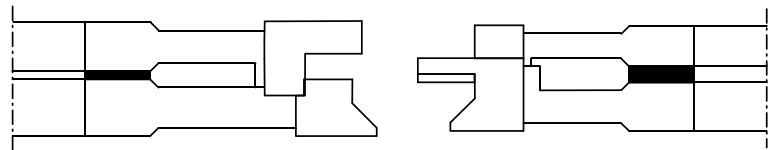


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування з'єднання профіль - контрпрофіль. Профіль для з'єднання панелі типу "вагонка". Кожен тип складається з двох регульованих профілів (профіль + контрпрофіль).

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.

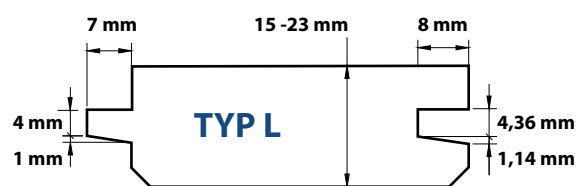
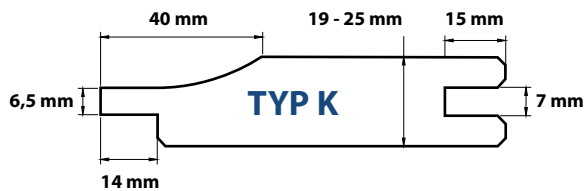
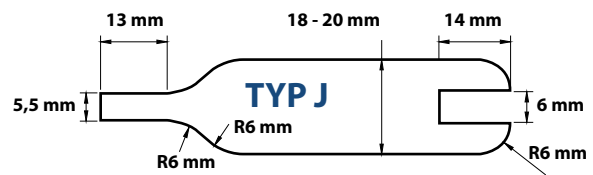
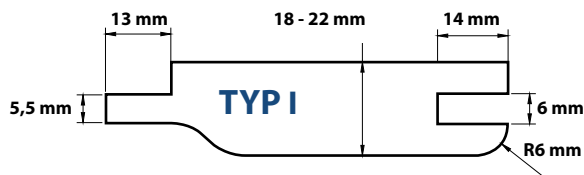
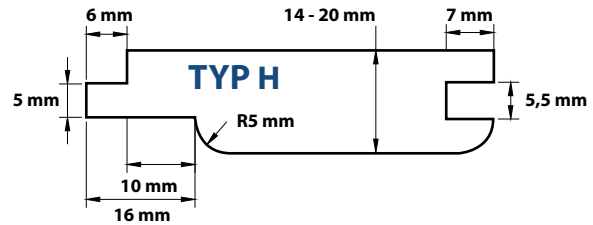
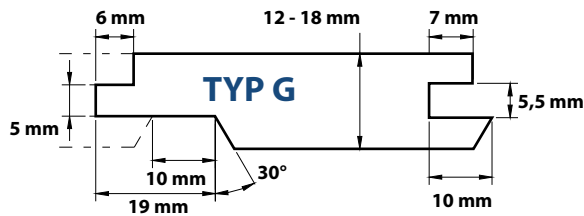
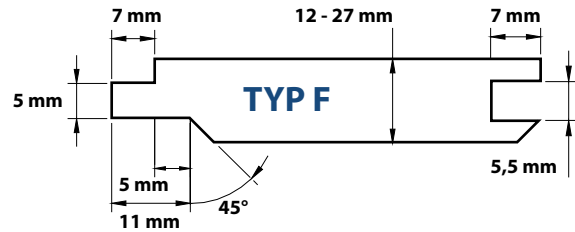
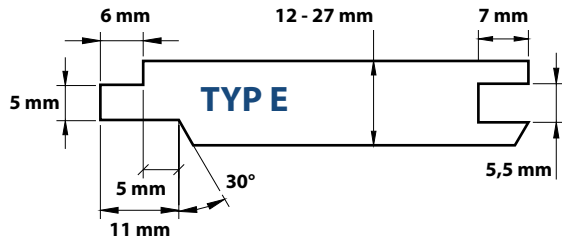
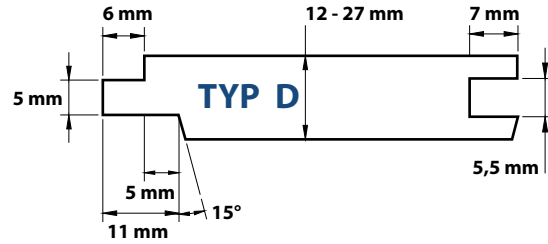
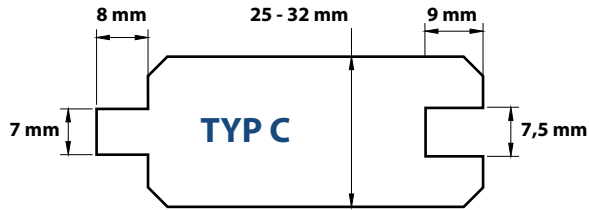
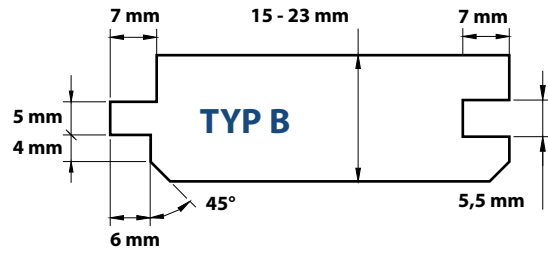
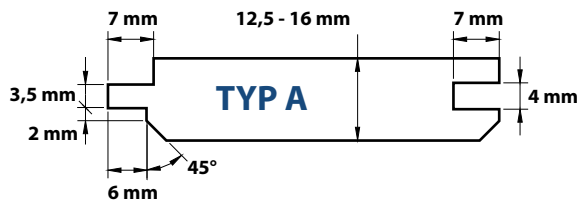


D mm	F mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
125	30	A	■ GB1.125030012.A00	■ GB1.125030012.A10
125	30	B	■ GB1.125030015.B00	■ GB1.125030015.B10
125	30	C	■ GB1.125030025.C00	■ GB1.125030025.C10
125	30	D	■ GB1.125030012.D00	■ GB1.125030012.D10
125	30	E	■ GB1.125030012.E00	■ GB1.125030012.E10
125	30	F	■ GB1.125030012.F00	■ GB1.125030012.F10
140	30	A	■ GB1.140030012.A00	■ GB1.140030012.A10
140	30	B	■ GB1.140030015.B00	■ GB1.140030015.B10
140	30	C	■ GB1.140030025.C00	■ GB1.140030025.C10
140	30	D	■ GB1.140030012.D00	■ GB1.140030012.D10
140	30	E	■ GB1.140030012.E00	■ GB1.140030012.E10
140	30	F	■ GB1.140030012.F00	■ GB1.140030012.F10
140	30	G	■ GB1.140030012.G00	■ GB1.140030012.G10
140	30	H	■ GB1.140030014.H00	■ GB1.140030014.H10
140	30	I	■ GB1.140030018.I00	■ GB1.140030018.I10
140	30	K	■ GB1.140030019.K00	■ GB1.140030019.K10
160	30	A	■ GB1.160030012.A00	■ GB1.160030012.A10
160	30	B	■ GB1.160030015.B00	■ GB1.160030015.B10
160	30	C	■ GB1.160030025.C00	■ GB1.160030025.C10
160	30	D	■ GB1.160030012.D00	■ GB1.160030012.D10
160	30	E	■ GB1.160030012.E00	■ GB1.160030012.E10
160	30	F	■ GB1.160030012.F00	■ GB1.160030012.F10
160	30	G	■ GB1.160030012.G00	■ GB1.160030012.G10
160	30	H	■ GB1.160030014.H00	■ GB1.160030014.H10
160	30	I	■ GB1.160030018.I00	■ GB1.160030018.I10
160	30	J	■ GB1.160030018.J00	■ GB1.160030018.J10
160	30	K	■ GB1.160030019.K00	■ GB1.160030019.K10
160	30	L	■ GB1.160030015.L00	■ GB1.160030015.L10

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



# Фрези для з'єднання профіль - контрпрофіль (вагонка)



ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## Фрези для з'єднання профіль - контрпрофіль (підлогова дошка)

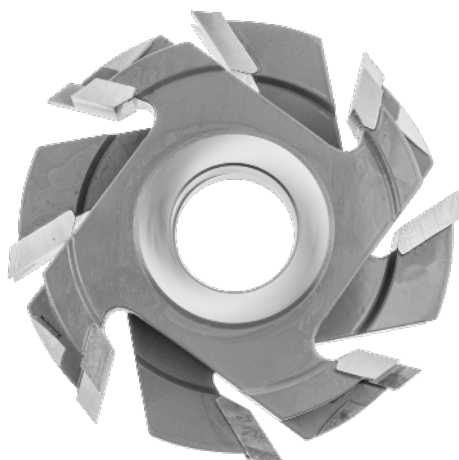
### GP3

HM

HSS

Z4

RH



#### ЗАСТОСУВАННЯ:

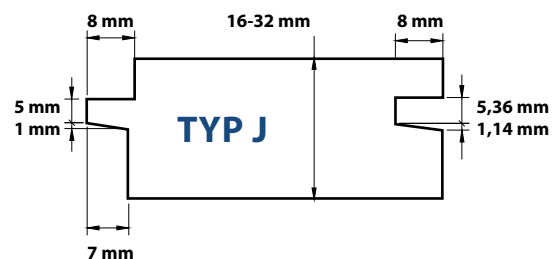
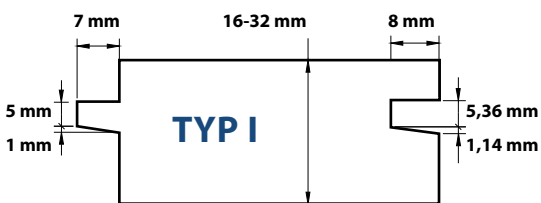
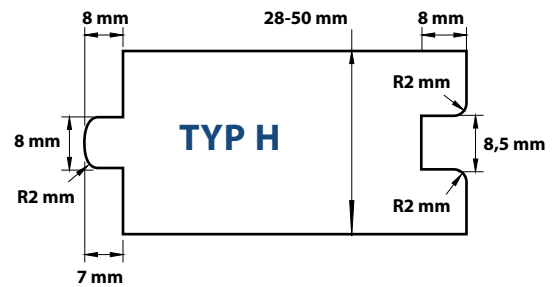
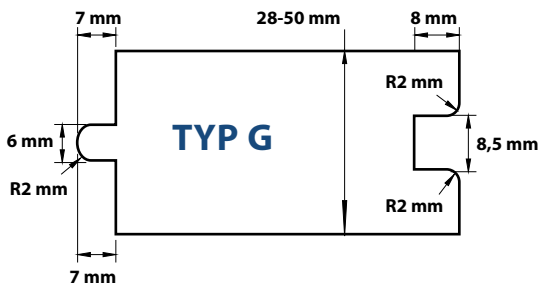
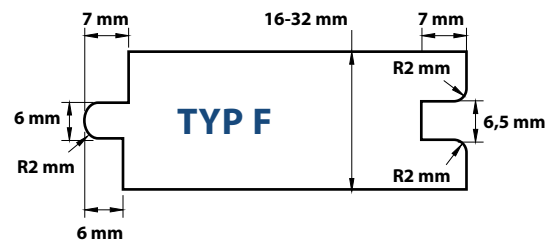
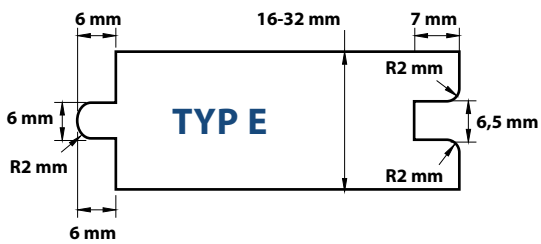
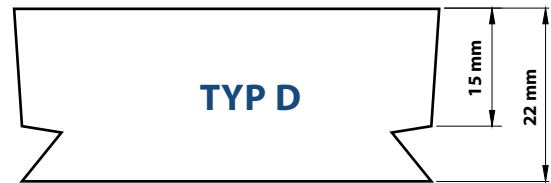
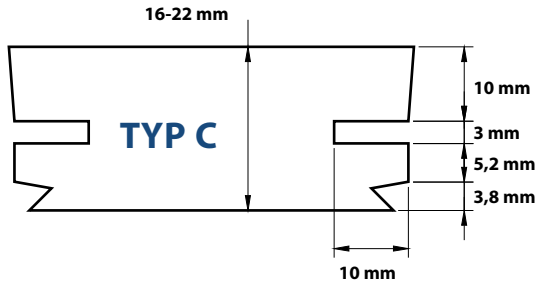
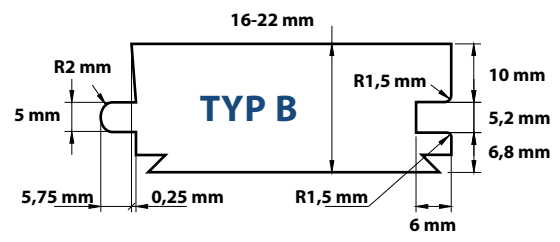
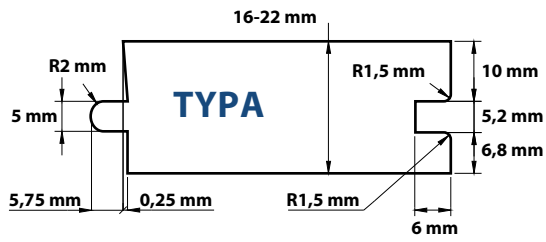
Фрезерування з'єднання профіль - контрпрофіль. Профіль для з'єднання підлогової дошки або паркету.

#### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
125	30	A	■ GP3.125030022.A00	■ GP3.125030022.A10
125	30	B	■ GP3.125030022.B00	■ GP3.125030022.B10
125	30	C	■ GP3.125030022.C00	■ GP3.125030022.C10
125	30	D	■ GP3.125030022.D00	■ GP3.125030022.D10
125	30	E	■ GP3.125030032.E00	■ GP3.125030032.E10
125	30	F	■ GP3.125030032.F00	■ GP3.125030032.F10
125	30	G	■ GP3.125030032.G00	■ GP3.125030032.G10
125	30	H	■ GP3.125030032.H00	■ GP3.125030032.H10
125	30	I	■ GP3.125030032.I00	■ GP3.125030032.I10
125	30	J	■ GP3.125030032.J00	■ GP3.125030032.J10
140	30	A	■ GP3.140030022.A00	■ GP3.140030022.A10
140	30	B	■ GP3.140030022.B00	■ GP3.140030022.B10
140	30	C	■ GP3.140030022.C00	■ GP3.140030022.C10
140	30	D	■ GP3.140030022.D00	■ GP3.140030022.D10
140	30	E	■ GP3.140030032.E00	■ GP3.140030032.E10
140	30	F	■ GP3.140030032.F00	■ GP3.140030032.F10
140	30	G	■ GP3.140030032.G00	■ GP3.140030032.G10
140	30	H	■ GP3.140030032.H00	■ GP3.140030032.H10
140	30	I	■ GP3.140030032.I00	■ GP3.140030032.I10
140	30	J	■ GP3.140030032.J00	■ GP3.140030032.J10
160	30	A	■ GP3.160030022.A00	■ GP3.160030022.A10
160	30	B	■ GP3.160030022.B00	■ GP3.160030022.B10
160	30	C	■ GP3.160030022.C00	■ GP3.160030022.C10
160	30	D	■ GP3.160030022.D00	■ GP3.160030022.D10
160	30	E	■ GP3.160030032.E00	■ GP3.160030032.E10
160	30	F	■ GP3.160030032.F00	■ GP3.160030032.F10
160	30	G	■ GP3.160030032.G00	■ GP3.160030032.G10
160	30	H	■ GP3.160030032.H00	■ GP3.160030032.H10
160	30	I	■ GP3.160030032.I00	■ GP3.160030032.I10
160	30	J	■ GP3.160030032.J00	■ GP3.160030032.J10

# Фрези для з'єднання профіль - контрпрофіль (підлогова дошка)



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

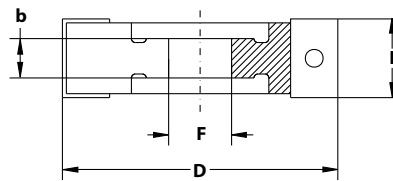
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛКИ

## GKA | GKB



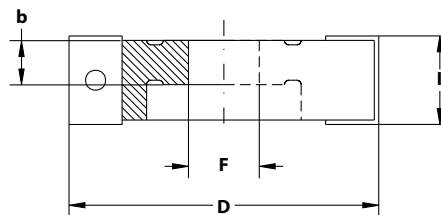
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Зняття фаски з країв елемента.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



### GKA

D mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	Z	НОЖІ	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ
70	16+2	5x2,2	12	10	4	12124	LKA.101275.0	SM6.16	■ GKA.070016012.000
70	16+2	5x2,2	15	10	4	15122	LKA.181275.0	SM6.16	■ GKA.070016015.000
70	16+2	5x2,2	20	10	4	20122	LKA.281275.0	SM6.16	■ GKA.070016020.000
70	16+2	5x2,2	20	10	6	20122	LKA.281275.0	SM6.16	■ GKA.070016020.100
72	16+2	5x2,2	20	11	4	20122	LKA.281275.0	SM6.16	■ GKA.072016020.000
75	16+2	5x2,2	20	11	4	20122	LKA.281275.0	SM6.16	■ GKA.075016020.000
75	16+2	5x2,2	30	11	4	30122	LKA.131275.0	SM6.16	■ GKA.075016030.000
80	16+2	5x2,2	20	11	4	20122	LKA.281275.0	SM6.16	■ GKA.080016020.000
80	16+2	5x2,2	30	11	4	30122	LKA.131275.0	SM6.16	■ GKA.080016030.000

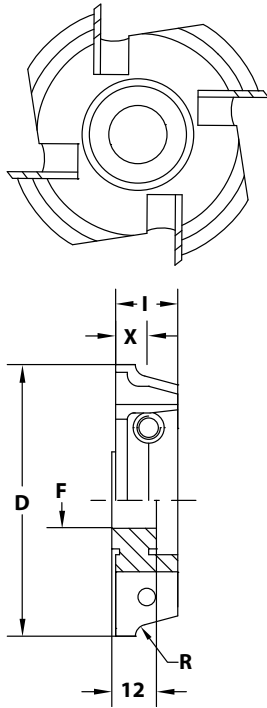


### GKB

D mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	Z	НОЖІ	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ RH
70	16+2	5x2,2	20	12	4	20122	LKH.018.00	SM6.16	■ GKB.070016020.00R
70	20+2	6x2,5	20	11,5	6	20122	LKH.018.00	SM6.16	■ GKB.070020020.00R
72	16+2	5x2,2	30	12	4	30122	LKA.131275.0	SM6.16	■ GKB.072016030.00R
80	20+2	6x2,5	30	25,5	6	30122	LKA.131275.0	SM6.16	■ GKB.080020030.00R

D mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	Z	НОЖІ	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ LH
70	16+2	5x2,2	20	12	4	20122	LKH.018.00	SM6.16	■ GKB.070016020.00L
70	20+2	6x2,5	20	11,5	6	20122	LKH.018.00	SM6.16	■ GKB.070020020.00L
72	16+2	5x2,2	30	12	4	30122	LKA.131275.0	SM6.16	■ GKB.072016030.00L
80	20+2	6x2,5	30	25,5	6	30122	LKA.131275.0	SM6.16	■ GKB.080020030.00L

## GKC

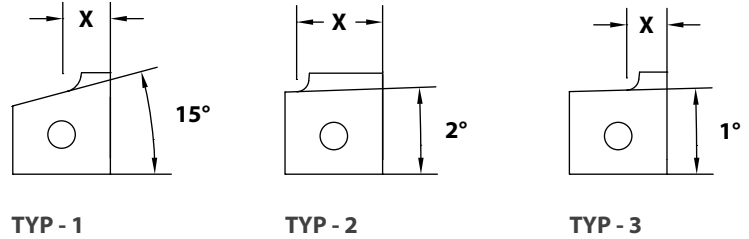


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Зняття фаски з країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D mm	F mm	I mm	R mm	X	ТИП НОЖА	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
75	12	16	2	7,8	1	■ GKC.075012016.00R	■ GKC.075012016.00L
75	12	16	2	6,85	1	■ GKC.075012016.10R	■ GKC.075012016.10L
75	12	16	3	7,8	1	■ GKC.075012016.20R	■ GKC.075012016.20L
75	16+2	16	2	14,1	2	■ GKC.075016016.30R	■ GKC.075016016.30L
75	16+2	16	2	6,6	3	■ GKC.075016016.40R	■ GKC.075016016.40L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>КЛИН</b> 13x12x7,5 LKA.181275.0	<b>ГВИНТ</b> M6x14 SM6.14
--	---------------------------------

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ RH

<b>НОЖІ R2 X=7,8</b> 16x17x2 KCC.16172.1R2RM	<b>НОЖІ R2 X=6,85</b> 16x17x2 KCC.16172.1R2RS	<b>НОЖІ R3 X=7,8</b> 16x17x2 KCC.16172.1R3R	<b>НОЖІ R2 X=14,1</b> 16x17x2 KCC.16172.2R2RS	<b>НОЖІ R2 X=6,6</b> 16x17x2 KCC.16172.3R2RS
--	---	---	---	--

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ LH

<b>НОЖІ R2 X=7,8</b> 16x17x2 KCC.16172.1R2LM	<b>НОЖІ R2 X=6,85</b> 16x17x2 KCC.16172.1R2LS	<b>НОЖІ R3 X=7,8</b> 16x17x2 KCC.16172.1R3L	<b>НОЖІ R2 X=14,1</b> 16x17x2 KCC.16172.2R2LS	<b>НОЖІ R2 X=6,6</b> 16x17x2 KCC.16172.3R2LS
--	---	---	---	--

## GKD

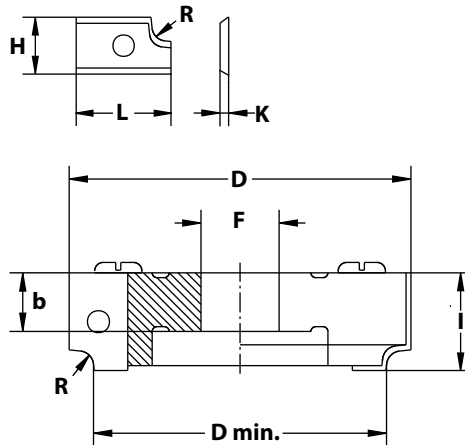


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D mm	D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	R mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ RH
70	60	20+2	6x2,5	20	13,5	2	6	LKD.018.0R	GKD.070020020.20R
70	60	20+2	6x2,5	20	13,5	3	6	LKD.018.0R	GKD.070020020.30R

D mm	D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	R mm	Z	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ LH
70	60	20+2	6x2,5	20	13,5	2	6	LKD.018.0L	GKD.070020020.20L
70	60	20+2	6x2,5	20	13,5	3	6	LKD.018.0L	GKD.070020020.30L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ R2 RH 20x12x,15	НОЖІ R3 RH 18x12x7,5	НОЖІ R2 LH 20x12x,15	НОЖІ R3 LH 18x12x7,5	ГВИНТ SM6.16
KKD.20121.R02R	KKD.20121.R03L	KKD.20121.R02R	KKD.20121.R03L	SM6.16

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GKE

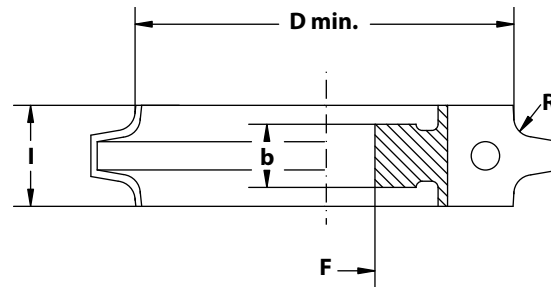


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення і зняття фаски з країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.

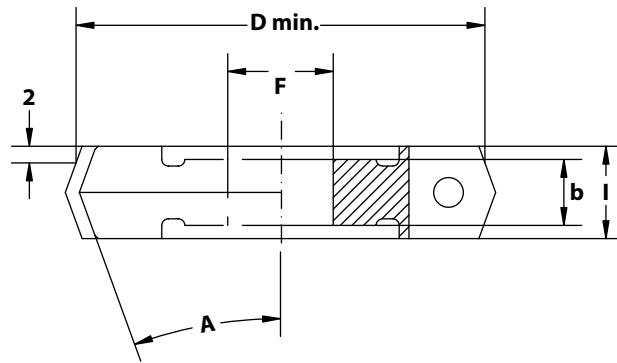


D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	R mm	Z	ТИП НОЖА	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ
60	16+2	5x2,2	16	12	1	4	C	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.AC0
60	16+2	5x2,2	16	12	1,5	4	C	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.BC0
60	16+2	5x2,2	16	12	2	4	C	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.CC0
60	16+2	5x2,2	16	12	3	4	C	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.DC0
60	16+2	5x2,2	16	12	4	4	C	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.EC0
60	16+2	5x2,2	16	12	5	4	C	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.FC0
61	16+2	5x2,2	16	10	2	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.061016016.CB0
61	16+2	5x2,2	16	10	3	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.061016016.DB0
61	16+2	5x2,2	16	10	4	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.061016016.EB0
61	16+2	5x2,2	16	10	5	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.061016016.FB0
61,3	16+2	5x2,2	16	10	2	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.613016016.CB0
61,3	16+2	5x2,2	16	10	3	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.613016016.DB0
61,3	16+2	5x2,2	16	10	4	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.613016016.EB0
61,3	16+2	5x2,2	16	10	5	4	B	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.613016016.FB0
70	16+2	5x2,2	16	12	2	4	A	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.CA0
70	16+2	5x2,2	16	12	3	4	A	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.DA0
70	16+2	5x2,2	16	12	4	4	A	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.EA0
70	16+2	5x2,2	16	12	5	4	A	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.FA0
70	16+2	5x2,2	16	12	2	4	D	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.CD0
70	16+2	5x2,2	16	12	3	4	D	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.DD0
70	16+2	5x2,2	16	12	4	4	D	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.ED0
70	16+2	5x2,2	16	12	5	4	D	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.070016016.FD0
72	16+2	5x2,2	16	12	1,5	4	F	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.072016016.BF0
72	16+2	5x2,2	16	12	2	4	F	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.072016016.CF0
72	16+2	5x2,2	16	12	3	4	F	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.072016016.DF0

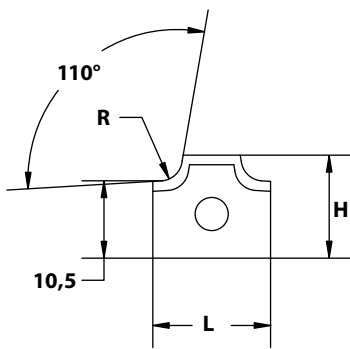
# Фрезерна головка для кромкооблицювальних верстатів



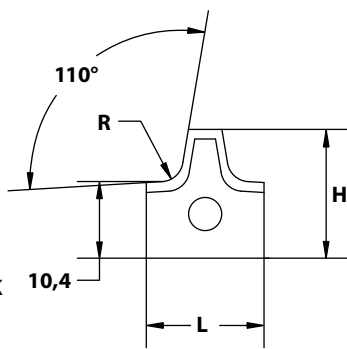
ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



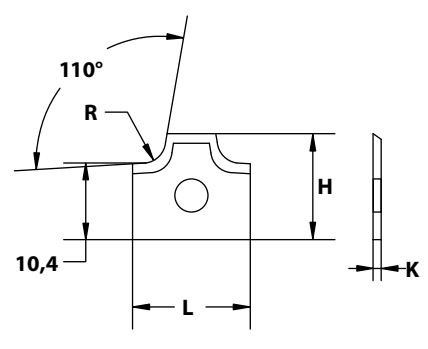
D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	A	Z	ТИП НОЖА	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ГВИНТ	АРТИКУЛ
60	16+2	5x2,2	16	12	20°	4	E	LKE.013.00	SM6.12	■ GKE.060016016.GEO



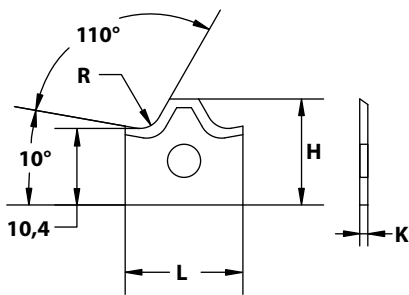
ТИП - А



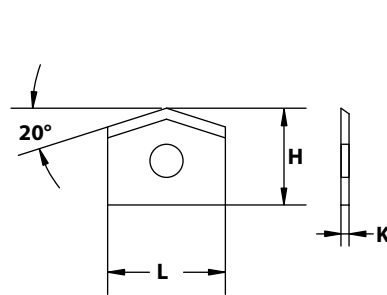
ТИП - В



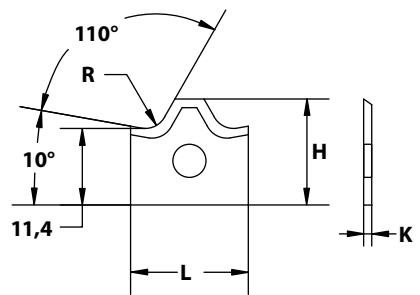
ТИП - С



ТИП - D



ТИП - E



ТИП - F

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

R mm	НОЖІ ТИП А 16x14x2	НОЖІ ТИП В 16x17,5x2	НОЖІ ТИП С 16x13,4x2	НОЖІ ТИП D 16x14,4x2	НОЖІ ТИП Е 16x14,4x2-20°	НОЖІ ТИП F 16x13,15x2
1,5	ККЕ.16142.A15	ККЕ.16172.B15	ККЕ.16132.C15	ККЕ.16142.D15		ККЕ.16132.F15
2	ККЕ.16142.A02	ККЕ.16172.B02	ККЕ.16132.C02	ККЕ.16142.D02		ККЕ.16132.F02
3	ККЕ.16142.A03	ККЕ.16172.B03	ККЕ.16132.C03	ККЕ.16142.D03		ККЕ.16132.F03
4	ККЕ.16142.A04	ККЕ.16172.B04	ККЕ.16132.C04	ККЕ.16142.D04		ККЕ.16132.F04
5	ККЕ.16142.A05	ККЕ.16172.B05	ККЕ.16132.C05	ККЕ.16142.D05		ККЕ.16132.F05
					ККЕ.16142.E	



## GKF

RH

LH

Z6



ЗМІННІ  
НОЖІ

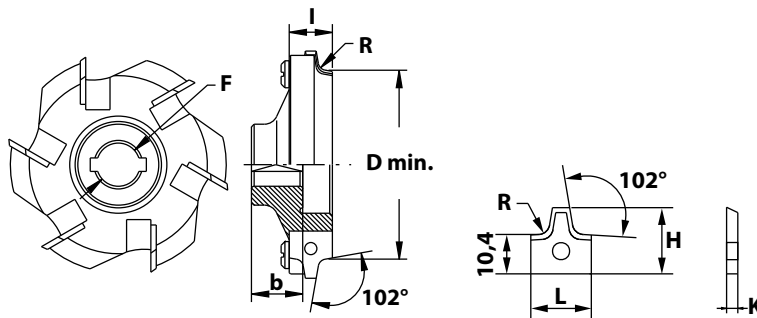


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

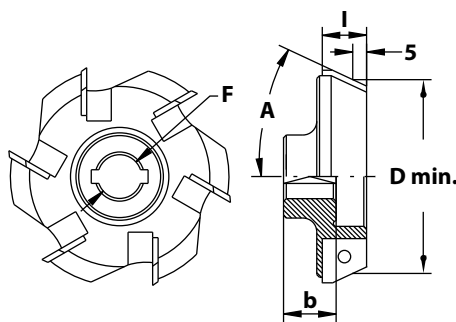
Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	R mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	16+2	5x2,2	16	19	1,5	■ GKF.070016016.10R	■ GKF.070016016.10L
70	16+2	5x2,2	16	19	2	■ GKF.070016016.20R	■ GKF.070016016.20L
70	16+2	5x2,2	16	19	3	■ GKF.070016016.30R	■ GKF.070016016.30L
70	16+2	5x2,2	16	19	4	■ GKF.070016016.40R	■ GKF.070016016.40L
70	16+2	5x2,2	16	19	5	■ GKF.070016016.50R	■ GKF.070016016.50L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ R1,5 16x17,5x2 R1,5	НОЖІ R2 16x17,5x2 R2	НОЖІ R3 16x17,5x2 R3	НОЖІ R4 16x17,5x2 R4	НОЖІ R5 16x17,5x2 R5	КЛИН 13x12x6	ГВИНТ M6x12
KKF.16172.R15	KKF.16172.R02	KKF.16172.R03	KKF.16172.R04	KKF.16172.R05	LKE.013.00	SM6.12



D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	A	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	16+2	5x2,2	16	19	25°	■ GKF.070016016.00R	■ GKF.070016016.00L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ 25° - RH 16x17,5x2	НОЖІ 25° - LH 16x17,5x2	КЛИН 13x12x6	ГВИНТ M6x12
KKF.16152.R	KKF.16152.L	LKE.013.00	SM6.12

# Фрезерна головка для кромкооблицювальних верстатів

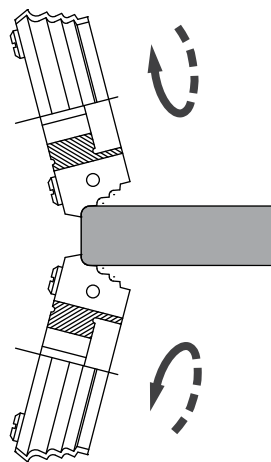
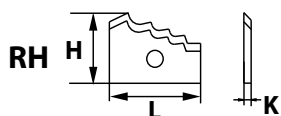
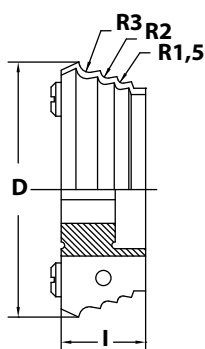
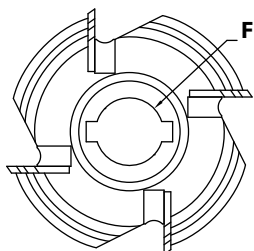
**GKG**

**RH**

**LH**

**MEC**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



**ПРИКЛАД РОБОТИ**

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Заокруглення країв елемента. Можливість отримання різних радіусів, завдяки спеціальним, профільним нолям.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.

D mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
75,5	20+2	6x2,5	25	1,5-2-3	4	■ GKG.755020025.00R	■ GKG.755020025.00L

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ - RH 25x18,7x2 KKG.25182.R	НОЖІ - LH 25x18,7x2 KKG.25182.L	КЛИН 23,5x10x7,5 L20.023.00	ГВИНТ M6x14 SM6.14

# Фрезерна головка для кромкооблицювальних верстатів

## GKH

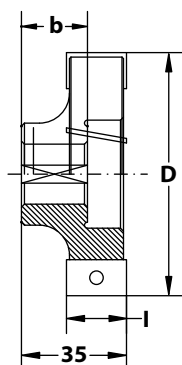
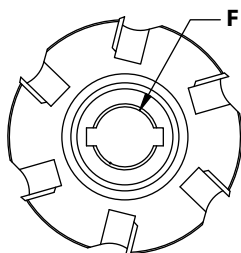
RH

LH

Z6



ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Зняття фаски з країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.

D mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	НОЖІ	КЛИН	ГВИНТ	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	20+2	6x2,5	20	22	20122	LKA.181275.0	SM6.16	■ GKH.070020020.00R	■ GKH.070020020.00L
80	20+2	6x2,5	20	22	20122	LKA.181275.0	SM6.16	■ GKH.080020020.00R	■ GKH.080020020.00L
80	20+2	6x2,5	30	22	30122	LKA.281275.0	SM6.16	■ GKH.080020030.00R	■ GKH.080020030.00L

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛКИ

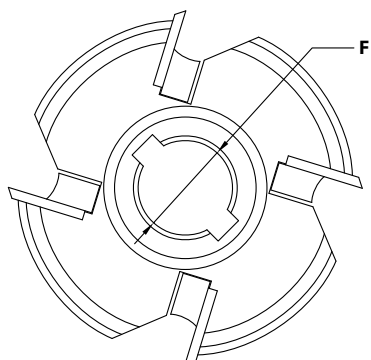
## GKI

RH

LH

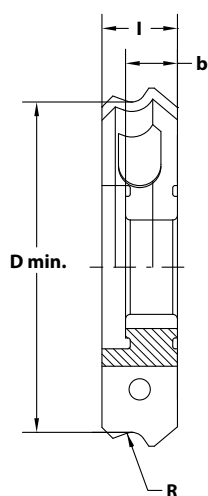
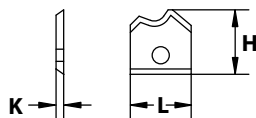
MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Заокруглення країв елемента.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



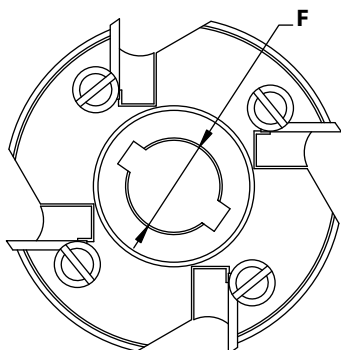
D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	20+2	6x2,5	16	11	1	4	■ GKI.070020016.10R	■ GKI.070020016.10L
70	20+2	6x2,5	16	11	2	4	■ GKI.070020016.20R	■ GKI.070020016.20L
70	20+2	6x2,5	16	11	3	4	■ GKI.070020016.30R	■ GKI.070020016.30L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ R1 - RH 16x17x2	НОЖІ R1 - LH 16x17x2	НОЖІ R2 - RH 16x17x2	НОЖІ R2 - LH 16x17x2
KKI.16172.R01R	KKI.16172.R01L	KKI.16172.R03R	KKI.16172.R02L

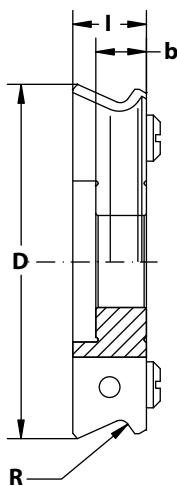
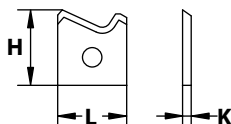
НОЖІ R3 - RH 16x17x2	НОЖІ R3 - LH 16x17x2	КЛИН 13x16x6	ГВИНТ M6x14
KKI.16172.R03R	KKI.16172.R03L	LKE.013.00	SM6.14

**GKJ**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Заокруглення країв елемента.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
77	20+2	6x2,5	16	11	2	4	■ GKJ.077020016.20R	■ GKJ.077020016.20L
77	20+2	6x2,5	16	11	3	4	■ GKJ.077020016.30R	■ GKJ.077020016.30L

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>НОЖІ R2 - RH</b> 16x17,5x2 KKJ.16172.R02R	<b>НОЖІ R2 - LH</b> 16x17,5x2 KKJ.16172.R02L	<b>НОЖІ R3 - RH</b> 16x17,5x2 KKJ.16172.R03R
<b>НОЖІ R3 - LH</b> 16x17,5x2 KKJ.16172.R03L	<b>КЛИН</b> 13x12x7,5 LKA.181275.0	<b>ГВИНТ</b> M6x14 SM6.14

# Фрезерна головка для кромкооблицювальних верстатів



**GKK**

**RH**

**LH**



**ЗМІННІ  
НОЖІ**

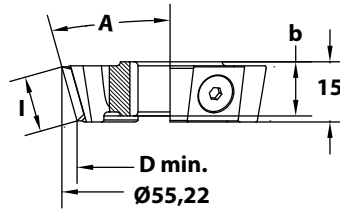
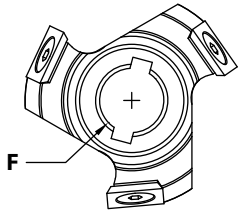


**ЗАСТОСУВАННЯ:**

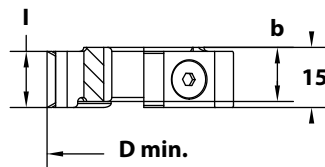
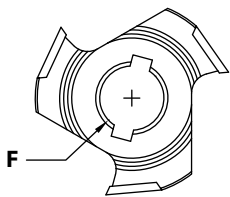
Зняття фаски з країв елемента.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	A	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
48	16+2	5x2,2	14	13,5	15	3	■ GKK.048016014.10R	■ GKK.048016014.10L



D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	I mm	b mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
48	16+2	5x2,2	14	13,5	3	■ GKK.048016014.00R	■ GKK.048016014.00L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

ПРЯМІ НОЖІ 14x14x2	ГВИНТ M5x6
814204	SM5.06

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

# Фрезерна головка для кромкооблицювальних верстатів

**GKK**

**RH**

**LH**

**MEC**

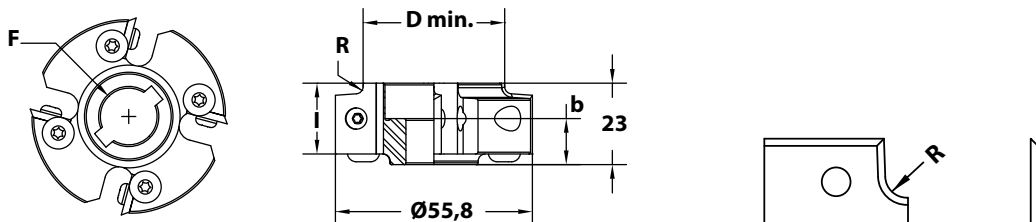
**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Заокруглення країв елемента.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.

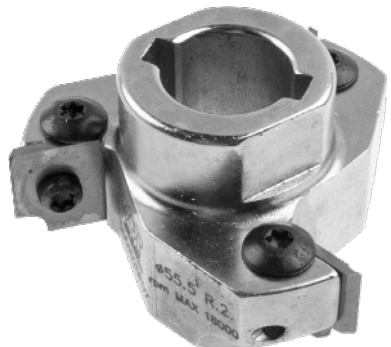


D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
40	16+2	5x2,2	20	13	2	4	■ GKK.040016020.20R	■ GKK.040016020.20L
40	16+2	5x2,2	20	13	3	4	■ GKK.040016020.30R	■ GKK.040016020.30L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

<b>НОЖІ R2 - RH</b> 12x20x2 KKK.20122.R02R	<b>НОЖІ R2 - LH</b> 12x20x2 KKK.20122.R02L	<b>НОЖІ R3 - RH</b> 12x20x2 KKK.20122.R03R
<b>НОЖІ R3 - LH</b> 12x20x2 KKK.20122.R03L	<b>ГВИНТ</b> M3,5x6 SM3.06s	

## GKL

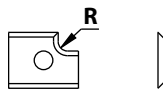
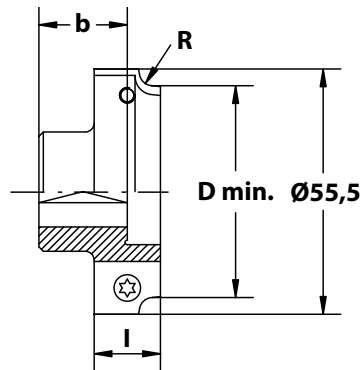
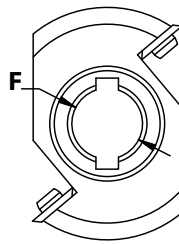


### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення або зняття фаски з країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
48	16+2	5x2,2	15	20	1	2	■ GKL.048016015.00R	■ GKL.048016015.00L
48	16+2	5x2,2	15	20	1,5	2	■ GKL.048016015.10R	■ GKL.048016015.10L
48	16+2	5x2,2	15	20	2	2	■ GKL.048016015.20R	■ GKL.048016015.20L
48	16+2	5x2,2	15	20	2,5	2	■ GKL.048016015.30R	■ GKL.048016015.30L
48	16+2	5x2,2	15	20	3	2	■ GKL.048016015.40R	■ GKL.048016015.40L
48	16+2	5x2,2	15	20	1	3	■ GKL.048016015.01R	■ GKL.048016015.01L
48	16+2	5x2,2	15	20	1,5	3	■ GKL.048016015.11R	■ GKL.048016015.11L
48	16+2	5x2,2	15	20	2	3	■ GKL.048016015.21R	■ GKL.048016015.21L
48	16+2	5x2,2	15	20	2,5	3	■ GKL.048016015.31R	■ GKL.048016015.31L
48	16+2	5x2,2	15	20	3	3	■ GKL.048016015.41R	■ GKL.048016015.41L

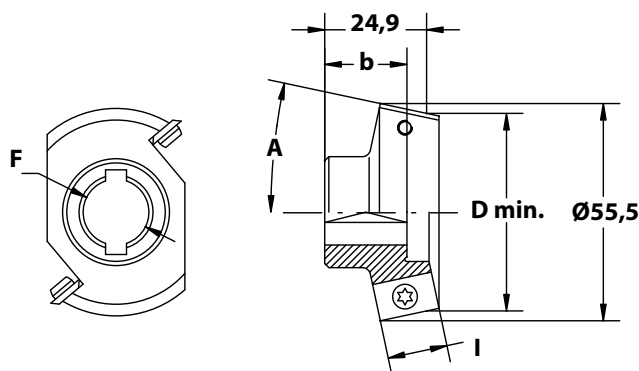
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ R1 - RH 15x12x1,5	НОЖІ R1 - LH 15x12x1,5	НОЖІ R1,5 - RH 15x12x1,5	НОЖІ R1,5 - LH 15x12x1,5	НОЖІ R2 - RH 15x12x1,5
KKL.151215.R01R	KKL.151215.R01L	KKL.151215.R15R	KKL.151215.R15L	KKL.151215.R02R
НОЖІ R2 - LH 15x12x1,5	НОЖІ R2,5 - RH 15x12x1,5	НОЖІ R2,5 - LH 15x12x1,5	НОЖІ R3 - RH 15x12x1,5	НОЖІ R3 - LH 15x12x1,5
KKL.151215.R02L	KKL.151215.R25R	KKL.151215.R25L	KKL.151215.R03R	KKL.151215.R03L

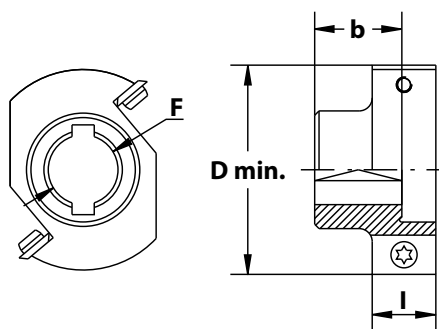
**ГВИНТ**  
M3,5x6  
SM3.06sa

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ





D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	A	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
48	16+2	5x2,2	14,6	20	12°	2	■ GKL.048016146.00R	■ GKL.048016146.00L
48	16+2	5x2,2	14,6	20	12°	3	■ GKL.048016146.10R	■ GKL.048016146.10L



D min. mm	F mm	ШПОНКА mm	l mm	b mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
48	16+2	5x2,2	14,6	20	2	■ GKL.048016146.20R	■ GKL.048016146.20L
48	16+2	5x2,2	14,6	20	3	■ GKL.048016146.30R	■ GKL.048016146.30L

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ 15x9x1,5 KKL.150915.0	ГВИНТ M5x6 SM5.06
----------------------------------	-------------------------

## GKM

RH  
LH

Z3

MEC

ЗМІННІ  
НОЖІ

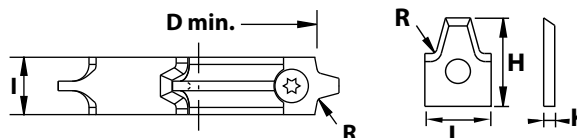


### ЗАСТОСУВАННЯ:

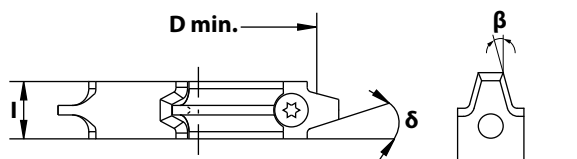
Заокруглення країв елемента.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати одно або двосторонні.



D min. mm	F mm	I mm	R mm	Z	АРТИКУЛ SYM
50	19+3+3	12	1,5	3	■ GKM.050019012.01S
50	19+3+3	12	2	3	■ GKM.050019012.02S
50	19+3+3	12	3	3	■ GKM.050019012.03S
50	19+3+3	12	4	3	■ GKM.050019012.04S
50	19+3+3	15	5	3	■ GKM.050019015.05S



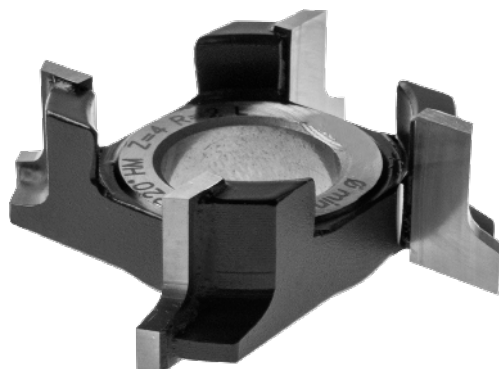
D min. mm	F mm	I mm	δ	Z	АРТИКУЛ SYM
50	19+3+3	12	15°	3	■ GKM.050019012.15S
50	19+3+3	12	45°	3	■ GKM.050019012.45S
50	19+3+3	12	30°	3	■ GKM.050019012.30S

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>НОЖІ R1,5</b> 12x20x2 KKM.12202.R15	<b>НОЖІ R2</b> 12x20x2 KKM.12202.R02	<b>НОЖІ R3</b> 12x20x2 KKM.12202.R03
<b>НОЖІ R4</b> 12x20x2 KKM.12202.R04	<b>НОЖІ R5</b> 12x20x2 KKM.12202.R05	<b>НОЖІ 30°</b> 12x20x2 KKM.12202.B30
<b>НОЖІ 45°</b> 12x20x2 KKM.12202.B45	<b>НОЖІ 60°</b> 12x20x2 KKM.12202.B60	<b>ГВИНТ</b> M3,5x6 SM3.06s

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GKP BIMATIC



### ЗАСТОСУВАННЯ:

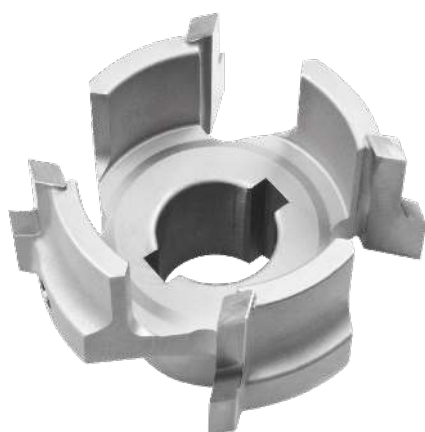
Заокруглення краю після кромкооблицювання.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати Bimatic.

D mm	I mm	F mm	Z	R mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
40	15	16	4	2	■ GKP.040016015.42R	■ GKP.040016015.42L
40	15	16	4	3	■ GKP.040016015.43R	■ GKP.040016015.43L
50	14	10	6	2	■ GKP.050014010.62R	■ GKP.050014010.62L
65	14	10	6	2	■ GKP.065014010.62R	■ GKP.065014010.62L
65	14	10	6	3	■ GKP.065014010.63R	■ GKP.065014010.63L
40	15	16	3	2	■ GKP.040016015.32R	■ GKP.040016015.32L
40	15	16	3	3	■ GKP.040016015.33R	■ GKP.040016015.33L

## GKN SCM



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення краю після кромкооблицювання.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати SCM.

D mm	I mm	F mm	Z	R mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
47,93	36,5	16+2 (DKN)	4	2	■ GKN.047016XXX.02R	■ GKN.047016XXX.02L

## 694.008

**MAN**

**Z2**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ЗАСТОСУВАННЯ:

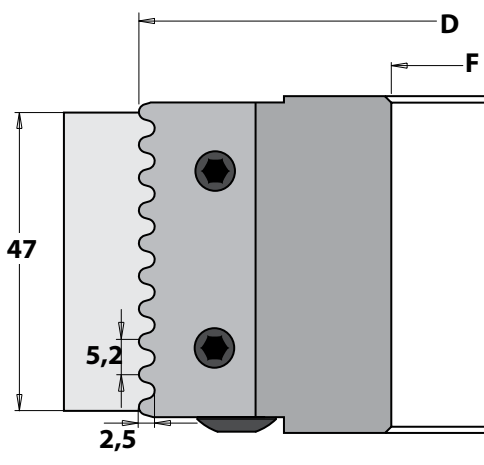
Для зрощень. Ідеальна якість обробки поверхні. Найкраще підходить для обробки деревини та деревопохідних матеріалів товщиною до 47 mm.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- пара профільних ножів
- алюмінієвий корпус

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.



D mm	F mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
105	30	2	7300 - 11500	694.008.30
105	31,75	2	7300 - 11500	694.008.31
105	35	2	7300 - 11500	694.008.35
105	40	2	7300 - 11500	694.008.40
105	50	2	7300 - 11500	694.008.50

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

### ОПЦІОНАЛЬНО

Направляюче кільце Ø 50x2,6x30 mm	Направляюче кільце Ø 50x2,6x31,75 mm	Направляюче кільце Ø 55x2,6x35 mm
695.998.2630	695.998.2631	695.998.2635
Направляюче кільце Ø 60x2,6x40 mm	Направляюче кільце Ø 70x2,6x50 mm	
695.998.2640	695.998.2650	

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

694.009



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

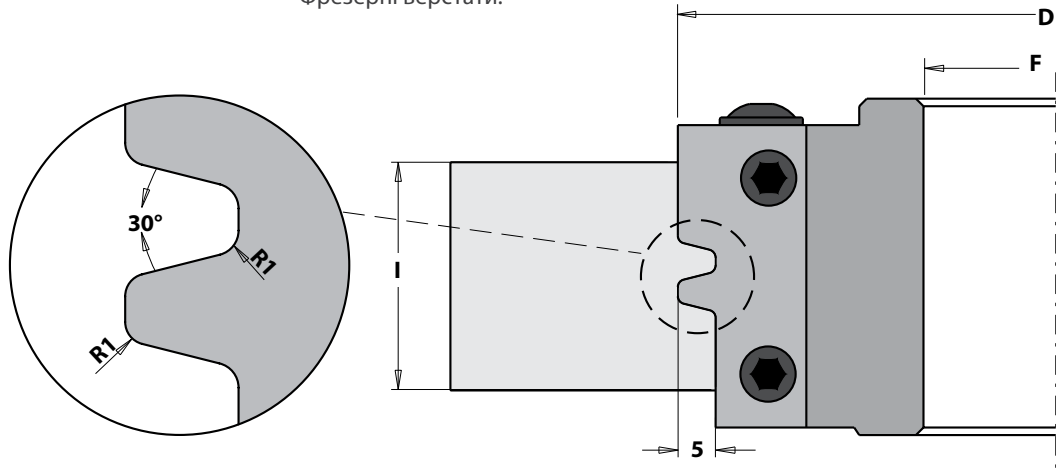
Фреза для якісного виготовлення зворотніх з'єднань. Використовується у виробництві панелей з великими розмірами. Рекомендована для твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара профільних ножів
- алюмінієвий корпус

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	30	15 - 38	2	7500 - 12500	694.009.30
100	31,75	15 - 38	2	7500 - 12500	694.009.31
100	35	15 - 38	2	7500 - 12500	694.009.35
120	40	15 - 38	2	6400 - 10500	694.009.40
120	50	15 - 38	2	6400 - 10500	694.009.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

x 2			
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00

694.011



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

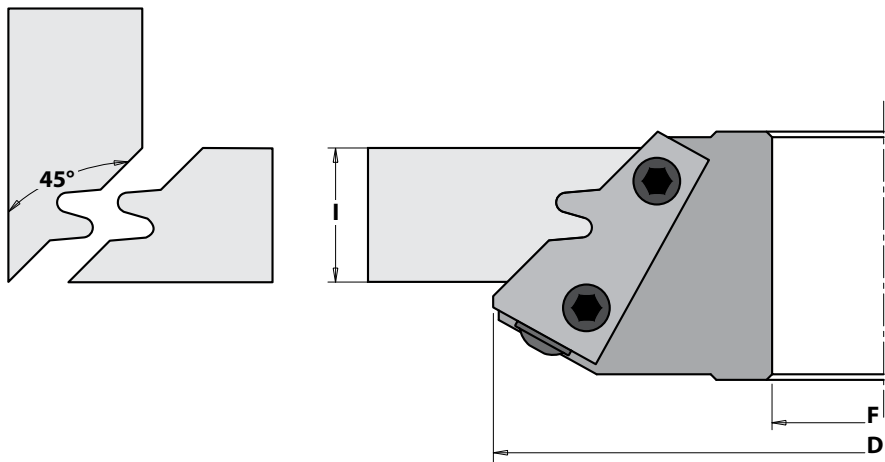
Для фрезерування з'єднань під кутом 45°. Ідеальна якість обробленої поверхні.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- пара профільних ножів
- алюмінієвий корпус

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати.



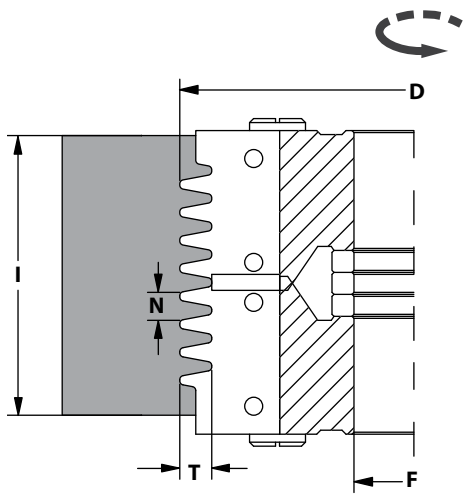
D mm	F mm	I mm	Z	RPM	АРТИКУЛ
140	30	14 - 26	2	5500 - 9500	694.011.30
140	31,75	14 - 26	2	5500 - 9500	694.011.31
140	35	14 - 26	2	5500 - 9500	694.011.35
140	40	14 - 26	2	5500 - 9500	694.011.40
150	50	14 - 26	2	5100 - 8800	694.011.50

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

x2			
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## G29



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Регульована фрезерна головка для виготовлення шипового з'єднання. Глибина шипу 8 або 12 мм.

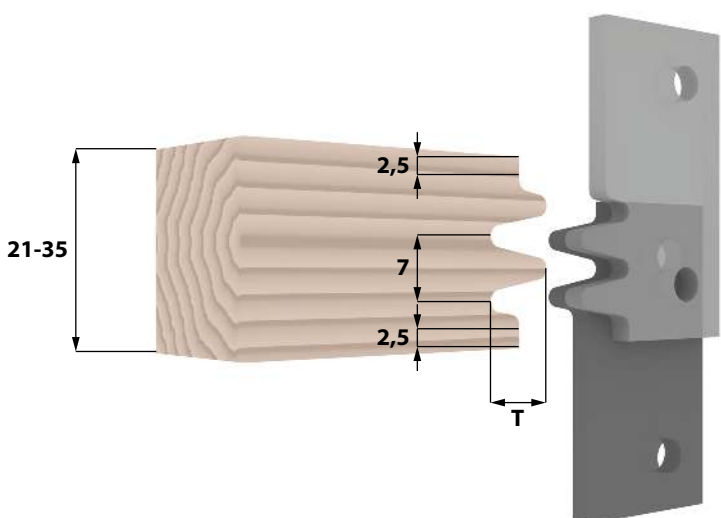
### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	N mm	T mm	КІЛЬКІСТЬ З'ЄДНАНЬ	АРТИКУЛ
140	35	21-35	7	8	2-4	■ G29.140035035.000
140	35	28-49	7	8	3-6	■ G29.140035049.000
140	35	42-70	7	8	4-8	■ G29.140035070.000
140	40	21-35	7	8	2-4	■ G29.140040035.000
140	40	28-49	7	8	3-6	■ G29.140040049.000
140	40	42-70	7	8	4-8	■ G29.140040070.000
140	35	21-35	7	12	2-4	■ G29.140035035.100
140	35	28-49	7	12	3-6	■ G29.140035049.100
140	35	42-70	7	12	4-8	■ G29.140035070.100
140	40	21-35	7	12	2-4	■ G29.140040035.100
140	40	28-49	7	12	3-6	■ G29.140040049.100
140	40	42-70	7	12	4-8	■ G29.140040070.100

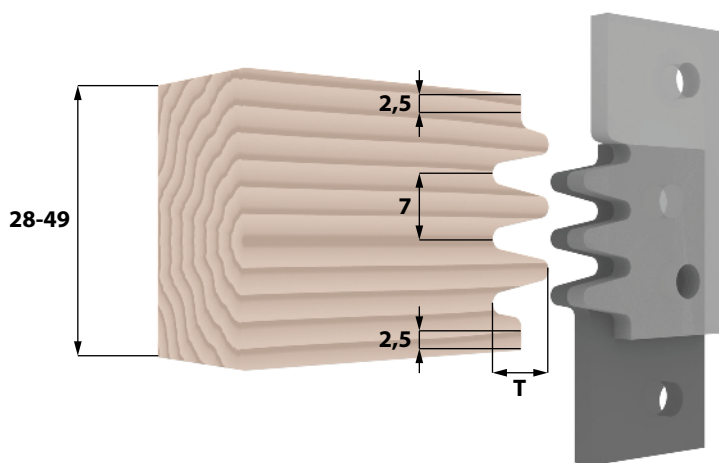
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

КЛИН 38x12x7,5 L29.038012075.000	ГВИНТ SM6.16 SM6.16
--	---------------------------



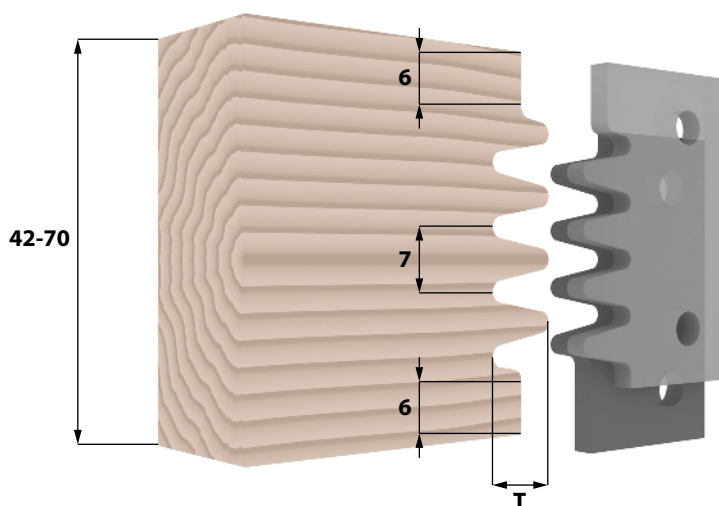
НОЖІ 40x25x2 T = 8 mm K29.40252.A1	НОЖІ 40x30x2 T = 12 mm K29.40252.D1
---	--

НОЖІ 40x25x2 T = 8 mm K29.40252.A2	НОЖІ 40x30x2 T = 12 mm K29.40252.D2
---	--



<b>НОЖІ</b> 40x25x2 T = 8 mm K29.40252.B1	<b>НОЖІ</b> 40x30x2 T = 12 mm K29.40252.E1
--	---

<b>НОЖІ</b> 40x25x2 T = 8 mm K29.40252.B2	<b>НОЖІ</b> 40x30x2 T = 12 mm K29.40252.E2
--	---



<b>НОЖІ</b> 40x25x2 T = 8 mm K29.40252.C1	<b>НОЖІ</b> 40x30x2 T = 12 mm K29.40252.F1
--	---

<b>НОЖІ</b> 40x30x2 T = 8 mm K29.40252.F1	<b>НОЖІ</b> 40x30x2 T = 12 mm K29.40252.F2
--	---



## G28



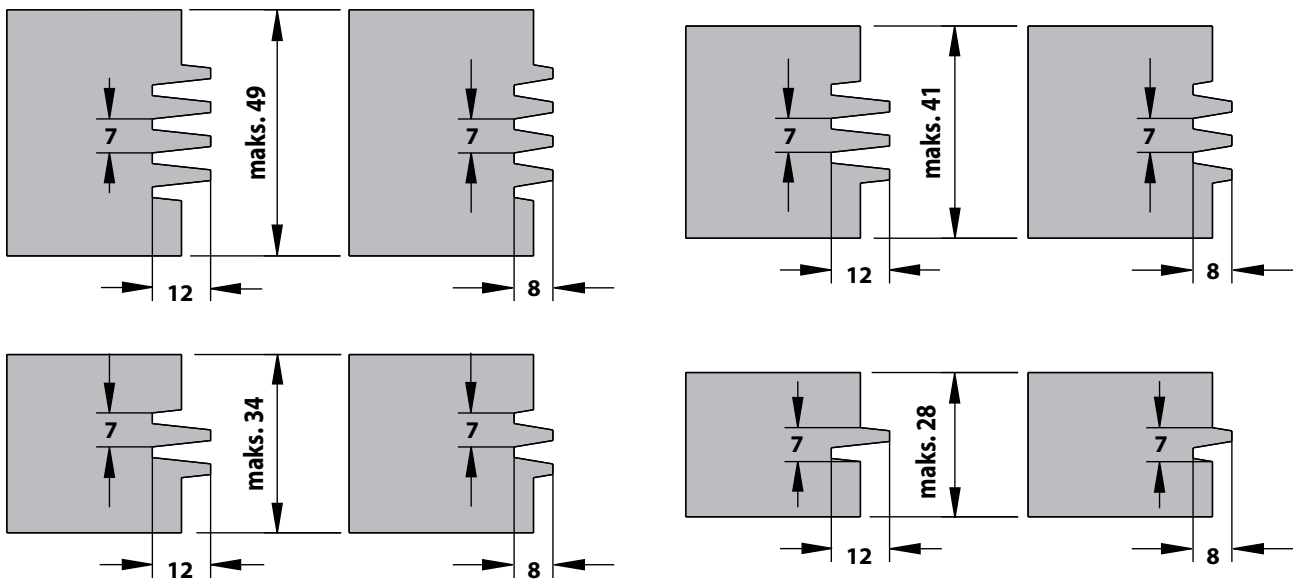
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка для виготовлення шипового з'єднання. Глибина шипу 8 або 12 mm.

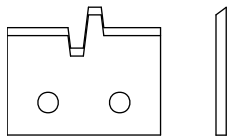
### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	T mm	КІЛЬКІСТЬ З'ЄДНАНЬ	АРТИКУЛ
140	35	30	8	1	■ G28.140035030.000
140	35	30	12	1	■ G28.140035030.100
140	35	35	8	2	■ G28.140035035.000
140	35	35	12	2	■ G28.140035035.100
140	35	42	8	3	■ G28.140035042.000
140	35	42	12	3	■ G28.140035042.100
140	35	50	8	4	■ G28.140035050.000
140	35	50	12	4	■ G28.140035050.100
140	40	30	8	1	■ G28.140040030.000
140	40	30	12	1	■ G28.140040030.100
140	40	35	8	2	■ G28.140040035.000
140	40	35	12	2	■ G28.140040035.100
140	40	42	8	3	■ G28.140040042.000
140	40	42	12	3	■ G28.140040042.100
140	40	50	8	4	■ G28.140040050.000
140	40	50	12	4	■ G28.140040050.100

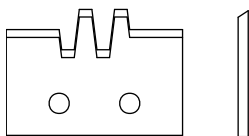


- ПІЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



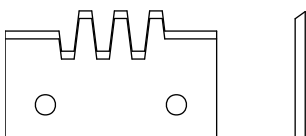
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (кількість з'єднань - 1)

<b>НОЖІ T = 8</b> 30x25x2	<b>НОЖІ T = 12</b> 30x30x2	<b>КЛИН</b> 28x12x7,5	<b>ГВИНТ</b> SM6.16
K28.30252.081	K28.30302.121	LKA.281275.0	SM6.16



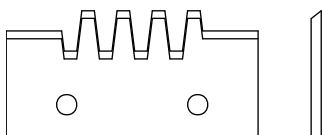
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (кількість з'єднань - 2)

<b>НОЖІ T = 8</b> 35x30x2	<b>НОЖІ T = 12</b> 35x30x2	<b>КЛИН</b> 28x12x7,5	<b>ГВИНТ</b> SM6.16
K28.35252.082	K28.30302.122	LKA.281275.0	SM6.16



### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (кількість з'єднань - 3)

<b>НОЖІ T = 8</b> 42x25x2	<b>НОЖІ T = 12</b> 42x28x2	<b>КЛИН</b> 38x12x7,5	<b>ГВИНТ</b> SM6.16
K28.42252.083	K28.42282.123	L28.381275.0	SM6.16



### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (кількість з'єднань - 4)

<b>НОЖІ T = 8</b> 50x25x2	<b>НОЖІ T = 12</b> 50x30x2	<b>КЛИН</b> 48x12x7,5	<b>ГВИНТ</b> SM6.16
K28.50252.084	K28.50302.124	L38.481275.0	SM6.16

GLA

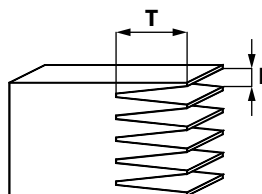


HM
Z2
Z4
RH  
LH

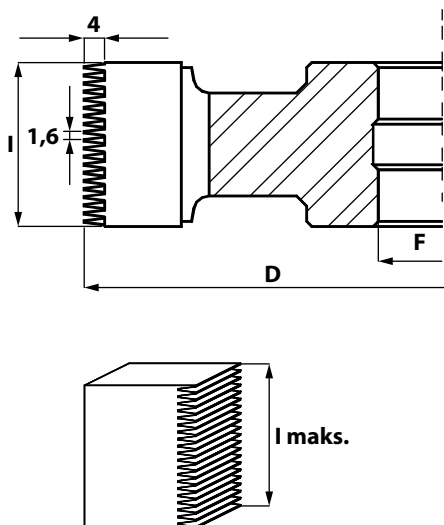
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Поперечне з'єднання матеріалу.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	Z	T mm	АРТИКУЛ
160	40	4	2	12	■ GLA.160040004.212
160	50	4	2	9	■ GLA.160050004.209
160	70	4	2	7	■ GLA.160070004.207
160	40	10	2	12	■ GLA.160040010.212
160	50	10	2	9	■ GLA.160050010.209
160	70	10	2	7	■ GLA.160070010.207
160	40	4	4	12	■ GLA.160040004.412
160	50	4	4	9	■ GLA.160050004.409
160	40	10	4	12	■ GLA.160040010.412
160	50	10	4	9	■ GLA.160050010.409



GL1



HSS
Z4
RH  
LH

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Поперечне з'єднання матеріалу.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	I maks. mm	АРТИКУЛ
120	30/40	21,2	18,4	■ GL1.120030212.000
120	30/40	32,4	29,6	■ GL1.120030324.000
120	30/40	42	39,2	■ GL1.12003042.000
140	30/40	21,2	18,4	■ GL1.140030212.000
140	30/40	32,4	29,6	■ GL1.140030324.000
140	30/40	42	39,2	■ GL1.14003042.000

## GL2

HSS

Z4

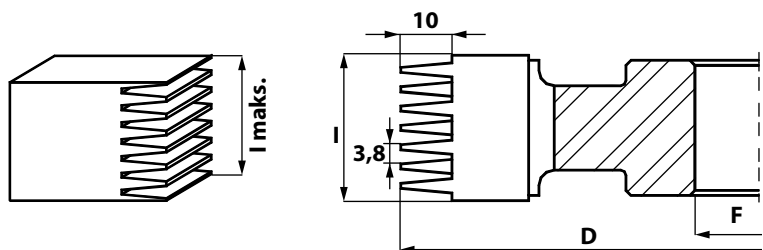
RH  
LH

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Поперечне з'єднання матеріалу. Робоча висота фрези 28,6 мм. Більша робоча висота досягається, комбінуванням фрез в наборі.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	l mm	l maks. mm	КІЛЬКІСТЬ ФРЕЗ	АРТИКУЛ
120	30/40/60	28,6	24,7	1	■ GL2.1200 <b>30</b> 286.000
120	30/40/60	55,2	51,3	2	■ GL2.1200 <b>30</b> 552.000
120	30/40/60	81,8	77,9	3	■ GL2.1200 <b>30</b> 818.000
120	30/40/60	108,4	104,5	4	■ GL2.1200 <b>30</b> 108.000
120	30/40/60	135	131,1	5	■ GL2.1200 <b>30</b> 135.000
120	30/40/60	161,6	157,7	6	■ GL2.1200 <b>30</b> 161.000
120	30/40/60	188,2	184,3	7	■ GL2.1200 <b>30</b> 188.000
120	30/40/60	214,8	210,9	8	■ GL2.1200 <b>30</b> 214.000
140	30/40/60	28,6	24,7	1	■ GL2.1400 <b>30</b> 286.000
140	30/40/60	55,2	51,3	2	■ GL2.1400 <b>30</b> 552.000
140	30/40/60	81,8	77,9	3	■ GL2.1400 <b>30</b> 818.000
140	30/40/60	108,4	104,5	4	■ GL2.1400 <b>30</b> 108.000
140	30/40/60	135	131,1	5	■ GL2.1400 <b>30</b> 135.000
140	30/40/60	161,6	157,7	6	■ GL2.1400 <b>30</b> 161.000
140	30/40/60	188,2	184,3	7	■ GL2.1400 <b>30</b> 188.000
140	30/40/60	214,8	210,9	8	■ GL2.1400 <b>30</b> 214.000
160	30/40/60	28,6	24,7	1	■ GL2.1600 <b>30</b> 286.000
160	30/40/60	55,2	51,3	2	■ GL2.1600 <b>30</b> 552.000
160	30/40/60	81,8	77,9	3	■ GL2.1600 <b>30</b> 818.000
160	30/40/60	108,4	104,5	4	■ GL2.1600 <b>30</b> 108.000
160	30/40/60	135	131,1	5	■ GL2.1600 <b>30</b> 135.000
160	30/40/60	161,6	157,7	6	■ GL2.1600 <b>30</b> 161.000
160	30/40/60	188,2	184,3	7	■ GL2.1600 <b>30</b> 188.000
160	30/40/60	214,8	210,9	8	■ GL2.1600 <b>30</b> 214.000
250	30/40/60	28,6	24,7	1	■ GL2.2500 <b>30</b> 286.000
250	30/40/60	55,2	51,3	2	■ GL2.2500 <b>30</b> 552.000
250	30/40/60	81,8	77,9	3	■ GL2.2500 <b>30</b> 818.000
250	30/40/60	108,4	104,5	4	■ GL2.2500 <b>30</b> 108.000
250	30/40/60	135	131,1	5	■ GL2.2500 <b>30</b> 135.000
250	30/40/60	161,6	157,7	6	■ GL2.2500 <b>30</b> 161.000
250	30/40/60	188,2	184,3	7	■ GL2.2500 <b>30</b> 188.000
250	30/40/60	214,8	210,9	8	■ GL2.2500 <b>30</b> 214.000

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## GL3

HSS

Z4

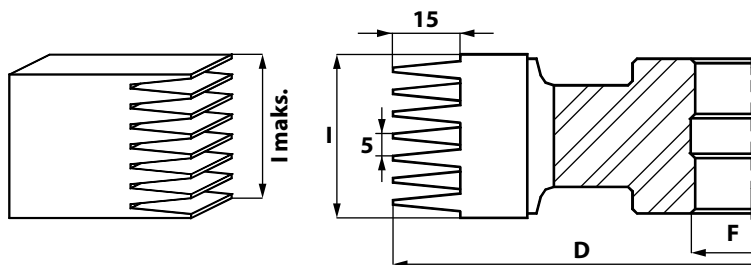
RH  
LH

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Поперечне з'єднання матеріалу. Фрези можуть працювати в наборі.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	I maks. mm	КІЛЬКІСТЬ ФРЕЗ	АРТИКУЛ
125	30/40/60	37	32,5	1	■ GL3.1250 <b>30</b> 037.000
125	30/40/60	72	67,5	2	■ GL3.1250 <b>30</b> 072.000
125	30/40/60	107	102,5	3	■ GL3.1250 <b>30</b> 107.000
125	30/40/60	142	137,5	4	■ GL3.1250 <b>30</b> 142.000
125	30/40/60	177	172,5	5	■ GL3.1250 <b>30</b> 177.000
140	30/40/60	37	32,5	1	■ GL3.1400 <b>30</b> 037.000
140	30/40/60	72	67,5	2	■ GL3.1400 <b>30</b> 072.000
140	30/40/60	107	102,5	3	■ GL3.1400 <b>30</b> 107.000
140	30/40/60	142	137,5	4	■ GL3.1400 <b>30</b> 142.000
140	30/40/60	177	172,5	5	■ GL3.1400 <b>30</b> 177.000
160	30/40/60	37	32,5	1	■ GL3.1600 <b>30</b> 037.000
160	30/40/60	72	67,5	2	■ GL3.1600 <b>30</b> 072.000
160	30/40/60	107	102,5	3	■ GL3.1600 <b>30</b> 107.000
160	30/40/60	142	137,5	4	■ GL3.1600 <b>30</b> 142.000
160	30/40/60	177	172,5	5	■ GL3.1600 <b>30</b> 177.000
250	30/40/60	37	32,5	1	■ GL3.2500 <b>30</b> 037.000
250	30/40/60	72	67,5	2	■ GL3.2500 <b>30</b> 072.000
250	30/40/60	107	102,5	3	■ GL3.2500 <b>30</b> 107.000
250	30/40/60	142	137,5	4	■ GL3.2500 <b>30</b> 142.000
250	30/40/60	177	172,5	5	■ GL3.2500 <b>30</b> 177.000

## GL4

HSS

Z4

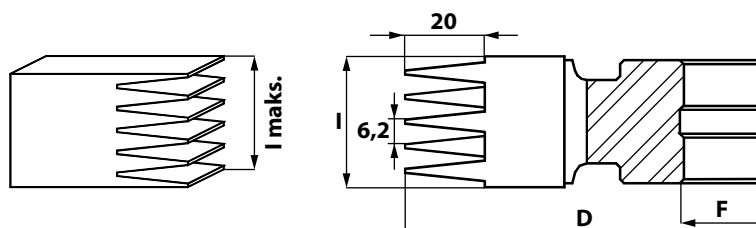
RH  
LH

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Поперечне з'єднання матеріалу.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

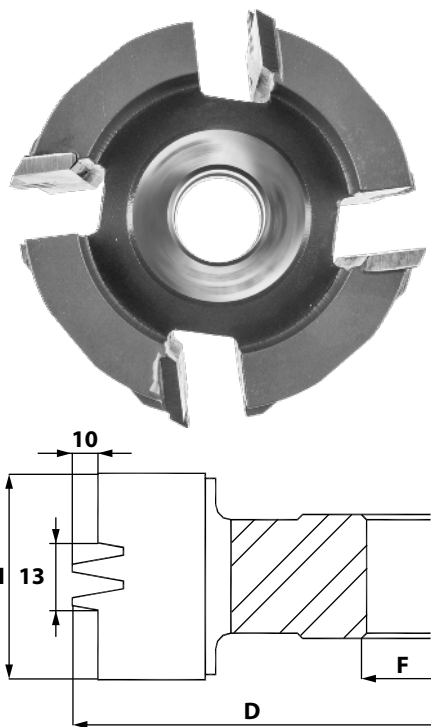
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.



D mm	F mm	I mm	I maks. mm	КІЛЬКІСТЬ ФРЕЗ	АРТИКУЛ
140	<b>30</b> /40/60	45,4	40,3	1	■ GL4.1400 <b>30</b> 454.000
140	<b>30</b> /40/60	88,8	83,7	2	■ GL4.1400 <b>30</b> 888.000
140	<b>30</b> /40/60	132,2	127,1	3	■ GL4.1400 <b>30</b> 132.000
140	<b>30</b> /40/60	175,6	170,5	4	■ GL4.1400 <b>30</b> 175.000
140	<b>30</b> /40/60	219	213,9	5	■ GL4.1400 <b>30</b> 219.000
140	<b>30</b> /40/60	262,4	257,3	6	■ GL4.1400 <b>30</b> 262.000
160	<b>30</b> /40/60	45,4	40,3	1	■ GL4.1600 <b>30</b> 454.000
160	<b>30</b> /40/60	88,8	83,7	2	■ GL4.1600 <b>30</b> 888.000
160	<b>30</b> /40/60	132,2	127,1	3	■ GL4.1600 <b>30</b> 132.000
160	<b>30</b> /40/60	175,6	170,5	4	■ GL4.1600 <b>30</b> 175.000
160	<b>30</b> /40/60	219	213,9	5	■ GL4.1600 <b>30</b> 219.000
160	<b>30</b> /40/60	262,4	257,3	6	■ GL4.1600 <b>30</b> 262.000
250	<b>30</b> /40/60	45,4	40,3	1	■ GL4.2500 <b>30</b> 454.000
250	<b>30</b> /40/60	88,8	83,7	2	■ GL4.2500 <b>30</b> 888.000
250	<b>30</b> /40/60	132,2	127,1	3	■ GL4.2500 <b>30</b> 132.000
250	<b>30</b> /40/60	175,6	170,5	4	■ GL4.2500 <b>30</b> 175.000
250	<b>30</b> /40/60	219	213,9	5	■ GL4.2500 <b>30</b> 219.000
250	<b>30</b> /40/60	262,4	257,3	6	■ GL4.2500 <b>30</b> 262.000

G28

**HSS**    **Z4**    **RH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжнє і поперечне з'єднання матеріалу.

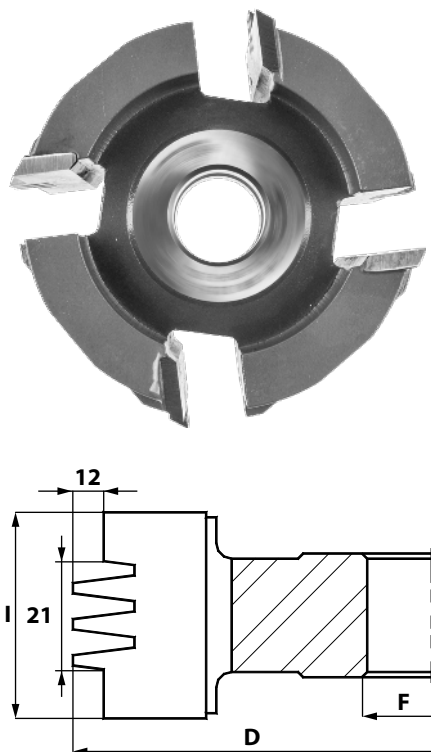
**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	40/50	40	■ G28.1200 <b>40</b> 040.000
120	40/50	50	■ G28.1200 <b>40</b> 050.000
120	40/50	60	■ G28.1200 <b>40</b> 060.000
140	40/50	40	■ G28.1400 <b>40</b> 040.300
140	40/50	50	■ G28.1400 <b>40</b> 050.300
140	40/50	60	■ G28.1400 <b>40</b> 060.000

G28

**HSS**    **Z4**    **RH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Повздовжнє і поперечне з'єднання матеріалу.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

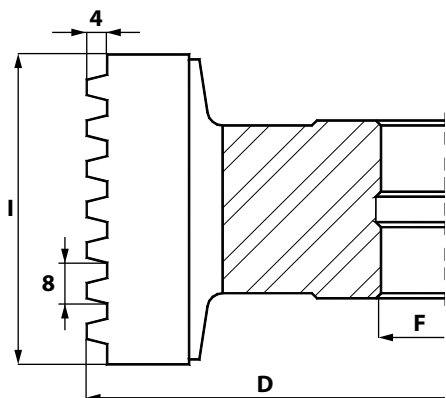
D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	40/50	40	■ G28.1200 <b>40</b> 040.100
120	40/50	50	■ G28.1200 <b>40</b> 050.100
120	40/50	60	■ G28.1200 <b>40</b> 060.100
140	40/50	40	■ G28.1400 <b>40</b> 040.200
140	40/50	50	■ G28.1400 <b>40</b> 050.200
140	40/50	60	■ G28.1400 <b>40</b> 060.100

## GL5

HSS

Z4

RH



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Повздожнє з'єднання матеріалу.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	40/50	46	■ GL5.1200 <b>40</b> 046.000
120	40/50	62	■ GL5.1200 <b>40</b> 062.000
120	40/50	78	■ GL5.1200 <b>40</b> 078.000
120	40/50	94	■ GL5.1200 <b>40</b> 094.000
120	40/50	110	■ GL5.1200 <b>40</b> 110.000
140	40/50	46	■ GL5.1400 <b>40</b> 046.000
140	40/50	62	■ GL5.1400 <b>40</b> 062.000
140	40/50	78	■ GL5.1400 <b>40</b> 078.000
140	40/50	94	■ GL5.1400 <b>40</b> 094.000
140	40/50	110	■ GL5.1400 <b>40</b> 110.000

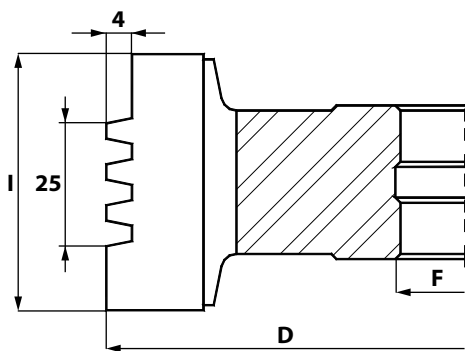
## GL6

HM

HSS

Z4

RH



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Повздожнє з'єднання матеріалу.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

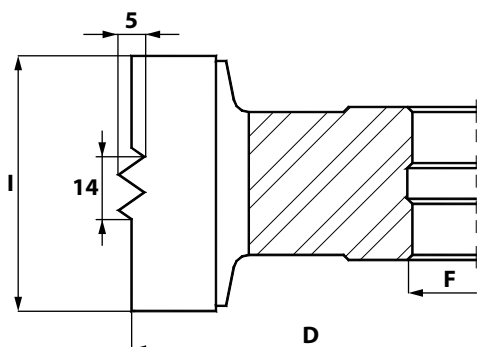
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
125	40/50	40	■ GL6.1250 <b>40</b> 040.000	■ GL6.1250 <b>40</b> 040.100
125	40/50	50	■ GL6.1250 <b>40</b> 050.000	■ GL6.1250 <b>40</b> 050.100
125	40/50	60	■ GL6.1250 <b>40</b> 060.000	■ GL6.1250 <b>40</b> 060.100
140	40/50	40	■ GL6.1400 <b>40</b> 040.000	■ GL6.1400 <b>40</b> 040.100
140	40/50	50	■ GL6.1400 <b>40</b> 050.000	■ GL6.1400 <b>40</b> 050.100
140	40/50	60	■ GL6.1400 <b>40</b> 060.000	■ GL6.1400 <b>40</b> 060.100

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



**GL7**



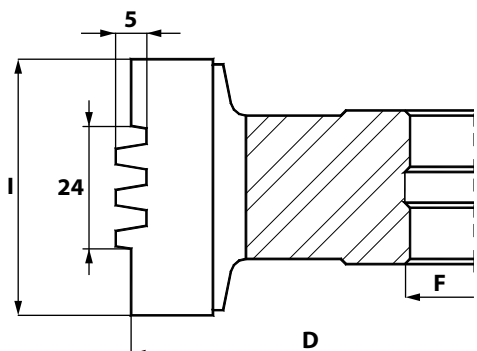
**HSS**      **Z4**      **RH**

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Повздовжнє з'єднання матеріалу.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
125	40/50	30	■ GL7.1250 <b>40</b> 030.000
125	40/50	40	■ GL7.1250 <b>40</b> 040.000
125	40/50	50	■ GL7.1250 <b>40</b> 050.000
140	40/50	30	■ GL7.1400 <b>40</b> 030.000
140	40/50	40	■ GL7.1400 <b>40</b> 040.000
140	40/50	50	■ GL7.1400 <b>40</b> 050.000

**G28**



**HM**      **HSS**      **Z4**      **RH**

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Повздовжнє з'єднання матеріалу.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**  
Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

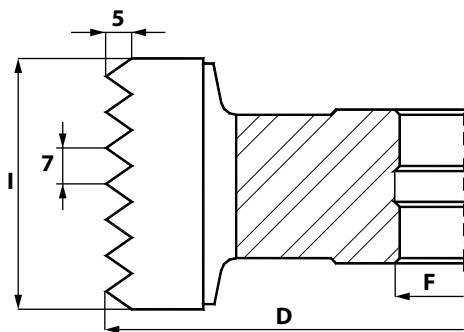
D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
125	40/50	30	■ G28.1250 <b>40</b> 030.000	■ G28.1250 <b>40</b> 030.100
125	40/50	40	■ G28.1250 <b>40</b> 040.000	■ G28.1250 <b>40</b> 040.100
125	40/50	55	■ G28.1250 <b>40</b> 055.000	■ G28.1250 <b>40</b> 055.100
140	40/50	30	■ G28.1400 <b>40</b> 030.200	■ G28.1400 <b>40</b> 030.300
140	40/50	40	■ G28.1400 <b>40</b> 040.000	■ G28.1400 <b>40</b> 040.100
140	40/50	55	■ G28.1400 <b>40</b> 055.000	■ G28.1400 <b>40</b> 055.100

## GL8

HSS

Z4

RH



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Повздовжнє з'єднання матеріалу.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
125	40/50	35	■ GL8.1250 <b>40</b> 035.000
125	40/50	40	■ GL8.1250 <b>40</b> 040.000
125	40/50	45	■ GL8.1250 <b>40</b> 045.000
125	40/50	50	■ GL8.1250 <b>40</b> 050.000
125	40/50	55	■ GL8.1250 <b>40</b> 055.000
125	40/50	60	■ GL8.1250 <b>40</b> 060.000
125	40/50	80	■ GL8.1250 <b>40</b> 080.000
140	40/50	35	■ GL8.1400 <b>40</b> 035.000
140	40/50	40	■ GL8.1400 <b>40</b> 040.000
140	40/50	45	■ GL8.1400 <b>40</b> 045.000
140	40/50	50	■ GL8.1400 <b>40</b> 050.000
140	40/50	55	■ GL8.1400 <b>40</b> 055.000
140	40/50	60	■ GL8.1400 <b>40</b> 060.000
140	40/50	80	■ GL8.1400 <b>40</b> 080.000

- ПІЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GC1



**Z6+3**

**RH**

**LH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3+6 підрізних ножів
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

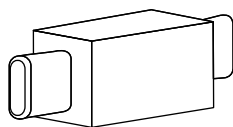
Для виготовлення чопових з'єднань.

### ВЕРСТАТИ:

Для використання на верстатах з ЧПУ.

### УВАГА:

Інструменти для чопів знаходяться у розділі ФРЕЗИ КІНЦЕВІ.



ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ

### ФРЕЗИ ДЛЯ ЧОПІВ ІЗ ЗМІНИМИ НОЖАМИ - ЧПУ

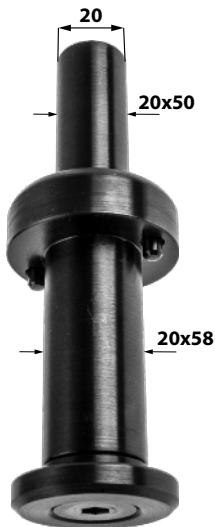
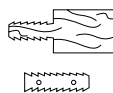
D mm	D' mm	I mm	I' mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
60	76	11-35	30	6+3	■ GC1.076MP1035.P0R	■ GC1.076MP1035.P0L
70	89	11-35	30	6+3	■ GC1.089MP1035.P0R	■ GC1.089MP1035.P0L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ RH 25x20x2,5	НОЖІ RH 30x9x1,5	НОЖІ 10x10x1,5	НОЖІ LH 25x20x2,5	НОЖІ LH 30x9x1,5
KC1.252025.R	KC1.300915.R	KC1.101015.0	KC1.252025.L	KC1.300915.L

### ОПЦІОНАЛЬНО ДЕТАЛІ

НОЖІ RH 30x9x1,5	НОЖІ LH 30x9x1,5
KC1.300915.RA	KC1.300915.LA



### ПАТРОН

S mm	АРТИКУЛ
20x50	■ MP1.04.AZ5

## GC2

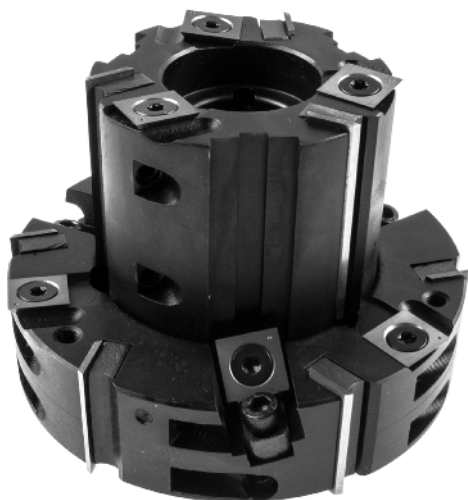
**HM**

**Z6+3**

**RH**

**LH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3+6 підрізних ножів
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

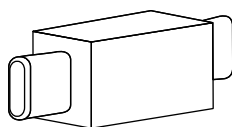
Для виготовлення чопових з'єднань.

### ВЕРСТАТИ:

Для використання на фрезерних верстатах.

### УВАГА:

Інструменти для чопів також є у розділі ФРЕЗИ КІНЦЕВІ.



ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ

### ФРЕЗИ ДЛЯ ЧОПІВ ІЗ ЗМІНИМИ НОЖАМ

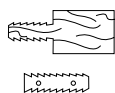
D mm	D' mm	l mm	l' mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
90	150	11-40	30	6+3	■ GC2.150000040.00R	■ GC2.150000040.00L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ 50x12x1,7 KC2.501217.0	НОЖІ 30x25x2 KC2.30252.0	НОЖІ 14x14x2 KC2.14142.0
-----------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

### ОПЦІОНАЛЬНО ДЕТАЛІ

<b>НОЖІ</b> 50x12x1,7 KC2.501217.1
--



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

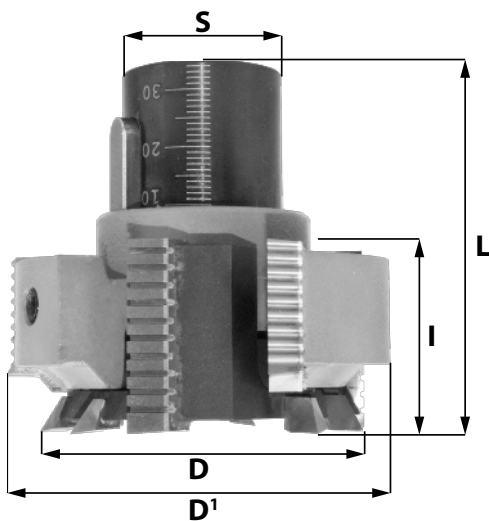
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## GC1



### ЗАСТОСУВАННЯ:

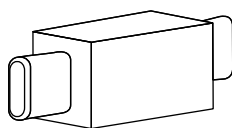
Для виготовлення чопових з'єднань. Глибина чопа може регулюватися. Фрезерна головка цього типу потрібно монтувати у відповідний патрон (див. вниз сторінки).

### ВЕРСТАТИ:

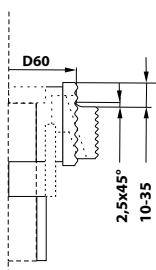
Для використання на верстатах з ЧПУ.

### УВАГА:

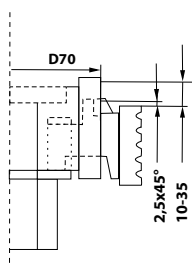
Інструменти для чопів також є у розділі ФРЕЗИ КІНЦЕВІ.



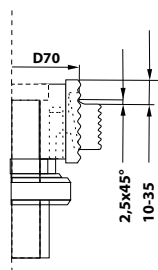
ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ



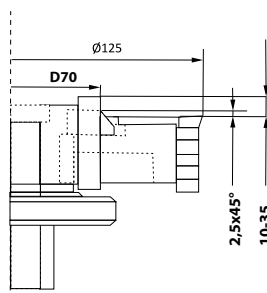
D=60/80  
TYP A



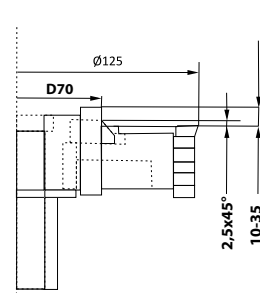
D=70/104  
TYP B



D=70/89  
TYP C

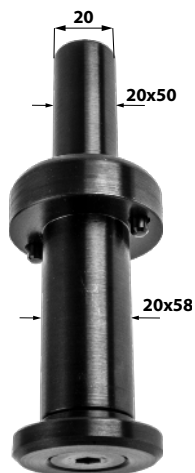


D=70/125  
TYP D



D=70/125  
TYP E

D mm	D <sup>1</sup> mm	I mm	Z	V	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
60	80	10-35	3+3	6	A	■ GC1.080MP1035.00R	■ GC1.080MP1035.00L
70	104	10-35	3+3	6	B	■ GC1.104MP1035.00R	■ GC1.104MP1035.00L
70	89	10-35	3+3	6	C	■ GC1.089MP1035.00R	■ GC1.089MP1035.00L
70	125	10-35	3+3	6	D	■ GC1.125MP1035.00R	■ GC1.125MP1035.00L
70	125	10-35	3+3	6	E	■ GC1.125MP1035.01R	■ GC1.125MP1035.01L



### ПАТРОН

S mm	АРТИКУЛ
20x50	■ MP1.04.AZ5

## GC3

HM

Z3+6

RH

LH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3+6 підрізних ножів
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення чопових з'єднань. Призначені для використання на вертатах з ЧПУ.

### ФРЕЗИ ДЛЯ ЧОПІВ ІЗ ВПЯНИМИ НОЖАМИ

D mm	D' mm	I mm	Z	АРТИКУЛ
90	220	11,5-45	3+6	■ GC3.220000045.00R
90	130	11,5-45	3+6	■ GC3.130000045.00R
90	150	11,5-45	3+6	■ GC3.150000045.00R
70	125	10-35	3+6	■ GC3.125000035.00R

### ФРЕЗИ ДЛЯ ЧОПІВ ІЗ ЗМІННИМИ НАЖАМИ

D mm	D' mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ
60	100	11-35	20x50	■ GC3.100MP1035.P0R



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

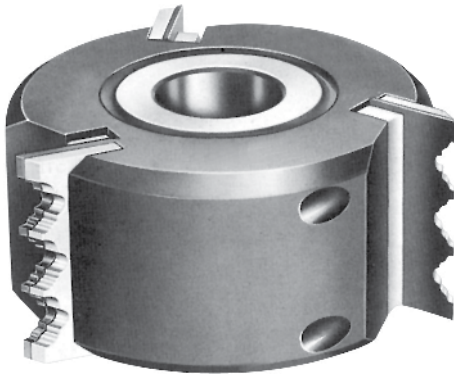
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## G01

**Z3**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка може виготовлятися згідно до специфікації клієнта. Додаткова підпора за ножем, сприяє безпечній роботі. Підпора має бути також профільована. Максимальна глибина профілю до 13 mm.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
114	35	30	G01.114035030.000
114	35	40	G01.114035040.000
114	35	60	G01.114035060.000
114	35	80	G01.114035080.000
114	40	30	G01.114040030.000
114	40	40	G01.114040040.000
114	40	60	G01.114040060.000
114	40	80	G01.114040080.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ - НІЖ

L mm	H mm	K mm	T maks. mm	АРТИКУЛ для профілювання	АРТИКУЛ контурні
30	30	2	13	KPB.30302.0	KPB.30302.1
40	30	2	13	KPB.40302.0	KPB.40302.1
60	30	2	13	KPB.60302.0	KPB.60302.1
80	30	2	13	KPB.80302.0	KPB.80302.1

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ - ОПОРНИЙ НІЖ

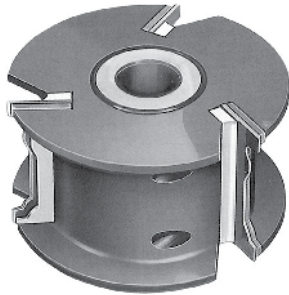
L mm	H mm	K mm	T maks. mm	АРТИКУЛ для профілювання	АРТИКУЛ контурні
30	28	5	13	LPB.30285.0	LPB.30285.1
40	28	5	13	LPB.40285.0	LPB.40285.1
60	28	5	13	LPB.60285.0	LPB.60285.1
80	28	5	13	LPB.80285.0	LPB.80285.1

## G02

Z3

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка може виготовлятися згідно до специфікації клієнта. Додаткова підпора за ножем, сприяє безпечній роботі. Підпора має бути також профільована. Спеціально фрезерований корпус дає додаткову підпору на кінцях ножа, що забезпечує можливість глибшого профілювання.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
114	35	40	■ G02.114035040.000
114	35	60	■ G02.114035060.000
114	35	80	■ G02.114035080.000
114	40	40	■ G02.114040040.000
114	40	60	■ G02.114040060.000
114	40	80	■ G02.114040080.000

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ - НІЖ

L mm	H mm	K mm	T maks. mm	АРТИКУЛ для профілювання	АРТИКУЛ контурні
40	35	2	18	KPA.40352.0	KPA.40352.1
60	35	2	18	KPA.60352.0	KPA.60352.1
80	35	2	18	KPA.80402.0	KPA.80402.1
40	40	2	23	KPA.40402.0	KPA.40402.1
60	40	2	23	KPA.60402.0	KPA.60402.1
80	40	2	23	KPA.80402.0	KPA.80402.1

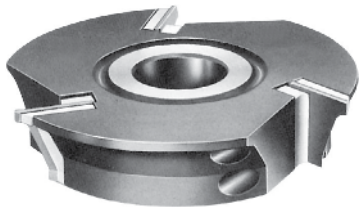
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ - ОПОРНИЙ НІЖ

L mm	H mm	K mm	T maks. mm	АРТИКУЛ для профілювання	АРТИКУЛ контурні
40	33	5	18	LPA.40335.0	LPA.40335.1
60	33	5	18	LPA.60335.0	LPA.60335.1
80	33	5	18	LPA.80335.0	LPA.80335.1
40	38	5	23	LPA.40385.0	LPA.40385.1
60	38	5	23	LPA.60385.0	LPA.60385.1
80	38	5	23	LPA.80385.0	LPA.80385.1

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## G03



Z3

RH

LH

ЗМІННІ  
НОЖІ

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерна головка може виготовлятися згідно до специфікації клієнта. Додаткова підпора за ножем, сприяє безпечній роботі. Підпора має бути також профільована. Спеціально фрезерований корпус дає додаткову підпору на кінцях ножа, що забезпечує можливість глибокого профілювання. Ця конструкція призначена для сильно спадаючих профілів.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Фрезерні верстати, чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
114	35	40	■ G03.114035040.00R	■ G03.114035040.00L
114	35	60	■ G03.114035060.00R	■ G03.114035060.00L
114	35	80	■ G03.114035080.00R	■ G03.114035080.00L
114	40	40	■ G03.114040040.00R	■ G03.114040040.00L
114	40	60	■ G03.114040060.00R	■ G03.114040060.00L
114	40	80	■ G03.114040080.00R	■ G03.114040080.00L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ - НІЖ

L mm	H mm	K mm	T maks. mm	АРТИКУЛ для профілювання	АРТИКУЛ контурні
40	35	2	18	KPA.40352.0	KPA.40352.1
60	35	2	18	KPA.60352.0	KPA.60352.1
80	35	2	18	KPA.80352.0	KPA.80352.1
40	40	2	23	KPA.40402.0	KPA.40402.1
60	40	2	23	KPA.60402.0	KPA.60402.1
80	40	2	23	KPA.80402.0	KPA.80402.1

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ - ОПОРНИЙ НІЖ

L mm	H mm	K mm	T maks. mm	АРТИКУЛ для профілювання	АРТИКУЛ контурні
40	33	5	18	LPA.40335.0	LPA.40335.1
60	33	5	18	LPA.60335.0	LPA.60335.1
80	33	5	18	LPA.80335.0	LPA.80335.1
40	38	5	23	LPA.40385.0	LPA.40385.1
60	38	5	23	LPA.60385.0	LPA.60385.1
80	38	5	23	LPA.80385.0	LPA.80385.1

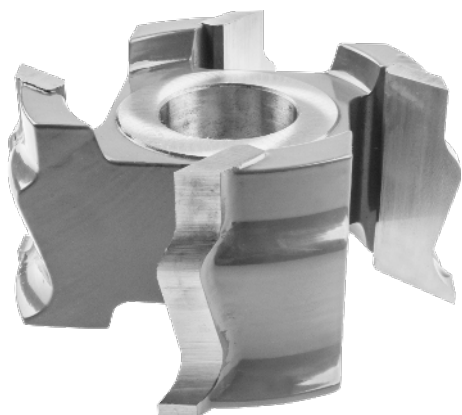
## GP4

HM

HSS

Z4

RH



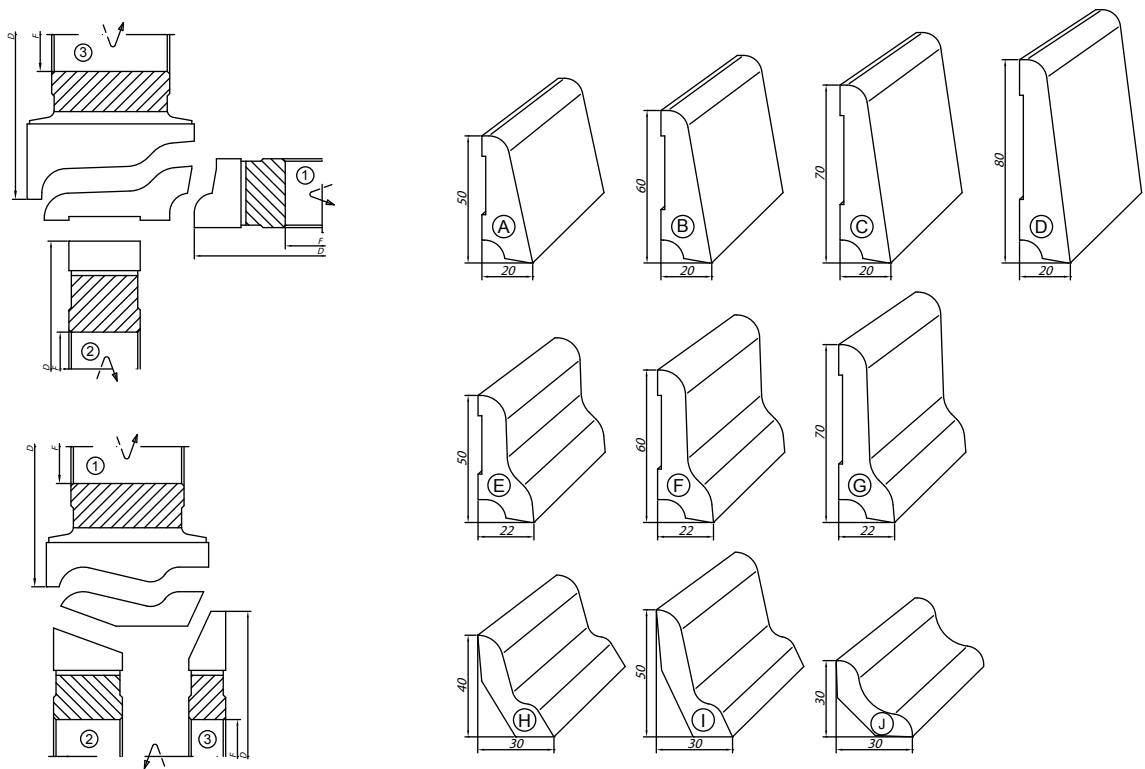
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування профілів на плінтусах. Кожен тип складається з трьох головок, що утворюють конкретний профіль.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
160/140	40	58	A	■ GP4.160040058.A00	■ GP4.160040058.A10
160/140	40	68	B	■ GP4.160040068.B00	■ GP4.160040068.B10
160/140	40	78	C	■ GP4.160040078.C00	■ GP4.160040078.C10
160/140	40	88	D	■ GP4.160040088.D00	■ GP4.160040088.D10
160/140	40	59	E	■ GP4.160040059.E00	■ GP4.160040059.E10
160/140	40	68	F	■ GP4.160040068.F00	■ GP4.160040068.F10
160/140	40	78	G	■ GP4.160040078.G00	■ GP4.160040078.G10
140	40	58	H	■ GP4.140040058.H00	■ GP4.140040058.H10
140	40	66	I	■ GP4.140040066.I00	■ GP4.140040066.I10
140	40	52	J	■ GP4.140040052.J00	■ GP4.140040052.J10



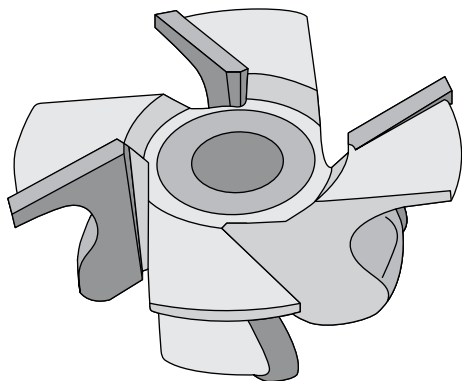
## G20

**HM**

**HSS**

**Z4**

**RH**



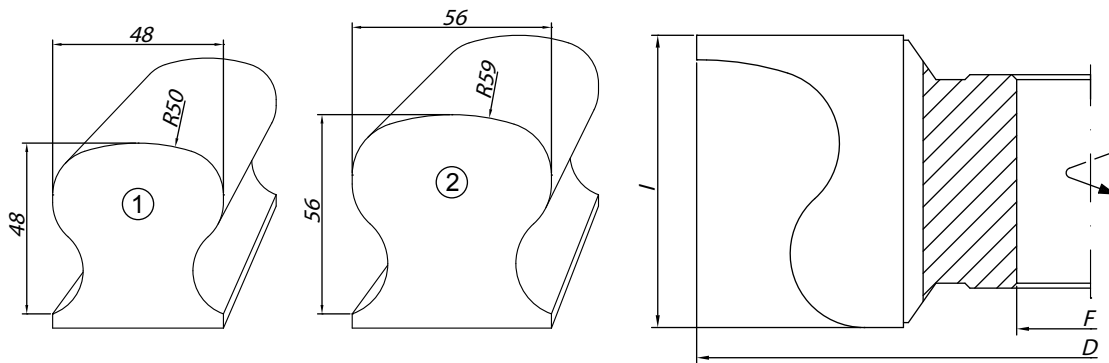
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для фрезерування профілів на поручнях.

**ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:**

Фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
145	30	54	1	■ G20.145030054.000	■ G20.145030054.100
160	30	63	2	■ G20.160030063.000	■ G20.160030063.100



## GE1

**HM**

**HSS**

**Z4**

**RH**

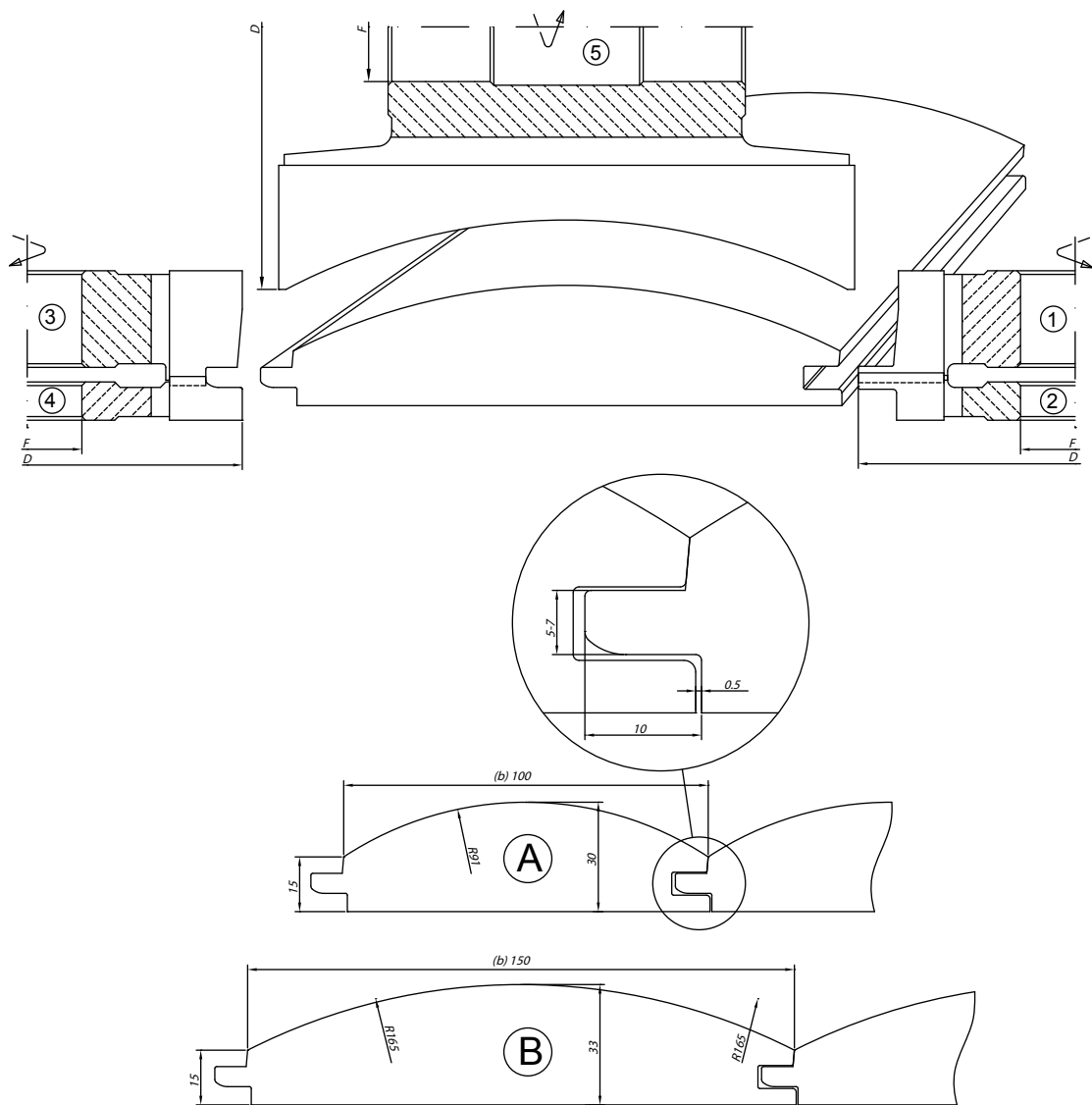
### ЗАСТОСУВАННЯ:

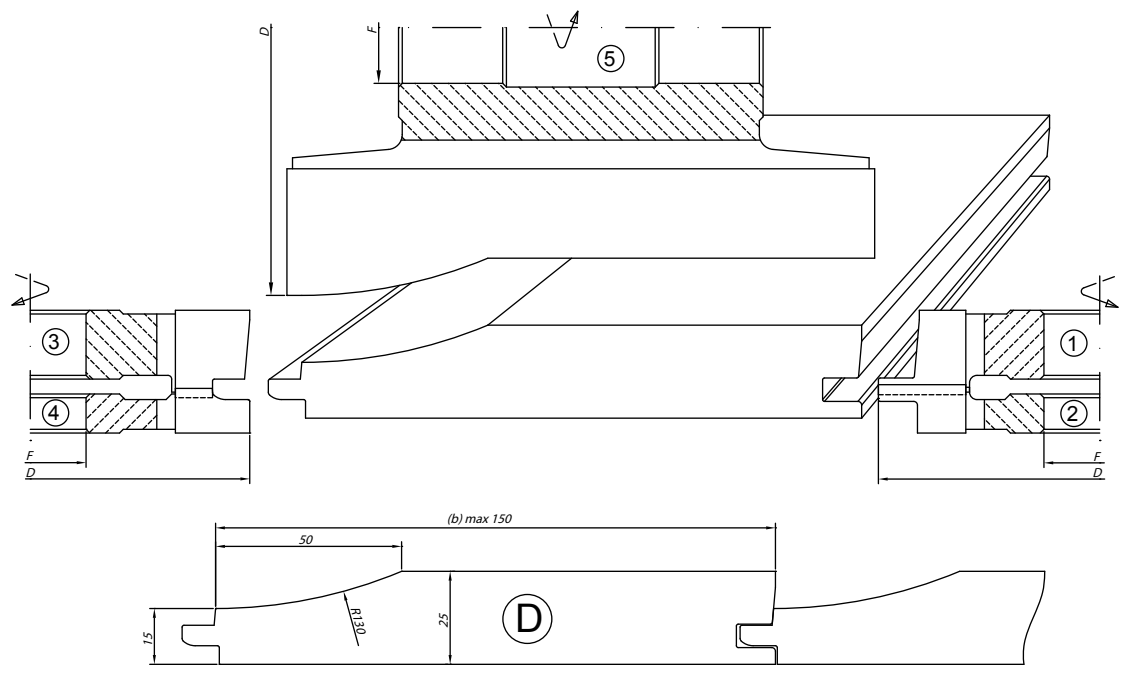
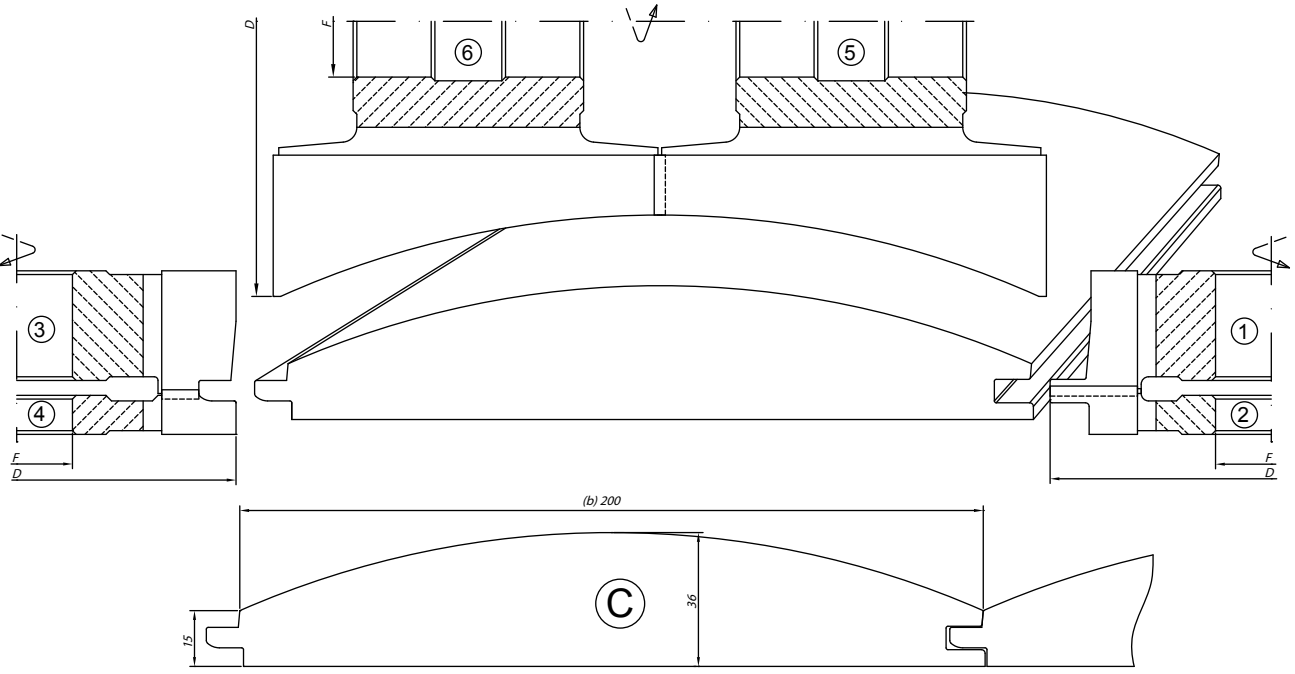
Фрези для виготовлення фасадів. Кожен тип складається з трьох головок, що утворюють конкретний профіль.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

Чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
160/140	40	100	A	■ GE1.160040100.A00	■ GE1.160040100.A10
160/140	40	150	B	■ GE1.160040150.B00	■ GE1.160040150.B10
160/140	40	200	C	■ GE1.160040200.C00	■ GE1.160040200.C10
160/140	40	150	D	■ GE1.160040150.D00	■ GE1.160040150.D10
160/140	40	150	E	■ GE1.160040150.E00	■ GE1.160040150.E10





- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ/DIA
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖИ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

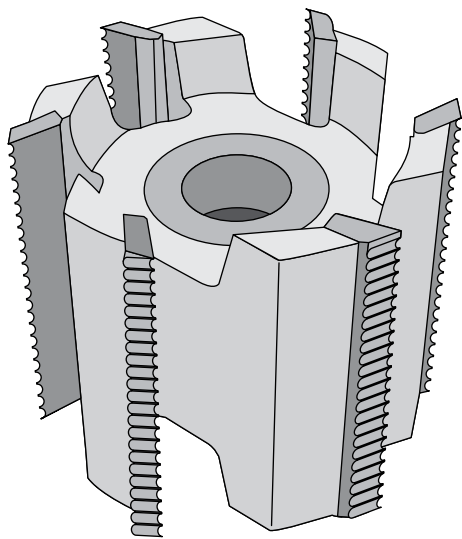


## GP2

**HM**

**HSS**

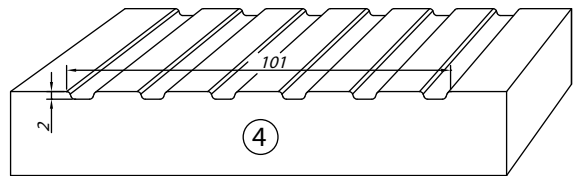
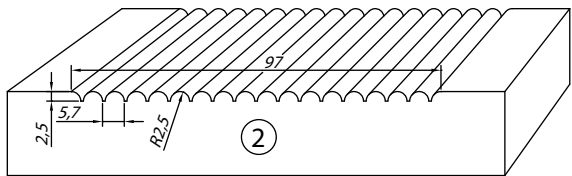
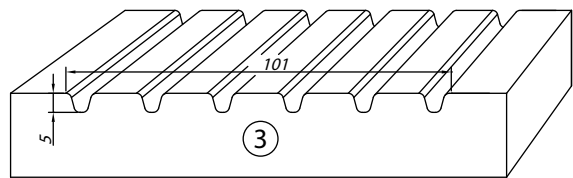
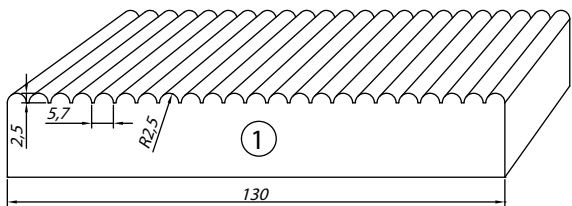
**RH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Виготовлення терасної дошки.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**  
Чотирьохсторонні фрезерні верстати.

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
160	40	135	4	1	■ GP2.160040135.A00	■ GP2.160040135.A10
160	40	135	4	2	■ GP2.160040135.B00	■ GP2.160040135.B10
160	40	135	4	3	■ GP2.160040135.C00	■ GP2.160040135.C10
160	40	135	4	4	■ GP2.160040135.D00	■ GP2.160040135.D10
160	40	135	6	1	■ GP2.160040135.A20	■ GP2.160040135.A30
160	40	135	6	2	■ GP2.160040135.B20	■ GP2.160040135.B30
160	40	135	6	3	■ GP2.160040135.C20	■ GP2.160040135.C30
160	40	135	6	4	■ GP2.160040135.D20	■ GP2.160040135.D30

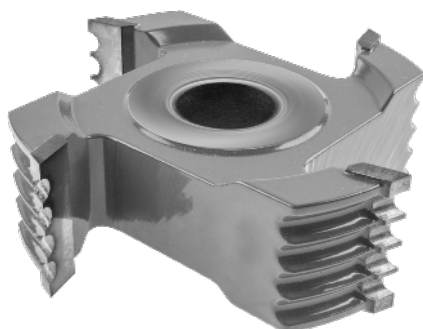


## G30

HM

HSS

RH



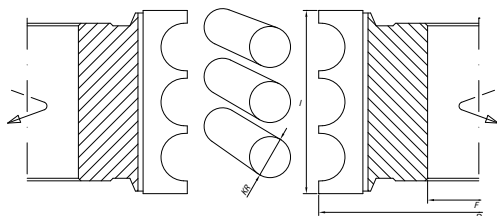
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення гладких шкантив.

### ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:

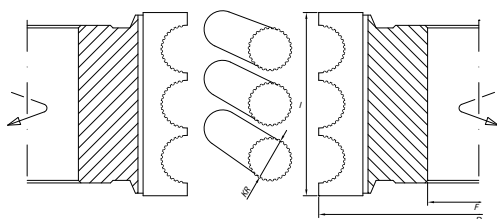
Фрезерні верстати.

### гладких шкантив



D mm	F mm	I mm	Z	KR mm	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HSS
125	30	49	3	6	■ G30.125030049.000	■ G30.125030049.001
125	30	61	3	8	■ G30.125030061.100	■ G30.125030061.101
125	30	73	3	10	■ G30.125030073.200	■ G30.125030073.201
125	40	49	3	6	■ G30.125040049.000	■ G30.125040049.001
125	40	61	3	8	■ G30.125040061.100	■ G30.125040061.101
125	40	73	3	10	■ G30.125040073.200	■ G30.125040073.201
125	30	49	4	6	■ G30.125030049.010	■ G30.125030049.011
125	30	61	4	8	■ G30.125030061.110	■ G30.125030061.111
125	30	73	4	10	■ G30.125030073.210	■ G30.125030073.211
125	40	49	4	6	■ G30.125040049.010	■ G30.125040049.011
125	40	61	4	8	■ G30.125040061.110	■ G30.125040061.111
125	40	73	4	10	■ G30.125040073.210	■ G30.125040073.211

### рифлених шкантив



D mm	F mm	I mm	Z	KR mm	АРТИКУЛ HSS
125	30	49	3	6	■ G30.125030049.003
125	30	61	3	8	■ G30.125030061.103
125	30	73	3	10	■ G30.125030073.203
125	40	49	3	6	■ G30.125040049.003
125	40	61	3	8	■ G30.125040061.103
125	40	73	3	10	■ G30.125040073.203
125	30	49	4	6	■ G30.125030049.013
125	30	61	4	8	■ G30.125030061.113
125	30	73	4	10	■ G30.125030073.213
125	40	49	4	6	■ G30.125040049.013
125	40	61	4	8	■ G30.125040061.113
125	40	73	4	10	■ G30.125040073.213

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

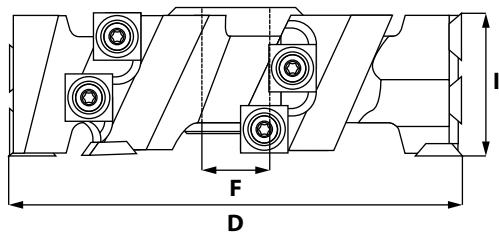
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

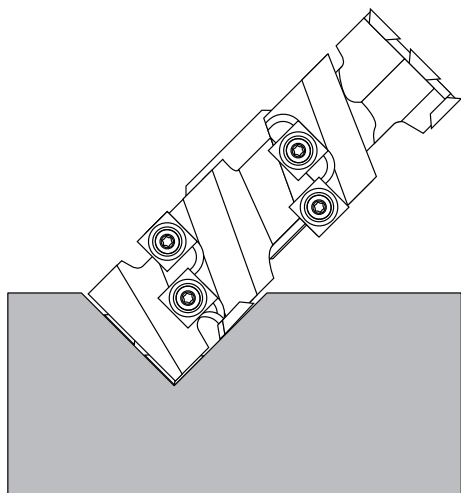
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



## GS7



### ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ



**HM**

**Z4+4+4**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

#### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- чотири ріжучі спіралі
- чотири підрізних ножа
- головка кріпиться на патроні HSK63F

#### ЗАСТОСУВАННЯ:

Виготовлення надрізів в конструкційних елементах у виробництві будинків з дерева. Часто використовується на верстатах з ЧПУ типу Hundegger.

D mm	I mm	F mm	S mm	АРТИКУЛ
200	63	30	HSK63F	■ GS7.200030063.00R

#### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НОЖІ	ГВИНТ	КЛЮЧ
21x21x5,5	M7x16 Ø12	Torx 30
212155	SM7.16M	TRX.30

HSK63F	ДИСТАНЦІЙНЕ КІЛЬЦЕ
Патрон	Ø50/30 H=24
GS7.HSK63F	LS7.50.30.24

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ/ДІА
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ

## GS8 | GS9

**HM**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

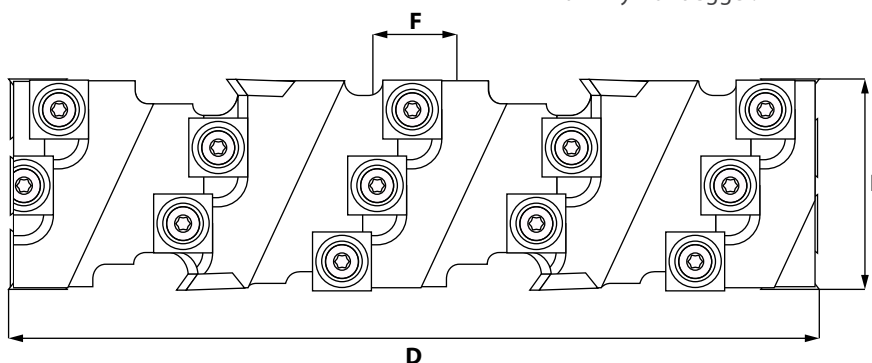


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- спіральна конструкція
- двосторонні підрізні ножі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Виготовлення надрізів і пазів в конструкційних елементах у виробництві будинків з дерева. Часто використовується на верстатах з ЧПУ типу Hundegger.



### GS8

D mm	I mm	F mm	Z	АРТИКУЛ RH
290	75	30	6+6	■ GS8.290030075.00R

### GS9

D mm	I mm	F mm	Z	АРТИКУЛ RH
350	60	55+2CH	4+4+8+8	■ GS9.350055060.00R
350	80	55+2CH	4+4+8+8	■ GS9.350055080.00R
350	100	55+2CH	4+4+8+8	■ GS9.350055100.00R

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ GS8 | GS9

НОЖІ 21x21x5,5	ГВИНТ M7x16 Ø12	КЛЮЧ Torx 30
212155	SM7.16M	TRX.30

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
 ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
 РОЛИКИ



## Фрези спіральні



# Ріжуча грань

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

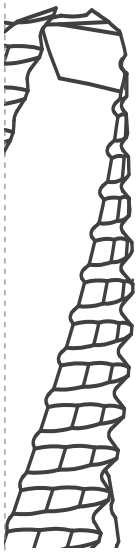
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



### Рифлена ріжуча грань

Застосовується для чорнової обробки заготовки. Завдяки рифлюванню досягається ефект додаткового подрібнення стружки, що сприяє кращому її виведеню. Це дозволяє збирати більшу кількість матеріалу за один прохід.



### Пряма ріжуча грань

Забезпечує ідеальну якість обробки заготовки.



### Спіраль виготовлена позитивно

Забезпечує ідеальну якість обробки нижнього краю заготовки. При такому типі спіралі стружка відводиться вгору.



### Спіраль виготовлена негативно

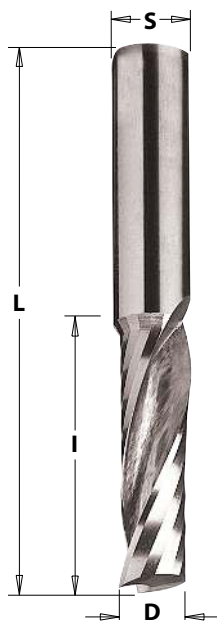
Забезпечує ідеальну якість обробки верхнього краю заготовки, притискає оброблювальний елемент до низу. При такому типі спіралі стружка відводиться вниз.



### Спіраль позитив - негатив

Завдяки використанню двох геометрій спіралі, забезпечується ідеальна якість обробки як верхнього, так і нижнього краю заготовки.

198



**VHM**      **Z1**      **RH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжуча спіраль
- викид стружки вгору

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

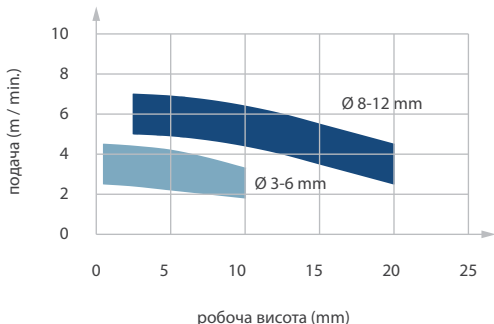
Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
3	12	50	3	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	198.001.11
4	15	50	4	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	198.005.11
5	17	50	5	198.050.11
6	22	60	6	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	198.008.11
8	22	70	8	198.080.11
8	32	80	8	198.081.11
9,52	28,57	76,2	9,52	198.504.11
10	32	70	10	198.100.11
10	42	80	10	198.101.11
10	52	90	10	198.102.11
12	32	83	12	198.120.11

**Фрези спіральні для чистової обробки - негатив**

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
6	27	60	6	198.660.11

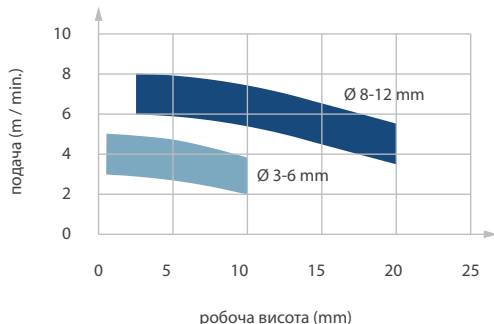
Ø 3-12 mm | пластик



RPM: 16000 - 18000

Графік і дані в якості прикладу. Можуть візнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу.

Ø 3-12 mm | м'яка деревина

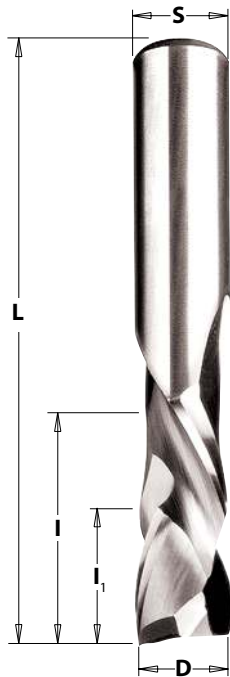


RPM: 18000 - 24000

- коригування подачі:
- тверда деревина = 0,9
  - обробка впоперек волокон = 0,7
  - сира ДСП = 1,1

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 190



VHM
Z1+1
Z2+2
Z3+3
RH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

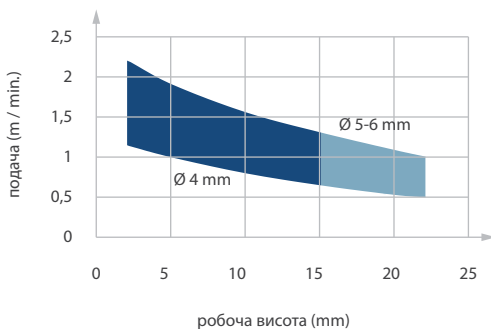
- 2 або 3 ріжучі спіралі негатив
- 2 або 3 ріжучі спіралі позитив

### ЗАСТОСУВАННЯ:

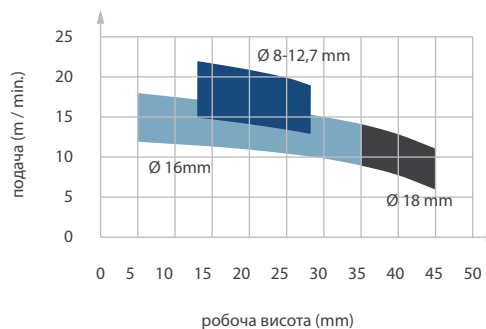
Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D mm	I mm	I <sub>1</sub> mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
4	15	6	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	30	5	63	10	2+2	190.10.030.063.10R
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	190.101.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12	25	9	70	12	2+2	190.12.025.070.12R
12	30	5	63	12	2+2	190.12.030.063.12R
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	190.121.11
12	55	18	110	12	2+2	190.12.055.110.12Rs
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11

### Ø 4-6 mm | сира ДСП



### Ø 8-18 mm | сира ДСП



### RPM: 24000

- коригування подачі:
- МДФ = 0,8

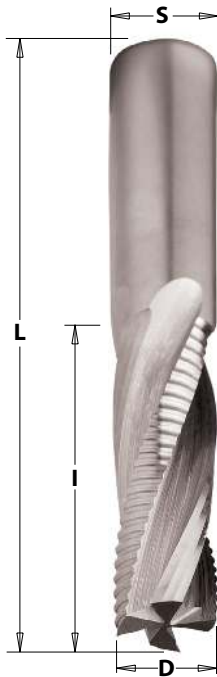
### RPM: 18000

- коригування подачі:
- МДФ = 0,8

Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЙКИ

197



**VHM**      **Z4**      **RH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучі спіралі
- 2 рифлені ріжучі спіралі
- викид стружки вгору

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

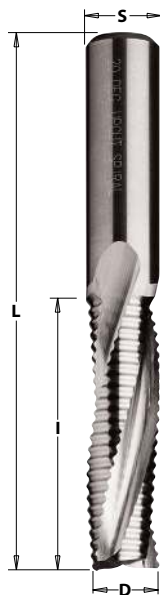
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
8	22	60	8	■ 197.08.022.060.08R
8	32	70	8	■ 197.08.032.070.08R
10	32	70	10	■ 197.10.032.070.10R
12	32	73	12	■ 197.12.032.073.12R
12	42	90	12	■ 197.121.11
12	55	110	12	■ 197.12.055.110.12R
12	90	140	12	■ 197.12.090.140.12R
14	50	110	14	■ 197.140.11
16	35	90	16	■ 197.161.11
16	42	100	16	■ 197.16.042.100.16R
16	55	110	16	■ 197.160.11
18	55	110	18	■ 197.180.11
20	55	100	20	■ 197.20.055.100.20R
20	60	120	20	■ 197.200.11
20	70	120	20	■ 197.201.11



Чотири спеціальні леза (Z2 чистова обробка + Z2R з подрібнювачем стружки) дозволяють використовувати високі швидкості обробки.

## 195

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



VHM

Z3R

RH

LH

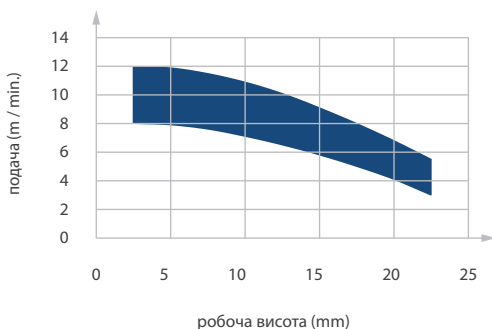
### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3 рифлені ріжучі спіралі
- викид стружки вгору

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою, роботи з шаблоном, чорнового розкрою панелей, фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF-стружкових плит. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки.

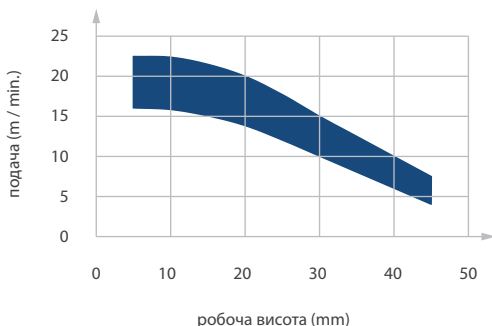
### Ø 8-10 mm | м'яка деревина



#### RPM: 18000

- коригування подачі:
- тверда деревина = 0,8
  - ДСП = 1,3

### Ø 12-20 mm | м'яка деревина



#### RPM: 18000

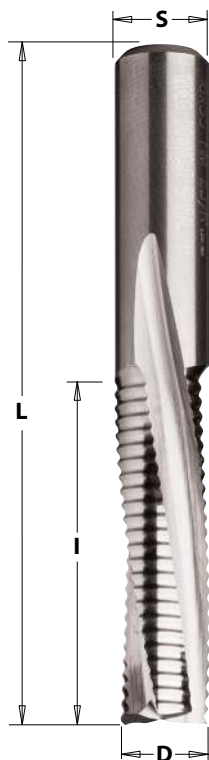
- коригування подачі:
- тверда деревина = 0,8
  - ДСП = 1,3

Графік і дані в якості прикладу. Можуть візнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу.

D	I	L	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
mm	mm	mm	mm		
6	32	70	6	■ 195.06.032.070.06R	■ 195.06.032.070.06L
8	22	63	8	■ 195.08.022.063.08R	
8	27	70	8	■ 195.08.027.070.08R	
8	32	80	8	■ 195.081.11	■ 195.081.12
8	42	90	8	■ 195.082.11	
9	25	70	10	■ 195.09.025.070.10R	
9	32	80	10	■ 195.09.032.080.10R	
10	22	70	10	■ 195.10.022.070.10R	
10	28	75	10	■ 195.10.028.075.10R	
10	32	80	10	■ 195.100.11	■ 195.100.12
10	42	90	10	■ 195.101.11	■ 195.10.042.090.10L
10	50	100	10	■ 195.10.050.100.10R	
12	25	73	12	■ 195.12.025.073.12R	
12	35	83	12	■ 195.120.11	■ 195.120.12
12	42	90	12	■ 195.121.11	
12	52	100	12	■ 195.122.11	
12	60	120	12	■ 195.12.060.120.12R	
12,7	38,1	88,9	12,7	■ 195.506.11	
14	35	80	14	■ 195.14.035.080.14R	
14	58	110	14	■ 195.140.11	■ 195.140.12
14	70	150	14	■ 195.14.070.150.14R	
15,88	54	109,5	15,88	■ 195.509.11	
16	35	90	16	■ 195.161.11	■ 195.16.035.090.16L
16	42	90	16	■ 195.16.042.090.16R	
16	55	110	16	■ 195.160.11	■ 195.160.12
16	72	120	16	■ 195.165.11	
16	80	140	16	■ 195.16.080.140.16R	
18	55	110	18	■ 195.180.11	■ 195.180.12
18	72	120	18	■ 195.18.072.120.18R	
18	80	130	18	■ 195.18.080.130.18R	
19,05	54	109,5	19,05	■ 195.511.11	
20	45	100	20	■ 195.20.045.100.20R	
20	52	100	20	■ 195.20.052.100.20R	
20	60	120	20	■ 195.200.11	■ 195.200.12
20	72	120	20	■ 195.201.11	
20	85	150	20	■ 195.20.085.150.20R	
20	102	165	20	■ 195.202.11	■ 195.202.12
20	125	175	20	■ 195.20.125.175.20R	
25	72	120	20	■ 195.25.072.120.20R	
25	100	150	25	■ 195.25.100.150.25R	



196



VHM

Z3R

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

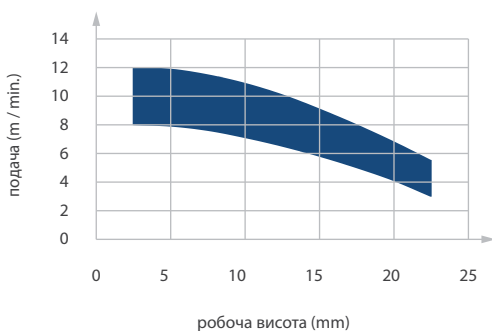
- 3 рифлені ріжучі спіралі
- викид стружки вниз

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

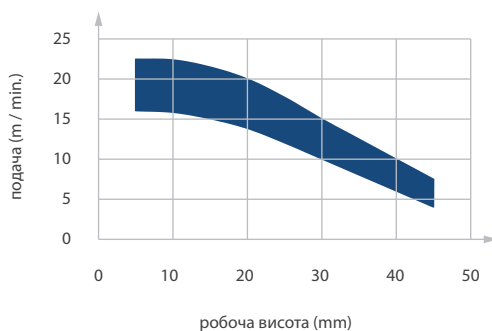
Для розкрою, роботи з шаблоном, чорнового розкрою панелей, фрезерування твердої деревини, деревопохідних матеріалів. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	32	80	8	196.081.11	
10	42	90	10	196.101.11	
12	35	83	12	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	196.121.11	
12	52	100	12	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	196.506.11	
14	50	110	14	196.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	196.509.11	
16	55	110	16	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	196.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	196.511.11	
20	60	120	20	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	196.201.11	
20	102	165	20	196.202.11	

Ø 8-10 mm | м'яка деревина



Ø 12-20 mm | м'яка деревина



**RPM: 18000**

коригування подачі:

- тверда деревина = 0,8
- ДСП = 1,3

**RPM: 18000**

коригування подачі:

- тверда деревина = 0,8
- ДСП = 1,3

Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

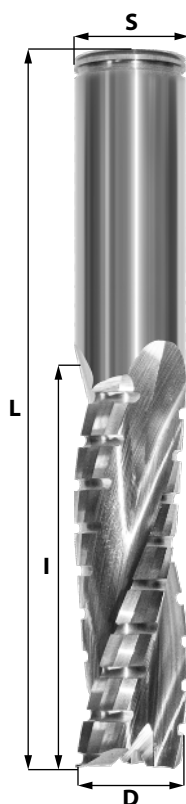
ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

195

VHM

Z3R

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3 гладкі ріжучі спіралі з надрізами, які подрібнюють стружку
- викид стружки вгору

### ЗАСТОСУВАННЯ:

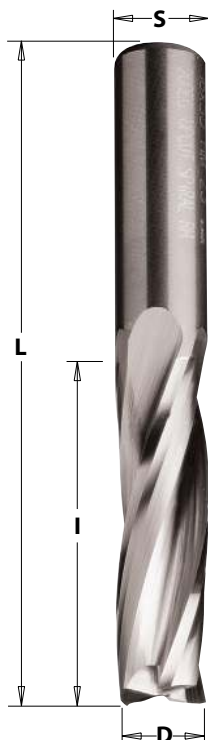
Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ. Підрізнні леза дозволяють працювати на високих подачах, зберігаючи при цьому хорошу якість поверхні.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
8	22	53	8	■ 195.08.022.053.08Rn
8	32	72	8	■ 195.08.032.072.08Rn
10	32	72	10	■ 195.10.032.072.10Rn
10	42	90	10	■ 195.10.042.090.10Rn
10	52	100	10	■ 195.10.052.100.10Rn
12	32	73	12	■ 195.12.032.073.12Rn
12	42	90	12	■ 195.12.042.090.12Rn
12	52	100	12	■ 195.12.052.100.12Rn
14	42	100	14	■ 195.14.042.100.14Rn
14	52	100	14	■ 195.14.052.100.14Rn
16	42	100	16	■ 195.16.042.100.16Rn
16	52	100	16	■ 195.16.052.100.16Rn
16	62	100	16	■ 195.16.062.100.16Rn
16	72	130	16	■ 195.16.072.130.16Rn
18	52	100	18	■ 195.18.052.100.18Rn
18	75	125	18	■ 195.18.075.125.18Rn
20	42	100	20	■ 195.20.042.100.20Rn
20	52	100	20	■ 195.20.052.100.20Rn
20	75	125	20	■ 195.20.075.125.20Rn
20	102	150	20	■ 195.20.102.150.20Rn

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 193

ПОЗИТИВ



VHM

Z3

RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3 ріжучі спіралі
- викид стружки вгору

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному кріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

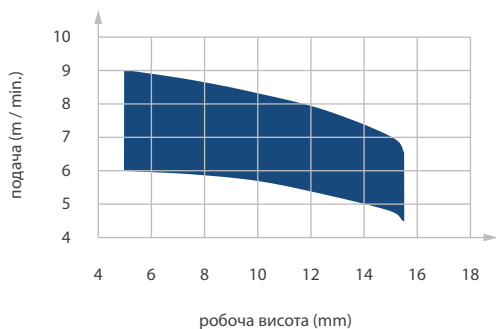
D	I	L	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	22	70	8	■ 193.08.022.070.08R	
8	32	80	8	■ 193.081.11	■ 193.081.12
8	52	100	8	■ 193.08.052.100.08R	
8,5	32	80	10	■ 193.85.032.080.10Rs	
10	26	70	10	■ 193.10.026.070.10R	
10	32	80	10	■ 193.100.11	■ 193.100.12
10	42	90	10	■ 193.101.11	■ 193.10.042.090.10L
11	35	70	10	■ 193.11.035.070.10R	
12	35	83	12	■ 193.120.11	■ 193.120.12
12	42	90	12	■ 193.121.11	
12	52	100	12	■ 193.122.11	
13	60	130	13	■ 193.13.060.130.13R	
13	110	150	14	■ 193.13.110.150.14R	
14	42	90	14	■ 193.14.042.090.14R	
14	58	110	14	■ 193.140.11	
14	80	120	14	■ 193.14.080.120.14R	
14	90	140	14	■ 193.14.090.140.14R	
16	35	90	16	■ 193.161.11	
16	35	100	16	■ 193.16.035.100.16R	
16	42	90	16	■ 193.16.042.090.16R	
16	42	100	16	■ 193.16.042.100.16R	
16	52	100	16	■ 193.16.052.100.16R	
16	55	110	16	■ 193.160.11	■ 193.160.12
16	70	165	16	■ 193.16.070.165.16R	
16	72	120	16	■ 193.165.11	■ 193.16.072.120.16L
16	72	200	16	■ 193.16.072.200.16R	
16	80	130	16	■ 193.16.080.130.16R	
16	80	150	16	■ 193.16.080.150.16R	
16	85	135	16	■ 193.16.085.135.16R	
16	90	150	16	■ 193.16.090.150.16R	
16	140	195	16	■ 193.16.140.195.16R	
17	50	110	20	■ 193.17.050.110.20R	
18	55	110	18	■ 193.180.11	■ 193.18.055.110.18L
18	60	110	18	■ 193.18.060.110.18R	
18	72	120	18	■ 193.18.072.120.18R	
18	80	130	18	■ 193.18.080.130.18R	
20	40	100	20	■ 193.20.040.100.20R	
20	40	200	20	■ 193.20.040.200.20R	
20	52	100	20	■ 193.20.052.100.20R	
20	60	120	20	■ 193.200.11	■ 193.200.12

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
20	60	210	20	■ 193.20.060.210.20R	
20	70	120	20	■ 193.201.11	
20	72	120	20	■ 193.20.072.120.20R	■ 193.20.072.120.20L
20	80	130	20	■ 193.20.080.130.20R	
20	102	160	20	■ 193.20.102.160.20R	■ 193.20.102.160.20L
20	102	165	20	■ 193.202.11	■ 193.20.102.165.20L
20	110	160	20	■ 193.20.110.160.20R	
24	50	110	20	■ 193.24.050.110.20R	
25	50	110	20	■ 193.25.050.110.20R	
25	72	120	20	■ 193.25.072.120.20R	
25	270	330	25	■ 193.25.270.330.25R	

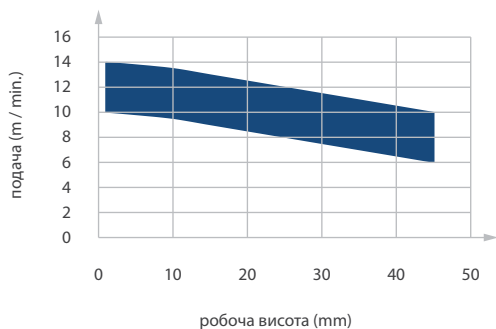
## Ø 12-14 mm | пластик



**RPM: 14000-18000**

Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу.

## Ø 12-20 mm | м'яка деревина



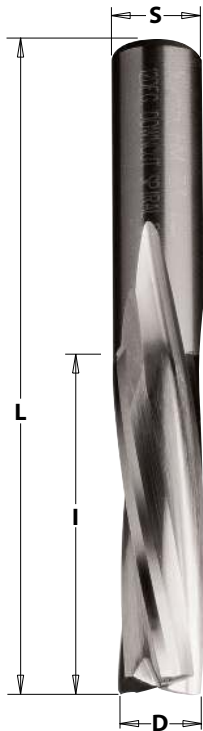
**RPM: 18000**

коригування подачі:

- тверда деревина = 0,9
- обробка поперек волокон = 0,7

## 194

негатив



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

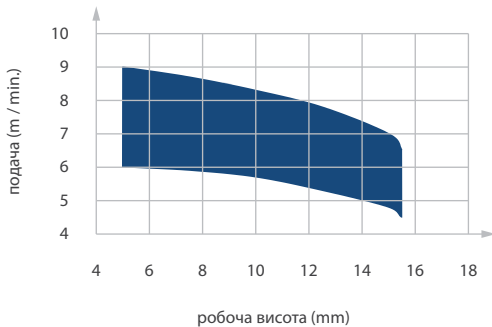
- 3 ріжучі спіралі
- викид стружки вниз

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному кріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

D	I	L	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
9	30	80	10	■ 194.09.030.080.10R	
10	30	60	10	■ 194.10.030.060.10R	
10	32	80	10	■ 194.100.11	■ 194.10.032.080.10L
10	42	90	10	■ 194.101.11	
10	52	100	10	■ 194.10.052.100.10R	
10	85	150	20	■ 194.20.085.150.20R	
10	100	150	10	■ 194.10.100.150.10R	
10	170	220	20	■ 194.20.170.220.20R	
12	35	83	12	■ 194.120.11	■ 194.120.12
12	42	90	12	■ 194.121.11	
12	52	100	12	■ 194.12.052.100.12R	
12	52	110	12	■ 194.12.052.110.12R	
12	60	110	16	■ 194.12.060.110.16R	
14	50	110	14	■ 194.140.11	
14	100	150	14	■ 194.14.100.150.14R	
16	35	90	16	■ 194.161.11	■ 194.16.035.090.16L
16	40	95	12	■ 194.16.040.095.12R	■ 194.16.040.095.12L
16	50	150	20	■ 194.16.050.150.20R	
16	55	110	16	■ 194.160.11	■ 194.160.12
16	60	140	16	■ 194.16.060.140.16R	
18	55	110	18	■ 194.180.11	
20	60	120	20	■ 194.200.11	■ 194.200.12
20	72	120	20	■ 194.201.11	
20	102	165	20	■ 194.202.11	

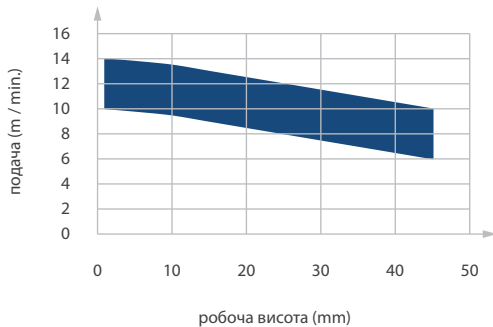
Ø 12-14 mm | пластик



RPM: 14000-18000

Графік і дані в якості прикладу. Можуть візнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу.

Ø 12-20 mm | м'яка деревина



RPM: 18000

коригування подачі:

- тверда деревина = 0,9
- обробка поперек волокон = 0,7

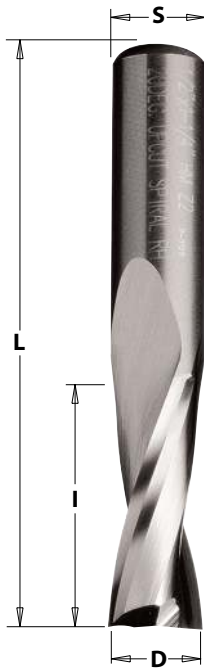
191

VHM

Z2

RH

LH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучі спіралі
- викид стружки вгору

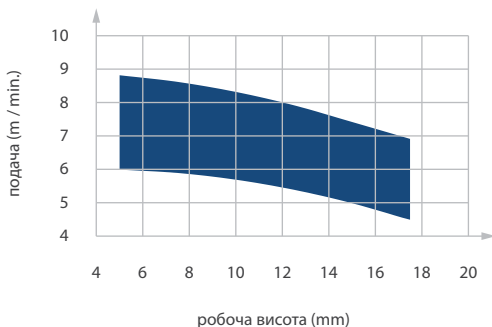
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному кріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
2	6	50	6	■ 191.02.006.050.06R	
2	9	50	6	■ 191.02.009.050.06R	
3	12	50	3	■ 191.030.11	
3	12	60	6	■ 191.630.11	
3	12	60	8	■ 191.830.11	
3,18	12,7	50,8	6,35	■ 191.001.11	
3,5	12	60	6	■ 191.635.11	
3,97	12,7	50,8	6,35	■ 191.003.11	
4	12	17	4	■ 191.04.012.050.04R	
4	15	50	4	■ 191.040.11	
4	15	60	6	■ 191.640.11	
4	15	60	8	■ 191.840.11	
4	16	60	8		■ 191.04.016.060.08L
4,76	19,05	50,8	6,35	■ 191.005.11	
5	17	50	5	■ 191.050.11	■ 191.05.017.050.05L
5	17	60	6	■ 191.650.11	
5	17	60	8	■ 191.850.11	■ 191.05.017.060.08L
5	25	70	5	■ 191.05.025.070.05R	
5	25	70	6	■ 191.05.025.070.06R	
5	25	70	8	■ 191.05.025.070.08R	
6	17	50	6	■ 191.06.017.050.06R	
6	17	60	6	■ 191.06.017.060.06R	
6	20	60	6	■ 191.06.020.060.06R	
6	27	60	6	■ 191.06.027.060.06R	■ 191.06.027.060.06L
6	27	70	6	■ 191.060.11	
6	27	70	8	■ 191.860.11	■ 191.06.027.070.08L

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
6,35	19,05	50,8	6,35	191.007.11	
6,35	25,4	63,5	6,35	191.008.11	
7	32	80	8	191.870.11	
7,94	25,4	76,2	12,7	191.501.11	
8	22	63	8	191.08.022.063.08R	
8	22	70	8	191.080.11	
8	25	63	8	191.08.025.063.08R	
8	27	75	8	191.08.027.075.08R	
8	32	70	8	191.08.032.070.08R	
8	32	80	8	191.081.11	
8	42	90	8	191.082.11	
8	50	90	8	191.08.050.090.08R	
9	32	83	12	191.890.11	
9,52	31,75	76,2	12,7	191.503.11	
10	22	70	10	191.10.022.070.10R	
10	32	80	8	191.800.11	
10	32	80	10	191.100.11	
10	32	83	12	191.900.11	
10	42	90	10	191.101.11	
10	42	90	12	191.901.11	
10	42	100	10	191.10.042.100.10R	191.10.042.100.10L
11,7	52	100	12	191.11.052.100.12Rs	
12	35	83	8	191.820.11	
12	35	83	12	191.120.11	
12	42	90	12	191.121.11	
12	52	100	12	191.122.11	
12,7	31,75	76,2	12,7	191.505.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	191.506.11	
12,7	50,8	101,6	12,7	191.507.11	
14	50	110	14	191.140.11	
15,88	55	109,5	15,88	191.509.11	
16	35	90	16	191.161.11	
16	55	110	16	191.160.11	
19,05	55	109,5	19,05	191.511.11	
20	60	120	20	191.200.11	

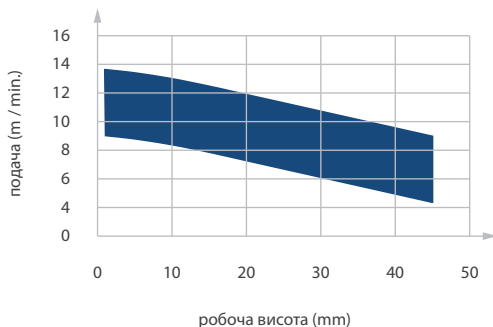
Ø 12-14 mm | пластик



RPM: 14000-18000

Графік і дані в якості прикладу. Можуть візнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу.

Ø 12-20 mm | м'яка деревина



RPM: 18000

- коригування подачі:
- тверда деревина = 0,9
  - обробка поперек волокон = 0,7

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

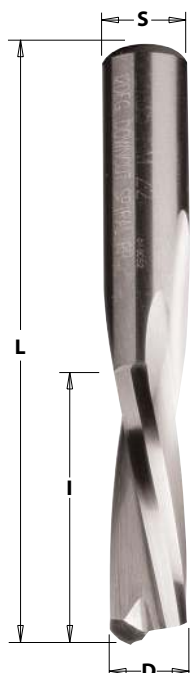
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

192

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



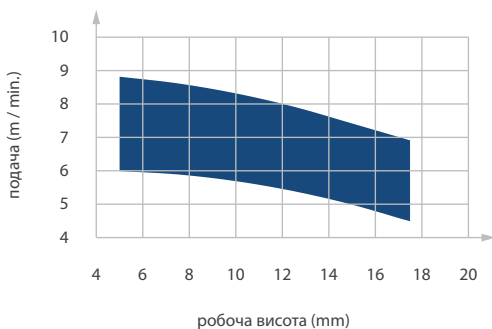
**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучі спіралі
- викид стружки вниз

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

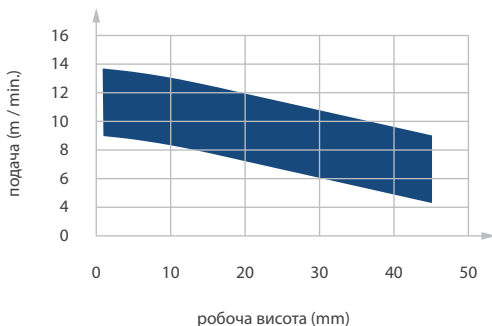
Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному кріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затисковими патронами і адаптерами.

Ø 12-14 mm | пластик



RPM: 14000-18000

Ø 12-20 mm | м'яка деревина



RPM: 18000

коригування подачі:

- тверда деревина = 0,9
- обробка поперек волокон = 0,7

Графік і дані в якості прикладу. Можуть візнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	12	50	3	192.030.11	
3	12	60	6	192.630.11	
3	12	60	8	192.830.11	
3,18	12,7	50,8	6,35	192.001.11	
3,97	12,7	50,8	6,35	192.003.11	
4	15	50	4	192.040.11	
4	15	60	6	192.640.11	
4	15	60	8	192.840.11	
4,76	19,05	50,8	6,35	192.005.11	
5	17	50	5	192.050.11	
5	17	60	6	192.650.11	
5	17	60	8	192.850.11	
5	20	50	6	192.05.020.050.06R	
6	22	70	8		192.06.022.070.08L
6	27	70	6	192.060.11	
6	27	70	8	192.860.11	
6,35	19,05	50,8	6,35	192.007.11	
6,35	25,4	63,5	6,35	192.008.11	
7,94	25,4	76,2	12,7	192.501.11	
8	22	63	8	192.08.022.063.08R	
8	22	70	8	192.080.11	
8	32	80	8	192.081.11	192.08.032.080.08L
8	42	90	8	192.082.11	
9,52	31,75	76,2	12,7	192.503.11	
10	32	80	8	192.800.11	
10	32	80	10	192.100.11	
10	42	90	10	192.101.11	
10	32	83	12	192.900.11	
10	60	110	16	192.10.060.110.16R	
12	35	83	8	192.820.11	
12	35	83	12	192.120.11	
12	42	100	12	192.12.042.100.12R	
12	52	100	12	192.12.052.100.12R	
12,7	31,75	76,2	12,7	192.505.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	192.506.11	
12,7	50,8	101,6	12,7	192.507.11	
14	52	110	14	192.140.11	
16	55	110	16	192.160.11	



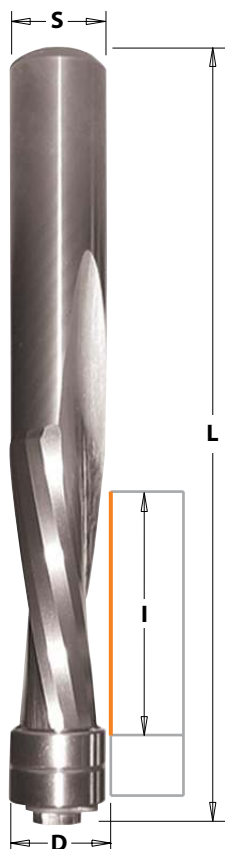
190B | 191B | 192B

VHM

Z2

Z2+2

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучі спіралі
- викид стружки вниз
- нижній підшипник для роботи з шаблоном

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на ручних фрезерах.

### ПОЗИТИВ + НЕГАТИВ Z2+2

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
12,7	42	114	12	190.127.11B
12,7	42	114	12,7	190.508.11B

### ПОЗИТИВ Z2

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
6,35	25,4	76,2	6	191.064.11B
6,35	25,4	76,2	6,35	191.008.11B
12,7	31,7	89	12,7	191.505.11B
12,7	50,8	114	12	191.127.11B
12,7	50,8	114	12,7	191.507.11B

### НЕГАТИВ Z2

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
12,7	31,7	89	12,7	192.505.11B
12,7	50,8	114	12	192.127.11B
12,7	50,8	114	12,7	192.507.11B

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ S = 6 mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm		
		190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.350.00
			191.505.11B	791.010.00	541.301.00
		191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
			192.505.11B	791.010.00	541.301.00
		192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

195

- VHM
- Z3
- Z3R
- RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

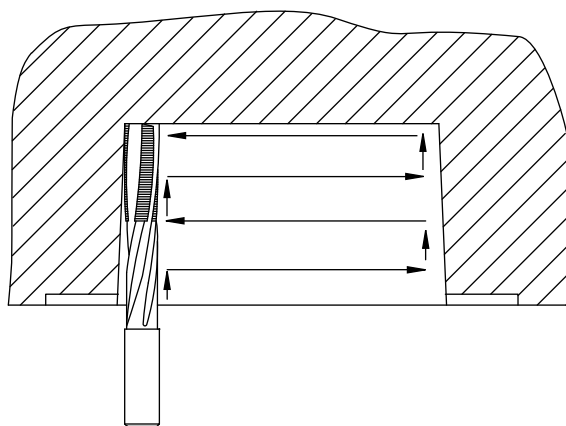
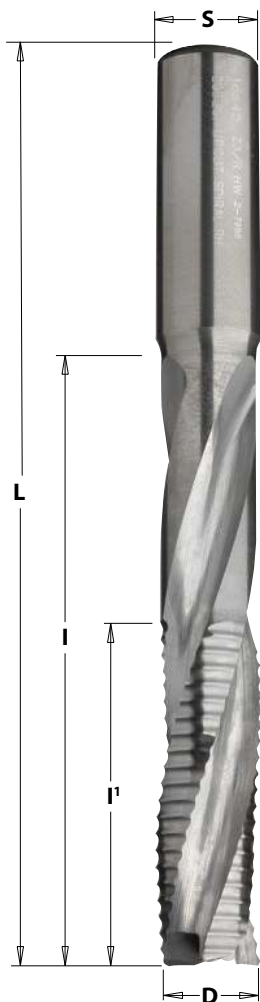
- 3 рифлені ріжучі спіралі
- викид стружки вгору

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для фрезерування отворів під замки в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D	I	I'	L	S	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm	mm	
14	95	45	150	14	195.142.11
14	125	45	170	14	195.144.11
15	95	45	150	15	195.15.095.150.15R
15	100	50	170	15	195.15.100.170.16R
16	95	45	150	16	195.162.11
16	120	45	170	16	195.164.11
16	140	50	210	16	195.16.140.210.20R
18	95	45	150	18	195.182.11
20	95	45	150	20	195.20.095.150.20R

- фреза для чистової обробки



глибина від 95 mm: слід виконувати за 2 - 3 проходи інструментом

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

# Фрези спіральні для чорнової обробки із подрібнювачем стружки - позитив

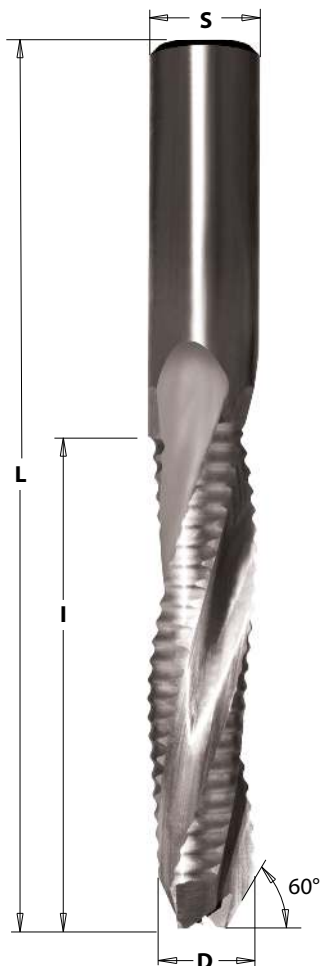
195.143 | 163

для отворів під вічко

VHM

Z3R

RH



## ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3 рифлені ріжучі спіралі
- викид стружки вгору
- загостренні леза під кутом 60°

## ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування отворів під вічко в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
12	55	110	12	■ 195.12.055.110.12Ra
14	58	110	14	■ 195.143.11
14	70	130	14	■ 195.14.070.130.14Ra
16	55	110	16	■ 195.163.11
16	81	140	16	■ 195.16.081.140.16Ra
16	95	150	16	■ 195.16.095.150.16Ra

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

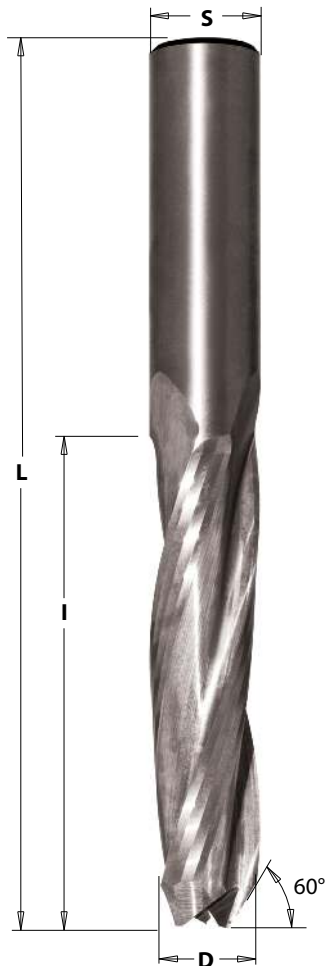
## 191.143 | 163

для отворів під замок

VHM

Z3

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3 ріжучі спіралі
- викид стружки вгору
- леза загостренні під кутом 60°

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування отворів під замок у суцільній деревині та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
12	60	110	16	■ 191.12.060.110.16R
14	50	110	14	■ 191.143.11
16	55	110	16	■ 191.163.11

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

# NaDia

## Diamond Coating

### АЛМАЗНЕ ПОКРИТТЯ NADIA:

Алмазне покриття (DLC) виникає в результаті процесу PECVD - це новітня технологія нанесення покриття. При загальній товщині шару близько 1 мкм отримуємо поверхню дуже стійкою до стирання і впливу корозійного середовища. Проведені тести показали дуже хороші результати, що підтверджують збільшення терміну використання інструменту 300%.

### МАТЕРІАЛ

- М'яка і тверда деревина.

### ПЕРЕВАГИ:

- покриття товщиною 1 мкм не викликає затуплення краю,
- у декілька разів збільшує термін використання інструменту НМ і HSS,
- зниження тертя під час фрезерування,
- зменшує нагрівання,
- обмеження налипання стружки,
- збільшений термін використання також після загострення.

### УВАГА:

- Покриття може бути нанесене також на торцювальні і профільні ножі.



### Фрези спіральні, чорнова - чистова

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
10	32	80	10	195.100.11XTR
10	42	90	10	195.101.11XTR
12	35	83	12	195.120.11XTR
12	42	90	12	195.121.11XTR
16	35	90	16	195.161.11XTR
16	55	110	16	195.160.11XTR
16	72	120	16	195.165.11XTR
20	60	120	20	195.200.11XTR
20	72	120	20	195.201.11XTR



### Фрези спіральні, чистова - позитив

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
12	35	83	12	193.120.11XTR
16	55	110	16	193.160.11XTR

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

**ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ**

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



## Фрези спіральні, чистова - позитив

D mm	I mm	I' mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
16	95*	45	150	16	195.162.11XTR
16	120*	50	170	16	195.164.11XTR

- Максимальну глибину слід виконувати за 2-3 проходи.



## Фрези спіральні, чистова - позитив

Для отворів під замки з лезом V 60°

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
16	55	110	16	195.163.11XTR

## 662

фреза з подрібнювачем стружки

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

Z2R

RH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 рифлені ріжучі грані
- викид стружки вгору
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

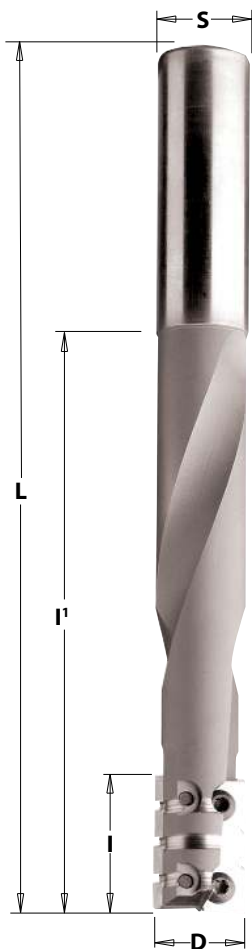
Для фрезерування отворів під замок у масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D	I'	I	L	S	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm	mm	RH
16	95	23	150	16	662.160.11
17	100	28	150	16	662.17.028.165.16R

глибину від 95 мм слід виконувати за 2 - 3 проходи інструменту

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

Ножі	Ножі		
23x7x1.5mm 2-RT HM-NC	23x7x1.5mm 3-RT HM-NC		
790.230.2R	790.230.3R	990.082.00	991.069.00



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

195

HSS

Z3R

RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- кобальтова сталь
- 3 рифлені ріжучі спіралі
- викид стружки вгору

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Різання, свердління і фрезерування суцільного, так і клеєного бруса. Найчастіше використовуються на верстатах Hundegger.

**УВАГА:**

Можливість виготовлення на замовлення фрези без подрібнювача стружки, з лівими обертами (LH) та іншими характеристиками, розмірами.



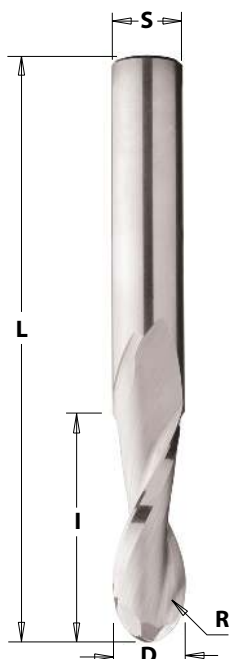
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
30	170	235	30	Y195.300.51
40	165	235	30	195.400.51
50	215	295	30	195.500.51

- на замовлення

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



199



VHM

Z2

Z3

Z4

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- викид стружки вгору
- заокруглені леза

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	1,5	12	70	10	2	■ 199.03.012.070.10R	■ 199.03.012.070.10L
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	2	■ 199.001.11	
4	2	10	60	8	2	■ 199.04.010.060.08R	
6	3	12	70	10	2	■ 199.06.012.070.10R	■ 199.06.012.070.10L
6	3	25	72	6	2	■ 199.06.025.072.06R	
6	3	27	70	6	2	■ 199.06.011	
6	3	35	80	8	2	■ 199.06.035.080.08R	
6	3	40	150	6	2	■ 199.06.040.150.06R	
6	3	40	200	6	2	■ 199.06.040.200.06R	
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	2	■ 199.008.11	
8	2	30	120	8	2	■ 199.08.030.120.08R	
8	4	32	80	8	2	■ 199.081.11	
8	4	40	100	8	2	■ 199.08.040.100.08R	
8	4	40	150	8	2	■ 199.08.040.150.08R	
8	4	40	200	8	2	■ 199.08.040.200.08R	
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	2	■ 199.504.11	
10	2	40	150	10	2	■ 199.10.040.150.10Rs	
10	4	30	70	10	2	■ 199.10.030.070.10Rr4	
10	4,5	30	70	10	2	■ 199.10.030.070.10Rr	
10	5	30	70	10	2	■ 199.10.030.070.10Rr5	
10	5	32	80	10	2	■ 199.100.11	
10	5	40	150	10	2	■ 199.10.040.150.10R	
10	5	40	200	10	2	■ 199.10.040.200.10R	
12	6	12	80	10	2	■ 199.12.012.080.10R	■ 199.12.012.080.10L
12	6	30	100	8	2	■ 199.12.030.100.08R	
12	6	35	80	12	2	■ 199.120.11	

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Фрези спіральні чистові з нижнім радіусом

ПІЛИ

D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	6	50	150	12	2	■ 199.12.050.150.12R	
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	2	■ 199.505.11	
14	7	110	160	14	2	■ 199.14.110.160.14R	
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	2	■ 199.509.11	
16	8	12	80	10	2	■ 199.16.012.080.10R	■ 199.16.012.080.10L
16	8	55	110	16	2	■ 199.160.11	
16	8	60	200	16	2	■ 199.16.060.200.16R	
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	2	■ 199.511.11	
20	10	52	100	20	2	■ 199.20.052.100.20R	
20	10	60	150	20	2	■ 199.20.060.150.20R	

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH
6	3	20	70	6	3	■ 199.06.020.070.06Rs
10	5	32	80	10	3	■ 199.10.032.080.10Rs
16	4	70	165	16	3	■ 199.16.070.165.16R4
16	4	140	195	16	3	■ 199.16.140.195.16R4
16	8	30	70	16	3	■ 199.16.030.070.16Rs
16	8	40	110	16	3	■ 199.16.040.110.16Rs
16	8	70	165	16	3	■ 199.16.070.165.16R8
16	8	140	195	16	3	■ 199.16.140.195.16R8
20	3	20	150	16	3	■ 199.20.020.150.16Ras
20	5	20	150	16	3	■ 199.20.020.150.16Rbs
25	12,5	50	100	25	3	■ 199.25.050.100.25R
25	12,5	60	150	25	3	■ 199.25.060.150.25R
25	12,5	75	230	25	3	■ 199.25.075.230.25R

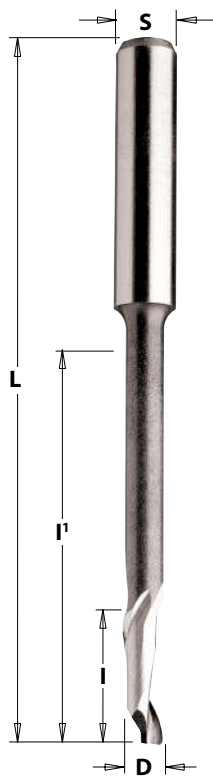
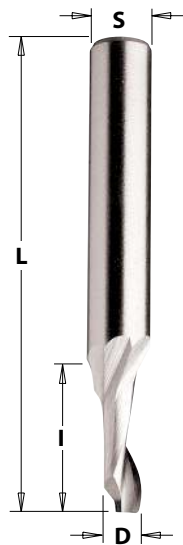


D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH
12	6	110	150	12	4	■ 199.12.110.150.12Rs
14	7	110	150	14	4	■ 199.14.110.150.14Rs
20	6	70	165	20	4	■ 199.20.070.165.20R6
20	6	140	195	20	4	■ 199.20.140.195.20R6
20	10	70	165	20	4	■ 199.20.070.165.20R10
20	10	140	195	20	4	■ 199.20.140.195.20R10
20	10	140	195	20	4	■ 199.20.140.195.20Rs

- хвостовик з фрезерованим кільцем SEGERA

188 | 189

**HSS**      **Z1**      **RH**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжуча спіраль
- викид стружки вгору

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування алюмінію. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ.

D mm	I' mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 8 mm
3		12	60	188.030.51
4		12	60	188.040.51
4	46	16	90	189.040.51
4		40	100	188.041.51
5		14	60	188.050.51
5	35	14	120	189.051.51
5	55	16	90	189.052.51
5	35	18	80	189.050.51
5		40	100	188.051.51
6		14	60	188.060.51
6	45	16	90	189.060.51
6		40	100	188.061.51
7		14	60	188.070.51
8		14	80	188.080.51
8	68	14	100	189.080.51
8	55	14	80	189.081.51
8		40	100	188.081.51
9		14	80	188.090.51
10		14	80	188.100.51
10	95	14	120	189.100.51
10	70	30	100	189.101.51
12		14	80	188.120.51

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



# ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



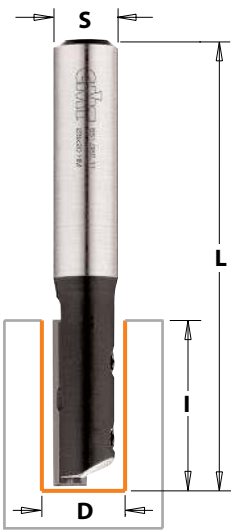
651 | 652

НМ

Z1

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжучий - засвердлюючий ніж
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах. Засвердлюючий ніж дозволяє легке засвердлення в матеріал. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
8	20	60	■ 651.079.11			
8	20	60		■ 651.080.11		
8	20	67			■ 651.081.11	■ 651.681.11
9,5	30	70	■ 651.095.11			
9,5	30	80				■ 651.695.11
10	30	70		■ 651.100.11		
10	30	80			■ 651.101.11	■ 651.701.11
12	30	70		■ 651.120.11		
12	30	80			■ 651.121.11	■ 651.721.11
12	50	103			■ 652.121.11	■ 652.621.11
12,7	30	70	■ 651.127.11			
12,7	30	80				■ 651.727.11
12,7	50	103				■ 652.628.11
14	30	73		■ 651.140.11		

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm				
651.079.11	651.080.11	651.081.11	651.681.11	220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
651.095.11	651.100.11		651.695.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
	651.120.11	651.101.11	651.701.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
651.127.11	651.140.11	651.121.11	651.721.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
			651.727.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
		652.121.11	652.621.11	250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00
			652.628.11	250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00

652

НМ

Z1

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжучий - засвердлюючий ніж
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах. Засвердлюючий ніж дозволяє легке засвердлення в матеріал. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
12	29,5	79	■ 652.120.11		
12	39,5	90	■ 652.122.11		
12,7	29,5	89			■ 652.627.11
14	50	96		■ 652.141.11	
16	50	96		■ 652.161.11	

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm			
652.120.11		652.627.11	3094	990.072.00	991.061.00
652.122.11			4094	990.072.00	991.061.00
	652.141.11		5093	990.072.00	991.061.00
	652.161.11		5093	990.072.00	991.061.00

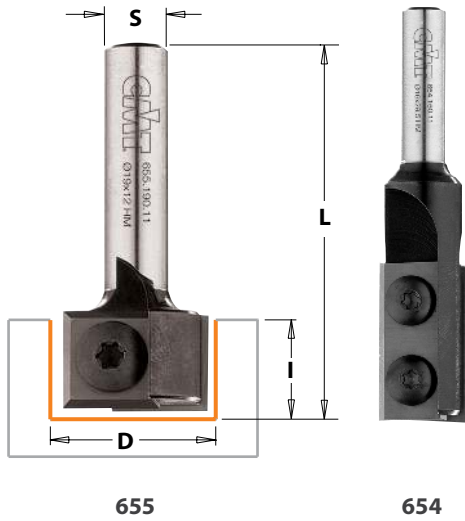
ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

654 | 655

HM

Z2

RH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучих - засвердлюючих ножа
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах. Засвердлюючі ножі дозволяють легке засвердлення в матеріал. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm	АРТИКУЛ S = 20 mm
16	28,3	76	■ 654.160.11			
16	28,3	87		■ 654.161.11	■ 654.661.11	
16	48,3	105		■ 654.162.11		
• 19	12	45	■ 655.190.11			■ 654.662.11

- немає можливості засвердлення в матеріал

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm	АРТИКУЛ S = 20 mm			
654.160.11	654.161.11	654.661.11		283127	990.073.00	991.061.00
	654.162.11			483127	990.073.00	991.061.00
655.190.11			654.662.11	12124	990.075.00	991.061.00

653

НМ

Z1+1

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжучий ніж
- 1 засвердлюючий ніж
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для різання і фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах. Засвердлюючий ніж дозволяє легке засвердлення в матеріал. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
15,8	28,3	92			■ 653.158.11	
15,8	48,3	112			■ 653.159.11	
16	28,3	82	■ 653.160.11			
16	28,3	92		■ 653.161.11		■ 653.661.11
16	48,3	111,5		■ 653.162.11		■ 653.662.11
18	48,3	111,5				■ 653.681.11
20	48,3	111,5				■ 653.701.11

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm		
653.160.11	653.161.11	653.158.11	653.661.11	283127	75122
	653.162.11	653.159.11	653.662.11	483127	75122
			653.681.11	483127	75122
			653.701.11	483127	96122

			
990.074.00	990.075.00	990.072.00	991.061.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



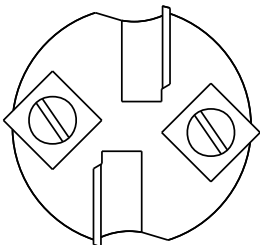
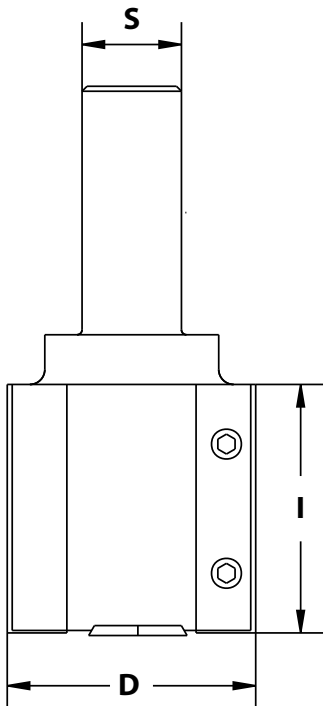
FS9

**HM**

**Z2+2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучих ножа
- 2 підрізних ножа

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування і вибірка. Підрізні ножі запобігають вириванням матеріалу в кутах оброблюваної заготовки.

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
50	50	20x50	2+2	■ FS9.50.050.110.20R

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ	НІЖ
50x12x1,5	14x14x2
50122	814204

ГВИНТ	ГВИНТ
M6x16	M5x15
M6x16	M5x15

КЛИН
48x45x7,5
L38.481275.0

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

**ФРЕЗИ КІНЦЕВІ**

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## F64

**HM**

**Z2+4**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- два прямих ножа
- чотири профілюючих ножа (верх плюс низ)
- можливість регулювання висоти роботи профілюючого ножа

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування із одночасним зняттям фаски або заокругленням краю матеріалу. Особливо підходить при обробленні елементів різної товщини.

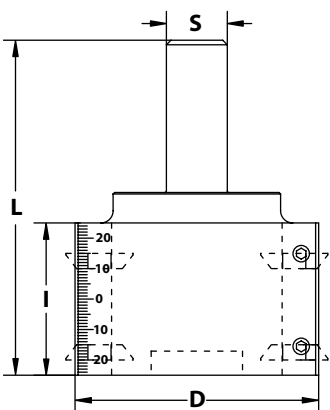
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
80	50	110	20x50	2+4	F64.80.050.110.20R
80	50	110	20x50	2+4	F64.80.050.110.20Ra

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

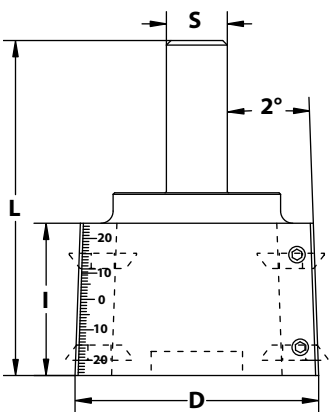
НІЖ	НІЖ	НІЖ	НІЖ
50x12x1,5	16x22x5 45°	16x22x5 R1	16x22x5 R1,5
50122	162245	162210	162215

НІЖ	НІЖ	НІЖ	НІЖ
16x22x5 R2	16x22x5 R2,5	16x22x5 R3	16x22x5 R4
162220	162225	162230	162240

НІЖ	НІЖ
16x22x5 R5	16x22x5 R6
162250	162260

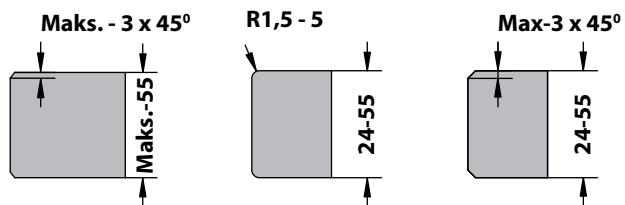


**F64.80.050.110.20R**

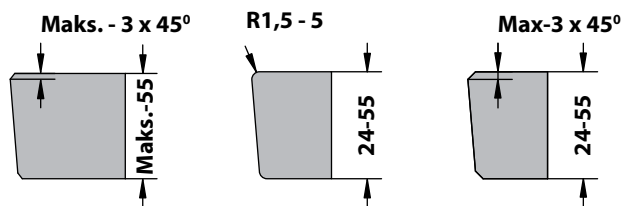


**F64.80.050.110.20Ra**

**F64.80.050.110.20R**



**F64.80.050.110.20Ra**



ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

652



**HM**

**Z1**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжучий ніж
- направляючий підшипник
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначена для використання на ручних фрезерах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Підшипник дозволяє працювати із шаблоном.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
19	49,5	100	■ 652.690.11B	■ 652.691.11B

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

5094	990.072.00	991.061.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

**ФРЕЗИ КІНЦЕВІ**

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

656

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучих ножа
- направляючий підшипник
- сталевий корпус

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначені для використання на ручних фрезерах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Підшипник дозволяє працювати із шаблоном.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
16	35	80	■ 656.160.11		
19	28,3	69	■ 656.190.11		
19	28,3	79			■ 656.691.11
19	48,3	100		■ 656.692.11	■ 656.693.11

ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm						
656.160.11			283127	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
656.190.11			283127	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
		656.691.11	283127	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
	656.692.11	656.693.11	483127	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 657.9



HM

Z2

RH

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучих ножа
- направляючий підшипник
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначені для використання на ручних фрезерних верстатах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Підшипник дозволяє працювати із шаблоном.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6 mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
19	12	57	657.194.11	657.192.11	657.190.11		
19	30	76	657.195.11				
19	30	85			657.191.11		
19	30	87					657.692.11
19	50	112				657.991.11	657.992.11

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ S = 6 mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm	
657.194.11	657.192.11	657.190.11			12124
657.195.11		657.191.11		657.692.11	30122
			657.991.11	657.992.11	50122

990.410.00	990.052.00	991.067.00	541.514.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

## 657B

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:




- 2 ріжучих ножа
- 2 направляючих підшипника
- сталевий корпус









### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Призначені для використання на ручних фрезерних верстатах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Підшипник дозволяє працювати із шаблоном.

D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
19	30	90	■ 657.191.11B		■ 657.692.11B
19	50	110		■ 657.993.11B	■ 657.994.11B
19	60	120		■ 657.995.11B	■ 657.996.11B

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ			
657.191.11B	30122	791.034.00	541.004.00
657.692.11B	30122	791.011.00	541.002.00
657.993.11B	50122	791.011.00	541.002.00
657.994.11B	50122	791.011.00	541.002.00

							
791.034.00	541.004.00	990.410.00	791.007.00	990.075.00	990.052.00	991.056.00	991.061.00

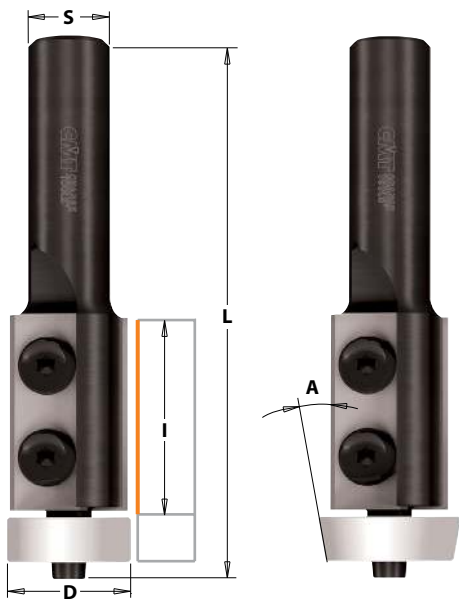
## 8 | 980.56

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ

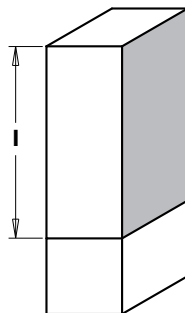


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

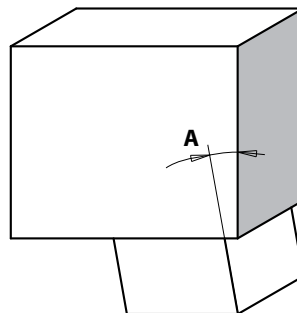
- 2 ріжучих ножа
- версія з направляючим підшипником
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для роботи в твердих матеріалах, таких як Corian®. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на ручних фрезерах.



880.561.11  
980.561.11



880.562.11  
980.562.11

A	D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
	19,05	30	83	980.561.11	880.561.11
10°	22	30	83	980.562.11	880.562.11

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm	
980.561.11	880.561.11	791.046.00
980.562.11	880.562.11	791.048.00

430122	990.075.00	990.058.00	991.061.00	991.057.00

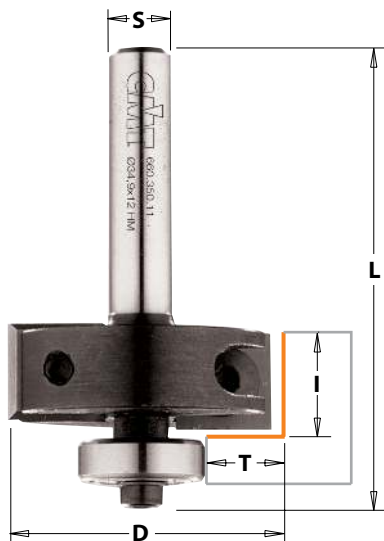
## 660

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучих ножа
- направляючий підшипник
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для вибірки в масиві деревини та деревопохідних матеріалів. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на ручних фрезерах.

T mm	D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
9,5	34,9	12	55	■ 660.351.11	■ 660.350.11	
9,5	34,9	12	65			■ 660.851.11

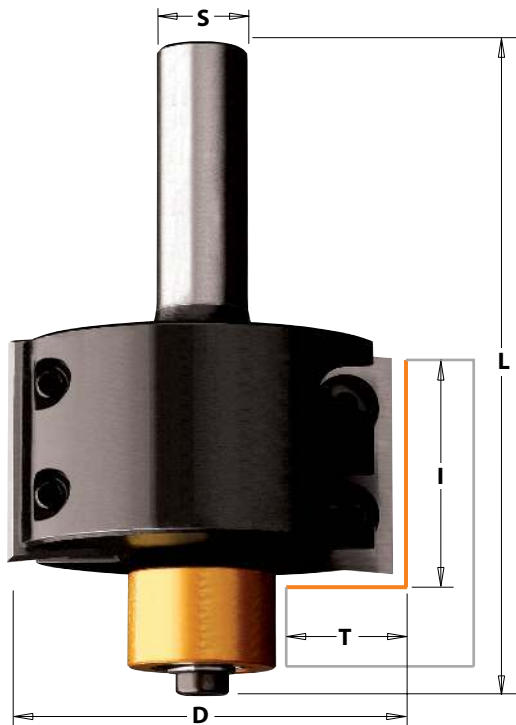
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

12124	990.075.00	991.061.00	791.018.00	990.400.00
541.552.00	990.051.00	990.053.00	990.054.00	991.062.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## 660.9



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучих ножа
- направляючий підшипник
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для вибірки в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на фрезерному столі.

T mm	D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 12 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
16	50,8	28,3	87	660.990.11	660.991.11

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

283127	990.075.00	991.061.00	791.010.00	541.514.00
799.503.00	990.410.00	990.052.00	991.067.00	Гвинт, підкладка і ключ 990.469.00
Кільце Ø 50,8 mm 799.517.00	5 шт. кільця в наборі (1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7 mm чверть) 791.705.00	5 шт. кільця в наборі (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 mm чверть) 791.706.00	5 шт. кільця в наборі (6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2 mm чверть) 791.707.00	

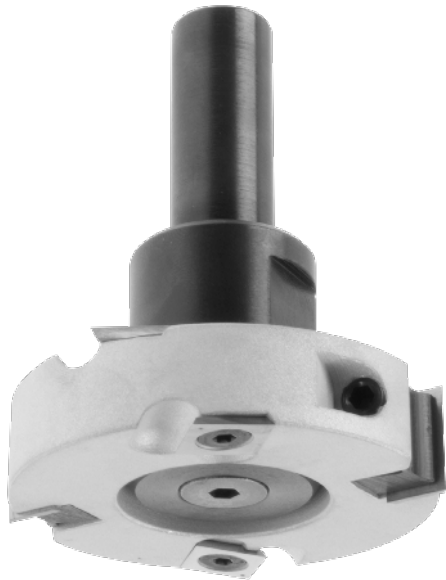
## FR2

**HM**

**RH**

**Z2+4**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- два прямих ножі
- чотири підрізних ножі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

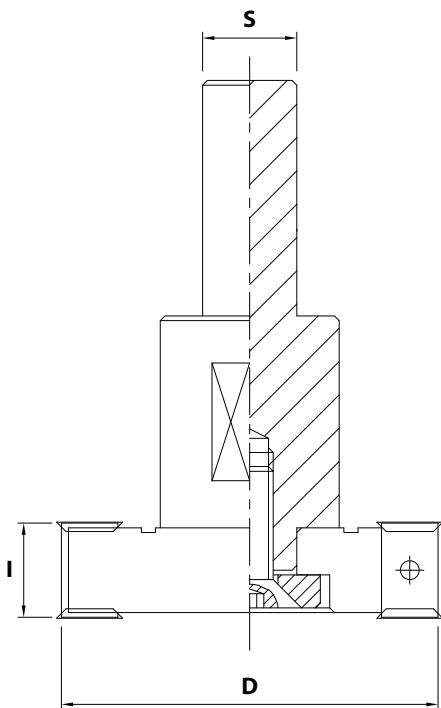
Пазування і вибірка елементів. Додаткові підрізні ножі забезпечують ідеальне оброблення кутів вибірки.

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ
80	20,4	20x50	FR2.80.204.100.20R
100	12	20x50	FR2.100.12.100.20R

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ 20x12x1,5	НІЖ 12x12x1,5	НІЖ 14x14x2
20122	14124	814204

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами.  
У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

663.301

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



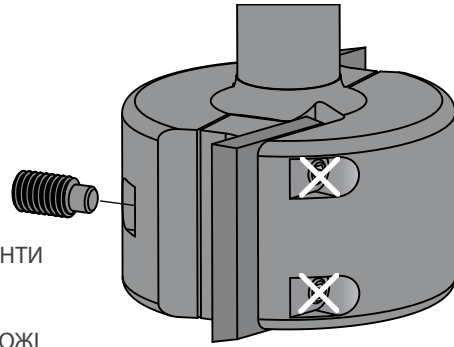
**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- два ножі
- можливість застосування прямих ножів і профільних серії 690 висотою 40 mm і 50 mm
- ножі продаються окремо (див. розділ ЗМІННІ НОЖІ)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для стругання або профілювання матеріалу на верстатах з ЧПУ.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
65	40-50	93	20	663.301.11

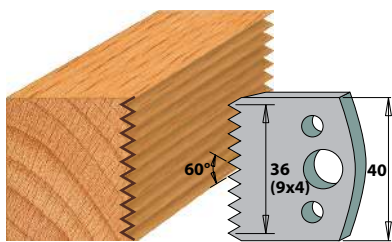


ВИКРУТІТЬ ЦІ ГВИНТИ  
ДЛЯ ТОГО ЩОБ  
ВСТАНОВИТИ  
АБО ЗАМІНИТИ НОЖІ

НІКОЛИ НЕ  
ПОСЛАБЛЮЙТЕ

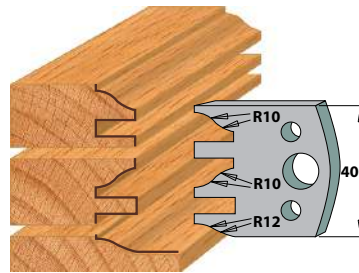
**Зразкові профілі.**

Більше профілів в розділі ЗМІННІ НОЖІ.



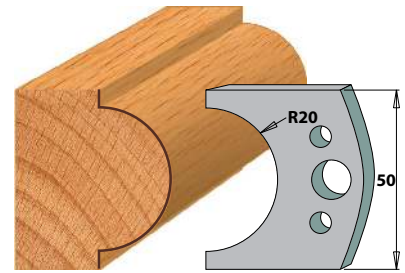
Пара ножів

690.117



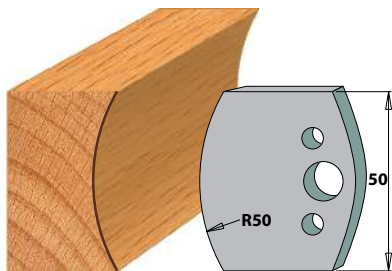
Пара ножів

690.124



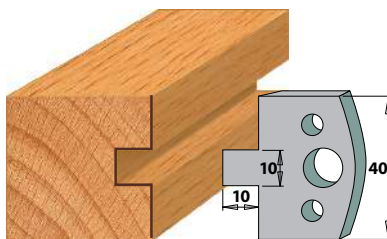
Пара ножів

690.561



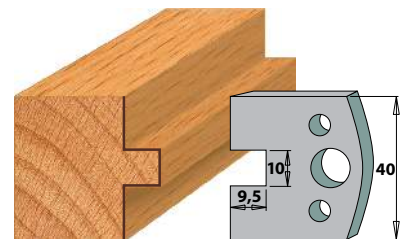
Пара ножів

690.560



Пара ножів

690.091



Пара ножів

690.092

## 663



HM

Z3

RH

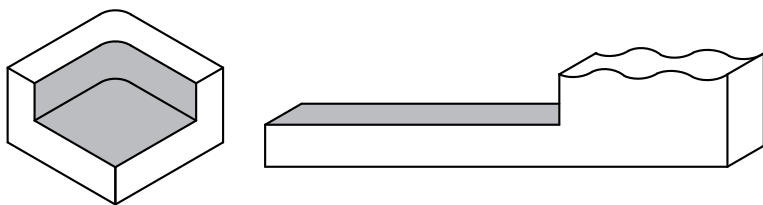
**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 3 ріжучі ножі
- сталевий корпус

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для площин в масиві деревини та деревопохідних матеріалів. Призначена для використання на верстатх з ЧПУ. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу.



D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
60	12	80	12 x 50	663.004.11
80	12	90	20 x 60	663.003.11
38	12	60	12 x 35	663.005.11

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

12124	990.075.00	991.061.00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ (663.003.11)

<b>ГВИНТ</b>	
990.036.00	990.020.00

◆ Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

FS1



HM
Z2+2
RH
LH
ЗМІННІ НОЖІ

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- два ножі з позитивним переднім кутом
- два ножі з негативним переднім кутом
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

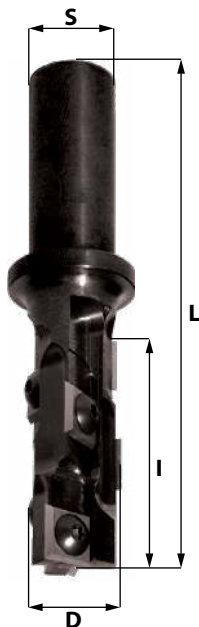
Свердління і фрезерування в деревині, деревоподібних матеріалах.

D	I	L	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
20	35	100	20x50	■ FS1.20.035.100.20R	■ FS1.20.035.100.20L
20	35	100	25x50	■ FS1.20.035.100.25R	■ FS1.20.035.100.25L
20	55	120	20x50	■ FS1.20.055.120.20R	■ FS1.20.055.120.20L
20	55	120	25x50	■ FS1.20.055.120.25R	■ FS1.20.055.120.25L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ	НІЖ	ГВИНТ	КЛЮЧ
19,5x12x1,5	29,5x12x1,5	М3,5x6,2	Torx 15
20124	30124	SM3.06sM	K02-00-1500

FS2



HM
Z6+1
RH
ЗМІННІ НОЖІ

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- шість фрезеруючих ножів
- один засвердлюючий ніж
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Свердління і чорнове фрезерування в деревині, деревоподібних матеріалах.

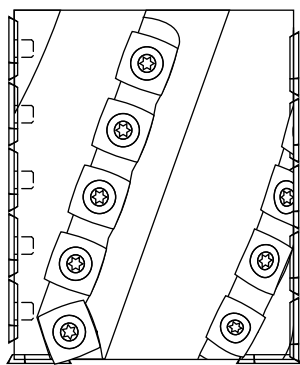
D	I	L	S	АРТИКУЛ
22	56	115	20x50	■ FS2.22.056.115.20R
22	56	115	25x50	■ FS2.22.056.115.25R
26	56	115	20x50	■ FS2.26.056.115.20R
26	56	115	25x50	■ FS2.26.056.115.25R

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ	НІЖ	ГВИНТ	ГВИНТ	КЛЮЧ
12x12x1,5	7,5x12x1,5	М3,5x4 Ø9	М3,5x7 Ø6	Torx 15
12124	75122	SM3.06sM	SM3.73M	K02-00-0150

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

FS4



**HM**

**Z4+2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- ножі розміщені на чотирьох спіралях
- два підрізних ножі з нижньої сторони інструменту (виняток розмір 50x60)
- можуть комплектуватися стандартним патроном або патронами HSK63F або ISO30

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Чистове фрезерування. Розташування ножів дозволяє якісно проводити обробку країв обох сторін матеріалу.

**КОРМУС СТАЛЕВИЙ** - інтегрований хвостовик

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ
50	60	20x50	■ FS4.50.060.20.0SR
50	80	20x50	■ FS4.50.080.20.0SR
50	110	20x50	■ FS4.50.110.20.0SR
50	60	25x50	■ FS4.50.060.25.0SR
50	80	25x50	■ FS4.50.080.25.0SR
50	110	25x50	■ FS4.50.110.25.0SR

**КОРПУС АЛЮМІНІЄВИЙ** - хвостовик замовляється окремо

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ
60	60	20x50	■ FS4.60.060.20.0AR
60	80	20x50	■ FS4.60.080.20.0AR
80	80	20x50	■ FS4.80.080.20.0AR
80	100	20x50	■ FS4.80.100.20.0AR
60	60	25x50	■ FS4.60.060.25.0AR
60	80	25x50	■ FS4.60.080.25.0AR
80	80	25x50	■ FS4.80.080.25.0AR
80	100	25x50	■ FS4.80.100.25.0AR
60	60	HSK63F	■ FS4.60.060.HSK.0AR
60	80	HSK63F	■ FS4.60.080.HSK.0AR
80	80	HSK63F	■ FS4.80.080.HSK.0AR
80	100	HSK63F	■ FS4.80.100.HSK.0AR
60	60	ISO30	■ FS4.60.060.ISO.0AR
60	80	ISO30	■ FS4.60.080.ISO.0AR
80	80	ISO30	■ FS4.80.080.ISO.0AR
80	100	ISO30	■ FS4.80.100.ISO.0AR

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ	НІЖ	ГВИНТ	ГВИНТ	КЛЮЧ
15x15x2,5	14x14x2	M5x12,5 Ø9	M5x6,5 Ø9	Torx 20
215204	814204	SM5.125.M.M	SM5.6sM	TRX.20

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

FS5



**NM**

**Z2**

**RH**

**LH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- дві ріжучі спіралі
- засвердлюючий ніж

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування поверхні. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ "Hundegger".

D	I	L	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
30	128	195	30x50	FS5.30.128.195.30R	FS5.30.128.195.30L
35	105	172	25x55	FS5.35.105.172.25R	FS5.35.105.172.25L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ	НІЖ
FS5.30.128.195.30R	K5S.1431215
FS5.35.105.172.25R	K5S.1431215
FS5.30.128.195.30L	K5S.1721215
FS5.35.105.172.25L	K5S.1721215

НІЖ RH 12x12x1,5	ГВИНТ M3,5 x 7,3 Ø9	КЛЮЧ Torx 20
12124	SM3.73M	TRX.20

FS6

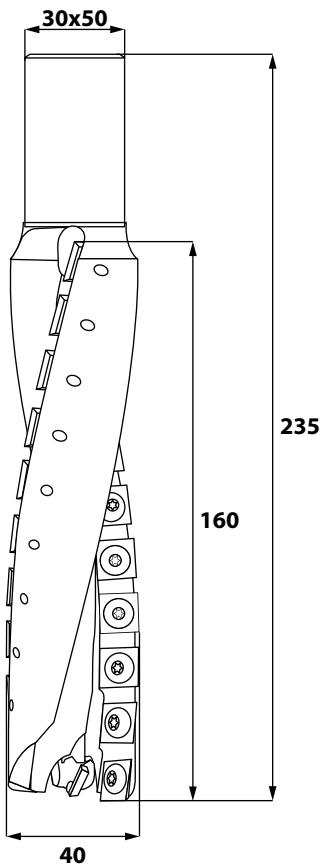
HM

Z2

RH

LH

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- дві ріжучі спіралі
- ніж чорновий або чистовий

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування поверхні. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ "Hundegger".

ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
Чистовий	■ FS6.40.160.235.30Rg	■ FS6.40.160.235.30Lg
Чорновий	■ FS6.40.160.235.30Rz	■ FS6.40.160.235.30Lz

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

ГВИНТ M6 x 16	ГВИНТ M3,5 x 7 Ø9		
SM8.16.M	SM3.73M	HEX.03	TRX.20



**ЗМІННІ ДЕТАЛІ (FS6.40.0160.235.30Rg)**

НІЖ - ЧИСТОВИЙ 11,6x12x1,5	НІЖ - ЧИСТОВИЙ 12x12x1,5	НІЖ - ЧИСТОВИЙ 19,6x12x1,5	ОБЕРТИ - RH Ø20 x 33
K6S.1161215.G	K6S.1201215.G	K6S.1961215.G	WS6.20.33R

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ (FS6.40.0160.235.30Lg)**

НІЖ - ЧИСТОВИЙ 11,6x12x1,5	НІЖ - ЧИСТОВИЙ 12x12x1,5	НІЖ - ЧИСТОВИЙ 19,6x12x1,5	ОБЕРТИ - LH Ø20 x 33
K6S.1161215.G	K6S.1201215.G	K6S.1961215.G	WS6.20.33L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ (FS6.40.0160.235.30Rz)**

НІЖ - РИФЛЕНИЙ 11,6x12x1,5	НІЖ - РИФЛЕНИЙ 12x12x1,5	НІЖ - РИФЛЕНИЙ 11,6x12x1,5	ОБЕРТИ - RH Ø20 x 33
K6S.1161215.Z	K6S.1201215.Z	K6S.1961215.Z	WS6.20.33R

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ (FS6.40.0160.235.30Lz)**

НІЖ - РИФЛЕНИЙ 11,6x12x1,5	НІЖ - РИФЛЕНИЙ 12x12x1,5	НІЖ - РИФЛЕНИЙ 19,6x12x1,5	ОБЕРТИ - LH Ø20 x 33
K6S.1161215.Z	K6S.1201215.Z	K6S.1961215.Z	WS6.20.33L

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



FS7

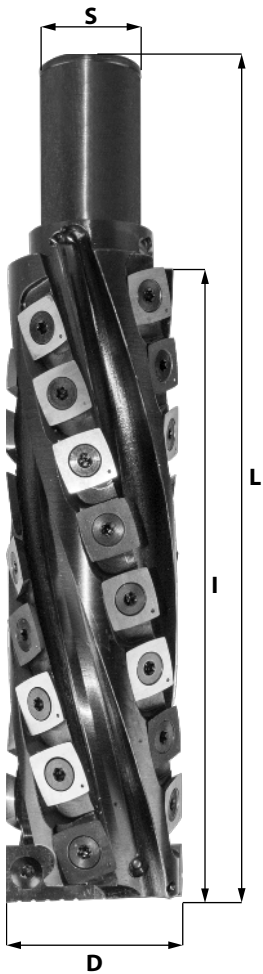
HM

Z4

RH

LH

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- чотири ріжучі спіралі
- засвердлюючий ніж

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування поверхні. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ "Hundegger".

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
50	180	240	25x50	4	■ FS7.50.180.240.25R	■ FS7.50.180.240.25L
50	180	240	30x50	4	■ FS7.50.180.240.30R	■ FS7.50.180.240.30L
50	210	270	25x50	4	■ FS7.50.210.270.25R	■ FS7.50.210.270.25L
50	210	270	30x50	4	■ FS7.50.210.270.30R	■ FS7.50.210.270.30L

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

<b>НІЖ</b> 15x15x2,5  515204	<b>ГВИНТ</b> M5x12,5 Ø8,8  SM5.125.M.M	<b>ГВИНТ</b> M4x8,3 Ø9  SM4.83M	 TRX.15	 TRX.20
---------------------------------------	---	--	------------	------------

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ RH**

<b>НІЖ</b> 25x16x2  K7S.25162.RA	<b>НІЖ</b> 25x16x2  K7S.25162.RB
---	---

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ LH**

<b>НІЖ</b> 25x16x2  K7S.25162.LA	<b>НІЖ</b> 25x16x2  K7S.25162.LB
---	---

## FSA

HM

Z6

RH

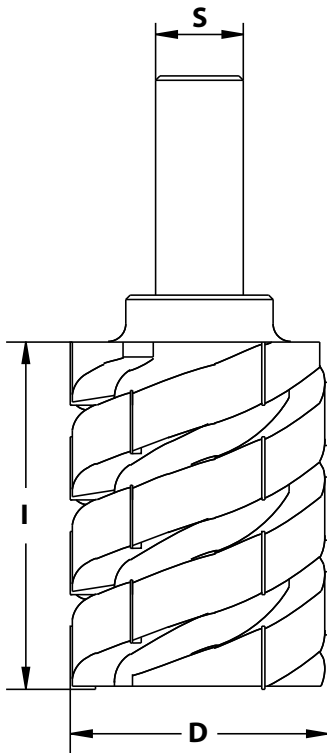
**ЗМІННІ  
НОЖІ**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- ножі розміщені на шести спіралях

### ЗАСТОСУВАННЯ:

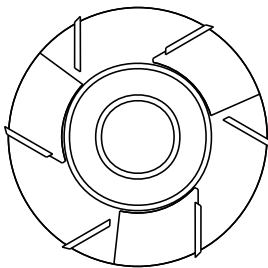
Чорнове фрезерування. Ніж розміщений торцем дозволяє збирати велику кількість матеріалу.



D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
50	70	20x50	6	■ FSA.50.070.110.20R
50	100	25x55	6	■ FSA.50.100.160.20R

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ 12x12x1,5	ГВИНТ M3,5x6
12124	SM3.06s



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

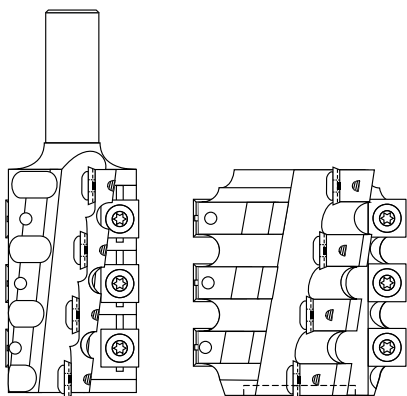
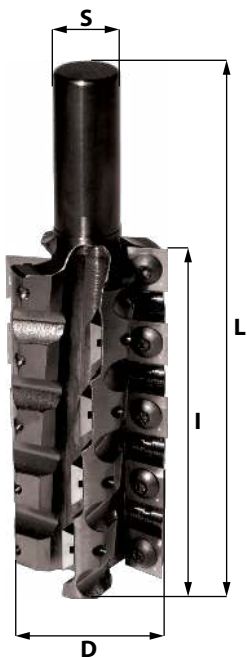
FS3

HM

Z2+2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- ножі розміщені на чотирьох спіралях
- можуть комплектуватися стандартним патроном або патронами HSK63F або ISO30

ЗАСТОСУВАННЯ:

Чорнове фрезерування. Ніж розміщений торцем дозволяє збирати велику кількість матеріалу.

КОРПУС СТАЛЕВИЙ - хвостовик інтегрований

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ
50	62	20x50	■ FS3.50.062.20.0SR
50	74	20x50	■ FS3.50.074.20.0SR
50	86	20x50	■ FS3.50.086.20.0SR

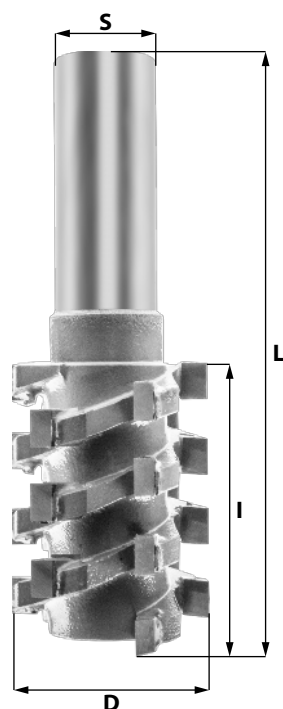
КОРПУС АЛЮМІНІЄВИЙ - хвостовик замовляється окремо

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ
80	62	20x50	■ FS3.80.062.20.0AR
80	74	20x50	■ FS3.80.074.20.0AR
80	86	20x50	■ FS3.80.086.20.0AR
80	62	25x50	■ FS3.80.062.25.0AR
80	74	25x50	■ FS3.80.074.25.0AR
80	86	25x50	■ FS3.80.086.25.0AR
80	62	HSK63F	■ FS3.80.062.HSK.0AR
80	74	HSK63F	■ FS3.80.074.HSK.0AR
80	86	HSK63F	■ FS3.80.086.HSK.0AR
80	62	ISO30	■ FS3.80.062.ISO.0AR
80	74	ISO30	■ FS3.80.074.ISO.0AR
80	86	ISO30	■ FS3.80.086.ISO.0AR

ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ	ГВИНТ	КЛЮЧ
14,3x14,3x2,8	M5x10,2 Ø10,5	Torx 20
KS4.141428.0	SM5.102	TRX.20

## FJ1

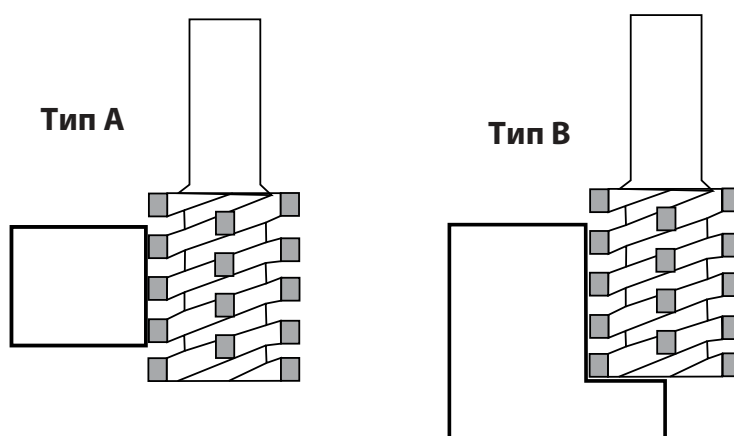


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 4 - 8 ріжучих ножа
- сталевий корпус
- тип А - фрезерування по колу
- тип В - виконання вибірки з ідеальною обробкою кутів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для фрезерування або вибірки в масиві деревини. Спіральна конструкція забезпечує збирання більшої кількості матеріалу. Призначені для використання на верстатах з ЧПУ.



D mm	I mm	Z	S mm	АРТИКУЛ ТИП А	АРТИКУЛ ТИП В
20	30	4	25x50	■ FJ1.20.030.080.25R	■ FJ1.20.030.080.25Rb
20	50	4	25x50	■ FJ1.20.050.100.25R	■ FJ1.20.050.100.25Rb
20	60	4	25x50	■ FJ1.20.060.110.25R	■ FJ1.20.060.110.25Rb
30	30	6	25x50	■ FJ1.30.030.080.25R	■ FJ1.30.030.080.25Rb
30	50	6	25x50	■ FJ1.30.050.100.25R	■ FJ1.30.050.100.25Rb
30	60	6	25x50	■ FJ1.30.060.110.25R	■ FJ1.30.060.110.25Rb
40	30	6	25x50	■ FJ1.40.030.080.25R	■ FJ1.40.030.080.25Rb
40	50	6	25x50	■ FJ1.40.050.100.25R	■ FJ1.40.050.100.25Rb
40	60	6	25x50	■ FJ1.40.060.110.25R	■ FJ1.40.060.110.25Rb
50	30	6	25x50	■ FJ1.50.030.080.25R	■ FJ1.50.030.080.25Rb
50	30	8	25x50	■ FJ1.50.030.080.25Ra	■ FJ1.50.030.080.25Rba
50	50	6	25x50	■ FJ1.50.050.100.25R	■ FJ1.50.050.100.25Rb
50	50	8	25x50	■ FJ1.50.050.100.25Ra	■ FJ1.50.050.100.25Rba
50	60	6	25x50	■ FJ1.50.060.110.25R	■ FJ1.50.060.110.25Rb
50	60	8	25x50	■ FJ1.50.060.110.25Ra	■ FJ1.50.060.110.25Rba
60	50	6	25x50	■ FJ1.60.050.100.25R	■ FJ1.60.050.100.25Rb
60	50	8	25x50	■ FJ1.60.050.100.25Ra	■ FJ1.60.050.100.25Rba
60	60	6	25x50	■ FJ1.60.060.110.25R	■ FJ1.60.060.110.25Rb
60	60	8	25x50	■ FJ1.60.060.110.25Ra	■ FJ1.60.060.110.25Rba

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

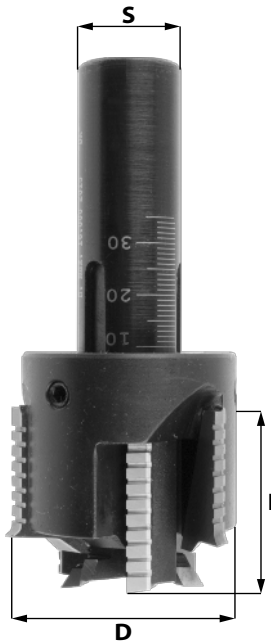
FC1

HM

Z3+3+3

RH

LH



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

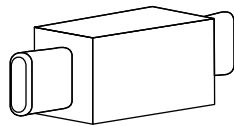
- можливість регулювання висоти чопа
- сталевий корпус
- шкала на хвостовику

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для створення чопових з'єднань. Призначені для використання на верстатах з ЧПУ.

УВАГА:

Інструменти для чопування також знаходяться в розділі ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ



ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
48	10-35	105	20	3+3+3	■ FC1.48.035.105.20R	■ FC1.48.035.105.20L

## FS8

HM

Z4+2

RH

LH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус із сплаву алюмінію
- чотири ріжучих спіралі
- два підрізних ножа
- фрезерна головка на патроні HSK63F

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Чистове фрезерування поверхні. Спіральна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Заокруглені бічні сторони ножів запобігають утворенню смуг на фрезеруючій поверхні.

D mm	I mm	КРІПЛЕННЯ	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
80	122	HSK63F	4+2	■ FS8.80.122.HSK.00R	■ FS8.80.122.HSK.00L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ 15x15x2,5 R50	НІЖ 14x14x2	ГВИНТ M5x12,5 Ø9	ГВИНТ M5x6,5 Ø9	ГВИНТ M6x26 Ø10	КЛЮЧ Torx 20	КЛЮЧ Шестигран. 5
215204	814204	SM5.125.M.M	SM5.6sM	SM6.26M	TRX.20	HEX.05

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

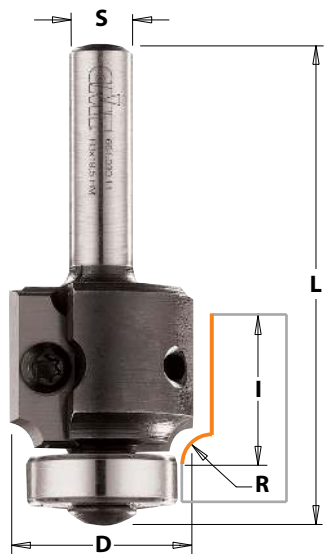
661

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучих ножа
- версія з направляючим підшипником
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для заокруглення краю ламінату в деревопохідних матеріалах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах.

R mm	D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
2	22,8	19,5	64	661.021.11	661.020.11	
3	24,8	19,5	64	661.031.11	661.030.11	
5	28,8	19,5	64	661.051.11	661.050.11	
6,35	28,5	24	67	661.064.11	661.063.11	
8	31,8	24	67		661.080.11	
8	31,8	24	77			661.581.11

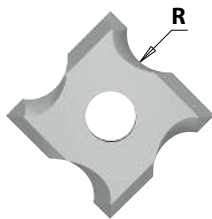
**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm		
661.021.11	661.020.11		219152	791.007.00
661.031.11	661.030.11		219153	791.007.00
661.051.11	661.050.11		219155	791.007.00
661.064.11	661.063.11		790.064.00	791.006.00
	661.080.11	661.581.11	790.080.00	791.006.00



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

661



**NM**

**Z2**

**RH**

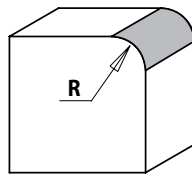
**ЗМІННІ  
НОЖІ**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжуче ножа
- направляючий підшипник
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для заокруглення краю ламінату ABS, деревини і деревопохідних матеріалів. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на ручних фрезерах.



R mm	D mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm
2	27	57,7	661.021.41	661.020.41
3	27	57,7	661.031.41	661.030.41

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00	

**ОПЦІОНАЛЬНО**

790.010.04	790.015.04	790.020.04

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



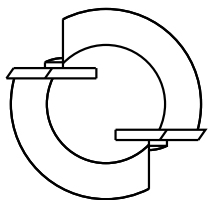
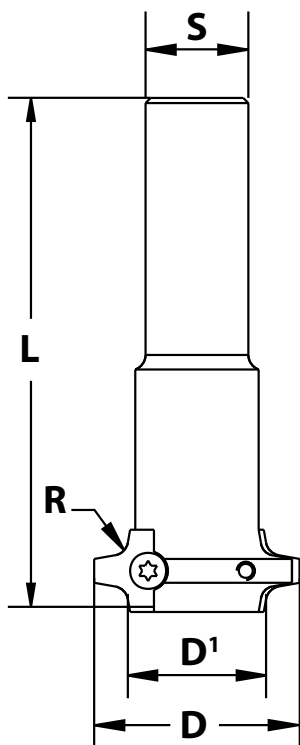
## FZ1

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- два профільних ножа

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профілювання краю матеріалу.

D mm	D' mm	L mm	R mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
40	27	100	1,5	20x50	2	■ FZ1.40.027.100.20Ra
40	27	100	2	20x50	2	■ FZ1.40.027.100.20Rb
40	27	100	3	20x50	2	■ FZ1.40.027.100.20Rc
40	27	100	4	20x50	2	■ FZ1.40.027.100.20Rd
40	27	100	5	20x50	2	■ FZ1.40.027.100.20Re

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

<b>НІЖ</b> 16x17,5x2 R1,5 ККЕ.16172.B15	<b>НІЖ</b> 16x17,5x2 R2 ККЕ.16172.B02
<b>НІЖ</b> 16x17,5x2 R3 ККЕ.16172.B03	<b>НІЖ</b> 16x17,5x2 R4 ККЕ.16172.B04
<b>НІЖ</b> 16x17,5x2 R5 ККЕ.16172.B05	<b>ГВИНТ</b> M3,5x6 SM3.06s

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

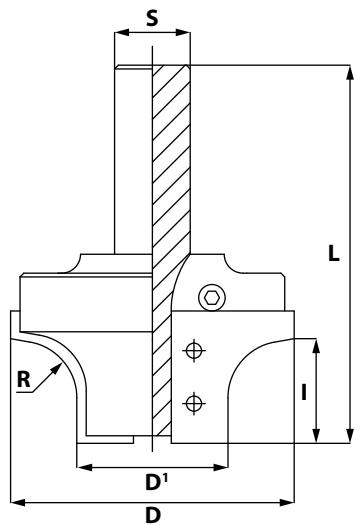
## FZ2

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- два профільних ножа
- можливість застосування різних ножів на одному і тому ж корпусі, однак лише однієї і тієї ж робочої висоти l.

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення краю матеріалу.

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

D	D'	I	L	S	R	Z	Артикул
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
60	40	30	95	20x50	3	2	■ FZ2.60.030.095.20Ra
60	40	35	100	20x50	3	2	■ FZ2.60.035.100.20Ra
60	40	30	95	20x50	5	2	■ FZ2.60.030.095.20Rb
60	40	35	100	20x50	5	2	■ FZ2.60.035.100.20Rb
60	40	30	95	20x50	6	2	■ FZ2.60.030.095.20Rc
60	40	35	100	20x50	6	2	■ FZ2.60.035.100.20Rc
60	40	30	95	20x50	7,5	2	■ FZ2.60.030.095.20Rd
60	40	35	100	20x50	7,5	2	■ FZ2.60.035.100.20Rd
70	40	30	95	20x50	10	2	■ FZ2.70.030.095.20Re
70	40	35	100	20x50	10	2	■ FZ2.70.035.100.20Re
70	40	40	105	20x50	10	2	■ FZ2.70.040.105.20Re
70	40	30	95	20x50	12,5	2	■ FZ2.70.030.095.20Rf
70	40	35	100	20x50	12,5	2	■ FZ2.70.035.100.20Rf
70	40	40	105	20x50	12,5	2	■ FZ2.70.040.105.20Rf
80	40	30	95	20x50	15	2	■ FZ2.80.030.095.20Rg
80	40	35	100	20x50	15	2	■ FZ2.80.035.100.20Rg
80	40	40	105	20x50	15	2	■ FZ2.80.040.105.20Rg
80	40	30	95	20x50	17,5	2	■ FZ2.80.030.095.20Rh
80	40	35	100	20x50	17,5	2	■ FZ2.80.035.100.20Rh
80	40	40	105	20x50	17,5	2	■ FZ2.80.040.105.20Rh

НІЖ	Артикул
30x25x2 R=3	KZ2.30252.R003
35x20x2 R=3	KZ2.35202.R003
30x25x2 R=5	KZ2.30252.R005
35x25x2 R=5	KZ2.35252.R005
30x25x2 R=6	KZ2.30252.R006
35x25x2 R=6	KZ2.35252.R006
30x25x2 R=7,5	KZ2.30252.R075
35x25x2 R=7,5	KZ2.35252.R075
30x30x2 R=10	KZ2.30302.R010
35x30x2 R=10	KZ2.35302.R010
40x30x2 R=10	KZ2.40302.R010
30x30x2 R=12,5	KZ2.30302.R125
35x30x2 R=12,5	KZ2.35302.R125
40x30x2 R=12,5	KZ2.40302.R125
30x35x2 R=15	KZ2.30352.R015
35x35x2 R=15	KZ2.35352.R015
40x35x2 R=15	KZ2.40352.R015
30x35x2 R=17,5	KZ2.30352.R175
35x35x2 R=17,5	KZ2.35352.R175
40x35x2 R=17,5	KZ2.40352.R175

Профіль доступний також у версії з алмазними ножами.  
У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

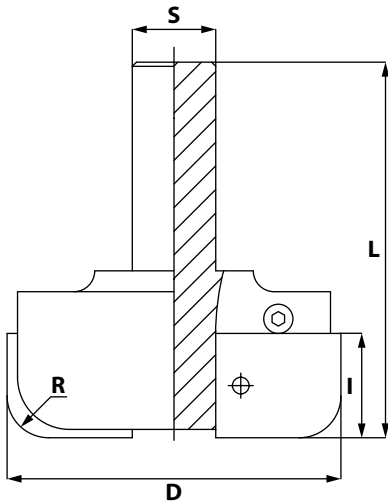
## FZ3

**NM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- два профільних ножа
- можливість застосування різних ножів на одному і тому ж корпусі, однак лише однієї і тієї ж робочої висоти l.

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення увігнутого матеріалу.

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

D mm	I mm	L mm	S mm	R mm	Z	АРТИКУЛ
50	20	85	20x50	3	2	■ FZ3.50.020.085.20Ra
50	20	85	20x50	5	2	■ FZ3.50.020.085.20Rb
50	20	85	20x50	6	2	■ FZ3.50.020.085.20Rc
50	20	85	20x50	7,5	2	■ FZ3.50.020.085.20Rd
60	30	95	20x50	10	2	■ FZ3.60.030.095.20Re
60	30	95	20x50	12,5	2	■ FZ3.60.030.095.20Rf
60	30	95	20x50	15	2	■ FZ3.60.030.095.20Rg
70	30	95	20x50	17,5	2	■ FZ3.70.030.095.20Rh
70	30	95	20x50	20	2	■ FZ3.70.030.095.20Ri
90	35	100	20x50	25	2	■ FZ3.90.035.100.20Rj
90	35	100	20x50	30	2	■ FZ3.90.035.100.20Rk

НІЖ	АРТИКУЛ
20x20x2 R=3	KZ3.40352.R003
20x20x2 R=5	KZ3.40352.R005
20x20x6 R=6	KZ3.40352.R006
20x20x2 R=7,5	KZ3.40352.R075
30x25x2 R=10	KZ3.40352.R010
30x25x2 R=12	KZ3.40352.R012
30x25x2 R=15	KZ3.40352.R015
30x30x2 R=17,5	KZ3.40352.R175
30x30x2 R=20	KZ3.40352.R020
35x40x2 R=25	KZ3.40352.R025
35x40x2 R=30	KZ3.40352.R030

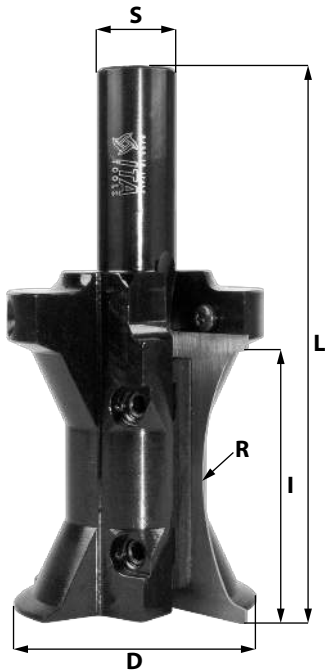
## FZ4

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- два профільних ножа
- можливість застосування різних ножів на одному і тому ж корпусі, однак лише однієї і тієї ж робочої висоти l

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Заокруглення або профілювання матеріалу.

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

D	I	L	S	R	Z	Артикул
mm	mm	mm	mm	mm		
60	30	95	20x50	5	2	■ FZ4.60.030.095.20Ra
60	30	95	20x50	7,5	2	■ FZ4.60.030.095.20Rb
70	40	105	20x50	10	2	■ FZ4.70.040.105.20Rc
70	40	105	20x50	12,5	2	■ FZ4.70.040.105.20Rd
90	60	125	20x50	15	2	■ FZ4.90.060.125.20Re
90	60	125	20x50	17,5	2	■ FZ4.90.060.125.20Rf
90	60	125	20x50	20	2	■ FZ4.90.060.125.20Rg
115	80	145	20x50	22,5	2	■ FZ4.115.80.145.20Rh
115	80	145	20x50	25	2	■ FZ4.115.80.145.20Ri
115	80	145	20x50	30	2	■ FZ4.115.80.145.20Rj

НІЖ	Артикул
30x25x2 R=5	KZ4.30252.R005
30x25x2 R=7,5	KZ4.30252.R075
40x30x2 R=10	KZ4.40302.R010
40x30x2 R=12,5	KZ4.40302.R125
60x40x2 R=15	KZ4.60402.R015
60x40x2 R=17,5	KZ4.60402.R175
60x40x2 R=20	KZ4.60402.R020
80x50x2 R=22,5	KZ4.80502.R225
80x50x2 R=25	KZ4.80502.R025
80x50x2 R=30	KZ4.80502.R030

Профіль доступний також у версії з алмазними ножами.  
У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

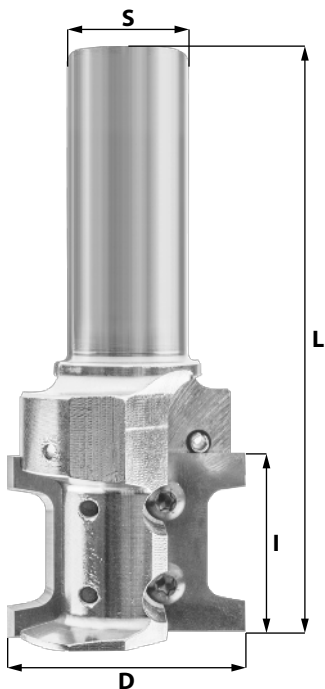
FZ5 | FF5

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ

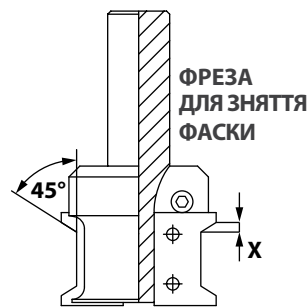
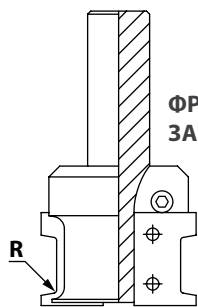


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- два профільних ножа
- можливість застосування різних ножів на одному і тому ж корпусі, однак лише однієї і тієї ж робочої висоти

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування з одночасним зняттям фаски або заокругленням матеріалу.



D mm	I mm	S mm	ПРОФІЛЬ	ТОВЩИНА ЕЛЕМЕНТУ	АРТИКУЛ
50	30	20x50	2xR1	18	■ FZ5.50.030.95.20Ra1
50	30	20x50	2xR1	20	■ FZ5.50.030.95.20Rb1
50	30	20x50	2xR2	18	■ FZ5.50.030.95.20Ra2
50	30	20x50	2xR2	20	■ FZ5.50.030.95.20Rb2
50	30	20x50	2xR3	18	■ FZ5.50.030.95.20Ra3
50	30	20x50	2xR3	20	■ FZ5.50.030.95.20Rb3
50	30	20x50	2xR3	22	■ FZ5.50.030.95.20Rc3
50	30	20x50	2xR4	18	■ FZ5.50.030.95.20Ra4
50	30	20x50	2xR4	20	■ FZ5.50.030.95.20Rb4
50	30	20x50	2xR4	22	■ FZ5.50.030.95.20Rc4
50	30	20x50	2xR5	18	■ FZ5.50.030.95.20Ra5
50	30	20x50	2xR5	20	■ FZ5.50.030.95.20Rb5
50	30	20x50	2xR5	22	■ FZ5.50.030.95.20Rc5

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ	АРТИКУЛ
30x20x2 R=1	KZ5.30202.R1P18
30x20x2 R=1	KZ5.30202.R1P20
30x20x2 R=2	KZ5.30202.R2P18
30x20x2 R=2	KZ5.30202.R2P20
30x20x2 R=3	KZ5.30202.R3P18
30x20x2 R=3	KZ5.30202.R3P20
30x20x2 R=3	KZ5.30202.R3P22
30x20x2 R=4	KZ5.30202.R4P18
30x20x2 R=4	KZ5.30202.R4P20
30x20x2 R=4	KZ5.30202.R4P22
30x20x2 R=5	KZ5.30202.R5P18
30x20x2 R=5	KZ5.30202.R5P20
30x20x2 R=5	KZ5.30202.R5P22

D mm	I mm	S mm	ПРОФІЛЬ	ВИСОТА ПРЯМОЇ ЧАСТИНИ	АРТИКУЛ
50	30	20x50	2x45°	16	■ FF5.50.030.95.20Ra
50	30	20x50	2x45°	14	■ FF5.50.030.95.20Rb
50	30	20x50	2x45°	12	■ FF5.50.030.95.20Rc
50	30	20x50	2x45°	10	■ FF5.50.030.95.20Rd
50	30	20x50	2x45°	8	■ FF5.50.030.95.20Re

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ	АРТИКУЛ
30x20x2 X=3	KF5.30202.F3P22
30x20x2 X=4	KF5.30202.F4P22
30x20x2 X=5	KF5.30202.F5P22
30x20x2 X=5	KF5.30202.F5P20
30x20x2 X=5	KF5.30202.F5P18

Профіль доступний також у версії з алмазними ножами.  
У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

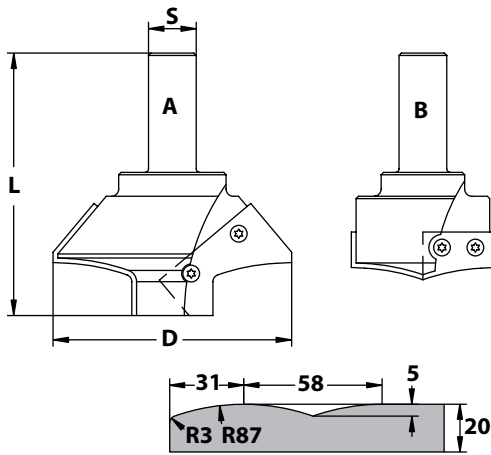
## F71

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- два профільних ножа

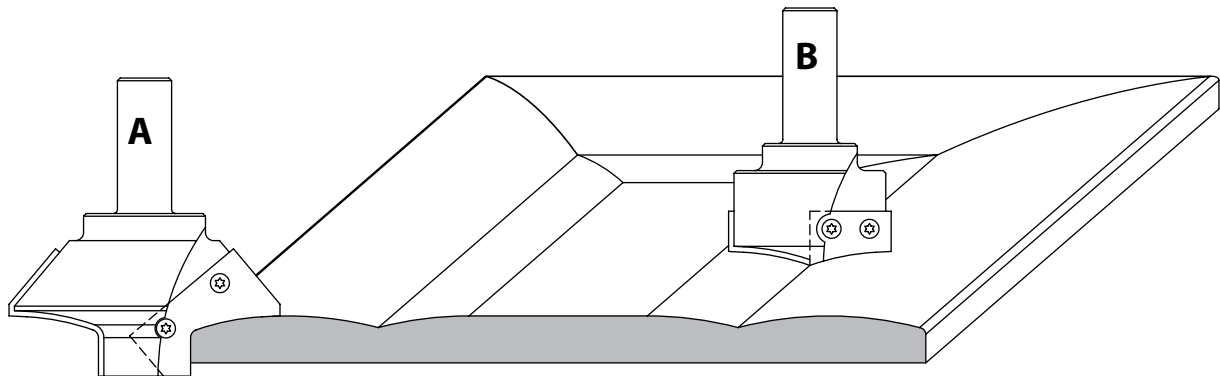
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Профільювання елементів. Підходить для виконання фасадів.

D mm	L mm	S mm	ТИП	Z	АРТИКУЛ
100	110	20x50	A	2	■ F71.100.20.110.20R
60	90	20x50	B	2	■ F71.60.005.090.20R

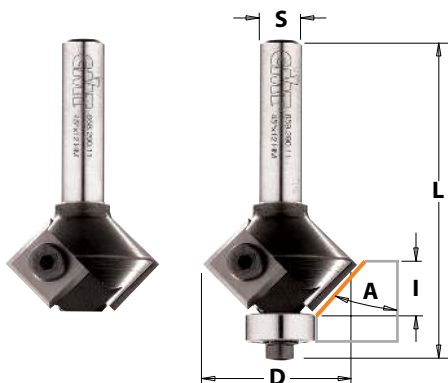
**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ 50x30x2	НІЖ 30x20x2	ГВИНТ M3,5x6
profil A	profil B	
K71.50302.A	K71.50302.B	SM3.06s



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

659 | 658



658

659

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучих ножа
- версія з направляючим підшипником
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для зняття фаски з країв в масиві деревини та деревопохідних матеріалах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах.

A	D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ S = 6 mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm
45°	29	8	52	■ 658.047.11		■ 658.045.11	
22°	25	11	65	■ 659.024.11	■ 659.023.11	■ 659.022.11	
30°	28	10	66	■ 659.032.11	■ 659.031.11	■ 659.030.11	
45°	29	8	60	■ 659.047.11	■ 659.046.11	■ 659.045.11	
45°	29	8	68				■ 659.646.11

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

АРТИКУЛ S = 6 mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm	АРТИКУЛ S = 12,7 mm	
659.024.11	659.023.11	659.022.11		791.006.00
659.032.11	659.031.11	659.030.11		791.006.00
659.047.11	659.046.11	659.045.11	659.646.11	791.022.00

990.400.00	990.051.00	991.062.00	991.061.00	12124	990.075.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

663.201

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ

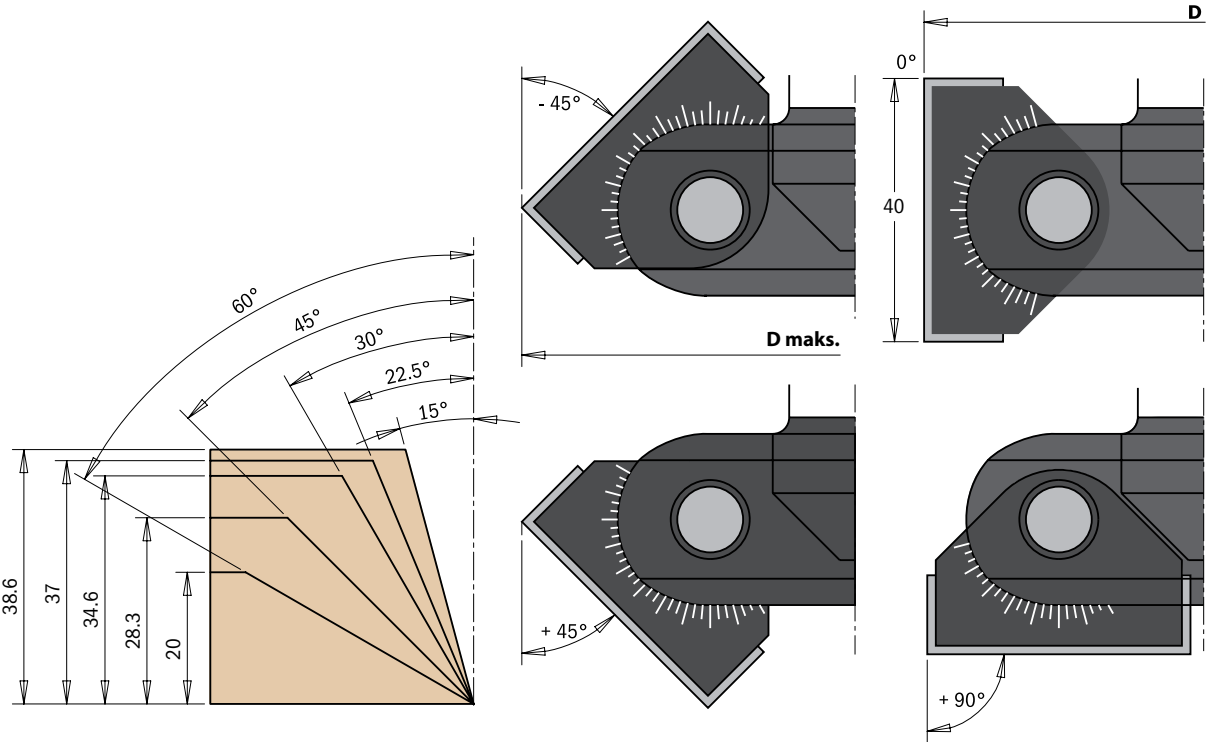


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- регулювання положення ножа в діапазоні від -45° (верх) до +90° (низ)
- два ріжучі ножа

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для з'єднання вибірки і зняття фаски. Можливість застосування ножів різної твердості.



D mm	D maks. 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	АРТИКУЛ
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	663.201.11

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

40122	663.999.01	990.087.00	991.067.00	990.099.00	990.023.00	991.081.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



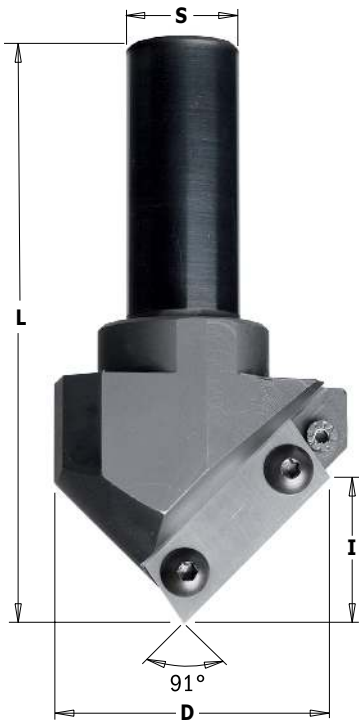
663.101

**HM**

**Z1**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



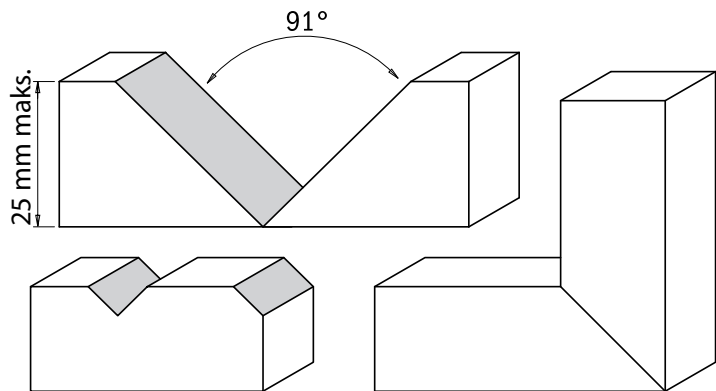
**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- 1 ріжуча грань (Z1)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фреза V- подібного профілю забезпечить широкі можливості фрезерування (гравіювання) під кутом, зняття фаски. Фреза із чотирьох сторонніми змінними твердосплавними ножами може використовуватись для обробки таких матеріалів: ДСП, фанери, ламінату, МДФ.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
52	25	100	20	663.101.11



**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

790.360.01	990.077.00	991.067.00

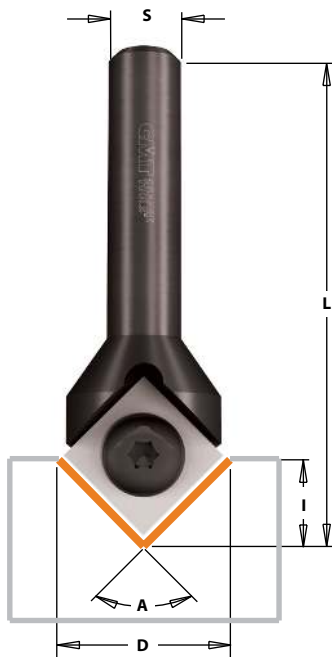
**ОПЦІОНАЛЬНО**

<b>НОЖІ З ПІДВИЩЕНОЮ ТВЕРДІСТЮ</b>
S790.360.03

Профіль доступний також у версії з алмазними ножами. У розділі ФРЕЗИ АЛМАЗНІ.

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

665



HM

Z1

RH

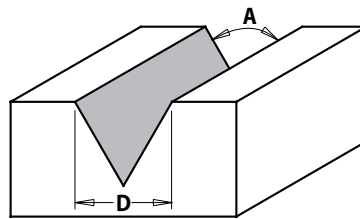
ЗМІННІ  
НОЖІ

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 1 ріжуче лезо
- сталевий корпус

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для пазування під кутом 90° в масиві деревини і деревопохідних матеріалах. Можливість застосування ножів різної твердості в залежності від оброблюваного матеріалу. Призначена для використання на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах.



D mm	I mm	A	Z	L mm	АРТИКУЛ S = 6,35 mm	АРТИКУЛ S = 8 mm
17	8,5	90°	1	53	■ 665.171.11	■ 665.170.11

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

12124	990.075.00	991.061.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

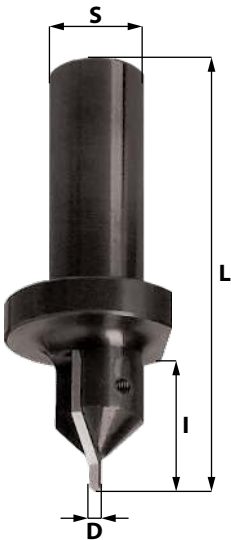
## FR1

**HM**

**Z1**

**RH**

**ЗМІННИ  
НОЖІ**



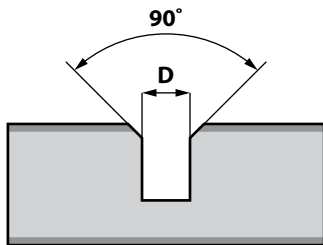
### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- один змінний ніж для пазування і зняттям фаски

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Виготовлення пазів з паралельним зняттям фаски з краю матеріалу.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
4	17,5	95,5	20x50	FR1.04.175.955.20R
4	17,5	95,5	25x50	FR1.04.175.955.25R
5	17	95	20x50	FR1.05.017.095.20R
5	17	95	25x50	FR1.05.017.095.25R
6	16,5	94,5	20x50	FR1.06.165.945.20R
6	16,5	94,5	25x50	FR1.06.165.945.25R
7	16	94	20x50	FR1.07.016.094.20R
7	16	94	25x50	FR1.07.016.094.25R
8	15,5	93,5	20x50	FR1.08.155.935.20R
8	15,5	93,5	25x50	FR1.08.155.935.25R
9	15	93	20x50	FR1.09.015.093.20R
9	15	93	25x50	FR1.09.015.093.25R



### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ	НІЖ	НІЖ	НІЖ
40x12x1,5x4	40x12x1,5x5	40x12x1,5x6	40x12x1,5x7
KR1.401215.4	KR1.401215.5	KR1.401215.6	KR1.401215.7
НІЖ	НІЖ	ГВИНТ	КЛЮЧ
40x12x1,5x8	40x12x1,5x9	М3,5x4Ø9	Torx 15
KR1.401215.8	KR1.401215.9	SM3.06sM	TRX.15

## F10

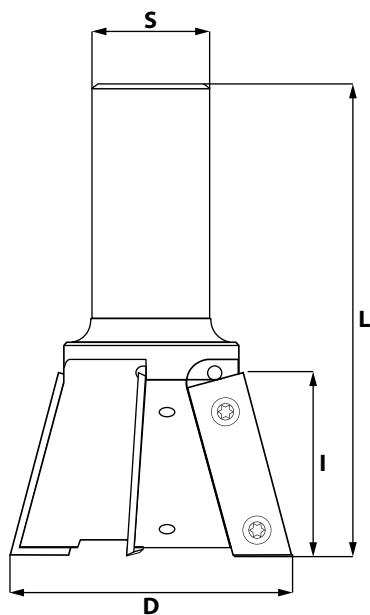
HM

Z3

RH

LH

ЗМІННІ  
НОЖІ

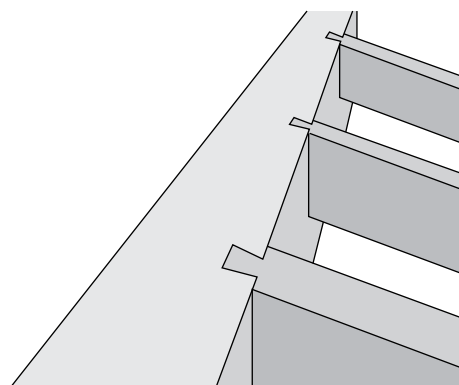


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- три змінних ножі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування гнізд для з'єднання на ластівчин хвіст. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ типу Hundegger.



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
60	38,5	100	20x50	3	■ F10.60.385.100.20R	■ F10.60.385.100.20L
60	38,5	100	25x50	3	■ F10.60.385.100.25R	■ F10.60.385.100.25L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ RH 40x12x1,5	НІЖ LH 40x12x1,5	ГВИНТ M3,5x10 Ø7,5	КЛЮЧ Torx 15
KF1.40012015.GR	KF1.40012015.GL	SM3.10sM	TRX.15

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## F20

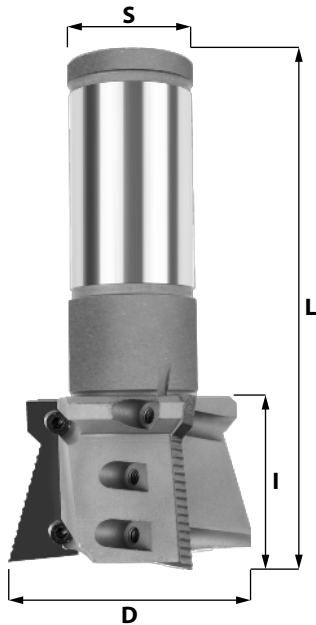
**NM**

**Z3**

**RH**

**LH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

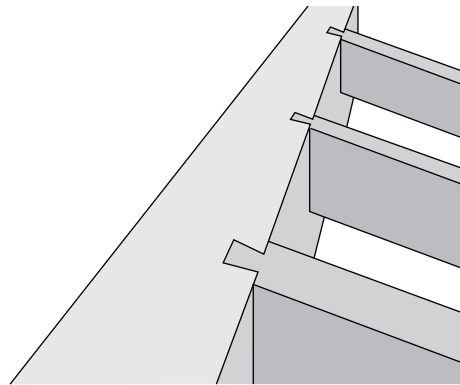


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- три змінних ножі чорнових або чистових

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування гнізд для з'єднання на ластівчин хвіст. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ типу Hundegger.



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
60	38	102	20x50	3	Чистовий	■ F20.60.038.102.20Rg	■ F20.60.038.102.20Lg
60	38	102	25x50	3	Чорновий	■ F20.60.038.102.25Rz	■ F20.60.038.102.25Lz
60	38	116	30x53	3	Чистовий	■ F20.60.038.116.30Rg	■ F20.60.038.116.30Lg
60	38	116	30x53	3	Чорновий	■ F20.60.038.116.30Rz	■ F20.60.038.116.30Lz

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	НІЖ	ГВИНТ	КЛЮЧ
F20.60.038.102.20Rg	F20.60.038.116.20Rg	KF2.39512015.GR	SM3.10sM	TRX.15
F20.60.038.102.20Lg	F20.60.038.116.20Lg	KF2.39512015.GL	SM3.10sM	TRX.15
F20.60.038.102.20Rz	F20.60.038.116.20Rz	KF2.39512015.ZR	SM3.10sM	TRX.15
F20.60.038.102.20Lz	F20.60.038.116.20Lz	KF2.39512015.ZL	SM3.10sM	TRX.15

## F30

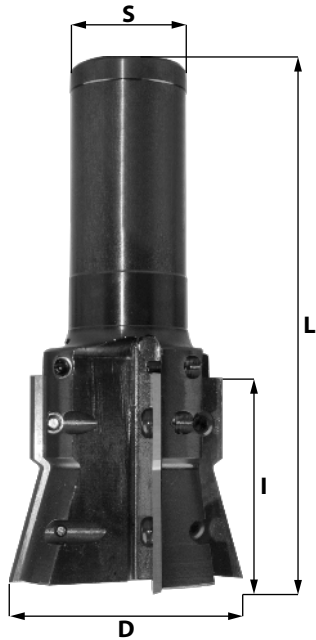
**HM**

**Z4**

**RH**

**LH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- чотири змінних ножі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування гнізд для з'єднання на ластівчин хвіст. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ типу Hundegger.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
60	51	130	30x54	4	■ F30.60.051.130.30R	■ F30.60.051.130.30L

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

НІЖ RH 51x21,5x2	НІЖ LH 51x21,5x2	ГВИНТ M3,5x4 Ø9	КЛЮЧ Torx 15
KF3.51021520.G	KF3.51021520.G	SM3.06sM	TRX.15

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

F40

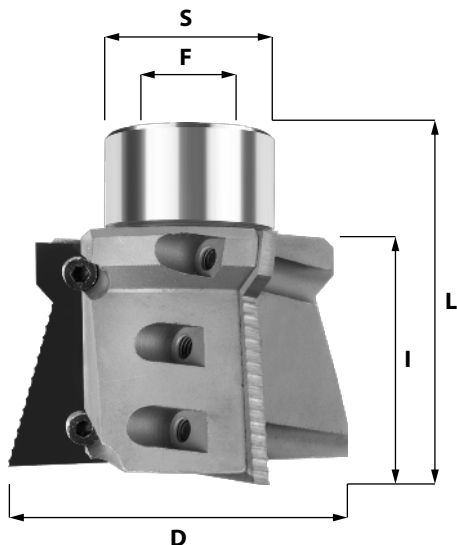
HM

Z4

RH

LH

ЗМІННІ  
НОЖІ



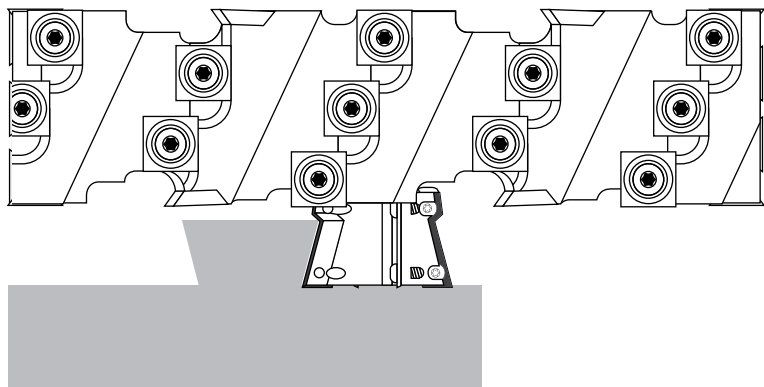
**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- чотири змінних ножі чорнових або чистових
- можливість з'єднання з фрезерною головкою для вибірки (див. мал.)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування з'єднання на ластівчин хвіст. Можливість співпраці з фрезерною головкою для вибірки. Часто використовується у виробництві будинків з дерева на верстатах з ЧПУ типу Hundegger.

**ПРИКЛАД ЗАСТОСУВАННЯ**



D mm	F mm	I mm	L mm	S mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
60,8	16,5	38	56	28	4	Чистовий	■ F40.60.038.056.16Rg	■ F40.60.038.056.16Lg
60,8	16,5	38	56	28	4	Чорновий	■ F40.60.038.056.16Rz	■ F40.60.038.056.16Lz

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

НІЖ ЧИСТОВИЙ RH 39,5x12x1,5 KF2.39512015.G	НІЖ ЧИСТОВИЙ LH 39,5x12x1,5 KF2.39512015.G	НІЖ ZGRUBNA RH 39,5x12x1,5 KF2.39512015.Z	НІЖ ZGRUBNA LH 39,5x12x1,5 KF2.39512015.Z
<b>ГВИНТ</b> M4x8,3 Ø9 SM4.83M	<b>ГВИНТ</b> M3,5x10 Ø7,5 SM3.10sM	<b>КЛЮЧ</b> Torx 15 TRX.15	

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## GD2.12463F062.001

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

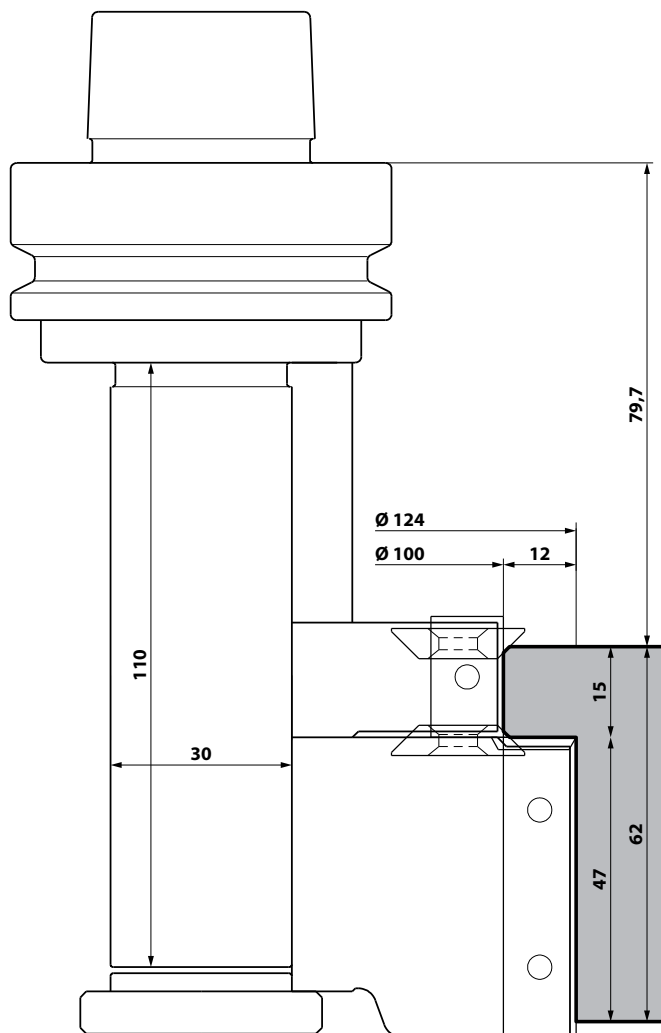



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- змінні ножі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Вибірка чверті у дверні рамі.



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



GD2.17663F068.002



HM

Z2

RH

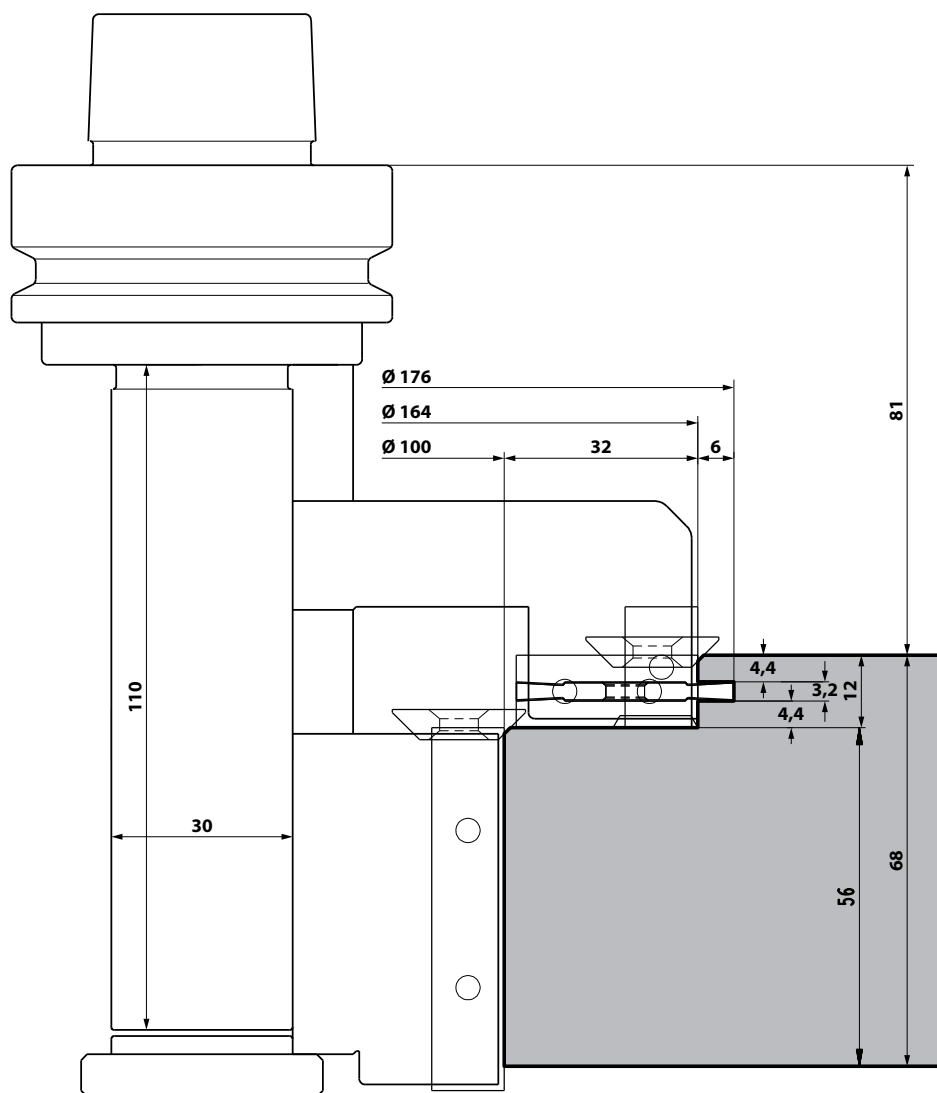
ЗМІННІ  
НОЖІ

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- змінні ножі

ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування ущільнення у дверній коробці.



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## GD2.14063F068.003

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

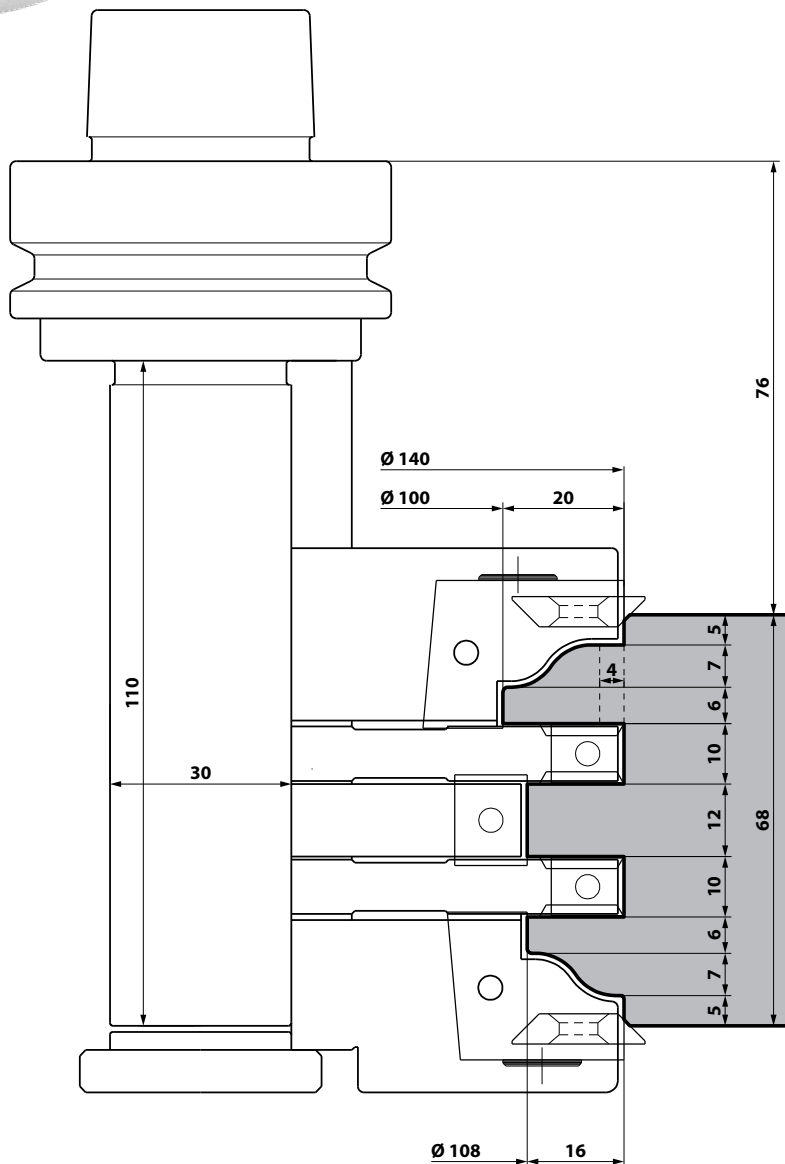


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- змінні ножі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування дверних рам.



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

GD2.14063F068.004

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ

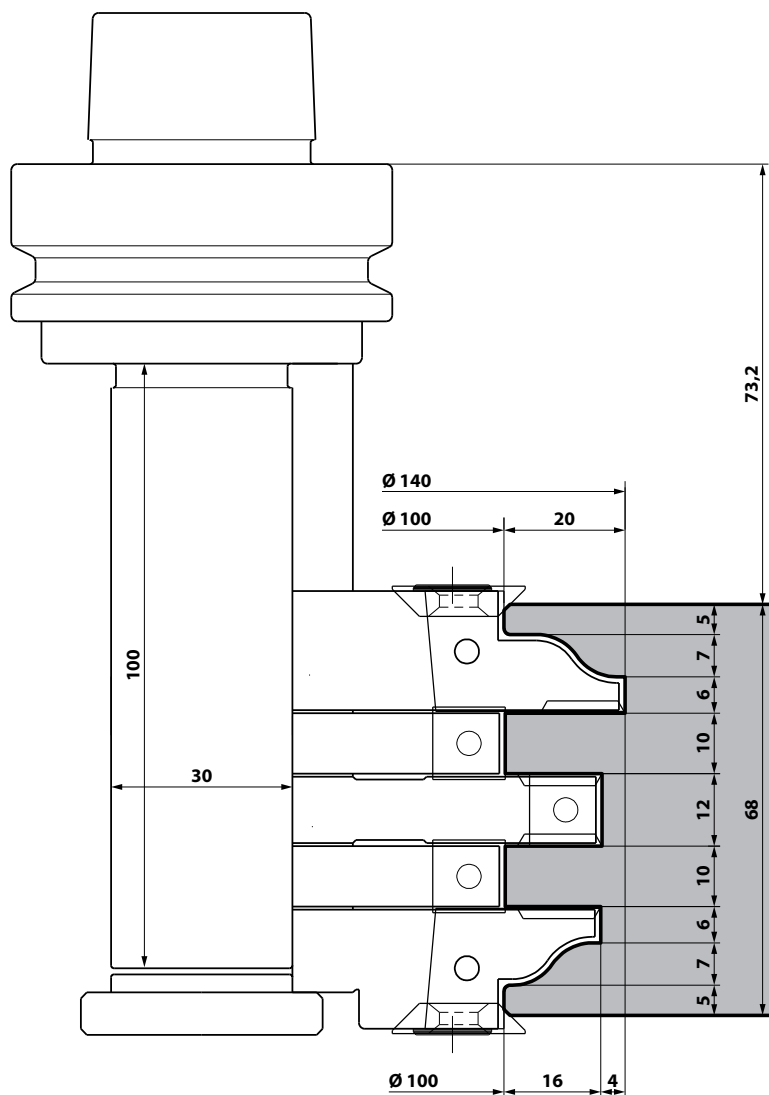


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- змінні ножі

ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування дверних рам.



## GD2.12463F024.005

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

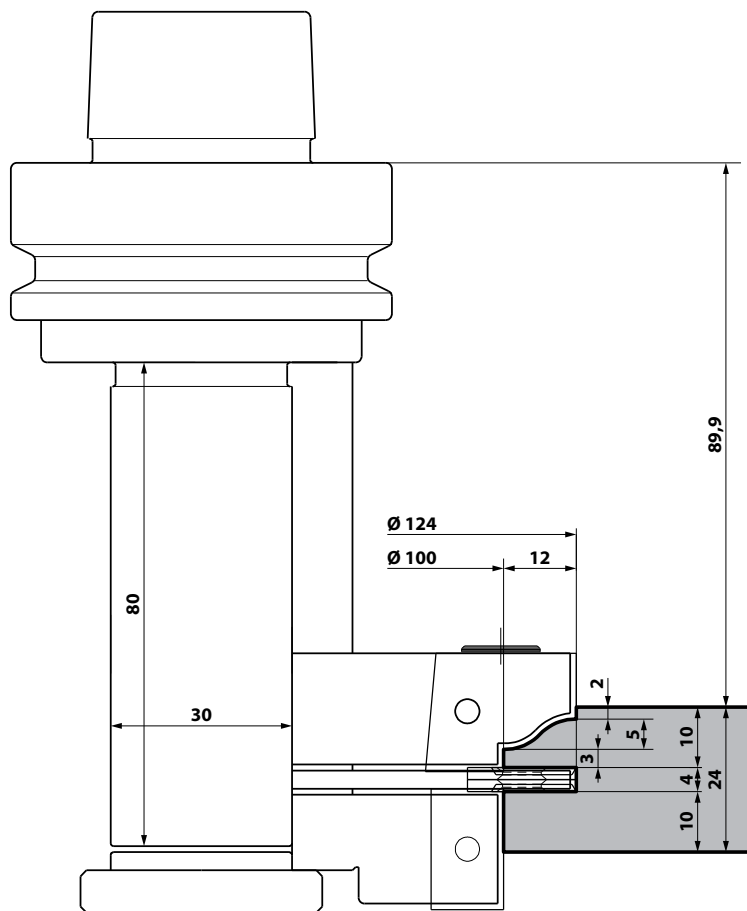


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- змінні ножі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування дверних рам.



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## GD2.12463F024.006

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

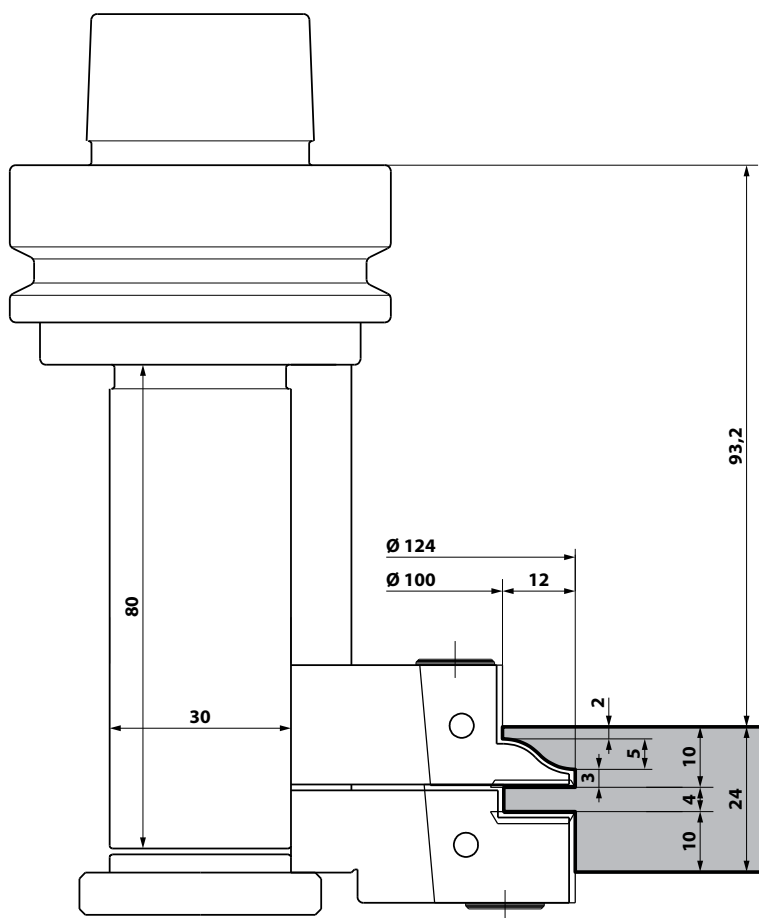


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- змінні ножі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування дверних рам.



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

**ФРЕЗИ КІНЦЕВІ**

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## GD2.16063F008.007

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

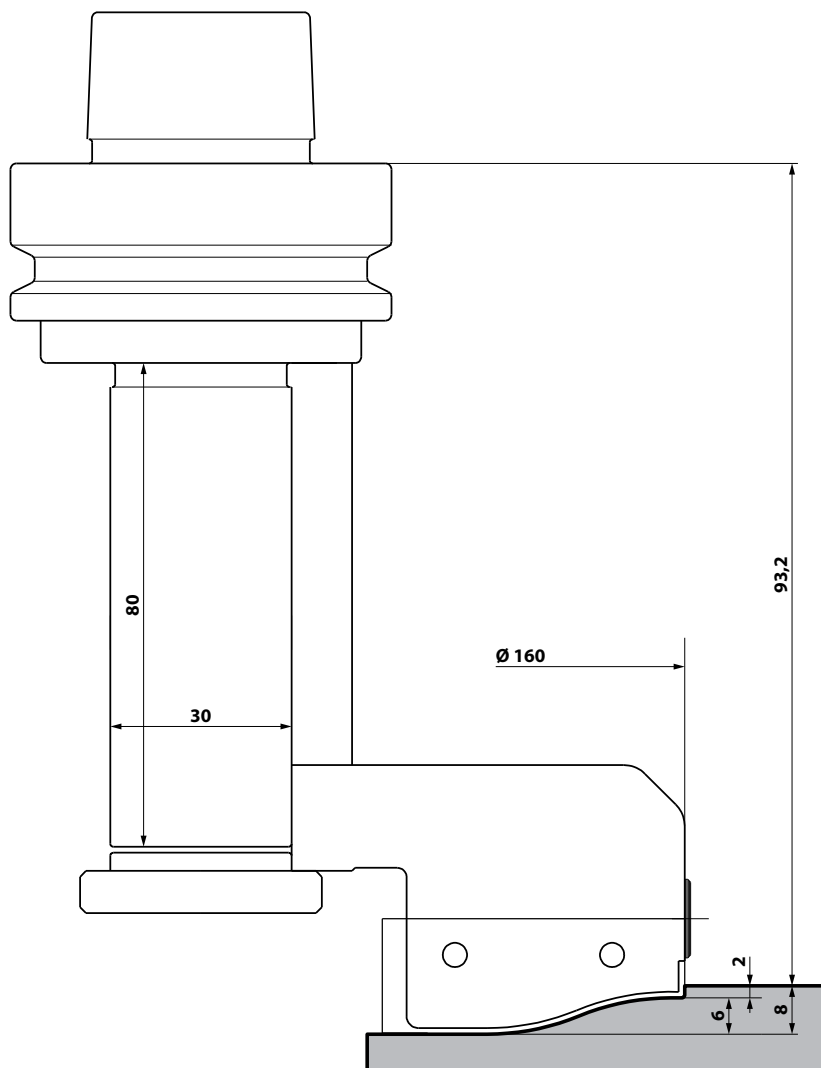


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- змінні ножі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування фільонок.



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

GD2.16463F068.008

HM

Z2

RH

ЗМІННІ  
НОЖІ

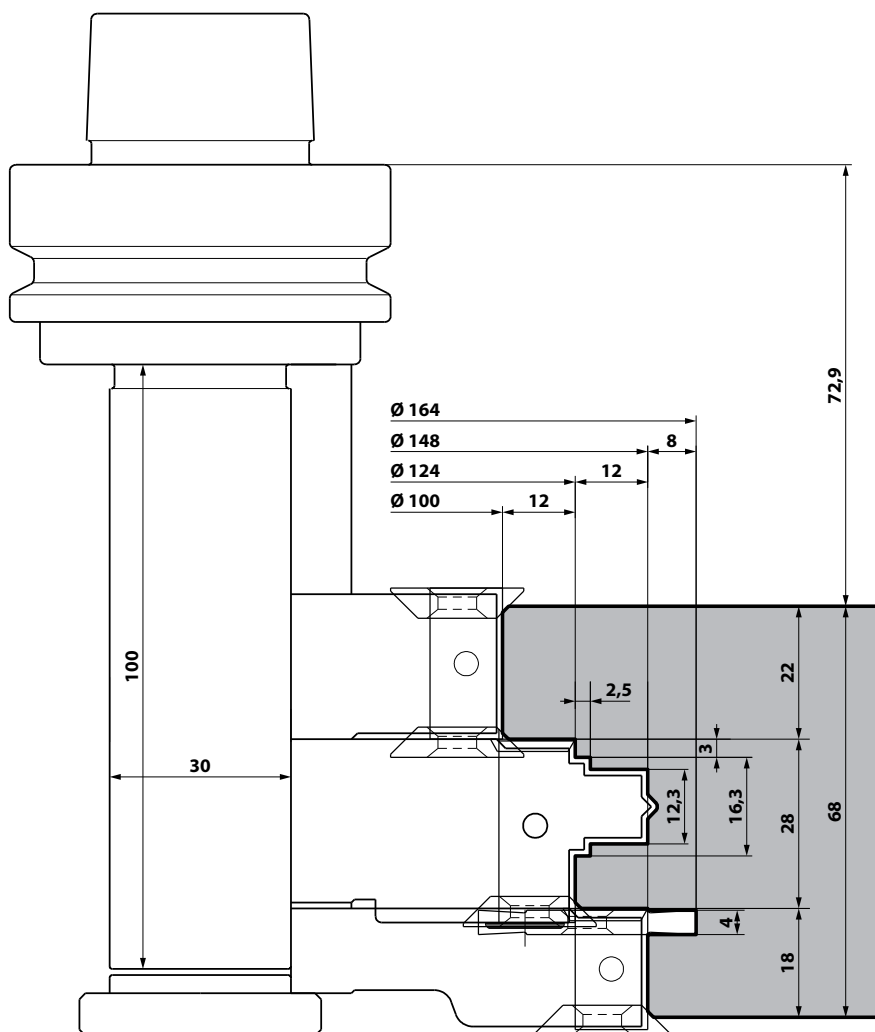


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- змінні ножі

ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування профілю.



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

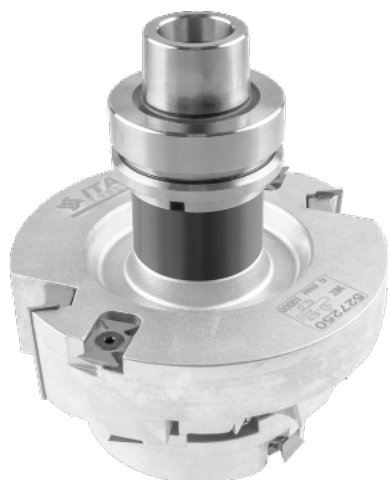
## GD2.14863F068.009

**HM**

**Z2**

**RH**

**ЗМІННІ  
НОЖІ**

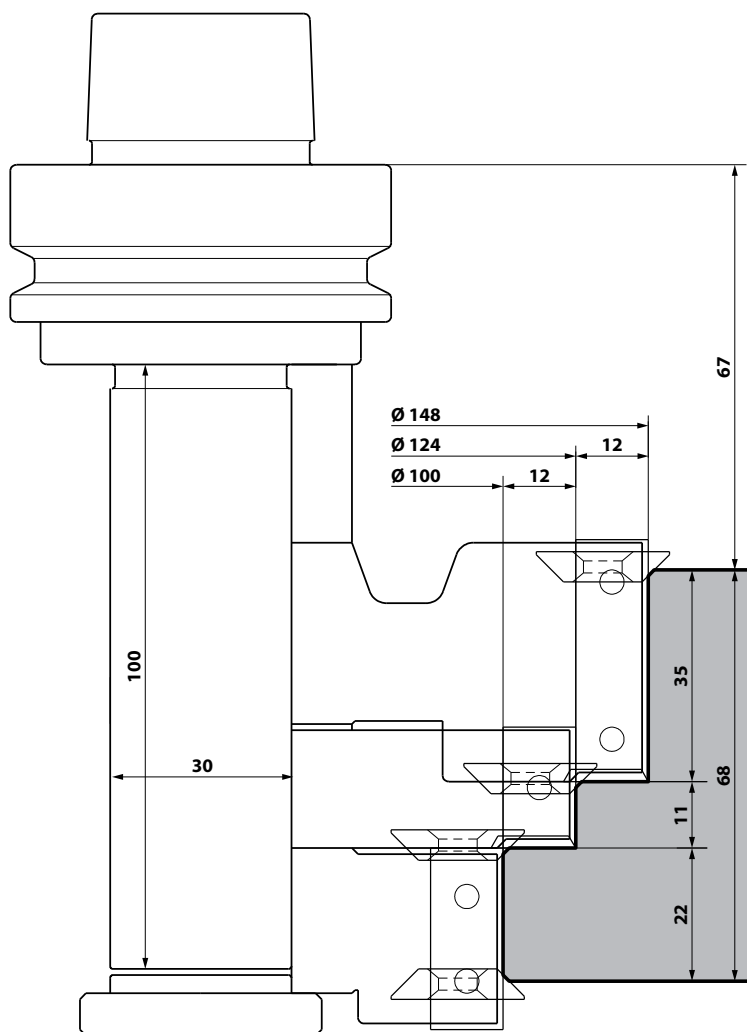



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- сталевий корпус
- змінні ножі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Фрезерування профілю.



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ





7/8/91    7/8/912    174-177    170-171-180-181    173-182    188    189    651-652    652    653    655    654

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ



7/8/901-7/8/901B    7/8/902    852-852B    7/8/912B    7/8/911B    652B    656    7/813.001    191.635    711.031

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

**ФРЕЗИ КІНЦЕВІ**



712.030, 712.040, 812.032    7/8/921    742.095, 842.095    743.060, 843.063    843.064    7/909.260    7/907.210    809.016.11    809.023.11    7/8/906    8/906.227.11    7/8/906

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА



7/8/906    190B-191B-192B    7/8/907    657.1    657.9    807-907    657B    806/906B    7/8/916    716.061    7/8/953    8/935

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



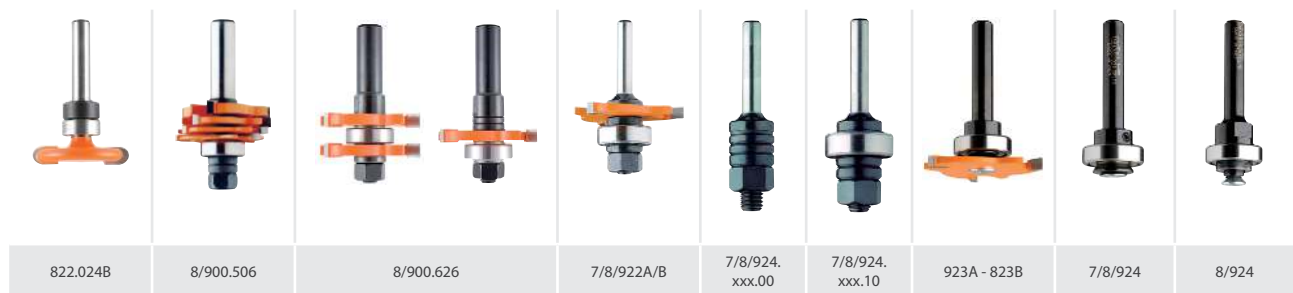
7/8/935    7/8/935.001    660    660.9    7/8/950.001    8/950.6    813.701, 913.201    813.601, 913.101    822.023B

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ



ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА



ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



665	703/4/5, 903/4/5	658 - 659	7/8/936, 8/957	7/8/914 - 7/8/914B - 199	8/968	7/8/937	7/8/963 - 7/8/964	7/8/927

7/8/939	661	7/8/938	661	965	8/965	7/8/965	7/8/965

7/8/965B	7/8/948 - 7/8/948B	7/8/965	7/8/940 - 7/8/941	7/8/944 - 7/8/945	7/8/946 - 7/8/947	7/8/959 - 7/8/960	8/900.622	8/900.623

8/961.6	954	7/8/954	7/8/961	7/862	8/956.852	8/956.851	8/956.8

8/955.902	8/955.901	8/956.501	8/967.5B	8/967.6B	855/955	955.804/805, 8/955.804B/805B	8/956.701

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПІЛИ



ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА



СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ



ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

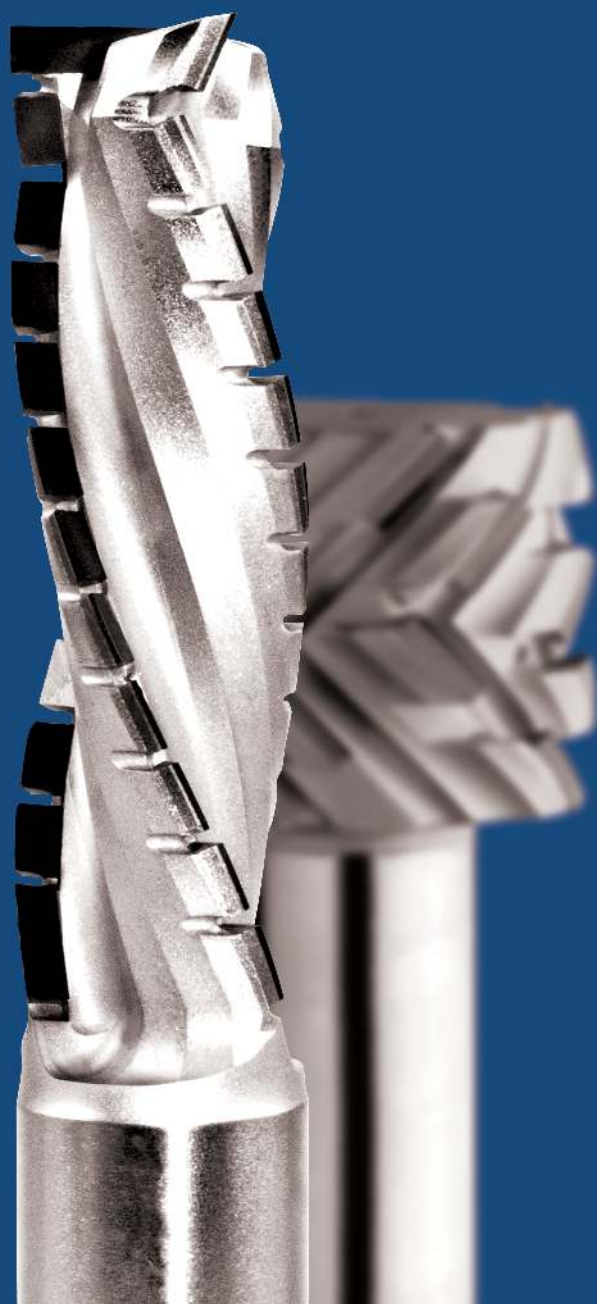
АГРЕГАТИ



ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЙКИ



# ФРЕЗИ DIA



ПИЛИ	СУЦІЛЬНИЙ НІЖ / ПАЗУВАННЯ	DT1	подача <	DT2	подача <	DTS		
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	ЕСО РОЗКРІЙ / ФРЕЗЕРУВАННЯ	DTA	подача <	DTN	подача <	DTC	подача <	DTK
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ								
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	TURBO РОЗКРІЙ / ФОРМАТУВАННЯ	DTE	подача <	DTE NES				
ФРЕЗИ D1A								
СВЕРДЛА	45°-54.9° РОЗКРІЙ / ФОРМАТУВАННЯ	DTI Z1+1	подача <	DTD	подача <	DTI Z3+1	подача <	DTI Z2+2
ЗМІННІ НОЖІ	ТОР ОБГОНКА	DTJ Z3+3	подача <	DTJ Z4+4	подача <	DTJ 54,9° Z3+3	подача <	DTJ 54,9° Z4+4
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	NESTING / ФРЕЗЕРУВАННЯ	DTM Z3+1	подача <	DTM Z3+3				
АГРЕГАТИ								
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ								

## DT1

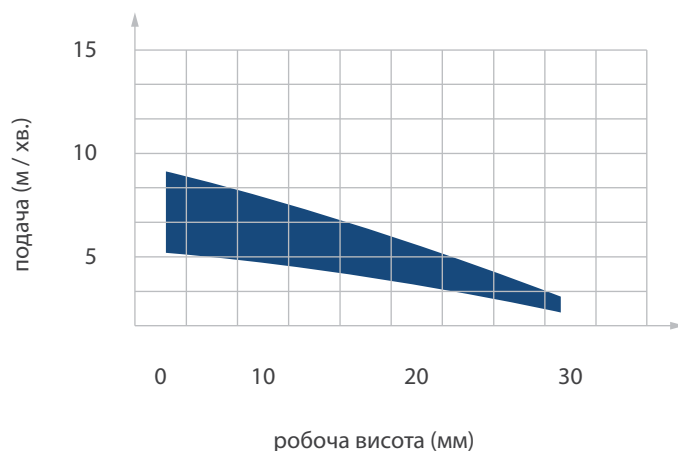


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі або твердосплаву НМ
- одна алмазна ріжуча грань
- можливість загострення (макс. 3-4 рази)
- висота алмазної плитки 2-4 мм

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на всіх фрезерних верстатах з ЧПУ. Фрезерування і пазування в деревині і деревопохідних матеріалах, композитних матеріалах.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	S mm	α	КОРПУС	АРТИКУЛ
4	12	6	0	НМ	DT1.04.012.06.0MR
5	8	10	Neg.	НМ	DT1.05.008.10.0MR
5	8	12	Neg.	НМ	DT1.05.008.12.0MR
5	10	6	0	НМ	DT1.05.010.06.0MR
5	20	6	Neg.	НМ	DT1.05.020.06.0MR
5	20	8	Neg.	НМ	DT1.05.020.08.0MR
5,5	8	10	Neg.	НМ	DT1.55.008.10.0MR
5,5	8	12	Neg.	НМ	DT1.55.008.12.0MR
6	8	12	0	СТАЛЬ	141.060.61
6	12	6	0	НМ	DT1.06.012.06.0MR
6	12	10	Neg.	НМ	DT1.06.012.10.0MR
6	12	12	Neg.	НМ	DT1.06.012.12.0MR
6	20	6	Neg.	НМ	DT1.06.020.06.0MR
6	22	6	0	НМ	DT1.06.022.06.0MR
6	22	12	Neg.	НМ	DT1.06.022.12.0MR
6,2	12	10	Neg.	НМ	DT1.62.012.10.0MR
6,2	12	12	Neg.	НМ	DT1.62.012.12.0MR
6,5	12	10	Neg.	НМ	DT1.65.012.10.0MR
6,5	12	12	Neg.	НМ	DT1.65.012.12.0MR
6,8	12	10	Neg.	НМ	DT1.68.012.10.0MR



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ D1A

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

D mm	I mm	S mm	α	КОРПУС	АРТИКУЛ
6,8	12	12	Neg.	HM	DT1.68.012.12.0MR
7	12	8	0	HM	DT1.07.012.08.0MR
7	12	10	Neg.	HM	DT1.07.012.10.0MR
7	12	12	Neg.	HM	DT1.07.012.12.0MR
7,2	12	10	Neg.	HM	DT1.72.012.10.0MR
7,2	12	12	Neg.	HM	DT1.72.012.12.0MR
7,5	12	10	Neg.	HM	DT1.75.012.10.0MR
7,5	12	12	Neg.	HM	DT1.75.012.12.0MR
7,8	12	10	Neg.	HM	DT1.78.012.10.0MR
7,8	12	12	Neg.	HM	DT1.78.012.12.0MR
8	12	12	0	СТАЛЬ	141.080.61
8	14	8	0	HM	DT1.08.014.08.0MR
8	16	8	0	HM	DT1.08.016.08.0MR
8	18	8	0	HM	DT1.08.018.08.0MR
8	23	12	Neg.	HM	DT1.08.023.12.0MR
8	25	8	0	HM	DT1.08.025.08.0MR
9	14	10	0	HM	DT1.09.014.10.0MR
10	16	10	0	HM	DT1.10.016.10.0MR
10	22	12	0	СТАЛЬ	141.101.61
10	25	10	0	HM	DT1.10.025.10.0MR
12	16	12	0	HM	DT1.12.016.12.0MR
12	25	12	0	HM	DT1.12.025.12.0MR



Інші розміри доступні на замовлення.



## DT2

Z2

Z1+1

RH

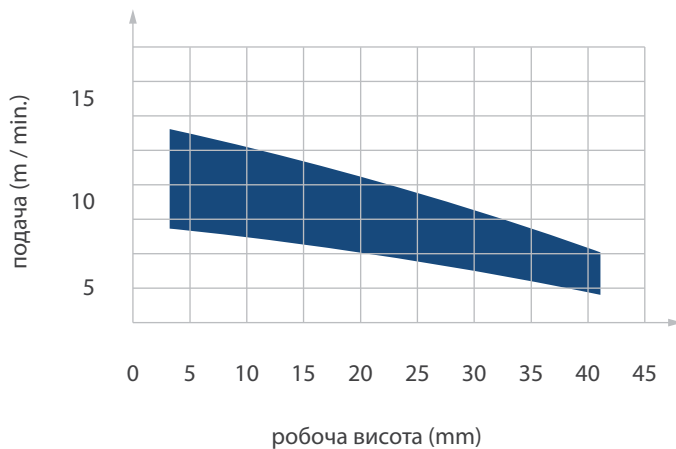


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі або MONOLITU HM або DENSIMETU
- дві алмазні ріжучі грані
- висота алмазної плитки 2-4 mm

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на всіх фрезерних верстатах з ЧПУ. Фрезерування і пазування в деревині і деревопохідних матеріалах, композитних матеріалах.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D	I	S	Z	α	КОРПУС	АРТИКУЛ
mm	mm	mm				
8	15	10	2	Neg.	HM	DT2.08.015.10.0MR
8	15	8	1+1	Neg.	HM	DT2.08.015.08.0MR
8	15	12	2	Neg.	HM	DT2.08.015.12.0MR
8	17	8	1+1	Pos.-Neg.	HM	DT2.08.017.08.0MR
8,5	15	10	2	Neg.	HM	DT2.85.015.10.0MR
8,5	15	12	2	Neg.	HM	DT2.85.015.12.0MR
9	15	10	2	Neg.	HM	DT2.09.015.10.0MR
9	15	12	2	Neg.	HM	DT2.09.015.12.0MR
9,5	15	10	2	Neg.	HM	DT2.95.015.10.0MR
9,5	15	12	2	Neg.	HM	DT2.95.015.12.0MR
10	15	10	2	Neg.	HM	DT2.10.015.10.0MR
10	15	12	2	Neg.	HM	DT2.10.015.12.0MR
10	22	12	2	Neg.	HM	DT2.10.022.12.0MR
10	22	10	2	0	HM	DT2.10.022.10.0MR
10	22	12	2	0	HM	DT2.10.022.12.0MR
10	22	12	1+1	0	СТАЛЬ	DT2.10.022.12.0SR
10,5	15	10	2	Neg.	HM	DT2.105.015.10.0MR
10,5	15	12	2	Neg.	HM	DT2.105.015.12.0MR
12	25	12	2	0	HM	DT2.12.025.12.0MR
16	25	16	2	0	СТАЛЬ	DT2.16.025.16.0SR
16	25	20	2	0	СТАЛЬ	DT2.16.025.20.0SR
16	35	16	2	0	СТАЛЬ	DT2.16.035.16.0SR

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

**ФРЕЗИ ДІА**

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

D mm	I mm	S mm	Z	α	КОРПУС	АРТИКУЛ
16	35	16	2	Pos.+Neg.	СТАЛЬ	■ DT2.16.035.16.0SR
16	35	20	2	0	СТАЛЬ	■ DT2.16.035.20.0SR
20	15	20	1+1	Neg.	DENSIMET	■ DT2.20.015.20.0DR
20	25	20	2	0	СТАЛЬ	■ DT2.20.025.20.0SR
20	35	20	2	0	СТАЛЬ	■ DT2.20.035.20.0SR
20	25	25	2	0	СТАЛЬ	■ DT2.20.025.25.0SR
20	35	25	2	0	СТАЛЬ	■ DT2.20.035.25.0SR
20	52	20	2+1	Pos.+Neg.	СТАЛЬ	■ DT2.20.052.20.0SR



Інші розміри доступні на замовлення.

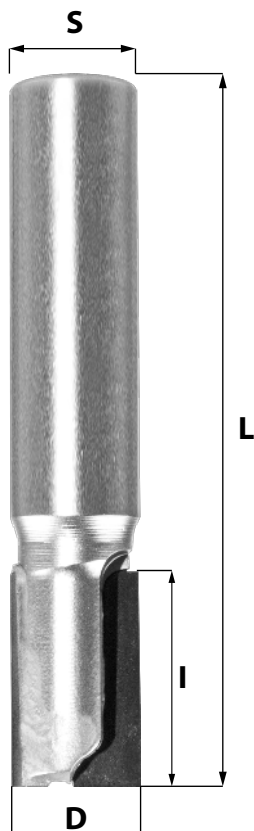
DTS Z2+1

Z2

V1

RH

LH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

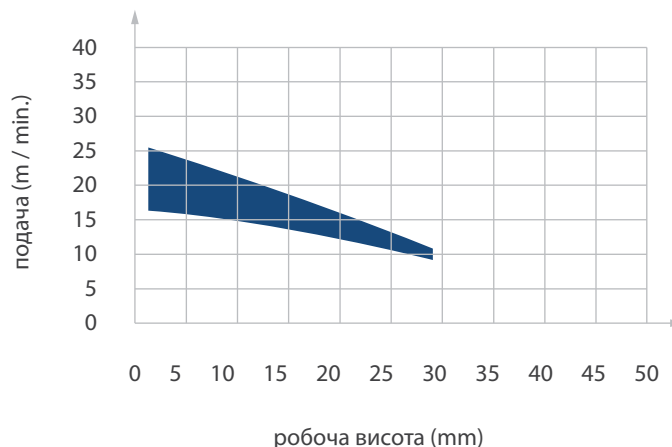
- корпус з надміцної сталі або DENSIMETU
- два повних леза, позитив - негатив
- висота алмазної плитки 3 mm
- засвердлюючий зуб DIA

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для пазування в матеріалах: HPL, МДФ, HDF, плити ламіновані, фанера, а також матеріали з вуглецевого волокна.

**ОСОБЛИВОСТІ:**

Висока подача, хороший відвід стружки, відмінна якість оброблюваного краю, тиха робота. Не залишає подряпин (смуг) на оброблюваному матеріалі, найчастіше МДФ.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

**КОРПУС DENSIMET**

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	15	65	12	2+1	■ DTS.08.015.12.0DR	■ DTS.08.015.12.0DL
8	20	70	12	2+1	■ DTS.08.020.12.0DR	■ DTS.08.020.12.0DL
10	15	65	12	2+1	■ DTS.10.015.12.0DR	■ DTS.10.015.12.0DL
10	20	70	12	2+1	■ DTS.10.020.12.0DR	■ DTS.10.020.12.0DL
10	25	75	12	2+1	■ DTS.10.025.12.0DR	■ DTS.10.025.12.0DL
12	15	65	12	2+1	■ DTS.12.015.12.0DR	■ DTS.12.015.12.0DL
12	20	70	12	2+1	■ DTS.12.020.12.0DR	■ DTS.12.020.12.0DL
12	25	75	12	2+1	■ DTS.12.025.12.0DR	■ DTS.12.025.12.0DL
12	30	80	12	2+1	■ DTS.12.030.12.0DR	■ DTS.12.030.12.0DL
14	15	65	12	2+1	■ DTS.14.015.12.0DR	■ DTS.14.015.12.0DL
14	20	70	12	2+1	■ DTS.14.020.12.0DR	■ DTS.14.020.12.0DL
14	25	75	12	2+1	■ DTS.14.025.12.0DR	■ DTS.14.025.12.0DL
14	30	80	12	2+1	■ DTS.14.030.12.0DR	■ DTS.14.030.12.0DL
16	15	65	16	2+1	■ DTS.16.015.16.0DR	■ DTS.16.015.16.0DL
16	20	70	16	2+1	■ DTS.16.020.16.0DR	■ DTS.16.020.16.0DL
16	25	75	16	2+1	■ DTS.16.025.16.0DR	■ DTS.16.025.16.0DL

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
16	30	80	16	2+1	■ DTS.16.030.16.0DR	■ DTS.16.030.16.0DL
16	35	85	16	2+1	■ DTS.16.035.16.0DR	■ DTS.16.035.16.0DL

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

## КОРПУС СТАЛЕВИЙ

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	15	65	12	2+1	■ DTS.12.015.12.0SR	■ DTS.12.015.12.0SL
12	20	70	12	2+1	■ DTS.12.020.12.0SR	■ DTS.12.020.12.0SL
12	25	75	12	2+1	■ DTS.12.025.12.0SR	■ DTS.12.025.12.0SL
12	30	80	12	2+1	■ DTS.12.030.12.0SR	■ DTS.12.030.12.0SL
14	15	65	12	2+1	■ DTS.14.015.12.0SR	■ DTS.14.015.12.0SL
14	20	70	12	2+1	■ DTS.14.020.12.0SR	■ DTS.14.020.12.0SL
14	25	75	12	2+1	■ DTS.14.025.12.0SR	■ DTS.14.025.12.0SL
14	30	80	12	2+1	■ DTS.14.030.12.0SR	■ DTS.14.030.12.0SL
16	15	65	16	2+1	■ DTS.16.015.16.0SR	■ DTS.16.015.16.0SL
16	20	70	16	2+1	■ DTS.16.020.16.0SR	■ DTS.16.020.16.0SL
16	25	75	16	2+1	■ DTS.16.025.16.0SR	■ DTS.16.025.16.0SL
16	30	80	16	2+1	■ DTS.16.030.16.0SR	■ DTS.16.030.16.0SL
16	35	85	16	2+1	■ DTS.16.035.16.0SR	■ DTS.16.035.16.0SL

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ D1A



Інші розміри доступні на замовлення.

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

DTA Z1+1



Z1+1

RH

LH

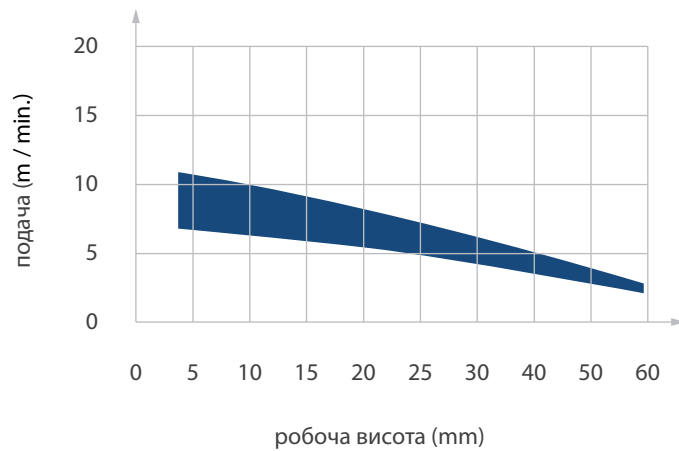


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі або MONOLITU HM
- одне повне лезо розміщене на трьох спіралях
- висота алмазної плитки 2,5 mm
- можливість загострення 2-3 рази
- засвердлюючий зуб HM

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкרוу і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

КОРПУС З MONOLITU HM

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	27	8	1+1	■ DTA.08.027.08.0MR	■ DTA.08.027.08.0ML
8	36	8	1+1	■ DTA.08.036.08.0MR	■ DTA.08.036.08.0ML
12	27	12	1+1	■ DTA.12.027.12.0MR	■ DTA.12.027.12.0ML

КОРПУС СТАЛЕВИЙ

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
10	25	8	1+1	■ DTA.10.025.08.0SR	■ DTA.10.025.08.0SL
10	25	10	1+1	■ DTA.10.025.10.0SR	■ DTA.10.025.10.0SL
10	25	12	1+1	■ DTA.10.025.12.0SR	■ DTA.10.025.12.0SL
10	35	10	1+1	■ DTA.10.035.10.0SR	■ DTA.10.035.10.0SL
10	35	12	1+1	■ DTA.10.035.12.0SR	■ DTA.10.035.12.0SL
12	25	12	1+1	■ DTA.12.025.12.0SR	■ DTA.12.025.12.0SL
12	25	25	1+1	■ DTA.12.025.25.0SR	■ DTA.12.025.25.0SL
12	35	10	1+1	■ DTA.12.035.10.0SR	■ DTA.12.035.10.0SL
12	35	12	1+1	■ DTA.12.035.12.0SR	■ DTA.12.035.12.0SL
12	36	12	1+1	■ DTA.12.036.12.0SR	■ DTA.12.036.12.0SL
12	35	25	1+1	■ DTA.12.035.25.0SR	■ DTA.12.035.25.0SL
12	45	12	1+1	■ DTA.12.045.12.0SR	■ DTA.12.045.12.0SL

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

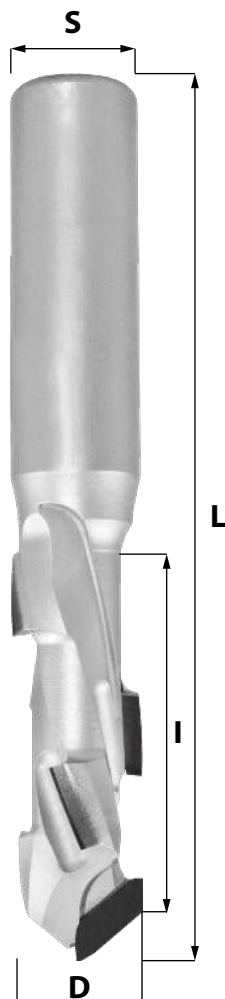
КАТЕГОРІЯ	D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
ПІЛИ	13	45	20	1+1	■ DTA.13.045.20.0SR	■ DTA.13.045.20.0SL
	14	45	12	1+1	■ DTA.14.045.12.0SR	■ DTA.14.045.12.0SL
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	14	55	16	1+1	■ DTA.14.055.16.0SR	■ DTA.14.055.16.0SL
	16	25	12	1+1	■ DTA.16.025.12.0SR	■ DTA.16.025.12.0SL
	16	25	16	1+1	■ DTA.16.025.16.0SR	■ DTA.16.025.16.0SL
	16	25	25	1+1	■ DTA.16.025.25.0SR	■ DTA.16.025.25.0SL
	16	35	16	1+1	■ DTA.16.035.16.0SR	■ DTA.16.035.16.0SL
	16	35	20	1+1	■ DTA.16.035.20.0SR	■ DTA.16.035.20.0SL
	16	35	25	1+1	■ DTA.16.035.25.0SR	■ DTA.16.035.25.0SL
	16	45	16	1+1	■ DTA.16.045.16.0SR	■ DTA.16.045.16.0SL
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	16	45	20	1+1	■ DTA.16.045.20.0SR	■ DTA.16.045.20.0SL
	16	45	25	1+1	■ DTA.16.045.25.0SR	■ DTA.16.045.25.0SL
	16	52	16	1+1	■ DTA.16.052.16.0SR	■ DTA.16.052.16.0SL
	16	55	20	1+1	■ DTA.16.055.20.0SR	■ DTA.16.055.20.0SL
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	16	55	25	1+1	■ DTA.16.055.25.0SR	■ DTA.16.055.25.0SL
	18	25	20	1+1	■ DTA.18.025.20.0SR	■ DTA.18.025.20.0SL
	18	25	25	1+1	■ DTA.18.025.25.0SR	■ DTA.18.025.25.0SL
	18	35	20	1+1	■ DTA.18.035.20.0SR	■ DTA.18.035.20.0SL
	18	35	25	1+1	■ DTA.18.035.25.0SR	■ DTA.18.035.25.0SL
	18	45	16	1+1	■ DTA.18.045.16.0SR	■ DTA.18.045.16.0SL
ФРЕЗИ D1A	18	45	20	1+1	■ DTA.18.045.20.0SR	■ DTA.18.045.20.0SL
	18	45	25	1+1	■ DTA.18.045.25.0SR	■ DTA.18.045.25.0SL
	20	25	20	1+1	■ DTA.20.025.20.0SR	■ DTA.20.025.20.0SL
	20	25	MK2	1+1	■ DTA.20.025.MK.0SR	■ DTA.20.025.MK.0SL
	20	34	20	1+1	■ DTA.20.035.20.0SR	■ DTA.20.035.20.0SL
	20	45	20	1+1	■ DTA.20.045.20.0SR	■ DTA.20.045.20.0SL
	20	45	MK2	1+1	■ DTA.20.045.MK.0SR	■ DTA.20.045.MK.0SL
	20	45	25	1+1	■ DTA.20.045.25.0SR	■ DTA.20.045.25.0SL
	20	55	20	1+1	■ DTA.20.055.20.0SR	■ DTA.20.055.20.0SL
	20	55	25	1+1	■ DTA.20.055.25.0SR	■ DTA.20.055.25.0SL
СВЕРДЛА	20	65	20	1+1	■ DTA.20.065.20.0SR	■ DTA.20.065.20.0SL
	20	70	20	1+1	■ DTA.20.070.20.0SR	■ DTA.20.070.20.0SL
	20	80	20	1+1	■ DTA.20.080.20.0SR	■ DTA.20.079.20.0SL
	20	83	20	1+1	■ DTA.20.083.20.0SR	■ DTA.20.083.20.0SL
	25	45	25	1+1	■ DTA.25.045.25.0SR	■ DTA.25.045.25.0SL
	25	55	25	1+1	■ DTA.25.055.25.0SR	■ DTA.25.055.25.0SL
	25	70	20	1+1	■ DTA.25.070.20.0SR	■ DTA.25.070.20.0SL
	25	95	25	1+1	■ DTA.25.095.25.0SR	■ DTA.25.095.25.0SL
	25	105	25	1+1	■ DTA.25.105.25.0SR	■ DTA.25.105.25.0SL
	25	115	25	1+1	■ DTA.25.115.25.0SR	■ DTA.25.115.25.0SL
ЗМІННІ НОЖІ	25	120	25	1+1	■ DTA.25.120.25.0SR	■ DTA.25.120.25.0SL
	30	110	25	1+1	■ DTA.30.110.25.0SR	■ DTA.30.110.25.0SL
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ						
АГРЕГАТИ						
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ						

DTA Z1+1

Z1+1

RH

LH

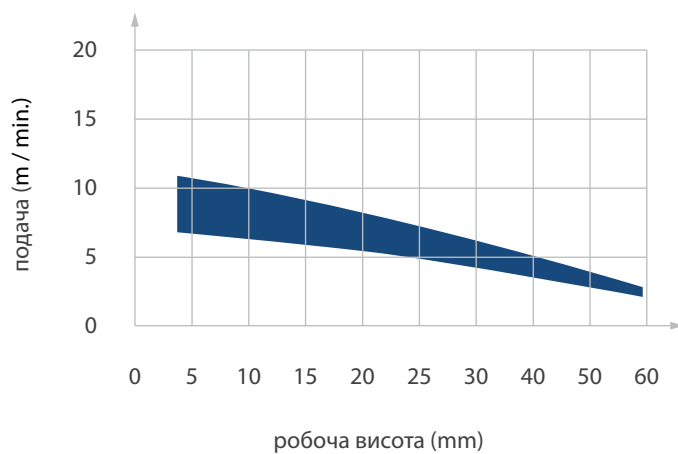


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з надміцної сталі
- одне повне лезо розміщене на трьох спіралях
- засвердлюючий зуб DIA - прохідний
- висота алмазної плитки 2,5 mm
- можливість загострення 2-3 рази

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкרוу і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
10	27	12	1+1	■ DTA.10.027.12.VSR	■ DTA.10.027.12.VSL
12	27	12	1+1	■ DTA.12.027.12.VSR	■ DTA.12.027.12.VSL
12	36	12	1+1	■ DTA.12.036.12.VSR	■ DTA.12.036.12.VSL
16	27	16	1+1	■ DTA.16.027.16.VSR	■ DTA.16.027.16.VSL
16	36	16	1+1	■ DTA.16.036.16.VSR	■ DTA.16.036.16.VSL
20	45	20	1+1	■ DTA.20.045.20.VSR	■ DTA.20.045.20.VSL
20	54	20	1+1	■ DTA.20.054.20.VSR	■ DTA.20.054.20.VSL
25	54	25	1+1	■ DTA.25.054.25.VSR	■ DTA.25.054.25.VSL

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

DTA B Z1

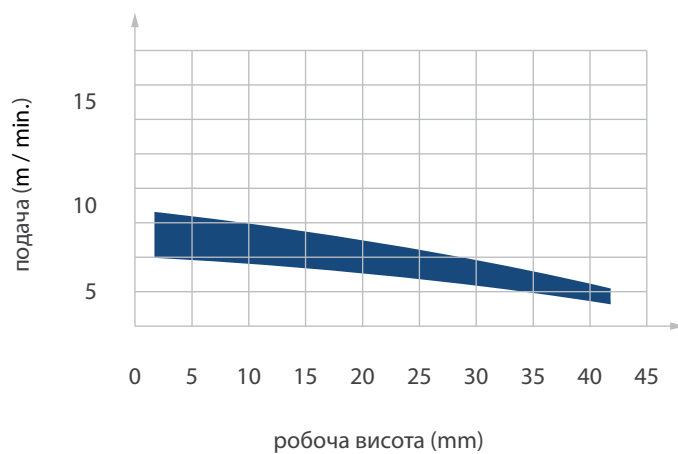


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з міцної сталі
- одне повне лезо розміщене на трьох спіралях
- висота алмазної плитки 2,5 mm
- нижній підшипник для роботи з шаблоном
- можливість загострення 2-3 рази

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для обробки по шаблону і форматування матеріалів, таких як ДСП, МДФ, штучні композитні матеріали.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12,7	27	80	12	1	DTA.12.027.12.BSR	DTA.12.027.12.BSL
12,7	36	91	12	1	DTA.12.036.12.BSR	DTA.12.036.12.BSL
12,7	44	101	12	1	DTA.12.044.12.BSR	DTA.12.044.12.BSL



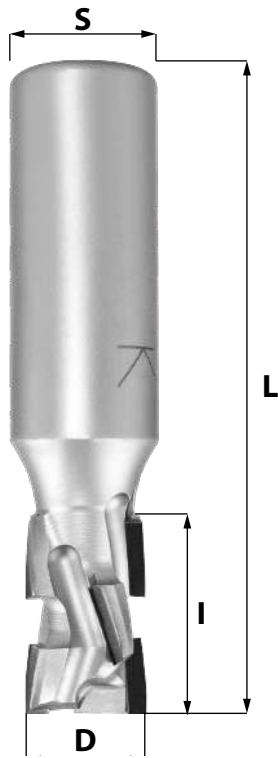
DTN Z2+1



Z2+1

RH

LH

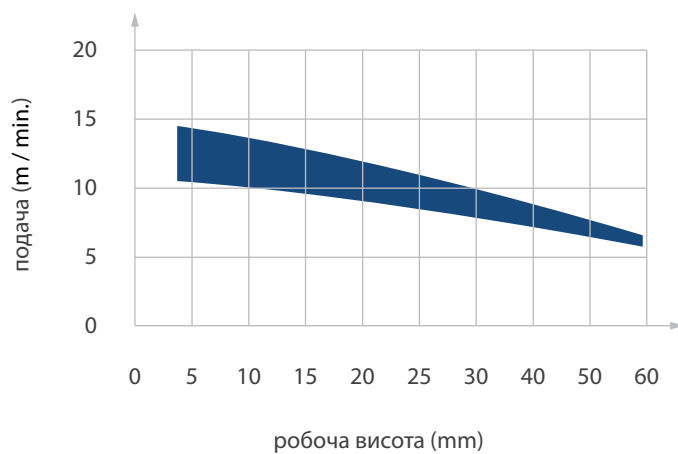


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі або DENSIMETU
- два повних леза розміщених на чотирьох спіралях
- висота алмазної плити 2,5 mm
- засвердлюючий зуб НМ
- можливість загострення 2-3 рази

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

КОРПУС DENSIMET

D mm	I mm	S mm	Z	Артикул RH	Артикул LH
16	45	16	2+1	DTN.16.045.16.0DR	DTN.16.045.16.0DL
16	50	16	2+1	DTN.16.050.16.0DR	DTN.16.050.16.0DL

КОРПУС СТАЛЕВИЙ

D mm	I mm	S mm	Z	Артикул RH	Артикул LH
12	25	12	2+1	DTN.12.025.12.0SR	DTN.12.025.12.0SL
12	25	16	2+1	DTN.12.025.16.0SR	DTN.12.025.16.0SL
12	25	20	2+1	DTN.12.025.20.0SR	DTN.12.025.20.0SL
12	25	25	2+1	DTN.12.025.25.0SR	DTN.12.025.25.0SL
12	35	20	2+1	DTN.12.035.20.0SR	DTN.12.035.20.0SL
12	35	25	2+1	DTN.12.035.25.0SR	DTN.12.035.25.0SL
16	25	16	2+1	DTN.16.025.16.0SR	DTN.16.025.16.0SL
16	25	20	2+1	DTN.16.025.20.0SR	DTN.16.025.20.0SL
16	25	25	2+1	DTN.16.025.25.0SR	DTN.16.025.25.0SL
16	35	16	2+1	DTN.16.035.16.0SR	DTN.16.035.16.0SL
16	35	20	2+1	DTN.16.035.20.0SR	DTN.16.035.20.0SL
16	35	25	2+1	DTN.16.035.25.0SR	DTN.16.035.25.0SL
16	45	16	2+1	DTN.16.045.16.0SR	DTN.16.045.16.0SL
16	45	20	2+1	DTN.16.045.20.0SR	DTN.16.045.20.0SL

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

	D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
ПІЛИ	16	55	16	2+1	■ DTN.16.055.16.0SR	■ DTN.16.055.16.0SL
	16	55	20	2+1	■ DTN.16.055.20.0SR	■ DTN.16.055.20.0SL
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	16	55	25	2+1	■ DTN.16.055.25.0SR	■ DTN.16.055.25.0SL
	18	25	20	2+1	■ DTN.18.025.20.0SR	■ DTN.18.025.20.0SL
	18	25	25	2+1	■ DTN.18.025.25.0SR	■ DTN.18.025.25.0SL
	18	35	20	2+1	■ DTN.18.035.20.0SR	■ DTN.18.035.20.0SL
	18	35	25	2+1	■ DTN.18.035.25.0SR	■ DTN.18.035.25.0SL
	18	45	16	2+1	■ DTN.18.045.16.0SR	■ DTN.18.045.16.0SL
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	18	45	20	2+1	■ DTN.18.045.20.0SR	■ DTN.18.045.20.0SL
	18	45	25	2+1	■ DTN.18.045.25.0SR	■ DTN.18.045.25.0SL
	20	25	20	2+1	■ DTN.20.025.20.0SR	■ DTN.20.025.20.0SL
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	20	25	25	2+1	■ DTN.20.025.25.0SR	■ DTN.20.025.25.0SL
	20	35	20	2+1	■ DTN.20.035.20.0SR	■ DTN.20.035.20.0SL
	20	35	20	2+1	■ DTN.20.035.25.0SR	■ DTN.20.035.25.0SL
	20	45	20	2+1	■ DTN.20.045.20.0SR	■ DTN.20.045.20.0SL
	20	45	25	2+1	■ DTN.20.045.25.0SR	■ DTN.20.045.25.0SL
	20	55	20	2+1	■ DTN.20.055.20.0SR	■ DTN.20.055.20.0SL
ФРЕЗИ ДІА	20	55	25	2+1	■ DTN.20.055.25.0SR	■ DTN.20.055.25.0SL
	20	70	20	2+1	■ DTN.20.070.20.0SR	■ DTN.20.070.20.0SL
	20	79	20	2+1	■ DTN.20.079.20.0SR	■ DTN.20.079.20.0SL
	20	97	20	2+1	■ DTN.20.097.20.0SR	■ DTN.20.097.20.0SL
	25	25	25	2+1	■ DTN.25.025.25.0SR	■ DTN.25.025.25.0SL
	25	35	25	2+1	■ DTN.25.035.25.0SR	■ DTN.25.035.25.0SL



Інші розміри доступні на замовлення.

СВЕРДЛА

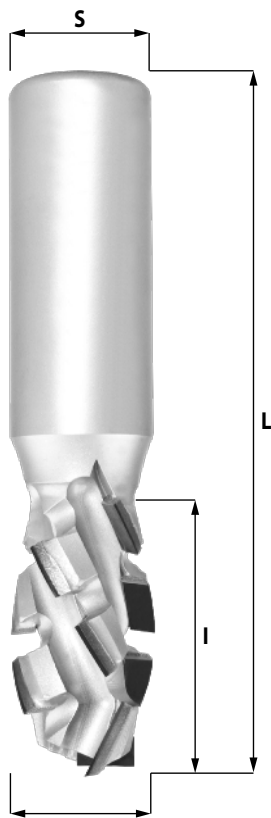
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

DTC Z2+1



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

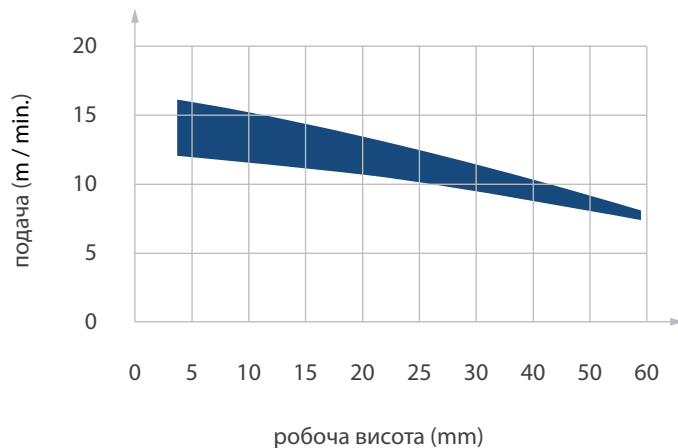
- корпус з надміцної сталі
- 2 повних леза розміщених на 4 спіралях
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- засвердлюючий зуб DIA
- можливість загострення 5 - 6 разів

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ламіноване ДСП, МДФ.

**ПЕРЕВАГИ:**

Висока подача, відмінне оброблення краю, тиха робота.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D	I	L	S	Z	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm		
18	25	86	20	2+1	■ DTC.18.025.20.0SR
18	31	91	20	2+1	■ DTC.18.031.20.0SR
18	36	96	20	2+1	■ DTC.18.036.20.0SR
18	41	101	20	2+1	■ DTC.18.041.20.0SR
18	47	106	20	2+1	■ DTC.18.047.20.0SR
20	25	86	20	2+1	■ DTC.20.025.20.0SR
20	31	91	20	2+1	■ DTC.20.031.20.0SR
20	36	96	20	2+1	■ DTC.20.036.20.0SR
20	41	101	20	2+1	■ DTC.20.041.20.0SR
20	47	106	20	2+1	■ DTC.20.047.20.0SR
20	52	121	20	2+1	■ DTC.20.052.20.0SR
20	57	125	20	2+1	■ DTC.20.057.20.0SR
20	63	131	20	2+1	■ DTC.20.063.20.0SR
20	68	135	20	2+1	■ DTC.20.068.20.0SR
25	25	86	25	2+1	■ DTC.25.025.25.0SR
25	31	91	25	2+1	■ DTC.25.031.25.0SR
25	36	96	25	2+1	■ DTC.25.036.25.0SR
25	41	101	25	2+1	■ DTC.25.041.25.0SR

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

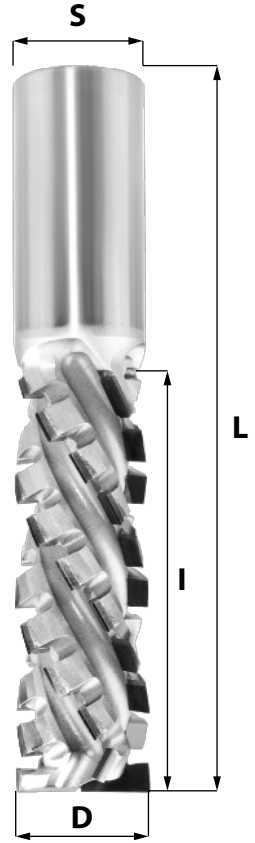
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
25	47	106	25	2+1	■ DTC.25.047.25.0SR
25	52	121	25	2+1	■ DTC.25.052.25.0SR
25	57	125	25	2+1	■ DTC.25.057.25.0SR
25	63	131	25	2+1	■ DTC.25.063.25.0SR
25	68	135	25	2+1	■ DTC.25.068.25.0SR



Інші розміри доступні на замовлення.

**DTK Z2+2**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

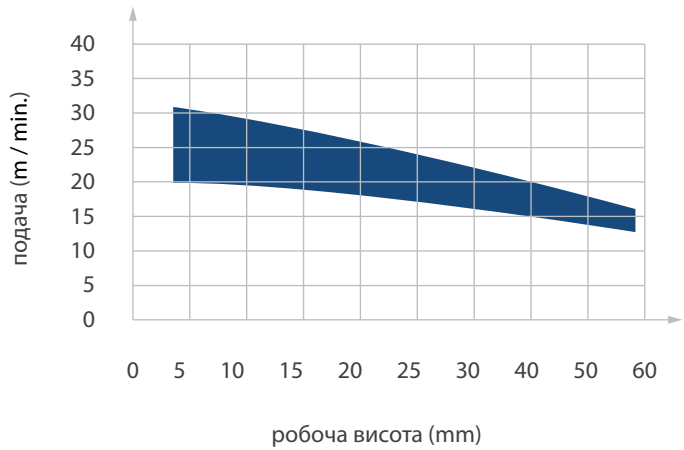
- корпус з надміцної сталі
- два повних леза розміщених на двох спіралях
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- засвердлюючий зуб DIA
- осьовий кут ножа 30°

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ламіноване ДСП, МДФ, фанера.

**ПЕРЕВАГИ:**

Висока подача, хороший відвід стружки, відмінне оброблення краю, тиха робота.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
20	24	85	20	2+2	■ DTK.20.024.20.1SR
20	24	90	25	2+2	■ DTK.20.024.25.1SR
20	28	85	20	2+2	■ DTK.20.028.20.1SR
20	28	90	25	2+2	■ DTK.20.028.25.1SR
20	36	95	20	2+2	■ DTK.20.036.20.1SR
20	36	100	25	2+2	■ DTK.20.036.25.1SR
20	48	105	20	2+2	■ DTK.20.048.20.1SR
20	48	110	25	2+2	■ DTK.20.048.25.1SR
25	24	90	25	2+2	■ DTK.25.024.25.1SR
25	28	85	20	2+2	■ DTK.25.028.20.1SR
25	28	90	25	2+2	■ DTK.25.028.25.1SR
25	36	95	20	2+2	■ DTK.25.036.20.1SR
25	36	100	25	2+2	■ DTK.25.036.25.1SR
25	48	105	20	2+2	■ DTK.25.048.20.1SR
25	48	110	25	2+2	■ DTK.25.048.25.1SR
25	55	115	20	2+2	■ DTK.25.055.20.1SR
25	55	120	25	2+2	■ DTK.25.055.25.1SR
25	68	128	20	2+2	■ DTK.25.068.20.1SR
25	68	133	25	2+2	■ DTK.25.068.25.1SR
25	86	145	20	2+2	■ DTK.25.086.20.1SR
25	86	150	25	2+2	■ DTK.25.086.25.1SR



Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

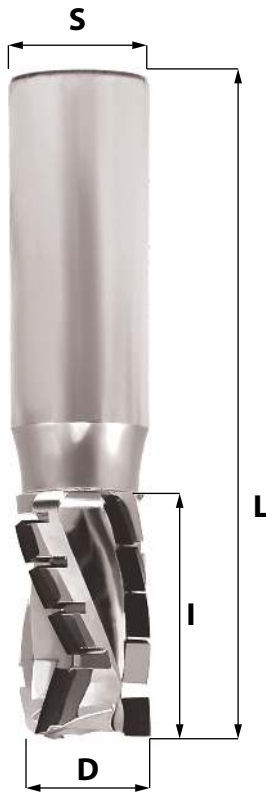
DTE Z3+1



Z3+1

RH

LH



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

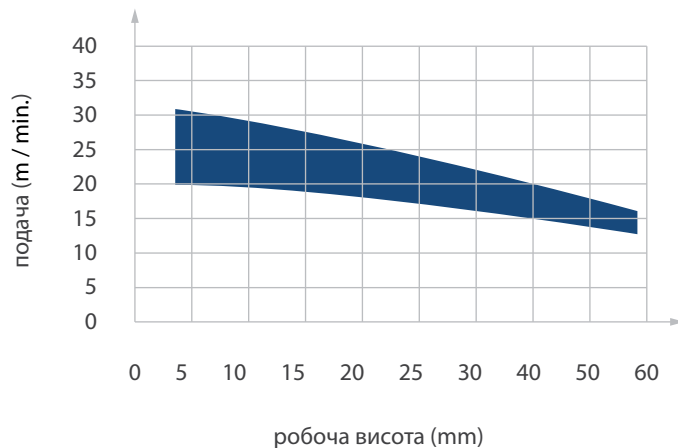
- корпус з надміцної сталі або DENSIMETU
- три повних леза розміщених на трьох спіралях
- висота алмазної плитки:
  - D = 12 / H = 2,5 (можливість загострення 2 - 3 рази)
  - D = 16 - 18 / H = 4 (можливість загострення 5 - 6 разів)
  - D = 20 - 25 / H = 4,5 (можливість загострення 5 - 6 разів)
- засверлюючий зуб DIA

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.

ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки матеріалу, безшумна робота при великих подачах.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

КОРПУС DENSIMET

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	22	12	3+1	■ DTE.12.022.12.0DR	■ DTE.12.022.12.0DL
12	27	12	3+1	■ DTE.12.027.12.0DR	■ DTE.12.027.12.0DL
12	35	12	3+1	■ DTE.12.035.12.0DR	■ DTE.12.035.12.0DL

КОРПУС СТАЛЕВИЙ

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
16	20	16	3+1	■ DTE.16.020.16.0SR	■ DTE.16.020.16.0SL
16	20	20	3+1	■ DTE.16.020.20.0SR	■ DTE.16.020.20.0SL
16	25	16	3+1	■ DTE.16.025.16.0SR	■ DTE.16.025.16.0SL
16	25	20	3+1	■ DTE.16.025.20.0SR	■ DTE.16.025.20.0SL
16	30	16	3+1	■ DTE.16.030.16.0SR	■ DTE.16.030.16.0SL
16	35	16	3+1	■ DTE.16.035.16.0SR	■ DTE.16.035.16.0SL

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
16	35	20	3+1	■ DTE.16.035.20.0SR	■ DTE.16.035.20.0SL
16	40	16	3+1	■ DTE.16.040.16.0SR	■ DTE.16.040.16.0SL
18	20	20	3+1	■ DTE.18.020.20.0SR	■ DTE.18.020.20.0SL
18	25	20	3+1	■ DTE.18.025.20.0SR	■ DTE.18.025.20.0SL
18	30	20	3+1	■ DTE.18.030.20.0SR	■ DTE.18.030.20.0SL
18	35	20	3+1	■ DTE.18.035.20.0SR	■ DTE.18.035.20.0SL
18	35	25	3+1	■ DTE.18.035.25.0SR	■ DTE.18.035.25.0SL
18	40	20	3+1	■ DTE.18.040.20.0SR	■ DTE.18.040.20.0SL
18	45	20	3+1	■ DTE.18.045.20.0SR	■ DTE.18.045.20.0SL
18	50	20	3+1	■ DTE.18.050.20.0SR	■ DTE.18.050.20.0SL
20	25	16	3+1	■ DTE.20.025.16.0SR	■ DTE.20.025.16.0SL
20	25	20	3+1	■ DTE.20.025.20.0SR	■ DTE.20.025.20.0SL
20	25	25	3+1	■ DTE.20.025.25.0SR	■ DTE.20.025.25.0SL
20	30	20	3+1	■ DTE.20.030.20.0SR	■ DTE.20.030.20.0SL
20	35	16	3+1	■ DTE.20.035.16.0SR	■ DTE.20.035.16.0SL
20	35	20	3+1	■ DTE.20.035.20.0SR	■ DTE.20.035.20.0SL
20	35	25	3+1	■ DTE.20.035.25.0SR	■ DTE.20.035.25.0SL
20	40	16	3+1	■ DTE.20.040.16.0SR	■ DTE.20.040.16.0SL
20	40	20	3+1	■ DTE.20.040.20.0SR	■ DTE.20.040.20.0SL
20	45	16	3+1	■ DTE.20.045.16.0SR	■ DTE.20.045.16.0SL
20	45	20	3+1	■ DTE.20.045.20.0SR	■ DTE.20.045.20.0SL
20	50	20	3+1	■ DTE.20.050.20.0SR	■ DTE.20.050.20.0SL
20	55	20	3+1	■ DTE.20.055.20.0SR	■ DTE.20.055.20.0SL
20	60	20	3+1	■ DTE.20.060.20.0SR	■ DTE.20.060.20.0SL
20	65	20	3+1	■ DTE.20.065.20.0SR	■ DTE.20.065.20.0SL
25	25	20	3+1	■ DTE.25.025.20.0SR	■ DTE.25.025.20.0SL
25	25	25	3+1	■ DTE.25.025.25.0SR	■ DTE.25.025.25.0SL
25	30	20	3+1	■ DTE.25.030.20.0SR	■ DTE.25.030.20.0SL
25	35	20	3+1	■ DTE.25.035.20.0SR	■ DTE.25.035.20.0SL
25	35	25	3+1	■ DTE.25.035.25.0SR	■ DTE.25.035.25.0SL
25	40	20	3+1	■ DTE.25.040.20.0SR	■ DTE.25.040.20.0SL
25	45	20	3+1	■ DTE.25.045.20.0SR	■ DTE.25.045.20.0SL
25	50	20	3+1	■ DTE.25.050.20.0SR	■ DTE.25.050.20.0SL
25	55	20	3+1	■ DTE.25.055.20.0SR	■ DTE.25.055.20.0SL
25	55	25	3+1	■ DTE.25.055.25.0SR	■ DTE.25.055.25.0SL
25	65	20	3+1	■ DTE.25.065.20.0SR	■ DTE.25.065.20.0SL
25	70	20	3+1	■ DTE.25.070.20.0SR	■ DTE.25.070.20.0SL
25	75	20	3+1	■ DTE.25.075.20.0SR	■ DTE.25.075.20.0SL
25	80	20	3+1	■ DTE.25.080.20.0SR	■ DTE.25.080.20.0SL
25	80	25	3+1	■ DTE.25.080.25.0SR	■ DTE.25.080.25.0SL
25	85	20	3+1	■ DTE.25.085.20.0SR	■ DTE.25.085.20.0SL
25	100	25	3+1	■ DTE.25.100.25.0SR	■ DTE.25.100.25.0SL



Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

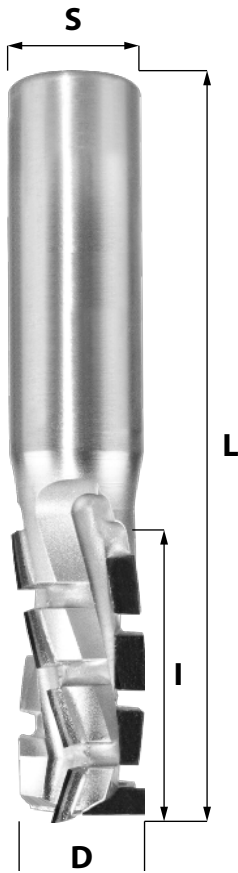
DTE Z3+1 NES



Z3+1

RH

LH



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

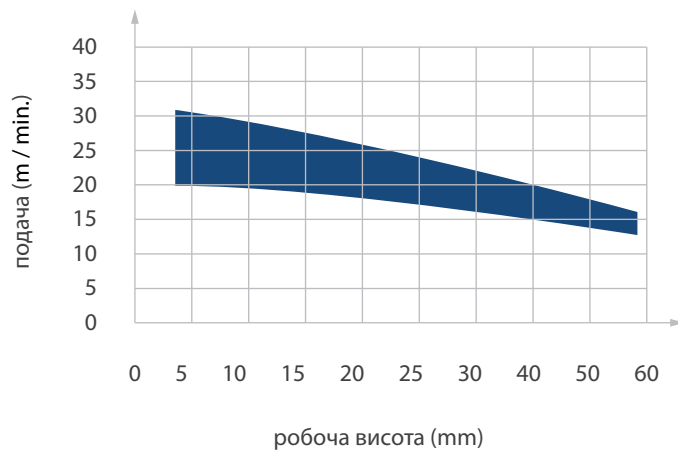
- корпус з надміцної сталі
- три повних леза розміщених на трьох спіралях
- висота алмазної плитки 4 mm
- засвердлюючий зуб DIA
- можливість загострення 5 - 6 разів

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.

ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки матеріалу, тиха робота при великих подачах, збільшена відстань між ріжучими лезами полегшує відведення стружки.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
16	20	16	3+1	■ DTE.16.020.16.NSR	■ DTE.16.020.16.NSL
16	25	16	3+1	■ DTE.16.025.16.NSR	■ DTE.16.025.16.NSL
16	35	16	3+1	■ DTE.16.035.16.NSR	■ DTE.16.035.16.NSL

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

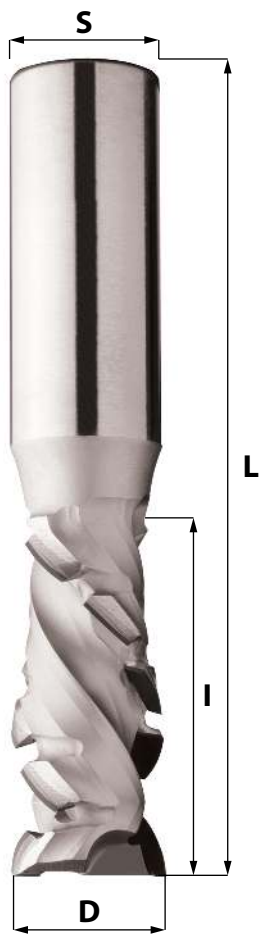


DTI Z1+1

Z1+1

RH

LH

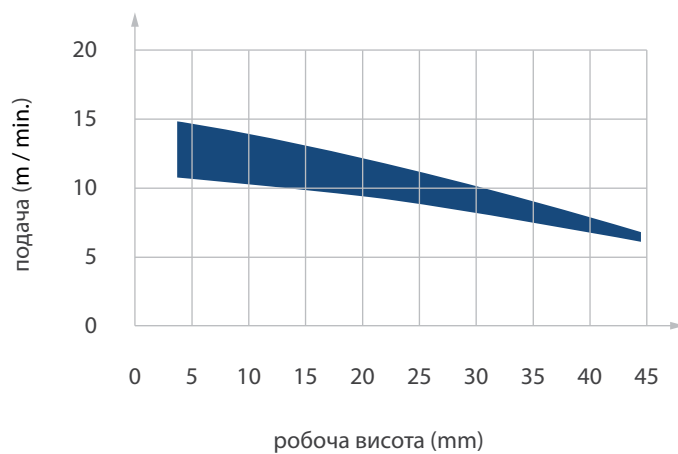


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з надміцної сталі
- висота алмазної плити 4,5 mm
- засвердлюючий зуб НМ
- осьовий кут ножа 45°
- можливість загострення 5 - 6 разів

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

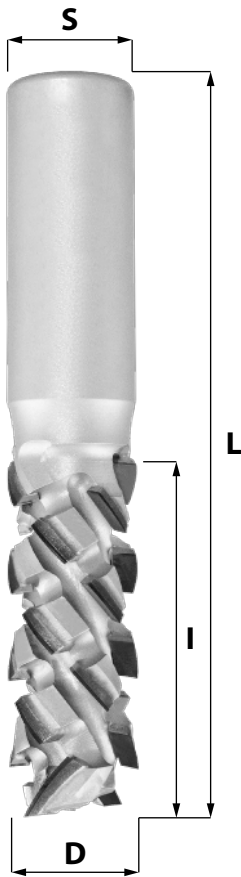
D	I	L	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
20	25	85	20	DTI.20.025.20.0SR	DTI.20.025.20.0SL
20	35	95	20	DTI.20.035.20.0SR	DTI.20.035.20.0SL
20	45	105	20	DTI.20.045.20.0SR	DTI.20.045.20.0SL

DTD Z2+1



Z2+1

RH



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

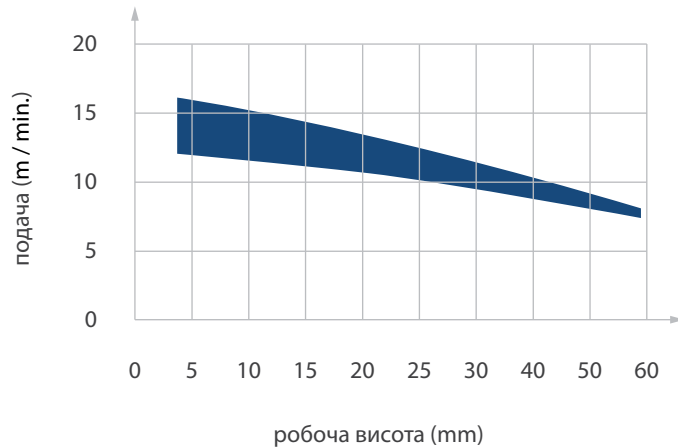
- корпус з надміцної сталі
- 2 повних леза розміщених на 4 спіралях
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- засвердлюючий зуб DIA
- осьовий кут ножа 45°
- можливість загострення 5 - 6 разів

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як: ламіноване ДСП, МДФ покрите тонким ламінатом, папером або плівкою.

ПЕРЕВАГИ:

Висока подача, хороший відвід стружки, відмінне оброблення краю (плівка, папір), тиха робота.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
18	25	86	20	2+1	■ DTD.18.025.20.0SR
18	31	91	20	2+1	■ DTD.18.031.20.0SR
18	36	96	20	2+1	■ DTD.18.036.20.0SR
18	41	101	20	2+1	■ DTD.18.041.20.0SR
18	47	106	20	2+1	■ DTD.18.047.20.0SR
20	25	86	20	2+1	■ DTD.20.025.20.0SR
20	31	91	20	2+1	■ DTD.20.031.20.0SR
20	36	96	20	2+1	■ DTD.20.036.20.0SR
20	41	101	20	2+1	■ DTD.20.041.20.0SR
20	47	106	20	2+1	■ DTD.20.047.20.0SR
20	52	121	20	2+1	■ DTD.20.052.20.0SR
20	57	125	20	2+1	■ DTD.20.057.20.0SR
20	63	131	20	2+1	■ DTD.20.063.20.0SR
20	68	135	20	2+1	■ DTD.20.068.20.0SR
25	25	86	25	2+1	■ DTD.25.025.25.0SR
25	31	91	25	2+1	■ DTD.25.031.25.0SR

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
25	36	96	25	2+1	■ DTD.25.036.25.0SR
25	41	101	25	2+1	■ DTD.25.041.25.0SR
25	47	106	25	2+1	■ DTD.25.047.25.0SR
25	52	121	25	2+1	■ DTD.25.052.25.0SR
25	57	125	25	2+1	■ DTD.25.057.25.0SR
25	63	131	25	2+1	■ DTD.25.063.25.0SR
25	68	135	25	2+1	■ DTD.25.068.25.0SR



Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

DTI Z3+1



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

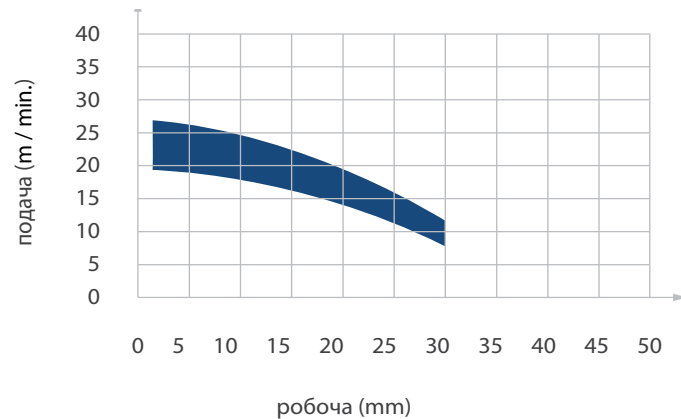
- корпус з надміцної сталі або DENSIMETU
- три повних леза розміщених на трьох спіралях, позитив - негатив
- висота алмазної плитки 3 mm
- засвердлюючий зуб DIA
- осьовий кут ножа 45°
- можливість загострення 3 - 4 рази

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.

**ПЕРЕВАГИ:**

Висока подача, хороший відвід стружки, відмінне оброблення краю (плівка, папір), тиха робота.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

**КОРПУС DENSIMET**

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
14	19	80	16	3+1	DTI.14.019.16.3DR	DTI.14.019.16.3DL
14	24	85	16	3+1	DTI.14.024.16.3DR	DTI.14.024.16.3DL
14	28	90	16	3+1	DTI.14.028.16.3DR	DTI.14.028.16.3DL
16	19	80	16	3+1	DTI.16.019.16.3DR	DTI.16.019.16.3DL
16	24	85	16	3+1	DTI.16.024.16.3DR	DTI.16.024.16.3DL
16	28	90	16	3+1	DTI.16.028.16.3DR	DTI.16.028.16.3DL

**КОРПУС СТАЛЕВИЙ**

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
14	19	80	16	3+1	DTI.14.019.16.3SR	DTI.14.019.16.3SL
14	24	85	16	3+1	DTI.14.024.16.3SR	DTI.14.024.16.3SL
14	28	90	16	3+1	DTI.14.028.16.3SR	DTI.14.028.16.3SL
16	19	80	16	3+1	DTI.16.019.16.3SR	DTI.16.019.16.3SL
16	24	85	16	3+1	DTI.16.024.16.3SR	DTI.16.024.16.3SL
16	28	90	16	3+1	DTI.16.028.16.3SR	DTI.16.028.16.3SL

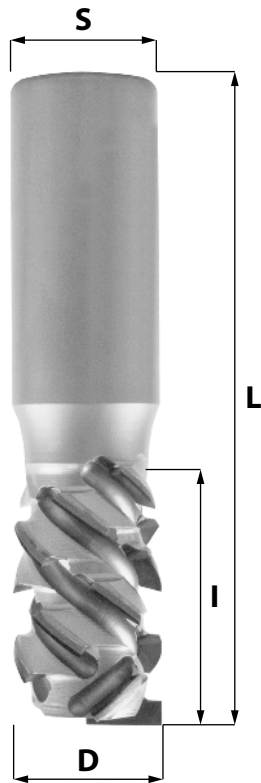
ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

DTI Z2+2

Z2+2

RH

LH

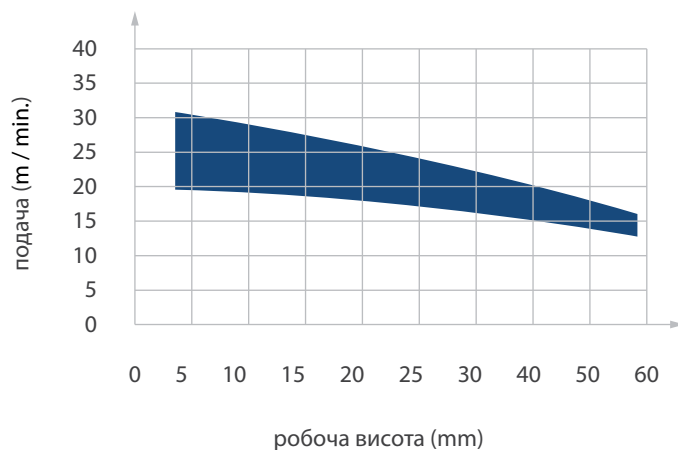


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з надміцної сталі
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- осьовий кут ножа 54,9°
- засвердлюючий зуб DIA
- можливість загострення 5 - 6 разів

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ, HDF, також фанера і дерева покриті плівкою або тонким шпоном - при великих подачах.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
20	20	20	2+1	DTI.20.020.20.2SR	DTI.20.020.20.2SL
20	25	20	2+1	DTI.20.025.20.2SR	DTI.20.025.20.2SL
20	30	20	2+1	DTI.20.030.20.2SR	DTI.20.030.20.2SL
20	35	20	2+1	DTI.20.035.20.2SR	DTI.20.035.20.2SL
20	40	20	2+1	DTI.20.040.20.2SR	DTI.20.040.20.2SL
20	45	20	2+1	DTI.20.045.20.2SR	DTI.20.045.20.2SL
20	50	20	2+1	DTI.20.050.20.2SR	DTI.20.050.20.2SL
20	55	20	2+1	DTI.20.055.20.2SR	DTI.20.055.20.2SL
20	60	20	2+1	DTI.20.060.20.2SR	DTI.20.060.20.2SL
20	65	20	2+1	DTI.20.065.20.2SR	DTI.20.065.20.2SL
25	20	25	2+2	DTI.25.020.25.2SR	DTI.25.020.25.2SL
25	25	25	2+2	DTI.25.025.25.2SR	DTI.25.025.25.2SL
25	30	25	2+2	DTI.25.030.25.2SR	DTI.25.030.25.2SL
25	35	25	2+2	DTI.25.035.25.2SR	DTI.25.035.25.2SL
25	40	25	2+2	DTI.25.040.25.2SR	DTI.25.040.25.2SL
25	45	25	2+2	DTI.25.045.25.2SR	DTI.25.045.25.2SL
25	50	25	2+2	DTI.25.050.25.2SR	DTI.25.050.25.2SL
25	55	25	2+2	DTI.25.055.25.2SR	DTI.25.055.25.2SL
25	60	25	2+2	DTI.25.060.25.2SR	DTI.25.060.25.2SL
25	65	25	2+2	DTI.25.065.25.2SR	DTI.25.065.25.2SL

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

DTJ Z3+3 | Z4+4



Z3+3

Z4+4

RH

LH



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

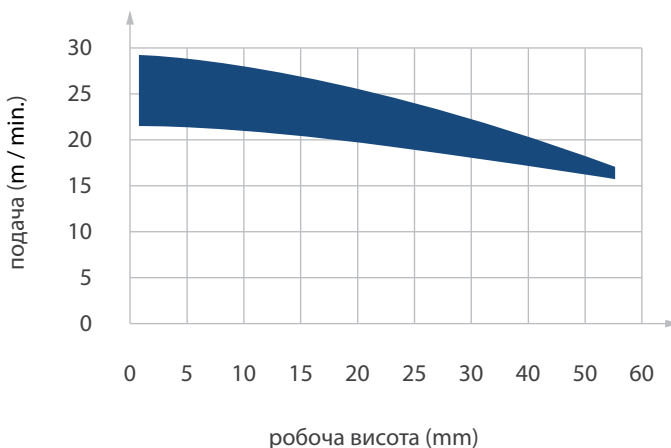
- корпус з надміцної сталі
- висота алмазної плитки 4 mm
- осьовий кут ножа ножа 40°
- можливість загострення 5 - 6 разів
- конструкція симетрична або асиметрична
- також доступні з можливістю засвердлювання

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як деревина, ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ, HPL, CORIAN. Можливість використання на всіх верстатах з ЧПУ.

ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки матеріалу, тиха робота інструменту при високих подачах.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
50	23	80	25	3+3	DTJ.50.023.25.0SR3	DTJ.50.023.25.0SL3
50	23	80	25	4+4	DTJ.50.023.25.0SR4	DTJ.50.023.25.0SL4
50	28	85	25	3+3	DTJ.50.028.25.0SR3	DTJ.50.028.25.0SL3
50	28	85	25	4+4	DTJ.50.028.25.0SR4	DTJ.50.028.25.0SL4
50	38	95	25	3+3	DTJ.50.038.25.0SR3	DTJ.50.038.25.0SL3
50	38	95	25	4+4	DTJ.50.038.25.0SR4	DTJ.50.038.25.0SL4
50	45	105	25	4+4	DTJ.50.045.25.0SR4	DTJ.50.045.25.0SL4
60	23	80	25	3+3	DTJ.60.023.25.0SR3	DTJ.60.023.25.0SL3
60	23	80	25	4+4	DTJ.60.023.25.0SR4	DTJ.60.023.25.0SL4
60	28	85	25	3+3	DTJ.60.028.25.0SR3	DTJ.60.028.25.0SL3
60	28	85	25	4+4	DTJ.60.028.25.0SR4	DTJ.60.028.25.0SL4
60	38	95	25	3+3	DTJ.60.038.25.0SR3	DTJ.60.038.25.0SL3
60	38	95	25	4+4	DTJ.60.038.25.0SR4	DTJ.60.038.25.0SL4
60	45	105	25	4+4	DTJ.60.045.25.0SR4	DTJ.60.045.25.0SL4

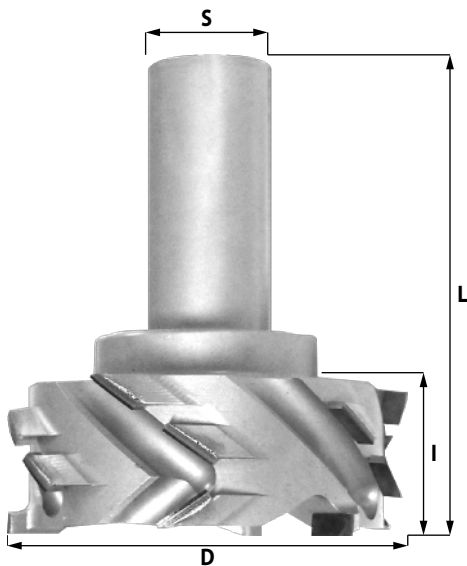
DTJ 54,9° Z3+3 | Z4+4

Z3+3

Z4+4

RH

LH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

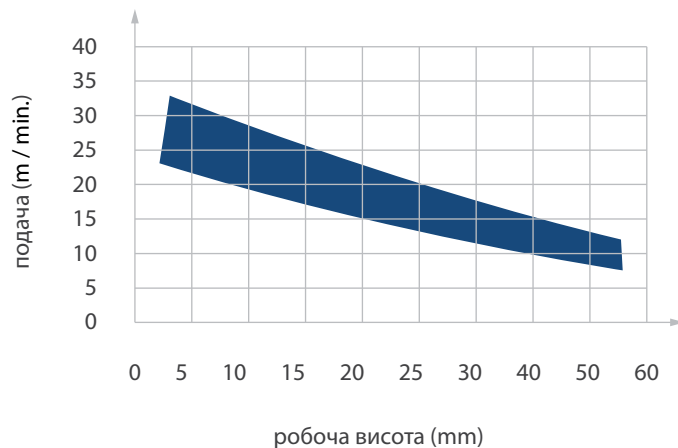
- корпус з надміцної сталі
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- засвердлюючий зуб DIA
- осьовий кут ножа 54,9°
- можливість загострення 5 - 6 разів
- конструкція симетрична або асиметрична
- також доступні з можливістю засвердлювання

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою і форматування матеріалів, таких як деревина, ДСП одно-і двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ, HPL, CORIAN. Можливість використання на всіх верстатах з ЧПУ.

**ПЕРЕВАГИ:**

Відмінна якість оброблюваного матеріалу, тиха робота інструменту при високих подачах.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
50	30	25	3+3	DTJ.50.030.25.1SR3	DTJ.50.030.25.1SL3
50	30	25	4+4	DTJ.50.030.25.1SR4	DTJ.50.030.25.1SL4
50	50	25	3+3	DTJ.50.050.25.1SR3	DTJ.50.050.25.1SL3
50	50	25	4+4	DTJ.50.050.25.1SR4	DTJ.50.050.25.1SL4
80	50	25	3+3	DTJ.80.050.25.1SR3	DTJ.80.050.25.1SL3
80	50	25	4+4	DTJ.80.050.25.1SR4	DTJ.80.050.25.1SL4
80	60	25	3+3	DTJ.80.060.25.1SR3	DTJ.80.060.25.1SL3
80	60	25	4+4	DTJ.80.060.25.1SR4	DTJ.80.060.25.1SL4
80	65	25	3+3	DTJ.80.065.25.1SR3	DTJ.80.065.25.1SL3
80	65	25	4+4	DTJ.80.065.25.1SR4	DTJ.80.065.25.1SL4

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DTM Z3+1

Z3+1

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

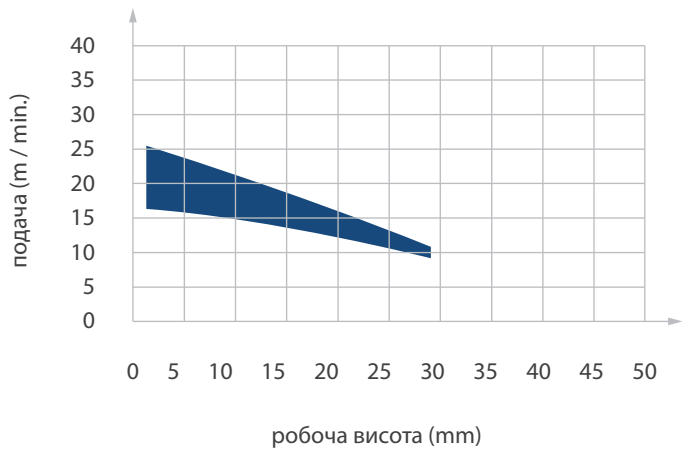
- корпус з надміцної сталі або DENSIMETU
- три повних леза розміщених на трьох спіралях
- конструкція позитив / негатив
- висота алмазної плитки 2,5 mm
- можливість загострення 2 - 3 рази
- засвердлюючий зуб DIA

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для розкрою таких матеріалів як ламіновані плити, МДФ, OSB.

### ПЕРЕВАГИ:

Висока подача, хороший відвід стружки, відмінне оброблення краю, тиха робота.



Графік і дані в якості прикладу. Можуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу

### ПОЗИТИВ

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ КОРПУС СТАЛЕВИЙ	АРТИКУЛ КОРПУС DENSIMET
12	19	12	DTM.12.019.12.0SRP	DTM.12.019.12.0DRP
12	24	12	DTM.12.024.12.0SRP	DTM.12.024.12.0DRP
12	28	12	DTM.12.028.12.0SRP	DTM.12.028.12.0DRP
16	24	20	DTM.16.024.20.0SRP	DTM.16.024.20.0DRP
16	30	16	DTM.16.030.16.0SRP	DTM.16.030.16.0DRP
16	35	16	DTM.16.035.16.0SRP	DTM.16.035.16.0DRP

### НЕГАТИВ

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ КОРПУС СТАЛЕВИЙ	АРТИКУЛ КОРПУС DENSIMET
12	19	12	DTM.12.019.12.0SRN	DTM.12.019.12.0DRN
12	24	12	DTM.12.024.12.0SRN	DTM.12.024.12.0DRN
12	28	12	DTM.12.028.12.0SRN	DTM.12.028.12.0DRN
16	24	20	DTM.16.024.20.0SRN	DTM.16.024.20.0DRN
16	30	16	DTM.16.030.16.0SRN	DTM.16.030.16.0DRN
16	35	16	DTM.16.035.16.0SRN	DTM.16.035.16.0DRN



ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

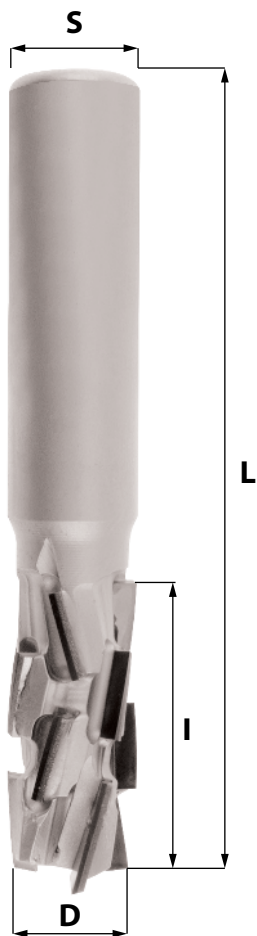


DTM Z 3+3

Z3+3

V1

RH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

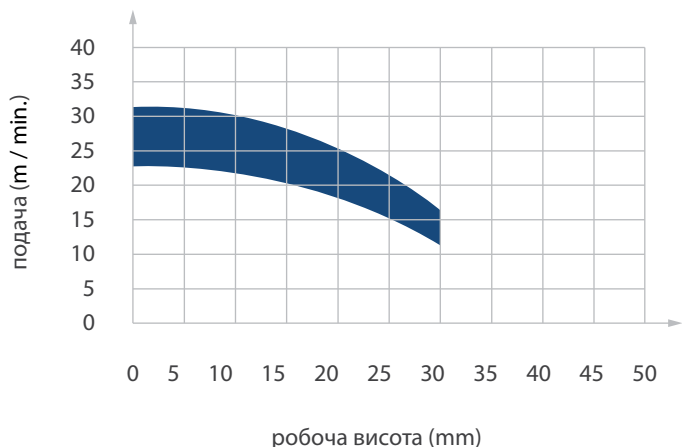
- корпус з надміцної сталі або DENSIMETU
- три повних леза розміщених на шести спіралях
- конструкція позитив / негатив
- висота алмазної плитки 2,5 mm
- засвердлюючий зуб DIA
- можливість загострення 2 - 3 рази

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для розкрою таких матеріалів як ламіновані плити, МДФ, ОСБ, фанера.

**ПЕРЕВАГИ:**

Висока подача, хороший відвід стружки, відмінне оброблення краю, тиха робота.



Графік і дані в якості прикладу. Могуть різнитися в залежності від виду роботи і оброблюваного матеріалу



**ПОЗИТИВ**

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ КОРПУС СТАЛЕВИЙ	АРТИКУЛ КОРПУС DENSIMET
12	19	12	DTM.12.019.12.1SRP	DTM.12.019.12.1DRP
12	24	12	DTM.12.024.12.1SRP	DTM.12.024.12.1DRP
12	28	12	DTM.12.028.12.1SRP	DTM.12.028.12.1DRP
16	24	16	DTM.16.024.16.1SRP	DTM.16.024.16.1DRP
16	30	16	DTM.16.030.16.1SRP	DTM.16.030.16.1DRP
16	35	16	DTM.16.035.16.1SRP	DTM.16.035.16.1DRP

**НЕГАТИВ**

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ КОРПУС СТАЛЕВИЙ	АРТИКУЛ КОРПУС DENSIMET
12	19	12	DTM.12.019.12.1SRN	DTM.12.019.12.1DRN
12	24	12	DTM.12.024.12.1SRN	DTM.12.024.12.1DRN
12	28	12	DTM.12.028.12.1SRN	DTM.12.028.12.1DRN
16	24	16	DTM.16.024.16.1SRN	DTM.16.024.16.1DRN
16	30	16	DTM.16.030.16.1SRN	DTM.16.030.16.1DRN
16	35	16	DTM.16.035.16.1SRN	DTM.16.035.16.1DRN

## FSP



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2+2 або Z 2+1
- висота алмазної плитки 3 мм

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Виготовлення отворів типу "Т" під замки і кріплення в плиті ДСП або МДФ.



ТИП А

ТИП В

ТИП С

ТИП D

D mm	I <sup>1</sup> mm	I <sup>2</sup> mm	S mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ
25	12	6	12	2+1	B	■ FSP.25.012.12.B0R
25	12	6	12	2+2	B	■ FSP.25.012.12.B1R
27	12	7,5	12	2+1	E	■ FSP.27.012.12.E0R
27	12	7,5	12	2+2	E	■ FSP.27.012.12.E1R
27	13	7	8	2+2	D	■ FSP.27.013.08.D0R
27	14,4	7,4	12	2+1	C	■ FSP.27.144.12.C0R
27	14,4	7,4	12	2+2	C	■ FSP.27.144.12.C1R
27	15,5	7,5	12	2+1	D	■ FSP.27.015.12.D0R
27,6	15,5	7,5	12	2+1	E	■ FSP.27.155.12.E0R
27,6	15,5	7,8	12	2+2	D	■ FSP.27.155.12.D1R
27,6	15,5	7,8	12	2+2	E	■ FSP.27.155.12.E1R
27,95	16,2	8	12	2+1	C	■ FSP.27.162.12.C0R
27,95	16,2	8	12	2+2	C	■ FSP.27.162.12.C1R
28	13,5	8,5	12	2+1	C	■ FSP.28.135.12.C0R
28	13,5	8,5	12	2+2	C	■ FSP.28.135.12.C1R
30	17,5	8	12	2+1	C	■ FSP.30.175.12.C0R
30	17,5	8	12	2+2	C	■ FSP.30.175.12.C1R
31	13,5	6,5	12	2+1	B	■ FSP.31.135.12.B0R
31	13,5	6,5	12	2+2	B	■ FSP.31.135.12.B1R
31,5	15,5	8,5	12	2+1	B	■ FSP.31.155.12.B0R
31,5	15,5	8,5	12	2+2	B	■ FSP.31.155.12.B1R
32	20	6	12	2+1	A	■ FSP.32.020.12.A0R
32	20	6	12	2+2	A	■ FSP.32.020.12.A1R
34,9	22,2	9,5	12	2+1	B	■ FSP.34.222.12.B0R
34,9	22,2	9,5	12	2+2	B	■ FSP.34.222.12.B1R
36	17	12	12	2+1	C	■ FSP.36.017.12.C0R
36	17	12	12	2+2	C	■ FSP.36.017.12.C1R
37	25	5	16	2+1	D	■ FSP.37.025.16.D0R

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

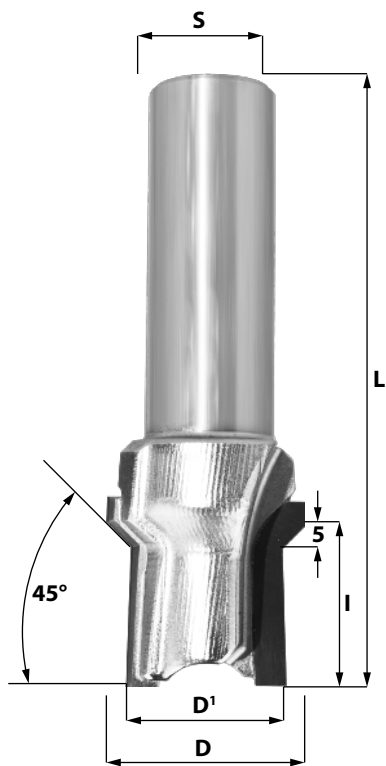
FDT



Z2+1

Z2

RH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2+1 або Z2
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

**ПЕРЕВАГИ:**

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	D' mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
16	12	17		12	1+1	■ FDT.16.017.12.0SR
20	15	17		16	1+1	■ FDT.20.017.16.0SR
22	16	17,5	80	16	2+1	■ FDT.22.017.16.0SR
22	16	19,5	80	16	2+1	■ FDT.22.019.16.0SR
26	20	20	75	16	2	■ FDT.26.020.16.0SR
28	18	24	87	20	2+1	■ FDT.28.024.20.00R
28	18	24	91	25	2+1	■ FDT.28.024.25.00R
28	18	31	94	20	2+1	■ FDT.28.031.20.00R
28	18	31	99	25	2+1	■ FDT.28.031.25.00R
60	18	41	105	20	2+2+2+2	■ FDT.60.041.20.0SR

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

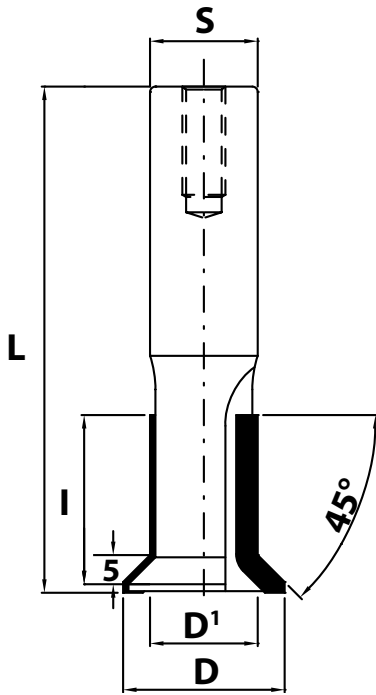
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## FDV



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 мм
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	D' mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
30	20	24	87	20	2	■ FDV.30.024.20.00R
30	20	31	94	20	2	■ FDV.30.031.20.00R
30	20	24	92	25	2	■ FDV.30.024.25.00R
30	20	31	99	25	2	■ FDV.30.031.25.00R

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

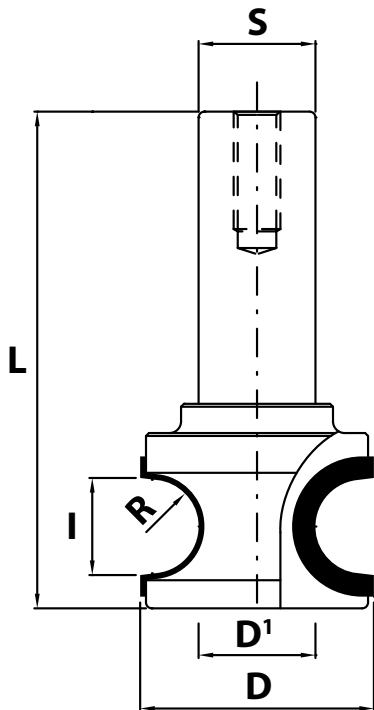
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

FDJ

**Z2**

**RH**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 мм
- можливість загострення 5 - 6 разів

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

**ПЕРЕВАГИ:**

Відмінна якість обробки поверхні.

D	D'	I	L	S	Z	R	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm	mm		mm	
24	16,48	13	80	20	2	7,5	■ FDJ.24.013.20.0SR
40	20	16	85	20	2	8	■ FDJ.40.016.20.08R
40	20	16	90	25	2	8	■ FDJ.40.016.25.08R
40	29,5	18	78	16	2+2	10,6	■ FDJ.40.018.16.0SR
41	16	25/39	101	16	2+1	12,5	■ FDJ.41.039.16.0SR
42	20	18	87	20	2	9	■ FDJ.42.018.20.09R
42	20	18	92	25	2	9	■ FDJ.42.018.25.09R
44	20	20	89	20	2	10	■ FDJ.44.020.20.10R
44	20	20	94	25	2	10	■ FDJ.44.020.25.10R
48	20	24	93	20	2	12	■ FDJ.48.024.20.12R
48	20	24	98	25	2	12	■ FDJ.48.024.25.12R
50	28	22	90,5	25	2	11	■ FDJ.50.022.25.0SR
59	25	31		20	2+2	15,75	■ FDJ.59.031.20.0SR

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

FDQ

Z2+1

RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

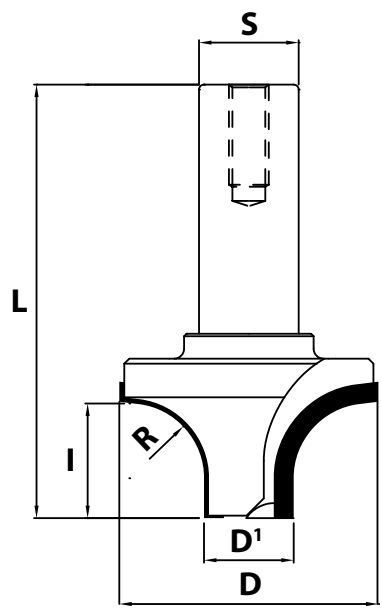
- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2+1
- висота алмазної плитки 4 мм
- можливість загострення 5 - 6 разів

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

**ПЕРЕВАГИ:**

Відмінна якість обробки поверхні.



D mm	D' mm	I mm	L mm	S mm	Z	R mm	АРТИКУЛ
18,7	12,7	3/8	62	8	2	3	■ FDQ.18.008.08.LSR
28	18	23	87	20	2+1	2	■ FDQ.28.023.20.02R
28	18	23	92	25	2+1	2	■ FDQ.28.023.25.02R
30	18	23	87	20	2+1	3	■ FDQ.30.023.20.03R
30	18	23	92	25	2+1	3	■ FDQ.30.023.25.03R
32	18	23	87	20	2+1	4	■ FDQ.32.023.20.04R
32	18	23	92	25	2+1	4	■ FDQ.32.023.25.04R
34	18	23	87	20	2+1	5	■ FDQ.34.023.20.05R
34	18	23	92	25	2+1	5	■ FDQ.34.023.25.05R
37		36		20	3	25	■ FDQ.37.036.20.1SR
37		36		20	2	25	■ FDQ.37.036.20.0SR
38	18	23	87	20	2+1	8	■ FDQ.38.023.20.08R
38	18	23	92	25	2+1	8	■ FDQ.38.023.25.08R
52	18	23	87	20	2+1	15	■ FDQ.52.023.20.15R

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## FDE



Z2

Z2+2

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2 або Z2+2
- висота алмазної плитки 4 мм
- можливість загострення 5 - 6 разів

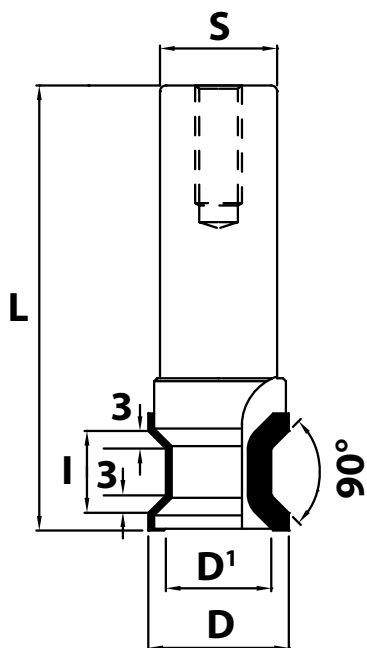
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D	D'	I	L	S	Z	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm	mm		
24	18	14	76	20	2	■ FDE.24.014.20.00R
24	18	16	78	20	2	■ FDE.24.016.20.00R
24	18	21	85	20	2	■ FDE.24.021.20.00R
24	18	25	89	20	2	■ FDE.24.025.20.00R
56	50	21	95	20	2+2	■ FDE.56.021.20.0SR



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

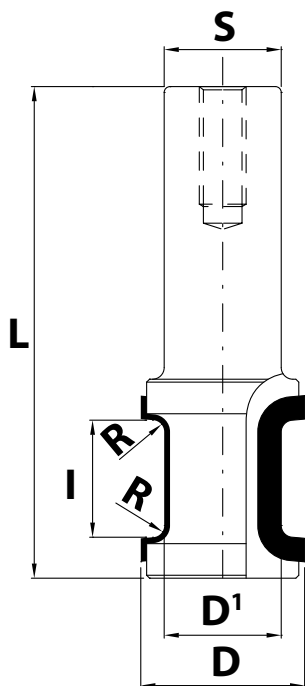
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## FDF



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 мм
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D	D'	I	L	S	Z	R	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm	mm		mm	
25		12	70	16	2+2	10,6	■ FDF.25.012.16.0SR
28	20	16	80	20	2	2	■ FDF.28.016.20.01R
28	20	16,15	84	20	3	2	■ FDF.20.017.20.1SR
28	20	20	84	20	2	2	■ FDF.28.020.20.0SR
30	20	16	80	20	2	3	■ FDF.30.016.20.02R
30	20	20	84	20	2	3	■ FDF.30.020.20.04R
30	22	22	90	20	2	2	■ FDF.30.022.20.0SR
46	32	20	95	20	2	5	■ FDF.46.020.20.0SR
46	32	26	95	20	2	5	■ FDF.46.026.20.0SR
70	76	54	115	20	2+2	20	■ FDF.70.054.20.0SR

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## FDU



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 мм
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D	D'	I	R	R'	L	S	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
19,05	9,5	14	4,76	2,4	57,2	12	■ FDU.19.014.12.0SR
35	18,58	14,3	5,2	3	58	12	■ FDU.35.143.12.0SR
38,1	17	18	6	1,8	55,5	12	■ FDU.38.018.12.0SR
38,1	17	18	6	1,8	61,8	12	■ FDU.38.018.12.1SR
40	16,4	16,1	4,2	0,75	80	20	■ FDU.40.000.20.0SR
47,6	24	22	6,35	3,2	66,6	12	■ FDU.47.022.12.0SR
48	24	14	4	1,5	73	20	■ FDU.48.014.20.0SR

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## FDI



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з міцної сталі
- конструкція Z2 або Z2+1
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	I mm	S mm	R mm	Z	H mm	АРТИКУЛ
12	16,5	20	2	2	4	■ FDI.12.016.20.0SR
12	18,3	20	1	2+1	3	■ FDI.12.183.20.01R
12	18,3	20	2	2+1	3	■ FDI.12.183.20.02R
12	18,3	20	3	2+1	3	■ FDI.12.183.20.03R
12	18,6	20	4	2+1	3	■ FDI.12.186.20.04R
12	18,6	20	5	2+1	3	■ FDI.12.186.20.05R
13	6	12	2,5	1	3	■ FDI.13.009.12.1DR
13,2	7	8	0,5	1+1	2,5	■ FDI.13.007.08.0SR
18	13	25	3	2+1	3	■ FDI.18.013.25.0SR
20	12	20	2	2	4	■ FDI.20.020.20.0SR
20	12	20	2	2+2	4	■ FDI.20.019.20.0SR
20	12	20	2	2+2	4	■ FDI.20.016.20.1SR
21	16,2	20	2	2+1	4	■ FDI.21.016.20.0SR
21	19,41	20	2	2+1	4	■ FDI.21.019.20.0SR
22	8	12	5	2	4	■ FDI.22.012.12.0SR
22,2	8	8	2,5	2	4	■ FDI.22.004.08.0SR
23	18	12	1	2	4	■ FDI.23.018.12.0SR
25	16	20	3	2+2+1	4	■ FDI.25.019.20.1SR
25	16	20	3	2+2+1	4	■ FDI.25.016.20.1SR
26	12	20	5	2+2	4	■ FDI.26.019.20.0SR
26	12	20	5	2+2	4	■ FDI.26.016.20.1SR
26	14	20	4	2+1	4	■ FDI.26.019.20.04R
26	16	20	3	2+1	3	■ FDI.26.018.20.03R
26	16	25	3	2+1	4	■ FDI.26.020.25.0SR
26	16	25	3	2+1	4	■ FDI.26.017.25.0SR
26	27+7	16	2	2+1	4	■ FDI.26.027.16.VSR
27	15	20	6/1	1+1	4	■ FDI.27.023.20.0SR
27	19	20	2	2	4	■ FDI.27.024.20.0SR
28	16	20	3	1+1	4	■ FDI.28.038.20.0SR
28	20	20	2	2+1	4	■ FDI.28.019.20.1SR
28	24,4	20	3	2	4	■ FDI.28.024.20.0SR
28	24,4	20	3	2+1	4	■ FDI.28.024.20.1SR
29	20	12	3	2+1	4	■ FDI.30.007.12.0SR
29	22	16	3	2+1	4	■ FDI.29.022.16.0SR
29	33	16	3,5	2	4	■ FDI.29.033.16.0SR
30	16	20	5	2+1	3	■ FDI.30.018.20.05R

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	I mm	S mm	R mm	Z	H mm	АРТИКУЛ
30	18	20	3	2	4	■ FDI.30.018.20.03R
30	18	20	5	2	4	■ FDI.30.018.20.05R
30	18	20	8	2	4	■ FDI.30.018.20.08R
30	20	20	6,6	2+1	4	■ FDI.30.020.20.15R
30	20	20	3	2	4	■ FDI.30.021.20.05R
30	20	20	3	2	4	■ FDI.30.020.20.03R
30	20	20	5	2	4	■ FDI.30.020.20.05R
30	20	20	8	2	4	■ FDI.30.020.20.08R
30	20	20	10	2	4	■ FDI.30.020.20.10R
30	20	25	3	2+1	4	■ FDI.30.036.25.05R
30	22	20	3	2	4	■ FDI.30.022.20.03R
30	22	20	5	2	4	■ FDI.30.022.20.05R
30	22	20	8	2	4	■ FDI.30.022.20.08R
30	22	20	10	2	4	■ FDI.30.022.20.10R
30	25	20	3	2	4	■ FDI.30.025.20.03R
30	25	20	5	2	4	■ FDI.30.025.20.05R
30	25	20	8	2	4	■ FDI.30.025.20.08R
30	25	20	10	2	4	■ FDI.30.025.20.10R
30	30	20	3	2	4	■ FDI.30.030.20.03R
30	30	20	5	2	4	■ FDI.30.030.20.05R
30	30	20	8	2	4	■ FDI.30.030.20.08R
30	30	20	10	2	4	■ FDI.30.030.20.10R
32	22	25	2,9	2	4	■ FDI.32.024.25.05R
36	27	20	6	2	4	■ FDI.36.027.20.05R
44	27	25	5	2	4	■ FDI.44.027.25.05R
50	20	16	15	2	4	■ FDI.50.027.16.05R
51	30,33	25	10	2+1	4	■ FDI.51.030.25.05R

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

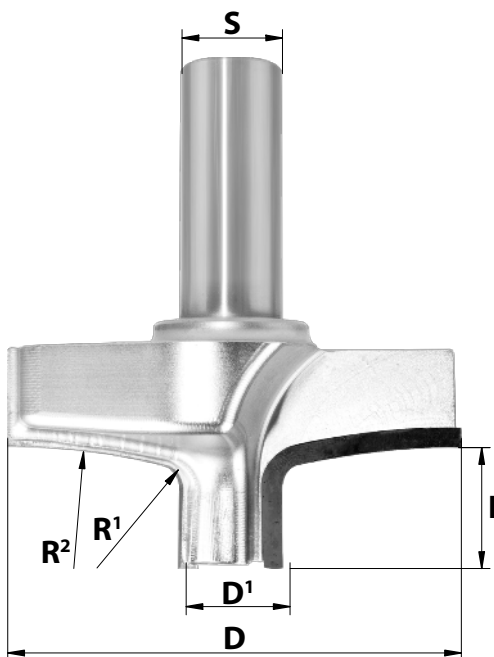
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

FDG



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване, HDF, HPL, фанера.

ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	D' mm	I mm	S mm	Z	R <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>	АРТИКУЛ
50	18	21	25	2	3	7,59	■ FDG.50.020.25.0SR
54	20	21,65	25	2	3	18	■ FDG.54.022.25.0SR
58	14	25	20	2	4	100	■ FDG.58.025.20.01R
60	16	19,4	25	2+1	4	100	■ FDG.60.019.25.0SR
70	12	21	20	2	12	85	■ FDG.70.021.20.02R
72	20	20	20	2	6	36	■ FDG.72.020.20.0SR
74	18	21,5	25	2+1	9	50,9	■ FDG.74.021.25.0SR
78	16	19,4	25	2+1	5	125	■ FDG.78.019.25.0SR
80	23	7	20	2	3	80	■ FDG.80.007.20.03R
88	20	23	20	2	4,5	124,5	■ FDG.88.023.20.04R
100	16	18	25	2	1	68	■ FDG.100.018.25.1SR

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## FDP



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профілювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
25	6	20	3	■ FDP.25.006.20.0SR
35	12	16	2	■ FDP.35.012.16.0SR
40	10	20	2+2	■ FDP.40.010.20.0SR
40	13	20	4+2 HM	■ FDP.40.013.20.0SR
40	18	20	4+2 HM	■ FDP.40.018.20.0SR
45	13	20	2+1	■ FDP.45.013.20.0SR
50	12	20	2+2HM	■ FDP.50.012.20.0SR
50	14	20	4+2 HM	■ FDP.50.014.20.0SR
60	15	20	4+1+1	■ FDP.60.018.20.1SR
60	18	20	4+2 HM	■ FDP.60.018.20.0SR
75	22	20	4+2 HM	■ FDP.75.022.20.0SR
80	6	20	3	■ FDP.80.006.20.0SR
80	8	16	3	■ FDP.80.008.16.0SR
80	8	20	3	■ FDP.80.008.20.0SR
80	15	20	3+2 HM	■ FDP.80.015.20.0SR
100	10	25	5+5	■ FDP.100.010.25.0SR
120	6	20	3	■ FDP.120.006.20.0SR
140	6	20	3	■ FDP.140.006.20.0SR
160	6	20	3	■ FDP.160.006.20.0SR

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Фрези алмазні пилкові для пазування і вирівнювання краю

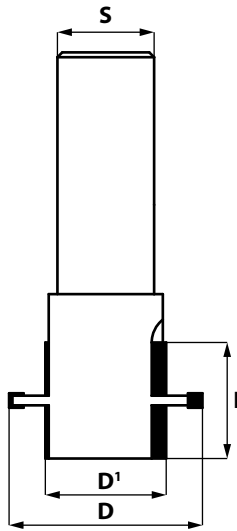


## FDR



Z2+2+2

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2+2+2
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

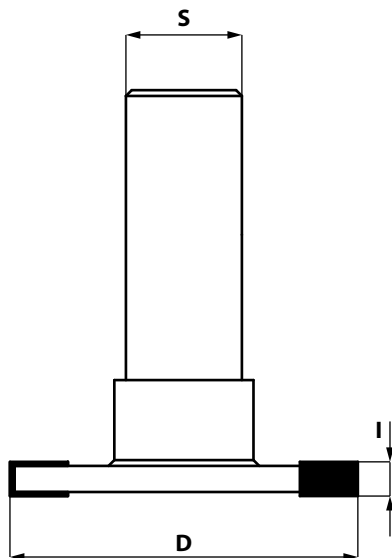
D mm	D' mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
35	20	11	20	2+2+2	■ FDR.35.011.20.0SR
35	20	14	20	2+2+2	■ FDR.35.014.20.0SR
35	20	16	20	2+2+2	■ FDR.35.016.20.0SR
40	25	25	20	2+2+2	■ FDR.40.025.20.0SR

## FDR



Z8

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z8
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 8 - 10 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	I mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
31	4	20	4	■ FDR.31.004.20.00R
50	3	20	3	■ FDR.50.003.20.00R
50	3,2	20	3	■ FDR.50.032.20.00R
50	4	20	3	■ FDR.50.004.20.00R
50	5	20	3	■ FDR.50.005.20.00R
50	6,4	20	3	■ FDR.50.064.20.00R
60	6	20	8	■ FDR.60.006.20.00R

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

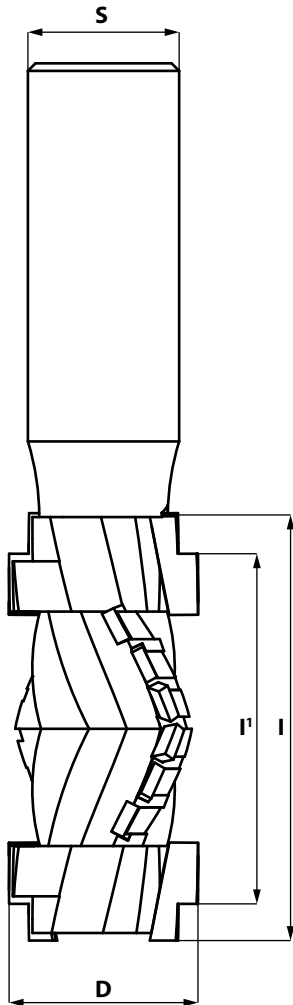
## FPM



Z4+12

RH

LH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z4+12
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

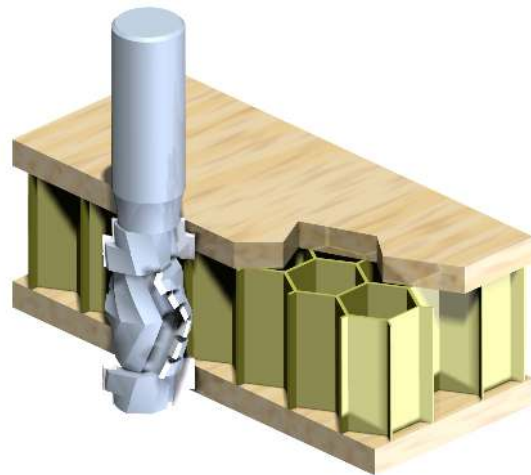
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Фрезерування матеріалу типу „сендвіч панелі“.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D	I	I'	S	Z	АРТИКУЛ
mm	mm	mm	mm		
25	56	46,3	20	4+12	■ FPM.25.056.20.00R



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

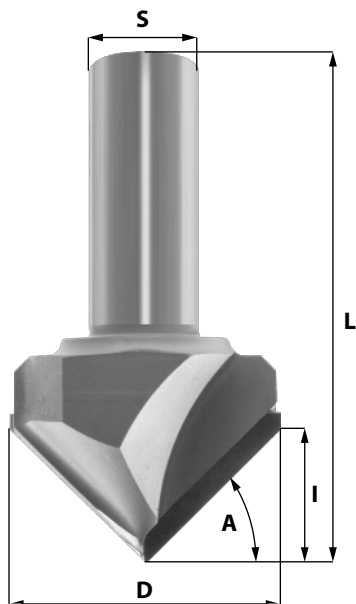
## FDH

Z2+2

Z2

Z1

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z1 або Z2
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профілювання матеріалів таких як ДСП, МДФ ламіноване.

### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	A	АРТИКУЛ
7	6	77	20	1	60°	■ FDH.07.006.20.00R
12	6	55	12	1	45°	■ FDH.12.006.12.0SR
22	11	75	16	1	45°	■ FDH.22.011.16.0SR
27	13,5	80	20	1	45°	■ FDH.27.135.20.00R
27	13,5	80	20	2	45°	■ FDH.27.135.20.01R
30	15	80	20	1	45°	■ FDH.30.015.20.0SR
32	9,25	70	20	2	30°	■ FDH.32.009.20.0SR
38	28,5	70	12	2	45°	■ FDH.38.028.12.0SR
45	13	80	20	1	30°	■ FDH.45.013.20.00R
45	13	80	20	2	30°	■ FDH.45.013.20.01R
48	11	80	20	2	25°	■ FDH.48.011.20.0SR
50	24,85	90	25	2	45°	■ FDH.50.025.25.0SR
60	25	90	25	2	45°	■ FDH.60.025.25.0SR
69	85	155	25	2	22°	■ FDH.69.085.25.0SR
74	3,2	70	20	2	5°	■ FDH.74.003.20.0SR
82,5	41,04	110	20	1	45°	■ FDH.82.041.20.1SR
91	11	80	20	2	14°	■ FDH.91.011.20.0SR



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	A	АРТИКУЛ
27,8	22	80	20	2+2	15	■ FDH.28.022.20.0SR
50	24,85	90	20	2+2	45	■ FDH.50.025.20.A0R
80	30	95	20	2+2	45°	■ FDH.080.030.20.A0R
99	43	105	20	2+2	44,7°	■ FDH.099.043.20.A0R
44,5	20		20	2+2	75,29	■ FDH.44.020.16.0SR
66	23	85	20	2+2	45	■ FDH.66.023.20.0SR
80	30	95	20	2+2	45	■ FDH.80.030.20.A0R
90	35	100	20	2+2	45	■ FDH.90.035.20.0SR
92	27,5	100	20	2+2	45	■ FDH.92.027.20.0SR
99	42		20	2+2	44,7	■ FDH.99.042.20.0SR
115	45	106	20	2+2	45	■ FDH.115.045.20.1SR
115	45	106	20	2+2	45	■ FDH.115.045.20.0SR

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ D1A  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## FFR.SET.A



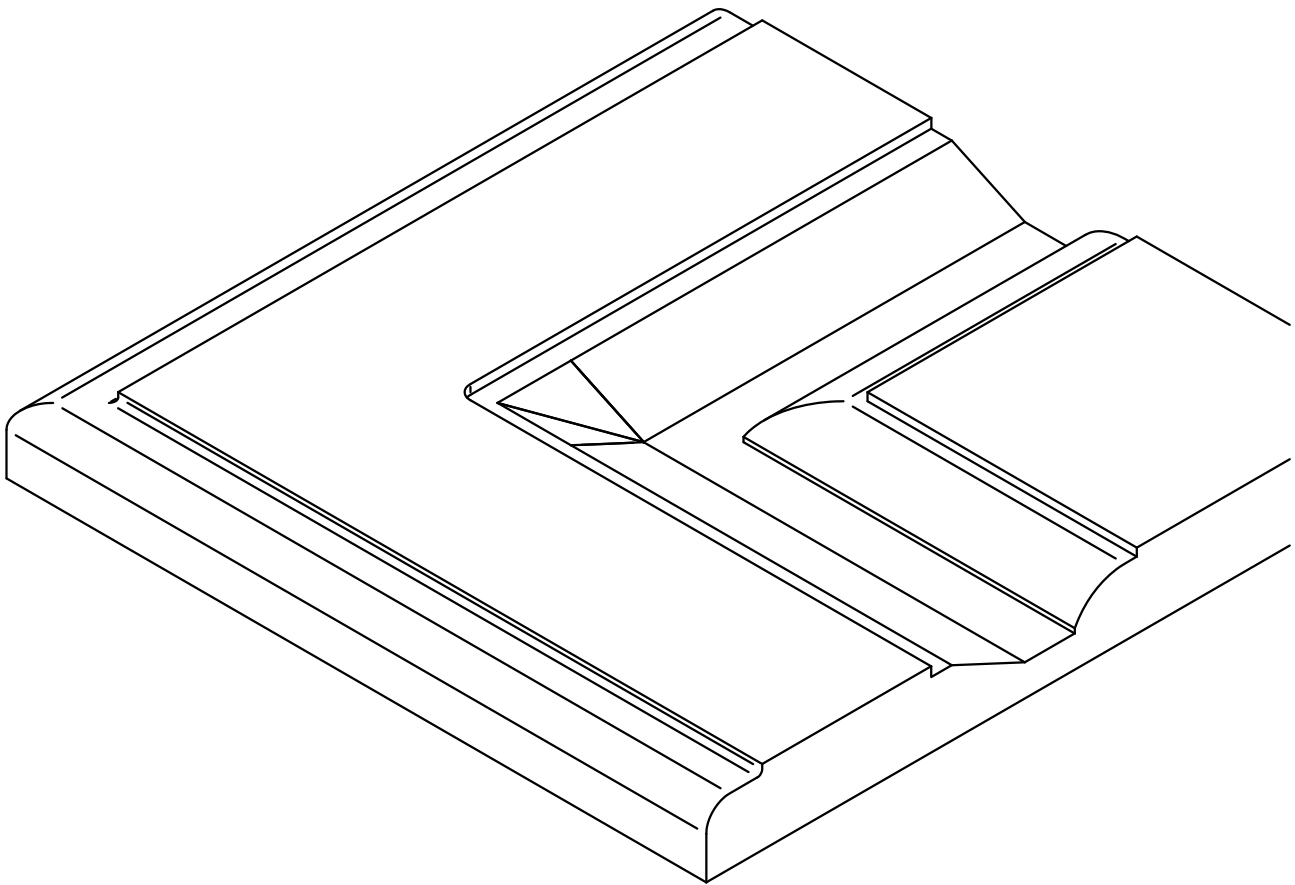
### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

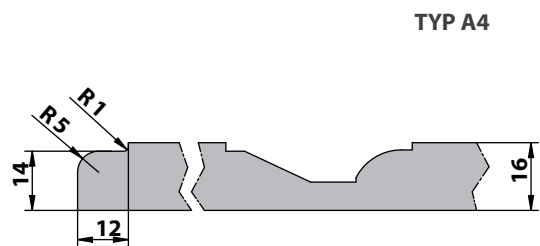
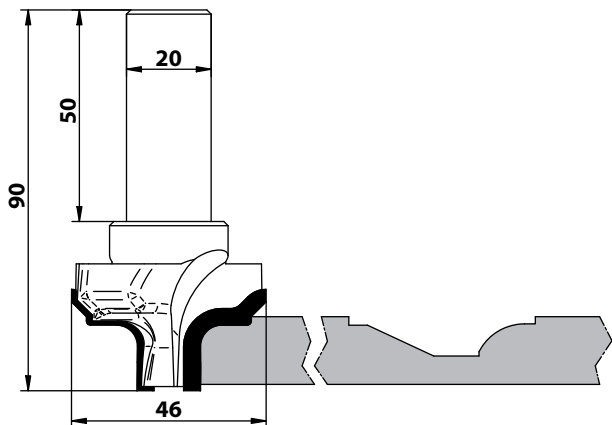
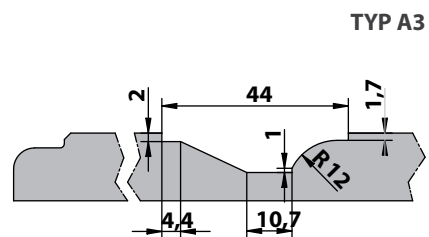
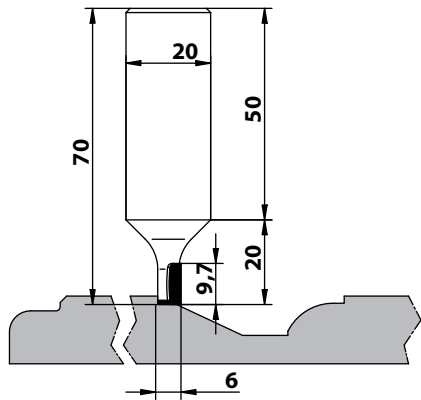
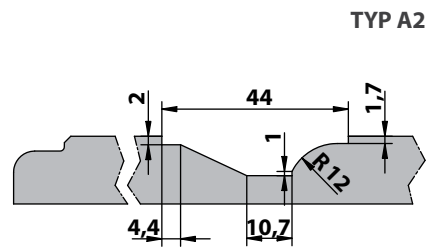
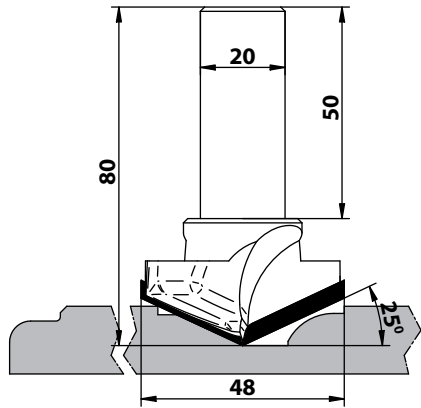
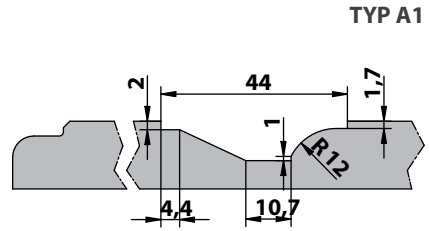
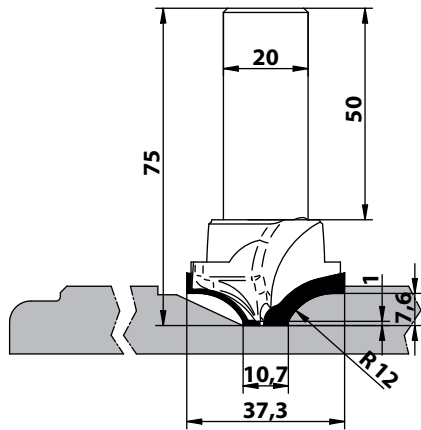
Профільювання МДФ.

Можливість виготовлення профілів за індивідуальними замовленнями.



ТИП	D mm	D <sup>1</sup> mm	I mm	S mm	Z	R <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>	FFR.SET.A містить
A1	37,3	10,7	7,6	20	2	12		■ FDQ.37.076.20.0SR
A2	48		11,19	20	2			■ FDH.48.111.20.0SR
A3	6		9,7	20	1			■ DT1.06.097.20.0SR
A4	46	16	21	20	2	1	5	■ FFR.46.021.20.0SR

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ ДІА**
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## FFR.SET.B



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

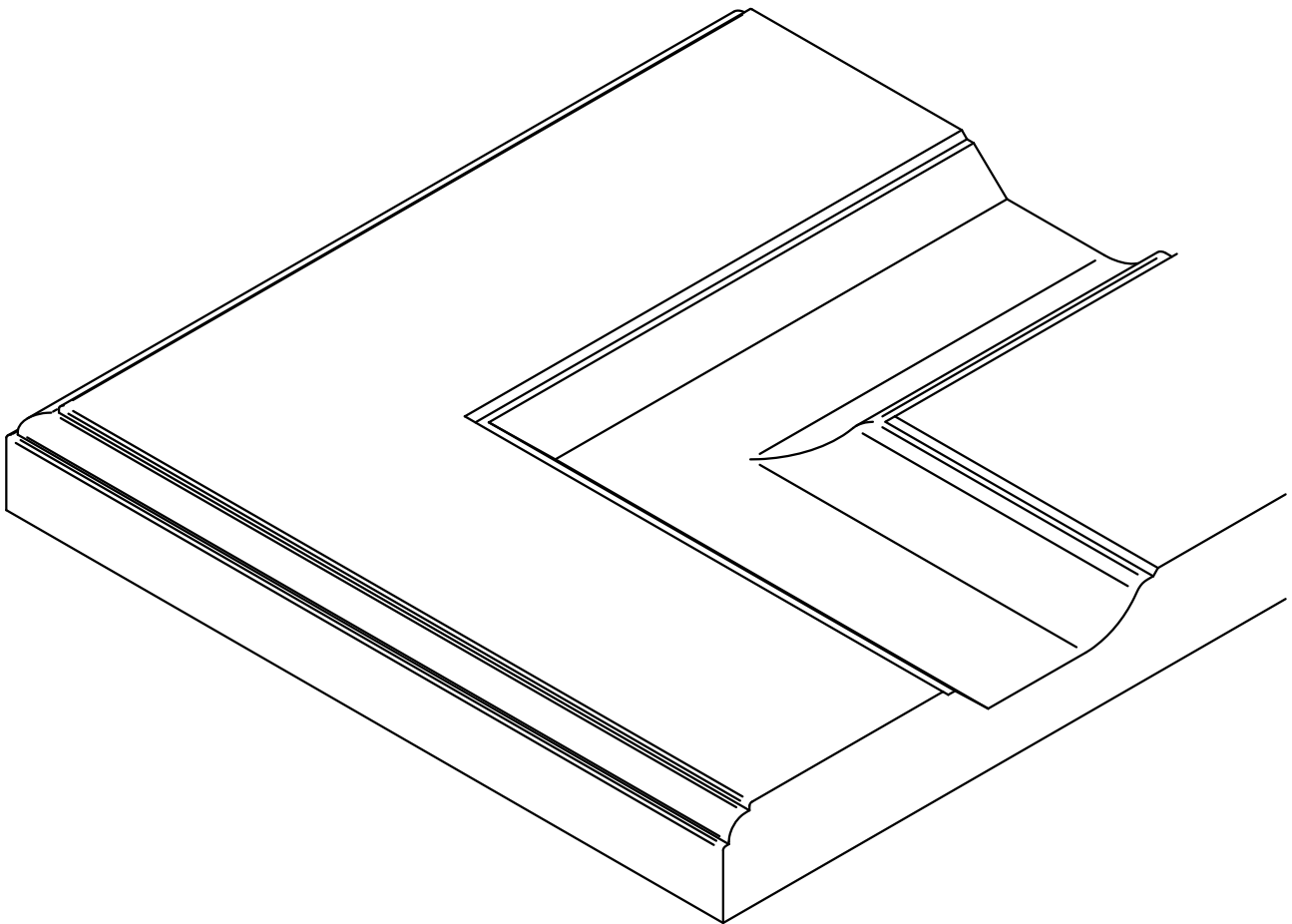
- корпус з надміцної сталі
- конструкція Z2
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Профільювання МДФ.

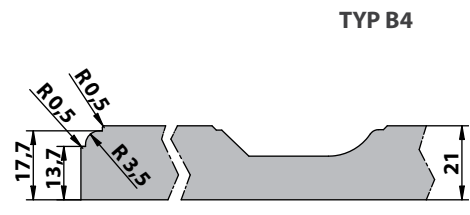
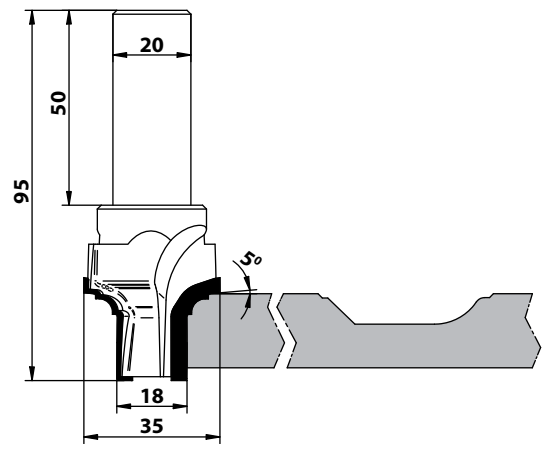
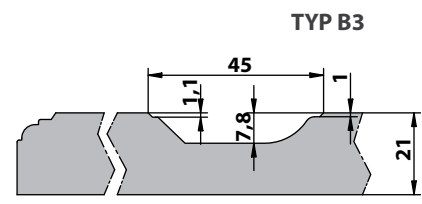
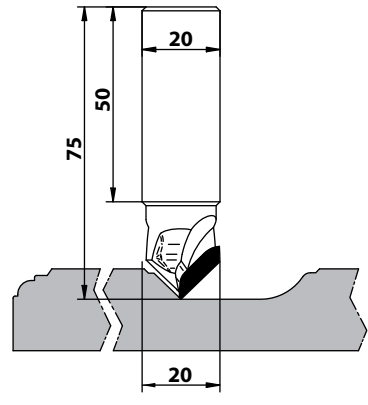
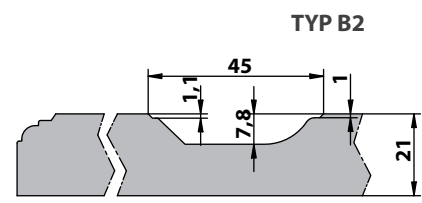
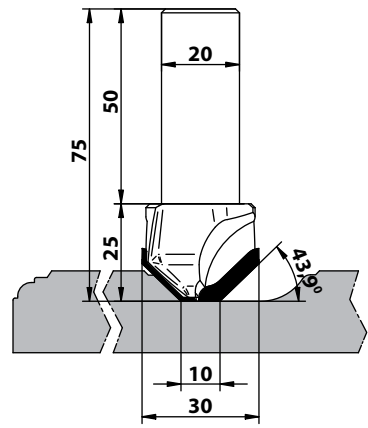
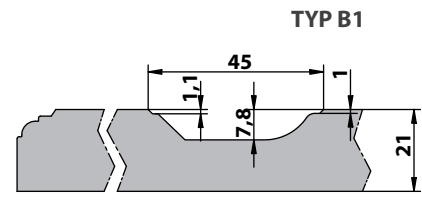
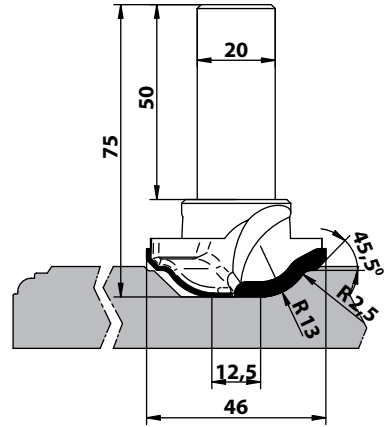
### ПЕРЕВАГИ:

Відмінна якість обробки поверхні.



ТИП	D mm	D <sup>1</sup> mm	I mm	S mm	Z	R <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>	FFR.SET.B zawiera
B1	46	12,5	9,45	20	2	13	2,5	■ FFR.46.945.20.OSR
B2	30	10	9,62	20	2			■ FDH.30.962.20.OSR
B3	20		9,62	20	1			■ FDH.20.962.20.OSR
B4	35	18	22,4	20	2	3,5	0,5	■ FFR.35.224.20.OSR

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
**ФРЕЗИ ДІА**  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## DGM



ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ СИМЕТРИЧНІ



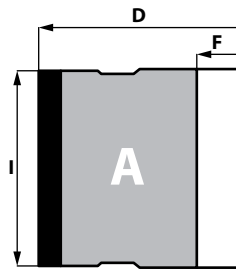
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ АСИМЕТРИЧНІ

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

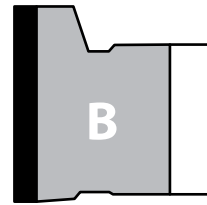
- висота алмазної плити 4,5 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

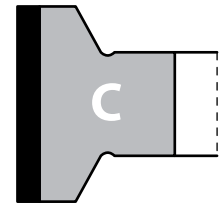
Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і фрезерних верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



без фрезерування



верхнє фрезерування



двостороннє фрезерування

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
60	25 DKN	45	2+2	A	■ DGM.060025045.0RA4	■ DGM.060025045.0LA4	
60	25 DKN	48	2+2	A	■ DGM.060025048.0RA4	■ DGM.060025048.0LA4	
60	16 DKN	54	3+3	C			■ DGM.060016054.0SC4
60	20 DKN	55	2+2	B	■ DGM.060020055.0RB4	■ DGM.060020055.0LB4	
60	25 DKN	56	2+2	A	■ DGM.060025056.0RA4	■ DGM.060025056.0LA4	
60	25 DKN	64	3+3	A	■ DGM.060025064.0RA4	■ DGM.060025064.0LA4	
60	16 DKN	65	3+3	C			■ DGM.060016065.0SC4
70	30 DKN	48	2+2	C	■ DGM.070030048.0RC4	■ DGM.070030048.0LC4	
70	30 DKN	48	3+3	C	■ DGM.070030048.1RC4	■ DGM.070030048.1LC4	
70	30 DKN	56	2+2	C	■ DGM.070030056.0RC4	■ DGM.070030056.0LC4	
70	30 DKN	56	3+3	C	■ DGM.070030056.1RC4	■ DGM.070030056.1LC4	
70	30 DKN	64	2+2	C	■ DGM.070030064.0RC4	■ DGM.070030064.0LC4	
70	30 DKN	64	3+3	A	■ DGM.070030064.0RA4	■ DGM.070030064.0LA4	
70	30 DKN	83	2+2	C	■ DGM.070030083.0RC4	■ DGM.070030083.0LC4	
80	20 DKN	34	3+3	C			■ DGM.080020034.0SC4
80	30 DKN	45	3+3	A	■ DGM.080030045.0RA4	■ DGM.080030045.0LA4	■ DGM.080030045.0SA4
80	30 DKN	45	3+3	B	■ DGM.080030045.0RB4	■ DGM.080030045.0LB4	■ DGM.080030045.0SB4
80	20 DKN	56	3+3	A			■ DGM.080020056.0SA4

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів



D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
80	30 DKN	65	3+3	C			■ DGM.080030065.0SC4
85	30 DKN	48	3+3	A	■ DGM.085030048.0RA4	■ DGM.085030048.0LA4	
85	30 DKN	64	3+3	B	■ DGM.085030064.0RB4	■ DGM.085030064.0LB4	
100	30 DKN	32	3+3	A	■ DGM.100030032.0RA4	■ DGM.100030032.0LA4	
100	20 DKN	34	3+3	B			■ DGM.100020034.0SB4
100	20 DKN	34	3+3	C	■ DGM.100020034.0RC4	■ DGM.100020034.0LC4	
100	30 DKN	43	3+3	A	■ DGM.100030043.0RA4	■ DGM.100030043.0LA4	
100	30 DKN	43	3+3	B	■ DGM.100030043.0RB4	■ DGM.100030043.0LB4	
100	30 DKN	45	3+3	B			■ DGM.100030045.0SB4
100	30 DKN	48	3+3	A	■ DGM.100030048.0RA4	■ DGM.100030048.0LA4	
100	30 DKN	48	3+3	B	■ DGM.100030048.0RB4	■ DGM.100030048.0LB4	
100	30 DKN	48	3+3	C	■ DGM.100030048.0RC4	■ DGM.100030048.0LC4	
100	20 DKN	64	3+3	C	■ DGM.100020064.0RC4	■ DGM.100020064.0LC4	
100	30 DKN	64	3+3	B	■ DGM.100030064.0RB4	■ DGM.100030064.0LB4	■ DGM.100030064.0SB4
100	20 DKN	65	2+2	C	■ DGM.100020065.0RC4	■ DGM.100020065.0LC4	
100	30 DKN	83	2+2	C	■ DGM.100030083.0RC4	■ DGM.100030083.0LC4	
100	30 DKN	83	3+3	C	■ DGM.100030083.1RC4	■ DGM.100030083.1LC4	
125	30 DKN	25	3+3	A			■ DGM.125030025.0SA4
125	30 DKN	34	3+3	A	■ DGM.125030034.0RA4	■ DGM.125030034.0LA4	
125	30 DKN	43	3+3	C			■ DGM.125030043.0SC4
125	30 DKN	43	3+3	B	■ DGM.125030043.0RB4	■ DGM.125030043.0LB4	
125	30 DKN	45	3+3	C	■ DGM.125030045.0RC4	■ DGM.125030045.0LC4	■ DGM.125030045.0SC4
125	30 DKN	64	3+3	A	■ DGM.125030064.0RA4	■ DGM.125030064.0LA4	
125	30 DKN	64	3+3	B	■ DGM.125030064.0RB4	■ DGM.125030064.0LB4	
125	30 DKN	64	3+3	C	■ DGM.125030064.0RC4	■ DGM.125030064.0LC4	■ DGM.125030064.0SC4



Можливість замовлення алмазної плитки висотою 5 або 6 мм.

**DGM PLUS**

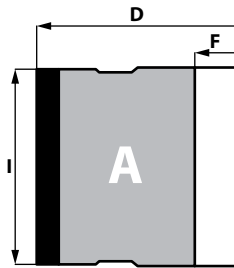


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

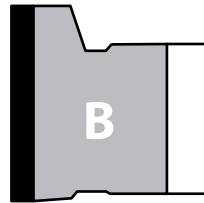
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- зуб розвернутий відносно корпусу
- осьовий кут ножа 30°

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

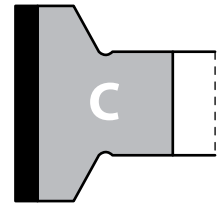
Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція зуба значно подовжує термін експлуатації інструменту. Для таких матеріалів як: ДСП, МДФ, HDF і фанери.



без фрезерування



верхнє фрезерування



двостороннє фрезерування

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
60	25 DKN	45	2+2	A	■ DGM.060025045.ARA4	■ DGM.060025045.ALA4	
60	25 DKN	48	2+2	A	■ DGM.060025048.ARA4	■ DGM.060025048.ALA4	
60	16 DKN	54	3+3	C			■ DGM.060016054.ASC4
60	25 DKN	56	2+2	A	■ DGM.060025056.ARA4	■ DGM.060025056.ALA4	
60	25 DKN	64	3+3	A	■ DGM.060025064.ARA4	■ DGM.060025064.ALA4	
60	16 DKN	65	3+3	C			■ DGM.060016065.ASC4
70	30 DKN	48	2+2	C	■ DGM.070030048.ARC4	■ DGM.070030048.ALC4	
70	30 DKN	48	3+3	C	■ DGM.070030048.BRC4	■ DGM.070030048.BLC4	
70	30 DKN	56	2+2	C	■ DGM.070030056.ARC4	■ DGM.070030056.ALC4	
70	30 DKN	56	3+3	C	■ DGM.070030056.BRC4	■ DGM.070030056.BLC4	
70	30 DKN	64	2+2	C	■ DGM.070030064.ARC4	■ DGM.070030064.ALC4	
70	30 DKN	64	3+3	A	■ DGM.070030064.ARA4	■ DGM.070030064.ALA4	
70	30 DKN	83	2+2	C	■ DGM.070030083.ARC4	■ DGM.070030083.ALC4	
80	20 DKN	34	3+3	C			■ DGM.080020034.ASC4
80	30 DKN	45	3+3	A	■ DGM.080030045.ARA4	■ DGM.080030045.ALA4	■ DGM.080030045.ASA4
80	30 DKN	45	3+3	B	■ DGM.080030045.ARB4	■ DGM.080030045.ALB4	■ DGM.080030045.ASB4
80	20 DKN	56	3+3	A			■ DGM.080020056.ASA4
80	30 DKN	65	3+3	C			■ DGM.080030065.ASC4
85	30 DKN	48	3+3	A	■ DGM.085030048.ARA4	■ DGM.085030048.ALA4	
85	30 DKN	64	3+3	B	■ DGM.085030064.ARB4	■ DGM.085030064.ALB4	
100	30 DKN	32	3+3	A	■ DGM.100030032.ARA4	■ DGM.100030032.ALA4	
100	20 DKN	34	3+3	B			■ DGM.100020034.ASB4
100	20 DKN	34	3+3	C	■ DGM.100020034.ARC4	■ DGM.100020034.ALC4	
100	30 DKN	43	3+3	A	■ DGM.100030043.ARA4	■ DGM.100030043.ALA4	

## Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів

ДИЛ	D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
ПІЛИ	100	30 DKN	43	3+3	B	■ DGM.100030043.ARB4	■ DGM.100030043.ALB4	
	100	30 DKN	45	3+3	B			■ DGM.100030045.ASB4
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	100	30 DKN	48	3+3	A	■ DGM.100030048.ARA4	■ DGM.100030048.ALA4	
	100	30 DKN	48	3+3	B	■ DGM.100030048.ARB4	■ DGM.100030048.ALB4	
	100	30 DKN	48	3+3	C	■ DGM.100030048.ARC4	■ DGM.100030048.ALC4	
	100	20 DKN	64	3+3	C	■ DGM.100020064.ARC4	■ DGM.100020064.ALC4	
	100	30 DKN	64	3+3	B	■ DGM.100030064.ARB4	■ DGM.100030064.ALB4	■ DGM.100030064.ASB4
	100	30 DKN	83	2+2	C	■ DGM.100030083.ARC4	■ DGM.100030083.ALC4	
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	100	30 DKN	83	3+3	C	■ DGM.100030083.BRC4	■ DGM.100030083.BLC4	
	125	30 DKN	25	3+3	A			■ DGM.125030025.ASA4
	125	30 DKN	34	3+3	A	■ DGM.125030034.ARA4	■ DGM.125030034.ALA4	
	125	30 DKN	43	3+3	C			■ DGM.125030043.ASC4
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	125	30 DKN	43	3+3	B	■ DGM.125030043.ARB4	■ DGM.125030043.ALB4	
	125	30 DKN	45	3+3	C	■ DGM.125030045.ARC4	■ DGM.125030045.ALC4	■ DGM.125030045.ASC4
	125	30 DKN	64	3+3	A	■ DGM.125030064.ARA4	■ DGM.125030064.ALA4	
	125	30 DKN	64	3+3	B	■ DGM.125030064.ARB4	■ DGM.125030064.ALB4	
	125	30 DKN	64	3+3	C	■ DGM.125030064.ARC4	■ DGM.125030064.ALC4	■ DGM.125030064.ASC4



Можливість замовлення алмазної плитки висотою 5 або 6 мм.



## DGM

лінія стандарт 30°



### ТИП S

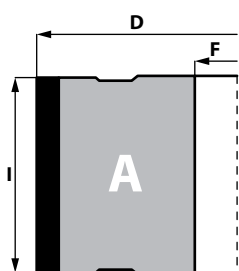
Додаткове кільце під верстати IMA

#### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

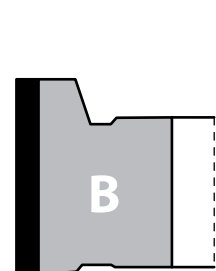
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- осьовий кут ножа 30°

#### ЗАСТОСУВАННЯ:

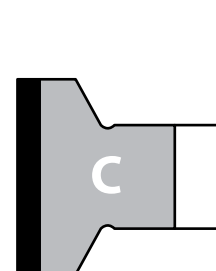
Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і фрезерних верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів як: ДСП, МДФ.



без фрезерування



верхнє фрезерування



двостороннє фрезерування

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
150	30 DKN	24	4+4	A	■ DGM.150030024.GRA4	■ DGM.150030024.GLA4	
150	30 DKN	34	3+3	A	■ DGM.150030034.GRA4	■ DGM.150030034.GLA4	
150	30 DKN	34	4+4	A	■ DGM.150030034.HRA4	■ DGM.150030034.HLA4	
150	30 DKN	42	3+3	A	■ DGM.150030042.GRA4	■ DGM.150030042.GLA4	
150	30 DKN	48	3+3	C	■ DGM.150030048.GRC4	■ DGM.150030048.GLC4	■ DGM.150030048.GSC4
150	30 DKN	48	4+4	C			■ DGM.150030048.HSC4
150	30 DKN	56	3+3	C	■ DGM.150030056.GRC4	■ DGM.150030056.GLC4	■ DGM.150030056.GSC4
150	30 DKN	64	3+3	C	■ DGM.150030064.GRC4	■ DGM.150030064.GLC4	■ DGM.150030064.GSC4
180	35 DKN	24	4+4	A	■ DGM.180035024.GRA4	■ DGM.180035024.GLA4	
180	35 DKN	24	6+6	A	■ DGM.180035024.HRA4	■ DGM.180035024.HLA4	
180	35 DKN	34	4+4	A	■ DGM.180035034.GRA4	■ DGM.180035034.GLA4	
180	35 DKN	34	6+6	A	■ DGM.180035034.HRA4	■ DGM.180035034.HLA4	
180	40 DKN	36	6+6	A	■ DGM.180040036.GRA4	■ DGM.180040036.GLA4	
180	35 DKN	43	4+4	B	■ DGM.180035043.GRB4	■ DGM.180035043.GLB4	
180	35 DKN	48	4+4	C	■ DGM.180035048.GRC4	■ DGM.180035048.GLC4	
180	35 DKN	48	6+6	C	■ DGM.180035048.HRC4	■ DGM.180035048.HLC4	
180	35 DKN	65	4+4	B	■ DGM.180035065.GRB4	■ DGM.180035065.GLB4	
180	35 DKN	86	4+4	B	■ DGM.180035086.GRB4	■ DGM.180035086.GLB4	
200	35 DKN	24	4+4	A	■ DGM.200035024.GRA4	■ DGM.200035024.GLA4	■ DGM.200035024.GSA4
200	35 DKN	24	6+6	A	■ DGM.200035024.HRA4	■ DGM.200035024.HLA4	■ DGM.200035024.HSA4
200	40 DKN	24	4+4	A	■ DGM.200040024.GRA4	■ DGM.200040024.GLA4	■ DGM.200040024.GSA4
200	40 DKN	24	6+6	A	■ DGM.200040024.HRA4	■ DGM.200040024.HLA4	■ DGM.200040024.HSA4
200	35 DKN	34	4+4	A	■ DGM.200035034.GRA4	■ DGM.200035034.GLA4	
200	35 DKN	34	6+6	A	■ DGM.200035034.HRA4	■ DGM.200035034.HLA4	
200	40 DKN	34	4+4	A	■ DGM.200040034.GRA4	■ DGM.200040034.GLA4	
200	40 DKN	34	6+6	A	■ DGM.200040034.HRA4	■ DGM.200040034.HLA4	

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів

ДИЛ	D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
ПІЛИ	200	60 DKN	43	6+6	S	■ DGM.200060043.GRS4	■ DGM.200060043.GLS4	
	200	35 DKN	48	6+6	A	■ DGM.200035048.GRA4	■ DGM.200035048.GLA4	
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	200	40 DKN	48	6+6	A	■ DGM.200040048.GRA4	■ DGM.200040048.GLA4	
	200	35 DKN	65	6+6	B	■ DGM.200035065.GRB4	■ DGM.200035065.GLB4	
	200	35 DKN	65	6+6	B	■ DGM.200035065.GRB4	■ DGM.200035065.GLB4	
	200	40 DKN	86	6+6	B	■ DGM.200040086.GRB4	■ DGM.200040086.GLB4	
	200	40 DKN	86	6+6	B	■ DGM.200040086.GRB4	■ DGM.200040086.GLB4	
	220	35 DKN	34	4+4	A	■ DGM.220035034.GRA4	■ DGM.220035034.GLA4	
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	220	60 DKN	34	4+4	C	■ DGM.220060034.GRC4	■ DGM.220060034.GLC4	
	220	35 DKN	48	4+4	C	■ DGM.220035048.GRC4	■ DGM.220035048.GLC4	
	220	60 DKN	48	4+4	C	■ DGM.220060048.GRC4	■ DGM.220060048.GLC4	
	220	35 DKN	65	4+4	B	■ DGM.220035065.GRB4	■ DGM.220035065.GLB4	
	220	60 DKN	65	4+4	B	■ DGM.220060065.GRB4	■ DGM.220060065.GLB4	
	220	35 DKN	86	4+4	B	■ DGM.220035086.GRB4	■ DGM.220035086.GLB4	
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	220	60 DKN	86	4+4	B	■ DGM.220060086.GRB4	■ DGM.220060086.GLB4	
	220	35 DKN	110	4+4	B	■ DGM.220035110.GRB4	■ DGM.220035110.GLB4	
	220	60 DKN	110	4+4	B	■ DGM.220060110.GRB4	■ DGM.220060110.GLB4	



Можливість замовлення алмазної плитки висотою 5 або 6 mm.

## DGM

лінія стандарт 45°



### ТИП S

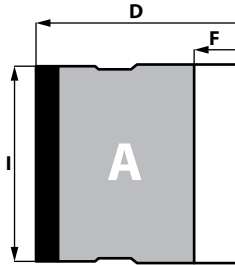
Додаткове кільце під верстати IMA

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

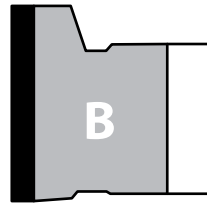
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- осьовий кут ножа 45°

### ЗАСТОСУВАННЯ:

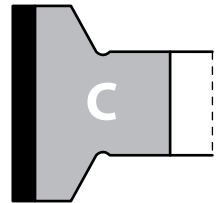
Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і фрезерних верстатах з механічною подачею. Застосування осьового кута 45° полегшує механічне оброблення матеріалу, що дозволяє поліпшити якість оброблюваної поверхні і тривалий термін експлуатації інструменту. Для таких матеріалів як: ДСП, МДФ.



без фрезерування



верхнє фрезерування



двостороннє фрезерування

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
150	30 DKN	24	4+4	A	■ DGM.150030024.LRA4	■ DGM.150030024.LLA4	
150	30 DKN	34	3+3	A	■ DGM.150030034.LRA4	■ DGM.150030034.LLA4	
150	30 DKN	34	4+4	A	■ DGM.150030034.MRA4	■ DGM.150030034.MLA4	
150	30 DKN	42	3+3	A	■ DGM.150030042.LRA4	■ DGM.150030042.LLA4	
150	30 DKN	48	3+3	C	■ DGM.150030048.LRC4	■ DGM.150030048.LLC4	■ DGM.150030048.LSC4
150	30 DKN	48	4+4	C			■ DGM.150030048.MSC4
150	30 DKN	56	3+3	C	■ DGM.150030056.LRC4	■ DGM.150030056.LLC4	■ DGM.150030056.LSC4
150	30 DKN	64	3+3	C	■ DGM.150030064.LRC4	■ DGM.150030064.LLC4	■ DGM.150030064.LSC4
180	35 DKN	24	4+4	A	■ DGM.180035024.LRA4	■ DGM.180035024.LLA4	
180	35 DKN	24	6+6	A	■ DGM.180035024.MRA4	■ DGM.180035024.MLA4	
180	35 DKN	34	4+4	A	■ DGM.180035034.LRA4	■ DGM.180035034.LLA4	
180	35 DKN	34	6+6	A	■ DGM.180035034.MRA4	■ DGM.180035034.MLA4	
180	40 DKN	36	6+6	A	■ DGM.180040036.LRA4	■ DGM.180040036.LLA4	
180	35 DKN	43	4+4	B	■ DGM.180035043.LRB4	■ DGM.180035043.LLB4	
180	35 DKN	48	4+4	C	■ DGM.180035048.LRC4	■ DGM.180035048.LLC4	
180	35 DKN	48	6+6	C	■ DGM.180035048.MRC4	■ DGM.180035048.MLC4	
180	35 DKN	65	4+4	B	■ DGM.180035065.LRB4	■ DGM.180035065.GLB4	
180	35 DKN	86	4+4	B	■ DGM.180035086.LRB4	■ DGM.180035086.LLB4	
200	35 DKN	24	4+4	A	■ DGM.200035024.LRA4	■ DGM.200035024.LLA4	■ DGM.200035024.LSA4
200	35 DKN	24	6+6	A	■ DGM.200035024.MRA4	■ DGM.200035024.MLA4	■ DGM.200035024.MSA4
200	40 DKN	24	4+4	A	■ DGM.200040024.LRA4	■ DGM.200040024.LLA4	■ DGM.200040024.LSA4
200	40 DKN	24	6+6	A	■ DGM.200040024.MRA4	■ DGM.200040024.MLA4	■ DGM.200040024.MSA4
200	35 DKN	34	4+4	A	■ DGM.200035034.LRA4	■ DGM.200035034.LLA4	
200	35 DKN	34	6+6	A	■ DGM.200035034.MRA4	■ DGM.200035034.MLA4	

## Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів

ДИЛ	D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
ПІЛИ	200	40 DKN	34	4+4	A	■ DGM.200040034.LRA4	■ DGM.200040034.LLA4	
	200	40 DKN	34	6+6	A	■ DGM.200040034.MRA4	■ DGM.200040034.MLA4	
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	200	60 DKN	43	6+6	S	■ DGM.200060043.LRS4	■ DGM.200060043.LLS4	
	200	35 DKN	48	6+6	A	■ DGM.200035048.LRA4	■ DGM.200035048.LLA4	
	200	40 DKN	48	6+6	A	■ DGM.200040048.LRA4	■ DGM.200040048.LLA4	
	200	35 DKN	65	6+6	B	■ DGM.200035065.LRB4	■ DGM.200035065.LLB4	
	200	35 DKN	65	6+6	B	■ DGM.200035065.LRB4	■ DGM.200035065.LLB4	
	200	40 DKN	86	6+6	B	■ DGM.200040086.LRB4	■ DGM.200040086.LLB4	
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	200	40 DKN	86	6+6	B	■ DGM.200040086.LRB4	■ DGM.200040086.LLB4	
	220	35 DKN	34	4+4	A	■ DGM.220035034.LRA4	■ DGM.220035034.LLA4	
	220	60 DKN	34	4+4	C	■ DGM.220060034.LRC4	■ DGM.220060034.LLC4	
	220	35 DKN	48	4+4	C	■ DGM.220035048.LRC4	■ DGM.220035048.LLC4	
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	220	60 DKN	48	4+4	C	■ DGM.220060048.LRC4	■ DGM.220060048.LLC4	
	220	35 DKN	65	4+4	B	■ DGM.220035065.LRB4	■ DGM.220035065.LLB4	
	220	60 DKN	65	4+4	B	■ DGM.220060065.LRB4	■ DGM.220060065.LLB4	
	220	35 DKN	86	4+4	B	■ DGM.220035086.LRB4	■ DGM.220035086.LLB4	
	220	60 DKN	86	4+4	B	■ DGM.220060086.LRB4	■ DGM.220060086.LLB4	
	220	35 DKN	110	4+4	B	■ DGM.220035110.LRB4	■ DGM.220035110.LLB4	
	220	60 DKN	110	4+4	B	■ DGM.220060110.LRB4	■ DGM.220060110.LLB4	



Можливість замовлення алмазної плитки висотою 5 або 6 мм.

**DGM**  
TOP 54,9°

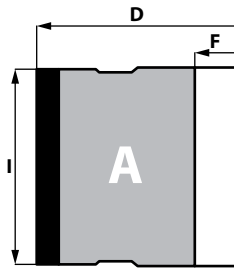


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

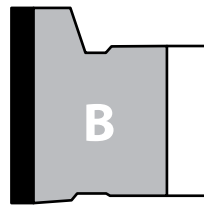
- висота алмазної плитки 4,5 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- осьовий кут ножа 54,9°

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

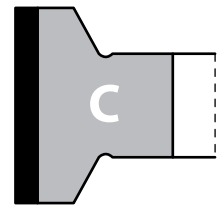
Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і фрезерних верстатах з механічною подачею. Забезпечують відмінну якість оброблюваної поверхні. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ (покріті тонкою плівкою або папером), фанера і тверда деревина.



без фрезерування



верхнє фрезерування



двостороннє фрезерування

D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
100	30 DKN	30	3+3	A	DGM.100030030.TRA4	DGM.100030030.TLA4	DGM.100030030.TSA4
100	30 DKN	40	3+3	A	DGM.100030040.TRA4	DGM.100030040.TLA4	DGM.100030040.TSA4
100	30 DKN	50	3+3	A	DGM.100030050.TRA4	DGM.100030050.TLA4	DGM.100030050.TSA4
100	30 DKN	60	3+3	A	DGM.100030060.TRA4	DGM.100030060.TLA4	DGM.100030060.TSA4
120	30 DKN	30	3+3	A	DGM.120030030.TRA4	DGM.120030030.TLA4	DGM.120030030.TSA4
120	30 DKN	40	3+3	A	DGM.120030040.TRA4	DGM.120030040.TLA4	DGM.120030040.TSA4
120	30 DKN	50	3+3	A	DGM.120030050.TRA4	DGM.120030050.TLA4	DGM.120030050.TSA4
120	30 DKN	60	3+3	A	DGM.120030060.TRA4	DGM.120030060.TLA4	DGM.120030060.TSA4
180	40 DKN	30	4+4	A	DGM.180040030.TRA4	DGM.180040030.TLA4	DGM.180040030.TSA4
180	40 DKN	40	4+4	A	DGM.180040040.TRA4	DGM.180040040.TLA4	DGM.180040040.TSA4
180	40 DKN	50	4+4	A	DGM.180040050.TRA4	DGM.180040050.TLA4	DGM.180040050.TSA4
180	40 DKN	60	4+4	A	DGM.180040060.TRA4	DGM.180040060.TLA4	DGM.180040060.TSA4
200	40 DKN	30	5+5	A	DGM.200040030.TRA4	DGM.200040030.TLA4	DGM.200040030.TSA4
200	40 DKN	40	5+5	A	DGM.200040040.TRA4	DGM.200040040.TLA4	DGM.200040040.TSA4
200	40 DKN	50	5+5	A	DGM.200040050.TRA4	DGM.200040050.TLA4	DGM.200040050.TSA4
200	40 DKN	60	5+5	A	DGM.200040060.TRA4	DGM.200040060.TLA4	DGM.200040060.TSA4
100	30 DKN	30	3+3	B	DGM.100030030.TRB4	DGM.100030030.TLB4	DGM.100030030.TSB4
100	30 DKN	40	3+3	B	DGM.100030040.TRB4	DGM.100030040.TLB4	DGM.100030040.TSB4
100	30 DKN	50	3+3	B	DGM.100030050.TRB4	DGM.100030050.TLB4	DGM.100030050.TSB4
100	30 DKN	60	3+3	B	DGM.100030060.TRB4	DGM.100030060.TLB4	DGM.100030060.TSB4
120	30 DKN	30	3+3	B	DGM.120030030.TRB4	DGM.120030030.TLB4	DGM.120030030.TSB4
120	30 DKN	40	3+3	B	DGM.120030040.TRB4	DGM.120030040.TLB4	DGM.120030040.TSB4
120	30 DKN	50	3+3	B	DGM.120030050.TRB4	DGM.120030050.TLB4	DGM.120030050.TSB4
120	30 DKN	60	3+3	B	DGM.120030060.TRB4	DGM.120030060.TLB4	DGM.120030060.TSB4

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів



D mm	F mm	I mm	Z	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
180	40 DKN	30	4+4	B	DGM.180040030.TRB4	DGM.180040030.TLB4	DGM.180040030.TSB4
180	40 DKN	40	4+4	B	DGM.180040040.TRB4	DGM.180040040.TLB4	DGM.180040040.TSB4
180	40 DKN	50	4+4	B	DGM.180040050.TRB4	DGM.180040050.TLB4	DGM.180040050.TSB4
180	40 DKN	60	4+4	B	DGM.180040060.TRB4	DGM.180040060.TLB4	DGM.180040060.TSB4
200	40 DKN	30	5+5	B	DGM.200040030.TRB4	DGM.200040030.TLB4	DGM.200040030.TSB4
200	40 DKN	40	5+5	B	DGM.200040040.TRB4	DGM.200040040.TLB4	DGM.200040040.TSB4
200	40 DKN	50	5+5	B	DGM.200040050.TRB4	DGM.200040050.TLB4	DGM.200040050.TSB4
200	40 DKN	60	5+5	B	DGM.200040060.TRB4	DGM.200040060.TLB4	DGM.200040060.TSB4
100	30 DKN	30	3+3	C	DGM.100030030.TRC4	DGM.100030030.TLC4	DGM.100030030.TSC4
100	30 DKN	40	3+3	C	DGM.100030040.TRC4	DGM.100030040.TLC4	DGM.100030040.TSC4
100	30 DKN	50	3+3	C	DGM.100030050.TRC4	DGM.100030050.TLC4	DGM.100030050.TSC4
100	30 DKN	60	3+3	C	DGM.100030060.TRC4	DGM.100030060.TLC4	DGM.100030060.TSC4
120	30 DKN	30	3+3	C	DGM.120030030.TRC4	DGM.120030030.TLC4	DGM.120030030.TSC4
120	30 DKN	40	3+3	C	DGM.120030040.TRC4	DGM.120030040.TLC4	DGM.120030040.TSC4
120	30 DKN	50	3+3	C	DGM.120030050.TRC4	DGM.120030050.TLC4	DGM.120030050.TSC4
120	30 DKN	60	3+3	C	DGM.120030060.TRC4	DGM.120030060.TLC4	DGM.120030060.TSC4
180	40 DKN	30	4+4	C	DGM.180040030.TRC4	DGM.180040030.TLC4	DGM.180040030.TSC4
180	40 DKN	40	4+4	C	DGM.180040040.TRC4	DGM.180040040.TLC4	DGM.180040040.TSC4
180	40 DKN	50	4+4	C	DGM.180040050.TRC4	DGM.180040050.TLC4	DGM.180040050.TSC4
180	40 DKN	60	4+4	C	DGM.180040060.TRC4	DGM.180040060.TLC4	DGM.180040060.TSC4
200	40 DKN	30	5+5	C	DGM.200040030.TRC4	DGM.200040030.TLC4	DGM.200040030.TSC4
200	40 DKN	40	5+5	C	DGM.200040040.TRC4	DGM.200040040.TLC4	DGM.200040040.TSC4
200	40 DKN	50	5+5	C	DGM.200040050.TRC4	DGM.200040050.TLC4	DGM.200040050.TSC4
200	40 DKN	60	5+5	C	DGM.200040060.TRC4	DGM.200040060.TLC4	DGM.200040060.TSC4



Можливість замовлення алмазної плитки висотою 5 або 6 mm.

## DGL

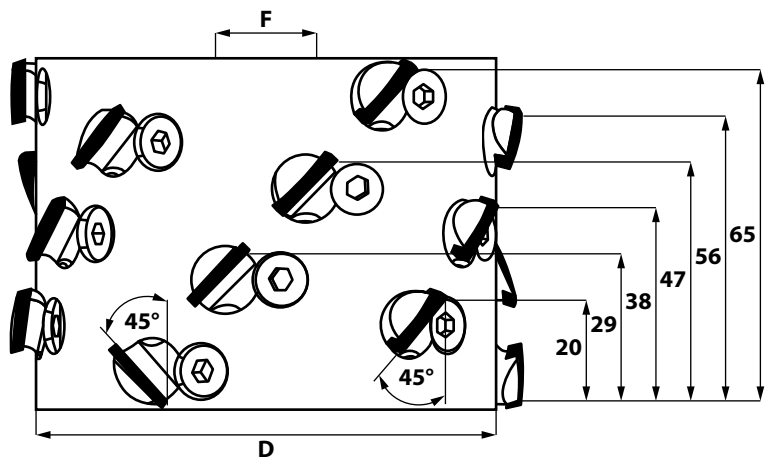


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- легкий конструкційний матеріал, зменшує вібрації, що сприяє меншому зносу підшипників в верстаті.
- ножі з осьовим кутом 45°, забезпечують гладку поверхню оброблюваного краю
- можливість самостійного комбінування виставлення ножів на головці наприклад виставлення симетричне або асиметричне
- можливість заміни зуба DIA
- обмеження шуму із-за особливої геометрії конструкції
- можливість використання сегментної плитки DIA (див. малюнок нижче)
- шпонка в отворі для кріплення 4x8 mm (DKN)
- корпус із двох сторін фрезерований

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для форматкування краю на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею.



D mm	F mm	I mm	Z	КІЛЬКІСТЬ НОЖІВ	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
80	30 DKN	38	3+3	12	■ DGL.080030038.0RC3	■ DGL.080030038.0LC3
80	30 DKN	47	3+3	15	■ DGL.080030047.0RC3	■ DGL.080030047.0LC3
80	30 DKN	56	3+3	18	■ DGL.080030056.0RC3	■ DGL.080030056.0LC3
80	30 DKN	65	3+3	21	■ DGL.080030065.0RC3	■ DGL.080030065.0LC3
85	30 DKN	38	3+3	12	■ DGL.085030038.0RC3	■ DGL.085030038.0LC3
85	30 DKN	47	3+3	15	■ DGL.085030047.0RC3	■ DGL.085030047.0LC3
85	30 DKN	56	3+3	18	■ DGL.085030056.0RC3	■ DGL.085030056.0LC3
85	30 DKN	65	3+3	21	■ DGL.085030065.0RC3	■ DGL.085030065.0LC3
100	30 DKN	38	3+3	12	■ DGL.100030038.0RC3	■ DGL.100030038.0LC3
100	30 DKN	45	3+3	12	■ DGL.100030045.0RC3	■ DGL.100030045.0LC3
100	30 DKN	47	3+3	15	■ DGL.100030047.0RC3	■ DGL.100030047.0LC3
100	30 DKN	55	3+3	15	■ DGL.100030055.0RC3	■ DGL.100030055.0LC3
100	30 DKN	56	3+3	18	■ DGL.100030056.0RC3	■ DGL.100030056.0LC3
100	30 DKN	65	3+3	21	■ DGL.100030065.0RC3	■ DGL.100030065.0LC3
100	30 DKN	65	3+3	18	■ DGL.100030065.1RC3	■ DGL.100030065.1LC3
100	30 DKN	75	3+3	21	■ DGL.100030075.0RC3	■ DGL.100030075.0LC3

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів із змінними ножами

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

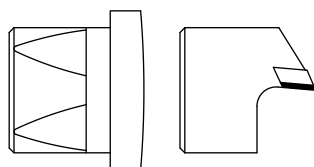
D mm	F mm	I mm	Z	КІЛЬКІСТЬ НОЖІВ	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
125	30 DKN	38	3+3	12	■ DGL.125030038.0RC3	■ DGL.125030038.0LC3
125	30 DKN	45	3+3	12	■ DGL.125030045.0RC3	■ DGL.125030045.0LC3
125	30 DKN	47	3+3	15	■ DGL.125030047.0RC3	■ DGL.125030047.0LC3
125	30 DKN	55	3+3	15	■ DGL.125030055.0RC3	■ DGL.125030055.0LC3
125	30 DKN	56	3+3	18	■ DGL.125030056.0RC3	■ DGL.125030056.0LC3
125	30 DKN	65	3+3	21	■ DGL.125030065.0RC3	■ DGL.125030065.0LC3
125	30 DKN	65	3+3	18	■ DGL.125030065.1RC3	■ DGL.125030065.1LC3
125	30 DKN	75	3+3	21	■ DGL.125030075.0RC3	■ DGL.125030075.0LC3

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

**Плитка**  
DIA 3 mm

DGL.P.DIA

Алмазна плитка ширина алмазу 3 mm, що дає можливість триразового загострення.



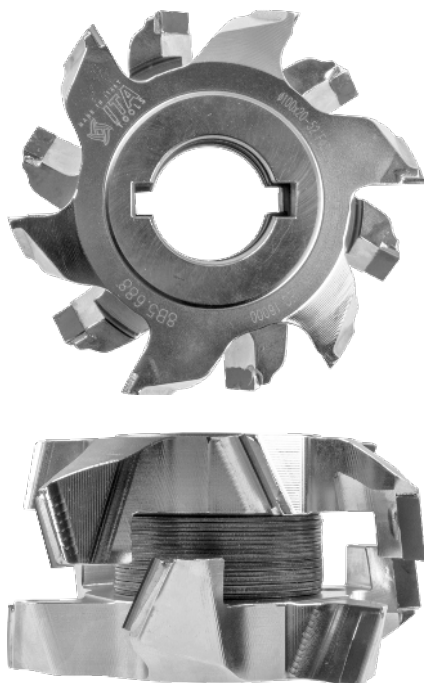


**DGS**  
STANDARD



**SYM**

**RH  
LH**



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 - 5 mm
- можливість загострення 5 - 8 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- регулювання робочої висоти з допомогою прокладок (входять у комплект)
- осьовий кут ножа 30°

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція зуба значно подовжує термін експлуатації інструменту. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.

D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ
80	30 DKN	20 - 38	6+6	4	■ DGS.080030038.0S44
80	30 DKN	22 - 34	3+3	4	■ DGS.080030034.0S14
80	30 DKN	24 - 38	3+3	4	■ DGS.080030038.0S14
80	30 DKN	32 - 48	3+3	4	■ DGS.080030048.0S14
100	30 DKN	22 - 34	3+3	4	■ DGS.100030034.0S14
100	30 DKN	32 - 48	3+3	4	■ DGS.100030048.0S14
125	30 DKN	16 - 38	6+6	4	■ DGS.125030038.0S44
125	30 DKN	22 - 34	3+3	4	■ DGS.125030034.0S14
125	30 DKN	22 - 34	4+4	4	■ DGS.125030034.0S24
150	30 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.150030034.0S25
180	35 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.180035034.0S25
180	35 DKN	22 - 34	6+6	5	■ DGS.180035034.0S45
200	35 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.200035034.0S25
200	35 DKN	22 - 34	5+5	5	■ DGS.200035034.0S35
200	35 DKN	22 - 34	6+6	5	■ DGS.200035034.3S45
200	40 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.200040034.0S25
200	40 DKN	22 - 34	5+5	5	■ DGS.200040034.0S35
200	40 DKN	22 - 34	6+6	5	■ DGS.200040034.0S45

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

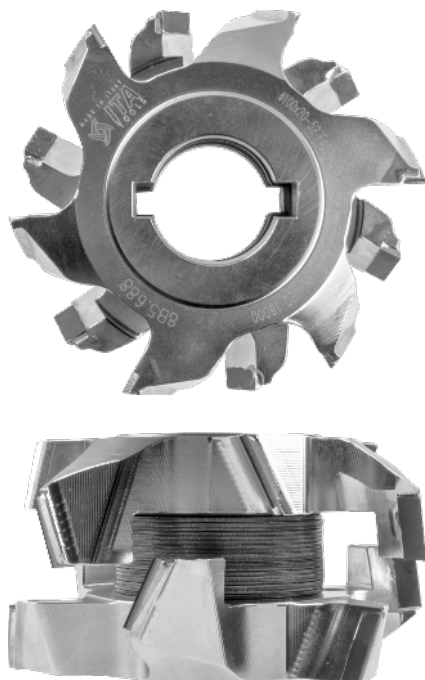
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

**DGS**  
TOP



**SYM**

**RH  
LH**



#### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 - 5 mm
- можливість загострення 5 - 8 разів
- шпонка в кріпильному отворі
- 4x8 mm (DKN)
- регулювання робочої висоти з допомогою прокладок (входять у комплект)
- осьовий кут ножа 45°

#### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для форматування краю на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція зуба значно подовжує термін експлуатації інструменту. Застосування осьового кута 45° полегшує механічне оброблення матеріалу, що дозволяє поліпшити якість оброблюваної поверхні і тривалий термін використання інструменту. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.

D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ
80	30 DKN	20 - 38	6+6	4	■ DGS.080030038.TS44
80	30 DKN	22 - 34	3+3	4	■ DGS.080030034.TR14
80	30 DKN	24 - 38	3+3	4	■ DGS.080030038.TS14
80	30 DKN	32 - 48	3+3	4	■ DGS.080030048.TR14
100	30 DKN	22 - 34	3+3	4	■ DGS.100030034.TS14
100	30 DKN	32 - 48	3+3	4	■ DGS.100030048.TS14
125	30 DKN	16 - 38	6+6	4	■ DGS.125030038.TS44
125	30 DKN	22 - 34	3+3	4	■ DGS.125030034.TS14
125	30 DKN	22 - 34	4+4	4	■ DGS.125030034.TS24
150	30 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.150030034.TS25
180	35 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.180035034.TS25
180	35 DKN	22 - 34	6+6	5	■ DGS.180035034.TS45
200	35 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.200035034.TS25
200	35 DKN	22 - 34	5+5	5	■ DGS.200035034.TS35
200	35 DKN	22 - 34	6+6	5	■ DGS.200035034.TS45
200	40 DKN	22 - 34	4+4	5	■ DGS.200040034.TS25
200	40 DKN	22 - 34	5+5	5	■ DGS.200040034.TS35
200	40 DKN	22 - 34	6+6	5	■ DGS.200040034.TS45

## DGS MULTI STANDARD

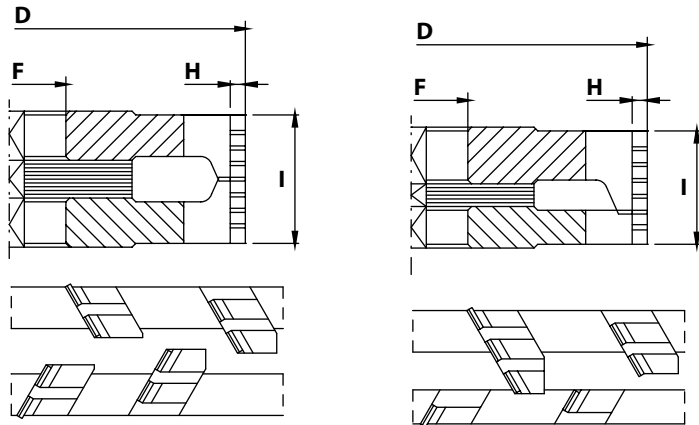


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 - 5 mm
- можливість загострення 5 - 8 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- регулювання робочої висоти з допомогою прокладок (входять у комплект)
- зуб розвернутий відносно корпусу
- осьовий кут ножа 30°

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для форматкування краю на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція зуба значно подовжує термін експлуатації інструменту. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, HDF і фанери. Конструкція MULTICUT забезпечує стабільну і тиху роботу у порівнянні із стандартною будовою. Відмінно підходить для обробки грубих панелей.



D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
80	30 DKN	22 - 34	3+3	4			■ DGS.080030034.3S14
80	30 DKN	24 - 30	3+3	4	■ DGS.080030030.3S14	■ DGS.080030030.3L14	
80	30 DKN	32 - 38	3+3	4	■ DGS.080030038.3S14	■ DGS.080030038.3L14	
80	30 DKN	32 - 48	3+3	4			■ DGS.080030048.3S14
85	30 DKN	22 - 34	3+3	4			■ DGS.085030034.3S14
100	30 DKN	22 - 34	3+3	4			■ DGS.100030034.3S14
100	30 DKN	22 - 34	4+4	4			■ DGS.100030034.3S24
100	30 DKN	24 - 30	3+3	4	■ DGS.100030030.3S14	■ DGS.100030030.3L14	
100	30 DKN	24 - 30	4+4	4	■ DGS.100030030.3R24	■ DGS.100030030.3L24	
100	30 DKN	46 - 51	3+3	4	■ DGS.100030051.3S14	■ DGS.100030051.3L14	
125	30 DKN	24 - 30	3+3	4	■ DGS.125030030.3S14	■ DGS.125030030.3L14	
125	30 DKN	24 - 30	4+4	4	■ DGS.125030030.3R24	■ DGS.125030030.3L24	
125	30 DKN	24 - 30	5+5	4	■ DGS.125030030.3R34	■ DGS.125030030.3L34	
125	30 DKN	46 - 51	3+3	4	■ DGS.125030051.3S14	■ DGS.125030051.3L14	

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів



ПІЛІ	D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
	150	30 DKN	24 - 30	4+4	5	■ DGS.150030030.3S25	■ DGS.150030030.3L25	
	180	35 DKN	22 - 34	4+4	5			■ DGS.180035034.3S25
	180	35 DKN	22 - 34	6+6	5			■ DGS.180035034.3S45
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	180	35 DKN	24 - 30	4+4	5	■ DGS.180035030.3S25	■ DGS.180035030.3L25	
	180	35 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.180035030.3R45	■ DGS.180035030.3L45	
	180	35 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.180035051.3S45	■ DGS.180035051.3L45	
	200	35 DKN	22 - 34	5+5	5			■ DGS.200035034.3S35
	200	35 DKN	22 - 34	6+6	5			■ DGS.200035034.3S45
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	200	40 DKN	22 - 34	5+5	5			■ DGS.200040034.3S25
	200	40 DKN	22 - 34	6+6	5			■ DGS.200040034.3S35
	200	35 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200035030.3S35	■ DGS.200035030.3L35	
	200	35 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200035051.3S35	■ DGS.200035051.3L35	
	200	35 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200035030.3R45	■ DGS.200035030.3L45	
	200	35 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200035051.3R45	■ DGS.200035051.3L45	
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	200	35 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200035072.3S45	■ DGS.200035072.3L45	
	200	35 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200035030.3R65	■ DGS.200035030.3L65	
	200	35 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200035051.3R65	■ DGS.200035051.3L65	
	200	35 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200035030.3R05	■ DGS.200035030.3L05	
	200	35 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200035051.3R05	■ DGS.200035051.3L05	
ФРЕЗИ ДІА	200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.3S05	■ DGS.200040030.3L35	
	200	40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.3S35	■ DGS.200040051.3L35	
	200	40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.3R45	■ DGS.200040030.3L45	
	200	40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.3R45	■ DGS.200040051.3L45	
	200	40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.3S45	■ DGS.200040072.3L45	
	200	40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.3R65	■ DGS.200040030.3L65	
	200	40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.3R65	■ DGS.200040051.3L65	
СВЕРДЛА	200	40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.3R65	■ DGS.200040072.3L65	
	200	40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.3R05	■ DGS.200040030.3L05	
	200	40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.3R05	■ DGS.200040051.3L05	
	200	40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.3R05	■ DGS.200040072.3L05	
ЗМІННІ НОЖІ								
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ								
АГРЕГАТИ								
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ								

## DGS MULTI TOP



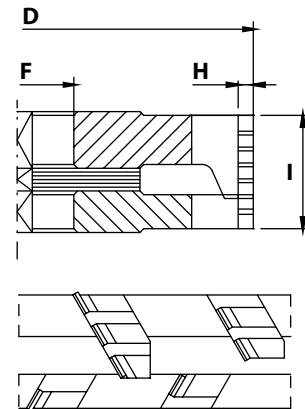
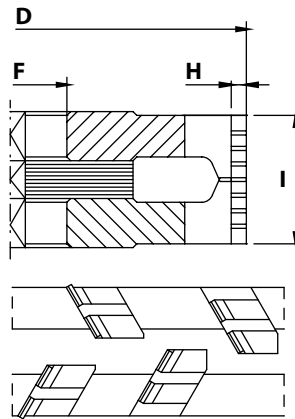
Версія з спеціальним кріпленням HYDRO. Кріплення HYDRO продаються окремо.

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 - 5 mm
- можливість загострення 5 - 8 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- регулювання робочої висоти з допомогою прокладок (входять у комплект)
- зуб розвернутий відносно корпусу
- осьовий кут ножа 45°

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для форматкування краю на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція зуба значно подовжує термін експлуатації інструменту. Застосування осьового кута 45° полегшує механічне оброблення матеріалу, що дозволяє поліпшити якість оброблюваної поверхні і тривалий термін використання інструменту. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ та фанери. Конструкція MULTICUT забезпечує стабільну і тиху роботу у порівнянні із стандартною будовою. Відмінно підходить для обробки грубих панелей.



D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні
80	30 DKN	22 - 34	3+3	4			■ DGS.080030034.4S14
80	30 DKN	24 - 30	3+3	4	■ DGS.080030030.4R14	■ DGS.080030030.4L14	
80	30 DKN	32 - 38	3+3	4	■ DGS.080030038.4R14	■ DGS.080030038.4L14	
80	30 DKN	32 - 48	3+3	4			■ DGS.080030048.4S14
85	30 DKN	22 - 34	3+3	4			■ DGS.085030034.4S14
100	30 DKN	22 - 34	3+3	4			■ DGS.100030034.4S14
100	30 DKN	22 - 34	4+4	4			■ DGS.100030034.4S24
100	30 DKN	24 - 30	3+3	4	■ DGS.100030030.4R14	■ DGS.100030030.4L14	
100	30 DKN	24 - 30	4+4	4	■ DGS.100030030.4R24	■ DGS.100030030.4L24	
100	30 DKN	46 - 51	3+3	4	■ DGS.100030051.4R14	■ DGS.100030051.4L14	
125	30 DKN	24 - 30	3+3	4	■ DGS.125030030.4R14	■ DGS.125030030.4L14	
125	30 DKN	24 - 30	4+4	4	■ DGS.125030030.4R24	■ DGS.125030030.4L24	

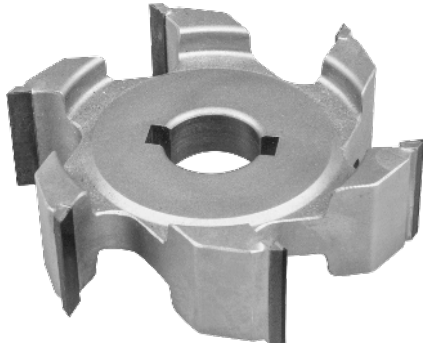
# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів



КАТЕГОРІЯ	D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	АРТИКУЛ симетричні	
ПІЛИ	125	30 DKN	24 - 30	5+5	4	■ DGS.125030030.4R34	■ DGS.125030030.4L34		
	125	30 DKN	46 - 51	3+3	4	■ DGS.125030051.4R14	■ DGS.125030051.4L14		
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	150	30 DKN	24 - 30	4+4	5	■ DGS.150030030.4R25	■ DGS.150030030.4L25		
	180	35 DKN	22 - 34	4+4	5			■ DGS.180035034.4S25	
	180	35 DKN	22 - 34	6+6	5			■ DGS.180035034.4S45	
	180	35 DKN	24 - 30	4+4	5	■ DGS.180035030.4R25	■ DGS.180035030.4L25		
	180	35 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.180035030.4R45	■ DGS.180035030.4L45		
	180	35 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.180035051.4R45	■ DGS.180035051.4L45		
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	200	35 DKN	22 - 34	5+5	5			■ DGS.200035034.4S35	
	200	35 DKN	22 - 34	6+6	5			■ DGS.200035034.4S45	
	200	40 DKN	22 - 34	5+5	5			■ DGS.200040034.4S35	
	200	40 DKN	22 - 34	6+6	5			■ DGS.200040034.4S45	
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	200	35 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200035030.4R35	■ DGS.200035030.4L35		
	200	35 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200035051.4R35	■ DGS.200035051.4L35		
	200	35 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200035030.4R45	■ DGS.200035030.4L45		
	200	35 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200035051.4R45	■ DGS.200035051.4L45		
	200	35 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200035072.4R45	■ DGS.200035072.4L45		
	200	35 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200035030.4R65	■ DGS.200035030.4L65		
	200	35 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200035051.4R65	■ DGS.200035051.4L65		
	200	35 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200035030.4R05	■ DGS.200035030.4L05		
	200	35 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200035051.4RA5	■ DGS.200035051.4L05		
	200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.4R35	■ DGS.200040030.4L35		
ФРЕЗИ ДІА	200	40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.4R35	■ DGS.200040051.4L35		
	200	40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.4R45	■ DGS.200040030.4L45		
	200	40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.4R45	■ DGS.200040051.4L45		
	200	40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.4R45	■ DGS.200040072.4L45		
	200	40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.4R65	■ DGS.200040030.4L65		
	200	40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.4R65	■ DGS.200040051.4L65		
	200	40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.4R65	■ DGS.200040072.4L65		
	200	40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.4RA5	■ DGS.200040030.4L05		
	200	40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.4RA5	■ DGS.200040051.4L05		
	200	40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.4RA5	■ DGS.200040072.4L05		
	СВЕРДЛА	200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.4R35	■ DGS.200040030.4L35	
		200	40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.4R35	■ DGS.200040051.4L35	
200		40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.4R45	■ DGS.200040030.4L45		
200		40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.4R45	■ DGS.200040051.4L45		
200		40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.4R45	■ DGS.200040072.4L45		
200		40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.4R65	■ DGS.200040030.4L65		
200		40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.4R65	■ DGS.200040051.4L65		
200		40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.4R65	■ DGS.200040072.4L65		
200		40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.4RA5	■ DGS.200040030.4L05		
200		40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.4RA5	■ DGS.200040051.4L05		
200		40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.4RA5	■ DGS.200040072.4L05		
ЗМІННІ НОЖІ		200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.4R35	■ DGS.200040030.4L35	
	200	40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.4R35	■ DGS.200040051.4L35		
	200	40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.4R45	■ DGS.200040030.4L45		
	200	40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.4R45	■ DGS.200040051.4L45		
	200	40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.4R45	■ DGS.200040072.4L45		
	200	40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.4R65	■ DGS.200040030.4L65		
	200	40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.4R65	■ DGS.200040051.4L65		
	200	40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.4R65	■ DGS.200040072.4L65		
	200	40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.4RA5	■ DGS.200040030.4L05		
	200	40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.4RA5	■ DGS.200040051.4L05		
	200	40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.4RA5	■ DGS.200040072.4L05		
	ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.4R35	■ DGS.200040030.4L35	
200		40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.4R35	■ DGS.200040051.4L35		
200		40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.4R45	■ DGS.200040030.4L45		
200		40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.4R45	■ DGS.200040051.4L45		
200		40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.4R45	■ DGS.200040072.4L45		
200		40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.4R65	■ DGS.200040030.4L65		
200		40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.4R65	■ DGS.200040051.4L65		
200		40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.4R65	■ DGS.200040072.4L65		
200		40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.4RA5	■ DGS.200040030.4L05		
200		40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.4RA5	■ DGS.200040051.4L05		
200		40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.4RA5	■ DGS.200040072.4L05		
АГРЕГАТИ		200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.4R35	■ DGS.200040030.4L35	
	200	40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.4R35	■ DGS.200040051.4L35		
	200	40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.4R45	■ DGS.200040030.4L45		
	200	40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.4R45	■ DGS.200040051.4L45		
	200	40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.4R45	■ DGS.200040072.4L45		
	200	40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.4R65	■ DGS.200040030.4L65		
	200	40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.4R65	■ DGS.200040051.4L65		
	200	40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.4R65	■ DGS.200040072.4L65		
	200	40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.4RA5	■ DGS.200040030.4L05		
	200	40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.4RA5	■ DGS.200040051.4L05		
	200	40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.4RA5	■ DGS.200040072.4L05		
	ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ	200	40 DKN	24 - 30	5+5	5	■ DGS.200040030.4R35	■ DGS.200040030.4L35	
200		40 DKN	46 - 51	5+5	5	■ DGS.200040051.4R35	■ DGS.200040051.4L35		
200		40 DKN	24 - 30	6+6	5	■ DGS.200040030.4R45	■ DGS.200040030.4L45		
200		40 DKN	46 - 51	6+6	5	■ DGS.200040051.4R45	■ DGS.200040051.4L45		
200		40 DKN	68 - 72	6+6	5	■ DGS.200040072.4R45	■ DGS.200040072.4L45		
200		40 DKN	24 - 30	8+8	5	■ DGS.200040030.4R65	■ DGS.200040030.4L65		
200		40 DKN	46 - 51	8+8	5	■ DGS.200040051.4R65	■ DGS.200040051.4L65		
200		40 DKN	68 - 72	8+8	5	■ DGS.200040072.4R65	■ DGS.200040072.4L65		
200		40 DKN	24 - 30	12+12	5	■ DGS.200040030.4RA5	■ DGS.200040030.4L05		
200		40 DKN	46 - 51	12+12	5	■ DGS.200040051.4RA5	■ DGS.200040051.4L05		
200		40 DKN	68 - 72	12+12	5	■ DGS.200040072.4RA5	■ DGS.200040072.4L05		

## DGB

ПРЯМА 16 DKN / 20 DKN

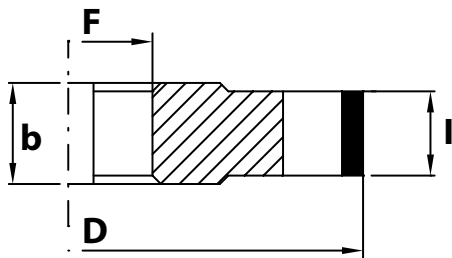


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плити 2,5 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	F mm	I mm	b mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
50	16 DKN	10	12	3	■ DGB.050016010.3R00	■ DGB.050016010.3L00
61	16 DKN	10	12	4	■ DGB.061016010.4R00	■ DGB.061016010.4L00
61	20 DKN	10	12	4	■ DGB.061020010.4R00	■ DGB.061020010.4L00
70	16 DKN	10	12	4	■ DGB.070016010.4R00	■ DGB.070016010.4L00
70	16 DKN	10	12	6	■ DGB.070016010.6R00	■ DGB.070016010.6L00
70	20 DKN	10	12	4	■ DGB.070020010.4R00	■ DGB.070020010.4L00
70	20 DKN	10	12	6	■ DGB.070020010.6R00	■ DGB.070020010.6L00
70	16 DKN	14	19	4	■ DGB.070016014.4R00	■ DGB.070016014.4L00
70	16 DKN	14	19	6	■ DGB.070016014.6R00	■ DGB.070016014.6L00
70	20 DKN	14	19	4	■ DGB.070020014.4R00	■ DGB.070020014.4L00
70	20 DKN	14	19	6	■ DGB.070020014.6R00	■ DGB.070020014.6L00
80	16 DKN	14	19	4	■ DGB.080016014.4R00	■ DGB.080016014.4L00
80	16 DKN	14	19	6	■ DGB.080016014.6R00	■ DGB.080016014.6L00

## DGB ПРЯМА HSK25R

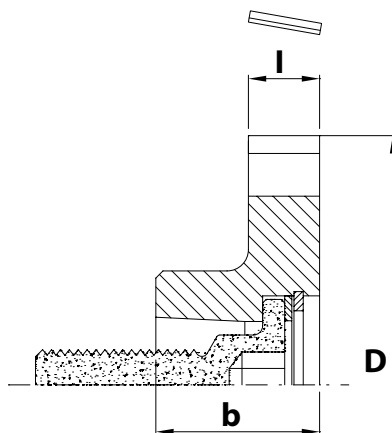


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 2,5 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	КРІПЛЕННЯ	l mm	b mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	HSK25R	8	23	4	■ DGB.070025008.4R00	■ DGB.070025008.4L00
70	HSK25R	8	23	6	■ DGB.070025008.6R00	■ DGB.070025008.6L00
70	HSK25R	10	23	4	■ DGB.070025010.4R00	■ DGB.070025010.4L00
70	HSK25R	10	23	6	■ DGB.070025010.6R00	■ DGB.070025010.6L00
70	HSK25R	15	23	4	■ DGB.070025015.4R00	■ DGB.070025015.4L00
70	HSK25R	15	23	6	■ DGB.070025015.6R00	■ DGB.070025015.6L00

ПЛИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## DGB КУТОВИ HSK25R

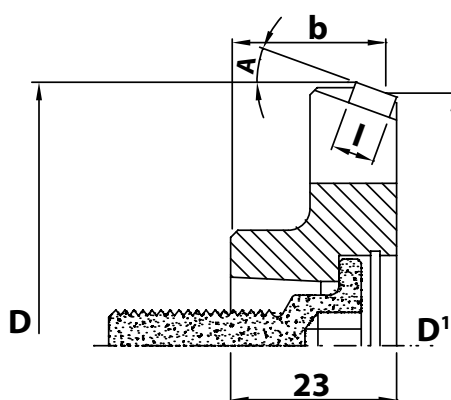


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	D' mm	КРИПЛЕННЯ	l mm	b mm	A	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70,8	70	HSK25R	6	21,5	5°	4	■ DGB.070025006.4RA0	■ DGB.070025006.4LA0
73	70	HSK25R	6	21,5	20°	4	■ DGB.073025006.4RB0	■ DGB.073025006.4LB0
74,3	70	HSK25R	6	21,5	30°	4	■ DGB.074025006.4RC0	■ DGB.074025006.4LC0
75,5	70	HSK25R	6	21,5	45°	4	■ DGB.075025006.4RD0	■ DGB.075025006.4LD0
70,8	70	HSK25R	6	21,5	5°	6	■ DGB.070025006.6RA0	■ DGB.070025006.6LA0
73	70	HSK25R	6	21,5	20°	6	■ DGB.073025006.6RB0	■ DGB.073025006.6LB0
74,3	70	HSK25R	6	21,5	30°	6	■ DGB.074025006.6RC0	■ DGB.074025006.6LC0
75,5	70	HSK25R	6	11,5	45°	6	■ DGB.075025006.6RD0	■ DGB.075025006.6LD0

## DGB

КУТОВІ 16 DKN / 20 DKN

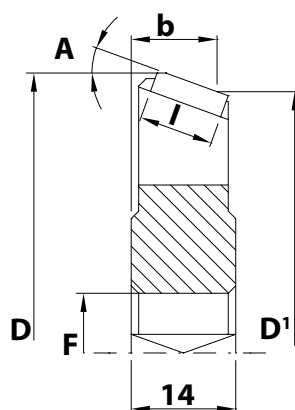


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

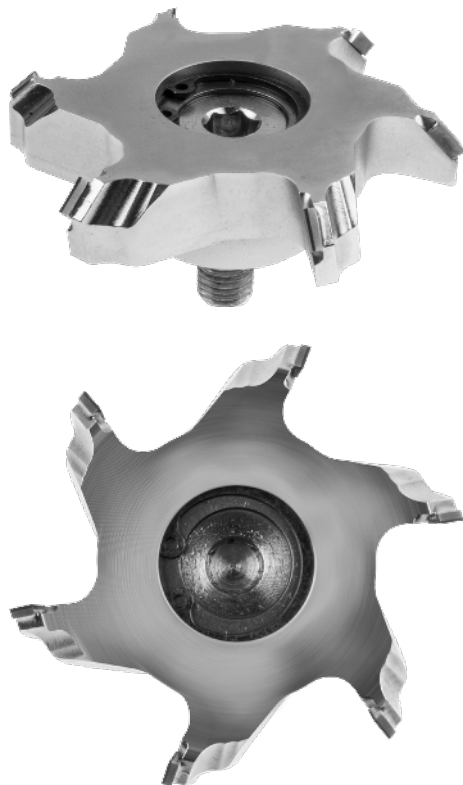
Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	D' mm	F mm	I mm	b mm	A	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
67	62	16 DKN	10	11,5	20°	4	■ DGB.067016010.4RB0	■ DGB.067016010.4LB0
73	62	16 DKN	10	11,5	45°	4	■ DGB.073016010.4RD0	■ DGB.073016010.4LD0
67	62	16 DKN	10	11,5	20°	6	■ DGB.067016010.6RB0	■ DGB.067016010.6LB0
73	62	16 DKN	10	11,5	45°	6	■ DGB.073016010.6RD0	■ DGB.073016010.6LD0
67	62	20 DKN	10	11,5	20°	6	■ DGB.067020010.6RB0	■ DGB.067020010.6LB0
73	62	20 DKN	10	11,5	45°	6	■ DGB.073020010.6RD0	■ DGB.073020010.6LD0
75	70	16 DKN	10	11,5	20°	4	■ DGB.075016010.4RB0	■ DGB.075016010.4LB0
81	70	16 DKN	10	11,5	45°	4	■ DGB.081016010.4RD0	■ DGB.081016010.4LD0
75	70	16 DKN	10	11,5	20°	6	■ DGB.075016010.6RB0	■ DGB.075016010.6LB0
81	70	16 DKN	10	11,5	45°	6	■ DGB.081016010.6RD0	■ DGB.081016010.6LD0
75	70	20 DKN	10	11,5	20°	6	■ DGB.075020010.6RB0	■ DGB.075020010.6LB0
81	70	20 DKN	10	11,5	45°	6	■ DGB.081020010.6RD0	■ DGB.081020010.6LD0

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DGB КУТОВИ HSK32

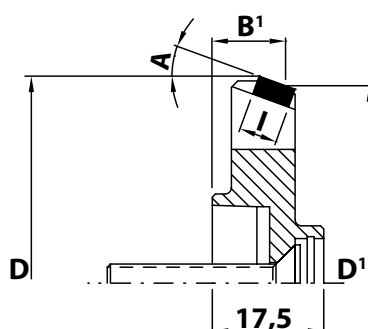


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	D' mm	КРІПЛЕННЯ	l mm	B' mm	A	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
62,8	62	HSK32	6	11,5	5°	4	■ DGB.062032006.4RA0	■ DGB.062032006.4LA0
65	62	HSK32	6	11,5	20°	4	■ DGB.065032006.4RB0	■ DGB.065032006.4LB0
66,3	62	HSK32	6	11,5	30°	4	■ DGB.066032006.4RC0	■ DGB.066032006.4LC0
67,5	62	HSK32	6	11,5	45°	4	■ DGB.067032006.4RD0	■ DGB.067032006.4LD0
62,8	62	HSK32	6	11,5	5°	6	■ DGB.062032006.6RA0	■ DGB.062032006.6LA0
65	62	HSK32	6	11,5	20°	6	■ DGB.065032006.6RB0	■ DGB.065032006.6LB0
66,3	62	HSK32	6	11,5	30°	6	■ DGB.066032006.6RC0	■ DGB.066032006.6LC0
67,5	62	HSK32	6	11,5	45°	6	■ DGB.067032006.6RD0	■ DGB.067032006.6LD0

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## DGB

РАДІУСИ 16 DKN / 20 DKN

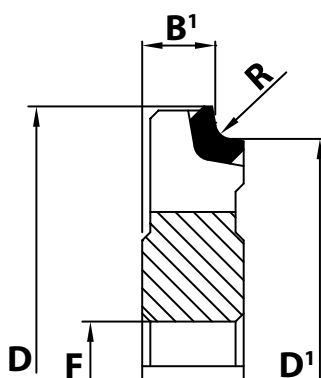


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	D' mm	F mm	B' mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
67	61	16 DKN	9	1	4	■ DGB.067016000.4RA0	■ DGB.067016000.4LA0
68	61	16 DKN	9	1,5	4	■ DGB.068016000.4RB0	■ DGB.068016000.4LB0
69	61	16 DKN	9	2	4	■ DGB.069016000.4RC0	■ DGB.069016000.4LC0
70	61	16 DKN	9	2,5	4	■ DGB.070016000.4RD0	■ DGB.070016000.4LD0
71	61	16 DKN	9	3	4	■ DGB.071016000.4RE0	■ DGB.071016000.4LE0
67	61	16 DKN	9	1	6	■ DGB.067016000.6RA0	■ DGB.067016000.6LA0
68	61	16 DKN	9	1,5	6	■ DGB.068016000.6RB0	■ DGB.068016000.6LB0
69	61	16 DKN	9	2	6	■ DGB.069016000.6RC0	■ DGB.069016000.6LC0
70	61	16 DKN	9	2,5	6	■ DGB.070016000.6RD0	■ DGB.070016000.6LD0
71	61	16 DKN	9	3	6	■ DGB.071016000.6RE0	■ DGB.071016000.6LE0
76	70	16 DKN	9	1	4	■ DGB.076016000.4RA0	■ DGB.076016000.4LA0
77	70	16 DKN	9	1,5	4	■ DGB.077016000.4RB0	■ DGB.077016000.4LB0
78	70	16 DKN	9	2	4	■ DGB.078016000.4RC0	■ DGB.078016000.4LC0
79	70	16 DKN	9	2,5	4	■ DGB.079016000.4RD0	■ DGB.079016000.4LD0
80	70	16 DKN	9	3	4	■ DGB.080016000.4RE0	■ DGB.080016000.4LE0
76	70	16 DKN	9	1	6	■ DGB.076016000.6RA0	■ DGB.076016000.6LA0
77	70	16 DKN	9	1,5	6	■ DGB.077016000.6RB0	■ DGB.077016000.6LB0
78	70	16 DKN	9	2	6	■ DGB.078016000.6RC0	■ DGB.078016000.6LC0
79	70	16 DKN	9	2,5	6	■ DGB.079016000.6RD0	■ DGB.079016000.6LD0
80	70	16 DKN	9	3	6	■ DGB.080016000.6RE0	■ DGB.080016000.6LE0
67	61	20 DKN	9	1	4	■ DGB.067020000.4RA0	■ DGB.067020000.4LA0
68	61	20 DKN	9	1,5	4	■ DGB.068020000.4RB0	■ DGB.068020000.4LB0

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів

D mm	D <sup>1</sup> mm	F mm	B <sup>1</sup> mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
69	61	20 DKN	9	2	4	■ DGB.069020000.4RC0	■ DGB.069020000.4LC0
70	61	20 DKN	9	2,5	4	■ DGB.070020000.4RD0	■ DGB.070020000.4LD0
71	61	20 DKN	9	3	4	■ DGB.071020000.4RE0	■ DGB.071020000.4LE0
67	61	20 DKN	9	1	6	■ DGB.067020000.6RA0	■ DGB.067020000.6LA0
68	61	20 DKN	9	1,5	6	■ DGB.068020000.6RB0	■ DGB.068020000.6LB0
69	61	20 DKN	9	2	6	■ DGB.069020000.6RC0	■ DGB.069020000.6LC0
70	61	20 DKN	9	2,5	6	■ DGB.070020000.0RD0	■ DGB.070020000.0LD0
71	61	20 DKN	9	3	6	■ DGB.071020000.6RE0	■ DGB.071020000.6LE0
76	70	20 DKN	9	1	4	■ DGB.076020000.4RA0	■ DGB.076020000.4LA0
77	70	20 DKN	9	1,5	4	■ DGB.077020000.4RB0	■ DGB.077020000.4LB0
78	70	20 DKN	9	2	4	■ DGB.078020000.4RC0	■ DGB.078020000.4LC0
79	70	20 DKN	9	2,5	4	■ DGB.079020000.4RD0	■ DGB.079020000.4LD0
80	70	20 DKN	9	3	4	■ DGB.080020000.4RE0	■ DGB.080020000.4LE0
76	70	20 DKN	9	1	6	■ DGB.076020000.6RA0	■ DGB.076020000.6LA0
77	70	20 DKN	9	1,5	6	■ DGB.077020000.6RB0	■ DGB.077020000.6LB0
78	70	20 DKN	9	2	6	■ DGB.078020000.6RC0	■ DGB.078020000.6LC0
79	70	20 DKN	9	2,5	6	■ DGB.079020000.6RD0	■ DGB.079020000.6LD0
80	70	20 DKN	9	3	6	■ DGB.080020000.6RE0	■ DGB.080020000.6LE0

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів

## DGB РАДІУСНІ HSK25R

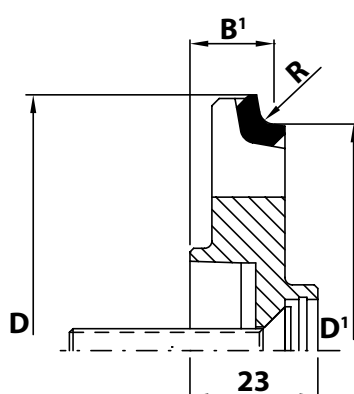


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

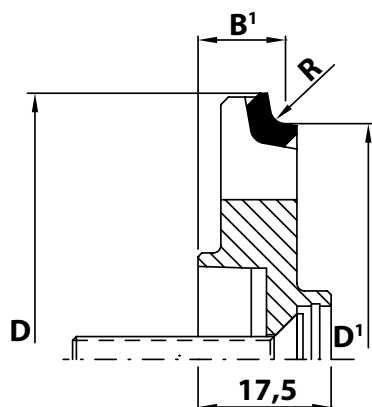
Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	D' mm	КРІПЛЕННЯ	B' mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
76	70	HSK25R	16,5	1	4	■ DGB.076025000.4RA0	■ DGB.076025000.4LA0
77	70	HSK25R	16,5	1,5	4	■ DGB.077025000.4RB0	■ DGB.077025000.4LB0
78	70	HSK25R	16,5	2	4	■ DGB.078025000.4RC0	■ DGB.078025000.4LC0
79	70	HSK25R	16,5	2,5	4	■ DGB.079025000.4RD0	■ DGB.079025000.4LD0
80	70	HSK25R	16,5	3	4	■ DGB.080025000.4RE0	■ DGB.080025000.4LE0
82	70	HSK25R	16,5	4	4	■ DGB.082025000.4RG0	■ DGB.082025000.4LG0
84	70	HSK25R	16,5	5	4	■ DGB.084025000.4RH0	■ DGB.084025000.4LH0
76	70	HSK25R	16,5	1	6	■ DGB.076025000.6RA0	■ DGB.076025000.6LA0
77	70	HSK25R	16,5	1,5	6	■ DGB.077025000.6RB0	■ DGB.077025000.6LB0
78	70	HSK25R	16,5	2	6	■ DGB.078025000.6RC0	■ DGB.078025000.6LC0
79	70	HSK25R	16,5	2,5	6	■ DGB.079025000.6RD0	■ DGB.079025000.6LD0
80	70	HSK25R	16,5	3	6	■ DGB.080025000.6RE0	■ DGB.080025000.6LE0
82	70	HSK25R	16,5	4	6	■ DGB.082025000.6RG0	■ DGB.082025000.6LG0
84	70	HSK25R	16,5	5	6	■ DGB.084025000.6RH0	■ DGB.084025000.6LH0
76	70	HSK25R	16,5	1	8	■ DGB.076025000.8RA0	■ DGB.076025000.8LA0
77	70	HSK25R	16,5	1,5	8	■ DGB.077025000.8RB0	■ DGB.077025000.8LB0
78	70	HSK25R	16,5	2	8	■ DGB.078025000.8RC0	■ DGB.078025000.8LC0
79	70	HSK25R	16,5	2,5	8	■ DGB.079025000.8RD0	■ DGB.079025000.8LD0
80	70	HSK25R	16,5	3	8	■ DGB.080025000.8RE0	■ DGB.080025000.8LE0
82	70	HSK25R	16,5	4	8	■ DGB.082025000.8RG0	■ DGB.082025000.8LG0
84	70	HSK25R	16,5	5	8	■ DGB.084025000.8RH0	■ DGB.084025000.8LH0

## DGB

РАДІУСНІ HSK32 ТИП 17,5



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 мм
- можливість загострення 3 - 4 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.

D mm	D <sup>1</sup> mm	КРІПЛЕННЯ	B <sup>1</sup> mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
68	62	HSK32	11,5	1	4	■ DGB.068032000.4RA0	■ DGB.068032000.4LA0
69	62	HSK32	11,5	1,5	4	■ DGB.069032000.4RB0	■ DGB.069032000.4LB0
70	62	HSK32	11,5	2	4	■ DGB.070032000.4RC0	■ DGB.070032000.4LC0
71	62	HSK32	11,5	2,5	4	■ DGB.071032000.4RD0	■ DGB.071032000.4LD0
72	62	HSK32	11,5	3	4	■ DGB.072032000.4RE0	■ DGB.072032000.4LE0
73	62	HSK32	11,5	4	4	■ DGB.073032000.4RG0	■ DGB.073032000.4LG0
74	62	HSK32	11,5	5	4	■ DGB.074032000.4RH0	■ DGB.074032000.4LH0
68	62	HSK32	11,5	1	6	■ DGB.068032000.6RA0	■ DGB.068032000.6LA0
69	62	HSK32	11,5	1,5	6	■ DGB.069032000.6RB0	■ DGB.069032000.6LB0
70	62	HSK32	11,5	2	6	■ DGB.070032000.6RC0	■ DGB.070032000.6LC0
71	62	HSK32	11,5	2,5	6	■ DGB.071032000.6RD0	■ DGB.071032000.6LD0
72	62	HSK32	11,5	3	6	■ DGB.072032000.6RE0	■ DGB.072032000.6LE0
73	62	HSK32	11,5	4	6	■ DGB.073032000.6RG0	■ DGB.073032000.6LG0
74	62	HSK32	11,5	5	6	■ DGB.074032000.6RH0	■ DGB.074032000.6LH0
68	62	HSK32	11,5	1	8	■ DGB.068032000.8RA0	■ DGB.068032000.8LA0
69	62	HSK32	11,5	1,5	8	■ DGB.069032000.8RB0	■ DGB.069032000.8LB0
70	62	HSK32	11,5	2	8	■ DGB.070032000.8RC0	■ DGB.070032000.8LC0
71	62	HSK32	11,5	2,5	8	■ DGB.071032000.8RD0	■ DGB.071032000.8LD0
72	62	HSK32	11,5	3	8	■ DGB.072032000.8RE0	■ DGB.072032000.8LE0
73	62	HSK32	11,5	4	8	■ DGB.073032000.8RG0	■ DGB.073032000.8LG0
74	62	HSK32	11,5	5	8	■ DGB.074032000.8RH0	■ DGB.074032000.8LH0

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

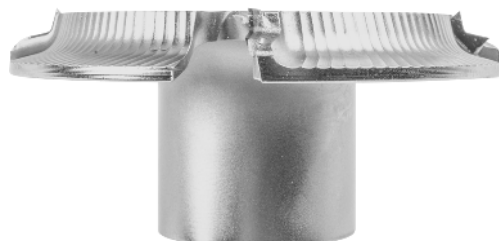
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів

## DGB

РАДІУСНІ HSK32 ТИП 33

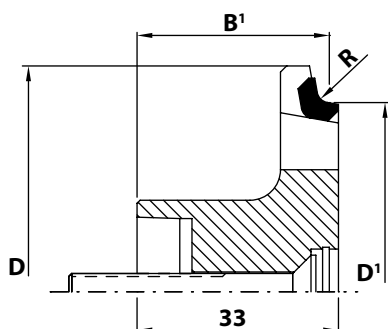


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	D' mm	КРІПЛЕННЯ	B' mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
72	62	HSK32	31,5	1	4	■ DGB.072032000.4RA0	■ DGB.072032000.4LA0
73	62	HSK32	31,5	1,5	4	■ DGB.073032000.4RB0	■ DGB.073032000.4LB0
74	62	HSK32	31,5	2	4	■ DGB.074032000.4RC0	■ DGB.074032000.4LC0
75	62	HSK32	31,5	2,5	4	■ DGB.075032000.4RD0	■ DGB.075032000.4LD0
76	62	HSK32	31,5	3	4	■ DGB.076032000.4RE0	■ DGB.076032000.4LE0
78	62	HSK32	31,5	3,5	4	■ DGB.078032000.4RF0	■ DGB.078032000.4LF0
80	62	HSK32	31,5	4	4	■ DGB.080032000.4RG0	■ DGB.080032000.4LG0
72	62	HSK32	31,5	1	6	■ DGB.072032000.6RA0	■ DGB.072032000.6LA0
73	62	HSK32	31,5	1,5	6	■ DGB.073032000.6RB0	■ DGB.073032000.6LB0
74	62	HSK32	31,5	2	6	■ DGB.074032000.6RC0	■ DGB.074032000.6LC0
75	62	HSK32	31,5	2,5	6	■ DGB.075032000.6RD0	■ DGB.075032000.6LD0
76	62	HSK32	31,5	3	6	■ DGB.076032000.6RE0	■ DGB.076032000.6LE0
78	62	HSK32	31,5	3,5	6	■ DGB.078032000.6RF0	■ DGB.078032000.6LF0
80	62	HSK32	31,5	4	6	■ DGB.080032000.6RG0	■ DGB.080032000.6LG0



**DGA**  
SOFTY

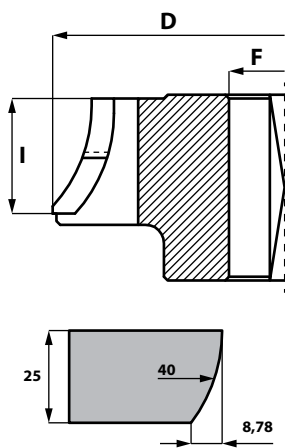


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

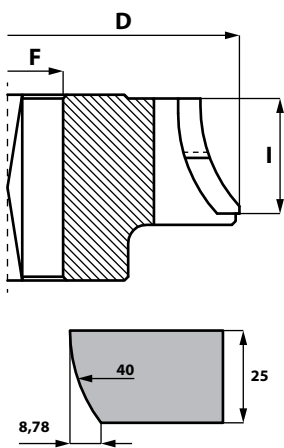
- висота алмазної плитки 6 мм
- можливість загострення 8 - 10 рази
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 мм (DKN)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

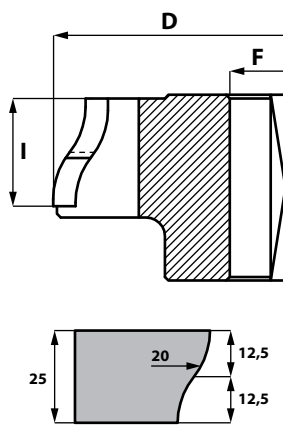
Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання країв на кромкооблицювальних і форматних верстатах з механічною подачею. Спеціальна конструкція забезпечує добрий відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



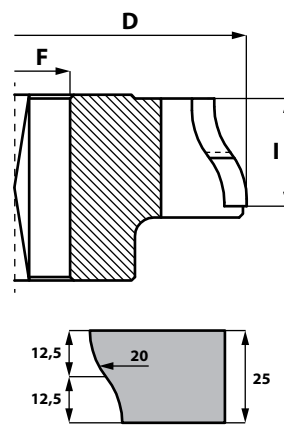
DGA.125030031.0L06



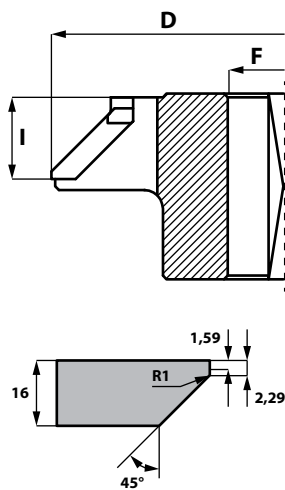
DGA.125030031.0R06



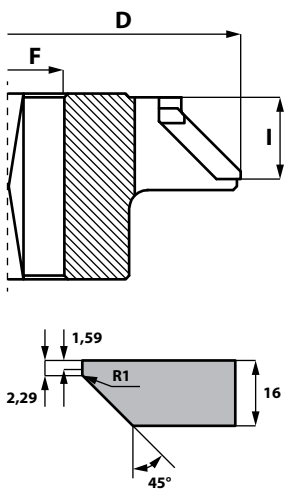
DGA.125030029.0L06



DGA.125030029.0R06



DGA.125030022.0L06



DGA.125030022.0R06

D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
125	30 DKN	31	4+4	6	■ DGA.125030031.0R06	■ DGA.125030031.0L06
125	30 DKN	29	4+4	6	■ DGA.125030029.0R06	■ DGA.125030029.0L06
125	30 DKN	22	4+4	6	■ DGA.125030022.0R06	■ DGA.125030022.0L06

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

**DGC**  
ПАРКЕТ

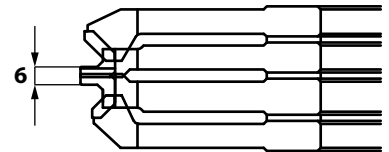
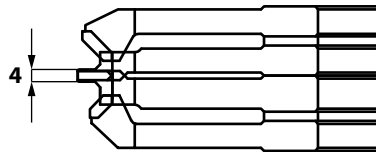
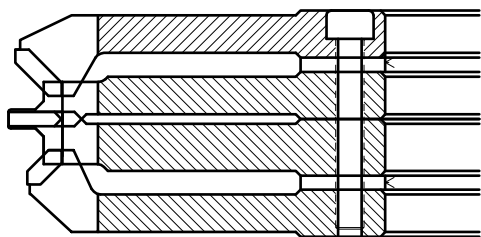
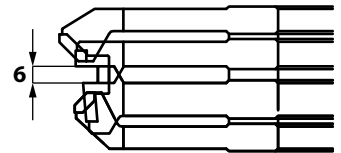
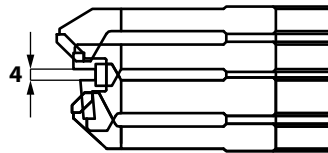
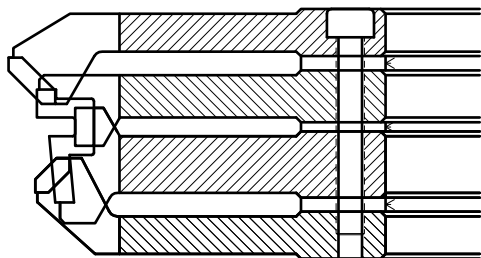
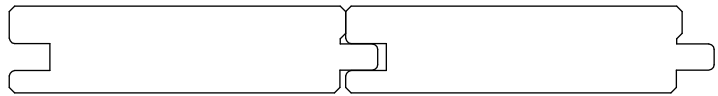


**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- висота алмазної плиточки 4 - 4,5 mm
- можливість загострення 4 - 6 рази

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання паркету. Спеціальна конструкція забезпечує дуже хороший відвід стружки. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, деревина і фанера.



D mm	F mm	I mm	Z	H mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
125	30 ЦАНГА	16	18+18	4,5	■ DGC.125030016.R004	■ DGC.125030016.L004
125	30 ЦАНГА	16 - 20	18+18	4,5	■ DGC.125030020.R004	■ DGC.125030020.L004
200	40+4	28	12+12	4	■ DGC.200040028.R004	■ DGC.200040028.L004

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DGQ

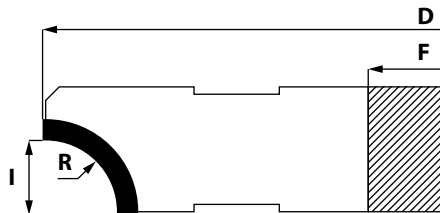


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 3 mm
- можливість загострення 3 - 4 рази
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.



D mm	F mm	I mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
160	30 DKN	18	3	4	■ DGQ.160030018.0RA4	■ DGQ.160030018.0LA4
160	30 DKN	18	5	4	■ DGQ.160030018.0RB4	■ DGQ.160030018.0LB4
160	30 DKN	18	8	4	■ DGQ.160030018.0RC4	■ DGQ.160030018.0LC4
160	30 DKN	18	10	4	■ DGQ.160030018.0RD4	■ DGQ.160030018.0LD4
160	30 DKN	18	12	4	■ DGQ.160030018.0RE4	■ DGQ.160030018.0LE4
160	30 DKN	18	15	4	■ DGQ.160030018.0RF4	■ DGQ.160030018.0LF4
160	30 DKN	20	3	4	■ DGQ.160030020.0RA4	■ DGQ.160030020.0LA4
160	30 DKN	20	5	4	■ DGQ.160030020.0RB4	■ DGQ.160030020.0LB4
160	30 DKN	20	8	4	■ DGQ.160030020.0RC4	■ DGQ.160030020.0LC4
160	30 DKN	20	10	4	■ DGQ.160030020.0RD4	■ DGQ.160030020.0LD4
160	30 DKN	20	12	4	■ DGQ.160030020.0RE4	■ DGQ.160030020.0LE4
160	30 DKN	20	15	4	■ DGQ.160030020.0RF4	■ DGQ.160030020.0LF4
160	30 DKN	22	3	4	■ DGQ.160030022.0RA4	■ DGQ.160030022.0LA4
160	30 DKN	22	5	4	■ DGQ.160030022.0RB4	■ DGQ.160030022.0LB4
160	30 DKN	22	8	4	■ DGQ.160030022.0RC4	■ DGQ.160030022.0LC4
160	30 DKN	22	10	4	■ DGQ.160030022.0RD4	■ DGQ.160030022.0LD4
160	30 DKN	22	12	4	■ DGQ.160030022.0RE4	■ DGQ.160030022.0LE4
160	30 DKN	22	15	4	■ DGQ.160030022.0RF4	■ DGQ.160030022.0LF4
160	30 DKN	30	3	4	■ DGQ.160030030.0RA4	■ DGQ.160030030.0LA4
160	30 DKN	30	5	4	■ DGQ.160030030.0RB4	■ DGQ.160030030.0LB4
160	30 DKN	30	8	4	■ DGQ.160030030.0RC4	■ DGQ.160030030.0LC4
160	30 DKN	30	10	4	■ DGQ.160030030.0RD4	■ DGQ.160030030.0LD4
160	30 DKN	30	12	4	■ DGQ.160030030.0RE4	■ DGQ.160030030.0LE4
160	30 DKN	30	15	4	■ DGQ.160030030.0RF4	■ DGQ.160030030.0LF4

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DGU для поручнів



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

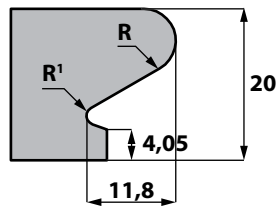
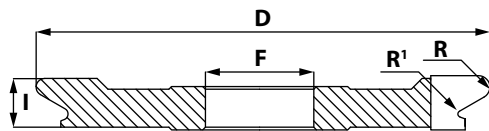
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

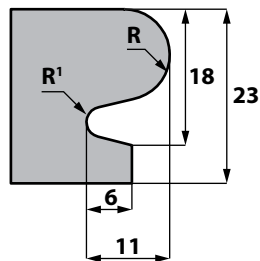
Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

### УВАГА:

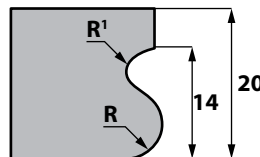
Інструмент також доступний у версії із впаяними і змінними ножами.



ПРОФІЛЬ А



ПРОФІЛЬ В



ПРОФІЛЬ С

D mm	F mm	I mm	I maks. mm	R mm	R' mm	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ
140	20/30	23	22	6	2	B	■ DGU.1400 <b>20</b> 224.B00R
150	20/30	20	14	4,76	2,46	C	■ DGU.1500 <b>20</b> 144.C00R
170	20/30	20	18	4,2	1,2	A	■ DGU.1700 <b>20</b> 184.A00R
170	20/30	20	18	4,2	1,2	A	■ DGU.1700 <b>20</b> 186.A00R

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DGH ЗНЯТТЯ ФАСКИ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

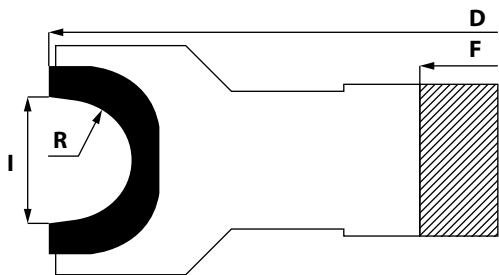
- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

D mm	F mm	I mm	КУТ	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
160	30 DKN	15	45°	4	■ DGH.160030015.0R04	■ DGH.160030015.0L04
160	30 DKN	20	45°	4	■ DGH.160030020.0R04	■ DGH.160030020.0L04
160	30 DKN	35	45°	4	■ DGH.160030035.0R04	■ DGH.160030035.0L04

## DGJ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначені для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

D mm	F mm	I mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
160	30 DKN	16	8	4	■ DGJ.160030016.1RA4	■ DGJ.160030016.1LA4
160	30 DKN	18	9	4	■ DGJ.160030018.1RB4	■ DGJ.160030018.1LB4
160	30 DKN	20	10	4	■ DGJ.160030020.1RC4	■ DGJ.160030020.1LC4
160	30 DKN	25	12,5	4	■ DGJ.160030025.1RD4	■ DGJ.160030025.1LD4

## DGI ЗАОКРУГЛЕННЯ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

D mm	F mm	I mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
160	30 DKN	18/20/22/30	3	4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .ORA4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .OLA4
160	30 DKN	18/20/22/30	5	4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .ORB4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .OLB4
160	30 DKN	18/20/22/30	8	4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .ORC4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .OLC4
160	30 DKN	18/20/22/30	10	4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .ORD4	■ DGI.16003000 <b>20</b> .OLD4

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DGD SOFTFORMING-POSTFORMING ПРЯМІ

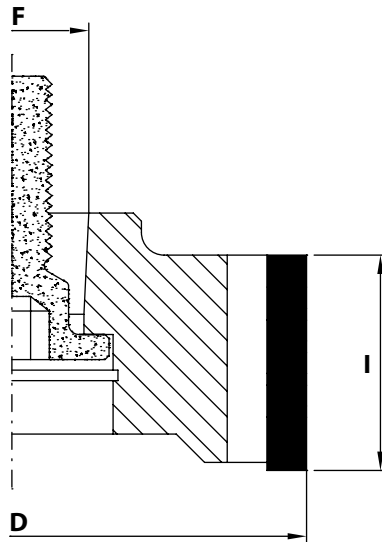


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

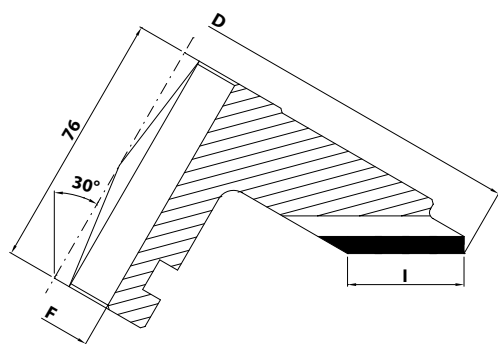
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для виконання операцій SOFTFORMINGU і POSTFORMINGU на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	20DKN	12	9+3	■ DGD.070020012.0RD4	■ DGD.070020012.0LD4
70	HSK25R	12	9+3	■ DGD.070HSK012.0RD4	■ DGD.070HSK012.0LD4
70	20DKN	20	9+3	■ DGD.070020020.0RD4	■ DGD.070020020.0LD4
70	HSK25R	20	9+3	■ DGD.070HSK020.0RD4	■ DGD.070HSK020.0LD4
70	20DKN	25	9+3	■ DGD.070020025.0RD4	■ DGD.070020025.0LD4
70	HSK25R	25	9+3	■ DGD.070HSK025.0RD4	■ DGD.070HSK025.0LD4
70	HSK25R	25	12+4	■ DGD.070HSK025.1RD4	■ DGD.070HSK025.1LD4
75	HSK25R	25	9+3	■ DGD.075HSK025.0RD4	■ DGD.075HSK025.0LD4
75	HSK25R	25	12+4	■ DGD.075HSK025.1RD4	■ DGD.075HSK025.1LD4
100	HSK25R	25	9+3	■ DGD.100HSK025.0RD4	■ DGD.100HSK025.0LD4

## DGD SOFTFORMING-POSTFORMING ФАСКА



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для виконання операцій SOFTFORMINGU і POSTFORMINGU на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
200	35 DKN	34	4+4	■ DGD.200035034.0R04	■ DGD.200035034.0L04
200	40 DKN	34	4+4	■ DGD.200040034.0R04	■ DGD.200040034.0L04
200	35 DKN	44	4+4	■ DGD.200035044.0R04	■ DGD.200035044.0L04
200	40 DKN	44	4+4	■ DGD.200040044.0R04	■ DGD.200040044.0L04
200	35 DKN	54	4+4	■ DGD.200035054.0R04	■ DGD.200035054.0L04
200	40 DKN	54	4+4	■ DGD.200040054.0R04	■ DGD.200040054.0L04



## DGD SOFTFORMING-POSTFORMING РАДІУС

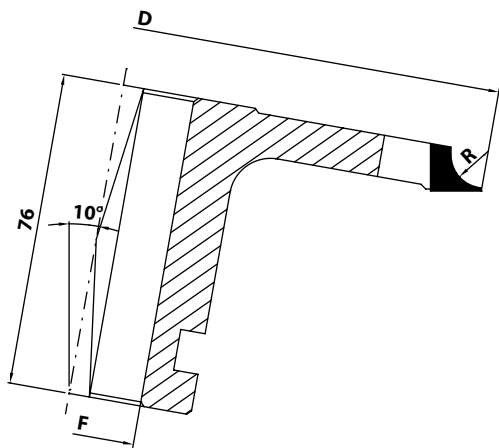


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

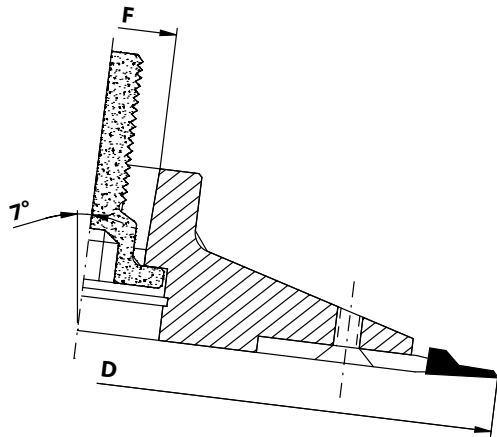
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для виконання операцій SOFTFORMINGU і POSTFORMINGU на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	F mm	R mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
180	35 DKN	3	4	■ DGD.180035000.0RA4	■ DGD.180035000.0LA4
180	35 DKN	4	4	■ DGD.180035000.0RB4	■ DGD.180035000.0LB4
180	35 DKN	5	4	■ DGD.180035000.0RC4	■ DGD.180035000.0LC4
180	35 DKN	6	4	■ DGD.180035000.0RD4	■ DGD.180035000.0LD4
180	35 DKN	6,5	4	■ DGD.180035000.0RE4	■ DGD.180035000.0LE4
180	35 DKN	7	4	■ DGD.180035000.0RF4	■ DGD.180035000.0LF4
180	35 DKN	8	4	■ DGD.180035000.0RH4	■ DGD.180035000.0LH4
180	35 DKN	9	4	■ DGD.180035000.0RI4	■ DGD.180035000.0LI4
180	35 DKN	10	4	■ DGD.180035000.0RK4	■ DGD.180035000.0LK4
180	35 DKN	3	6	■ DGD.180035000.1RA4	■ DGD.180035000.1LA4
180	35 DKN	4	6	■ DGD.180035000.1RB4	■ DGD.180035000.1LB4
180	35 DKN	5	6	■ DGD.180035000.1RC4	■ DGD.180035000.1LC4
180	35 DKN	6	6	■ DGD.180035000.1RD4	■ DGD.180035000.1LD4
180	35 DKN	6,5	6	■ DGD.180035000.1RE4	■ DGD.180035000.1LE4
180	35 DKN	7	6	■ DGD.180035000.1RF4	■ DGD.180035000.1LF4
180	35 DKN	7,5	6	■ DGD.180035000.1RG4	■ DGD.180035000.1LG4
180	35 DKN	8	6	■ DGD.180035000.1RH4	■ DGD.180035000.1LH4
180	35 DKN	9	6	■ DGD.180035000.1RI4	■ DGD.180035000.1LI4
180	35 DKN	9,5	6	■ DGD.180035000.1RJ4	■ DGD.180035000.1LJ4
180	35 DKN	10	6	■ DGD.180035000.1RK4	■ DGD.180035000.1LK4
180	35 DKN	11	6	■ DGD.180035000.1RL4	■ DGD.180035000.1LL4
180	35 DKN	12	6	■ DGD.180035000.1RM4	■ DGD.180035000.1LM4
180	35 DKN	12,5	6	■ DGD.180035000.1RN4	■ DGD.180035000.1LN4
180	35 DKN	14	6	■ DGD.180035000.1RP4	■ DGD.180035000.1LP4

## DGD SOFTFORMING-POSTFORMING ПАЗУВАННЯ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плити 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для виконання операцій SOFTFORMINGU і POSTFORMINGU на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.

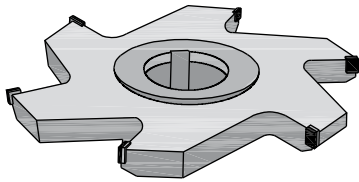
D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
100	20 DKN	1,6	4	■ DGD.100020016.0R04	■ DGD.100020016.0L04
100	40 DKN	1,6	5	■ DGD.100040016.0R14	■ DGD.100040016.0L14
100	40 DKN	1,6	6	■ DGD.100040016.0R04	■ DGD.100040016.0L04
125	HSK25R	1,6	4	■ DGD.125HSK016.0R04	■ DGD.125HSK016.0L04
125	20 DKN	1,6	4	■ DGD.125020016.0R04	■ DGD.125020016.0L04
125	40 DKN	1,6	4	■ DGD.125040016.0R04	■ DGD.125040016.0L04
125	40 DKN	1,6	5	■ DGD.125040016.0R14	■ DGD.125040016.0L14
125	40 DKN	1,6	6	■ DGD.125040016.0R24	■ DGD.125040016.0L24

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

# Алмазні фрезерні головки для профілювання

## DGD

SOFTFORMING-POSTFORMING  
ДВОСТОРОННЯ ПІДРІЗКА

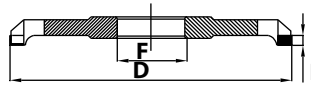


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

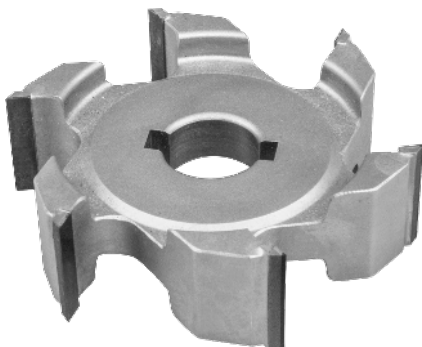
Алмазна фрезерна головка призначена для виконання операцій SOFTFORMINGU і POSTFORMINGU на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
100	20 DKN	6	4	■ DGD.100020006.0R04	■ DGD.100020006.0L04
100	HSK25	6	4	■ DGD.100HSK006.0R04	■ DGD.100HSK006.0L04
100	20 DKN	6	6	■ DGD.100020006.1R04	■ DGD.100020006.1L04
100	HSK25	6	6	■ DGD.100HSK006.1R04	■ DGD.100HSK006.1L04

## DGD

SOFTFORMING-POSTFORMING  
ПІДРІЗКА

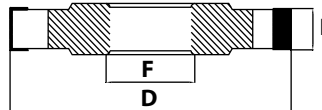


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для виконання операцій SOFTFORMINGU і POSTFORMINGU на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ.



D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
70	16 DKN	10	4	■ DGD.1000160010.0R04	■ DGD.1000160010.0L04
70	16 DKN	10	6	■ DGD.1000160010.1R04	■ DGD.1000160010.1L04
70	20 DKN	10	4	■ DGD.1000200010.0R04	■ DGD.1000200010.0L04
70	20 DKN	10	6	■ DGD.1000200010.1R04	■ DGD.1000200010.1L04
70	HSK25	10	4	■ DGD.100HSK0010.0R04	■ DGD.100HSK0010.0L04
70	HSK25	10	6	■ DGD.100HSK0010.1R04	■ DGD.100HSK0010.1L04

## DGR РЕГУЛЬОВАНЕ ПАЗУВАННЯ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)
- регулювання за допомогою шайб (в комплекті)

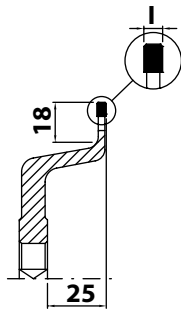
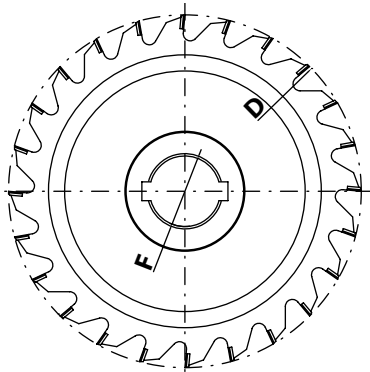
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
80	20	3,2 - 5,5	6+6	■ DGR.080020055.0R04	■ DGR.080020055.0L04
100	30	3,2 - 5,5	6+6	■ DGR.100030055.0R04	■ DGR.100030055.0L04
100	30	3,2 - 5,5	8+8	■ DGR.100030055.1R04	■ DGR.100030055.1L04
100	30	6 - 11	8+8	■ DGR.100030011.0R04	■ DGR.100030011.0L04
125	30	3,2 - 5,5	6+6	■ DGR.125030055.0R04	■ DGR.125030055.0L04
125	30	3,2 - 5,5	8+8	■ DGR.125030055.1R04	■ DGR.125030055.1L04
125	30	3,2 - 5,5	12+12	■ DGR.125030055.2R04	■ DGR.125030055.2L04
125	30	4 - 7,5	6+6	■ DGR.125030075.3R04	■ DGR.125030075.3L04
125	30	4 - 7,5	8+8	■ DGR.125030075.4R04	■ DGR.125030075.4L04
125	30	4 - 7,5	12+12	■ DGR.125030075.0R04	■ DGR.125030075.0L04
125	30	6 - 11	12+12	■ DGR.125030011.0R04	■ DGR.125030011.0L04
150	30	3,2 - 5,5	6+6	■ DGR.150030055.0R04	■ DGR.150030055.0L04
150	30	3,2 - 5,5	8+8	■ DGR.150030055.1R04	■ DGR.150030055.1L04
150	30	3,2 - 5,5	12+12	■ DGR.150030055.2R04	■ DGR.150030055.2L04
150	30	4 - 7,5	6+6	■ DGR.150030075.3R04	■ DGR.150030075.3L04
150	30	4 - 7,5	8+8	■ DGR.150030075.4R04	■ DGR.150030075.4L04
150	30	4 - 7,5	12+12	■ DGR.150030075.0R04	■ DGR.150030075.0L04
150	30	6 - 11	12+12	■ DGR.150030011.0R04	■ DGR.150030011.0L04
180	35	3,2 - 5,5	8+8	■ DGR.180035055.0R04	■ DGR.180035055.0L04
180	35	3,2 - 5,5	12+12	■ DGR.180035055.1R04	■ DGR.180035055.1L04
180	35	3,2 - 5,5	18+18	■ DGR.180035055.2R04	■ DGR.180035055.2L04
180	35	4 - 7,5	8+8	■ DGR.180035075.3R04	■ DGR.180035075.3L04
180	35	4 - 7,5	12+12	■ DGR.180035075.4R04	■ DGR.180035075.4L04
180	35	4 - 7,5	18+18	■ DGR.180035075.0R04	■ DGR.180035075.0L04
180	35	6 - 11	12+12	■ DGR.180035011.0R04	■ DGR.180035011.0L04
200	40	3,2 - 5,5	8+8	■ DGR.200040055.0R04	■ DGR.200040055.0L04
200	40	3,2 - 5,5	12+12	■ DGR.200040055.1R04	■ DGR.200040055.1L04
200	40	3,2 - 5,5	18+18	■ DGR.200040055.2R04	■ DGR.200040055.2L04
200	40	4 - 7,5	8+8	■ DGR.200040075.3R04	■ DGR.200040075.3L04
200	40	4 - 7,5	12+12	■ DGR.200040075.4R04	■ DGR.200040075.4L04
200	40	4 - 7,5	18+18	■ DGR.200040075.0R04	■ DGR.200040075.0L04
200	40	6 - 11	18+18	■ DGR.200040011.0R04	■ DGR.200040011.0L04

## DGN

ПАЗУВАННЯ + КІЛЬЦЕ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
125	30 DKN	2,8	8	■ DGN.125030028.0R04	■ DGN.125030028.0L04
125	30 DKN	2,8	12	■ DGN.125030028.0RA4	■ DGN.125030028.0LA4
125	30 DKN	2,8	18	■ DGN.125030028.0RB4	■ DGN.125030028.0LB4
125	30 DKN	3	8	■ DGN.125030003.0R04	■ DGN.125030003.0L04
125	30 DKN	3	12	■ DGN.125030003.0RA4	■ DGN.125030003.0LA4
125	30 DKN	3	18	■ DGN.125030003.0RB4	■ DGN.125030003.0LB4
125	30 DKN	3,2	8	■ DGN.125030032.0R04	■ DGN.125030032.0L04
125	30 DKN	3,2	12	■ DGN.125030032.0RA4	■ DGN.125030032.0LA4
125	30 DKN	3,2	18	■ DGN.125030032.0RB4	■ DGN.125030032.0LB4
125	30 DKN	3,5	8	■ DGN.125030035.0R04	■ DGN.125030035.0L04
125	30 DKN	3,5	12	■ DGN.125030035.0RA4	■ DGN.125030035.0LA4
125	30 DKN	3,5	18	■ DGN.125030035.0RB4	■ DGN.125030035.0LB4
125	30 DKN	4	8	■ DGN.125030004.0R04	■ DGN.125030004.0L04
125	30 DKN	4	12	■ DGN.125030004.0RA4	■ DGN.125030004.0LA4
125	30 DKN	4	18	■ DGN.125030004.0RB4	■ DGN.125030004.0LB4
125	30 DKN	4,2	12	■ DGN.125030042.0RA4	■ DGN.125030042.0LA4
125	30 DKN	4,2	18	■ DGN.125030042.0RB4	■ DGN.125030042.0LB4
125	30 DKN	4,5	8	■ DGN.125030045.0R04	■ DGN.125030045.0L04
125	30 DKN	4,5	12	■ DGN.125030045.0RA4	■ DGN.125030045.0LA4
125	30 DKN	4,5	18	■ DGN.125030045.0RB4	■ DGN.125030045.0LB4
125	30 DKN	5	8	■ DGN.125030005.0R04	■ DGN.125030005.0L04
125	30 DKN	5	12	■ DGN.125030005.0RA4	■ DGN.125030005.0LA4
125	30 DKN	5	18	■ DGN.125030005.0RB4	■ DGN.125030005.0LB4
125	30 DKN	6	8	■ DGN.125030006.0R04	■ DGN.125030006.0L04

КАТЕГОРІЯ	D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
ПІЛИ	125	30 DKN	6	12	■ DGN.125030006.0RA4	■ DGN.125030006.0LA4
	125	30 DKN	6	18	■ DGN.125030006.0RB4	■ DGN.125030006.0LB4
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ	150	30 DKN	2,8	12	■ DGN.150030028.0RA4	■ DGN.150030028.0LA4
	150	30 DKN	2,8	18	■ DGN.150030028.0RB4	■ DGN.150030028.0LB4
	150	30 DKN	2,8	24	■ DGN.150030028.0RC4	■ DGN.150030028.0LC4
	150	30 DKN	3	12	■ DGN.150030003.0RA4	■ DGN.150030003.0LA4
	150	30 DKN	3	18	■ DGN.150030003.0RB4	■ DGN.150030003.0LB4
	150	30 DKN	3	24	■ DGN.150030003.0RC4	■ DGN.150030003.0LC4
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	150	30 DKN	3,2	12	■ DGN.150030032.0RA4	■ DGN.150030032.0LA4
	150	30 DKN	3,2	18	■ DGN.150030032.0RB4	■ DGN.150030032.0LB4
	150	30 DKN	3,2	24	■ DGN.150030032.0RC4	■ DGN.150030032.0LC4
	150	30 DKN	3,5	12	■ DGN.150030035.0RA4	■ DGN.150030035.0LA4
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	150	30 DKN	3,5	18	■ DGN.150030035.0RB4	■ DGN.150030035.0LB4
	150	30 DKN	3,5	24	■ DGN.150030035.0RC4	■ DGN.150030035.0LC4
	150	30 DKN	4	12	■ DGN.150030004.0RA4	■ DGN.150030004.0LA4
	150	30 DKN	4	18	■ DGN.150030004.0RB4	■ DGN.150030004.0LB4
	150	30 DKN	4	24	■ DGN.150030004.0RC4	■ DGN.150030004.0LC4
	150	30 DKN	4,2	18	■ DGN.150030042.0RB4	■ DGN.150030042.0LB4
ФРЕЗИ ДІА	150	30 DKN	4,2	24	■ DGN.150030042.0RC4	■ DGN.150030042.0LC4
	150	30 DKN	4,5	12	■ DGN.150030045.0RA4	■ DGN.150030045.0LA4
	150	30 DKN	4,5	18	■ DGN.150030045.0RB4	■ DGN.150030045.0LB4
	150	30 DKN	4,5	24	■ DGN.150030045.0RC4	■ DGN.150030045.0LC4
	150	30 DKN	5	12	■ DGN.150030005.0RA4	■ DGN.150030005.0LA4
	150	30 DKN	5	18	■ DGN.150030005.0RB4	■ DGN.150030005.0LB4
	150	30 DKN	5	24	■ DGN.150030005.0RC4	■ DGN.150030005.0LC4
	150	30 DKN	6	12	■ DGN.150030006.0RA4	■ DGN.150030006.0LA4
СВЕРДЛА	150	30 DKN	6	18	■ DGN.150030006.0RB4	■ DGN.150030006.0LB4
	150	30 DKN	6	24	■ DGN.150030006.0RC4	■ DGN.150030006.0LC4
	150	30 DKN	8	12	■ DGN.150030008.0RA4	■ DGN.150030008.0LA4
	150	30 DKN	8	18	■ DGN.150030008.0RB4	■ DGN.150030008.0LB4
	150	30 DKN	8	24	■ DGN.150030008.0RC4	■ DGN.150030008.0LC4
	180	35 DKN	2,8	12	■ DGN.180035028.0RA4	■ DGN.180035028.0LA4
ЗМІННІ НОЖИ	180	35 DKN	2,8	18	■ DGN.180035028.0RB4	■ DGN.180035028.0LB4
	180	35 DKN	2,8	24	■ DGN.180035028.0RC4	■ DGN.180035028.0LC4
	180	35 DKN	3	12	■ DGN.180035003.0RA4	■ DGN.180035003.0LA4
	180	35 DKN	3	18	■ DGN.180035003.0RB4	■ DGN.180035003.0LB4
	180	35 DKN	3	24	■ DGN.180035003.0RC4	■ DGN.180035003.0LC4
	180	35 DKN	3,2	12	■ DGN.180035032.0RA4	■ DGN.180035032.0LA4
	180	35 DKN	3,2	18	■ DGN.180035032.0RB4	■ DGN.180035032.0LB4
	180	35 DKN	3,2	24	■ DGN.180035032.0RC4	■ DGN.180035032.0LC4
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	180	35 DKN	3,2	36	■ DGN.180035032.0RD4	■ DGN.180035032.0LD4
	180	35 DKN	3,5	12	■ DGN.180035035.0RA4	■ DGN.180035035.0LA4
	180	35 DKN	3,5	18	■ DGN.180035035.0RB4	■ DGN.180035035.0LB4
	180	35 DKN	3,5	24	■ DGN.180035035.0RC4	■ DGN.180035035.0LC4
	180	35 DKN	3,5	36	■ DGN.180035035.0RD4	■ DGN.180035035.0LD4
	180	35 DKN	4	12	■ DGN.180035004.0RA4	■ DGN.180035004.0LA4
АГРЕГАТИ	180	35 DKN	4	18	■ DGN.180035004.0RB4	■ DGN.180035004.0LB4
	180	35 DKN	4	24	■ DGN.180035004.0RC4	■ DGN.180035004.0LC4
	180	35 DKN	4	36	■ DGN.180035004.0RD4	■ DGN.180035004.0LD4
	180	35 DKN	4,2	18	■ DGN.180035042.0RB4	■ DGN.180035042.0LB4
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ	180	35 DKN	4,2	24	■ DGN.180035042.0RC4	■ DGN.180035042.0LC4
	180	35 DKN	4,2	36	■ DGN.180035042.0RD4	■ DGN.180035042.0LD4

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
180	35 DKN	4,5	12	■ DGN.180035045.0RA4	■ DGN.180035045.0LA4
180	35 DKN	4,5	18	■ DGN.180035045.0RB4	■ DGN.180035045.0LB4
180	35 DKN	4,5	24	■ DGN.180035045.0RC4	■ DGN.180035045.0LC4
180	35 DKN	4,5	36	■ DGN.180035045.0RD4	■ DGN.180035045.0LD4
180	35 DKN	5	12	■ DGN.180035005.0RA4	■ DGN.180035005.0LA4
180	35 DKN	5	18	■ DGN.180035005.0RB4	■ DGN.180035005.0LB4
180	35 DKN	5	24	■ DGN.180035005.0RC4	■ DGN.180035005.0LC4
180	35 DKN	6	12	■ DGN.180035006.0RA4	■ DGN.180035006.0LA4
180	35 DKN	6	18	■ DGN.180035006.0RB4	■ DGN.180035006.0LB4
180	35 DKN	6	24	■ DGN.180035006.0RC4	■ DGN.180035006.0LC4
180	35 DKN	8	12	■ DGN.180035008.0RA4	■ DGN.180035008.0LA4
180	35 DKN	8	18	■ DGN.180035008.0RB4	■ DGN.180035008.0LB4
180	35 DKN	8	24	■ DGN.180035008.0RC4	■ DGN.180035008.0LC4
200	40 DKN	3	12	■ DGN.200040003.0RA4	■ DGN.200040003.0LA4
200	40 DKN	3	18	■ DGN.200040003.0RB4	■ DGN.200040003.0LB4
200	40 DKN	3	24	■ DGN.200040003.0RC4	■ DGN.200040003.0LC4
200	40 DKN	3,2	12	■ DGN.200040032.0RA4	■ DGN.200040032.0LA4
200	40 DKN	3,2	18	■ DGN.200040032.0RB4	■ DGN.200040032.0LB4
200	40 DKN	3,2	24	■ DGN.200040032.0RC4	■ DGN.200040032.0LC4
200	40 DKN	3,5	12	■ DGN.200040035.0RA4	■ DGN.200040035.0LA4
200	40 DKN	3,5	18	■ DGN.200040035.0RB4	■ DGN.200040035.0LB4
200	40 DKN	3,5	24	■ DGN.200040035.0RC4	■ DGN.200040035.0LC4
200	40 DKN	4	12	■ DGN.200040004.0RA4	■ DGN.200040004.0LA4
200	40 DKN	4	18	■ DGN.200040004.0RB4	■ DGN.200040004.0LB4
200	40 DKN	4	24	■ DGN.200040004.0RC4	■ DGN.200040004.0LC4
200	40 DKN	4,2	18	■ DGN.200040042.0RB4	■ DGN.200040042.0LB4
200	40 DKN	4,2	24	■ DGN.200040042.0RC4	■ DGN.200040042.0LC4
200	40 DKN	4,5	12	■ DGN.200040045.0RA4	■ DGN.200040045.0LA4
200	40 DKN	4,5	18	■ DGN.200040045.0RB4	■ DGN.200040045.0LB4
200	40 DKN	4,5	24	■ DGN.200040045.0RC4	■ DGN.200040045.0LC4
200	40 DKN	5	12	■ DGN.200040005.0RA4	■ DGN.200040005.0LA4
200	40 DKN	5	18	■ DGN.200040005.0RB4	■ DGN.200040005.0LB4
200	40 DKN	5	24	■ DGN.200040005.0RC4	■ DGN.200040005.0LC4
200	40 DKN	6	12	■ DGN.200040006.0RA4	■ DGN.200040006.0LA4
200	40 DKN	6	18	■ DGN.200040006.0RB4	■ DGN.200040006.0LB4
200	40 DKN	6	24	■ DGN.200040006.0RC4	■ DGN.200040006.0LC4
200	40 DKN	8	12	■ DGN.200040008.0RA4	■ DGN.200040008.0LA4
200	40 DKN	8	18	■ DGN.200040008.0RB4	■ DGN.200040008.0LB4
200	40 DKN	8	24	■ DGN.200040008.0RC4	■ DGN.200040008.0LC4

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

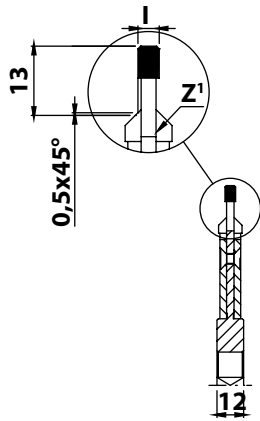
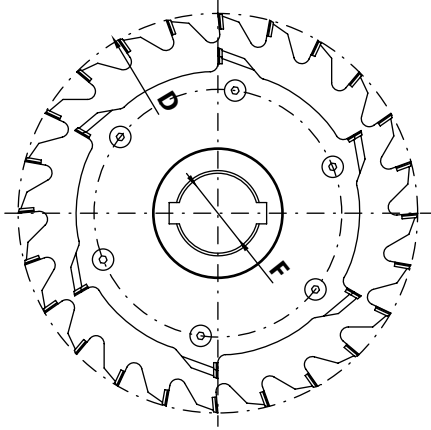
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## DGK

ПАЗУВАННЯ І ЗНЯТТЯ ФАСКИ 45°



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- висота алмазної плитки 4 mm
- можливість загострення 5 - 6 разів
- шпонка в кріпильному отворі 4x8 mm (DKN)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Алмазна фрезерна головка призначена для профілювання на верстатах з механічною подачею. Для таких матеріалів, як: ДСП, МДФ, тверда деревина.

D mm	F mm	I mm	Z <sup>1</sup>	Z <sup>2</sup>	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
100	30 DKN	3	8	4	■ DGK.100030003.0R04	■ DGK.100030003.0L04
100	30 DKN	3	12	4	■ DGK.100030003.0RA4	■ DGK.100030003.0LA4
100	30 DKN	3	18	6	■ DGK.100030003.0RB4	■ DGK.100030003.0LB4
100	30 DKN	3,2	8	4	■ DGK.100030032.0R04	■ DGK.100030032.0L04
100	30 DKN	3,2	12	4	■ DGK.100030032.0RA4	■ DGK.100030032.0LA4
100	30 DKN	3,2	18	6	■ DGK.100030032.0RB4	■ DGK.100030032.0LB4
100	30 DKN	3,5	8	4	■ DGK.100030035.0R04	■ DGK.100030035.0L04
100	30 DKN	3,5	12	4	■ DGK.100030035.0RA4	■ DGK.100030035.0LA4
100	30 DKN	3,5	18	6	■ DGK.100030035.0RB4	■ DGK.100030035.0LB4
100	30 DKN	4	8	4	■ DGK.100030004.0R04	■ DGK.100030004.0L04
100	30 DKN	4	12	4	■ DGK.100030004.0RA4	■ DGK.100030004.0LA4
100	30 DKN	4	18	6	■ DGK.100030004.0RB4	■ DGK.100030004.0LB4
100	30 DKN	4,2	12	4	■ DGK.100030042.0R04	■ DGK.100030042.0L04
100	30 DKN	4,2	18	6	■ DGK.100030042.0RA4	■ DGK.100030042.0LA4
100	30 DKN	4,5	8	4	■ DGK.100030045.0RB4	■ DGK.100030045.0LB4
100	30 DKN	4,5	12	4	■ DGK.100030045.0R04	■ DGK.100030045.0L04
100	30 DKN	4,5	18	6	■ DGK.100030045.0RA4	■ DGK.100030045.0LA4
100	30 DKN	5	8	4	■ DGK.100030005.0RB4	■ DGK.100030005.0LB4
100	30 DKN	5	12	4	■ DGK.100030005.0R04	■ DGK.100030005.0L04
100	30 DKN	5	18	6	■ DGK.100030005.0RA4	■ DGK.100030005.0LA4



# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів



D mm	F mm	I mm	Z <sup>1</sup>	Z <sup>2</sup>	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	
100	30 DKN	6	8	4	■ DGK.100030006.0RB4	■ DGK.100030006.0LB4	ПИЛИ
100	30 DKN	6	12	4	■ DGK.100030006.0R04	■ DGK.100030006.0L04	
100	30 DKN	6	18	6	■ DGK.100030006.0RA4	■ DGK.100030006.0LA4	
125	30 DKN	3	8	4	■ DGK.125030003.0RB4	■ DGK.125030003.0LB4	ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ
125	30 DKN	3	12	4	■ DGK.125030003.0R04	■ DGK.125030003.0L04	
125	30 DKN	3	18	6	■ DGK.125030003.0RA4	■ DGK.125030003.0LA4	
125	30 DKN	3,2	8	4	■ DGK.125030032.0RB4	■ DGK.125030032.0LB4	
125	30 DKN	3,2	12	4	■ DGK.125030032.0R04	■ DGK.125030032.0L04	
125	30 DKN	3,2	18	6	■ DGK.125030032.0RA4	■ DGK.125030032.0LA4	
125	30 DKN	3,5	8	4	■ DGK.125030035.0RB4	■ DGK.125030035.0LB4	ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
125	30 DKN	3,5	12	4	■ DGK.125030035.0R04	■ DGK.125030035.0L04	
125	30 DKN	3,5	18	6	■ DGK.125030035.0RA4	■ DGK.125030035.0LA4	
125	30 DKN	4	8	4	■ DGK.125030004.0RB4	■ DGK.125030004.0LB4	
125	30 DKN	4	12	4	■ DGK.125030004.0R04	■ DGK.125030004.0L04	
125	30 DKN	4	18	6	■ DGK.125030004.0RA4	■ DGK.125030004.0LA4	
125	30 DKN	4,2	18	6	■ DGK.125030042.0RB4	■ DGK.125030042.0LB4	ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
125	30 DKN	4,5	8	4	■ DGK.125030045.0R04	■ DGK.125030045.0L04	
125	30 DKN	4,5	12	4	■ DGK.125030045.0RA4	■ DGK.125030045.0LA4	
125	30 DKN	4,5	18	6	■ DGK.125030045.0RB4	■ DGK.125030045.0LB4	
125	30 DKN	5	8	4	■ DGK.125030005.0R04	■ DGK.125030005.0L04	
125	30 DKN	5	12	4	■ DGK.125030005.0RA4	■ DGK.125030005.0LA4	
125	30 DKN	5	18	6	■ DGK.125030005.0RB4	■ DGK.125030005.0LB4	ФРЕЗИ ДІА
125	30 DKN	6	8	4	■ DGK.125030006.0R04	■ DGK.125030006.0L04	
125	30 DKN	6	12	6	■ DGK.125030006.0RA4	■ DGK.125030006.0LA4	
125	30 DKN	6	18	6	■ DGK.125030006.0RB4	■ DGK.125030006.0LB4	
150	30 DKN	3	12	4	■ DGK.150030003.0R04	■ DGK.150030003.0L04	СВЕРДЛА
150	30 DKN	3	18	6	■ DGK.150030003.0RA4	■ DGK.150030003.0LA4	
150	30 DKN	3	24	6	■ DGK.150030003.0RB4	■ DGK.150030003.0LB4	
150	30 DKN	3,2	12	4	■ DGK.150030032.0R04	■ DGK.150030032.0L04	
150	30 DKN	3,2	18	6	■ DGK.150030032.0RA4	■ DGK.150030032.0LA4	
150	30 DKN	3,2	24	6	■ DGK.150030032.0RB4	■ DGK.150030032.0LB4	
150	30 DKN	3,5	12	4	■ DGK.150030035.0R04	■ DGK.150030035.0L04	
150	30 DKN	3,5	18	6	■ DGK.150030035.0RA4	■ DGK.150030035.0LA4	
150	30 DKN	3,5	24	6	■ DGK.150030035.0RB4	■ DGK.150030035.0LB4	ЗМІННІ НОЖИ
150	30 DKN	4	12	4	■ DGK.150030004.0R04	■ DGK.150030004.0L04	
150	30 DKN	4	18	6	■ DGK.150030004.0RA4	■ DGK.150030004.0LA4	
150	30 DKN	4	24	6	■ DGK.150030004.0RB4	■ DGK.150030004.0LB4	
150	30 DKN	4,2	24	6	■ DGK.150030042.0R04	■ DGK.150030042.0L04	ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
150	30 DKN	4,5	12	4	■ DGK.150030045.0RA4	■ DGK.150030045.0LA4	
150	30 DKN	4,5	18	6	■ DGK.150030045.0RB4	■ DGK.150030045.0LB4	
150	30 DKN	4,5	24	6	■ DGK.150030045.0R04	■ DGK.150030045.0L04	
150	30 DKN	5	12	4	■ DGK.150030005.0RA4	■ DGK.150030005.0LA4	
150	30 DKN	5	18	6	■ DGK.150030005.0RB4	■ DGK.150030005.0LB4	
150	30 DKN	5	24	6	■ DGK.150030005.0R04	■ DGK.150030005.0L04	АГРЕГАТИ
150	30 DKN	6	12	4	■ DGK.150030006.0RA4	■ DGK.150030006.0LA4	
150	30 DKN	6	18	6	■ DGK.150030006.0RB4	■ DGK.150030006.0LB4	
150	30 DKN	6	24	6	■ DGK.150030006.0R04	■ DGK.150030006.0L04	
150	30 DKN	8	12	4	■ DGK.150030008.0RA4	■ DGK.150030008.0LA4	
150	30 DKN	8	18	6	■ DGK.150030008.0RB4	■ DGK.150030008.0LB4	
150	30 DKN	8	24	6	■ DGK.150030008.0R04	■ DGK.150030008.0L04	ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ
180	35 DKN	3	12	4	■ DGK.180035003.0RA4	■ DGK.180035003.0LA4	
180	35 DKN	3	18	6	■ DGK.180035003.0RB4	■ DGK.180035003.0LB4	

# Алмазні фрезерні головки для кромкооблицювальних верстатів



КАТЕГОРІЯ	D mm	F mm	I mm	Z <sup>1</sup>	Z <sup>2</sup>	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
ПІЛИ	180	35 DKN	3	24	6	■ DGK.180035003.0R04	■ DGK.180035003.0L04
	180	35 DKN	3,2	12	4	■ DGK.180035032.0RA4	■ DGK.180035032.0LA4
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	180	35 DKN	3,2	18	6	■ DGK.180035032.0RB4	■ DGK.180035032.0LB4
	180	35 DKN	3,2	24	6	■ DGK.180035032.0R04	■ DGK.180035032.0L04
	180	35 DKN	3,5	12	4	■ DGK.180035035.0RA4	■ DGK.180035035.0LA4
	180	35 DKN	3,5	18	6	■ DGK.180035035.0RB4	■ DGK.180035035.0LB4
	180	35 DKN	3,5	24	6	■ DGK.180035035.0R04	■ DGK.180035035.0L04
	180	35 DKN	4	12	4	■ DGK.180035004.0RA4	■ DGK.180035004.0LA4
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	180	35 DKN	4	18	6	■ DGK.180035004.0RB4	■ DGK.180035004.0LB4
	180	35 DKN	4	24	6	■ DGK.180035004.0R04	■ DGK.180035004.0L04
	180	35 DKN	4,2	24	6	■ DGK.180035042.0RA4	■ DGK.180035042.0LA4
	180	35 DKN	4,5	12	4	■ DGK.180035045.0RB4	■ DGK.180035045.0LB4
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	180	35 DKN	4,5	18	6	■ DGK.180035045.0R04	■ DGK.180035045.0L04
	180	35 DKN	4,5	24	6	■ DGK.180035045.0RA4	■ DGK.180035045.0LA4
	180	35 DKN	5	12	4	■ DGK.180035005.0RB4	■ DGK.180035005.0LB4
	180	35 DKN	5	18	6	■ DGK.180035005.0R04	■ DGK.180035005.0L04
ФРЕЗИ ДІА	180	35 DKN	5	24	6	■ DGK.180035005.0RA4	■ DGK.180035005.0LA4
	180	35 DKN	6	12	4	■ DGK.180035006.0RB4	■ DGK.180035006.0LB4
	180	35 DKN	6	18	6	■ DGK.180035006.0R04	■ DGK.180035006.0L04
	180	35 DKN	6	24	6	■ DGK.180035006.0RA4	■ DGK.180035006.0LA4
	180	35 DKN	8	12	4	■ DGK.180035008.0RB4	■ DGK.180035008.0LB4
	180	35 DKN	8	18	6	■ DGK.180035008.0R04	■ DGK.180035008.0L04
СВЕРДЛА	180	35 DKN	8	24	6	■ DGK.180035008.0RA4	■ DGK.180035008.0LA4
	200	40 DKN	3	12	4	■ DGK.200040003.0RB4	■ DGK.200040003.0LB4
	200	40 DKN	3	18	6	■ DGK.200040003.0R04	■ DGK.200040003.0L04
	200	40 DKN	3	24	6	■ DGK.200040003.0RA4	■ DGK.200040003.0LA4
	200	40 DKN	3,5	12	4	■ DGK.200040035.0RB4	■ DGK.200040035.0LB4
	200	40 DKN	3,5	18	6	■ DGK.200040035.0R04	■ DGK.200040035.0L04
	200	40 DKN	3,5	24	6	■ DGK.200040035.0RA4	■ DGK.200040035.0LA4
	200	40 DKN	4	12	4	■ DGK.200040004.0RB4	■ DGK.200040004.0LB4
	200	40 DKN	4	18	6	■ DGK.200040004.0R04	■ DGK.200040004.0L04
	200	40 DKN	4	24	6	■ DGK.200040004.0RA4	■ DGK.200040004.0LA4
ЗМІННІ НОЖІ	200	40 DKN	4,2	24	6	■ DGK.200040042.0RB4	■ DGK.200040042.0LB4
	200	40 DKN	4,5	12	4	■ DGK.200040045.0R04	■ DGK.200040045.0L04
	200	40 DKN	4,5	18	6	■ DGK.200040045.0RA4	■ DGK.200040045.0LA4
	200	40 DKN	4,5	24	6	■ DGK.200040045.0RB4	■ DGK.200040045.0LB4
	200	40 DKN	5	12	4	■ DGK.200040005.0R04	■ DGK.200040005.0L04
	200	40 DKN	5	18	6	■ DGK.200040005.0RA4	■ DGK.200040005.0LA4
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	200	40 DKN	5	24	6	■ DGK.200040005.0RB4	■ DGK.200040005.0LB4
	200	40 DKN	6	12	4	■ DGK.200040006.0R04	■ DGK.200040006.0L04
	200	40 DKN	6	18	6	■ DGK.200040006.0RA4	■ DGK.200040006.0LA4
	200	40 DKN	6	24	6	■ DGK.200040006.0RB4	■ DGK.200040006.0LB4
	200	40 DKN	8	12	4	■ DGK.200040008.0R04	■ DGK.200040008.0L04
	200	40 DKN	8	18	6	■ DGK.200040008.0RA4	■ DGK.200040008.0LA4
АГРЕГАТИ	200	40 DKN	8	24	6	■ DGK.200040008.0RB4	■ DGK.200040008.0LB4
	200	40 DKN	8	24	6	■ DGK.200040008.0R04	■ DGK.200040008.0L04
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ							

# Алмазні фрезерні головки для форматування (Hogger)

## HOG Compact



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- конструкція багатозубова чорнова і чистова
- тип зуба - одностороння фаска
- посилений антивібраційний корпус
- оптимальна система видалення стружки
- адаптовані для найпопулярніших систем кріплення
- висота алмазної плитки 6 мм

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Форматування забезпечує відмінне оброблення матеріалів, таких як: ДСП, МДФ, HDF, фанера, у тому числі матеріалів ламінованих і покритих плівкою або шпоном.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
200	80	20	36+6+6	■ HOG.200080020.CR06	■ HOG.200080020.CL06
250	60	10	36+6	■ HOG.250060010.CR06	■ HOG.250060010.CL06
250	60	10	42+6	■ HOG.250060010.CR16	■ HOG.250060010.CL16
250	60	10	48+6	■ HOG.250060010.CR26	■ HOG.250060010.CL26
250	60	12	36+6	■ HOG.250060012.CR36	■ HOG.250060012.CL36
250	60	12	42+6	■ HOG.250060012.CR46	■ HOG.250060012.CL46
250	60	12	48+6	■ HOG.250060012.CR56	■ HOG.250060012.CL56
250	60	13	36+6	■ HOG.250060013.CR06	■ HOG.250060013.CL06
250	60	13	42+6	■ HOG.250060013.CR16	■ HOG.250060013.CL16
250	60	13	48+6	■ HOG.250060013.CR26	■ HOG.250060013.CL26
250	60	14,5	36+6	■ HOG.250060014.CR06	■ HOG.250060014.CL06
250	60	14,5	42+6	■ HOG.250060014.CR16	■ HOG.250060014.CL16
250	60	14,5	48+6	■ HOG.250060014.CR26	■ HOG.250060014.CL26
250	60	20	36+6+6	■ HOG.250060020.CR06	■ HOG.250060020.CL06
250	60	20	42+6+6	■ HOG.250060020.CR16	■ HOG.250060020.CL16
250	60	20	48+6+6	■ HOG.250060020.CR26	■ HOG.250060020.CL26
250	80	10	36+6	■ HOG.250080010.CR06	■ HOG.250080010.CL06
250	80	10	42+6	■ HOG.250080010.CR16	■ HOG.250080010.CL16
250	80	10	48+6	■ HOG.250080010.CR26	■ HOG.250080010.CL26
250	80	12	36+6	■ HOG.250080012.CR06	■ HOG.250080012.CL06
250	80	12	42+6	■ HOG.250080012.CR16	■ HOG.250080012.CL16
250	80	12	48+6	■ HOG.250080012.CR26	■ HOG.250080012.CL26
250	80	13	36+6	■ HOG.250080013.CR06	■ HOG.250080013.CL06
250	80	13	42+6	■ HOG.250080013.CR16	■ HOG.250080013.CL16
250	80	13	48+6	■ HOG.250080013.CR26	■ HOG.250080013.CL26
250	80	14,5	36+6	■ HOG.250080014.CR06	■ HOG.250080014.CL06
250	80	14,5	42+6	■ HOG.250080014.CR16	■ HOG.250080014.CL16
250	80	14,5	48+6	■ HOG.250080014.CR26	■ HOG.250080014.CL26
250	80	20	36+6+6	■ HOG.250080020.CR06	■ HOG.250080020.CL06
250	80	20	42+6+6	■ HOG.250080020.CR16	■ HOG.250080020.CL16
250	80	20	48+6+6	■ HOG.250080020.CR26	■ HOG.250080020.CL26

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# Алмазні фрезерні головки для форматування (Hogger)

## HOG ТИП D



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- конструкція багатозубова або багатосегментна
- форма зуба - прямий і з фаскою
- посилений антивібраційний корпус
- оптимальна система видалення стружки
- адаптовані для найпопулярніших систем кріплення
- висота алмазної плитки 6 мм

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Форматування забезпечує відмінне оброблення матеріалів, таких як: ДСП, МДФ, HDF, фанера, у тому числі матеріалів ламінованих і покритих плівкою або шпоном.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
220	60	15	18+18+6+6	■ HOG.220060015.DR06	■ HOG.220060015.DL06
250	60	15	24+24+6+6	■ HOG.250060015.DR06	■ HOG.250060015.DL06
250	60	25	24+24+12+12	■ HOG.250060025.DR16	■ HOG.250060025.DL16
250	60	15	28+28+6+6	■ HOG.250060015.DR26	■ HOG.250060015.DL26
220	80	15	18+18+6+6	■ HOG.220080015.DR36	■ HOG.220080015.DL36
250	80	15	24+24+6+6	■ HOG.250080015.DR36	■ HOG.250080015.DL36
250	80	25	24+24+12+12	■ HOG.250080025.DR46	■ HOG.250080025.DL46
250	80	15	28+28+6+6	■ HOG.250080015.DR56	■ HOG.250080015.DL56

## HOG Radius



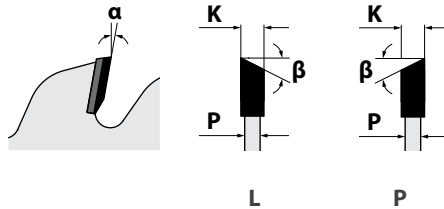
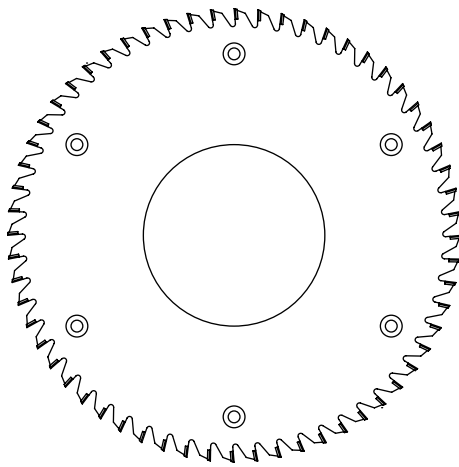
- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**
- конструкція багатозубова або багатосегментна
  - форма зуба - прямий і з фаскою
  - посилений антивібраційний корпус
  - оптимальна система видалення стружки
  - адаптовані для найпопулярніших систем кріплення
  - висота алмазної плитки 6 мм

**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Форматування забезпечує відмінне оброблення матеріалів, таких як: ДСП, МДФ, HDF, у тому числі ламінованих матеріалів.

D mm	F mm	I mm	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
220	60	12	24+4	■ HOG.220060012.RR06	■ HOG.220060012.RL06
220	60	12	28+4	■ HOG.220060012.RR16	■ HOG.220060012.RL16
220	60	12	36+6	■ HOG.220060012.RR26	■ HOG.220060012.RL26
250	60	12	24+4	■ HOG.250060012.RR06	■ HOG.250060012.RL06
250	60	12	28+4	■ HOG.250060012.RR16	■ HOG.250060012.RL16
250	60	12	30+6	■ HOG.250060012.RR26	■ HOG.250060012.RL26
250	60	12	36+6	■ HOG.250060012.RR36	■ HOG.250060012.RL36
220	80	12	24+4	■ HOG.220080012.RR06	■ HOG.220080012.RL06
220	80	12	28+4	■ HOG.220080012.RR16	■ HOG.220080012.RL16
220	80	12	36+6	■ HOG.220080012.RR26	■ HOG.220080012.RL26
250	80	12	24+4	■ HOG.250080012.RR06	■ HOG.250080012.RL06
250	80	12	28+4	■ HOG.250080012.RR16	■ HOG.250080012.RL16
250	80	12	30+6	■ HOG.250080012.RR26	■ HOG.250080012.RL26
250	80	12	36+6	■ HOG.250080012.RR36	■ HOG.250080012.RL36
250	60	15	28+4	■ HOG.250060015.RR06	■ HOG.250060015.RL06
250	60	15	32+4	■ HOG.250060015.RR16	■ HOG.250060015.RL16
250	60	15	36+6	■ HOG.250060015.RR26	■ HOG.250060015.RL26
250	60	15	42+6	■ HOG.250060015.RR36	■ HOG.250060015.RL36
250	60	15	48+6	■ HOG.250060015.RR46	■ HOG.250060015.RL46
250	80	15	28+4	■ HOG.250080015.RR06	■ HOG.250080015.RL06
250	80	15	32+4	■ HOG.250080015.RR16	■ HOG.250080015.RL16
250	80	15	36+6	■ HOG.250080015.RR26	■ HOG.250080015.RL26
250	80	15	42+6	■ HOG.250080015.RR36	■ HOG.250080015.RL36
250	80	15	48+6	■ HOG.250080015.RR46	■ HOG.250080015.RL46
250	60	16	28+4	■ HOG.250060016.RR06	■ HOG.250060016.RL06
250	60	16	32+4	■ HOG.250060016.RR16	■ HOG.250060016.RL16
250	60	16	36+6	■ HOG.250060016.RR26	■ HOG.250060016.RL26
250	60	16	42+6	■ HOG.250060016.RR36	■ HOG.250060016.RL36
250	60	16	48+6	■ HOG.250060016.RR46	■ HOG.250060016.RL46
250	80	16	28+4	■ HOG.250080016.RR06	■ HOG.250080016.RL06
250	80	16	32+4	■ HOG.250080016.RR16	■ HOG.250080016.RL16
250	80	16	36+6	■ HOG.250080016.RR26	■ HOG.250080016.RL26
250	80	16	42+6	■ HOG.250080016.RR36	■ HOG.250080016.RL36
250	80	16	48+6	■ HOG.250080016.RR46	■ HOG.250080016.RL46

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЙКИ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для форматуння плит із збереженням ідеальної обробки краю.  
Дуже вигідне співвідношення терміну використання та ціни.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати шипорізні верстати одно-і двосторонні.

### МАТЕРІАЛ:

ДСП, МДФ, HDF, фанера, шпоновані або покриті, ламінатом або плівкою.

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	$\alpha$	H mm	АРТИКУЛ ЗУБ Р	АРТИКУЛ ЗУБ L
200	80	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080036.R04	DSH.200080036.L04
200	80	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080036.R06	DSH.200080036.L06
200	80	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080048.R04	DSH.200080048.L04
200	80	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080048.R06	DSH.200080048.L06
200	80	60	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080060.R04	DSH.200080060.L04
200	80	60	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080060.R06	DSH.200080060.L06
200	80	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080072.R04	DSH.200080072.L04
200	80	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080072.R06	DSH.200080072.L06
200	100	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100036.R04	DSH.200100036.L04
200	100	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100036.R06	DSH.200100036.L06
200	100	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100048.R04	DSH.200100048.L04
200	100	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100048.R06	DSH.200100048.L06
200	100	60	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100060.R04	DSH.200100060.L04
200	100	60	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100060.R06	DSH.200100060.L06
200	100	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100072.R04	DSH.200100072.L04
200	100	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100072.R06	DSH.200100072.L06
200	130	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.200130072.R04	DSH.200130072.L04
200	130	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.200130072.R06	DSH.200130072.L06
255	80	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080036.R04	DSH.255080036.L04
255	80	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080036.R06	DSH.255080036.L06
255	80	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080048.R04	DSH.255080048.L04
255	80	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080048.R06	DSH.255080048.L06
255	80	60	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080060.R04	DSH.255080060.L04
255	80	60	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080060.R06	DSH.255080060.L06
255	80	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080072.R04	DSH.255080072.L04
255	80	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080072.R06	DSH.255080072.L06
255	100	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.255100036.R04	DSH.255100036.L04
255	100	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.255100036.R06	DSH.255100036.L06
255	100	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.255100048.R04	DSH.255100048.L04
255	100	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.255100048.R06	DSH.255100048.L06

## Пила DIA - для форматуючої головки

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	H mm	АРТИКУЛ ЗУБ Р	АРТИКУЛ ЗУБ L
255	100	60	4,2	2,8	12°	4	■ DSH.255100060.R04	■ DSH.255100060.L04
255	100	60	4,2	2,8	12°	6	■ DSH.255100060.R06	■ DSH.255100060.L06
255	100	72	4,2	2,8	12°	4	■ DSH.255100072.R04	■ DSH.255100072.L04
255	100	72	4,2	2,8	12°	6	■ DSH.255100072.R06	■ DSH.255100072.L06
255	130	72	4,2	2,8	12°	4	■ DSH.255130072.R04	■ DSH.255130072.L04
255	130	72	4,2	2,8	12°	6	■ DSH.255130072.R06	■ DSH.255130072.L06

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

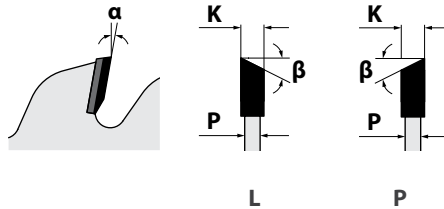
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## DSH



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для форматування плит із збереженням ідеальної обробки краю.  
Дуже вигідне співвідношення терміну використання та ціни.

### ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:

Кромкооблицювальні верстати шипорізні верстати одно-і двосторонні.

### МАТЕРІАЛ:

ДСП, МДФ, HDF, фанера, шпоновані або покриті, ламінатом або плівкою.

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	$\alpha$	H mm	АРТИКУЛ ЗУБ Р	АРТИКУЛ ЗУБ L
200	80	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080036.R14	DSH.200080036.L14
200	80	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080036.R16	DSH.200080036.L16
200	80	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080048.R14	DSH.200080048.L14
200	80	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080048.R16	DSH.200080048.L16
200	80	60	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080060.R14	DSH.200080060.L14
200	80	60	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080060.R16	DSH.200080060.L16
200	80	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.200080072.R14	DSH.200080072.L14
200	80	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.200080072.R16	DSH.200080072.L16
200	100	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100036.R14	DSH.200100036.L14
200	100	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100036.R16	DSH.200100036.L16
200	100	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100048.R14	DSH.200100048.L14
200	100	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100048.R16	DSH.200100048.L16
200	100	60	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100060.R14	DSH.200100060.L14
200	100	60	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100060.R16	DSH.200100060.L16
200	100	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.200100072.R14	DSH.200100072.L14
200	100	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.200100072.R16	DSH.200100072.L16
200	130	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.200130072.R14	DSH.200130072.L14
200	130	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.200130072.R16	DSH.200130072.L16
255	80	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080036.R14	DSH.255080036.L14
255	80	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080036.R16	DSH.255080036.L16
255	80	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080048.R14	DSH.255080048.L14
255	80	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080048.R16	DSH.255080048.L16
255	80	60	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080060.R14	DSH.255080060.L14
255	80	60	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080060.R16	DSH.255080060.L16
255	80	72	4,2	2,8	12°	4	DSH.255080072.R14	DSH.255080072.L14
255	80	72	4,2	2,8	12°	6	DSH.255080072.R16	DSH.255080072.L16
255	100	36	4,2	2,8	12°	4	DSH.255100036.R14	DSH.255100036.L14
255	100	36	4,2	2,8	12°	6	DSH.255100036.R16	DSH.255100036.L16
255	100	48	4,2	2,8	12°	4	DSH.255100048.R14	DSH.255100048.L14
255	100	48	4,2	2,8	12°	6	DSH.255100048.R16	DSH.255100048.L16



## Пила DIA - для форматуючої головки

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	H mm	АРТИКУЛ ЗУБ Р	АРТИКУЛ ЗУБ L
255	100	60	4,2	2,8	12°	4	■ DSH.255100060.R14	■ DSH.255100060.L14
255	100	60	4,2	2,8	12°	6	■ DSH.255100060.R16	■ DSH.255100060.L16
255	100	72	4,2	2,8	12°	4	■ DSH.255100072.R14	■ DSH.255100072.L14
255	100	72	4,2	2,8	12°	6	■ DSH.255100072.R16	■ DSH.255100072.L16
255	130	72	4,2	2,8	12°	4	■ DSH.255130072.R14	■ DSH.255130072.L14
255	130	72	4,2	2,8	12°	6	■ DSH.255130072.R16	■ DSH.255130072.L16

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ DIA

СВЕРДЛА

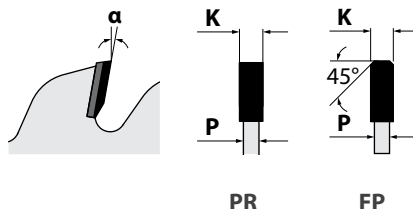
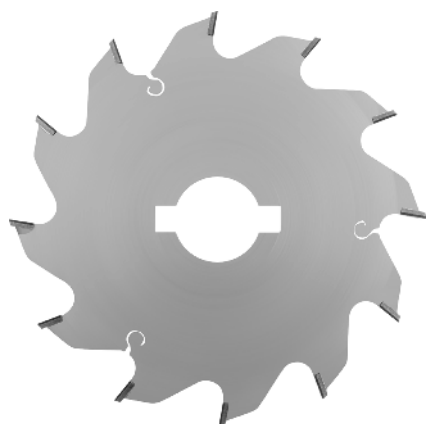
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

DSR



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для пазування матеріалів, таких як МДФ, HDF, фанера, шпоновані або не шпоновані, ламіновані або покриті плівкою. Дуже вигідне співвідношення терміну експлуатації та ціни.

**ДЛЯ ВЕРСТАТИВ:**

Настільні пили, горизонтальні і вертикальні пильні центри.

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	β	H mm	АРТИКУЛ
100	30	8	2,3	1,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.0P4
100	30	12	2,3	1,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.0P4
100	30	18	2,3	1,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.0P4
100	30	8	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.1P4
100	30	12	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.1P4
100	30	18	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.1P4
100	30	8	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.2P4
100	30	12	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.2P4
100	30	18	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.2P4
100	30	8	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.3P4
100	30	12	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.3P4
100	30	18	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.3P4
100	30	8	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.4P4
100	30	12	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.4P4
100	30	18	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.4P4
100	30	8	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.5P4
100	30	12	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.5P4
100	30	18	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.5P4
100	30	8	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.6P4
100	30	12	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.6P4
100	30	18	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.6P4
100	30	8	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.7P4
100	30	12	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.7P4
100	30	18	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.7P4
100	30	8	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.7P4
100	30	12	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.8P4
100	30	18	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.8P4
100	30	8	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.9P4
100	30	12	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.9P4
100	30	18	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.9P4
100	30	8	6	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030008.AP4
100	30	12	6	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030012.AP4

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	β	H mm	АРТИКУЛ	
100	30	18	6	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.100030018.AP4	ПИЛИ
125	30	8	2,3	1,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.0P4	ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ
125	30	12	2,3	1,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.0P4	
125	30	18	2,3	1,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.0P4	
125	30	8	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.1P4	
125	30	12	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.1P4	
125	30	18	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.1P4	
125	30	8	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.2P4	ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
125	30	12	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.2P4	
125	30	18	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.2P4	
125	30	8	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.3P4	
125	30	12	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.3P4	
125	30	18	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.3P4	
125	30	8	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.4P4	ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
125	30	12	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.4P4	
125	30	18	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.4P4	
125	30	8	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.5P4	
125	30	12	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.5P4	
125	30	18	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.5P4	
125	30	8	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.6P4	ФРЕЗИ/DIA
125	30	12	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.6P4	
125	30	18	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.6P4	
125	30	12	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.7P4	
125	30	18	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.7P4	
125	30	8	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.7P4	
125	30	12	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.8P4	СВЕРДЛА
125	30	18	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.8P4	
125	30	8	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.8P4	
125	30	12	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.9P4	
125	30	18	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.9P4	
125	30	8	6	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030008.9P4	
125	30	12	6	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030012.AP4	ЗМІННІ НОЖИ
125	30	18	6	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.125030018.AP4	
150	30	12	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.0P4	
150	30	18	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.0P4	
150	30	24	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.0P4	
150	65	24	2,5	1,6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.0P4	
150	30	12	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.1P4	ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
150	30	18	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.1P4	
150	30	24	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.1P4	
150	65	24	2,8	1,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.1P4	
150	30	12	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.2P4	
150	30	18	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.2P4	
150	30	24	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.2P4	АГРЕГАТИ
150	65	24	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.2P4	
150	30	12	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.3P4	
150	30	18	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.3P4	
150	30	24	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.3P4	
150	30	12	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.4P4	
150	30	18	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.4P4	ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ
150	30	24	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.4P4	
150	65	24	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.3P4	

ПИЛИ	D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	β	H mm	АРТИКУЛ
	150	30	12	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.5P4
	150	30	18	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.5P4
	150	30	24	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.5P4
	150	30	12	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.6P4
	150	30	18	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.6P4
	150	30	24	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.6P4
	150	65	12	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065012.0P4
	150	65	18	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065018.0P4
	150	65	24	4,2	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.4P4
	150	30	12	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.7P4
	150	30	18	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.7P4
	150	30	24	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.7P4
	150	65	24	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.5P4
	150	30	12	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.8P4
	150	30	18	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.8P4
	150	30	24	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.8P4
	150	65	24	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.6P4
	150	30	24	5,5	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.9P4
	150	65	24	5,5	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.150065024.7P4
	150	30	12	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.9P4
	150	30	18	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.9P4
	150	30	24	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.AP4
	150	30	12	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030012.AP4
	150	30	18	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030018.AP4
	150	30	24	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.150030024.BP4
	180	35	12	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.0P4
	180	35	18	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.0P4
	180	35	24	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.0P4
	180	65	24	3	2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180065024.0P4
	180	35	12	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.1P4
	180	35	18	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.1P4
	180	35	24	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.1P4
	180	65	24	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180065024.1P4
	180	35	36	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035036.0P4
	180	65	36	3,2	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180065036.0P4
	180	35	12	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.2P4
	180	35	18	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.2P4
	180	35	24	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.2P4
	180	65	24	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180065024.2P4
	180	35	36	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035036.1P4
	180	65	36	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.180065036.1P4
	180	35	12	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.3P4
	180	35	18	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.3P4
	180	35	24	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.3P4
	180	35	12	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.4P4
	180	35	18	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.4P4
	180	35	24	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.4P4
	180	35	12	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.5P4
	180	35	18	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.5P4
	180	35	24	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.5P4
	180	35	12	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.6P4
	180	35	18	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.6P4

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	β	H mm	АРТИКУЛ
180	35	24	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.6P4
180	35	12	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035012.7P4
180	35	18	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035018.7P4
180	35	24	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.180035024.7P4
200	40	12	3	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.0P4
200	40	18	3	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.0P4
200	40	24	3	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.0P4
200	40	12	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.1P4
200	40	18	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.1P4
200	40	24	3,5	2,2	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.1P4
200	40	12	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.2P4
200	40	18	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.2P4
200	40	24	4	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.2P4
200	40	12	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.3P4
200	40	18	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.3P4
200	40	24	4,5	2,8	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.3P4
200	40	12	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.4P4
200	40	18	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.4P4
200	40	24	5	3,5	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.4P4
200	40	12	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.5P4
200	40	18	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.5P4
200	40	24	6	4	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.5P4
200	40	12	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040012.6P4
200	40	18	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040018.6P4
200	40	24	8	6	12°	PR/FP	4	■ DSR.200040024.6P4

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

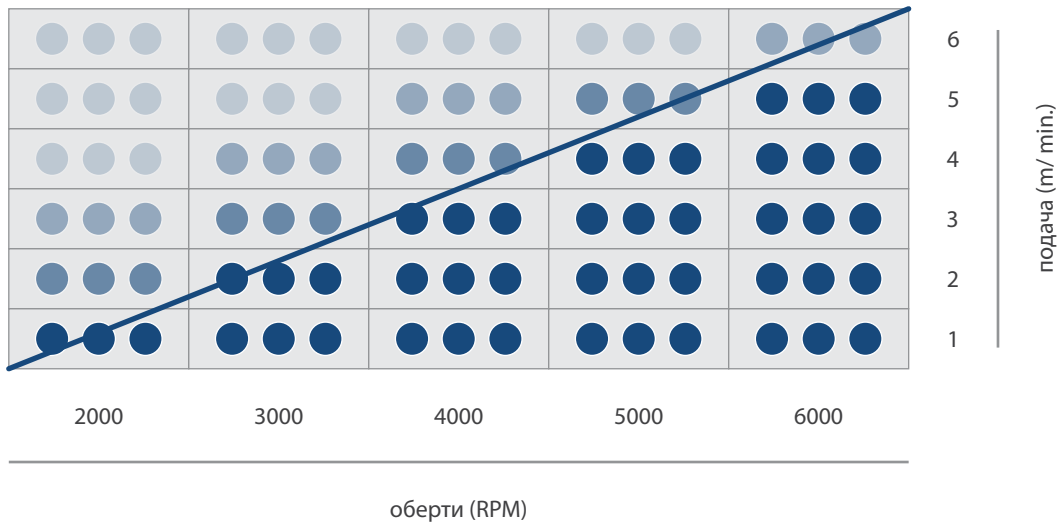
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



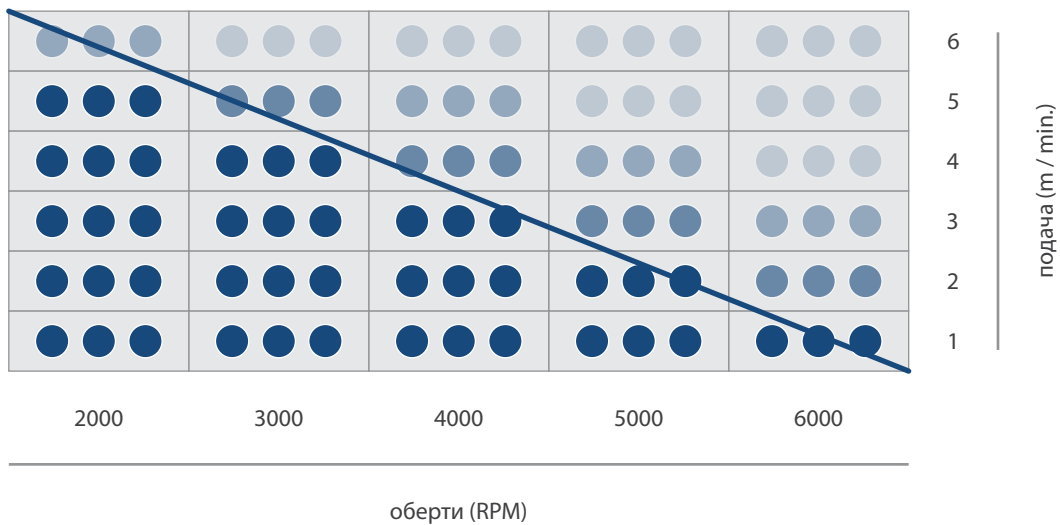
# СВЕРДЛА



### Вхідний отвір



### Вихідний отвір



### Легенда

- немає виривань
- з'являються виривання
- велика кількість виривань
- дуже велика кількість виривань

## 301



RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

призначені для верстатів типу Nottmeyer (старі моделі)

D mm	D' mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	16	M8	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	301.000.01	301.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

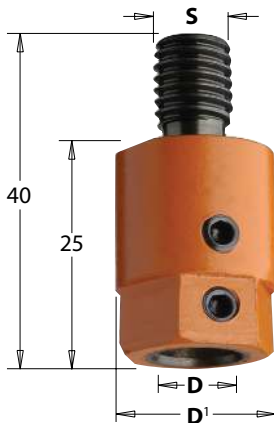


990.006.00



991.062.00

## 302



RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

призначені для верстатів типу Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

D mm	D' mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	16	M10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	302.000.01	302.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ



990.006.00



991.062.00

## 303



RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

призначені для верстатів типу: Alberti (старі моделі) Balestrini, Bilek, Busellato (старі моделі) Schleicher, Vitap (старі моделі), Gomad

D mm	D' mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	16	M10	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10	303.000.01	303.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ



990.006.00

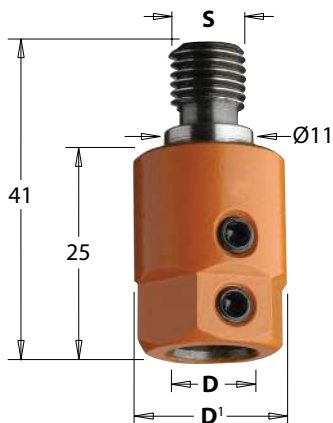


991.062.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## 305



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

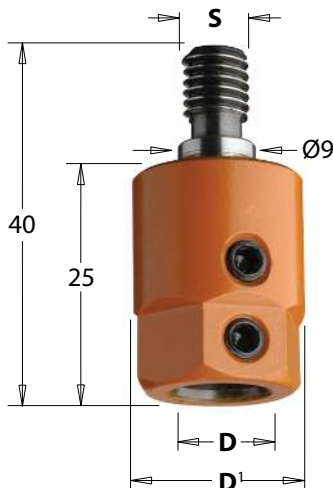
призначені для верстатів типу Biesse (старі моделі), Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Torwegge, Vitar (нові моделі), Weeke

D mm	D <sup>1</sup> mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	16	M10/11	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	305.000.01	305.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.006.00	991.062.00

## 358



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

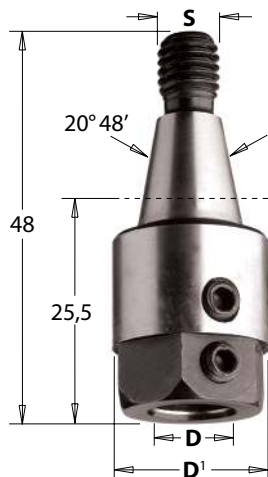
призначені для верстатів типу Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Nottmeyer (нові моделі)

D mm	D <sup>1</sup> mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	16	M8/9	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	358.000.01	358.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.006.00	991.062.00

## 304



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

призначені для верстатів типу Balestrini, Bilek

D mm	D <sup>1</sup> mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	16	M8	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8	304.000.01	304.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.006.00	991.062.00

## 359



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**  
призначені для верстатів типу Scheer

D mm	D' mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
10	19,5	M10	359.000.01	359.000.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.006.00	991.062.00

## 360.001



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**  
призначені для верстатів типу Biesse з можливістю швидкої заміни свердл

D mm	D' mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
10	20	360.001.01	360.001.02

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.007.00	991.067.00

## 360.101



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**  
призначені для верстатів типу Vitap

D mm	D' mm	АРТИКУЛ
10	18	360.101.00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.015.00	991.062.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

360.201



**RH**  
**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**  
призначені для верстатів типу Morbidelli

D mm	D' mm	АРТИКУЛ
10	19,25	■ 360.201.00

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.015.00	991.062.00

360.301



**RH**  
**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**  
призначені для верстатів типу Masterwood, Felder і SCM

D mm	D' mm	АРТИКУЛ
10	19,4	■ 360.301.00

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.009.00	991.067.00

360.401



**RH**  
**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**  
призначені для верстатів типу Weeke

D mm	D' mm	АРТИКУЛ
10	20	■ 360.401.00

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.009.00	991.067.00



ОПИС	АРТИКУЛ
Гвинт для верстатів Weeke, Homag	■ 990.088.00

# X TREME BORING BITS

## Найкращої якості твердосплав

СМТ забезпечує ріжучі кромки найкращої якості. Матеріал ріжучих елементів, вироблений компанією Ceratizit в Люксембурзі, ретельно підібраний з безлічі сортів твердого сплаву, щоб забезпечити високу ударну міцність і тривалий термін використання.

## Загострення твердосплаву

Загострення свердла виконується на автоматичних верстатах з ЧПУ обладнаних 6-осьовою обробкою.

## Спеціальна пайка

Леза з твердого сплаву об'єднані з допомогою пайки до корпусу. Пайка в підвищеній температурі гарантує міцне з'єднання на кожному свердлі.

## Покриття Р.Т.Ф.Е.

Покриття Р.Т.Ф.Е. загартоване при температурі 420°C, запобігає налипанню стружки, смол і клею на корпус інструменту, під час обробки деревини.

## Корпус з надміцної сталі

Корпус та хвостовик свердла фірми СМТ виготовлені з міцної сталі, виробленої компанією Von Moos Steel в Швейцарії.

## Технічні дані:

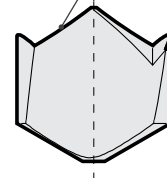
- однорідність структури
- мінімум деформацій структури
- стійкість до зносу, температурних і механічних впливів.

## Загартований сталевий хвостовик

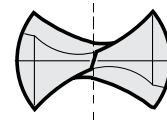
СМТ шліфує сталевий хвостовик інструменту з кінцевою якістю поверхні 0,8  $\mu\text{m}$ . Рівномірна гладка поверхня хвостовика забезпечує надійне і точне встановлення інструменту в патрон верстата.



ПОХИЛА РІЖУЧА  
ГРАНЬ



ВИСОКОЯКІСНИЙ  
МІКРОЗЕРНИСТИЙ  
ТВЕРДОСПЛАВ



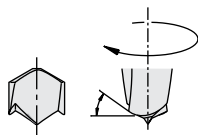
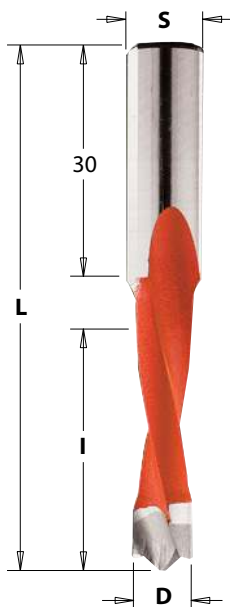
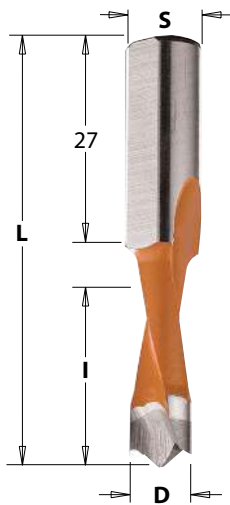
## Підходить для усіх типів матеріалу

Компанія СМТ представляє нову серію свердла з посиленням твердим сплавом компанії Ceratizit з Luxemburga.

Ці свердла пропонують кілька технічних рішень:

- Унікальна форма леза, з негативним виставленням ріжучих граней, сприяє кращому ефекту виконання чистого отвору без пошкодження краю.
- Лезо інструмента більше від традиційного, що гарантує довше використання, а, отже, і періоди між загостреннями значно збільшуються.
- Заглиблений край до середини свердла, дозволяє зменшити опір під час свердління і підвищує швидкість роботи.
- Використання моноліту твердого сплаву в конструкції дозволяє здійснювати загострення свердла велику кількість разів.
- Ідеально підходить для твердої деревини та матеріалів, таких як ДСП, МДФ і шпон.
- Для використання на високошвидкісних багатопиндельних свердлильних верстатах та центрах з ЧПУ.

## 310.41 | 42



HM

Z2

V2

RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- високоякісна сталь
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- спіральна частина суцільно-твердосплавна з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- 2 вигнуті негативні зуби
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

### КОРОТКА СЕРІЯ

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

### ДОВГА СЕРІЯ

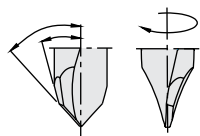
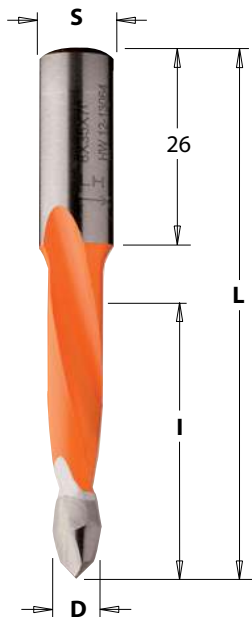
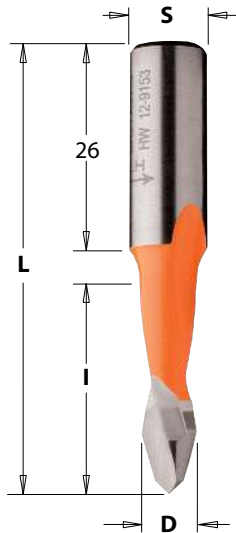
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ 310 | 311

 990.003.00	 990.088.00 (опціонально)
----------------	------------------------------

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

313.41 | 42  
314.41 | 42



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- високоякісна сталь
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- леза з високоякісного загартованого сплаву з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- подвійна грань - 2 спірالی
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон
- для панелей з максимальною товщиною 20 mm

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначене для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

### КОРОТКА СЕРІЯ

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

### ДОВГА СЕРІЯ

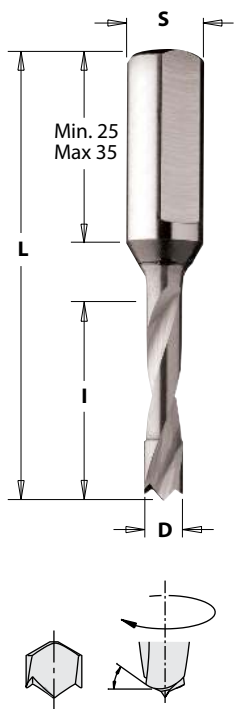
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42
11	35	70	10x26	314.110.11	314.110.12
14	35	70	10x26	314.140.11	314.140.12
15	35	70	10x26	314.150.11	314.150.12
16	35	70	10x26	314.160.11	314.160.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ 313 | 314

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

310.21 | 22



**VHM**

**Z2**

**V2**

**RH**

**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- монолітне свердло VHM з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- 2 вигнуті негативні зуби
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Призначені для свердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
1,3	5	57,5	10x30	■ • 310.013.20	
2	12	57,5	10x27	■ 310.020.21	■ 310.020.22
3	9	57,5	10x35	■ 310.530.21	■ 310.530.22
3	18	57,5	10x25	■ 310.030.21	■ 310.030.22
4	20	57,5	10x25	■ 310.040.21	■ 310.040.22
5	22	57,5	10x23	■ 310.050.21	■ 310.050.22
6	22	57,5	10x25	■ 310.060.21	■ 310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	■ 310.064.21	■ 310.064.22
8	22	57,5	10x25	■ 310.080.21	■ 310.080.22
10	22	57,5	10x25	■ 310.100.21	■ 310.100.22

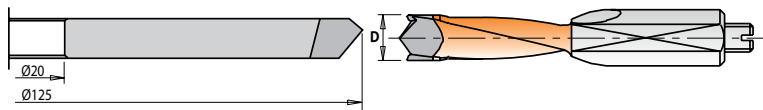
- підходять для правих і лівих обертів

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

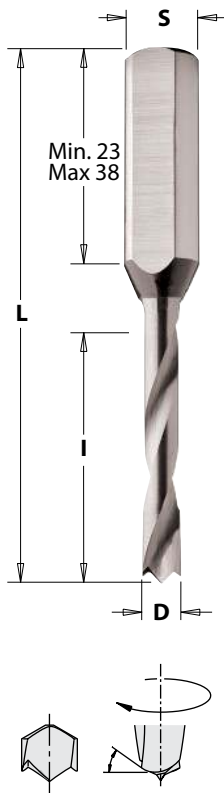
01.02

шліфувальні круги для свердл XTreme



D mm	ОПИС	РОЗМІР mm	F mm	АРТИКУЛ
Ø3 - 7	Шліфувальні круги	Ø125x5,5	Ø20	■ 01.02.0316
Ø8 - 10	Шліфувальні круги	Ø125x7	Ø20	■ 01.02.0317

## 311.21 | 22



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- монолітне свердло VHM з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- 2 вигнуті негативні зуби
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначене для глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

- підходять для правих і лівих обертів

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
1,3	5	70	10x45	■ • 311.013.20	
2	12	70	10x39	■ 311.020.21	■ 311.020.22
3	18	70	10x38	■ 311.030.21	■ 311.030.22
4	27	70	10x30	■ 311.040.21	■ 311.040.22
5	30	70	10x28	■ 311.050.21	■ 311.050.22
6	30	70	10x29	■ 311.060.21	■ 311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x29	■ 311.064.21	■ 311.064.22
8	35	70	10x22	■ 311.080.21	■ 311.080.22
10	35	70	10x25	■ 311.100.21	■ 311.100.22

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



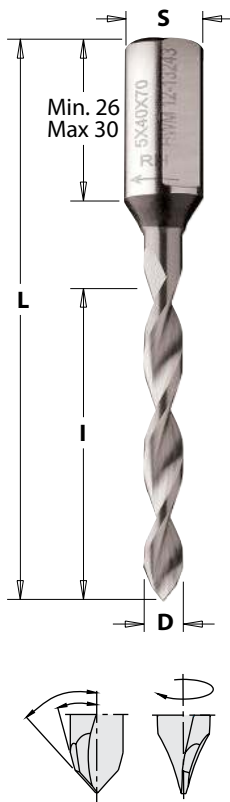
314.21 | 22

VHM

Z2

RH

LH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- подвійна геометрія ріжучої грані
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22
10	35	70	10x27	314.100.21	314.100.22

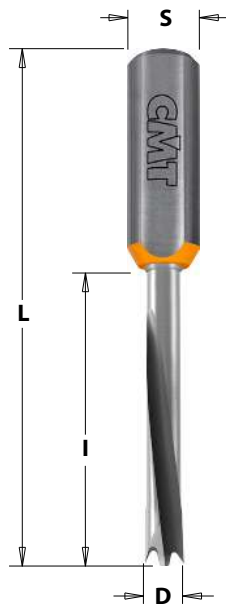
**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.008.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

311.71 | 72

- VHM
- Z2
- V2
- RH
- LH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- монолітне свердло VHM
- центральне лезо і підрізи розміщені в одній лінії
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- 2 підрізних леза з від'ємним кутом атаки (V2)
- циліндричний хвостовик з фаскою для легкого монтажу в патрон, виготовлений з високоякісної сталі
- подача 1-4 m/min.
- оберти 6000 RPM

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Центральне лезо і підрізи розміщені в одній лінії. Таке розміщення дозволяє свердління глухих отворів в деталях малої товщини, без ефекту розтріскування ламінату з нижньої сторони. Спеціально підібраний твердосплав і форма спіралі забезпечують у кілька разів довший термін експлуатації в порівнянні з іншими свердлами VHM, доступними на ринку. Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для виконання глухих отворів у деревоподібних матеріалах, таких як ламіноване ДСП або МДФ.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	30	70	10x30	311.050.71	311.050.72
8	30	70	10x30	311.080.71	311.080.72

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)



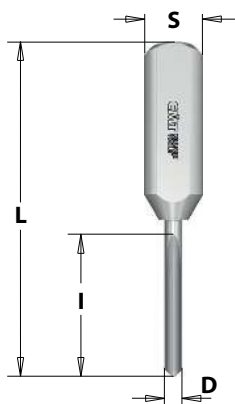
Інноваційна генерація леза дозволяє ефективно свердління отворів в деталях малої товщини без тріщин ламінату з нижньої сторони поверхні матеріалу.

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

382

VHM

RH  
LH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучі грані (Z2)
- можливість роботи в обох напрямках
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначене для свердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
2	12	70	10x42,5	382.2070
2	12	57,5	10x30	382.2057
2,5	16	57,5	10x24	382.2557
2,5	16	70	10x35	382.2570
3	15	57,5	10x26	382.3057
3	25	70	10x26	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	382.3557
3,5	18	70	10x36	382.3570
5	25	57,5	10x25	382.5057
5	35	70	10x25	382.5070

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

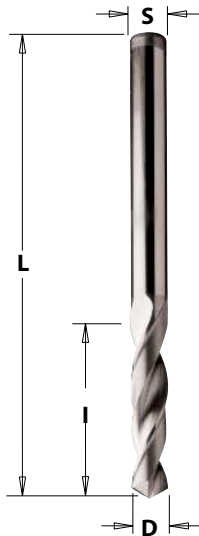
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## 363

Свердла наскрізні - лезо „V”



VHM

Z2

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

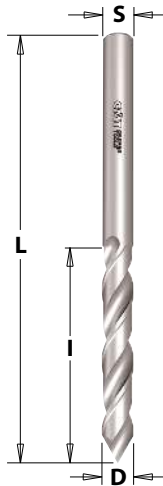
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання з адаптером типу 364 і 365.

S = D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12

## 363

Свердла наскрізні - лезо „V” 60°



VHM

Z2

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

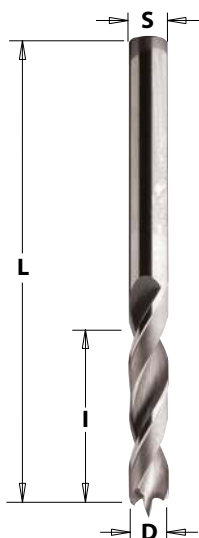
Свердла змінні з лезом типу „V” 60°, ідеально підходять для виконання наскрізних отворів із ідеальною обробкою нижнього краю.

S = D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
2,5	27	55	363.025.41	363.025.42
3	27	55	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	363.035.41	363.035.42
4	27	55	363.040.41	363.040.42

Для використання з адаптером типу 364 і 365

## 363

Свердла глухі



VHM

Z2

RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання з адаптером типу 364 і 365

S = D mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 364

Адаптери для змінних свердл серії 363



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- високоякісна сталь
- швидке і надійне встановлення свердл
- високоточне виготовлення
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання з свердлами та редуційними цангами (Арт. 365) на свердлильних верстатах із відповідним патроном.

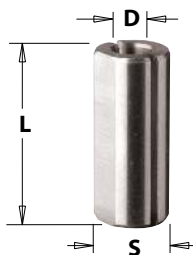
D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
2	38	10x20	364.020.00
2,5	38	10x20	364.025.00
3	38	10x20	364.030.00
3,2	38	10x20	364.032.00
3,5	38	10x20	364.035.00
4	38	10x20	364.040.00
4,5	38	10x20	364.045.00
5	38	10x20	364.050.00

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.001.00	991.062.00

## 365

редукції для свердл серії 363



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

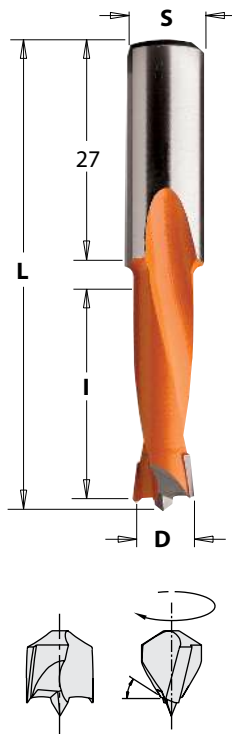
- високоякісна сталь
- хвостовик з фаскою
- осьовий затиск циліндричних свердл

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання із змінними свердлами на свердлильних верстатах із відповідним патроном.

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
2	23	10	365.020.00
2,5	23	10	365.025.00
3	23	10	365.030.00
3,2	23	10	365.032.00
3,5	23	10	365.035.00
4	23	10	365.040.00
4,5	23	10	365.045.00
5	23	10	365.050.00

310



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах з відповідним патроном з відповідним патроном. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

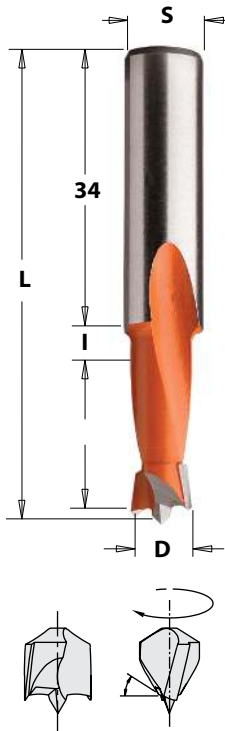
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 361



**HM**

**Z2**

**V2**

**RH**

**LH**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- тврдосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

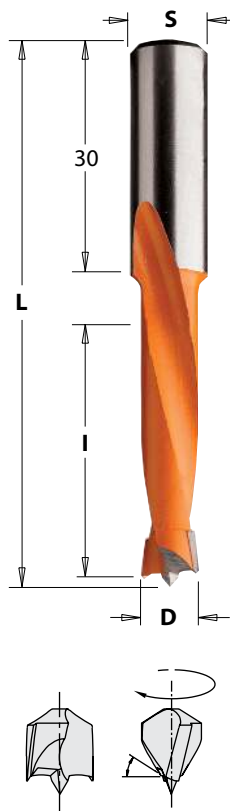
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



311



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

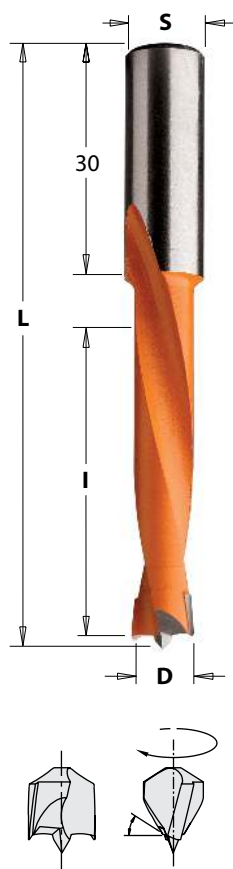
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 362



**HM**

**Z2**

**V2**

**RH**

**LH**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
5,5	43	77	10x20	362.055.11	362.055.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
7,5	43	77	10x20	362.075.11	362.075.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
10,5	43	77	10x20	362.105.11	362.105.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

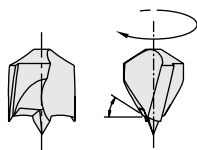
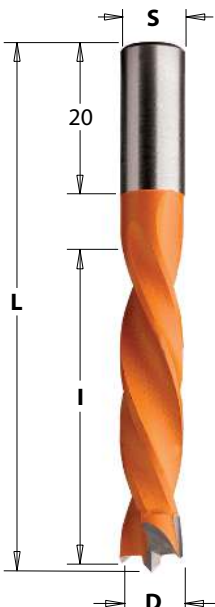
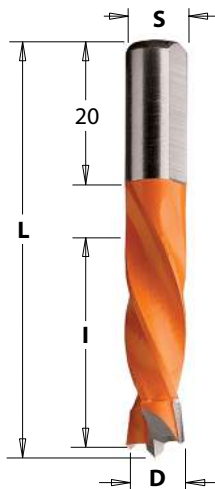


990.003.00



990.088.00 (опціонально)

306 | 307



HM

Z2

V2

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

**КОРОТКА СЕРІЯ**

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
• 3	18	55,5	8x20	■ 306.030.21	
5	30	55,5	8x20	■ 306.050.11	■ 306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	■ 306.055.11	■ 306.055.12
6	30	55,5	8x20	■ 306.060.11	■ 306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	■ 306.064.11	■ 306.064.12
7	30	55,5	8x20	■ 306.070.11	■ 306.070.12
8	30	55,5	8x20	■ 306.080.11	■ 306.080.12
9	30	55,5	8x20	■ 306.090.11	■ 306.090.12
10	30	55,5	8x20	■ 306.100.11	■ 306.100.12
12	30	55,5	8x20	■ 306.120.11	■ 306.120.12

- VHM

**ДОВГА СЕРІЯ**

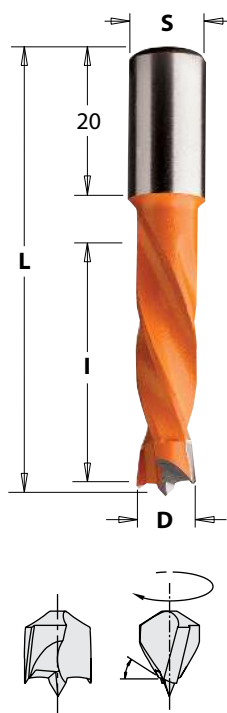
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	40	67	8x20	■ 307.050.11	■ 307.050.12
5,55	40	67	8x20	■ 307.055.11	■ 307.055.12
6	40	67	8x20	■ 307.060.11	■ 307.060.12
6,35	40	67	8x20	■ 307.064.11	■ 307.064.12
7	40	67	8x20	■ 307.070.11	■ 307.070.12
8	40	67	8x20	■ 307.080.11	■ 307.080.12
9	40	67	8x20	■ 307.090.11	■ 307.090.12
9,52	40	67	8x20	■ 307.095.11	■ 307.095.12
10	40	67	8x20	■ 307.100.11	■ 307.100.12
12	40	67	8x20	■ 307.120.11	■ 307.120.12

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ 306 | 307**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 308



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

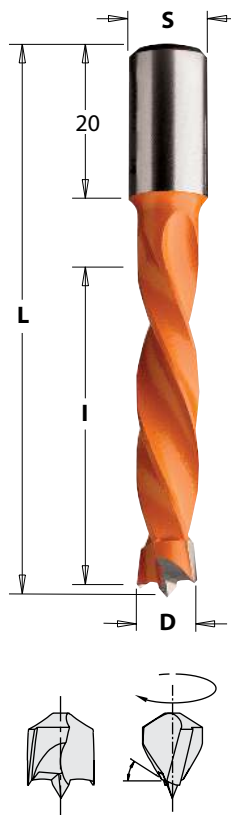
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
4,2	37	57,5	10x20	308.042.11	308.042.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
5,2	30	57,5	10x20	308.052.11	308.052.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
8,5	30	57,5	10x20	308.085.11	308.085.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

309



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

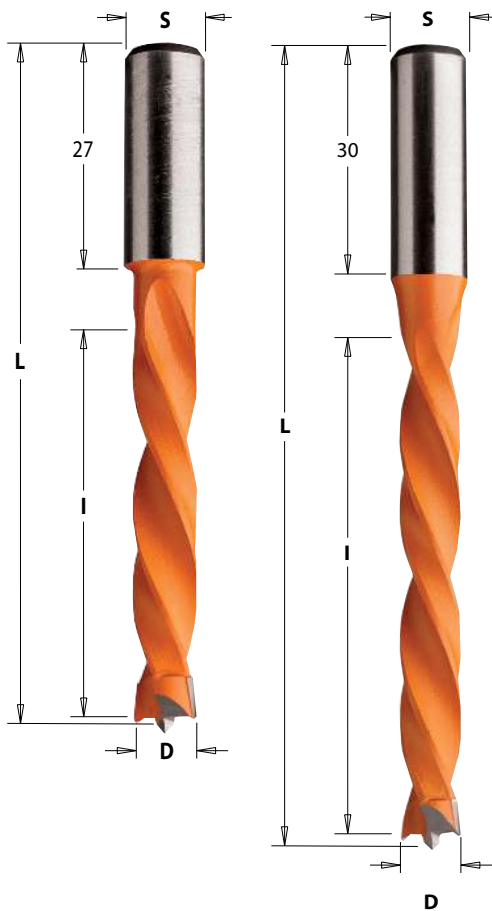
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
4,2	43	70	10x20	309.042.11	309.042.12
4,8	43	70	10x20	309.048.11	309.048.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
5,2	43	70	10x20	309.052.11	309.052.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,2	43	70	10x20	309.062.11	309.062.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
8,5	43	70	10x20	309.085.11	309.085.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
9,8	43	70	10x20	309.098.11	309.098.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
10,2	43	70	10x20	309.102.11	309.102.12
10,5	43	70	10x20	309.105.11	309.105.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,5	43	70	10x20	309.125.11	309.125.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12
18	43	70	10x20	309.180.11	309.180.12

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**



ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 373 | 372



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- тврдосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлишно-присадочних верстатах з відповідними патроном. Призначені для виконання глухих отворів в деревдй деревині, деревопхідних матеріалах, пластику і ламінованих матеріалах.

### 373

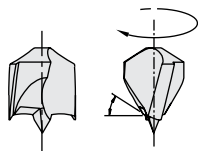
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12

### 372

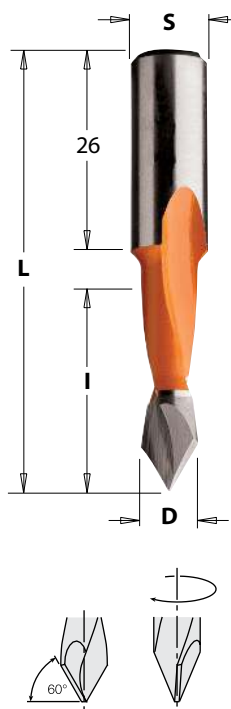
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ 372 | 373

990.003.00	990.088.00 (опціонально)



313 | 366



HM

Z2

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон
- для панелей з максимальною товщиною до 20 mm

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

**313**

для панелей з максимальною товщиною до 20 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

**366**

для панелей з максимальною товщиною до 40 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

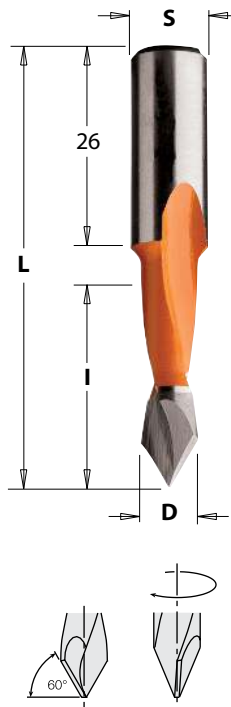
**ЗМІННІ ДЕТАЛІ 313 | 366:**

990.003.00

990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 314



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

для панелей з максимальною товщиною до 25-30 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,5	35	70	10x26	314.045.11	314.045.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
6,5	35	70	10x26	314.065.11	314.065.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
7,8	35	70	10x26	314.078.11	314.078.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
8,2	35	70	10x26	314.082.11	314.082.12
8,5	35	70	10x26	314.085.11	314.085.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
10,5	35	70	10x26	314.105.11	314.105.12
11	35	70	10x26	314.110.11	314.110.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12
14	35	70	10x26	314.140.11	314.140.12
15	35	70	10x26	314.150.11	314.150.12
16	35	70	10x26	314.160.11	314.160.12

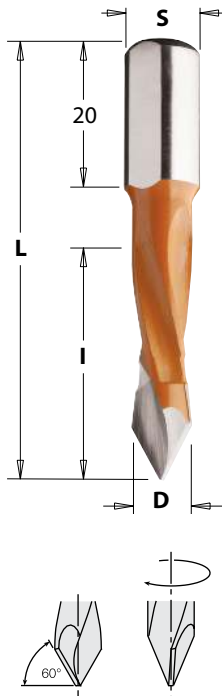
### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



374 | 375 | 381



**HM**

**Z2**

**RH**

**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

## 374

для панелей з максимальною товщиною до 20-25 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

## 375

для панелей з максимальною товщиною до 30-35 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	40	70	10x20	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

## 381

для панелей з максимальною товщиною до 60-65 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

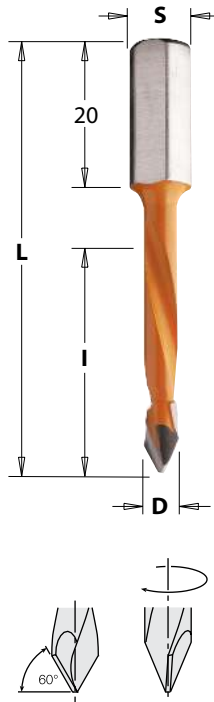
**ЗМІННІ ДЕТАЛІ 374 | 375 | 381:**

990.003.00

990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 367 | 368



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

### 367

для панелей з максимальною товщиною до 20-25 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

### 368

для панелей з максимальною товщиною до 30-35 mm

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ 367 | 368:

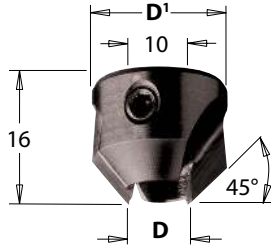
990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Зінкер 45° для свердл із двома спіралями

### 315

кріплення на патрон свердла



#### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані з твердосплаву (Z2)

#### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для зняття фаски і свердління в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

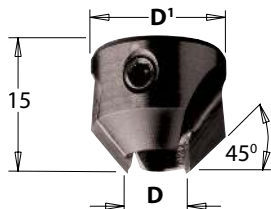
D mm	D <sup>1</sup> mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5 - 10	20	■ 315.200.11	■ 315.200.12
11 - 12	22	■ 315.220.11	■ 315.220.12

#### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.006.00	991.062.00

### 316

кріплення на спіралі свердла



D mm	D <sup>1</sup> mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	16	■ 316.030.11	■ 316.030.12
3,5	16	■ 316.035.11	■ 316.035.12
4	16	■ 316.040.11	■ 316.040.12
5	16	■ 316.050.11	■ 316.050.12
6	16	■ 316.060.11	■ 316.060.12
7	16	■ 316.070.11	■ 316.070.12
8	18	■ 316.080.11	■ 316.080.12
9	18	■ 316.090.11	■ 316.090.12
10	20	■ 316.100.11	■ 316.100.12
12	20	■ 316.120.11	■ 316.120.12

#### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.006.00	991.062.00

## 330

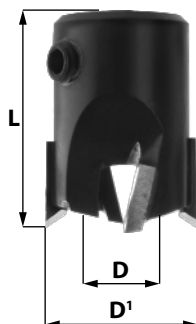
кріплення на спіралі свердла

HM

Z2+2

RH

LH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані з твердосплаву (Z2)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	D <sup>1</sup> mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
4	16	■ 3304016021	■ 3304016022
5	16	■ 3305016021	■ 3305016022
6	16	■ 3306016021	■ 3306016022
7	16	■ 3307016021	■ 3307016022
8	16	■ 3308016021	■ 3308016022
9	16	■ 3309016021	■ 3309016022
10	16	■ 3310016021	■ 3310016022
12	16	■ 3312016021	■ 3312016022

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ



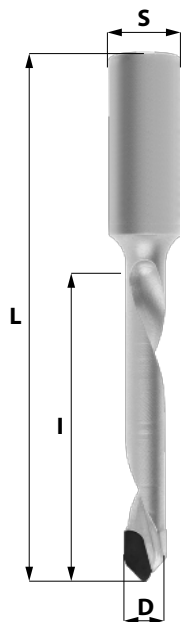
990.006.00



991.062.00

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## DWP наскрізні



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

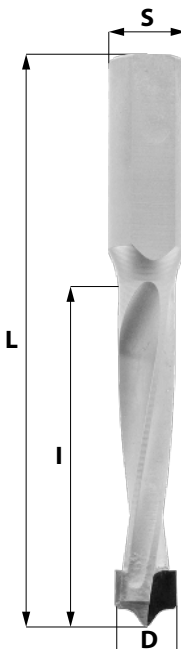
- корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані DIA
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в деревопохідних матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	40	70	10	■ DWP.05070RH	■ DWP.05070LH
6	40	70	10	■ DWP.06070RH	■ DWP.06070LH
8	40	70	10	■ DWP.08070RH	■ DWP.08070LH
10	40	70	10	■ DWP.10070RH	■ DWP.10070LH

## DWN глухі



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

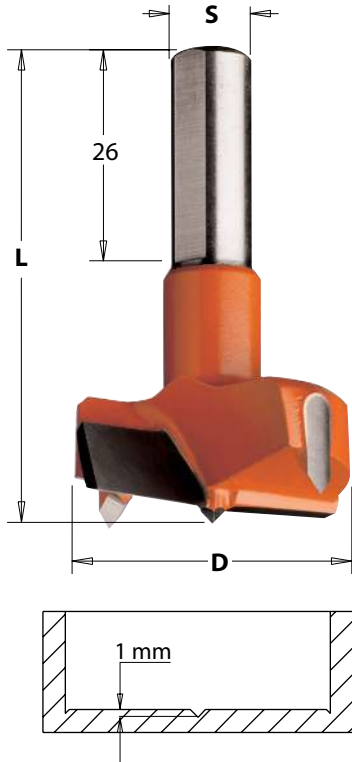
- корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані DIA
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в деревопохідних матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	40	70	10	■ DWN.05070RH	■ DWN.05070LH
6	40	70	10	■ DWN.06070RH	■ DWN.06070LH
8	40	70	10	■ DWN.08070RH	■ DWN.08070LH
10	40	70	10	■ DWN.10070RH	■ DWN.10070LH

## 317



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- тврдосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- два підрізних леза (V2)
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

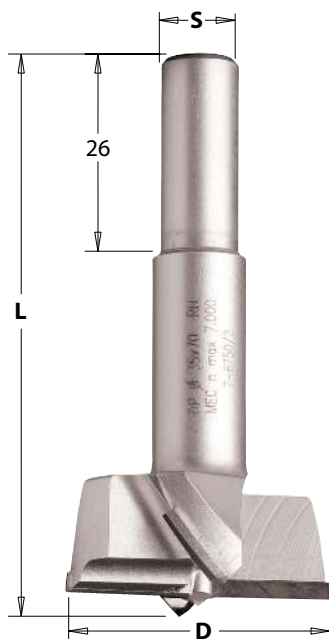
Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
14	57,5	10x26	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	317.600.11	317.600.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ



## DWA | DWB



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- алмазне лезо з точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані DIA (Z2)
- два підрізних леза DIA (V2)
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Ідеально підходить для свердління отворів під петлі, на свердлильно-присадочних верстатах з відповідними патроном. Призначені для виготовлення гнізд в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику і ламінованих матеріалах. Завдяки використанню алмазних лез, термін використання цих свердел подовжений в десятки разів, у порівнянні із звичайними свердлами з лезами НМ.

**УВАГА:** Інші розміри на замовлення.

## DWA

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	57,5	10	■ DWA.012RH	■ DWA.012LH
14	57,5	10	■ DWA.014RH	■ DWA.014LH
15	57,5	10	■ DWA.015RH	■ DWA.015LH
20	57,5	10	■ DWA.020RH	■ DWA.020LH
25	57,5	10	■ DWA.025RH	■ DWA.025LH
26	57,5	10	■ DWA.026RH	■ DWA.026LH
30	57,5	10	■ DWA.030RH	■ DWA.030LH
35	57,5	10	■ DWA.035RH	■ DWA.035LH
40	57,5	10	■ DWA.040RH	■ DWA.040LH

## DWB

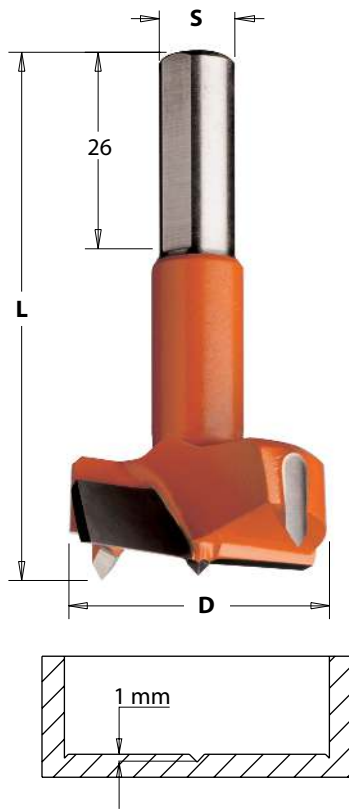
D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	70	10	■ DWB.012RH	■ DWB.012LH
14	70	10	■ DWB.014RH	■ DWB.014LH
15	70	10	■ DWB.015RH	■ DWB.015LH
20	70	10	■ DWB.020RH	■ DWB.020LH
25	70	10	■ DWB.025RH	■ DWB.025LH
26	70	10	■ DWB.026RH	■ DWB.026LH
30	70	10	■ DWB.030RH	■ DWB.030LH
35	70	10	■ DWB.035RH	■ DWB.035LH
40	70	10	■ DWB.040RH	■ DWB.040LH

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ DWA / DWB:

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

369 | 370



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- два підрізних леза (V2)
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ



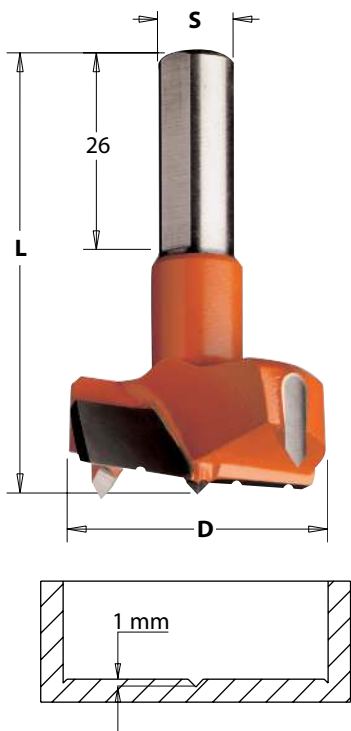
990.003.00

990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## 317C | 369C



HM

Z2R

V2

RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- тврдосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- два підрізних леза (V2)
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

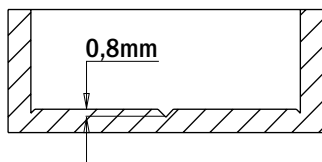
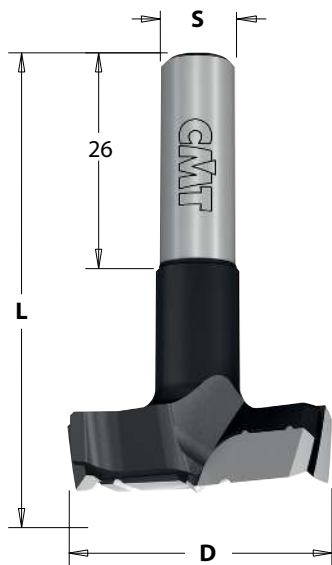
D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

317 | 369



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- спеціально розроблений корпус полегшує відведення стружки
- корпус з міцної сталі з чорним або помаранчевим захисним покриттям P. T. F. E.
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- центральне лезо знижене до 0,8 mm дозволяє свердління в тонких елемента
- 2 ріжучі грані з подрібнювачем стружки
- 2 підрізних леза з від'ємним кутом атаки
- леза виготовлені з твердосплаву підвищеної твердості
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Спеціальна форма корпусу краще відводить тирсу, яка раніше була подріблена стружколомом, розміщеним на підрізних лезах. Для використання на свердлильно-присадочних верстатах з відповідними патроном. Призначені для виконання глухих отворів в деревоподібних матеріалах, таких як ламіноване ДСП або МДФ.

## 317

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
15	57,5	10x26	317.150.41	317.150.42
18	57,5	10x26	317.180.41	317.180.42
20	57,5	10x26	317.200.41	317.200.42
25	57,5	10x26	317.250.41	317.250.42
26	57,5	10x26	317.260.41	317.260.42
35	57,5	10x26	317.350.41	317.350.42

## 369

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
15	70	10x26	369.150.41	369.150.42
18	70	10x26	369.180.41	369.180.42
20	70	10x26	369.200.41	369.200.42
25	70	10x26	369.250.41	369.250.42
26	70	10x26	369.260.41	369.260.42
35	70	10x26	369.350.41	369.350.42

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## WP1

HM

Z2R

V2

RH

**ЗМІННІ  
НОЖІ**



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- два змінних ріжучих ножа, оснащених стружколом
- два змінних підрізних ножа
- один змінний направляючий НІЖ
- циліндричний хвостовик

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Свердління отворів в деревині і в деревопохідних матеріалах.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
25	18	57	10x25	2+2	■ WP1.25.018.57.10R
26	18	57	10x25	2+2	■ WP1.26.018.57.10R
30	18	57	10x25	2+2	■ WP1.30.018.57.10R
35	18	57	10x25	2+2	■ WP1.35.018.57.10R
40	18	57	10x25	2+2	■ WP1.40.018.57.10R

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

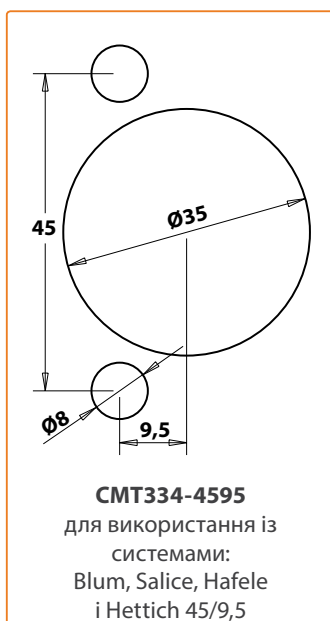
<b>НІЖ</b> 10,5x12x1,5 CPC01	<b>НІЖ</b> 11x12x1,5 CPC03	<b>НІЖ</b> 13x12x1,5 CPC05	<b>НІЖ</b> 15,5x12x1,5 CPC07	<b>НІЖ</b> 18x12x1,5 CPC09
<b>ПІДРІЗНЕ ЛЕЗО</b> 18x5,7x3,5 IRAS02	<b>ВІДЦЕНТРОВАНЕ ЛЕЗО</b> Ø3x33,5 CNTR01	<b>ГВИНТ</b> M3,5x6,2 Ø9 VT029	<b>ГВИНТ</b> M4x8,3 Ø5,7 VT036	<b>ГВИНТ</b> M4x5 VT037
<b>ГВИНТ</b> M5x10 VT038	<b>КЛЮЧ</b> Torx 15 TK015	<b>КЛЮЧ</b> Шестигранний 2 CH002	<b>КЛЮЧ</b> Шестигранний 2,5 CH025	

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## CMT334

RH

LH



### ЗАСТОСУВАННЯ:

CMT334 це інноваційне рішення. Головка поєднує в собі три шпинделя, які дозволяють просвердлити отвори під петлі, всіх провідних марок. Комплект може використовуватися на багатшпиндельних свердильних верстатах.

ОПИС	АРТИКУЛ
Сердильна головка під петлі (без свердел)	■ CMT334-4595
Свердло чашечне Ø35mm x 38,5mm RH	■ 393.350.11
Свердло непрохідне Ø8mm x 38,5mm LH	■ 393.080.12

### Свердла для свердильних головок CMT334

D mm	l mm	ОБЕРТИ	S mm	АРТИКУЛ
8	18	Ліві	10x18	■ 393.080.12
35	38	Праві	10x20	■ 393.350.11



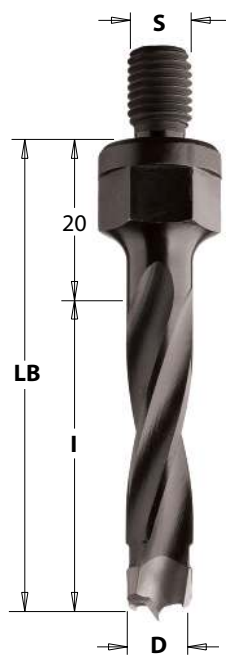
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

344 | 346 | 352 | 353



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі



## 344

D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

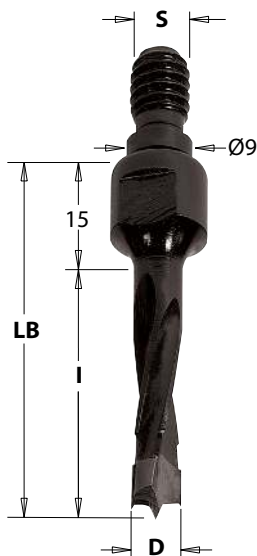
для верстатів Nottmeyer (старі моделі)

## 346

D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

для верстатів Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

## 352 | 353

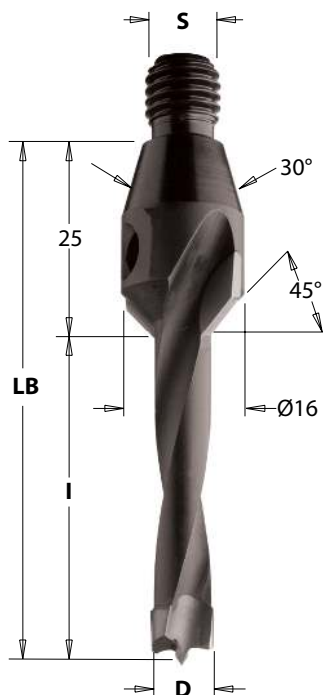


D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12
5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

для верстатів Masterwood (Zangheri & Boschetti, Morbidelli, Nottmeyer (нові моделі))

# Свердла глухі з гвинтовим хвостовиком та зінкером

332 | 334 | 336 | 337



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

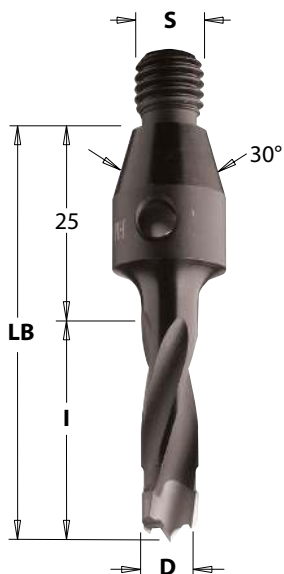
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	20	45	M10	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10	337.120.11	337.120.12

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

341 | 342 | 343



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	30	55	M10	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10	343.120.11	343.120.12

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

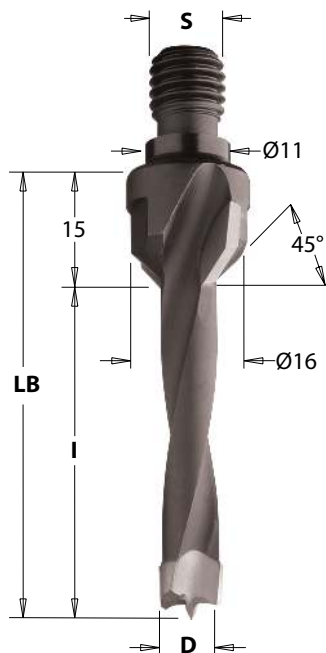
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

325 | 327 | 329 | 330



HM

Z2

V2

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	20	35	M10/11x4	■ 325.050.11	■ 325.050.12
6	20	35	M10/11x4	■ 325.060.11	■ 325.060.12
8	20	35	M10/11x4	■ 325.080.11	■ 325.080.12
10	20	35	M10/11x4	■ 325.100.11	■ 325.100.12
12	20	35	M10/11x4	■ 325.120.11	■ 325.120.12
5	30	45	M10/11x4	■ 327.050.11	■ 327.050.12
6	30	45	M10/11x4	■ 327.060.11	■ 327.060.12
8	30	45	M10/11x4	■ 327.080.11	■ 327.080.12
10	30	45	M10/11x4	■ 327.100.11	■ 327.100.12
12	30	45	M10/11x4	■ 327.120.11	■ 327.120.12
5	40	55	M10/11x4	■ 329.050.11	■ 329.050.12
6	40	55	M10/11x4	■ 329.060.11	■ 329.060.12
8	40	55	M10/11x4	■ 329.080.11	■ 329.080.12
10	40	55	M10/11x4	■ 329.100.11	■ 329.100.12
12	40	55	M10/11x4	■ 329.120.11	■ 329.120.12
5	50	65	M10/11x4	■ 330.050.11	■ 330.050.12
6	50	65	M10/11x4	■ 330.060.11	■ 330.060.12
8	50	65	M10/11x4	■ 330.080.11	■ 330.080.12
10	50	65	M10/11x4	■ 330.100.11	■ 330.100.12
12	50	65	M10/11x4	■ 330.120.11	■ 330.120.12

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



338 | 339 | 340



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

D mm	I mm	LB mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

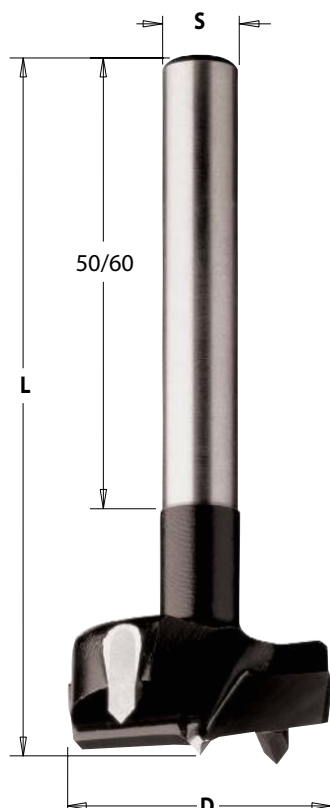
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

512



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- направляюче лезо НМ розміщене точно по центру
- 2 ріжучі грані НМ (Z2)
- 2 підрізних зуба НМ (V2)
- циліндричний хвостовик

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для свердління отворів у масиві деревини, ламінованому ДСП та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для свердління під чашечні петлі.

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
14	90	10x60	512.140.11
15	90	10x60	512.150.11
16	90	10x60	512.160.11
17	90	10x60	512.170.11
18	90	10x60	512.180.11
19	90	10x60	512.190.11
20	90	10x60	512.200.11
21	90	10x60	512.210.11
22	90	10x60	512.220.11
23	90	10x60	512.230.11
24	90	10x60	512.240.11
25	90	10x60	512.250.11
26	90	10x60	512.260.11
27	90	10x60	512.270.11
28	90	10x60	512.280.11
29	90	10x60	512.290.11
30	90	10x60	512.300.11
31	90	10x60	512.310.11
32	90	10x60	512.320.11
33	90	10x60	512.330.11
34	90	10x60	512.340.11
35	90	10x60	512.350.11
38	90	10x60	512.380.11
40	90	10x60	512.400.11
42	90	10x60	512.420.11
45	90	10x50	512.450.11
48	90	10x50	512.480.11
50	90	10x50	512.500.11
55	90	10x50	512.550.11
58	90	10x50	512.580.11
60	90	10x50	512.600.11

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

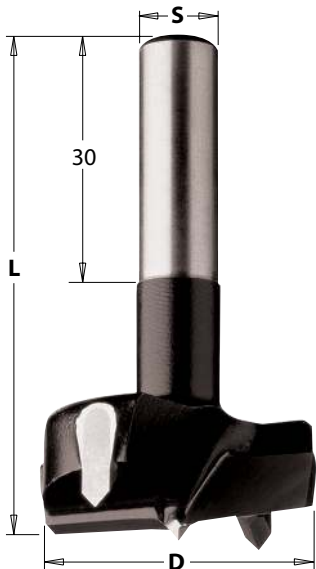
392

**HM**

**Z2**

**V2**

**RH**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- направляюче лезо розміщене точно по центру
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 підрізних зуба HM (V2)
- циліндричний хвостовик
- праві оберти (RH)

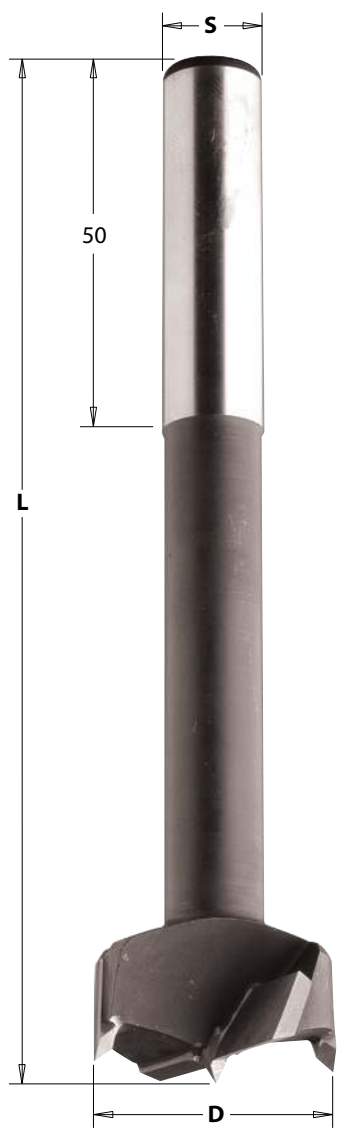
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для встановлення на свердлильноприсадочні верстати чи ручні фрезери. Для свердління отворів у твердій деревині, ДСП, ламінатах та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для свердління під чашечні петлі.

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
15	60	8	■ 392.150.11
20	60	8	■ 392.200.11
25	60	8	■ 392.250.11
26	60	8	■ 392.260.11
30	60	8	■ 392.300.11
35	60	8	■ 392.350.11
35	60	12,7	■ 392.351.11
40	60	8	■ 392.400.11

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 513 | 514



**HM**

**Z2**

**V2**

**RH**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- направляюче лезоHM розміщене точно по центру
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 підрізних зуба HM (V2)
- циліндричний хвостовик

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів у масиві деревини, ламінованому ДСП та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для свердління під чашечні петлі.

### 513

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
15	120	13	■ 513.150.11
16	120	13	■ 513.160.11
18	120	13	■ 513.180.11
20	120	13	■ 513.200.11
22	125	13	■ 513.220.11
25	125	13	■ 513.250.11
26	125	13	■ 513.260.11
28	130	13	■ 513.280.11
30	130	13	■ 513.300.11
35	130	13	■ 513.350.11
40	130	13	■ 513.400.11
45	130	13	■ 513.450.11
50	130	13	■ 513.500.11
55	140	13	■ 513.550.11
60	140	13	■ 513.600.11

### 514

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
15	120	16	■ 514.150.11
16	120	16	■ 514.160.11
18	120	16	■ 514.180.11
20	120	16	■ 514.200.11
22	125	16	■ 514.220.11
25	125	16	■ 514.250.11
26	125	16	■ 514.260.11
28	130	16	■ 514.280.11
30	130	16	■ 514.300.11
32	130	16	■ 514.320.11
35	130	16	■ 514.350.11
40	130	16	■ 514.400.11
45	130	16	■ 514.450.11
50	130	16	■ 514.500.11
55	140	16	■ 514.550.11
60	140	16	■ 514.600.11

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

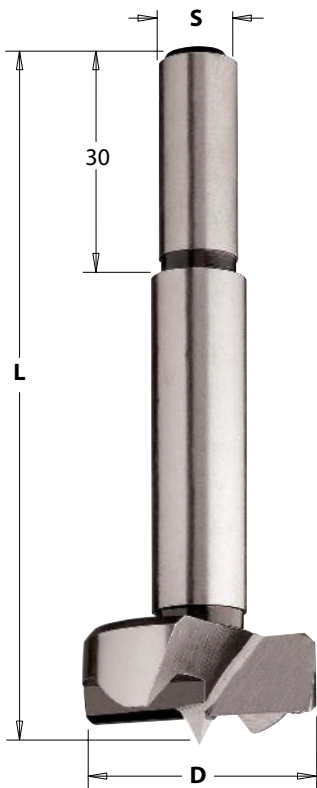
512

SP

Z2

V2

RH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- виготовлене із високоякісної сталі SP
- направляюче лезо розміщене точно по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 підрізних зуба (V2)
- циліндричний хвостовик

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для свердління отворів у м'якій деревині. Ідеальні для свердління під чашечні петлі.

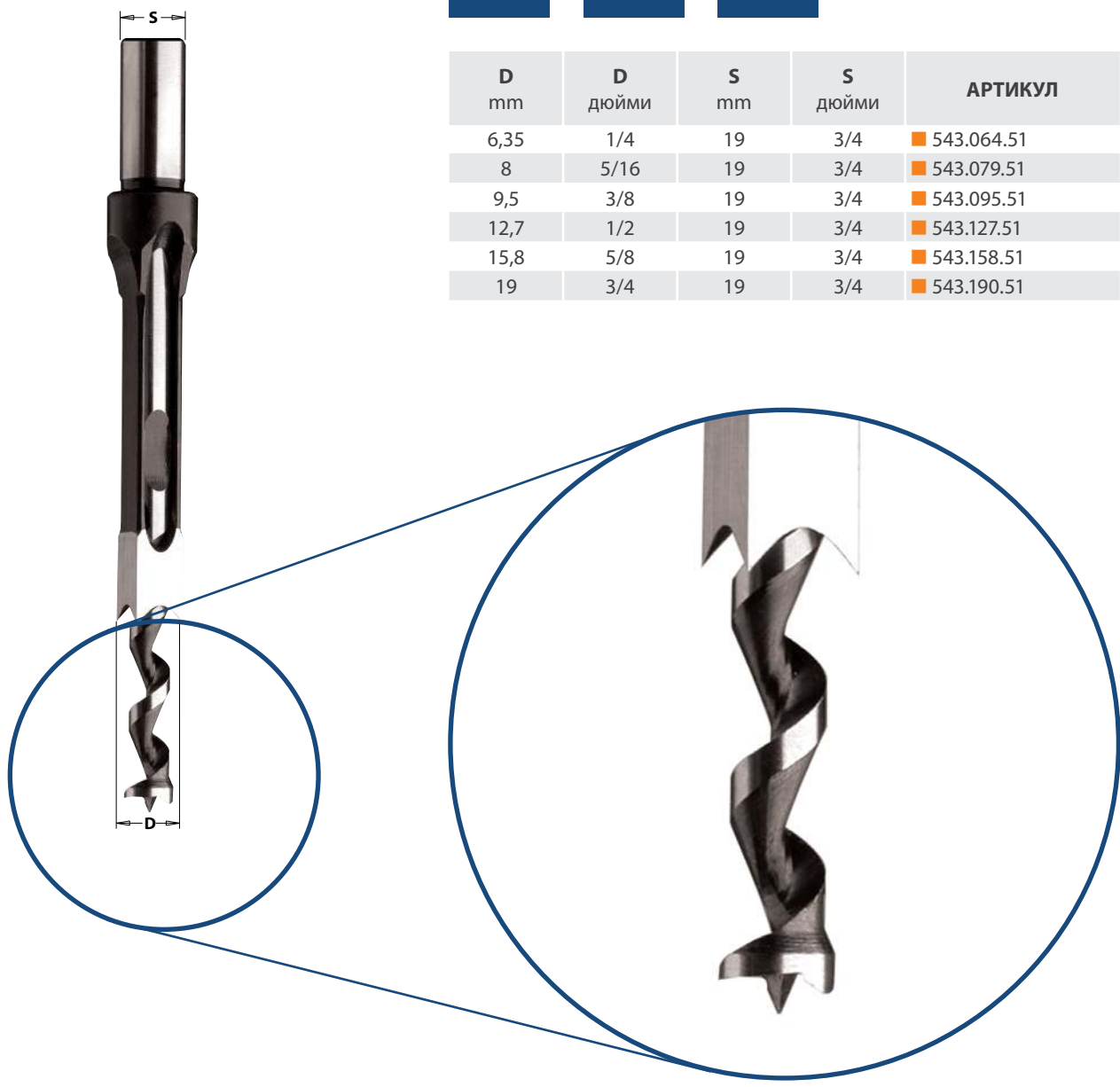
D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
8	90	10x30	512.081.31
10	90	10x30	512.101.31
12	90	10x30	512.121.31
14	90	10x30	512.141.31
15	90	10x30	512.151.31
16	90	10x30	512.161.31
18	90	10x30	512.181.31
20	90	10x30	512.201.31
22	90	10x30	512.221.31
24	90	10x30	512.241.31
25	90	10x30	512.251.31
26	90	10x30	512.261.31
28	90	10x30	512.281.31
30	90	10x30	512.301.31
32	90	10x30	512.321.31
34	90	10x30	512.341.31
35	90	10x30	512.351.31
38	90	10x30	512.381.31
40	90	10x30	512.401.31
45	90	10x30	512.451.31
50	90	10x30	512.501.31

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

543

**HSS**      **Z1**      **RH**

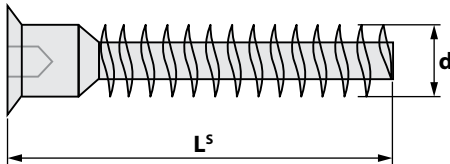
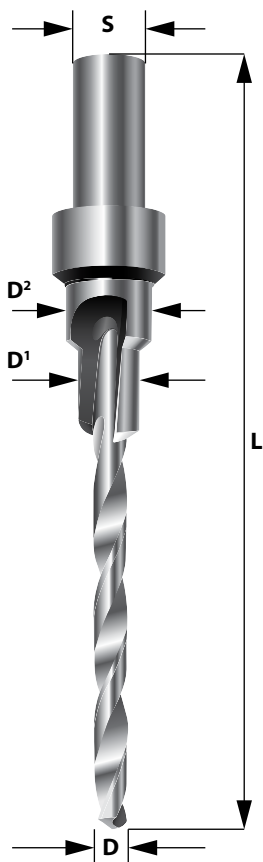
D mm	D дюйми	S mm	S дюйми	АРТИКУЛ
6,35	1/4	19	3/4	■ 543.064.51
8	5/16	19	3/4	■ 543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	■ 543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	■ 543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	■ 543.158.51
19	3/4	19	3/4	■ 543.190.51



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
**СВЕРДЛА**  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

515

**HSS**      **Z1**      **RH**



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- циліндричний хвостовик
- одна спіраль
- одна ріжуча грань (Z1)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

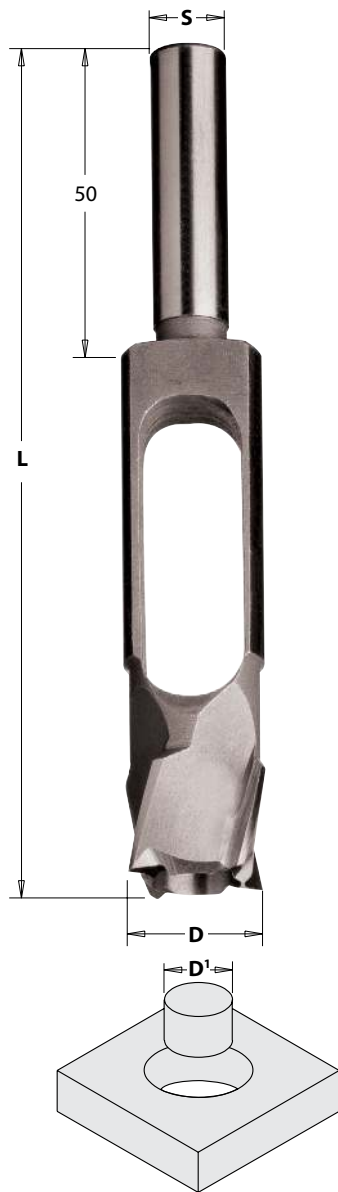
Для отворів під конфірмати з діаметром 6,4 чи 7 mm (для меблевих з'єднань). Свердло зменшує кількість свердлін з трьох до одного.

D mm	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	L mm	S mm	ОПИС	АРТИКУЛ
4,2	7,6	10,6	94	9	під конфірмати - d x L <sup>s</sup> : 6,4 x 50 mm	■ 515.042.31
5	7,6	10,6	99	9	під конфірмати - d x L <sup>s</sup> : 7,0 x 50 mm	■ 515.050.31

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 529

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



**SP**

**RH**

### ТЕХНІЧІ ДАНІ:

- сталевий корпус
- довготривалий термін використання

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для видалення недоліків (гудзів, тріщин) у твердій чи м'якій деревині. Використовуйте редукційну цангу D = 16 мм, щоб зменшити розмір хвостовика 13 мм (артикул 799.130.00).

D mm	D' mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
18	8	140	13	4	529.080.31
20	10	140	13	4	529.100.31
24	12	140	13	4	529.120.31
26	14	140	13	4	529.140.31
27	15	140	13	4	529.150.31
28	16	140	13	4	529.160.31
30	18	140	13	4	529.180.31
32	20	140	13	4	529.200.31
34	22	140	13	5	529.220.31
37	25	140	13	5	529.250.31
42	30	140	13	5	529.300.31
44	32	160	16	5	529.320.31
47	35	160	16	6	529.350.31
52	40	160	16	6	529.400.31
57	45	160	16	6	529.450.31
62	50	160	16	6	529.500.31

D дюйми	D' дюйми	L дюйми	S дюйми	Z	АРТИКУЛ
49/64	3/8	5-1/2	1/2	4	529.095.31
61/64	1/2	5-1/2	1/2	4	529.127.31
1-7/64	5/8	5-1/2	1/2	4	529.158.31
1-7/32	3/4	5-1/2	1/2	4	529.191.31
1-11/32	7/8	5-1/2	1/2	4	529.222.31
1-15/32	1	5-1/2	1/2	5	529.254.31
1-19/32	1-1/4	5-1/2	1/2	5	529.317.31
1-27/32	1-3/8	6-5/16	5/8	6	529.349.31
1-31/32	1-1/2	6-5/16	5/8	6	529.381.31
2-3/32	1-5/8	6-5/16	5/8	6	529.413.31
2-7/32	1-3/4	6-5/16	5/8	6	529.445.31
2-15/32	2	6-5/16	5/8	6	529.508.31

D mm	D дюйми	МАКС. RPM м'яка деревина	МАКС. RPM тверда деревина
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150



537



форма краю для D > 25 mm



стандартний засвердлювач D < 25 mm

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- виготовлене із інструментальної сталі SP
- центральне лезо точно розміщене по центру
- 2 ріжучі грані

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для отворів із гладко обробленою поверхнею, без сколів матеріалу у м'якій деревині.

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
10	90	8	537.100.31
12	90	8	537.120.31
14	90	8	537.140.31
15	90	8	537.150.31
16	90	8	537.160.31
18	90	8	537.180.31
20	90	8	537.200.31
22	90	8	537.220.31
24	90	8	537.240.31
25	90	8	537.250.31
26	90	8	537.260.31
28	90	8	537.280.31
30	90	8	537.300.31
32	90	10	537.320.31
35	90	10	537.350.31
38	90	10	537.380.31
40	90	10	537.400.31
45	90	10	537.450.31
50	90	10	537.500.31
55	90	10	537.550.31
68	159	12,7	537.680.31

D дюйми	L дюйми	S дюйми	АРТИКУЛ
1/4	3-35/64	3/8	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	537.222.31
1	3-35/64	3/8	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	537.476.31
2	3-35/64	3/8	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	537.540.31

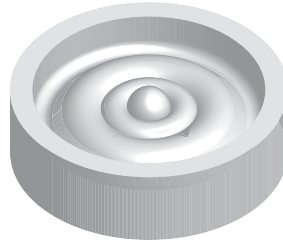
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 531

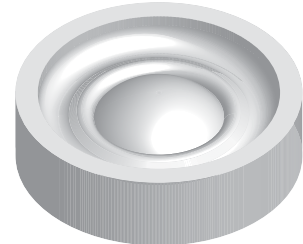


### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

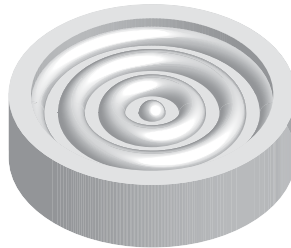
- надміцна сталь
- 2 ріжучі леза НМ
- хвостовик шестигранный (нижче наведено його вигляд згори)



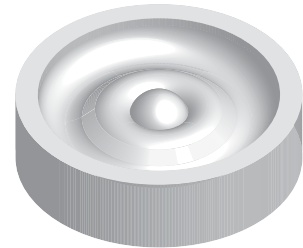
531.541 - D 54 mm  
531.701 - D 69,85 mm



531.542 - D 54 mm  
531.702 - D 69,85 mm



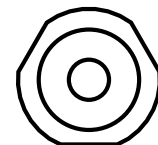
531.543 - D 54 mm



531.544 - D 54 mm



спосіб роботи з свердлом

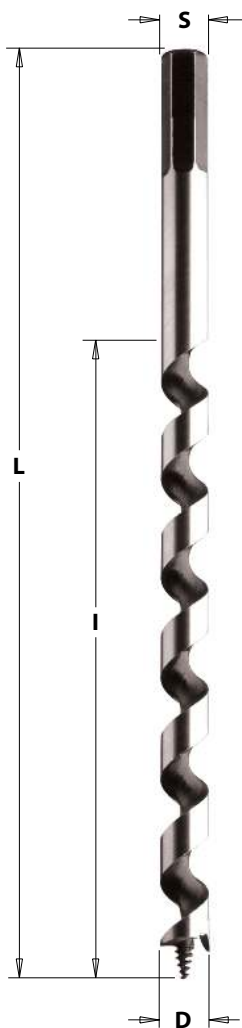


шестигранный хвостовик

D mm	L mm	S mm	МАКС. RPM	АРТИКУЛ
54	73,5	9,5	1500	531.541
54	71,3	9,5	1500	531.542
54	67,3	9,5	1500	531.543
54	72,3	9,5	1500	531.544
70	76,5	9,5	1000	531.701
70	74	9,5	1000	531.702

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

542 | 535



HSS

Z1

V1

RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- спіральний засвердлювач HSS з точним розміщенням по центру
- 1 ріжуча грань (Z1)
- 1 спіраль - 1 врізний зуб (V1)
- подовжений термін використання

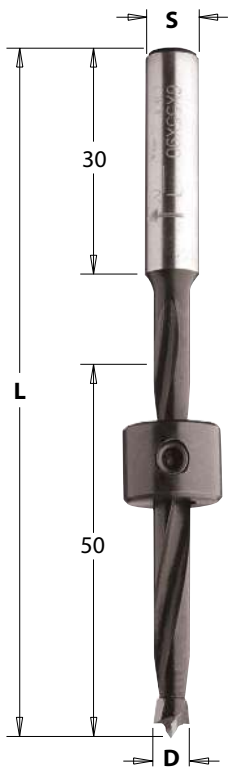
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для свердління глибоких отворів у твердій і м'якій деревині.

D mm	I mm	L mm	S	АРТИКУЛ
6	155	230	Шестигранний	542.060.51
8	155	230	Шестигранний	542.080.51
10	155	230	Шестигранний	542.100.51
12	155	230	Шестигранний	542.120.51
14	155	230	Шестигранний	542.140.51
16	155	230	Шестигранний	542.160.51
18	155	230	Шестигранний	542.180.51
20	155	230	Шестигранний	542.200.51
7	360	460	Шестигранний	535.070.51
8	360	460	Шестигранний	535.080.51
10	360	460	Шестигранний	535.100.51
12	360	460	Шестигранний	535.120.51
14	360	460	Шестигранний	535.140.51
16	360	460	Шестигранний	535.160.51
18	360	460	Шестигранний	535.180.51
20	360	460	Шестигранний	535.200.51

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 540 | 541



**HM**

**Z2**

**V2**

**RH**

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- спіральний засвердлювач НМ з точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів у твердій деревині, деревопохілних матеріалах і ламінатах. Може використовуватися на ручних фрезерах.

### 540

D mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
5	90	8x30	540.050.11
6	90	8x30	540.060.11
8	90	8x30	540.080.11
10	90	8x30	540.100.11
12	90	8x30	540.120.11

### 541 блокада

D mm	АРТИКУЛ
5	541.050.00
6	541.060.00
8	541.080.00
10	541.100.00
12	541.120.00

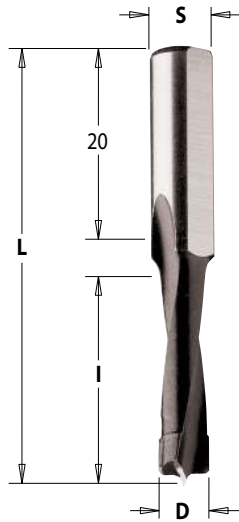
блокади з гвинтами для швидкого та надійного кріплення

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.002.00	991.062.00

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

312



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- виготовлені із міцної сталі
- спіралі покриті захисним покриттям P.T.F.E.
- 2 ріжучі грані та центральне лезо HM із точним розміщенням по центру
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Свердла з дуже міцного сплаву призначені для роботи на високій швидкості. Ідеально підходять для свердління у таких матеріалах: тверда деревина, деревопохідні композитні матеріали, пластик та ламінат. Можуть використовуватись на ручних фрезерах, фрезерних верстатах з ЧПУ і обладнанні MAFELL® типу DD40.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
4	30	58	8	312.040.11
5	30	58	8	312.050.11
6	30	58	8	312.060.11
8	30	58	8	312.080.11
10	30	58	8	312.100.11
12	30	58	8	312.120.11
14	30	58	8	312.140.11
16	30	58	8	312.160.11

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

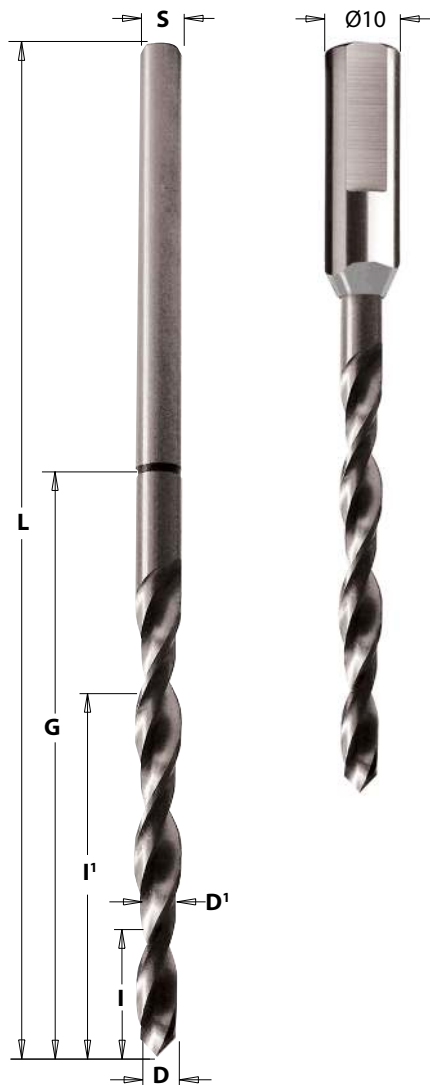
ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 515

HSS

Z2

RH



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- високоякісна сталь
- лезо HSS
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів під петлі типу ANUBA у твердій та м'якій деревині.

ANUBA nr	D mm	D' mm	S mm	I mm	I' mm	G mm	L mm	АРТИКУЛ
9,5	3,8	5,2	5,2	18	56	74	132	■ 515.095.51
11	4,8	5,7	5,7	17	60	76	145	■ 515.110.51
13	5,8	6,7	6,7	18	68	83	155	■ 515.130.51
14,5	6,3	7,2	7,2	19	75	89	165	■ 515.145.51
16	6,7	7,7	7,7	25	85	100	165	■ 515.160.51
18	7,7	8,7	8,7	25	85	102	165	■ 515.180.51
20	8,8	9,8	9,8	25	90	104	165	■ 515.200.51

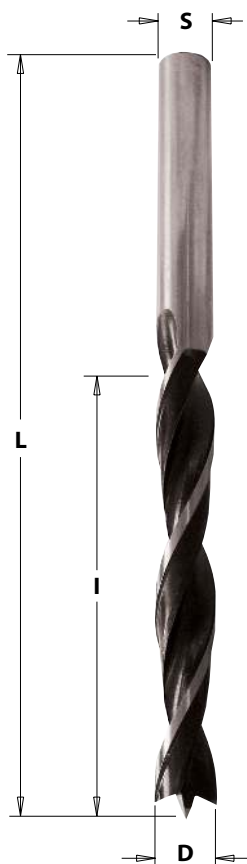
Циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

ANUBA nr	D mm	D' mm	S mm	I mm	G mm	L mm	АРТИКУЛ
9	5	3,8	10x35	20	40	75	■ 515.091.51
11	5,7	4,2	10x35	20	45	80	■ 515.111.51
13	6,5	5,2	10x35	15	50	85	■ 515.131.51
14	7	5,5	10x35	15	55	90	■ 515.141.51
16	7,7	6	10x35	15	60	95	■ 515.161.51
18	8,2	6,6	10x35	20	70	105	■ 515.181.51
20	8,7	7,2	10x35	20	80	115	■ 515.201.51



ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 517



SP

HSS

Z2

RH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- свердла із сталі SP
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів у м'якій деревині.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
3	33	61	3	■ 517.030.31
4	43	75	4	■ 517.040.31
5	52	86	5	■ 517.050.31
6	57	93	6	■ 517.060.31
7	69	109	7	■ 517.070.31
8	75	117	8	■ 517.080.31
9	80	120	9	■ 517.090.31
10	80	120	10	■ 517.100.31
11	89	142	8	■ 517.110.31
12	96	151	8	■ 517.120.31
13	96	151	8	■ 517.130.31
14	96	151	10	■ 517.140.31
15	100	160	10	■ 517.150.31
16	100	160	10	■ 517.160.31
18	130	180	10	■ 517.180.31
20	135	200	10	■ 517.200.31

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- свердла із сталі HSS
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі

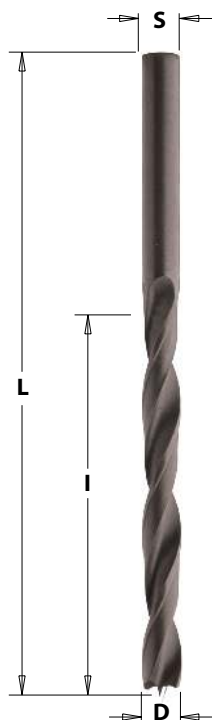
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів у твердій і м'якій деревині.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
3	33	61	3	■ 517.030.51
4	43	75	4	■ 517.040.51
5	52	86	5	■ 517.050.51
6	57	93	6	■ 517.060.51
7	69	109	7	■ 517.070.51
8	75	117	8	■ 517.080.51
9	80	120	9	■ 517.090.51
10	80	120	10	■ 517.100.51
11	89	142	8	■ 517.110.51
12	96	151	8	■ 517.120.51
13	96	151	8	■ 517.130.51
14	96	151	10	■ 517.140.51
15	100	160	10	■ 517.150.51
16	100	160	10	■ 517.160.51

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
**СВЕРДЛА**  
 ЗМІННІ НОЖИ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

516



HSS

Z2

RH

LH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- центральне лезо із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- хвостовик та робоча частина свердла однакового діаметру ( $S = D$ )

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для свердління отворів у твердій та м'якій деревині.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
2	24	49	2	■ 516.020.51	■ 516.020.52
2,5	30	57	2,5	■ 516.025.51	■ 516.025.52
3	33	61	3	■ 516.030.51	■ 516.030.52
3,5	39	70	3,5	■ 516.035.51	■ 516.035.52
4	43	75	4	■ 516.040.51	■ 516.040.52
4,5	47	80	4,5	■ 516.045.51	■ 516.045.52
5	52	86	5	■ 516.050.51	■ 516.050.52
5,5	57	93	5,5	■ 516.055.51	■ 516.055.52
6	57	93	6	■ 516.060.51	■ 516.060.52
7	69	109	7	■ 516.070.51	■ 516.070.52
8	75	117	8	■ 516.080.51	■ 516.080.52
9	81	125	9	■ 516.090.51	■ 516.090.52
10	87	133	10	■ 516.100.51	■ 516.100.52

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

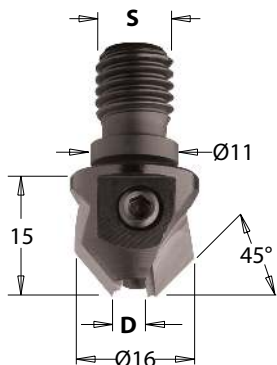
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



## 350



HM

Z2

RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- високоякісна сталь
- 2 ріжучі леза HM (Z2)
- швидка і проста заміна свердла

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.

D mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	M10/Ø11x4	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4	350.050.11	350.050.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.001.00

## 351



HM

Z2

RH

LH

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- високоякісна сталь
- 2 ріжучі леза HM (Z2)
- швидка і проста заміна

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.

D mm	S	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	M10	351.030.11	351.030.12
4	M10	351.040.11	351.040.12
5	M10	351.050.11	351.050.12

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

990.001.00

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

### 521.001

регульований поглиблювач

**HM**

**Z2**

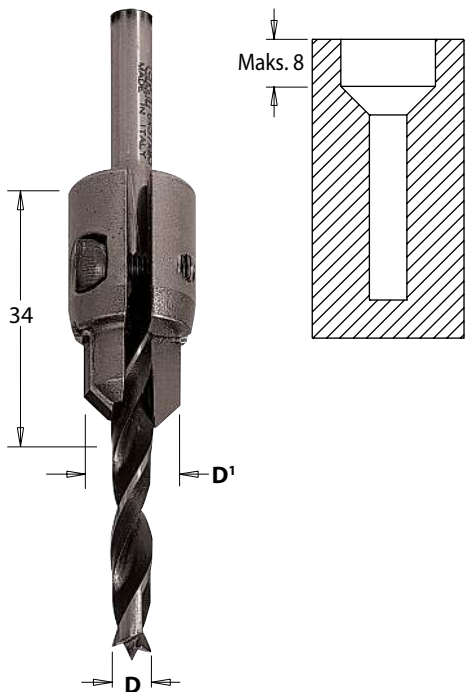
**RH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- ріжучі леза HM
- швидка і проста заміна свердла

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.



D mm	D' mm	АРТИКУЛ
3 - 7	11 - 15	■ 521.001.11

ДІАМЕТР СВЕРДЛА mm	ДІАМЕТР ЗІНКЕРА mm
3	11
4	12
5	13
6	14
7	15

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.061.00	991.067.00

### 521.002

VHM 90°

**VHM**

**Z3**

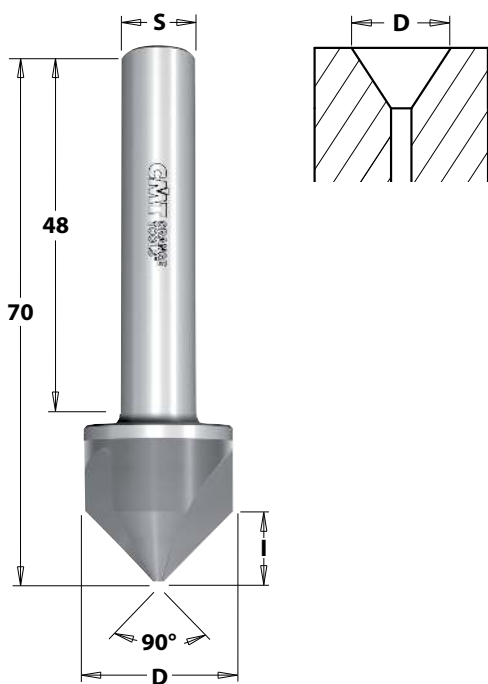
**RH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- 3 ріжучих леза HM

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Виконує заглиблення 90°, завдяки якому ми можемо встановити гвинт так, щоб поверхня була ідеально рівною. Три ріжучі леза (Z3) забезпечують чистовий різ навіть у твердих матеріалах. Твердосплавне лезо твердіше ніж швидкоріжуча сталь і забезпечує тривалий термін використання інструменту навіть при значних обсягах роботи. Циліндричний хвостовик підходить для більшості патронів. Призначений для виконання заглиблень в деревині, деревопохідних матеріалах, а також у неметалевих матеріалах.



D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
19,5	9	70	10	■ 521.002.11

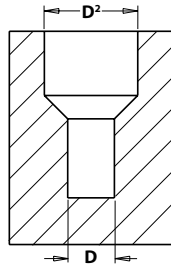
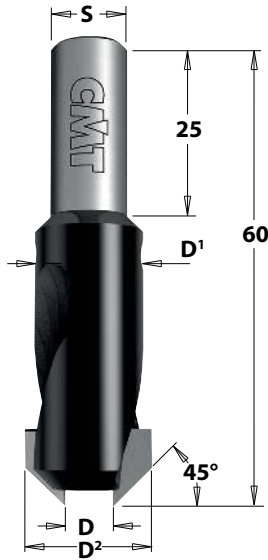
ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

521 | 515



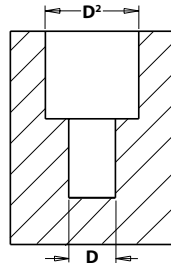
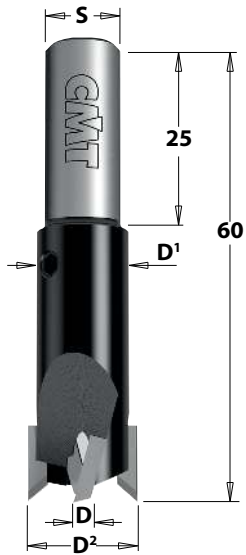
**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- 2 ріжучі леза НМ (Z2)
- швидка і проста заміна свердла



**ПОГЛИБЛЮВАЧ 45°**

D mm	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
3	10	12	8	521.312.11	521.312.12
4	10	12	8	521.412.11	521.412.12
5	14	16	10	521.516.11	521.516.12
6	14	16	10	521.616.11	521.616.12



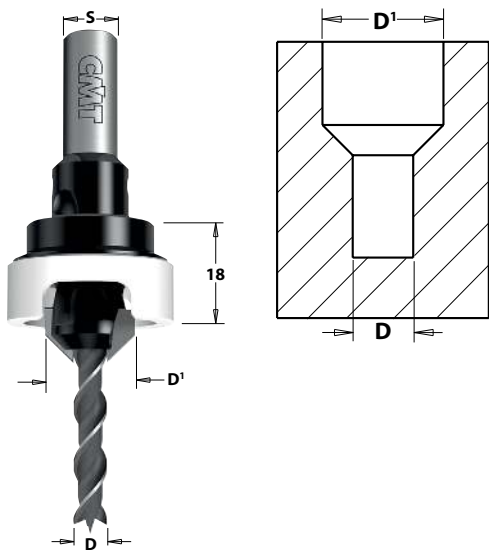
**ПОГЛИБЛЮВАЧ 90°**

D mm	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	S mm	АРТИКУЛ
4	10	12	10	515.412.11
4	12	14	10	515.414.11
5	14	15	10	515.515.11
6	12	14	10	515.614.11
6	14	15	10	515.615.11

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.014.00	991.060.00

## 521A



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначені для виконання глухих отворів в м'якій і твердій деревині, деревопохідних матеріалах.

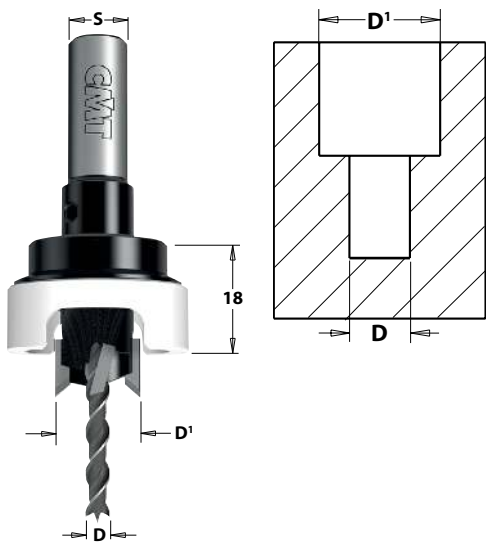
Спеціальний обмежувач Derlin® захищає поверхню заготовки від пошкоджень.

### ЗМІННІ ДЕТАЛИ

D mm	D' mm	A	S mm	АРТИКУЛ
3	12	45°	8	521.312.11A
4	12	45°	8	521.412.11A
5	16	45°	10	521.516.11A
6	16	45°	10	521.616.11A

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5
521.312.11	517.030.51	541.101.00	990.014.00	991.060.00
521.412.11	517.040.51	541.101.00	990.014.00	991.060.00
521.516.11	517.050.51	541.141.00	990.014.00	991.060.00
521.616.11	517.060.51	541.141.00	990.014.00	991.060.00

## 515A



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Призначені для виконання глухих отворів в м'якій і твердій деревині, деревопохідних матеріалах, композитних деревопохідних матеріалах.

Спеціальний обмежувач Derlin® захищає поверхню заготовки від пошкоджень.

### ЗМІННІ ДЕТАЛИ

D mm	D' mm	S mm	АРТИКУЛ
4	12	10	515.412.11A
4	14	10	515.414.11A
5	15	10	515.515.11A
6	14	10	515.614.11A
6	15	10	515.615.11A

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5
515.412.11	517.040.51	541.101.00	990.014.00	991.060.00
515.414.11	517.040.51	541.121.00	990.014.00	991.060.00
515.515.11	517.050.51	541.141.00	990.014.00	991.060.00
515.614.11	517.060.51	541.121.00	990.014.00	991.060.00
515.615.11	517.060.51	541.141.00	990.014.00	991.060.00

376 | 377

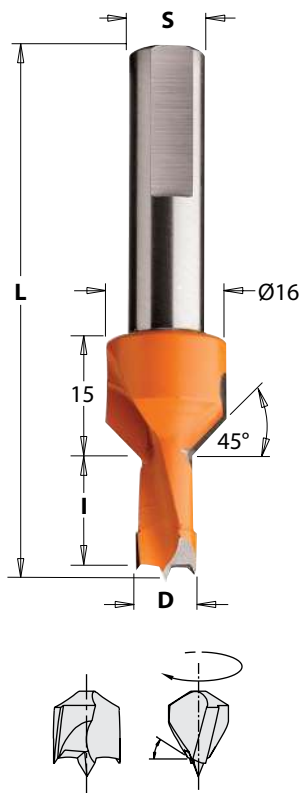
HM

Z2

V2

RH

LH



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- тврдосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2+2 ріжучі грані (Z2+2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для сердління глухих отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

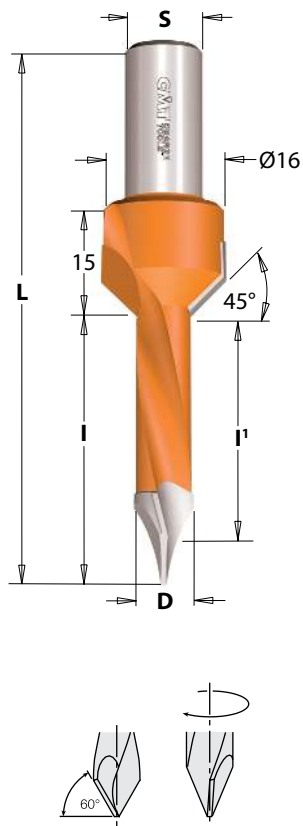
D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

378



**NM**

**Z2**

**V2**

**RH**

**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- корпус з високоякісної сталі
- спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- твердосплавна напайка (NM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2+2 ріжучі грані (Z2+2)
- 2 спіралі
- циліндричний хвостовик з фаскою для швидкого монтажу в патрон

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для наскрізних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

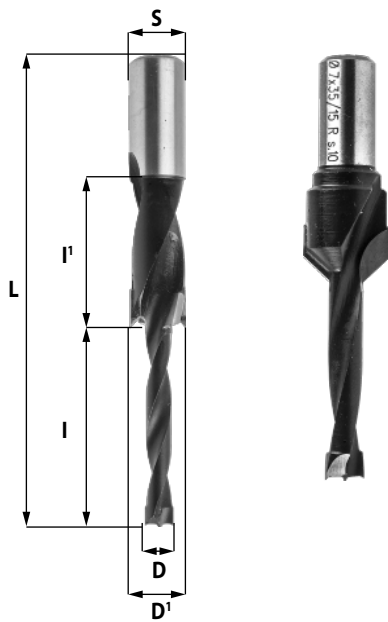
D mm	I mm	I' mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.003.00	990.088.00 (опціонально)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## WBW | YBW



**ТИП W**  
зінкер 90°

**ТИП Y**  
зінкер 45°

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані НМ на кожному рівні
- 2 підрізних зуба НМ (з поглиблювачем 45° або 90°)
- патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів дворівневих в масиві деревини, ламінованому ДСП. Можливе виготовлення свердла за індивідуальними параметрами.

D mm	D' mm	I mm	I' mm	L mm	S mm	ТУП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	10	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.0510010015.057R	■ WBW.0510010015.057L
5	10	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.0510013015.057R	■ WBW.0510013015.057L
5	10	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.0510015015.057R	■ WBW.0510015015.057L
5	10	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.0510018015.057R	■ WBW.0510018015.057L
5	10	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.0510020015.057R	■ WBW.0510020015.057L
5	10	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.0510015020.070R	■ WBW.0510015020.070L
5	10	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.0510018020.070R	■ WBW.0510018020.070L
5	10	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.0510020020.070R	■ WBW.0510020020.070L
5	10	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.0510025020.070R	■ WBW.0510025020.070L
5	10	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.0510030020.070R	■ WBW.0510030020.070L
5	16	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.0516010015.057R	■ WBW.0516010015.057L
5	16	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.0516013015.057R	■ WBW.0516013015.057L
5	16	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.0516015015.057R	■ WBW.0516015015.057L
5	16	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.0516018015.057R	■ WBW.0516018015.057L
5	16	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.0516020015.057R	■ WBW.0516020015.057L
5	16	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.0516015020.070R	■ WBW.0516015020.070L
5	16	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.0516018020.070R	■ WBW.0516018020.070L
5	16	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.0516020020.070R	■ WBW.0516020020.070L
5	16	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.0516025020.070R	■ WBW.0516025020.070L
5	16	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.0516030020.070R	■ WBW.0516030020.070L
5	16	40	20	90	10	W/Y	■ WBW.0516040020.090R	■ WBW.0516040020.090L
6	10	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.0610010015.057R	■ WBW.0610010015.057L
6	10	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.0610013015.057R	■ WBW.0610013015.057L
6	10	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.0610015015.057R	■ WBW.0610015015.057L
6	10	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.0610018015.057R	■ WBW.0610018015.057L
6	10	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.0610020015.057R	■ WBW.0610020015.057L

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПІЛЛИ	D mm	D <sup>1</sup> mm	I mm	I <sup>1</sup> mm	L mm	S mm	ТYP	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
	6	10	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.0610015020.070R	■ WBW.0610015020.070L
	6	10	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.0610018020.070R	■ WBW.0610018020.070L
	6	10	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.0610020020.070R	■ WBW.0610020020.070L
	6	10	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.0610025020.070R	■ WBW.0610025020.070L
	6	10	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.0610030020.070R	■ WBW.0610030020.070L
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ	6	16	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.0616010015.057R	■ WBW.0616010015.057L
	6	16	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.0616013015.057R	■ WBW.0616013015.057L
	6	16	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.0616015015.057R	■ WBW.0616015015.057L
	6	16	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.0616018015.057R	■ WBW.0616018015.057L
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	6	16	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.0616020015.057R	■ WBW.0616020015.057L
	6	16	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.0616015020.070R	■ WBW.0616015020.070L
	6	16	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.0616018020.070R	■ WBW.0616018020.070L
	6	16	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.0616020020.070R	■ WBW.0616020020.070L
	6	16	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.0616025020.070R	■ WBW.0616025020.070L
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	6	16	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.0616030020.070R	■ WBW.0616030020.070L
	6	16	40	20	90	10	W/Y	■ WBW.0616040020.090R	■ WBW.0616040020.090L
ФРЕЗИ ДІА	8	10	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.0810010015.057R	■ WBW.0810010015.057L
	8	10	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.0810013015.057R	■ WBW.0810013015.057L
	8	10	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.0810015015.057R	■ WBW.0810015015.057L
	8	10	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.0810018015.057R	■ WBW.0810018015.057L
	8	10	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.0810020015.057R	■ WBW.0810020015.057L
	8	10	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.0810015020.070R	■ WBW.0810015020.070L
	8	10	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.0810018020.070R	■ WBW.0810018020.070L
	8	10	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.0810020020.070R	■ WBW.0810020020.070L
	8	10	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.0810025020.070R	■ WBW.0810025020.070L
	8	10	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.0810030020.070R	■ WBW.0810030020.070L
СВЕРДЛА	8	16	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.0816010015.057R	■ WBW.0816010015.057L
	8	16	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.0816013015.057R	■ WBW.0816013015.057L
	8	16	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.0816015015.057R	■ WBW.0816015015.057L
	8	16	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.0816018015.057R	■ WBW.0816018015.057L
	8	16	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.0816020015.057R	■ WBW.0816020015.057L
	8	16	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.0816015020.070R	■ WBW.0816015020.070L
	8	16	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.0816018020.070R	■ WBW.0816018020.070L
	8	16	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.0816020020.070R	■ WBW.0816020020.070L
	8	16	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.0816025020.070R	■ WBW.0816025020.070L
	8	16	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.0816030020.070R	■ WBW.0816030020.070L
	8	16	40	20	90	10	W/Y	■ WBW.0816040020.090R	■ WBW.0816040020.090L
	8	16	50	20	90	10	W/Y	■ WBW.0816050020.090R	■ WBW.0816050020.090L
ЗМІННІ НОЖИ	8	16	60	30	115	10	W/Y	■ WBW.0816060030.115R	■ WBW.0816060030.115L
	8	16	65	30	115	10	W/Y	■ WBW.0816065030.115R	■ WBW.0816065030.115L
	8	20	60	40	130	10	W/Y	■ WBW.0820060040.130R	■ WBW.0820060040.130L
	8	20	65	40	130	10	W/Y	■ WBW.0820065040.130R	■ WBW.0820065040.130L
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	10	16	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.1016010015.057R	■ WBW.1016010015.057L
	10	16	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.1016013015.057R	■ WBW.1016013015.057L
	10	16	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.1016015015.057R	■ WBW.1016015015.057L
	10	16	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.1016018015.057R	■ WBW.1016018015.057L
	10	16	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.1016020015.057R	■ WBW.1016020015.057L
АГРЕГАТИ	10	16	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.1016015020.070R	■ WBW.1016015020.070L
	10	16	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.1016018020.070R	■ WBW.1016018020.070L
	10	16	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.1016020020.070R	■ WBW.1016020020.070L
	10	16	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.1016025020.070R	■ WBW.1016025020.070L
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛКИ	10	16	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.1016030020.070R	■ WBW.1016030020.070L



D mm	D <sup>1</sup> mm	I mm	I <sup>1</sup> mm	L mm	S mm	ТYP	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
10	16	40	20	90	10	W/Y	■ WBW.1016040020.090R	■ WBW.1016040020.090L
10	16	50	20	90	10	W/Y	■ WBW.1016050020.090R	■ WBW.1016050020.090L
10	16	60	30	115	10	W/Y	■ WBW.1016060030.115R	■ WBW.1016060030.115L
10	16	65	30	115	10	W/Y	■ WBW.1016065030.115R	■ WBW.1016065030.115L
10	20	60	40	130	10	W/Y	■ WBW.1020060040.130R	■ WBW.1020060040.130L
10	20	65	40	130	10	W/Y	■ WBW.1020065040.130R	■ WBW.1020065040.130L
12	16	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.1216010015.057R	■ WBW.1216010015.057L
12	16	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.1216013015.057R	■ WBW.1216013015.057L
12	16	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.1216015015.057R	■ WBW.1216015015.057L
12	16	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.1216018015.057R	■ WBW.1216018015.057L
12	16	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.1216020015.057R	■ WBW.1216020015.057L
12	16	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.1216015020.070R	■ WBW.1216015020.070L
12	16	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.1216018020.070R	■ WBW.1216018020.070L
12	16	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.1216020020.070R	■ WBW.1216020020.070L
12	16	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.1216025020.070R	■ WBW.1216025020.070L
12	16	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.1216030020.070R	■ WBW.1216030020.070L
12	16	40	20	90	10	W/Y	■ WBW.1216040020.090R	■ WBW.1216040020.090L
12	16	50	20	90	10	W/Y	■ WBW.1216050020.090R	■ WBW.1216050020.090L
12	16	60	30	115	10	W/Y	■ WBW.1216060030.115R	■ WBW.1216060030.115L
12	16	65	30	115	10	W/Y	■ WBW.1216065030.115R	■ WBW.1216065030.115L
12	20	60	40	130	10	W/Y	■ WBW.1220060040.130R	■ WBW.1220060040.130L
12	20	65	40	130	10	W/Y	■ WBW.1220065040.130R	■ WBW.1220065040.130L
14	16	10	15	57	10	W/Y	■ WBW.1416010015.057R	■ WBW.1416010015.057L
14	16	13	15	57	10	W/Y	■ WBW.1416013015.057R	■ WBW.1416013015.057L
14	16	15	15	57	10	W/Y	■ WBW.1416015015.057R	■ WBW.1416015015.057L
14	16	18	15	57	10	W/Y	■ WBW.1416018015.057R	■ WBW.1416018015.057L
14	16	20	15	57	10	W/Y	■ WBW.1416020015.057R	■ WBW.1416020015.057L
14	16	15	20	70	10	W/Y	■ WBW.1416015020.070R	■ WBW.1416015020.070L
14	16	18	20	70	10	W/Y	■ WBW.1416018020.070R	■ WBW.1416018020.070L
14	16	20	20	70	10	W/Y	■ WBW.1416020020.070R	■ WBW.1416020020.070L
14	16	25	20	70	10	W/Y	■ WBW.1416025020.070R	■ WBW.1416025020.070L
14	16	30	20	70	10	W/Y	■ WBW.1416030020.070R	■ WBW.1416030020.070L
14	16	40	20	90	10	W/Y	■ WBW.1416040020.090R	■ WBW.1416040020.090L
14	16	50	20	90	10	W/Y	■ WBW.1416050020.090R	■ WBW.1416050020.090L
14	16	60	30	115	10	W/Y	■ WBW.1416060030.115R	■ WBW.1416060030.115L
14	16	65	30	115	10	W/Y	■ WBW.1416065030.115R	■ WBW.1416065030.115L
14	20	60	40	130	10	W/Y	■ WBW.1420060040.130R	■ WBW.1420060040.130L
14	20	65	40	130	10	W/Y	■ WBW.1420065040.130R	■ WBW.1420065040.130L

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

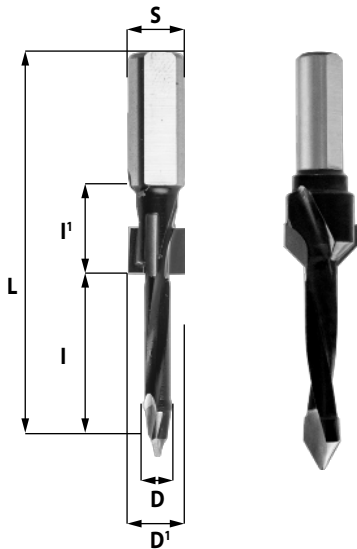
## VBW | XBW

HM

Z2

RH

LH



**ТИП X**  
зінкер 90°

**ТИП V**  
зінкер 45°

### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані HM на кожному рівні
- 2 підрізних зуба HM (з поглиблювачем 45° або 90°)
- патрон

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для свердління отворів дворівневих в масиві деревини, ламінованому ДСП. Можливе виготовлення свердла за індивідуальними параметрами.

D mm	D' mm	I mm	I' mm	L mm	S mm	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
5	10	30	20	70	10	V/X	VBW.0510030020.070R	VBW.0510030020.070L
5	10	35	20	70	10	V/X	VBW.0510035020.070R	VBW.0510035020.070L
5	10	40	20	70	10	V/X	VBW.0510040020.070R	VBW.0510040020.070L
5	10	45	20	70	10	V/X	VBW.0510045020.070R	VBW.0510045020.070L
5	16	40	20	90	10	V/X	VBW.0516040020.090R	VBW.0516040020.090L
6	10	30	20	70	10	V/X	VBW.0610030020.070R	VBW.0610030020.070L
6	10	35	20	70	10	V/X	VBW.0610035020.070R	VBW.0610035020.070L
6	10	40	20	70	10	V/X	VBW.0610040020.070R	VBW.0610040020.070L
6	10	45	20	70	10	V/X	VBW.0610045020.070R	VBW.0610045020.070L
6	16	40	20	90	10	V/X	VBW.0616040020.090R	VBW.0616040020.090L
8	10	30	20	70	10	V/X	VBW.0810030020.070R	VBW.0810030020.070L
8	10	35	20	70	10	V/X	VBW.0810035020.070R	VBW.0810035020.070L
8	10	40	20	70	10	V/X	VBW.0810040020.070R	VBW.0810040020.070L
8	10	45	20	70	10	V/X	VBW.0810045020.070R	VBW.0810045020.070L
8	16	40	20	90	10	V/X	VBW.0816040020.090R	VBW.0816040020.090L
8	16	50	20	90	10	V/X	VBW.0816050020.090R	VBW.0816050020.090L
8	16	60	30	115	10	V/X	VBW.0816060030.115R	VBW.0816060030.115L
8	16	65	30	115	10	V/X	VBW.0816065030.115R	VBW.0816065030.115L
8	20	60	40	130	10	V/X	VBW.0820060040.130R	VBW.0820060040.130L
8	20	65	40	130	10	V/X	VBW.0820065040.130R	VBW.0820065040.130L
10	16	40	20	90	10	V/X	VBW.1016040020.090R	VBW.1016040020.090L
10	16	50	20	90	10	V/X	VBW.1016050020.090R	VBW.1016050020.090L
10	16	60	30	115	10	V/X	VBW.1016060030.115R	VBW.1016060030.115L
10	16	65	30	115	10	V/X	VBW.1016065030.115R	VBW.1016065030.115L
10	20	60	40	130	10	V/X	VBW.1020060040.130R	VBW.1020060040.130L
10	20	65	40	130	10	V/X	VBW.1020065040.130R	VBW.1020065040.130L
12	16	40	20	90	10	V/X	VBW.1216040020.090R	VBW.1216040020.090L
12	16	50	20	90	10	V/X	VBW.1216050020.090R	VBW.1216050020.090L

D mm	D' mm	I mm	I' mm	L mm	S mm	ТИП	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	16	60	30	115	10	V/X	■ VBW.1216060030.115R	■ VBW.1216060030.115L
12	16	65	30	115	10	V/X	■ VBW.1216065030.115R	■ VBW.1216065030.115L
12	20	60	40	130	10	V/X	■ VBW.1220060040.130R	■ VBW.1220060040.130L
12	20	65	40	130	10	V/X	■ VBW.1220065040.130R	■ VBW.1220065040.130L
14	16	40	20	90	10	V/X	■ VBW.1416040020.090R	■ VBW.1416040020.090L
14	16	50	20	90	10	V/X	■ VBW.1416050020.090R	■ VBW.1416050020.090L
14	16	60	30	115	10	V/X	■ VBW.1416060030.115R	■ VBW.1416060030.115L
14	16	65	30	115	10	V/X	■ VBW.1416065030.115R	■ VBW.1416065030.115L
14	20	60	40	130	10	V/X	■ VBW.1420060040.130R	■ VBW.1420060040.130L
14	20	65	40	130	10	V/X	■ VBW.1420065040.130R	■ VBW.1420065040.130L

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

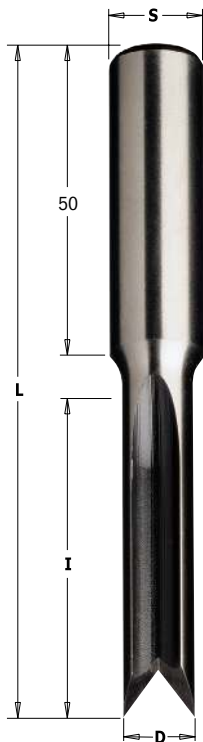
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

# ФРЕЗИ ОСЦИЛЯЦІЙНІ



103



**HL**      **Z2**      **RH**  
**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

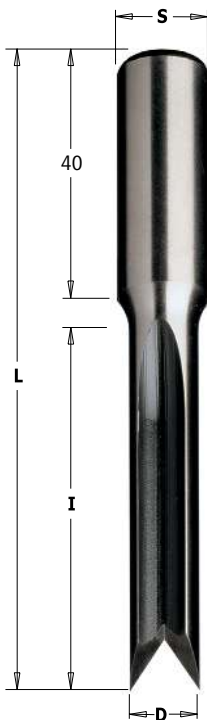
- подовжений термін використання інструмента
- 2 ріжучі грані HL (Z2)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30

179



**HSS**      **Z2**      **RH**  
**LH**

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- подовжений термін використання інструмента
- 2 ріжучі грані HSS (Z2)

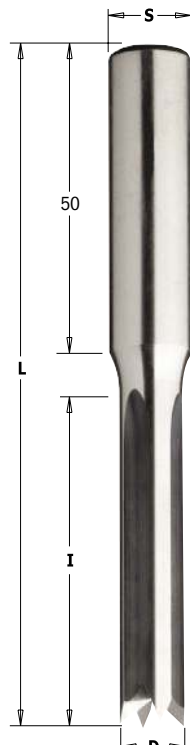
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## 104



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

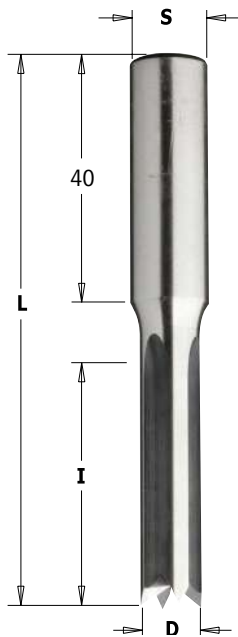
- подовжений термін використання інструмента
- 4 ріжучі грані HL (Z4)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
6	45	100	13	104.060.30
7	45	100	13	104.070.30
8	45	100	13	104.080.30
9	45	100	13	104.090.30
10	55	110	13	104.100.30
11	55	110	13	104.110.30
12	55	110	13	104.120.30
13	55	110	13	104.130.30
14	55	110	13	104.140.30
15	55	110	13	104.150.30
16	55	110	13	104.160.30

## 105



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- подовжений термін використання інструмента
- 4 ріжучі грані HL (Z4)

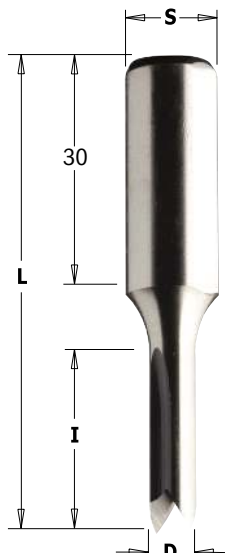
### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ
6	28	73	10	105.060.30
7	28	73	10	105.070.30
8	28	73	10	105.080.30
9	28	73	10	105.090.30
10	28	73	10	105.100.30
11	28	73	10	105.110.30
12	28	73	10	105.120.30
13	28	73	10	105.130.30
14	28	73	10	105.140.30
15	28	73	10	105.150.30
16	28	73	10	105.160.30

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

106



HL Z2 Z4 RH LH

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

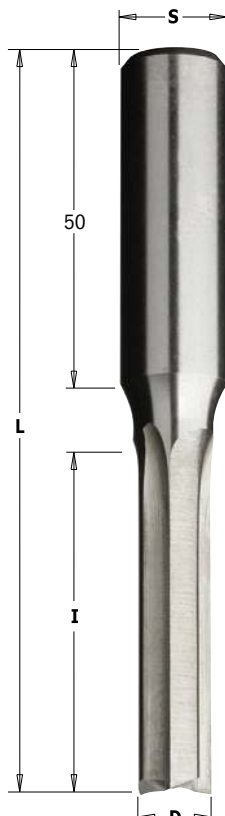
- дана конструкція забезпечить довготривалий термін використання
- 2 або 4 ріжучі грані HL (Z2-Z4)

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ
6	25	60	12	2	106.060.30
7	25	60	12	2	106.070.30
8	25	60	12	2	106.080.30
9	25	60	12	2	106.090.30
10	25	60	12	4	106.100.30
11	25	60	12	4	106.110.30
12	25	60	12	4	106.120.30
13	25	60	12	4	106.130.30
14	25	60	12	4	106.140.30
15	25	60	12	4	106.150.30

107



HL Z3 RH LH

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- дана конструкція забезпечить довготривалий термін використання
- 3 ріжучі грані HL (Z3)

ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
6	55	110	16	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	107.200.31	107.200.32

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

102 | 172



**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- подовжений термін використання інструмента
- 2 прями різучі грані HL з подрібнювачем тирси (Z2)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

**102**

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
6	50	105	16	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	102.240.31	102.240.32

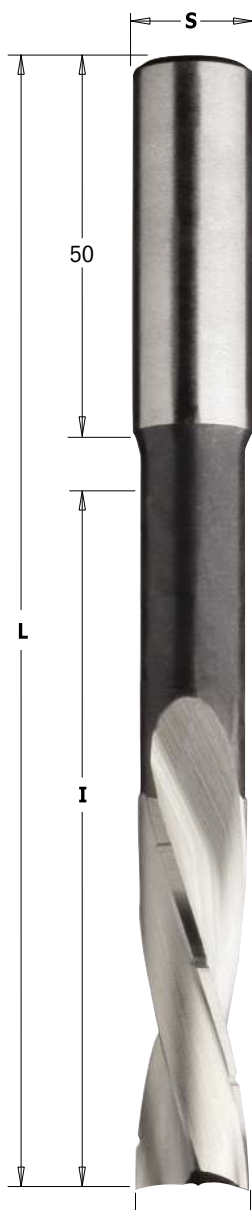
**172**

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
6	50	105	13	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	172.200.31	172.200.32

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



161 | 160



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- подовжений термін використання інструмента
- 2 спіральні ріжучі грані SP з подрібнювачем тирси (Z2)

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах.

## 161

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
6	60	120	16	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	161.160.31	161.160.32

## 160

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
6	60	120	13	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	160.160.31	160.160.32

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

166 | 167

HM

Z2

V2

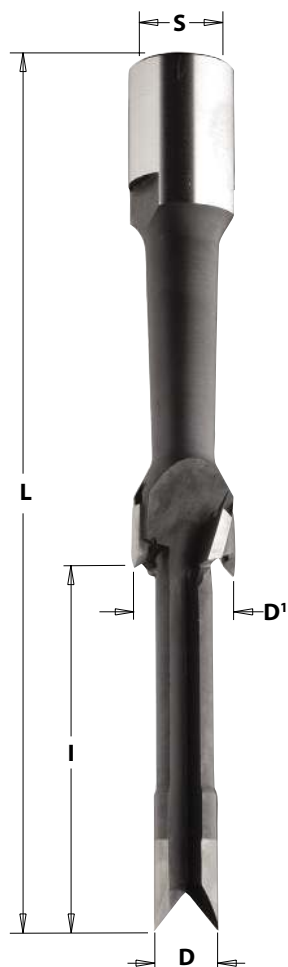
RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- 2+2 ріжучі грані HM (Z2)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.



D mm	D' mm	I mm	L mm	S	АРТИКУЛ
11	19	62	155	M12x1	166.190.11
11	22	62	155	M12x1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	167.190.11
12	24	62	155	M12x1	167.240.11

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

163



HM
HL
Z2
RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані (Z2)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	L mm	S	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HL
12	100	M12x1	163.120.11	163.120.31
14	100	M12x1	163.140.11	163.140.31
16	100	M12x1	163.160.11	163.160.31
18	100	M12x1		163.180.31

164



HM
HL
Z2
V2
RH

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

- високоякісна сталь
- лезо HM із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині.  
Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

D mm	L mm	S	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HL
15	100	M12x1		164.150.31
18	100	M12x1	164.180.11	164.180.31
20	100	M12x1	164.200.11	164.200.31
22	100	M12x1	164.220.11	
24	100	M12x1		164.240.31

КАТЕГОРІЯ	D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
ПИЛИ	1,3	5	57,5	10x30	310.013.20	310.013.20	глухі	443
	1,3	5	70	10x45	311.013.20	311.013.20	глухі	444
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ	2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.21	глухі	443
	2	12	57,5	10x30	382.2057	382.2057	глухі	447
	2	12	70	10x39	311.020.21	311.020.22	глухі	444
	2	12	70	10x42,5	382.2070	382.2070	глухі	447
	2	24	49	2	516.020.51	516.020.52	глухі	491
	2	25	50	2	363.020.11	363.020.12	наскрізні	448
	2,5	16	57,5	10x24	382.2557	382.2557	глухі	447
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	2,5	16	70	10x35	382.2570	382.2570	глухі	447
	2,5	27	55	2,5	363.025.11	363.025.12	наскрізні	448
	2,5	27	55	2,5	363.025.41	363.025.42	наскрізні	448
	2,5	27	55	2,5	363.025.21	363.025.22	глухі	449
	2,5	30	57	2,5	516.025.51	516.025.52	глухі	491
	3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.21	глухі	443
	3	15	57,5	10x26	382.3057	382.3057	глухі	447
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	3	18	55,5	8x20	306.030.21	306.030.21	глухі	455
	3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.21	глухі	443
	3	18	70	10x38	311.030.21	311.030.22	глухі	444
	3	25	70	10x26	382.3070	382.3070	глухі	447
	3	27	55	3	363.030.11	363.030.12	наскрізні	448
	3	27	55	3	363.030.41	363.030.42	наскрізні	448
	3	27	55	3	363.030.21	363.030.22	глухі	449
ФРЕЗИ ДІА	3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22	наскрізні	445
	3	33	61	3	516.030.51	516.030.52	глухі	491
	3	33	61	3	517.030.31		глухі	490
	3	33	61	3	517.030.51		глухі	490
	3,2	27	55	3,2	363.032.11	363.032.12	наскрізні	448
	3,5	18	57,5	10x24	382.3557	382.3557	глухі	447
	3,5	18	70	10x36	382.3570	382.3570	глухі	447
СВЕРДЛА	3,5	27	55	3,5	363.035.11	363.035.12	наскрізні	448
	3,5	27	55	3,5	363.035.41	363.035.42	наскрізні	448
	3,5	39	70	3,5	516.035.51	516.035.52	глухі	491
	4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.21	глухі	443
	4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12	глухі	456
	4	27	55	4	363.040.11	363.040.12	наскрізні	448
	4	27	55	4	363.040.41	363.040.42	наскрізні	448
	4	27	55	4	363.040.21	363.040.22	глухі	449
	4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12	глухі	451
	4	27	70	10x30	311.040.21	311.040.22	глухі	444
	4	30	58	8	312.040.11		глухі	488
ЗМІННІ НОЖИ	4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12	наскрізні	460
	4	35	70	10x20	314.040.21	314.040.22	наскрізні	445
	4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12	глухі	453
	4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12	глухі	457
	4	43	75	4	516.040.51	516.040.52	глухі	491
	4	43	75	4	517.040.31		глухі	490
	4	43	75	4	517.040.51		глухі	490
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	4,2	26	57,5	10x20	308.042.11	308.042.12	глухі	456
	4,2	43	70	10x20	309.042.11	309.042.12	глухі	457
	4,2		94	9	515.042.31		конфірмати	482
	4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12	глухі	451
	4,5	28	60	4,5	363.045.11	363.045.12	наскрізні	448
	4,5	30	70	10x26	314.045.11	314.045.12	наскрізні	460
	4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12	глухі	453
АГРЕГАТИ	4,5	47	80	4,5	516.045.51	516.045.52	глухі	491
	4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12	глухі	451
	4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12	наскрізні	460
	4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12	глухі	453
	4,8	43	70	10x20	309.048.11	309.048.12	глухі	457
	ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЙКИ							

D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12	глухі	452
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12	глухі	475
5	20	40	5	515.091.51		ANUBA	489
5	20	45	M10/30°	332.050.11	332.050.12	глухі	473
5	22	57,5	10x23	310.050.21	310.050.21	глухі	443
5	25	57,5	10x25	382.5057	382.5057	глухі	447
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12	наскрізні	459
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42	наскрізні	442
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12	глухі	451
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42	глухі	441
5	28	60	5	363.050.11	363.050.12	наскрізні	448
5	28	60	5	363.050.21	363.050.22	глухі	449
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12	глухі	475
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12	глухі	476
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12	глухі	472
5	30	55	M10/30°	334.050.11	334.050.12	глухі	473
5	30	55	M10/30°	341.050.11	341.050.12	глухі	474
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12	глухі	455
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12	наскрізні	462
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12	глухі	456
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12	наскрізні	461
5	30	58	8	312.050.11		глухі	488
5	30	70	10x28	311.050.21	311.050.22	глухі	444
5	30	70	10x30	311.050.71	311.050.72	глухі	446
5	35	70	10	378.052.11	378.052.12	наскрізні	497
5	35	70	10x20	314.050.21	314.050.22	наскрізні	445
5	35	70	10x25	382.5070	382.5070	глухі	447
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12	наскрізні	460
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42	наскрізні	442
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12	глухі	453
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42	глухі	441
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12	глухі	475
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12	глухі	476
5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12	глухі	472
5	40	65	M10/30°	336.050.11	336.050.12	глухі	473
5	40	65	M10/30°	342.050.11	342.050.12	глухі	474
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12	глухі	455
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12	наскрізні	461
5	40	70	10x27	DWN.05070RH	DWN.05070LH	глухі	465
5	40	70	10x27	DWP.05070RH	DWP.05070LH	наскрізні	465
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12	глухі	472
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12	глухі	472
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12	глухі	457
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12	наскрізні	462
5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12	наскрізні	459
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12	глухі	454
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12	глухі	475
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12	глухі	476
5	50	75	M10/30°	337.050.11	337.050.12	глухі	473
5	50	75	M10/30°	343.050.11	343.050.12	глухі	474
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12	глухі	458
5	52	86	5	516.050.51	516.050.52	глухі	491
5	52	86	5	517.050.31		глухі	490
5	52	86	5	517.050.51		глухі	490
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12	глухі	458
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12	наскрізні	461
5		90	8x30	540.050.11		глухі	487
5		99	9	515.050.31		конфірмати	482
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12	глухі	451
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12	глухі	453

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



КАТЕГОРІЯ	D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА	
ПІЛИ	5,2	18	56	5,2	515.095.51		ANUBA	489	
	5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12	глухі	451	
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ	5,2	30	57,5	10x20	308.052.11	308.052.12	глухі	456	
	5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12	глухі	453	
	5,2	43	70	10x20	309.052.11	309.052.12	глухі	457	
	5,5	43	77	10x20	362.055.11	362.055.12	глухі	454	
	5,5	57	93	5,5	516.055.51	516.055.52	глухі	491	
	5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12	глухі	451	
	5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12	глухі	455	
	5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12	наскрізні	460	
	5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12	глухі	453	
	5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12	глухі	455	
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	5,7	17	60	5,7	515.110.51		ANUBA	489	
	5,7	20	45	5,7	515.111.51		ANUBA	489	
	6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12	глухі	452	
	6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12	глухі	475	
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	6	20	45	M10/30°	332.060.11	332.060.12	глухі	473	
	6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.21	глухі	443	
	6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12	наскрізні	459	
	6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12	глухі	451	
	6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42	глухі	441	
	6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12	глухі	475	
	6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12	глухі	476	
	6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12	глухі	472	
	6	30	55	M10/30°	334.060.11	334.060.12	глухі	473	
	6	30	55	M10/30°	341.060.11	341.060.12	глухі	474	
ФРЕЗИ/ДІА	6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12	глухі	455	
	6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12	глухі	456	
	6	30	58	8	312.060.11		глухі	488	
	6	30	70	10x29	311.060.21	311.060.22	глухі	444	
	6	35	70	10x20	314.060.21	314.060.22	наскрізні	445	
	6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12	наскрізні	460	
	6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42	наскрізні	442	
	6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12	глухі	453	
	6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42	глухі	441	
	6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12	глухі	475	
ЗМІННІ НОЖИ	6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12	глухі	476	
	6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12	глухі	472	
	6	40	65	M10/30°	336.060.11	336.060.12	глухі	473	
	6	40	65	M10/30°	342.060.11	342.060.12	глухі	474	
	6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12	глухі	455	
	6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12	наскрізні	461	
	6	40	70	10x27	DWN.06070RH	DWN.06070LH	глухі	465	
	6	40	70	10x27	DWP.06070RH	DWP.06070LH	наскрізні	465	
	6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12	глухі	472	
	6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12	глухі	472	
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12	глухі	457	
	6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12	наскрізні	462	
	6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12	наскрізні	459	
	6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12	глухі	454	
	6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12	глухі	475	
	6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12	глухі	476	
	6	50	75	M10/30°	337.060.11	337.060.12	глухі	473	
	6	50	75	M10/30°	343.060.11	343.060.12	глухі	474	
	6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12	глухі	458	
	6	57	93	6	516.060.51	516.060.52	глухі	491	
АГРЕГАТИ	6	57	93	6	517.060.31		глухі	490	
	6	57	93	6	517.060.51		глухі	490	
	6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12	глухі	458	
	6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12	наскрізні	461	
	ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЙКИ								

D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
6	155	230	Шестигранний	542.060.51		глухі	486
6		90	8x30	540.060.11		глухі	487
6,2	43	70	10x20	309.062.11	309.062.12	глухі	457
6,35	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.21	глухі	443
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12	глухі	451
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12	глухі	455
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12	глухі	456
6,35	30	70	10x29	311.064.21	311.064.22	глухі	444
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12	наскрізні	460
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12	глухі	453
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12	глухі	455
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12	глухі	457
6,35			19	543.064.51		довбальні	481
6,5	15	50	6,5	515.131.51		ANUBA	489
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12	глухі	451
6,5	30	70	10x26	314.065.11	314.065.12	наскрізні	460
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12	глухі	453
6,7	18	68	6,7	515.130.51		ANUBA	489
7	15	55	7	515.141.51		ANUBA	489
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12	глухі	452
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12	глухі	451
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42	глухі	441
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12	глухі	455
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12	глухі	456
7	35	70	10	378.072.11	378.072.12	наскрізні	497
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12	наскрізні	460
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42	наскрізні	442
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12	глухі	453
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42	глухі	441
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12	глухі	455
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12	наскрізні	461
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12	глухі	457
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12	наскрізні	462
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12	глухі	454
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12	глухі	458
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12	глухі	458
7	69	109	7	516.070.51	516.070.52	глухі	491
7	69	109	7	517.070.31		глухі	490
7	69	109	7	517.070.51		глухі	490
7	360	460	Шестигранний	535.070.51		глухі	486
7,2	19	75	7,2	515.145.51		ANUBA	489
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12	глухі	457
7,5	43	77	10x20	362.075.11	362.075.12	глухі	454
7,7	15	60	7,7	515.161.51		ANUBA	489
7,7	25	85	7,7	515.160.51		ANUBA	489
7,8	30	70	10x26	314.078.11	314.078.12	наскрізні	460
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12	глухі	496
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12	глухі	496
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12	глухі	496
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12	глухі	496
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12	глухі	496
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12	глухі	496
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12	глухі	452
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12	глухі	475
8	20	45	M10/30°	332.080.11	332.080.12	глухі	473
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12	глухі	496
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12	глухі	496
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.21	глухі	443
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12	наскрізні	459
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42	наскрізні	442

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПІЛИ	D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
	8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12	глухі	451
	8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42	глухі	441
	8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12	глухі	475
	8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12	глухі	476
	8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12	глухі	472
	8	30	55	M10/30°	334.080.11	334.080.12	глухі	473
	8	30	55	M10/30°	341.080.11	341.080.12	глухі	474
	8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12	глухі	455
	8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12	наскрізні	462
	8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12	глухі	456
	8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12	наскрізні	461
	8	30	58	8	312.080.11		глухі	488
	8	30	70	10x30	311.080.71	311.080.72	глухі	446
	8	35	70	10	378.082.11	378.082.12	наскрізні	497
	8	35	70	10x20	314.080.21	314.080.22	наскрізні	445
	8	35	70	10x22	311.080.21	311.080.22	глухі	444
	8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12	наскрізні	460
	8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42	наскрізні	442
	8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12	глухі	453
	8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42	глухі	441
	8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12	глухі	475
	8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12	глухі	476
	8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12	глухі	472
	8	40	65	M10/30°	336.080.11	336.080.12	глухі	473
	8	40	65	M10/30°	342.080.11	342.080.12	глухі	474
	8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12	глухі	455
	8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12	наскрізні	461
	8	40	70	10x27	DWN.08070RH	DWN.08070LH	глухі	465
	8	40	70	10x27	DWP.08070RH	DWP.08070LH	наскрізні	465
	8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12	глухі	472
	8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12	глухі	472
	8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12	глухі	457
	8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12	наскрізні	462
	8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12	наскрізні	459
	8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12	глухі	454
	8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12	глухі	475
	8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12	глухі	476
	8	50	75	M10/30°	337.080.11	337.080.12	глухі	473
	8	50	75	M10/30°	343.080.11	343.080.12	глухі	474
	8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12	глухі	458
	8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12	глухі	458
	8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12	наскрізні	461
	8	75	117	8	516.080.51	516.080.52	глухі	491
	8	75	117	8	517.080.31		глухі	490
	8	75	117	8	517.080.51		глухі	490
	8	155	230	Шестигранний	542.080.51		глухі	486
	8	360	460	Шестигранний	535.080.51		глухі	486
	8		90	10x30	512.081.31		чашечні	480
	8		90	8x30	540.080.11		глухі	487
	8			19	543.079.51		довбальні	481
	8,2	20	70	8,2	515.181.51		ANUBA	489
	8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12	глухі	451
	8,2	30	70	10x26	314.082.11	314.082.12	наскрізні	460
	8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12	глухі	453
	8,5	30	57,5	10x20	308.085.11	308.085.12	глухі	456
	8,5	30	70	10x26	314.085.11	314.085.12	наскрізні	460
	8,5	43	70	10x20	309.085.11	309.085.12	глухі	457
	8,7	20	80	8,7	515.201.51		ANUBA	489
	8,7	25	85	8,7	515.180.51		ANUBA	489
	9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12	глухі	451



D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА	
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42	глухі	441	ПИЛИ
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12	глухі	455	
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12	глухі	456	
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12	наскрізні	460	ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12	глухі	453	
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42	глухі	441	
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12	глухі	455	
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12	наскрізні	461	
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12	глухі	457	
9	80	120	9	517.090.31		глухі	490	
9	80	120	9	517.090.51		глухі	490	
9	81	125	9	516.090.51	516.090.52	глухі	491	
9,5			19	543.095.51		довбальні	481	ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12	глухі	451	
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12	глухі	456	ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12	наскрізні	460	
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12	глухі	453	
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12	глухі	455	
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12	глухі	457	
9,8	25	90	9,8	515.200.51		ANUBA	489	
9,8	43	70	10x20	309.098.11	309.098.12	глухі	457	
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12	глухі	496	
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12	глухі	496	
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12	глухі	496	
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12	глухі	496	ФРЕЗИ/ДІА
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12	глухі	496	
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12	глухі	496	
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12	глухі	452	
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12	глухі	475	
10	20	45	M10/30°	332.100.11	332.100.12	глухі	473	
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12	глухі	496	
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12	глухі	496	
10	22	57,5	10x25	310.100.21	310.100.22	глухі	443	
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12	наскрізні	459	
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12	глухі	451	
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42	глухі	441	
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12	глухі	475	
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12	глухі	476	
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12	глухі	472	
10	30	55	M10/30°	334.100.11	334.100.12	глухі	473	
10	30	55	M10/30°	341.100.11	341.100.12	глухі	474	
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12	глухі	455	
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12	глухі	456	
10	30	58	8	312.100.11		глухі	488	
10	35	70	10	378.102.11	378.102.12	наскрізні	497	ПАРТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
10	35	70	10x25	311.100.21	311.100.22	глухі	444	
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12	наскрізні	460	
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42	наскрізні	442	
10	35	70	10x27	314.100.21	314.100.22	наскрізні	445	
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12	глухі	453	
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42	глухі	441	
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12	глухі	475	
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12	глухі	476	
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12	глухі	472	
10	40	65	M10/30°	336.100.11	336.100.12	глухі	473	
10	40	65	M10/30°	342.100.11	342.100.12	глухі	474	
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12	глухі	455	
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12	наскрізні	461	
10	40	70	10x27	DWN.10070RH	DWN.10070LH	глухі	465	
10	40	70	10x27	DWP.10070RH	DWP.10070LH	наскрізні	465	ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПІЛИ	D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
	10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12	глухі	472
	10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12	глухі	472
	10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12	глухі	457
	10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12	наскрізні	459
	10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12	глухі	454
	10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12	глухі	475
	10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12	глухі	476
	10	50	75	M10/30°	337.100.11	337.100.12	глухі	473
	10	50	75	M10/30°	343.100.11	343.100.12	глухі	474
	10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12	глухі	458
	10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12	глухі	458
	10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12	наскрізні	461
	10	80	130	10	517.100.31		глухі	490
	10	80	130	10	517.100.51		глухі	490
	10	87	133	10	516.100.51	516.100.52	глухі	491
	10	155	230	Шестигранний	542.100.51		глухі	486
	10	360	460	Шестигранний	535.100.51		глухі	486
	10		90	8	537.100.31		чашечні	484
	10		90	10x30	512.101.31		чашечні	480
	10		90	8x30	540.100.11		глухі	487
	10,2	43	70	10x20	309.102.11	309.102.12	глухі	457
	10,5	30	70	10x26	314.105.11	314.105.12	наскрізні	460
	10,5	43	70	10x20	309.105.11	309.105.12	глухі	457
	10,5	43	77	10x20	362.105.11	362.105.12	глухі	454
	11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12	глухі	451
	11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12	глухі	456
	11	30	70	10x26	314.110.11	314.110.12	наскрізні	460
	11	35	70	10x26	314.110.11	314.110.12	наскрізні	442
	11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12	глухі	453
	11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12	глухі	457
	11	89	142	8	517.110.31		глухі	490
	11	89	142	8	517.110.51		глухі	490
	11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12	глухі	453
	12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12	глухі	475
	12	20	45	M10/30°	332.120.11	332.120.12	глухі	473
	12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12	глухі	451
	12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12	глухі	475
	12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12	глухі	476
	12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12	глухі	472
	12	30	55	M10/30°	334.120.11	334.120.12	глухі	473
	12	30	55	M10/30°	341.120.11	341.120.12	глухі	474
	12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12	глухі	455
	12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12	глухі	456
	12	30	58	8	312.120.11		глухі	488
	12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12	наскрізні	460
	12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12	глухі	453
	12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12	глухі	475
	12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12	глухі	476
	12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12	глухі	472
	12	40	65	M10/30°	336.120.11	336.120.12	глухі	473
	12	40	65	M10/30°	342.120.11	342.120.12	глухі	474
	12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12	глухі	455
	12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12	глухі	472
	12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12	глухі	472
	12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12	глухі	457
	12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12	наскрізні	459
	12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12	глухі	454
	12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12	глухі	475
	12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12	глухі	476
	12	50	75	M10/30°	337.120.11	337.120.12	глухі	473

D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
12	50	75	M10/30°	343.120.11	343.120.12	глухі	474
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12	глухі	458
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12	глухі	458
12	96	151	8	517.120.31		глухі	490
12	96	151	8	517.120.51		глухі	490
12	155	230	Шестигранний	542.120.51		глухі	486
12	360	460	Шестигранний	535.120.51		глухі	486
12		57,5	10	DWA.012RH	DWA.012LH	чашечні	467
12		70	10	DWB.012RH	DWB.012LH	чашечні	467
12		90	8	537.120.31		чашечні	484
12		90	10x30	512.121.31		чашечні	480
12		90	8x30	540.120.11		глухі	487
12,5	43	70	10x20	309.125.11	309.125.12	глухі	457
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12	глухі	451
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12	глухі	456
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12	наскрізні	460
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12	глухі	453
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12	глухі	457
12,7			19	543.127.51		довбальні	481
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12	глухі	451
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12	глухі	456
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12	глухі	453
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12	глухі	457
13	96	151	8	517.130.31		глухі	490
13	96	151	8	517.130.51		глухі	490
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12	глухі	451
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12	глухі	456
14	30	58	8	312.140.11		глухі	488
14	30	70	10x26	314.140.11	314.140.12	наскрізні	460
14	35	70	10x26	314.140.11	314.140.12	наскрізні	442
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12	глухі	453
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12	глухі	457
14	96	151	10	517.140.31		глухі	490
14	96	151	10	517.140.51		глухі	490
14	155	230	Шестигранний	542.140.51		глухі	486
14	360	460	Шестигранний	535.140.51		глухі	486
14		57,5	10	DWA.014RH	DWA.014LH	чашечні	467
14		57,5	10x26	317.140.11	317.140.12	чашечні	466
14		70	10	DWB.014RH	DWB.014LH	чашечні	467
14		70	10x26	369.140.11	369.140.12	чашечні	468
14		90	8	537.140.31		чашечні	484
14		90	10x30	512.141.31		чашечні	480
14		90	10x60	512.140.11		чашечні	477
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12	глухі	451
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12	глухі	456
15	30	70	10x26	314.150.11	314.150.12	наскрізні	460
15	35	70	10x26	314.150.11	314.150.12	наскрізні	442
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12	глухі	453
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12	глухі	457
15	100	160	10	517.150.31		глухі	490
15	100	160	10	517.150.51		глухі	490
15		57,5	10	DWA.015RH	DWA.015LH	чашечні	467
15		57,5	10x26	317.150.11	317.150.12	чашечні	466
15		60	8	392.150.11		чашечні	478
15		70	10	DWB.015RH	DWB.015LH	чашечні	467
15		70	10x26	369.150.11	369.150.12	чашечні	468
15		90	8	537.150.31		чашечні	484
15		90	10x30	512.151.31		чашечні	480
15		90	10x60	512.150.11		чашечні	477
15		120	13	513.150.11		чашечні	479

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



КАТЕГОРІЯ	D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА	
ПИЛИ	15		120	16	514.150.11		чашечні	479	
	15,8			19	543.158.51		довбальні	481	
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12	глухі	451	
	16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12	глухі	456	
	16	30	58	8	312.160.11		глухі	488	
	16	30	70	10x26	314.160.11	314.160.12	наскрізні	460	
	16	35	70	10x26	314.160.11	314.160.12	наскрізні	442	
	16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12	глухі	453	
	16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12	глухі	457	
	16	100	160	10	517.160.31		глухі	490	
	16	100	160	10	517.160.51		глухі	490	
	16	155	230	Шестигранний	542.160.51		глухі	486	
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	16	360	460	Шестигранний	535.160.51		глухі	486	
	16		57,5	10x26	317.160.11	317.160.12	чашечні	466	
	16		70	10x26	369.160.11	369.160.12	чашечні	468	
	16		90	8	537.160.31		чашечні	484	
	16		90	10x30	512.161.31		чашечні	480	
	16		90	10x60	512.160.11		чашечні	477	
	16		120	13	513.160.11		чашечні	479	
	16		120	16	514.160.11		чашечні	479	
	17		57,5	10x26	317.170.11	317.170.12	чашечні	466	
	17		90	10x60	512.170.11		чашечні	477	
ФРЕЗИ ДІА	18	43	70	10x20	309.180.11	309.180.12	глухі	457	
	18	130	180	10	517.180.31		глухі	490	
	18	155	230	Шестигранний	542.180.51		глухі	486	
	18	360	460	Шестигранний	535.180.51		глухі	486	
	18		57,5	10x26	317.180.11	317.180.12	чашечні	466	
	18		70	10x26	369.180.11	369.180.12	чашечні	468	
	18		77	10x30	370.180.11	370.180.12	чашечні	468	
	18		90	8	537.180.31		чашечні	484	
	18		90	10x30	512.181.31		чашечні	480	
	18		90	10x60	512.180.11		чашечні	477	
СВЕРДЛА	18		120	13	513.180.11		чашечні	479	
	18		120	16	514.180.11		чашечні	479	
	18		140	13	529.080.31		для пробок	483	
	19		57,5	10x26	317.190.11	317.190.12	чашечні	466	
	19		90	10x60	512.190.11		чашечні	477	
	19			19	543.190.51		довбальні	481	
	20	140	200	10	517.200.31		глухі	490	
	20	155	230	Шестигранний	542.200.51		глухі	486	
	20	360	460	Шестигранний	535.200.51		глухі	486	
	20		57,5	10	DWA.020RH	DWA.020LH	чашечні	467	
ЗМІННІ НОЖІ	20		57,5	10x26	317.200.11	317.200.12	чашечні	466	
	20		60	8	392.200.11		чашечні	478	
	20		70	10	DWB.020RH	DWB.020LH	чашечні	467	
	20		70	10x26	369.200.11	369.200.12	чашечні	468	
	20		77	10x30	370.200.11	370.200.12	чашечні	468	
	20		90	8	537.200.31		чашечні	484	
	20		90	10x30	512.201.31		чашечні	480	
	20		90	10x60	512.200.11		чашечні	477	
	20		120	13	513.200.11		чашечні	479	
	20		120	16	514.200.11		чашечні	479	
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	20		140	13	529.100.31		для пробок	483	
	21		90	10x60	512.210.11		чашечні	477	
	22		57,5	10x26	317.220.11	317.220.12	чашечні	466	
	22		70	10x26	369.220.11	369.220.12	чашечні	468	
	22		90	8	537.220.31		чашечні	484	
	22		90	10x30	512.221.31		чашечні	480	
	22		90	10x60	512.220.11		чашечні	477	
	22		125	13	513.220.11		чашечні	479	
	АГРЕГАТИ								
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЙКИ									

D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
22		125	16	514.220.11		чашечні	479
23		90	10x60	512.230.11		чашечні	477
24		57,5	10x26	317.240.11	317.240.12	чашечні	466
24		90	8	537.240.31		чашечні	484
24		90	10x30	512.241.31		чашечні	480
24		90	10x60	512.240.11		чашечні	477
24		140	13	529.120.31		для пробок	483
25	18	57	10x25	WP1.25.018.57.10R		чашечні	470
25		57,5	10	DWA.025RH	DWA.025LH	чашечні	467
25		57,5	10x26	317.250.11	317.250.12	чашечні	466
25		60	8	392.250.11		чашечні	478
25		70	10	DWB.025RH	DWB.025LH	чашечні	467
25		70	10x26	369.250.11	369.250.12	чашечні	468
25		77	10x30	370.250.11	370.250.12	чашечні	468
25		90	8	537.250.31		чашечні	484
25		90	10x30	512.251.31		чашечні	480
25		90	10x60	512.250.11		чашечні	477
25		125	13	513.250.11		чашечні	479
25		125	16	514.250.11		чашечні	479
26	18	57	10x25	WP1.26.018.57.10R		чашечні	470
26		57,5	10	DWA.026RH	DWA.026LH	чашечні	467
26		57,5	10x26	317.260.11	317.260.12	чашечні	466
26		60	8	392.260.11		чашечні	478
26		70	10	DWB.026RH	DWB.026LH	чашечні	467
26		70	10x26	369.260.11	369.260.12	чашечні	468
26		90	8	537.260.31		чашечні	484
26		90	10x30	512.261.31		чашечні	480
26		90	10x60	512.260.11		чашечні	477
26		125	13	513.260.11		чашечні	479
26		125	16	514.260.11		чашечні	479
26		140	13	529.140.31		для пробок	483
27		90	10x60	512.270.11		чашечні	477
27		140	13	529.150.31		для пробок	483
28		57,5	10x26	317.280.11	317.280.12	чашечні	466
28		90	8	537.280.31		чашечні	484
28		90	10x30	512.281.31		чашечні	480
28		90	10x60	512.280.11		чашечні	477
28		130	13	513.280.11		чашечні	479
28		130	16	514.280.11		чашечні	479
28		140	13	529.160.31		для пробок	483
29		90	10x60	512.290.11		чашечні	477
30	18	57	10x25	WP1.30.018.57.10R		чашечні	470
30		57,5	10	DWA.030RH	DWA.030LH	чашечні	467
30		57,5	10x26	317.300.11	317.300.12	чашечні	466
30		60	8	392.300.11		чашечні	478
30		70	10	DWB.030RH	DWB.030LH	чашечні	467
30		70	10x26	369.300.11	369.300.12	чашечні	468
30		77	10x30	370.300.11	370.300.12	чашечні	468
30		90	8	537.300.31		чашечні	484
30		90	10x30	512.301.31		чашечні	480
30		90	10x60	512.300.11		чашечні	477
30		130	13	513.300.11		чашечні	479
30		130	16	514.300.11		чашечні	479
30		140	13	529.180.31		для пробок	483
31		90	10x60	512.310.11		чашечні	477
32		57,5	10x26	317.320.11	317.320.12	чашечні	466
32		90	10	537.320.31		чашечні	484
32		90	10x30	512.321.31		чашечні	480
32		90	10x60	512.320.11		чашечні	477
32		130	16	514.320.11		чашечні	479

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЙКИ

D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
32		140	13	529.200.31		для пробок	483
33		90	10x60	512.330.11		чашечні	477
34		57,5	10x26	317.340.11	317.340.12	чашечні	466
34		90	10x30	512.341.31		чашечні	480
34		90	10x60	512.340.11		чашечні	477
34		140	13	529.220.31		для пробок	483
35	18	57	10x25	WP1.35.018.57.10R		чашечні	470
35		57,5	10	DWA.035RH	DWA.035LH	чашечні	467
35		57,5	10x26	317.350.11	317.350.12	чашечні	466
35		57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C	чашечні	469
35		60	8	392.350.11		чашечні	478
35		60	12,7	392.351.11		чашечні	478
35		70	10	DWB.035RH	DWB.035LH	чашечні	467
35		70	10x26	369.350.11	369.350.12	чашечні	468
35		70	10x26	369.350.11C	369.350.12C	чашечні	469
35		77	10x30	370.350.11	370.350.12	чашечні	468
35		90	10	537.350.31		чашечні	484
35		90	10x30	512.351.31		чашечні	480
35		90	10x60	512.350.11		чашечні	477
35		130	13	513.350.11		чашечні	479
35		130	16	514.350.11		чашечні	479
37		140	13	529.250.31		для пробок	483
38		57,5	10x26	317.380.11	317.380.12	чашечні	466
38		90	10	537.380.31		чашечні	484
38		90	10x30	512.381.31		чашечні	480
38		90	10x60	512.380.11		чашечні	477
40	18	57	10x25	WP1.40.018.57.10R		чашечні	470
40		57,5	10	DWA.040RH	DWA.040LH	чашечні	467
40		57,5	10x26	317.400.11	317.400.12	чашечні	466
40		57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C	чашечні	469
40		60	8	392.400.11		чашечні	478
40		70	10	DWB.040RH	DWB.040LH	чашечні	467
40		70	10x26	369.400.11	369.400.12	чашечні	468
40		70	10x26	369.400.11C	369.400.12C	чашечні	469
40		90	10	537.400.31		чашечні	484
40		90	10x30	512.401.31		чашечні	480
40		90	10x60	512.400.11		чашечні	477
40		130	13	513.400.11		чашечні	479
40		130	16	514.400.11		чашечні	479
42		57,5	10x26	317.420.11	317.420.12	чашечні	466
42		140	13	529.300.31		для пробок	483
44		160	16	529.320.31		для пробок	483
45		57,5	10x26	317.450.11	317.450.12	чашечні	466
45		57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C	чашечні	469
45		70	10x26	369.450.11	369.450.12	чашечні	468
45		70	10x26	369.450.11C	369.450.12C	чашечні	469
45		90	10	537.450.31		чашечні	484
45		90	10x30	512.451.31		чашечні	480
45		90	10x50	512.450.11		чашечні	477
45		130	13	513.450.11		чашечні	479
45		130	16	514.450.11		чашечні	479
47		160	16	529.350.31		для пробок	483
48		90	10x50	512.480.11		чашечні	477
50		57,5	10x26	317.500.11	317.500.12	чашечні	466
50		70	10x26	369.500.11	369.500.12	чашечні	468
50		90	10	537.500.31		чашечні	484
50		90	10x30	512.501.31		чашечні	480
50		90	10x50	512.500.11		чашечні	477
50		130	13	513.500.11		чашечні	479
50		130	16	514.500.11		чашечні	479

D mm	I mm	L mm	S mm / гвинт	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH	ТИП	СТОРІНКА
52		160	16	529.400.31		для пробок	483
55		57,5	10x26	317.550.11	317.550.12	чашечні	466
55		70	10x26	369.550.11	369.550.12	чашечні	468
55		90	10	537.550.31		чашечні	484
55		90	10x50	512.550.11		чашечні	477
55		140	13	513.550.11		чашечні	479
55		140	16	514.550.11		чашечні	479
57		160	16	529.450.31		для пробок	483
58		90	10x50	512.580.11		чашечні	477
60		57,5	10x26	317.600.11	317.600.12	чашечні	466
60		70	10x26	369.600.11	369.600.12	чашечні	468
60		90	10x50	512.600.11		чашечні	477
60		140	13	513.600.11		чашечні	479
60		140	16	514.600.11		чашечні	479
62		160	16	529.500.31		для пробок	483
68		159	12,7	537.680.31		чашечні	484

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

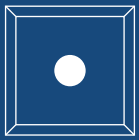
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



## ЗМІННІ НОЖІ





Твердосплав, з якого виготовлені змінні ножі - це композитний матеріал, що складається в основному з карбїду вольфраму і сполучної речовини. Кінцевий продукт отримується шляхом спікання, за рахунок плавлення карбїду вольфраму. У цьому процесі карбїд вольфраму зв'язується під високим тиском.

Властивості ножа багато в чому залежать від текстури матеріалу з якого він був виготовлений. Чим менше зерно, тим менший вміст кобальту, тим вища міцність кінцевого продукту.

РОЗМІР ЗЕРНА µm	ГРАФІЧНЕ ЗОБРАЖЕННЯ		ТИП ТВЕРДОСПЛАВУ
< 0.2		0 10 µm	UMG04
0.2 - 0.5		0 10 µm	SMG02
0.5 - 0.7		0 10 µm	KCR08 MG06 MG18
0.7 - 1.0		0 10 µm	
1.0 - 1.4		0 10 µm	HC05
1.4 - 2.5		0 10 µm	
2.5 - 4.0		0 10 µm	
4.0 - 10.0		0 10 µm	
> 10		0 10 µm	

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

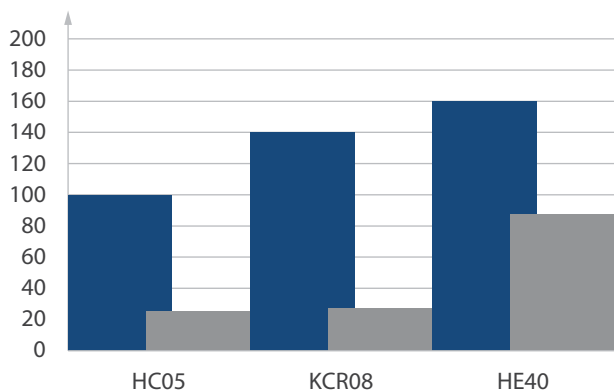
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

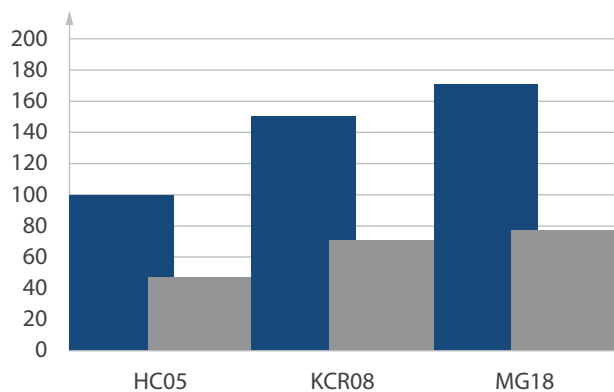
КЛАС	СПОЛУЧНА РЕЧОВИНА %	ГУСТОТА gr / cm <sup>3</sup>	ТВЕРДІСТЬ HV10	МІЦНІСТЬ ДО ВИГИНУ МПа	ЗАСТОСУВАННЯ
HC05	4	15,15	1750	2350	твердість широко застосовується у всій деревообробній промисловості, в першу чергу, м'яка деревина, тверда деревина
MG06	3,4	15,20	2020	3300	твердість призначена для обробки ДСП
SMG02	2,4	15,25	2300	3500	твердість призначена для обробки плит МДФ, HDF
KCR08	3,2	15,20	1920	2300	твердість призначена для м'якої деревини, твердої деревини, добавка хрому збільшує термін експлуатації і антикорозійні властивості
MG18	10	14,45	1680	3700	твердість призначена для твердої деревини, ножі цієї жорсткості можуть мати кут 45°, поліпшує якість обробки
UMG04	2	15,30	2550	3200	твердість призначена для обробки МДФ та HDF, збільшений термін експлуатації
HE40	20	13,15	1250	3500	твердість призначена для обробки м'якої деревини

## Порівняння терміну використання окремих типів тврдосплаву.

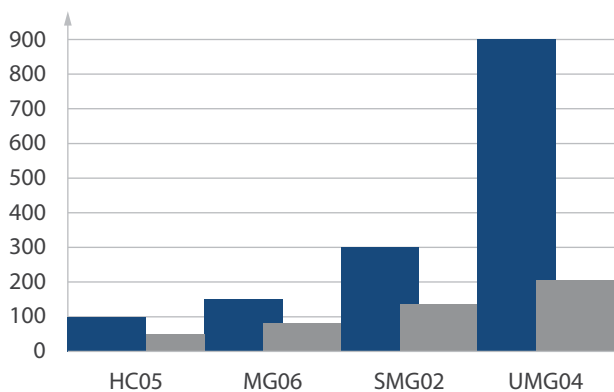
### М'яка деревина



### Тверда деревина



### Деревопохідні матеріали

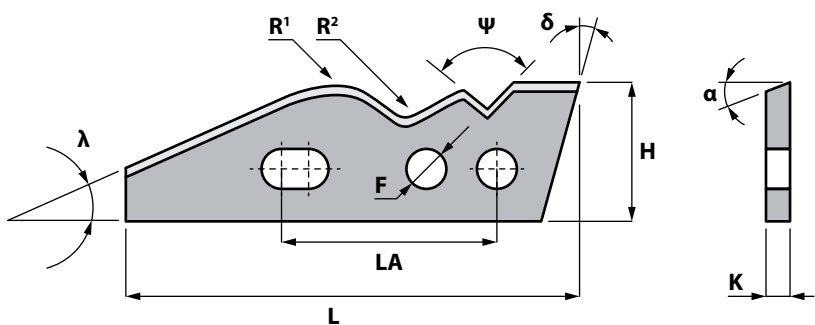


#### Легенда

- термін використання тврдосплаву
- вартість покупки

МАТЕРІАЛ	ОПИС
HPS	Найбільш економний вид матеріалу. Через відсутність домішок вольфраму і низький вміст вуглецю має відносно короткий термін експлуатації. Найбільш часто використовується для м'якої деревини.
HSS6%	Швидкоріжуча сталь - містить у своєму складі 6% вольфраму. Рекомендується для обробки м'якої деревини. Гарне співвідношення терміну експлуатації і ціни.
HSS18%	Безумовно, найбільший термін експлуатації серед ножів, виконаних з нержавіючої сталі, що містить у своєму складі 18% вольфраму. Рекомендується для обробки як твердих так і м'яких порід деревини.
HM	Твердосплав забезпечує багаторазово збільшений термін експлуатації по відношенню до ножів, виконаних з нержавіючої сталі. Призначений в основному для обробки деревини.

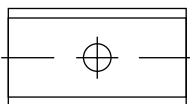
## ПОКАЖЧИК ПОЗНАЧЕНЬ



- L** - ширина ножа
- H** - висота ножа
- K** - товщина ножа
- LA** - відстань між крайніми отворами
- F** - діаметр отвору
- R** - радіус
- α** - кут атаки
- λ** - кут нахилу ріжучої грані
- ψ** - кут відхилення
- δ** - кут нахилу ножа

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ



• кут атаки 45°

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC05	MG06	SMG02	MG18	KCR08
7,5	12	1,5		35°	75122	375122		• 675122	175122
7,65	12	1,5		35°	76122				
8,6	12	1,5		35°	86122				
9	12	1,5		35°	9122				
9,6	12	1,5		35°	96122	396122	496122	• 696122	196122
10	12	1,5		35°	10122				
10,5	12	1,5		35°	105122				1105122
11	12	1,5		35°	11122				111122
11,6	12	1,5		35°	116122			• 6116122	
13	12	1,5		35°	13122				113122
13,6	12	1,5		35°	136122				
14,6	12	1,5		35°	146122				
15	12	1,5		35°	15122	315122	415122	• 615122	115122
15,7	12	1,5		35°	157122				
16	12	1,5		35°	16122				
17	12	1,5		35°	17122				117122
18	12	1,5		35°	18122				
19	12	1,5		35°	19122				
20	12	1,5		35°	20122	320122	420122	• 620122	121122
24	12	1,5		35°	24122				
25	12	1,5		35°	25122	425122		• 6125122	225122

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

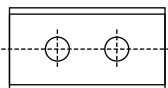
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

7,5	9	1,5		35°	7592				
12	9	1,5		35°	1292				
14,6	9	1,5		35°	14692				
20	9	1,5		35°	2092	32092			

ЗМІННІ НОЖІ



• кут атаки 45°

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

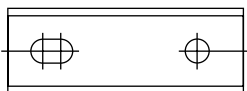
L mm	H mm	K mm	LA mm	α	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
25	12	1,5	14	35°	125122	525122				325122
30	12	1,5	14	35°	30122	330122	430122	230122	• 630122	131122
35	12	1,5	26	35°	35122					
40	12	1,5	26	35°	40122	340122	440122	240122	• 640122	140122
50	12	1,5	26	35°	50122	350122	450122	250122	• 650122	150122
60	12	1,5	26	35°	60122	360122	460122		• 660122	160122

АГРЕГАТИ

24	9	1,5	14	35°	2492					
30	9	1,5	14	35°	3092	33092				
40	9	1,5	26	35°	4092					
50	9	1,5	26	35°	5092	35092				

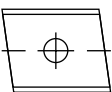
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

30	12	2,5	14	35°	301225				311225	
30	12	1,5	16	35°	300122	3300122			6300122	

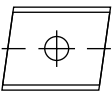


• кут атаки 45°

L mm	H mm	K mm	LA mm	α	HC05	MG18	HC27	KCR08
80	13	2,2	60	35°		• 680132		80132
100	13	2,2	60	35°		6100132		100132
120	13	2,2	60	35°		6120132		120132
130	13	2,2	60	35°			130132	
44,5	15	1,5	25	35°	445152			



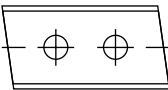
L mm	H mm	K mm	F mm	α	δ	HC05 LH	MG06 LH	SMG02 LH	UMG04 LH	MG18 LH	KCR08 LH
20	12	1,5		35°	5°	20127	320127	420127	220127	620127	120127



L mm	H mm	K mm	F mm	α	δ	HC05 RH	MG06 RH	SMG02 RH	UMG04 RH	MG18 RH	KCR08 RH
20	12	1,5		35°	5°	20128	320128	420128	220128	620128	120128

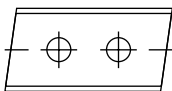


L mm	H mm	K mm	F mm	α	δ	HC05 LH	HC05 RH
15	14,3	1,5	6,3	35°	6°	15143257	15143258



L mm	H mm	K mm	LA mm	α	δ	HC05 LH	MG06 LH	SMG02 LH	UMG04 LH	MG18 LH	KCR08 LH
30	12	1,5	14	35°	5°	30127	330127	430127	230127	630127	130127
40	12	1,5	26	35°	5°	40127	340127	440127			140127
50	12	1,5	26	35°	5°	50127	350127	450127	250127	650127	150127

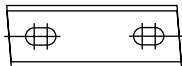
ПЛИЛИ



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	$\delta$	HC05 RH	MG06 RH	SMG02 RH	UMG04 RH	MG18 RH	KCR08 RH
30	12	1,5	14	35°	5°	30128	330128	430128	230128	630128	130128
40	12	1,5	26	35°	5°	40128	340128	440128			140128
50	12	1,5	26	35°	5°	50128	350128	450128	250128	650128	150128

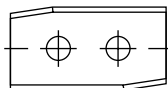
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	HC27
63,6	12	1,1		46°	631211

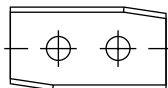
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	HC05 LH	MG06 LH	MG18 LH	KCR08 LH
30	12	1,5	14	35°	30125	330125	630125	130125
50	12	1,5	26	35°	50125	350125	650125	150125

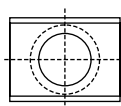
ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	HC05 RH	MG06 RH	MG18 RH	KCR08 RH
30	12	1,5	14	35°	30126	330126	630126	130126
50	12	1,5	26	35°	50126	350126	650126	150126

ЗМІННІ НОЖІ

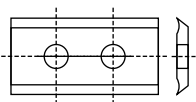


L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	HC05	MG06	SMG02	MG18
20	14,3	2,5		35°	201432	3201432	4201432	6201432

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

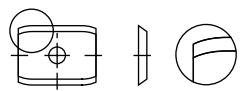
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

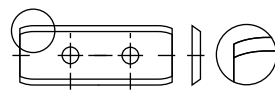


**двосторонні з фаскою**

L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	KCR08
20	12	1,5		35°	920124
30	12	1,5	14	35°	930124
50	12	1,5	26	35°	950124

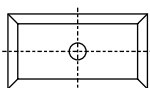


L mm	H mm	K mm	$\alpha$	HC05	MG18
20	12	1,5	35°	20129	620129
24	12	1,5	40°	24129	624129
24,7	12	1,5	35°	247129	



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	HC05	MG18
30	12	1,5	14	35°	30129	630129
40	12	1,5	26	35°	40129	640129
50	12	1,5	26	35°	50129	

ПИЛИ

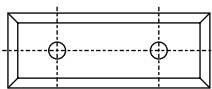


L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
9	12	1,5		35°	9124					
10	12	1,5		35°	10124					
19,5	7	1,5		35°	2074	32074				
19,5	7,5	1,5		35°	20754	320754			620754	
19,5	8	1,5		35°	2084	32084			62084	
19,5	9	1,5		35°	2094	32094			62094	
19,5	10	1,5		35°	20104	320104				
19,5	11	1,5		35°	20114	320114			620114	
19,5	12	1,5		35°	20124	320124	420124	220124	620124	120124

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



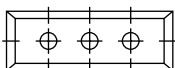
L mm	H mm	K mm	LA mm	α	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
29,5	7	1,5	14	35°	3074	33074			63074	
29,5	7,5	1,5	14	35°	30754	330754			630754	
29,5	8	1,5	14	35°	3084	33084			630084	
29,5	9	1,5	14	35°	3094	33094			63094	
29,5	10	1,5	14	35°	30104	330104			630104	13094
29,5	11	1,5	14	35°	30114	330114			630114	
29,5	12	1,5	14	35°	30124	330124	430124	230124	630124	130124
39,5	9	1,5	26	35°	4094	34094				14094
39,5	12	1,5	26	35°	40124	340124	440124		640124	140124
49,5	8	1,5	26	35°	5084	35084			65084	
49,5	9	1,5	26	35°	5094	35094			65094	135094
49,5	10	1,5	26	35°	50104	350104				250104
49,5	11	1,5	26	35°	50114	350114				
49,5	12	1,5	26	35°	50124	350124	450124	250124	650124	150124
59,5	12	1,5	26	35°	60124	360124	460124		660124	160124

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



L mm	H mm	K mm	LA mm	α	HC05	MG06	SMG02	MG18	KCR08
50	9	1,5	37	35°	5093				15093
50	10	1,7	37	35°	500123	3500123		6500123	
50	12	1,7	37	35°	50123	150123	450123	650123	250123

АГРЕГАТИ

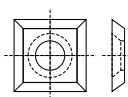
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ





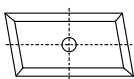
• кут атаки 45°

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC05	MG06	SMG02	MG18	KCR08
9	9	1,5	4	35°	90124				
10,5	10,5	1,5	4	35°	105104	3105104		6105104	1105104
12	12	1,5	4	35°	12124	312124	412124	• 612124	112124
13	13	2,5	4	35°	13124				
15	15	2	4	35°					151504
17	17	2	3	35°	117204				
17	17	2	4	35°	17204	317204		617204	217204
19	19	2	4	35°	19204	316204		619204	119204

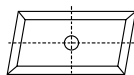


• кут атаки 45°  
\* до FELDER SILENT POWER®

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC35	HC20	MG06	SMG02	MG18	KCR08
10,5	10,5	1,5	4,0	35°					105105	1105105
13	13	2,5	6,1	30°	13254					
13,4	13,4	1,5	6,35	30°	134154					
13,6	13,6	2	6,4	45°	136204					
13,8	13,8	2,5	5,5	35°	*138254					
14	14	1,2	8,5	30°	14124					
14	14	1,7	8,5	22°	14174					
14	14	1,7	8,5	30°	114174					
14	14	2	6,4	30°	814204		314204	414204	• 614204	114214
14	14	2	5,5	30°	514204					
14,3	14,3	2,5	6,3	35°		143254				3143254
14,6	14,6	2,5	6,4	30°		1146254			146254	
15	14,3	2,5	6,3	50°		1514325				
15	15	2,5	6,4	30°					15254	



L mm	H mm	K mm	LA mm	α	δ	HC05 LH	MG06 LH	KCR08 LH
19,5	12	1,5		35°	10°	20121	320121	120121



L mm	H mm	K mm	LA mm	α	δ	HC05 RH	MG06 RH	KCR08 RH
19,5	12	1,5		35°	10°	20123	320123	120123

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

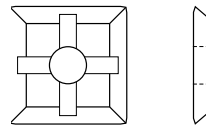
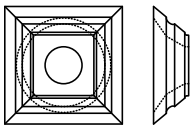
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

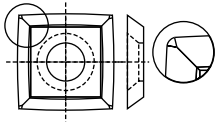


ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

L mm	H mm	K mm	F mm	α	MG18
21	21	5,5	7,4	40°	212155

L mm	H mm	K mm	F mm	α	??
14,3	14,3	2,8	??	??	KS4.141428.0

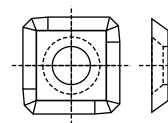
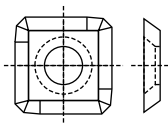
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

L mm	H mm	K mm	F mm	α	R mm	HC35	HC05	MG18	HE40	KCR08
14	14	2	6,4	30°	100	114234		14234	914234	
14	14	2	6,4	30°	150			614234		
14,6	14,6	2,5	6,4	30°	150			146255		
15	15	2,5	6,4	30°	150		915205	415204		
15	15	2,5	6,4	40°	150		715205			
15	15	2,5	6,4	30°	50			215204		
15	15	2,5	6,4	30°	115		815205	115204		715204

ФРЕЗИ/ДІА



СВЕРДЛА

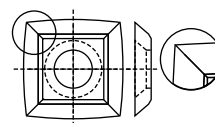
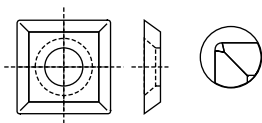
## ліві оберти - система LEDINEK

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC20	MG18
14,3	14,3	2,5	6,3	35°	1143254	61143254

## праві оберти - система LEDINEK

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC20	MG18
14,3	14,3	2,5	6,3	35°	2143254	62143254

ЗМІННІ НОЖІ



ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

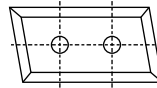
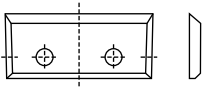
L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC35	MG18
14	14	2	6,4	30°	14244	614244
14,3	14,3	2,5	6,4	30°		6143244
14,6	14,6	2,5	6,4	30°		146256
15	15	2,5	6,4	30°		615244

L mm	H mm	K mm	F mm	α	R mm	HC35	MG18
14	14	2	6,4	30°	100	14224	
14	14	2	6,4	30°	150		614224
14,6	14,6	2,5	6,4	30°	150		246254
15	15	2,5	6,4	30°	100		615204
15	15	2,5	6,4	30°	150		315204
15	15	2,5	6,4	30°	50		515204

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Змінні ножі чотирьох - лезові



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG06
16	7	1,5	7	35°	1672
23	7	1,5	14	35°	2372
28	7	1,5	14	35°	2872

L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	HC05	MG06
28,3	12	1,5		35°	283127	3283127
48,3	12	1,5		35°	483127	3483127

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

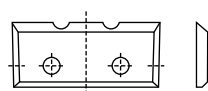
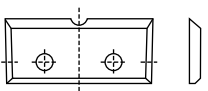
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

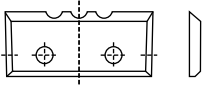


L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG06
16	7	1,5	7	35°	1673
23	7	1,5	14	35°	2373

L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG06
16	7	1,5	7	35°	1674
23	7	1,5	14	35°	2374

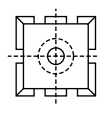
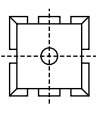
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG06
23	7	1,5	14	35°	2874

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

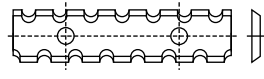
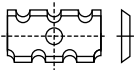


L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG18
15	15	2		30°	15154

L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG18
15	15	2		30°	115154

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА



L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	MG18
20	12	1,5		35°	820122

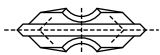
L mm	H mm	K mm	LA mm	$\alpha$	HC05
30	12	1,5	14	35°	830122
50	12	1,5	26	35°	850122
60	12	1,5	26	35°	860122

ЗМІННІ НОЖІ

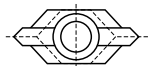
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

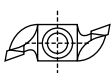
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



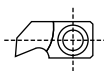
L mm	H mm	K mm	HC20	
18	6	3,5	18635	



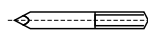
L mm	H mm	K mm	F mm	HC20
19	8	4	4	11884
19	8	4	5	1884



L mm	H mm	K mm	F mm	HC35
34	16	3,2	6,7	163432
34	16	4	6,7	16344
34	16	5	6,7	16345
34	16	6	6,7	16346
34	16	7	6,7	16347



L mm	H mm	K mm	F mm	MG18
24,5	13	4	7,7	245134
24,5	13	5	7,7	245135



L mm	H mm	K mm	F mm	HC35
33,5			3	33525



ОБЕРТИ	H mm	K mm	F mm	HC20
LH	25	5	7,1	12550
RH	25	5	7,1	22550



L mm	H mm	K mm	F mm	HC20
25	4,6	5,4	25465	



L mm	H mm	K mm	F mm	HC20
14	14	2	8,6	114204
14	14	2,5	8,3	114254
14	14	3	8,3	114304
18	18	1,95	10,4	181954
18	18	2,45	10,4	182454
18	18	2,95	10,4	182954
18	18	3,7	10,4	18374
18	18	4	10,4	18404

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

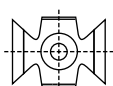
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПЛИЛИ

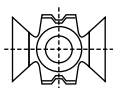


ПРОФІЛЬ	L mm	H mm	K mm		HC20	MG18
	16	22	5	R 1	162210	
	16	22	5	R 1,5	162215	6162215
	16	22	5	R 2	162220	6162220
	16	22	5	R 2,5	162225	6162225
	16	22	5	R 3	162230	6162230
	16	22	5	R 4	162240	6162240
	16	22	5	R 5	162250	6162250
	16	22	5	R 6	162260	
	16	22	5	45° фаска	162245	6162245

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



## система LEITZ

ПРОФІЛЬ	L mm	H mm	K mm		HC20	MG18
	15	22,3	9	R 3	223159	6223159
	15	20	7,3	R 2	200159	6200159
	15	18,3	7,3	R 2F	200157	6200157
	15	20	7	R 1,5	201157	6201157
	15	22,3	10	R 3F	223151	
	15	22,3	7,3	Nut 5	223157	
	15	22,3	9	Nut 7	223158	
	15	20	8	45°	200158	6200158
	15	17,5	8	60°	175158	
	15	20	9	R 3	201159	
	15	22,3	7,3		223156	

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ



## система LEITZ

ПРОФІЛЬ	L mm	H mm	K mm		HC20	MG18
	15	23	9	R 3	230155	6230155
	15	23	7,3	R 2	230157	6230157
	15	21	7,3	R 2F	210157	
	15	23	7	R 1,5	230156	6230156
	15	23	9	R 3F	231155	6231155
	15	25,7	7,3	Nut 5	257157	
	15	25,7	9,3	Nut 7	257159	
	15	23	8	45°	230158	6230158
	15	20,5	8	60°	205158	
	15	23	9	R 3	230159	
	15	25,7	7,3	R 5		62571571
	15	25,7	7,3	R 5		62571572

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЙКИ



L mm	H mm	K mm		HC20 LH	HC20 RH
23	16	5	45° faza	4801245	4801145
23	16	5	R 1,5	4801415	4801315
23	16	5	R 3	4801630	4801530
26	15	7	R 5	4801650	4801550

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

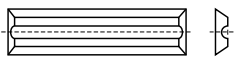
**ЗМІННІ НОЖІ**

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

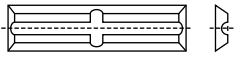
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



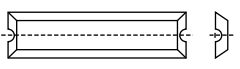
### чотирьох - сторонні, зовнішній паз

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG06
12	5,5	1,1	35°	112554	
20	5,5	1,1	35°	120554	320554
30	5,5	1,1	35°	130554	330554
40	5,5	1,1	35°	140554	
50	5,5	1,1	35°	150554	350554



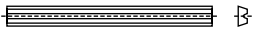
### чотирьох - сторонні, зовнішній паз, поперечний паз

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG06
20	4,1	1,1	35°	220414	520414
20	5,5	1,1	35°	220554	520554
25	5,5	1,1	35°	225554	525554
30	5,5	1,1	35°	230554	530554
40	5,5	1,1	35°	240554	540554
50	5,5	1,1	35°	250554	550554



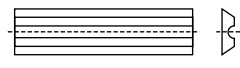
### чотирьох - сторонні, внутрішній паз

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG06
20	5,5	1,1	35°	20554	420554
25	5,5	1,1	35°	25554	325554
30	5,5	1,1	35°	30554	430554
35	5,5	1,1	35°	35554	335554
40	5,5	1,1	35°	40554	340554
44,5	5,5	1,1	35°	44554	344554
50	5,5	1,1	35°	50554	450554



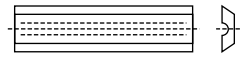
### внутрішній паз

L mm	H mm	K mm	α	HC35
56	5,5	1,1	35°	560559
60	5,5	1,1	35°	600559
75,5	5,5	1,1	35°	755559
78	5,5	1,1	35°	780559
80,5	5,9	1,2	35°	805559
82	5,5	1,1	35°	820559
92	5,5	1,1	35°	920559
102	5,5	1,1	35°	102559



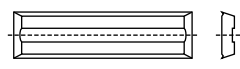
### дво - сторонні, зовнішній паз

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG06
20	5,5	1,1	35°	120552	320552
30	5,5	1,1	35°	130552	330552
40	5,5	1,1	35°	140552	340552
50	5,5	1,1	35°	150552	350552



### дво - сторонні, внутрішній паз

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG06
12	5,5	1,1	35°	12552	
20	5,5	1,1	35°	20552	420552
30	5,5	1,1	35°	30552	430552
40	5,5	1,1	35°	40552	340552
50	5,5	1,1	35°	50552	450552
60	5,5	1,1	35°	60552	



### чотирьох - сторонні, з фаскою

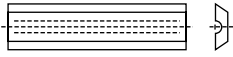
L mm	H mm	K mm	α	KCR08
20	5,5	1,1	35°	121554
30	6,5	1,1	35°	130654
50	6,5	1,1	35°	150654
20	10	1,5	35°	120104
30	10	1,5	35°	130104
50	10	1,5	35°	150104



### внутрішній паз

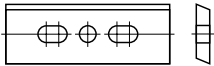
L mm	H mm	K mm	α	HC35
82	5,1	1,2	35°	820558





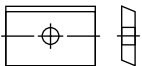
**внутрішній паз система LEITZ**

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG06	MG18
7,7	8	1,5	40°	77153	377153	77152
9,7	8	1,5	40°	97153	397153	97152
11,7	8	1,5	40°	117153	3117153	117152
14,7	8	1,5	40°	147153	3147153	147152
19,7	8	1,5	40°	197153	3197153	197152
24,7	8	1,5	40°	247153	3247153	247152
30	8	1,5	40°	308153	3308153	308152
35	8	1,5	40°	358153	3358153	358152
40	8	1,5	40°	408153	3408153	408152
45	8	1,5	45°	458153	3458153	658152
50	8	1,5	40°	508153	3508153	508152
60	8	1,5	40°	608153	3608153	608152
70	8	1,5	40°	708153	3708153	708152
80	8	1,5	40°	808153	3808153	808152
100	8	1,5	40°	100153	3100153	100152
120	8	1,5	40°	120153	3120153	120152



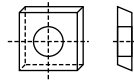
**система OERTLI**

L mm	H mm	K mm	α	MG18
32	8	1,5	40°	3282



**система OERTLI**

L mm	H mm	K mm	α	MG18
8,8	8	1,5	40°	8882
9	8	1,5	40°	9582
9,5	8	1,5	40°	9582
10	8	1,5	40°	1082
11	8	1,5	40°	1182
12	8	1,5	40°	1282
15	8	1,5	40°	1582
20	8	1,5	40°	2082
25	8	1,5	40°	2582
28	8	1,5	40°	2882



**система OERTLI**

L mm	H mm	K mm	α	HC05	MG18
12	12	1,5	40°	212124	6212124



**система OERTLI**

L mm	H mm	K mm	α	MG18
40	8	1,5	40°	4082
50	8	1,5	40°	5082
60	8	1,5	40°	6082
80	8	1,5	40°	8082
100	8	1,5	40°	10082



**система Holz-Her**

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC35
14	14	1,2	8,5	30°	114124

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

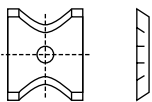
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

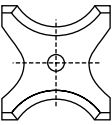


### система LEUCO

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
13	16	2	4	2	13202
13	16	2	4	3	13203
13	16	2	4	4	13204

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



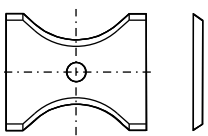
### система LEUCO

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
20	21	2	4	5	120205
20	21	2	4	6	120206
20	21	2	4	7	120207
20	21	2	4	8	120208
26	24	2	4	9	126209
26	24	2	4	10	12610
26	24	2	4	11	12611
26	24	2	4	12	12612
26	24	2	4	13	12613

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

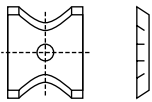


ЗМІННІ НОЖІ

### система LEUCO

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
30	25	2	4	14	3025214
30	25	2	4	16	3025216

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

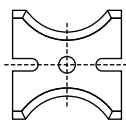


АГРЕГАТИ

### система HOWEMA

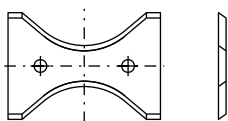
L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
13	14	1,5	3,2	2	13152
13	14	1,5	3,2	3	13153
13	14	1,5	3,2	4	13154

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



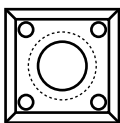
## система HOWEMA

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
20	16	2	3,2	5	20205
20	16	2	3,2	6	20206
20	16	2	3,2	7	20207
20	16	2	3,2	8	20208
26	18	2	3,2	9	26209
26	18	2	3,2	10	26210
26	18	2	3,2	11	26211
26	18	2	3,2	12	26212
26	18	2	3,2	12,5	2620125
26	18	2	3,2	13	26213
30	20	2	3,2	13	302013
30	20	2	3,2	14	302014
30	20	2	3,2	15	302015
30	20	2	3,2	16	302016



## система HOWEMA

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
40	28	2	3	17	402017
40	28	2	3	18	402018
40	28	2	3	19	402019
40	28	2	3	20	402020



## система LEITZ

L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	HC05
14	14	2	6,4	35°	14204N

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

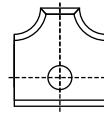
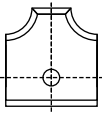
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ



## IMA, WILMSMAYER, TORWEGGE

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
16	17,5	2	3	2	16202
16	17,5	2	3	3	16203
16	17,5	2	3	4	16204
16	17,5	2	3	5	16205
16	17,5	2	3	6	16206

## BRANDT

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
16	17,5	2	4,4	2	116202
16	17,5	2	4,4	3	116203
16	17,5	2	4,4	4	116204
16	17,5	2	4,4	5	116205
16	17,5	2	4,4	6	116206

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

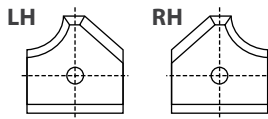


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
12	12	1,5	4	2	12152
12	12	1,5	4	3	12153
12	12	1,5	4	4	12154

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
12	13	2	5	2	12202
12	13	2	5	2,5	122025
12	13	2	5	3	12203

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

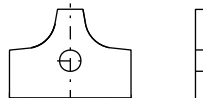
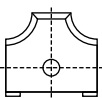


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	HC05 RH
16	17,5	2	4	2	162027	162028
16	17,5	2	4	3	162037	162038
16	17,5	2	4	4	162047	162048
16	17,5	2	4	5	162057	162058
16	17,5	2	4	6	162067	162068
20	20,5	2	4	2	202027	202028
20	20,5	2	4	3	202037	202038
20	20,5	2	4	4	202047	202048
20	20,5	2	4	5	202057	202058
20	20,5	2	4	6	202067	202068

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

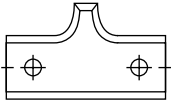


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
16	13,5	2	4	2	161352
16	14	2	4	3	161403

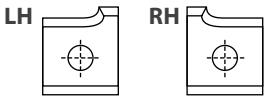
L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
20	11,5	2	4,5	1,5	K02.20112R15
20	11,5	2	4,5	2	K02.20112R02
20	11,5	2	4,5	2,5	K02.20112R25
20	11,5	2	4,5	3	K02.20112R03

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



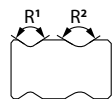
L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05	MG06	MG18
20,8	15	2	4	2	K01.20152R02	K01.20152R02a	K01.20152R02b
20,8	15	2	4	3	K01.20152R03	K01.20152R03a	K01.20152R03b
20,8	15	2	4	4	K01.20152R04	K01.20152R04a	
24	20	2	4,4	6	24206	K01.24202R06a	
24	20	2	4,4	7	24207		K01.24202R07b
24	20	2	4,4	8	24208		
24	20	2	4,4	9	24209	K01.24202R09a	K01.24202R09b
24	20	2	4,4	10	24210		K01.24202R10b
30	17	2	4	5	K01.30172R05	K01.30172R05a	K01.30172R05b
30	17	2	4	6	K01.30172R06	K01.30172R06a	K01.30172R06b
30	17	2	4	7	K01.30172R07	K01.30172R07a	K01.30172R07b
30	17	2	4	8	K01.30172R08	K01.30172R08a	K01.30172R08b
30,5	16,5	2	3,2	5	K01.30162R05	K01.30162R05a	K01.30162R05b
30,5	16,5	2	3,2	6	K01.30162R06	K01.30162R06a	K01.30162R06b
30,5	16,5	2	3,2	7	K01.30162R07	K01.30162R07a	K01.30162R07b
30,5	16,5	2	3,2	8	K01.30162R08	K01.30162R08a	K01.30162R08b



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	HC05 RH
12	14,5	2	4	2	212202	112202
12	14,5	2	4	2,5	212225	112225
12	14,5	2	4	3	212203	112200
19,6	15,2	2	4	2	219202	119202
19,6	15,2	2	4	3	219203	119203



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	HC05 RH	ОБЛАДНАННЯ
12	18	2	4	2	118202	218202	Quadromat
12	18	2	4	3	118203	218203	Quadromat
12	18	2	4	2	318202	418202	MFA
12	18	2	4	3	318203	418203	MFA



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
15,5	15,2	1,5	4,7	3	155153

L mm	H mm	K mm	R <sup>1</sup> mm	R <sup>2</sup> mm	HC05
18	12,7	3	1	2	K2R.18123R1-2

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

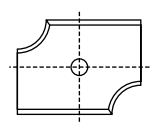
ПЛИЛИ



ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	HC05 RH
14,5	14,5	2	4,4	2,5	1145225	2145225
15	14,5	2	4	2	215202	115202
15	14,5	2	4	2,5	215225	115225
15	14,5	2	4	3	215203	115203
16,1	14	2	5	2	216202	116212
16,1	14	2	5	3	216203	116213

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

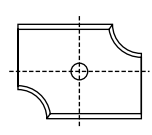


ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	MG06 LH	MG18 LH
20	16	2	3	3	K03.20162R03L	K03.20162R03La	K03.20162R03Lb
30	14	2	4	2	K03.30142R02L	K03.30142R02La	K03.30142R02Lb
30	14	2	4	2,5	K03.30142R25L	K03.30142R25La	K03.30142R25Lb
30	14	2	4	3	K03.30142R03L	K03.30142R03La	K03.30142R03Lb
19,5	12	1,5	4	2	119152		
19,5	12	1,5	4	3	119153		
19,5	12	1,5	4	4	119154		
19,5	12	1,5	4	5	119155		

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА



ЗМІННІ НОЖІ

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	MG06 RH	MG18 RH
20	16	2	3	3	K03.20162R03R	K03.20162R03Ra	K03.20162R03Rb
30	14	2	4	2	K03.30142R02R	K03.30142R02Ra	K03.30142R02Rb
30	14	2	4	2,5	K03.30142R25R	K03.30142R25Ra	K03.30142R25Rb
30	14	2	4	3	K03.30142R03R	K03.30142R03Ra	K03.30142R03Rb
19,5	12	1,5	4	2	19152		
19,5	12	1,5	4	3	19153		
19,5	12	1,5	4	4	19154		
19,5	12	1,5	4	5	19155		

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



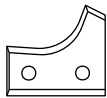
L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	HC05 RH
19,5	9	1,5	4	2	219152	319152
19,5	9	1,5	4	3	219153	319153
19,5	9	1,5	4	4	219154	319154
19,5	9	1,5	4	5	219155	319155
24	12	1,5	4	6,4		790.064.00
24	12	1,5	4	8		790.080.00



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	HC05 RH
19,5	9	1,5	4	5	119595	19595
19,5	12	1,5	4	5	1195125	195125

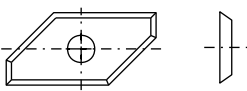


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	LA mm	HC05 RH	MG06 RH	MG18 RH
21,8	19,5	2	3	10	12	K04.21192R10R	K04.21192R10Ra	K04.21192R10Rb
21,8	19,5	2	3	12	12	K04.21192R12R	K04.21192R12Ra	K04.21192R12Rb
21,5	20	2	3	9	12	K04.21202R09R	K04.21202R09Ra	K04.21202R09Rb
21,5	20	2	3	10	12	K04.21202R10R	K04.21202R10Ra	K04.21202R10Rb
21,5	20	2	3	11	12	K04.21202R11R	K04.21202R11Ra	K04.21202R11Rb
21,5	20	2	3	12	12	K04.21202R12R	K04.21202R12Ra	K04.21202R12Rb



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	LA mm	HC05 LH	MG06 LH	MG18 LH
21,8	19,5	2	3	10	12	K04.21192R10L	K04.21192R10La	K04.21192R10Lb
21,8	19,5	2	3	12	12	K04.21192R12L	K04.21192R12La	K04.21192R12Lb
21,5	20	2	3	9	12	K04.21202R09L	K04.21202R09La	K04.21202R09Lb
21,5	20	2	3	10	12	K04.21202R10L	K04.21202R10La	K04.21202R10Lb
21,5	20	2	3	11	12	K04.21202R11L	K04.21202R11La	K04.21202R11Lb
21,5	20	2	3	12	12	K04.21202R12L	K04.21202R12La	K04.21202R12Lb

ПЛИЛИ



L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	HC05	MG06
19,5	9	1,5	4	6 x 45°	K05.19091R	K05.19091Ra
19,5	12	1,5	4	6 x 45°	K05.19121R	K05.19121Ra

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



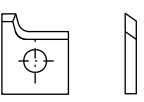
L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05	MG06	MG18
16	17,5	2	3	2	K06.16172R02x	K06.16172R02xa	K06.16172R02xb
16	17,5	2	3	3	K06.16172R03x	K06.16172R03xa	K06.16172R03xb
16	17,5	2	3	4	K06.16172R04x	K06.16172R04xa	K06.16172R04xb
16	17,5	2	3	5	K06.16172R05x	K06.16172R05xa	K06.16172R05xb
16	17,5	2	3,5	2	K06.16172R02s	K06.16172R02sa	K06.16172R02sb
16	17,5	2	3,5	3	K06.16172R03s	K06.16172R03sa	K06.16172R03sb
16	17,5	2	3,5	4	K06.16172R04s	K06.16172R04sa	K06.16172R04sb
16	17,5	2	3,5	5	K06.16172R05s	K06.16172R05sa	K06.16172R05sb
16	17,5	2	3,5	6	K06.16172R06s	K06.16172R06sa	K06.16172R06sb
16	17,5	2	4	2	K06.16172R02	K06.16172R02a	K06.16172R02b
16	17,5	2	4	3	K06.16172R03	K06.16172R03a	K06.16172R03b
16	17,5	2	4	4	K06.16172R04	K06.16172R04a	K06.16172R04b
16	17,5	2	4	5	K06.16172R05	K06.16172R05a	K06.16172R05b
16	17,5	2	4,4	2	K06.16172R02z	K06.16172R02za	K06.16172R02zb
16	17,5	2	4,4	3	K06.16172R03z	K06.16172R03za	K06.16172R03zb
16	17,5	2	4,4	4	K06.16172R04z	K06.16172R04za	K06.16172R04zb
16	17,5	2	4,4	5	K06.16172R05z	K06.16172R05za	K06.16172R05zb

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

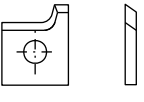
ЗМІННІ НОЖІ



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	MG06 RH	MG18 RH
19,6	15,2	2	4	2	K07.19152R02R	K07.19152R02Ra	K07.19152R02Rb
19,6	15,2	2	4	3	K07.19152R03R	K07.19152R03Ra	K07.19152R03Rb

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

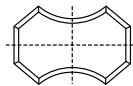
АГРЕГАТИ



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 LH	MG06 LH	MG18 LH
19,6	15,2	2	4	2	K07.19152R02L	K07.19152R02La	K07.19152R02Lb
19,6	15,2	2	4	3	K07.19152R03L	K07.19152R03La	K07.19152R03Lb

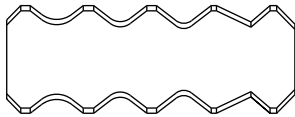
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ





L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	HC05
12	12	1,5	4	45°	12150
16	17,5	2	4,2	45°	16200

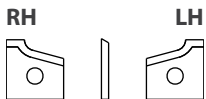
L mm	H mm	K mm	R mm	HC05
12,7	12,7	3,2	2	127322
12,7	12,7	3,2	3	127323



L mm	H mm	K mm	R mm	$\psi$	HC05
34	27	3	1,0 - 2,0 - 3,0	115°	K14.34273
34	27	3	1,5 - 2,0 - 3,0	115°	K14.34273x
34	27	3	2,0 - 3,0 - 5,0	115°	K14.34273s
34	27	3	1,5 - 2,0 - 2,5	115°	K14.34273z

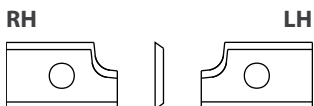


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
16	17,5	2		2	KKJ.16172.R02R	KKJ.16172.R02L
16	17,5	2		3	KKJ.16172.R03R	KKJ.16172.R03L



### FELDER

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	$\lambda$	HC05 RH	HC05 LH
16	17	2	4	2		KKC.16172.1R2RM	KKC.16172.1R2LM
16	17	2	4	2		KKC.16172.1R2RS	KKC.16172.1R2LS
16	17	2	4	3		KKC.16172.1R3R	KKC.16172.1R3L
16	17	2	4	2	2°	KKC.16172.2R2RS	KKC.16172.2R2LS
16	17	2	4	2	1,5°	KKC.16172.3R2RS	KKC.16172.3R2LS



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
20	12	1,5		2	KKD.20121.R02R	KKD.20121.R02L
20	12	1,5		3	KKD.20121.R03R	KKD.20121.R03L

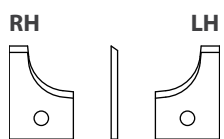
ПИЛИ



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	λ	HC05 RH	HC05 LH
20	25	2		2	45°	K10.20252R02R	K10.20252R02L
20	25	2		3	45°	K10.20252R03R	K10.20252R03L
20	25	2		4	45°	K10.20252R04R	K10.20252R04L
20	25	2		5	45°	K10.20252R05R	K10.20252R05L
20	25	2		6	45°	K10.20252R06R	K10.20252R06L

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

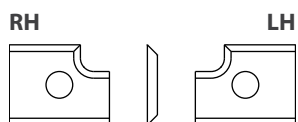


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm		HC05 RH	HC05 LH
20	30	2		6		K11.20302R06R	K11.20302R06L
20	30	2		7		K11.20302R07R	K11.20302R07L
20	30	2		8		K11.20302R08R	K11.20302R08L
20	30	2		9		K11.20302R09R	K11.20302R09L
20	30	2		10		K11.20302R10R	K11.20302R10L
20	30	2		11		K11.20302R11R	K11.20302R11L
20	30	2		12		K11.20302R12R	K11.20302R12L

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

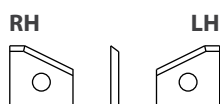
СВЕРДЛА



L mm	H mm	K mm	F mm	R mm		HC05 RH	HC05 LH
15	12	1,5		1		KKL.151215.R01R	KKL.151215.R01L
15	12	1,5		1,5		KKL.151215.R15R	KKL.151215.R15L
15	12	1,5		2		KKL.151215.R02R	KKL.151215.R02L
15	12	1,5		2,5		KKL.151215.R25R	KKL.151215.R25L
15	12	1,5		3		KKL.151215.R03R	KKL.151215.R03L

ЗМІННІ НОЖІ

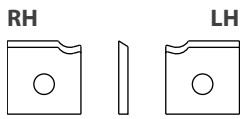
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



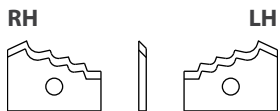
L mm	H mm	K mm	λ		HC05 RH	HC05 LH
16	15,7	2	25°	KKF.16152.R		KKF.16152.L

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

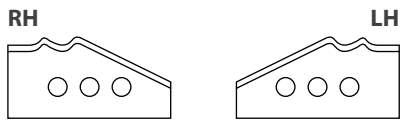


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
16	15,9	2		1,5	K19.16152R01R	K19.16152R01L
16	15,9	2		2	K19.16152R02R	K19.16152R02L
16	15,9	2		3	K19.16152R03R	K19.16152R03L



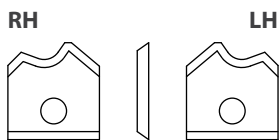
### BIESSE

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
25	18,7	2		R = 1,5 / 2 / 3	KKG.25182.R	KKG.25182.L

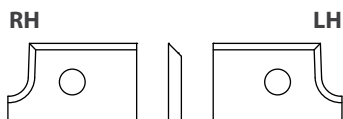


### BIESSE AKRON

L mm	H mm	K mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
35	18	2	R = 1 / 2	KPR.050351802R	KPR.050351802L

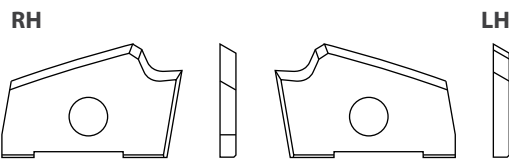


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
16	17	2		1	KKI.16172.R01R	KKI.16172.R01L
16	17	2		2	KKI.16172.R02R	KKI.16172.R02L
16	17	2		3	KKI.16172.R03R	KKI.16172.R03L



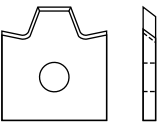
L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
20	12	2		2	KKK.20122.R02R	KKK.20122.R02L
20	12	2		3	KKK.20122.R03R	KKK.20122.R03L

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



### BRANDT

L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05 RH	HC05 LH
22,32	14	2	5	2	K25.22142R02R	K25.22142R02L
22,32	14	2	5	2,5	K25.22142R02Rs	K25.22142R02Ls
22,32	14	2	5	3	K25.22142R03R	K25.22142R03L

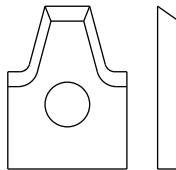


L mm	H mm	K mm	R mm	HC05
• 16	17,5	2	2	K23.16172R02
• 16	15	2	2	K23.16152R02
• 16	16	2	2	K23.16162R02

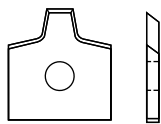
• інші значення радіуса R за запитом



L mm	H mm	K mm	R mm	HC05
16	17,5	2	1,5	KKF.16172.R15
16	17,5	2	2	KKF.16172.R02
16	17,5	2	3	KKF.16172.R03
16	17,5	2	4	KKF.16172.R04
16	17,5	2	5	KKF.16172.R05

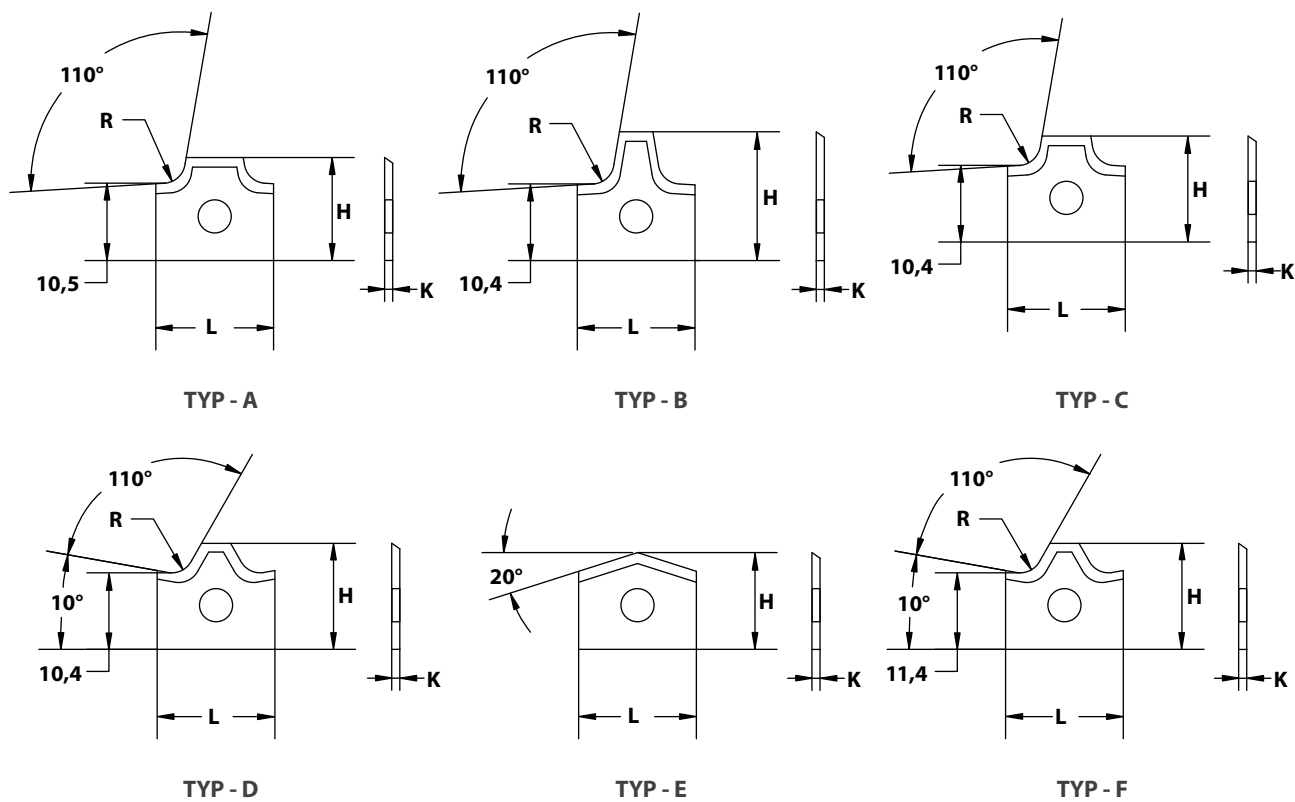


L mm	H mm	K mm	R mm	HC05
12	20	2	1,5	KKM.12202.R15
12	20	2	2	KKM.12202.R02
12	20	2	3	KKM.12202.R03
12	20	2	4	KKM.12202.R04
12	20	2	5	KKM.12202.R05



L mm	H mm	K mm	R mm	HC05
• 16	14,9	2	2	K24.16142R02
• 16	18,9	2	2	K24.16182R02
• 16	19,9	2	2	K24.16192R02

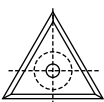
• інші значення радіуса R за запитом



R mm	Ніж Тип А 16x14x2	Ніж Тип В 16x17,5x2	Ніж Тип С 16x13,4x2	Ніж Тип D 16x14,4x2	Ніж Тип Е 16x14,4x2-20°	Ніж Тип F 16x13,15x2
1,5	ККЕ.16142.A15	ККЕ.16172.B15	ККЕ.16132.C15	ККЕ.16142.D15		ККЕ.16132.F15
2	ККЕ.16142.A02	ККЕ.16172.B02	ККЕ.16132.C02	ККЕ.16142.D02		ККЕ.16132.F02
3	ККЕ.16142.A03	ККЕ.16172.B03	ККЕ.16132.C03	ККЕ.16142.D03		ККЕ.16132.F03
4	ККЕ.16142.A04	ККЕ.16172.B04	ККЕ.16132.C04	ККЕ.16142.D04		ККЕ.16132.F04
5	ККЕ.16142.A05	ККЕ.16172.B05	ККЕ.16132.C05	ККЕ.16142.D05		ККЕ.16132.F05
					ККЕ.16142.E	

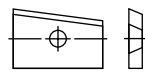
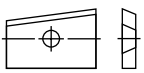
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



\* циклювальні ножі для BIESSE

L mm	H mm	K mm	F mm	α	HC30	HC20	MG18
22	19	2	6,5	30°	228201		220201
22,86	19,86	2,5	6,5	30°		* 220259	

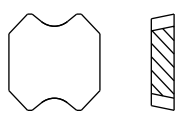
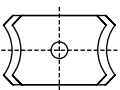


циклювальні ножі для IMA

L mm	H mm	K mm	F mm	HC20 LH
30	22,5	3	6	130223
55	25	3	6	155253

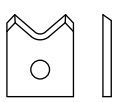
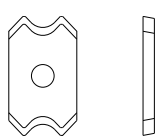
циклювальні ножі для IMA

L mm	H mm	K mm	F mm	HC20 RH
30	22,5	3	6	230223
55	25	3	6	255253



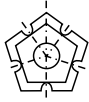
L mm	H mm	K mm	F mm	ψ	R mm	HC05
20	12	2	4	6°	1	220211
20	12	2	4	6°	1,5	220215
20	12	2	4	6°	2	220202
20	12	2	4	6°	3	220203
20	12	2	4	6°	2,5	220225
20	12	2	4	6°	4	220204
20	12	2	4	6°	5	220205
20	12	2	4	15°	1	320211
20	12	2	4	15°	1,5	320215
20	12	2	4	15°	2	320202
20	12	2	4	15°	3	320203

L mm	H mm	K mm	R mm	ψ	HC05
12,7	12,7	3,18	1	106°	K13.12123R01
12,7	12,7	3,18	1,5	106°	K13.12123R01s
12,7	12,7	3,18	2	106°	K13.12123R02
12,7	12,7	3,18	3	106°	K13.12123R03
12,7	12,7	3,18	1	110°	K13.12123R01v
12,7	12,7	3,18	1,5	110°	K13.12123R01x
12,7	12,7	3,18	2	110°	K13.12123R02s
12,7	12,7	3,18	3	110°	K13.12123R03s

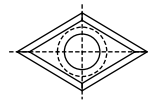


L mm	H mm	K mm	F mm	R mm	HC05
16	20	2		2	K12.16202R02
16	20	2		3	K12.16202R03
16	20	2		4	K12.16202R04
16	20	2		5	K12.16202R05
16	20	2		6	K12.16202R06

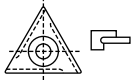
L mm	H mm	K mm	R mm	ψ	HC05
20	12	2	1	110°	K15.20122R01
20	12	2	1,5	110°	K15.20122R01s
20	12	2	2	110°	K15.20122R02
20	12	2	3	110°	K15.20122R03



L mm	K mm	$\alpha$	MG18
18,5	3,25	45°	618325

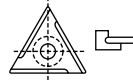


L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	HC05
14	14	2	6,5	30°	214204
16	16	3	6,5	32°	16163



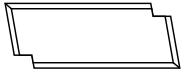
праві оберти - верх

L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	MG18
22	19	2	6,5	45°	220207

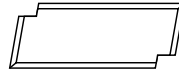


ліві оберти - низ

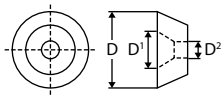
L mm	H mm	K mm	F mm	$\alpha$	MG18
22	19	2	6,5	45°	220208



L mm	H mm	K mm	$\alpha$	HC05
30	8	1,5	40°	308158
35	8	1,5	40°	358158



L mm	H mm	K mm	$\alpha$	HC05
30	8	1,5	40°	308157
35	8	1,5	40°	358157



D mm	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	K mm	MG06
11	7	5,1	4	110401

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

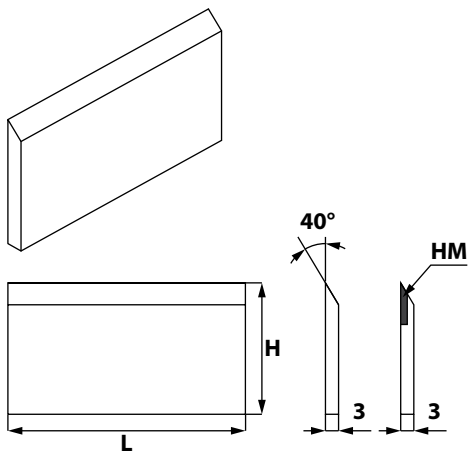
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## HS | HM

### HSS

### HM



#### ОСОБЛИВОСТІ:

Ідеальне покриття ріжучої грані дозволяє ідеальне оброблення і тривалий термін використання.

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS6%W	АРТИКУЛ HSS18%W	АРТИКУЛ HM
40	35	■ HS6.040.353	■ HS1.040.353	■ HM1.040.353
50	35	■ HS6.050.353	■ HS1.050.353	■ HM1.050.353
60	35	■ HS6.060.353	■ HS1.060.353	■ HM1.060.353
70	35	■ HS6.070.353	■ HS1.070.353	■ HM1.070.353
80	35	■ HS6.080.353	■ HS1.080.353	■ HM1.080.353
100	35	■ HS6.100.353	■ HS1.100.353	■ HM1.100.353
110	35	■ HS6.110.353	■ HS1.110.353	■ HM1.110.353
120	35	■ HS6.120.353	■ HS1.120.353	■ HM1.120.353
125	35	■ HS6.125.353	■ HS1.125.353	■ HM1.125.353
130	35	■ HS6.130.353	■ HS1.130.353	■ HM1.130.353
135	35	■ HS6.135.353	■ HS1.135.353	■ HM1.135.353
136	35	■ HS6.136.353	■ HS1.136.353	■ HM1.136.353
140	35	■ HS6.140.353	■ HS1.140.353	■ HM1.140.353
150	35	■ HS6.150.353	■ HS1.150.353	■ HM1.150.353
160	35	■ HS6.160.353	■ HS1.160.353	■ HM1.160.353
170	35	■ HS6.170.353	■ HS1.170.353	■ HM1.170.353
180	35	■ HS6.180.353	■ HS1.180.353	■ HM1.180.353
182	35	■ HS6.182.353	■ HS1.182.353	■ HM1.182.353
185	35	■ HS6.185.353	■ HS1.185.353	■ HM1.185.353
190	35	■ HS6.190.353	■ HS1.190.353	■ HM1.190.353
200	35	■ HS6.200.353	■ HS1.200.353	■ HM1.200.353
210	35	■ HS6.210.353	■ HS1.210.353	■ HM1.210.353
220	35	■ HS6.220.353	■ HS1.220.353	■ HM1.220.353
230	35	■ HS6.230.353	■ HS1.230.353	■ HM1.230.353
240	35	■ HS6.240.353	■ HS1.240.353	■ HM1.240.353
245	35	■ HS6.245.353	■ HS1.245.353	■ HM1.245.353
250	35	■ HS6.250.353	■ HS1.250.353	■ HM1.250.353
260	35	■ HS6.260.353	■ HS1.260.353	■ HM1.260.353
270	35	■ HS6.270.353	■ HS1.270.353	■ HM1.270.353
300	35	■ HS6.300.353	■ HS1.300.353	■ HM1.300.353
305	35	■ HS6.305.353	■ HS1.305.353	■ HM1.305.353
310	35	■ HS6.310.353	■ HS1.310.353	■ HM1.310.353
320	35	■ HS6.320.353	■ HS1.320.353	■ HM1.320.353
325	35	■ HS6.325.353	■ HS1.325.353	■ HM1.325.353
350	35	■ HS6.350.353	■ HS1.350.353	■ HM1.350.353
355	35	■ HS6.355.353	■ HS1.355.353	■ HM1.355.353
400	35	■ HS6.400.353	■ HS1.400.353	■ HM1.400.353
410	35	■ HS6.410.353	■ HS1.410.353	■ HM1.410.353
430	35	■ HS6.430.353	■ HS1.430.353	■ HM1.430.353
450	35	■ HS6.450.353	■ HS1.450.353	■ HM1.450.353
500	35	■ HS6.500.353	■ HS1.500.353	■ HM1.500.353
510	35	■ HS6.510.353	■ HS1.510.353	■ HM1.510.353
520	35	■ HS6.520.353	■ HS1.520.353	■ HM1.520.353
530	35	■ HS6.530.353	■ HS1.530.353	■ HM1.530.353

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS6%W	АРТИКУЛ HSS18%W	АРТИКУЛ HM		
550	35	■ HS6.550.353	■ HS1.550.353	■ HM1.550.353	ПІЛИ	
600	35	■ HS6.600.353	■ HS1.600.353	■ HM1.600.353		
610	35	■ HS6.610.353	■ HS1.610.353	■ HM1.610.353		
630	35	■ HS6.630.353	■ HS1.630.353	■ HM1.630.353		
640	35	■ HS6.640.353	■ HS1.640.353	■ HM1.640.353		
650	35	■ HS6.650.353	■ HS1.650.353	■ HM1.650.353		
710	35	■ HS6.710.353	■ HS1.710.353	■ HM1.710.353		
750	35	■ HS6.750.353	■ HS1.750.353	■ HM1.750.353		
810	35	■ HS6.810.353	■ HS1.810.353	■ HM1.810.353		
1000	35	■ HS6.1000.353	■ HS1.1000.353	■ HM1.1000.353		
1050	35	■ HS6.1050.353	■ HS1.1050.353	■ HM1.1050.353	ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	
40	30	■ HS6.040.303	■ HS1.040.303	■ HM1.040.303		
50	30	■ HS6.050.303	■ HS1.050.303	■ HM1.050.303		
60	30	■ HS6.060.303	■ HS1.060.303	■ HM1.060.303		
70	30	■ HS6.070.303	■ HS1.070.303	■ HM1.070.303		
80	30	■ HS6.080.303	■ HS1.080.303	■ HM1.080.303		
100	30	■ HS6.100.303	■ HS1.100.303	■ HM1.100.303		
110	30	■ HS6.110.303	■ HS1.110.303	■ HM1.110.303		
120	30	■ HS6.120.303	■ HS1.120.303	■ HM1.120.303		
125	30	■ HS6.125.303	■ HS1.125.303	■ HM1.125.303		
130	30	■ HS6.130.303	■ HS1.130.303	■ HM1.130.303	ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	
135	30	■ HS6.135.303	■ HS1.135.303	■ HM1.135.303		
136	30	■ HS6.136.303	■ HS1.136.303	■ HM1.136.303		
140	30	■ HS6.140.303	■ HS1.140.303	■ HM1.140.303		
150	30	■ HS6.150.303	■ HS1.150.303	■ HM1.150.303		
160	30	■ HS6.160.303	■ HS1.160.303	■ HM1.160.303		
170	30	■ HS6.170.303	■ HS1.170.303	■ HM1.170.303		
180	30	■ HS6.180.303	■ HS1.180.303	■ HM1.180.303		
182	30	■ HS6.182.303	■ HS1.182.303	■ HM1.182.303		
185	30	■ HS6.185.303	■ HS1.185.303	■ HM1.185.303		
190	30	■ HS6.190.303	■ HS1.190.303	■ HM1.190.303	ФРЕЗИ/ДІА	
200	30	■ HS6.200.303	■ HS1.200.303	■ HM1.200.303		
210	30	■ HS6.210.303	■ HS1.210.303	■ HM1.210.303		
220	30	■ HS6.220.303	■ HS1.220.303	■ HM1.220.303		
230	30	■ HS6.230.303	■ HS1.230.303	■ HM1.230.303		
240	30	■ HS6.240.303	■ HS1.240.303	■ HM1.240.303		
245	30	■ HS6.245.303	■ HS1.245.303	■ HM1.245.303		
250	30	■ HS6.250.303	■ HS1.250.303	■ HM1.250.303		
260	30	■ HS6.260.303	■ HS1.260.303	■ HM1.260.303		
270	30	■ HS6.270.303	■ HS1.270.303	■ HM1.270.303		
300	30	■ HS6.300.303	■ HS1.300.303	■ HM1.300.303	СВЕРДЛА	
305	30	■ HS6.305.303	■ HS1.305.303	■ HM1.305.303		
310	30	■ HS6.310.303	■ HS1.310.303	■ HM1.310.303		
320	30	■ HS6.320.303	■ HS1.320.303	■ HM1.320.303		
325	30	■ HS6.325.303	■ HS1.325.303	■ HM1.325.303		
350	30	■ HS6.350.303	■ HS1.350.303	■ HM1.350.303		
355	30	■ HS6.355.303	■ HS1.355.303	■ HM1.355.303		
400	30	■ HS6.400.303	■ HS1.400.303	■ HM1.400.303		
410	30	■ HS6.410.303	■ HS1.410.303	■ HM1.410.303		
430	30	■ HS6.430.303	■ HS1.430.303	■ HM1.430.303		
450	30	■ HS6.450.303	■ HS1.450.303	■ HM1.450.303	ЗМІННІ НОЖІ	
500	30	■ HS6.500.303	■ HS1.500.303	■ HM1.500.303		
						ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
					АГРЕГАТИ	
					ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ	

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS6%W	АРТИКУЛ HSS18%W	АРТИКУЛ HM
510	30	■ HS6.510.303	■ HS1.510.303	■ HM1.510.303
520	30	■ HS6.520.303	■ HS1.520.303	■ HM1.520.303
530	30	■ HS6.530.303	■ HS1.530.303	■ HM1.530.303
550	30	■ HS6.550.303	■ HS1.550.303	■ HM1.550.303
600	30	■ HS6.600.303	■ HS1.600.303	■ HM1.600.303
610	30	■ HS6.610.303	■ HS1.610.303	■ HM1.610.303
630	30	■ HS6.630.303	■ HS1.630.303	■ HM1.630.303
640	30	■ HS6.640.303	■ HS1.640.303	■ HM1.640.303
650	30	■ HS6.650.303	■ HS1.650.303	■ HM1.650.303
710	30	■ HS6.710.303	■ HS1.710.303	■ HM1.710.303
750	30	■ HS6.750.303	■ HS1.750.303	■ HM1.750.303
810	30	■ HS6.810.303	■ HS1.810.303	■ HM1.810.303
1000	30	■ HS6.1000.303	■ HS1.1000.303	■ HM1.1000.303
1050	30	■ HS6.1050.303	■ HS1.1050.303	■ HM1.1050.303
40	25	■ HS6.040.253	■ HS1.040.253	■ HM1.040.253
50	25	■ HS6.050.253	■ HS1.050.253	■ HM1.050.253
60	25	■ HS6.060.253	■ HS1.060.253	■ HM1.060.253
70	25	■ HS6.070.253	■ HS1.070.253	■ HM1.070.253
80	25	■ HS6.080.253	■ HS1.080.253	■ HM1.080.253
100	25	■ HS6.100.253	■ HS1.100.253	■ HM1.100.253
110	25	■ HS6.110.253	■ HS1.110.253	■ HM1.110.253
120	25	■ HS6.120.253	■ HS1.120.253	■ HM1.120.253
125	25	■ HS6.125.253	■ HS1.125.253	■ HM1.125.253
130	25	■ HS6.130.253	■ HS1.130.253	■ HM1.130.253
135	25	■ HS6.135.253	■ HS1.135.253	■ HM1.135.253
136	25	■ HS6.136.253	■ HS1.136.253	■ HM1.136.253
140	25	■ HS6.140.253	■ HS1.140.253	■ HM1.140.253
150	25	■ HS6.150.253	■ HS1.150.253	■ HM1.150.253
160	25	■ HS6.160.253	■ HS1.160.253	■ HM1.160.253
170	25	■ HS6.170.253	■ HS1.170.253	■ HM1.170.253
180	25	■ HS6.180.253	■ HS1.180.253	■ HM1.180.253
182	25	■ HS6.182.253	■ HS1.182.253	■ HM1.182.253
185	25	■ HS6.185.253	■ HS1.185.253	■ HM1.185.253
190	25	■ HS6.190.253	■ HS1.190.253	■ HM1.190.253
200	25	■ HS6.200.253	■ HS1.200.253	■ HM1.200.253
210	25	■ HS6.210.253	■ HS1.210.253	■ HM1.210.253
220	25	■ HS6.220.253	■ HS1.220.253	■ HM1.220.253
230	25	■ HS6.230.253	■ HS1.230.253	■ HM1.230.253
240	25	■ HS6.240.253	■ HS1.240.253	■ HM1.240.253
245	25	■ HS6.245.253	■ HS1.245.253	■ HM1.245.253
250	25	■ HS6.250.253	■ HS1.250.253	■ HM1.250.253
260	25	■ HS6.260.253	■ HS1.260.253	■ HM1.260.253
270	25	■ HS6.270.253	■ HS1.270.253	■ HM1.270.253
300	25	■ HS6.300.253	■ HS1.300.253	■ HM1.300.253
305	25	■ HS6.305.253	■ HS1.305.253	■ HM1.305.253
310	25	■ HS6.310.253	■ HS1.310.253	■ HM1.310.253
320	25	■ HS6.320.253	■ HS1.320.253	■ HM1.320.253
325	25	■ HS6.325.253	■ HS1.325.253	■ HM1.325.253
350	25	■ HS6.350.253	■ HS1.350.253	■ HM1.350.253
355	25	■ HS6.355.253	■ HS1.355.253	■ HM1.355.253
400	25	■ HS6.400.253	■ HS1.400.253	■ HM1.400.253
410	25	■ HS6.410.253	■ HS1.410.253	■ HM1.410.253

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS6%W	АРТИКУЛ HSS18%W	АРТИКУЛ HM		
430	25	■ HS6.430.253	■ HS1.430.253	■ HM1.430.253	ПІЛИ	
450	25	■ HS6.450.253	■ HS1.450.253	■ HM1.450.253		
500	25	■ HS6.500.253	■ HS1.500.253	■ HM1.500.253		
510	25	■ HS6.510.253	■ HS1.510.253	■ HM1.510.253		
520	25	■ HS6.520.253	■ HS1.520.253	■ HM1.520.253		
530	25	■ HS6.530.253	■ HS1.530.253	■ HM1.530.253		
550	25	■ HS6.550.253	■ HS1.550.253	■ HM1.550.253		
600	25	■ HS6.600.253	■ HS1.600.253	■ HM1.600.253		
610	25	■ HS6.610.253	■ HS1.610.253	■ HM1.610.253		
630	25	■ HS6.630.253	■ HS1.630.253	■ HM1.630.253		
640	25	■ HS6.640.253	■ HS1.640.253	■ HM1.640.253		
650	25	■ HS6.650.253	■ HS1.650.253	■ HM1.650.253	ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ	
710	25	■ HS6.710.253	■ HS1.710.253	■ HM1.710.253		
750	25	■ HS6.750.253	■ HS1.750.253	■ HM1.750.253		
810	25	■ HS6.810.253	■ HS1.810.253	■ HM1.810.253		
1000	25	■ HS6.1000.253	■ HS1.1000.253	■ HM1.1000.253		
1050	25	■ HS6.1050.253	■ HS1.1050.253	■ HM1.1050.253	ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ	
40	20	■ HS6.040.203	■ HS1.040.203	■ HM1.040.203		
50	20	■ HS6.050.203	■ HS1.050.203	■ HM1.050.203		
60	20	■ HS6.060.203	■ HS1.060.203	■ HM1.060.203		
70	20	■ HS6.070.203	■ HS1.070.203	■ HM1.070.203		
80	20	■ HS6.080.203	■ HS1.080.203	■ HM1.080.203	ФРЕЗИ КІНЦЕВІ	
100	20	■ HS6.100.203	■ HS1.100.203	■ HM1.100.203		
110	20	■ HS6.110.203	■ HS1.110.203	■ HM1.110.203		
120	20	■ HS6.120.203	■ HS1.120.203	■ HM1.120.203		
125	20	■ HS6.125.203	■ HS1.125.203	■ HM1.125.203		
130	20	■ HS6.130.203	■ HS1.130.203	■ HM1.130.203		
135	20	■ HS6.135.203	■ HS1.135.203	■ HM1.135.203		
136	20	■ HS6.136.203	■ HS1.136.203	■ HM1.136.203		
140	20	■ HS6.140.203	■ HS1.140.203	■ HM1.140.203		
150	20	■ HS6.150.203	■ HS1.150.203	■ HM1.150.203		ФРЕЗИ/DIA
160	20	■ HS6.160.203	■ HS1.160.203	■ HM1.160.203		
170	20	■ HS6.170.203	■ HS1.170.203	■ HM1.170.203		
180	20	■ HS6.180.203	■ HS1.180.203	■ HM1.180.203		
182	20	■ HS6.182.203	■ HS1.182.203	■ HM1.182.203		
185	20	■ HS6.185.203	■ HS1.185.203	■ HM1.185.203		
190	20	■ HS6.190.203	■ HS1.190.203	■ HM1.190.203		
200	20	■ HS6.200.203	■ HS1.200.203	■ HM1.200.203		
210	20	■ HS6.210.203	■ HS1.210.203	■ HM1.210.203		
220	20	■ HS6.220.203	■ HS1.220.203	■ HM1.220.203	СВЕРДЛА	
230	20	■ HS6.230.203	■ HS1.230.203	■ HM1.230.203		
240	20	■ HS6.240.203	■ HS1.240.203	■ HM1.240.203		
245	20	■ HS6.245.203	■ HS1.245.203	■ HM1.245.203		
250	20	■ HS6.250.203	■ HS1.250.203	■ HM1.250.203		
260	20	■ HS6.260.203	■ HS1.260.203	■ HM1.260.203		
270	20	■ HS6.270.203	■ HS1.270.203	■ HM1.270.203		
300	20	■ HS6.300.203	■ HS1.300.203	■ HM1.300.203		
305	20	■ HS6.305.203	■ HS1.305.203	■ HM1.305.203		
310	20	■ HS6.310.203	■ HS1.310.203	■ HM1.310.203		ЗМІННІ НОЖІ
320	20	■ HS6.320.203	■ HS1.320.203	■ HM1.320.203		
325	20	■ HS6.325.203	■ HS1.325.203	■ HM1.325.203		
350	20	■ HS6.350.203	■ HS1.350.203	■ HM1.350.203		
					ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ	
					АГРЕГАТИ	
					ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ	

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

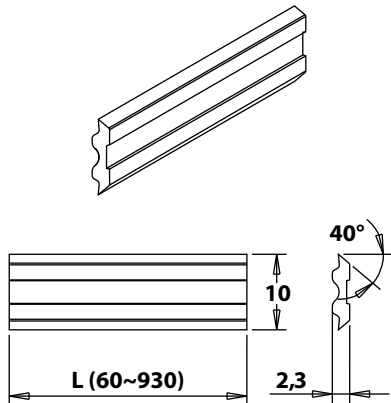
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS6%W	АРТИКУЛ HSS18%W	АРТИКУЛ HM
355	20	■ HS6.355.203	■ HS1.355.203	■ HM1.355.203
400	20	■ HS6.400.203	■ HS1.400.203	■ HM1.400.203
410	20	■ HS6.410.203	■ HS1.410.203	■ HM1.410.203
430	20	■ HS6.430.203	■ HS1.430.203	■ HM1.430.203
450	20	■ HS6.450.203	■ HS1.450.203	■ HM1.450.203
500	20	■ HS6.500.203	■ HS1.500.203	■ HM1.500.203
510	20	■ HS6.510.203	■ HS1.510.203	■ HM1.510.203
520	20	■ HS6.520.203	■ HS1.520.203	■ HM1.520.203
530	20	■ HS6.530.203	■ HS1.530.203	■ HM1.530.203
550	20	■ HS6.550.203	■ HS1.550.203	■ HM1.550.203
600	20	■ HS6.600.203	■ HS1.600.203	■ HM1.600.203
610	20	■ HS6.610.203	■ HS1.610.203	■ HM1.610.203
630	20	■ HS6.630.203	■ HS1.630.203	■ HM1.630.203
640	20	■ HS6.640.203	■ HS1.640.203	■ HM1.640.203
650	20	■ HS6.650.203	■ HS1.650.203	■ HM1.650.203
710	20	■ HS6.710.203	■ HS1.710.203	■ HM1.710.203
750	20	■ HS6.750.203	■ HS1.750.203	■ HM1.750.203
810	20	■ HS6.810.203	■ HS1.810.203	■ HM1.810.203
1000	20	■ HS6.1000.203	■ HS1.1000.203	■ HM1.1000.203
1050	20	■ HS6.1050.203	■ HS1.1050.203	■ HM1.1050.203

## KS1 TERSA



**HSS**

**HM**

**HPS**

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
60	10	■ KS1.060.01	■ KS1.060.02	■ KS1.060.03
80	10	■ KS1.080.01	■ KS1.080.02	■ KS1.080.03
100	10	■ KS1.100.01	■ KS1.100.02	■ KS1.100.03
110	10	■ KS1.110.01	■ KS1.110.02	■ KS1.110.03
120	10	■ KS1.120.01	■ KS1.120.02	■ KS1.120.03
130	10	■ KS1.130.01	■ KS1.130.02	■ KS1.130.03
140	10	■ KS1.140.01	■ KS1.140.02	■ KS1.140.03
150	10	■ KS1.150.01	■ KS1.150.02	■ KS1.150.03
160	10	■ KS1.160.01	■ KS1.160.02	■ KS1.160.03
170	10	■ KS1.170.01	■ KS1.170.02	■ KS1.170.03
180	10	■ KS1.180.01	■ KS1.180.02	■ KS1.180.03
190	10	■ KS1.190.01	■ KS1.190.02	■ KS1.190.03
200	10	■ KS1.200.01	■ KS1.200.02	■ KS1.200.03
210	10	■ KS1.210.01	■ KS1.210.02	■ KS1.210.03
220	10	■ KS1.220.01	■ KS1.220.02	■ KS1.220.03
230	10	■ KS1.230.01	■ KS1.230.02	■ KS1.230.03
235	10	■ KS1.235.01	■ KS1.235.02	■ KS1.235.03
240	10	■ KS1.240.01	■ KS1.240.02	■ KS1.240.03
250	10	■ KS1.250.01	■ KS1.250.02	■ KS1.250.03
260	10	■ KS1.260.01	■ KS1.260.02	■ KS1.260.03
270	10	■ KS1.270.01	■ KS1.270.02	■ KS1.270.03
280	10	■ KS1.280.01	■ KS1.280.02	■ KS1.280.03
300	10	■ KS1.300.01	■ KS1.300.02	■ KS1.300.03
310	10	■ KS1.310.01	■ KS1.310.02	■ KS1.310.03
330	10	■ KS1.330.01	■ KS1.330.02	■ KS1.330.03
350	10	■ KS1.350.01	■ KS1.350.02	■ KS1.350.03
360	10	■ KS1.360.01	■ KS1.360.02	■ KS1.360.03
400	10	■ KS1.400.01	■ KS1.400.02	■ KS1.400.03
410	10	■ KS1.410.01	■ KS1.410.02	■ KS1.410.03
420	10	■ KS1.420.01	■ KS1.420.02	■ KS1.420.03
430	10	■ KS1.430.01	■ KS1.430.02	■ KS1.430.03
450	10	■ KS1.450.01	■ KS1.450.02	■ KS1.450.03
460	10	■ KS1.460.01	■ KS1.460.02	■ KS1.460.03
480	10	■ KS1.480.01	■ KS1.480.02	■ KS1.480.03
500	10	■ KS1.500.01	■ KS1.500.02	■ KS1.500.03
510	10	■ KS1.510.01	■ KS1.510.02	■ KS1.510.03
520	10	■ KS1.520.01	■ KS1.520.02	■ KS1.520.03
530	10	■ KS1.530.01	■ KS1.530.02	■ KS1.530.03
540	10	■ KS1.540.01	■ KS1.540.02	■ KS1.540.03
610	10	■ KS1.610.01	■ KS1.610.02	■ KS1.610.03
620	10	■ KS1.620.01	■ KS1.620.02	■ KS1.620.03
630	10	■ KS1.630.01	■ KS1.630.02	■ KS1.630.03
635	10	■ KS1.635.01	■ KS1.635.02	■ KS1.635.03
640	10	■ KS1.640.01	■ KS1.640.02	■ KS1.640.03
650	10	■ KS1.650.01	■ KS1.650.02	■ KS1.650.03
710	10	■ KS1.710.01		■ KS1.710.03

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

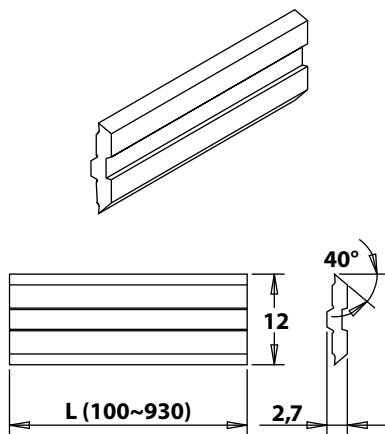
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

- ПИЛИ
- ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ
- ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ
- ФРЕЗИ КІНЦЕВІ
- ФРЕЗИ/DIA
- СВЕРДЛА
- ЗМІННІ НОЖІ**
- ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ
- АГРЕГАТИ
- ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
810	10	■ KS1.810.01		■ KS1.810.03
860	10	■ KS1.860.01		■ KS1.860.03
910	10	■ KS1.910.01		■ KS1.910.03
930	10	■ KS1.930.01		■ KS1.930.03

## KS2

CENTROSTAR, CENTROFIX,  
QUICKFIX



HSS

HM

HPS

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
50	12	■ KS2.050.01		
60	12	■ KS2.060.01	■ KS2.060.02	■ KS2.060.03
80	12	■ KS2.080.01	■ KS2.080.02	■ KS2.080.03
100	12	■ KS2.100.01	■ KS2.100.02	■ KS2.100.03
110	12	■ KS2.110.01	■ KS2.110.02	■ KS2.110.03
120	12	■ KS2.120.01	■ KS2.120.02	■ KS2.120.03
130	12	■ KS2.130.01	■ KS2.130.02	■ KS2.130.03
136	12	■ KS2.136.01		
140	12	■ KS2.140.01	■ KS2.140.02	■ KS2.140.03
150	12	■ KS2.150.01	■ KS2.150.02	■ KS2.150.03
160	12	■ KS2.160.01	■ KS2.160.02	■ KS2.160.03
170	12	■ KS2.170.01	■ KS2.170.02	■ KS2.170.03
180	12	■ KS2.180.01	■ KS2.180.02	■ KS2.180.03
190	12	■ KS2.190.01	■ KS2.190.02	■ KS2.190.03
200	12	■ KS2.200.01	■ KS2.200.02	■ KS2.200.03
210	12	■ KS2.210.01	■ KS2.210.02	■ KS2.210.03
220	12	■ KS2.220.01	■ KS2.220.02	■ KS2.220.03
230	12	■ KS2.230.01	■ KS2.230.02	■ KS2.230.03
240	12	■ KS2.240.01	■ KS2.240.02	■ KS2.240.03
250	12	■ KS2.250.01	■ KS2.250.02	■ KS2.250.03
260	12	■ KS2.260.01	■ KS2.260.02	■ KS2.260.03
270	12	■ KS2.270.01	■ KS2.270.02	■ KS2.270.03
280	12	■ KS2.280.01	■ KS2.280.02	■ KS2.280.03
300	12	■ KS2.300.01	■ KS2.300.02	■ KS2.300.03
310	12	■ KS2.310.01	■ KS2.310.02	■ KS2.310.03
350	12	■ KS2.350.01	■ KS2.350.02	■ KS2.350.03
360	12	■ KS2.360.01	■ KS2.360.02	■ KS2.360.03
400	12	■ KS2.400.01	■ KS2.400.02	■ KS2.400.03
410	12	■ KS2.410.01	■ KS2.410.02	■ KS2.410.03
420	12	■ KS2.420.01	■ KS2.420.02	■ KS2.420.03
430	12	■ KS2.430.01	■ KS2.430.02	■ KS2.430.03
450	12	■ KS2.450.01	■ KS2.450.02	■ KS2.450.03
480	12	■ KS2.480.01	■ KS2.480.02	■ KS2.480.03
500	12	■ KS2.500.01		
510	12	■ KS2.510.01	■ KS2.510.02	■ KS2.510.03
520	12	■ KS2.520.01	■ KS2.520.02	■ KS2.520.03
530	12	■ KS2.530.01	■ KS2.530.02	■ KS2.530.03
540	12	■ KS2.540.01		
610	12	■ KS2.610.01	■ KS2.610.02	■ KS2.610.03
620	12	■ KS2.620.01	■ KS2.620.02	■ KS2.620.03
630	12	■ KS2.630.01	■ KS2.630.02	■ KS2.630.03
640	12	■ KS2.640.01	■ KS2.640.02	■ KS2.640.03
650	12	■ KS2.650.01	■ KS2.650.02	■ KS2.650.03
710	12	■ KS2.710.01		■ KS2.710.03
810	12	■ KS2.810.01		■ KS2.810.03
930	12	■ KS2.930.01		■ KS2.930.03

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

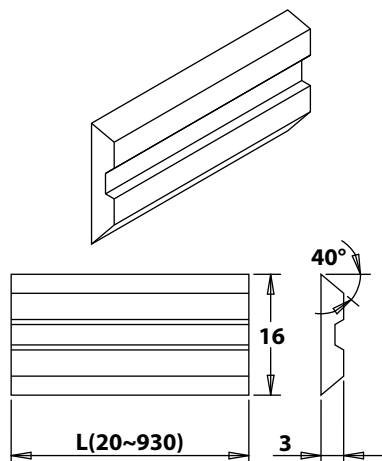
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## KS3 CENTROLOCK

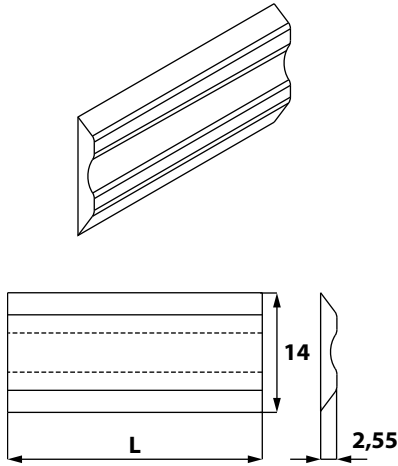


L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
10	16	■ KS3.010.01		
20	16	■ KS3.020.01	■ KS3.020.02	■ KS3.020.03
30	16	■ KS3.030.01		
40	16	■ KS3.040.01		
50	16	■ KS3.050.01		
60	16	■ KS3.060.01	■ KS3.060.02	■ KS3.060.03
65	16	■ KS3.065.01		
80	16	■ KS3.080.01	■ KS3.080.02	■ KS3.080.03
100	16	■ KS3.100.01	■ KS3.100.02	■ KS3.100.03
130	16	■ KS3.130.01	■ KS3.130.02	■ KS3.130.03
140	16	■ KS3.140.01		
150	16	■ KS3.150.01	■ KS3.150.02	■ KS3.150.03
170	16	■ KS3.170.01	■ KS3.170.02	■ KS3.170.03
180	16	■ KS3.180.01	■ KS3.180.02	■ KS3.180.03
190	16	■ KS3.190.01	■ KS3.190.02	■ KS3.190.03
210	16	■ KS3.210.01	■ KS3.210.02	■ KS3.210.03
220	16	■ KS3.220.01		
230	16	■ KS3.230.01	■ KS3.230.02	■ KS3.230.03
235	16	■ KS3.235.01	■ KS3.235.02	■ KS3.235.03
240	16	■ KS3.240.01	■ KS3.240.02	■ KS3.240.03
260	16	■ KS3.260.01	■ KS3.260.02	■ KS3.260.03
270	16	■ KS3.270.01	■ KS3.270.02	■ KS3.270.03
300	16	■ KS3.300.01		
310	16	■ KS3.310.01	■ KS3.310.02	■ KS3.310.03
460	16	■ KS3.460.01	■ KS3.460.02	■ KS3.460.03
650	16	■ KS3.650.01	■ KS3.650.02	■ KS3.650.03
710	16	■ KS3.710.01		
810	16	■ KS3.810.01		
930	16	■ KS3.930.01		■ KS3.930.03
1050	16	■ KS3.1050.01		

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## KS4 TERMINUS



**HSS**

**HM**

**HPS**

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
50	14	■ KS4.050.01	■ KS4.050.02	
60	14	■ KS4.060.01	■ KS4.060.02	■ KS4.060.03
80	14	■ KS4.080.01	■ KS4.080.02	■ KS4.080.03
100	14	■ KS4.100.01	■ KS4.100.02	■ KS4.100.03
110	14	■ KS4.110.01	■ KS4.110.02	■ KS4.110.03
120	14	■ KS4.120.01	■ KS4.120.02	■ KS4.120.03
130	14	■ KS4.130.01	■ KS4.130.02	■ KS4.130.03
136	14	■ KS4.136.01	■ KS4.136.02	
140	14	■ KS4.140.01	■ KS4.140.02	■ KS4.140.03
150	14	■ KS4.150.01	■ KS4.150.02	■ KS4.150.03
160	14	■ KS4.160.01	■ KS4.160.02	■ KS4.160.03
170	14	■ KS4.170.01	■ KS4.170.02	■ KS4.170.03
180	14	■ KS4.180.01	■ KS4.180.02	■ KS4.180.03
190	14	■ KS4.190.01	■ KS4.190.02	■ KS4.190.03
200	14	■ KS4.200.01	■ KS4.200.02	■ KS4.200.03
210	14	■ KS4.210.01	■ KS4.210.02	■ KS4.210.03
220	14	■ KS4.220.01	■ KS4.220.02	■ KS4.220.03
230	14	■ KS4.230.01	■ KS4.230.02	■ KS4.230.03
240	14	■ KS4.240.01	■ KS4.240.02	■ KS4.240.03
250	14	■ KS4.250.01	■ KS4.250.02	■ KS4.250.03
255	14	■ KS4.255.01	■ KS4.255.02	
260	14	■ KS4.260.01	■ KS4.260.02	■ KS4.260.03
270	14	■ KS4.270.01	■ KS4.270.02	■ KS4.270.03
275	14	■ KS4.275.01	■ KS4.275.02	
280	14	■ KS4.280.01	■ KS4.280.02	■ KS4.280.03
300	14	■ KS4.300.01	■ KS4.300.02	■ KS4.300.03
310	14	■ KS4.310.01	■ KS4.310.02	■ KS4.310.03
330	14	■ KS4.330.01	■ KS4.330.02	
350	14	■ KS4.350.01	■ KS4.350.02	■ KS4.350.03
360	14	■ KS4.360.01	■ KS4.360.02	■ KS4.360.03
400	14	■ KS4.400.01	■ KS4.400.02	■ KS4.400.03
410	14	■ KS4.410.01	■ KS4.410.02	■ KS4.410.03
420	14	■ KS4.420.01	■ KS4.420.02	■ KS4.420.03
430	14	■ KS4.430.01	■ KS4.430.02	■ KS4.430.03
450	14	■ KS4.450.01	■ KS4.450.02	■ KS4.450.03
480	14	■ KS4.480.01	■ KS4.480.02	■ KS4.480.03
500	14	■ KS4.500.01	■ KS4.500.02	
510	14	■ KS4.510.01	■ KS4.510.02	■ KS4.510.03
520	14	■ KS4.520.01	■ KS4.520.02	■ KS4.520.03
530	14	■ KS4.530.01	■ KS4.530.02	■ KS4.530.03
610	14	■ KS4.610.01	■ KS4.610.02	■ KS4.610.03
620	14	■ KS4.620.01	■ KS4.620.02	■ KS4.620.03
630	14	■ KS4.630.01	■ KS4.630.02	■ KS4.630.03
640	14	■ KS4.640.01	■ KS4.640.02	■ KS4.640.03
650	14	■ KS4.650.01	■ KS4.650.02	■ KS4.650.03
710	14	■ KS4.710.01		

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

**ЗМІННІ НОЖІ**

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
810	14	■ KS4.810.01		
930	14			■ KS4.930.03
1050	14	■ KS4.1050.01		



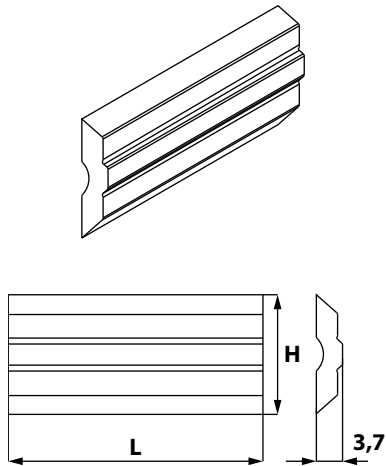
Інші розміри доступні на замовлення.

## KS5 VARIPLAN

HSS

HM

HPS



L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
50	16	■ KS5.050.01	■ KS5.050.02	■ KS5.050.03
60	16	■ KS5.060.01	■ KS5.060.02	■ KS5.060.03
80	16	■ KS5.080.01	■ KS5.080.02	■ KS5.080.03
100	16	■ KS5.100.01	■ KS5.100.02	■ KS5.100.03
120	16	■ KS5.120.01	■ KS5.120.02	■ KS5.120.03
130	16	■ KS5.130.01	■ KS5.130.02	■ KS5.130.03
136	16	■ KS5.136.01	■ KS5.136.02	■ KS5.136.03
150	16	■ KS5.150.01	■ KS5.150.02	■ KS5.150.03
170	16	■ KS5.170.01	■ KS5.170.02	■ KS5.170.03
180	16	■ KS5.180.01	■ KS5.180.02	■ KS5.180.03
190	16	■ KS5.190.01	■ KS5.190.02	■ KS5.190.03
210	16	■ KS5.210.01	■ KS5.210.02	■ KS5.210.03
230	16	■ KS5.230.01	■ KS5.230.02	■ KS5.230.03
240	16	■ KS5.240.01	■ KS5.240.02	■ KS5.240.03
400	16	■ KS5.400.01	■ KS5.400.02	■ KS5.400.03
410	16	■ KS5.410.01	■ KS5.410.02	■ KS5.410.03
420	16	■ KS5.420.01	■ KS5.420.02	■ KS5.420.03
430	16	■ KS5.430.01	■ KS5.430.02	■ KS5.430.03
500	16	■ KS5.500.01	■ KS5.500.02	■ KS5.500.03
510	16	■ KS5.510.01	■ KS5.510.02	■ KS5.510.03
520	16	■ KS5.520.01	■ KS5.520.02	■ KS5.520.03
530	16	■ KS5.530.01	■ KS5.530.02	■ KS5.530.03
540	16	■ KS5.540.01	■ KS5.540.02	■ KS5.540.03
600	16	■ KS5.600.01	■ KS5.600.02	■ KS5.600.03
610	16	■ KS5.610.01	■ KS5.610.02	■ KS5.610.03
630	16	■ KS5.630.01	■ KS5.630.02	■ KS5.630.03
640	16	■ KS5.640.01	■ KS5.640.02	■ KS5.640.03
1050	16	■ KS5.1050.01		



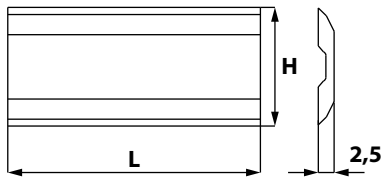
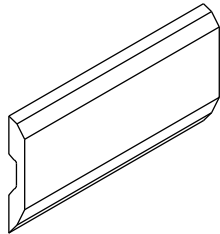
Інші розміри доступні на замовлення.

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## KS6 SINUS

### HSS

### HM



L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM
80	16	■ KS6.080.01	■ KS6.080.02
100	16	■ KS6.100.01	■ KS6.100.02
120	16	■ KS6.120.01	■ KS6.120.02
130	16	■ KS6.130.01	■ KS6.130.02
140	16	■ KS6.140.01	■ KS6.140.02
150	16	■ KS6.150.01	■ KS6.150.02
160	16	■ KS6.160.01	■ KS6.160.02
180	16	■ KS6.180.01	■ KS6.180.02
190	16	■ KS6.190.01	■ KS6.190.02
200	16	■ KS6.200.01	■ KS6.200.02
210	16	■ KS6.210.01	■ KS6.210.02
220	16	■ KS6.220.01	■ KS6.220.02
230	16	■ KS6.230.01	■ KS6.230.02
235	16	■ KS6.235.01	
240	16	■ KS6.240.01	■ KS6.240.02
250	16	■ KS6.250.01	■ KS6.250.02
260	16	■ KS6.260.01	■ KS6.260.02
300	16	■ KS6.300.01	■ KS6.300.02
310	16	■ KS6.310.01	■ KS6.310.02
400	16	■ KS6.400.01	■ KS6.400.02
410	16	■ KS6.410.01	■ KS6.410.02
430	16	■ KS6.430.01	■ KS6.430.02
500	16	■ KS6.500.01	■ KS6.500.02
510	16	■ KS6.510.01	■ KS6.510.02
610	16	■ KS6.610.01	■ KS6.610.02
630	16	■ KS6.630.01	■ KS6.630.02
640	16	■ KS6.640.01	■ KS6.640.02
710	16	■ KS6.710.01	
1050	16	■ KS6.1050.01	
1350	16	■ KS6.1350.01	



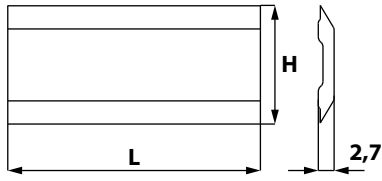
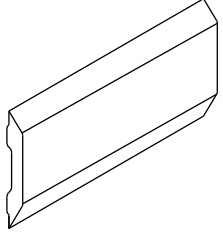
Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## KS7 ENSHIN

**HSS**

**HM**



L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM
80	12	■ KS7.080.01	■ KS7.080.02
100	12	■ KS7.100.01	■ KS7.100.02
130	12	■ KS7.130.01	■ KS7.130.02
150	12	■ KS7.150.01	■ KS7.150.02
170	12	■ KS7.170.01	■ KS7.170.02
180	12	■ KS7.180.01	■ KS7.180.02
190	12	■ KS7.190.01	■ KS7.190.02
210	12	■ KS7.210.01	■ KS7.210.02
230	12	■ KS7.230.01	■ KS7.230.02
240	12	■ KS7.240.01	■ KS7.240.02
640	12		■ KS7.640.02
1050	12	■ KS7.1050.01	

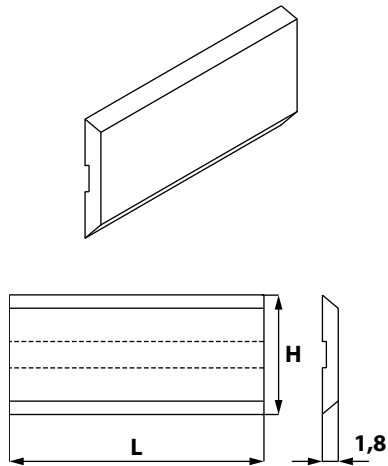


Інші розміри доступні на замовлення.

## KS8 BULLDOZER

HSS

HM

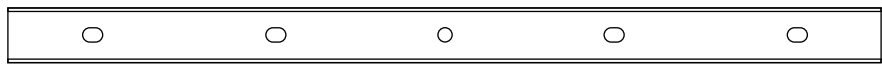
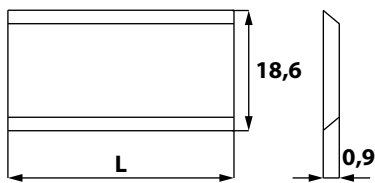


L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS	АРТИКУЛ HM	АРТИКУЛ HPS
60	13,6	■ KS8.060.01	■ KS8.060.02	■ KS8.060.03
70	13,6	■ KS8.070.01	■ KS8.070.02	■ KS8.070.03
80	13,6	■ KS8.080.01	■ KS8.080.02	■ KS8.080.03
100	13,6	■ KS8.100.01	■ KS8.100.02	■ KS8.100.03
110	13,6	■ KS8.110.01	■ KS8.110.02	■ KS8.110.03
120	13,6	■ KS8.120.01	■ KS8.120.02	■ KS8.120.03
130	13,6	■ KS8.130.01	■ KS8.130.02	■ KS8.130.03
140	13,6	■ KS8.140.01	■ KS8.140.02	■ KS8.140.03
150	13,6	■ KS8.150.01	■ KS8.150.02	■ KS8.150.03
160	13,6	■ KS8.160.01	■ KS8.160.02	■ KS8.160.03
180	13,6	■ KS8.180.01	■ KS8.180.02	■ KS8.180.03
190	13,6	■ KS8.190.01	■ KS8.190.02	■ KS8.190.03
200	13,6	■ KS8.200.01	■ KS8.200.02	■ KS8.200.03
220	13,6	■ KS8.220.01	■ KS8.220.02	■ KS8.220.03
230	13,6	■ KS8.230.01	■ KS8.230.02	■ KS8.230.03
240	13,6	■ KS8.240.01	■ KS8.240.02	■ KS8.240.03
250	13,6	■ KS8.250.01	■ KS8.250.02	■ KS8.250.03
260	13,6	■ KS8.260.01	■ KS8.260.02	■ KS8.260.03



Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



**НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА**  
(специфікація і розташування отворів у таблицях)

L mm	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ mm	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
60	○ 45 ○	■ КН1.060.00	■ НК1.060.00	■ НК1.060.01
80	○ 45 ○	■ КН1.080.00	■ НК1.080.00	■ НК1.080.01
100	○ 45 ○	■ КН1.100.00	■ НК1.100.00	■ НК1.100.01
105	○ 45 ○	■ КН1.105.00	■ НК1.105.00	■ НК1.105.01
110	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.110.00	■ НК1.110.00	■ НК1.110.01
115	○ 45 ○ 45 ○		■ НК1.115.00	■ НК1.115.01
120	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.120.00	■ НК1.120.00	■ НК1.120.01
125	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.125.00	■ НК1.125.00	■ НК1.125.01
130	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.130.00	■ НК1.130.00	■ НК1.130.01
136	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.136.00	■ НК1.136.00	■ НК1.136.01
140	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.140.00	■ НК1.140.00	■ НК1.140.01
150	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.150.00	■ НК1.150.00	■ НК1.150.01
160	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.160.00	■ НК1.160.00	■ НК1.160.01
170	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.170.00	■ НК1.170.00	■ НК1.170.01
180	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.180.00	■ НК1.180.00	■ НК1.180.01
186	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.186.00	■ НК1.186.00	■ НК1.186.01
190	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.190.00	■ НК1.190.00	■ НК1.190.01
200	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.200.00	■ НК1.200.00	■ НК1.200.01
203	○ 45 ○ 45 ○		■ НК1.203.00	■ НК1.203.01
205	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.205.00	■ НК1.205.00	■ НК1.205.01
210	○ 45 ○ 45 ○	■ КН1.210.00	■ НК1.210.00	■ НК1.210.01
230	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.230.00	■ НК1.230.00	■ НК1.230.01
240	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.240.00	■ НК1.240.00	■ НК1.240.01
245	○ 100 ○ 100 ○		■ НК1.245.00	■ НК1.245.01
250	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.250.00	■ НК1.250.00	■ НК1.250.01
260	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.260.00	■ НК1.260.00	■ НК1.260.01
280	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.280.00	■ НК1.280.00	■ НК1.280.01
300	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.300.00	■ НК1.300.00	■ НК1.300.01
305	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.305.00	■ НК1.305.00	■ НК1.305.01
310	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.310.00	■ НК1.310.00	■ НК1.310.01
317	○ 100 ○ 100 ○		■ НК1.317.00	
320	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.320.00	■ НК1.320.00	■ НК1.320.01
330	○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.330.00	■ НК1.330.00	■ НК1.330.01
350	○ 65 ○ 100 ○ 100 ○ 65 ○	■ КН1.350.00	■ НК1.350.00	■ НК1.350.01
360	○ 65 ○ 100 ○ 100 ○ 65 ○	■ КН1.360.00	■ НК1.360.00	■ НК1.360.01
380	○ 65 ○ 100 ○ 100 ○ 65 ○	■ КН1.380.00	■ НК1.380.00	■ НК1.380.01
400	○ 65 ○ 100 ○ 100 ○ 65 ○	■ КН1.400.00	■ НК1.400.00	■ НК1.400.01
410	○ 65 ○ 100 ○ 100 ○ 65 ○	■ КН1.410.00	■ НК1.410.00	■ НК1.410.01
420	○ 65 ○ 100 ○ 100 ○ 65 ○	■ КН1.420.00	■ НК1.420.00	■ НК1.420.01
430	○ 100 ○ 100 ○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.430.00	■ НК1.430.00	■ НК1.430.01

# Ножі стругальні КН-НК - STANDARD



L mm	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ mm							АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ	
450	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.450.00	■ НК1.450.00	■ НК1.450.01	
460	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.460.00	■ НК1.460.00	■ НК1.460.01	
500	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.500.00	■ НК1.500.00	■ НК1.500.01	
510	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.510.00	■ НК1.510.00	■ НК1.510.01	
520	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.520.00	■ НК1.520.00	■ НК1.520.01	
530	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.530.00	■ НК1.530.00	■ НК1.530.01	
600	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.600.00	■ НК1.600.00	■ НК1.600.01	
610	○	100	○	100	○	100	○	■ KH1.610.00	■ НК1.610.00	■ НК1.610.01	
620	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.620.00	■ НК1.620.00	■ НК1.620.01	
630	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.630.00	■ НК1.630.00	■ НК1.630.01	
630 (1)	○	100	○	100	○	100	○	○ 100 ○	■ KH1.630.00	■ НК1.630.10	■ НК1.630.11
640	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.640.00	■ НК1.640.00	■ НК1.640.01	
640 (1)	○	100	○	100	○	100	○	○ 100 ○	■ KH1.640.00	■ НК1.640.10	■ НК1.640.11
650	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.650.00	■ НК1.650.00	■ НК1.650.01	
660	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.660.00	■ НК1.660.00	■ НК1.660.01	
710	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.710.00	■ НК1.710.00	■ НК1.710.01	
740	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.740.00	■ НК1.740.00	■ НК1.740.01	
760	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.760.00	■ НК1.760.00	■ НК1.760.01	
810	○	200	○	200	○	200	○	■ KH1.810.00	■ НК1.810.00	■ НК1.810.01	



Інші розміри доступні на замовлення.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

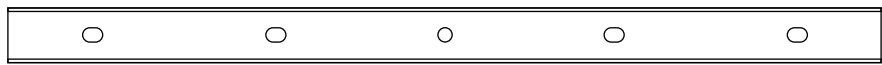
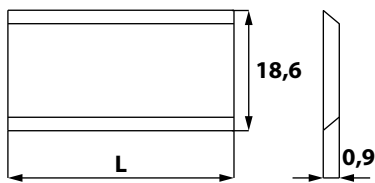
ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ





**НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА**  
(специфікація і розташування отворів у таблицях)

## HAMMER

L mm	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ mm	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
310	○ 65 ○ 60 ○ 60 ○ 65 ○	■ КН1.310.00Н	■ НК1.310.00Н	■ НК1.310.01Н
410	○ 70 ○ 70 ○ 70 ○ 70 ○ 70 ○	■ КН1.410.00Н	■ НК1.410.00Н	■ НК1.410.01Н

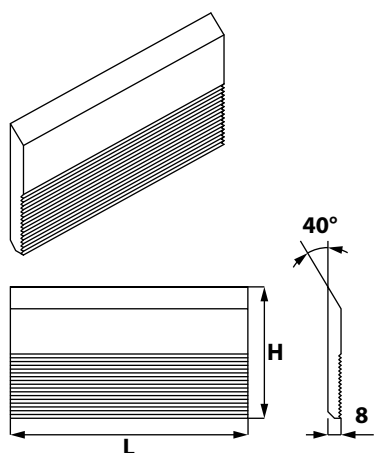
## FELDER

L mm	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ mm	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
260	○ 87,5 ○ 87,5 ○	■ КН1.260.00F	■ НК1.260.00F	■ НК1.260.01F
310	○ 70 ○ 70 ○ 70 ○	■ КН1.310.00F	■ НК1.310.00F	■ НК1.310.01F
410	○ 100 ○ 100 ○ 100 ○ 100 ○	■ КН1.410.00F	■ НК1.410.00F	■ НК1.410.01F
510	○ 120 ○ 120 ○ 120 ○ 120 ○	■ КН1.510.00F	■ НК1.510.00F	■ НК1.510.01F
635	○ 77 ○ 110 ○ 103 ○ 103 ○ 110 ○ 77 ○	■ КН1.635.00F		■ НК1.635.01F

## MAFELL

L mm	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ mm	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
115	○ 90 ○		■ НК1.115.00М	■ НК1.115.01М
161	○ 140 ○	■ КН1.161.00М	■ НК1.161.00М	■ НК1.161.01М
170	○ 100 ○	■ КН1.170.00М	■ НК1.170.00М	■ НК1.170.01М
203	○ 130 ○		■ НК1.203.00М	■ НК1.203.01М
208	○ 130 ○	■ КН1.208.00М	■ НК1.208.00М	■ НК1.208.01М
248	○ 130 ○	■ КН1.248.00М	■ НК1.248.00М	■ НК1.248.01М
280	○ 210 ○	■ КН1.280.00М	■ НК1.280.00М	■ НК1.280.01М
300	○ 210 ○	■ КН1.300.00М	■ НК1.300.00М	■ НК1.300.01М
320	○ 105 ○ 105 ○	■ КН1.320.00М	■ НК1.320.00М	■ НК1.320.01М

## HR



## HSS

### НЕДОЛІКИ | ПЕРЕВАГИ | ОСОБЛИВОСТІ.

Ножі рифлені забезпечують точне кріплення на головці.

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS
40	40	■ HR1.040.408
40	50	■ HR1.040.508
40	60	■ HR1.040.608
40	70	■ HR1.040.708
50	40	■ HR1.050.408
50	50	■ HR1.050.508
50	60	■ HR1.050.608
50	70	■ HR1.050.708
60	40	■ HR1.060.408
60	50	■ HR1.060.508
60	60	■ HR1.060.608
60	70	■ HR1.060.708
80	40	■ HR1.080.408
80	50	■ HR1.080.508
80	60	■ HR1.080.608
80	70	■ HR1.080.708
100	40	■ HR1.100.408
100	50	■ HR1.100.508
100	60	■ HR1.100.608
100	70	■ HR1.100.708
120	40	■ HR1.120.408
120	50	■ HR1.120.508
120	60	■ HR1.120.608
120	70	■ HR1.120.708
130	40	■ HR1.130.408
130	50	■ HR1.130.508
130	60	■ HR1.130.608
130	70	■ HR1.130.708
150	40	■ HR1.150.408
150	50	■ HR1.150.508
150	60	■ HR1.150.608
150	70	■ HR1.150.708
180	40	■ HR1.180.408
180	50	■ HR1.180.508
180	60	■ HR1.180.608
180	70	■ HR1.180.708
190	40	■ HR1.190.408
190	50	■ HR1.190.508
190	60	■ HR1.190.608
190	70	■ HR1.190.708
200	40	■ HR1.200.408
200	50	■ HR1.200.508
200	60	■ HR1.200.608
200	70	■ HR1.200.708

ПІЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
 ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
 РОЛІКИ

L mm	H mm	АРТИКУЛ HSS
230	40	■ HR1.230.408
230	50	■ HR1.230.508
230	60	■ HR1.230.608
230	70	■ HR1.230.708
260	40	■ HR1.260.408
260	50	■ HR1.260.508
260	60	■ HR1.260.608
260	70	■ HR1.260.708
310	40	■ HR1.310.408
310	50	■ HR1.310.508
310	60	■ HR1.310.608
310	70	■ HR1.310.708
400	40	■ HR1.400.408
400	50	■ HR1.400.508
400	60	■ HR1.400.608
400	70	■ HR1.400.708
560	40	■ HR1.560.408
560	50	■ HR1.560.508
560	60	■ HR1.560.608
560	70	■ HR1.560.708
640	40	■ HR1.640.408
640	50	■ HR1.640.508
640	60	■ HR1.640.608
640	70	■ HR1.640.708
650	40	■ HR1.650.408
650	50	■ HR1.650.508
650	60	■ HR1.650.608
650	70	■ HR1.650.708

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

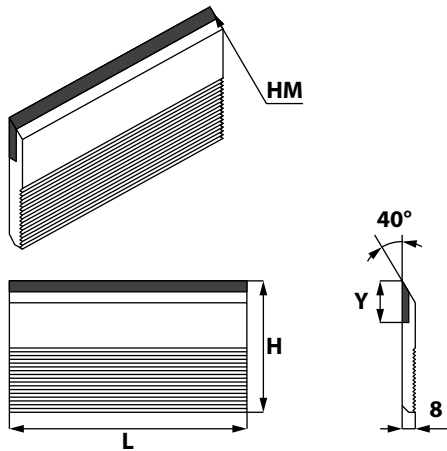
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## H20 | H25 | H35

### HM



#### НЕДОЛІКИ | ПЕРЕВАГИ | ОСОБЛИВОСТІ.

Ножі рифленні забезпечують точне кріплення на головці.

L mm	H mm	Артикул Y = 20 mm	Артикул Y = 25 mm	Артикул Y = 35 mm
40	40	■ H20.040.408		
40	50	■ H20.040.508	■ H25.040.508	
40	60		■ H25.040.608	■ H35.040.608
40	70			■ H35.040.708
50	40	■ H20.050.408		
50	50	■ H20.050.508	■ H25.050.508	
50	60		■ H25.050.608	■ H35.050.608
50	70			■ H35.050.708
60	40	■ H20.060.408		
60	50	■ H20.060.508	■ H25.060.508	
60	60		■ H25.060.608	■ H35.060.608
60	70			■ H35.060.708
80	40	■ H20.080.408		
80	50	■ H20.080.508	■ H25.080.508	
80	60		■ H25.080.608	■ H35.080.608
80	70			■ H35.080.708
100	40	■ H20.100.408		
100	50	■ H20.100.508	■ H25.100.508	
100	60		■ H25.100.608	■ H35.100.608
100	70			■ H35.100.708
120	40	■ H20.120.408		
120	50	■ H20.120.508	■ H25.120.508	
120	60		■ H25.120.608	■ H35.120.608
120	70			■ H35.120.708
130	40	■ H20.130.408		
130	50	■ H20.130.508	■ H25.130.508	
130	60		■ H25.130.608	■ H35.130.608
130	70			■ H35.130.708
150	40	■ H20.150.408		
150	50	■ H20.150.508	■ H25.150.508	
150	60		■ H25.150.608	■ H35.150.608
150	70			■ H35.150.708
180	40	■ H20.180.408		
180	50	■ H20.180.508	■ H25.180.508	
180	60		■ H25.180.608	■ H35.180.608
180	70			■ H35.180.708
190	40	■ H20.190.408		
190	50	■ H20.190.508	■ H25.190.508	
190	60		■ H25.190.608	■ H35.190.608
190	70			■ H35.190.708
200	40	■ H20.200.408		
200	50	■ H20.200.508	■ H25.200.508	
200	60		■ H25.200.608	■ H35.200.608
200	70			■ H35.200.708

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

L mm	H mm	АРТИКУЛ Y = 20 mm	АРТИКУЛ Y = 25 mm	АРТИКУЛ Y = 35 mm
230	40	■ H20.230.408		
230	50	■ H20.230.508	■ H25.230.508	
230	60		■ H25.230.608	■ H35.230.608
230	70			■ H35.230.708
260	40	■ H20.260.408		
260	50	■ H20.260.508	■ H25.260.508	
260	60		■ H25.260.608	■ H35.260.608
260	70			■ H35.260.708
310	40	■ H20.310.408		
310	50	■ H20.310.508	■ H25.310.508	
310	60		■ H25.310.608	■ H35.310.608
310	70			■ H35.310.708
400	40	■ H20.400.408		
400	50	■ H20.400.508	■ H25.400.508	
400	60		■ H25.400.608	■ H35.400.608
400	70			■ H35.400.708
560	40	■ H20.560.408		
560	50	■ H20.560.508	■ H25.560.508	
560	60		■ H25.560.608	■ H35.560.608
560	70			■ H35.560.708
640	40	■ H20.640.408		
640	50	■ H20.640.508	■ H25.640.508	
640	60		■ H25.640.608	■ H35.640.608
640	70			■ H35.640.708
650	40	■ H20.650.408		
650	50	■ H20.650.508	■ H25.650.508	
650	60		■ H25.650.608	■ H35.650.608
650	70			■ H35.650.708

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

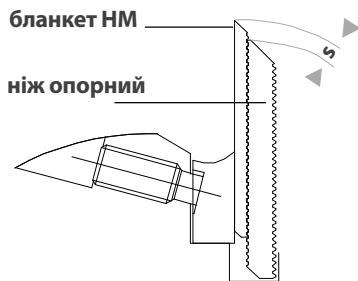
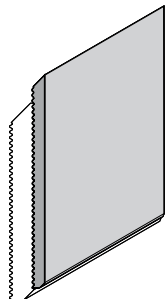
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

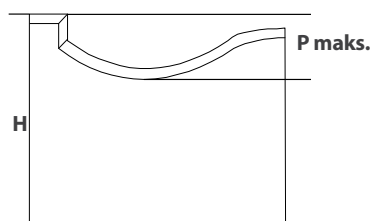
## KSP | PSP SUPER PACK

### HM

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



**Виступ леза НМ (s)**  
Між бланкетом НМ, а опорним ножом повинно бути не менше 3,2 mm різниці.



**Максимальна глибина профілю.**

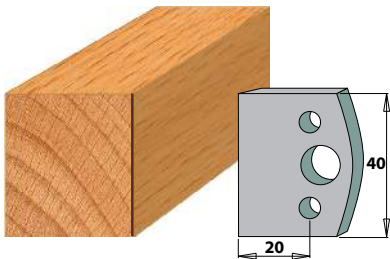
H mm	P maks. mm
38	лише для стругання
50	12
60	22

#### Ножі НМ - MG18

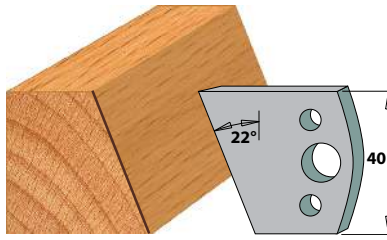
L mm	H mm	K mm	АРТИКУЛ
40	38	3,2	■ KSP.043933
50	38	3,2	■ KSP.043934
60	38	3,2	■ KSP.043935
80	38	3,2	■ KSP.043936
100	38	3,2	■ KSP.043937
120	38	3,2	■ KSP.043938
130	38	3,2	■ KSP.043939
150	38	3,2	■ KSP.043940
170	38	3,2	■ KSP.043962
180	38	3,2	■ KSP.113497
200	38	3,2	■ KSP.113498
210	38	3,2	■ KSP.113499
230	38	3,2	■ KSP.113500
310	38	3,2	■ KSP.113501
330	38	3,2	■ KSP.113502
40	50	3,2	■ KSP.043941
50	50	3,2	■ KSP.043942
60	50	3,2	■ KSP.043943
80	50	3,2	■ KSP.043944
100	50	3,2	■ KSP.043945
120	50	3,2	■ KSP.043946
130	50	3,2	■ KSP.043947
150	50	3,2	■ KSP.043948
170	50	3,2	■ KSP.043966
180	50	3,2	■ KSP.113503
200	50	3,2	■ KSP.113504
210	50	3,2	■ KSP.113505
230	50	3,2	■ KSP.113506
310	50	3,2	■ KSP.113507
330	50	3,2	■ KSP.113508
40	60	3,2	■ KSP.043949
50	60	3,2	■ KSP.043950
60	60	3,2	■ KSP.043951
80	60	3,2	■ KSP.043952
100	60	3,2	■ KSP.043953
120	60	3,2	■ KSP.043954
130	60	3,2	■ KSP.043955
150	60	3,2	■ KSP.043956
170	60	3,2	■ KSP.043970
180	60	3,2	■ KSP.113509
200	60	3,2	■ KSP.113510
210	60	3,2	■ KSP.113511
230	60	3,2	■ KSP.113512
310	60	3,2	■ KSP.113513
330	60	3,2	■ KSP.113514

#### Ножі опорні

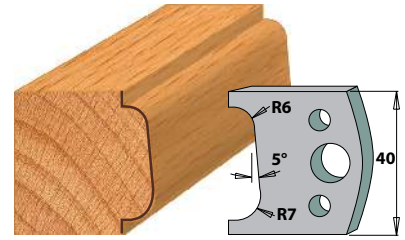
L mm	H mm	K mm	АРТИКУЛ
40	35	7,1	■ PSP.024090
50	35	7,1	■ PSP.043957
60	35	7,1	■ PSP.024123
80	35	7,1	■ PSP.024156
100	35	7,1	■ PSP.023957
120	35	7,1	■ PSP.023990
130	35	7,1	■ PSP.024024
150	35	7,1	■ PSP.024057
170	35	7,1	■ PSP.045837
180	35	7,1	■ PSP.113484
200	35	7,1	■ PSP.113485
210	35	7,1	■ PSP.113486
230	35	7,1	■ PSP.113487
310	35	7,1	■ PSP.112229
330	35	7,1	■ PSP.113481
40	47	7,1	■ PSP.024101
50	47	7,1	■ PSP.043958
60	47	7,1	■ PSP.024134
80	47	7,1	■ PSP.024167
100	47	7,1	■ PSP.023968
120	47	7,1	■ PSP.024001
130	47	7,1	■ PSP.024035
150	47	7,1	■ PSP.024068
170	47	7,1	■ PSP.045838
180	47	7,1	■ PSP.113488
200	47	7,1	■ PSP.113489
210	47	7,1	■ PSP.113490
230	47	7,1	■ PSP.113491
310	47	7,1	■ PSP.112230
330	47	7,1	■ PSP.113482
40	57	7,1	■ PSP.024112
50	57	7,1	■ PSP.043959
60	57	7,1	■ PSP.024145
80	57	7,1	■ PSP.024178
100	57	7,1	■ PSP.023979
120	57	7,1	■ PSP.024012
130	57	7,1	■ PSP.024046
150	57	7,1	■ PSP.024079
170	57	7,1	■ PSP.045839
180	57	7,1	■ PSP.113493
200	57	7,1	■ PSP.113494
210	57	7,1	■ PSP.113495
230	57	7,1	■ PSP.113496
310	57	7,1	■ PSP.112231
330	57	7,1	■ PSP.113483



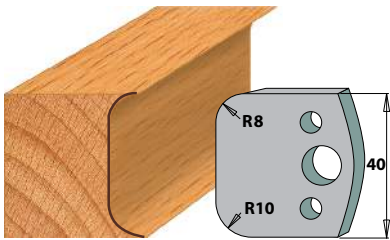
Пара ножів ■ 690.000  
Пара обмежувачів ■ 691.000



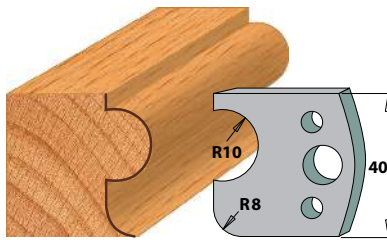
Пара ножів ■ 690.001  
Пара обмежувачів ■ 691.001



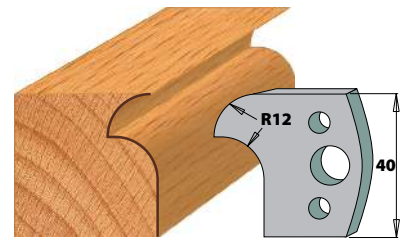
Пара ножів ■ 690.002  
Пара обмежувачів ■ 691.002



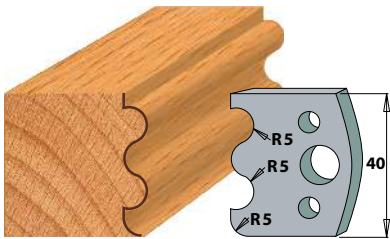
Пара ножів ■ 690.003  
Пара обмежувачів ■ 691.003



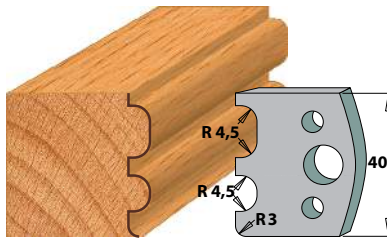
Пара ножів ■ 690.004  
Пара обмежувачів ■ 691.004



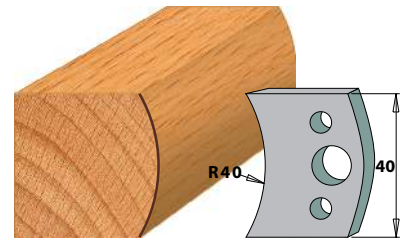
Пара ножів ■ 690.005  
Пара обмежувачів ■ 691.005



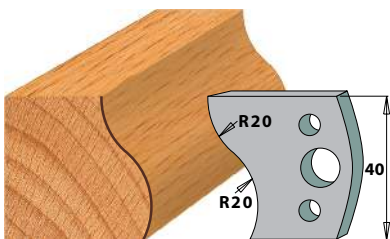
Пара ножів ■ 690.006  
Пара обмежувачів ■ 691.006



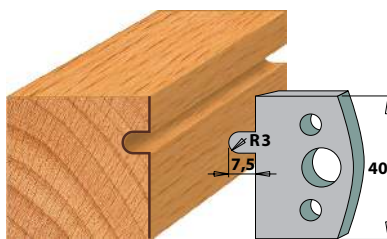
Пара ножів ■ 690.007  
Пара обмежувачів ■ 691.007



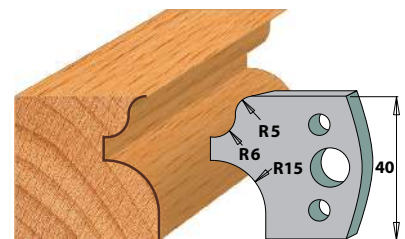
Пара ножів ■ 690.008  
Пара обмежувачів ■ 691.008



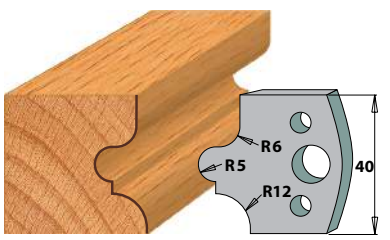
Пара ножів ■ 690.009  
Пара обмежувачів ■ 691.009



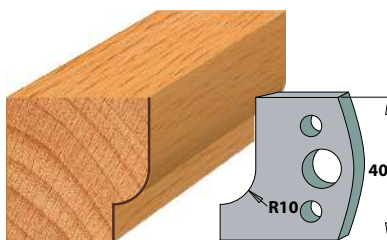
Пара ножів ■ 690.010  
Пара обмежувачів ■ 691.010



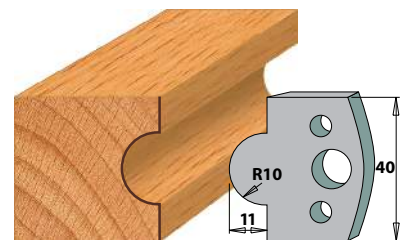
Пара ножів ■ 690.011  
Пара обмежувачів ■ 691.011



Пара ножів ■ 690.012  
Пара обмежувачів ■ 691.012



Пара ножів ■ 690.013  
Пара обмежувачів ■ 691.013

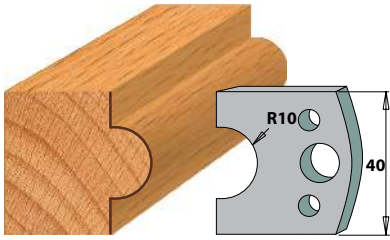


Пара ножів ■ 690.014  
Пара обмежувачів ■ 691.014

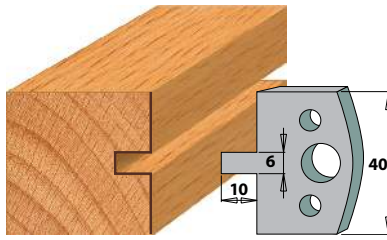


ПЛИЛИ

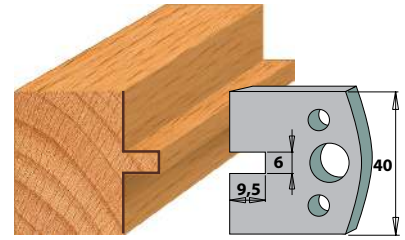
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ



Пара ножів ■ 690.015  
Пара обмежувачів ■ 691.015



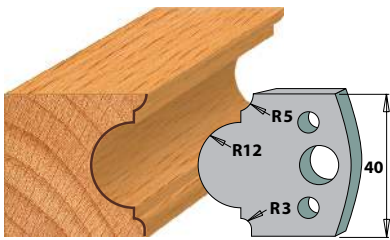
Пара ножів ■ 690.016  
Пара обмежувачів ■ 691.016



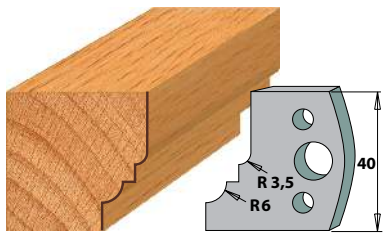
Пара ножів ■ 690.017  
Пара обмежувачів ■ 691.017

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

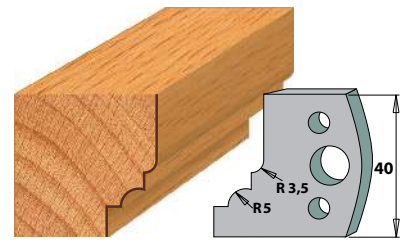
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



Пара ножів ■ 690.018  
Пара обмежувачів ■ 691.018



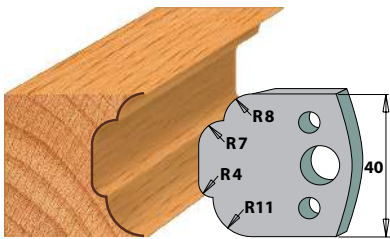
Пара ножів ■ 690.019  
Пара обмежувачів ■ 691.019



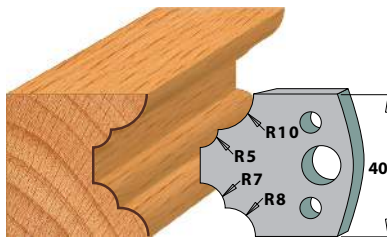
Пара ножів ■ 690.020  
Пара обмежувачів ■ 691.020

ФРЕЗИ ДІА

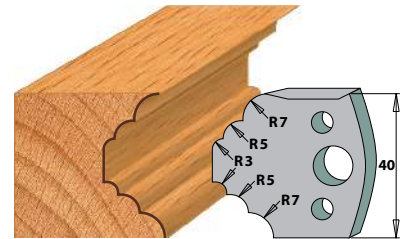
СВЕРДЛА



Пара ножів ■ 690.021  
Пара обмежувачів ■ 691.021



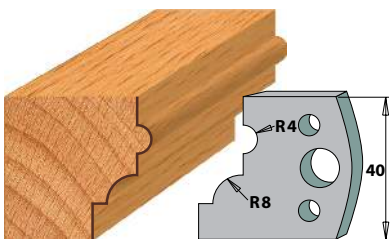
Пара ножів ■ 690.022  
Пара обмежувачів ■ 691.022



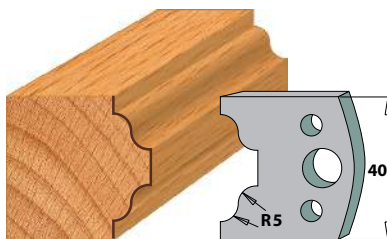
Пара ножів ■ 690.023  
Пара обмежувачів ■ 691.023

ЗМІННІ НОЖІ

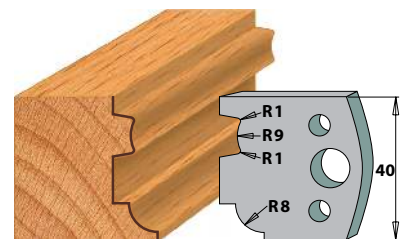
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



Пара ножів ■ 690.024  
Пара обмежувачів ■ 691.024



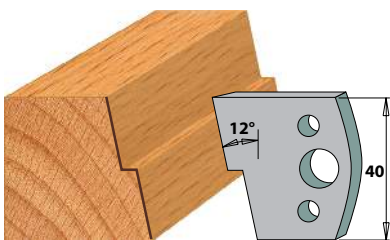
Пара ножів ■ 690.025  
Пара обмежувачів ■ 691.025



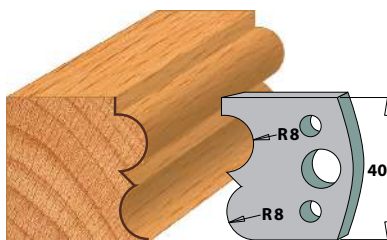
Пара ножів ■ 690.026  
Пара обмежувачів ■ 691.026

АГРЕГАТИ

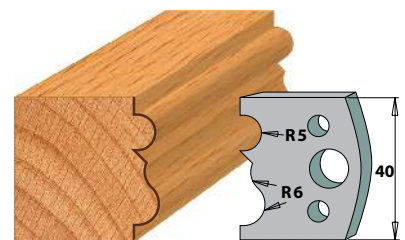
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



Пара ножів ■ 690.027  
Пара обмежувачів ■ 691.027

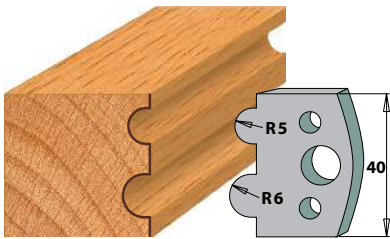


Пара ножів ■ 690.028  
Пара обмежувачів ■ 691.028

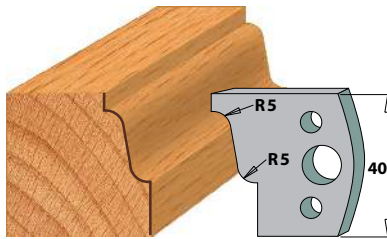


Пара ножів ■ 690.029  
Пара обмежувачів ■ 691.029

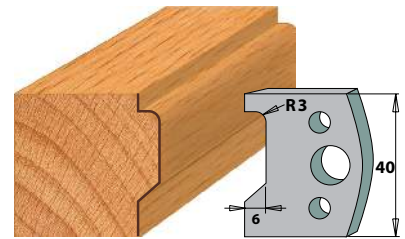




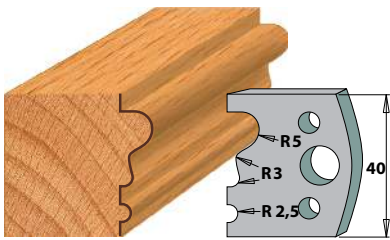
Пара ножів ■ 690.030  
Пара обмежувачів ■ 691.030



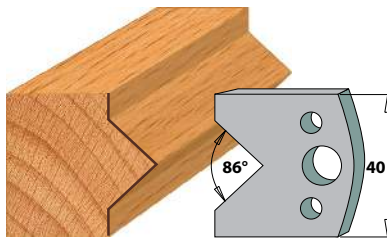
Пара ножів ■ 690.031  
Пара обмежувачів ■ 691.031



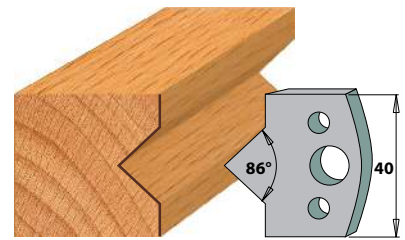
Пара ножів ■ 690.032  
Пара обмежувачів ■ 691.032



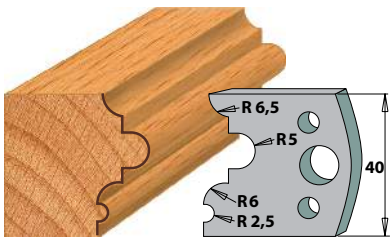
Пара ножів ■ 690.033  
Пара обмежувачів ■ 691.033



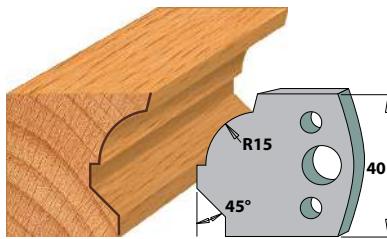
Пара ножів ■ 690.034  
Пара обмежувачів ■ 691.034



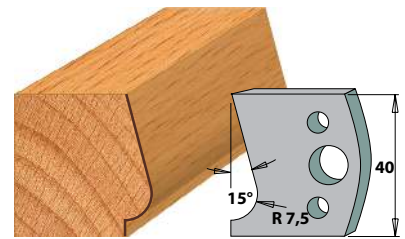
Пара ножів ■ 690.035  
Пара обмежувачів ■ 691.035



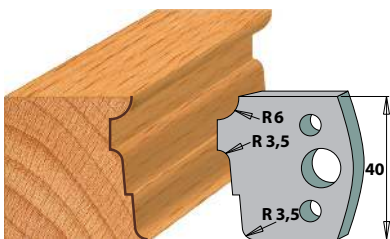
Пара ножів ■ 690.036  
Пара обмежувачів ■ 691.036



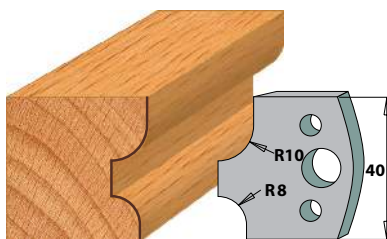
Пара ножів ■ 690.037  
Пара обмежувачів ■ 691.037



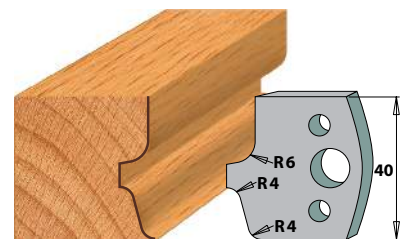
Пара ножів ■ 690.038  
Пара обмежувачів ■ 691.038



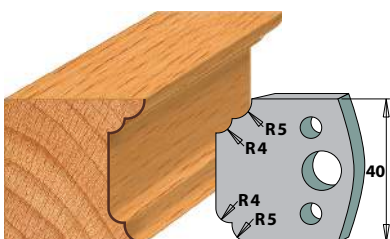
Пара ножів ■ 690.039  
Пара обмежувачів ■ 691.039



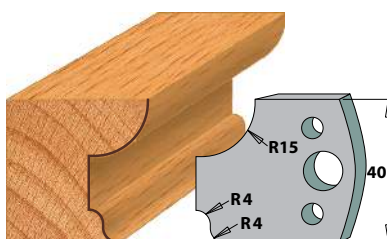
Пара ножів ■ 690.040  
Пара обмежувачів ■ 691.040



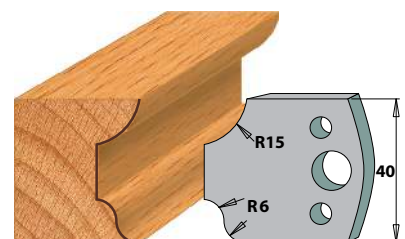
Пара ножів ■ 690.041  
Пара обмежувачів ■ 691.041



Пара ножів ■ 690.042  
Пара обмежувачів ■ 691.042



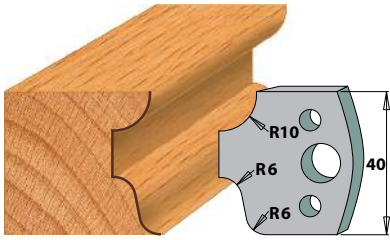
Пара ножів ■ 690.043  
Пара обмежувачів ■ 691.043



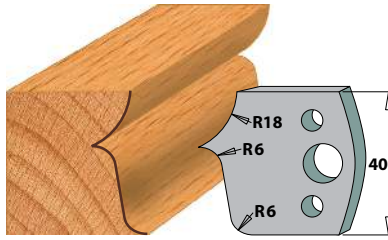
Пара ножів ■ 690.044  
Пара обмежувачів ■ 691.044

ПИЛИ

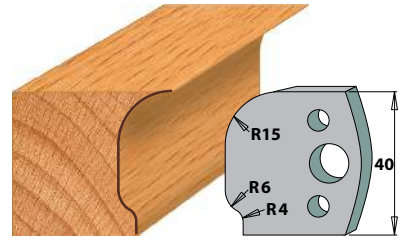
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ



Пара ножів ■ 690.045  
Пара обмежувачів ■ 691.045



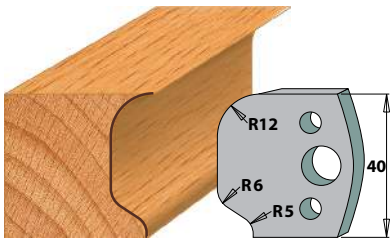
Пара ножів ■ 690.046  
Пара обмежувачів ■ 691.046



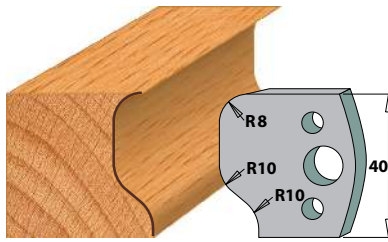
Пара ножів ■ 690.047  
Пара обмежувачів ■ 691.047

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

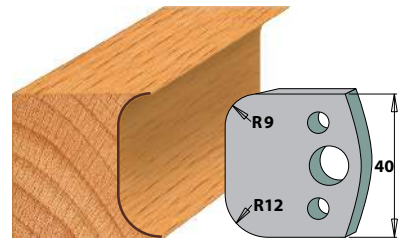
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



Пара ножів ■ 690.048  
Пара обмежувачів ■ 691.048



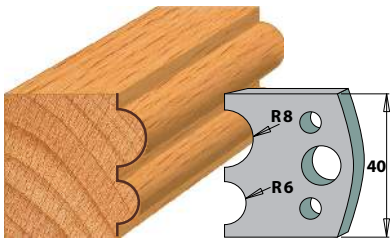
Пара ножів ■ 690.049  
Пара обмежувачів ■ 691.049



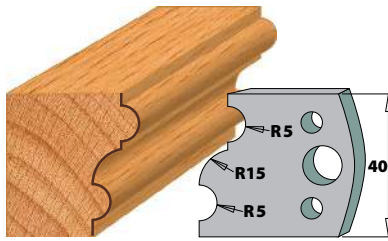
Пара ножів ■ 690.050  
Пара обмежувачів ■ 691.050

ФРЕЗИ/DIA

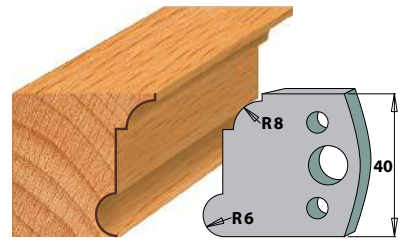
СВЕРДЛА



Пара ножів ■ 690.051  
Пара обмежувачів ■ 691.051



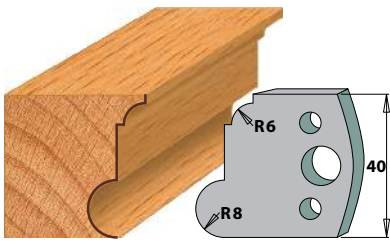
Пара ножів ■ 690.052  
Пара обмежувачів ■ 691.052



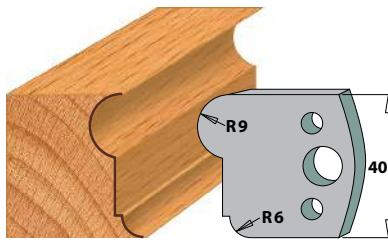
Пара ножів ■ 690.053  
Пара обмежувачів ■ 691.053

ЗМІННІ НОЖИ

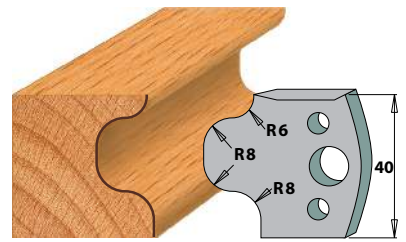
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



Пара ножів ■ 690.054  
Пара обмежувачів ■ 691.054



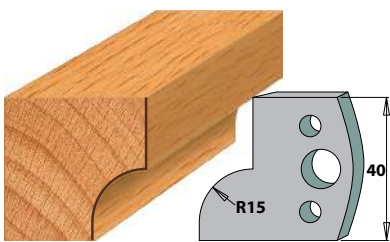
Пара ножів ■ 690.055  
Пара обмежувачів ■ 691.055



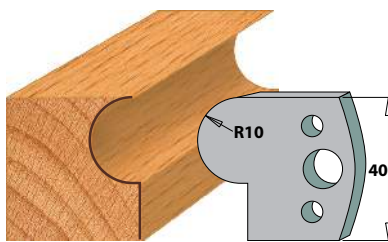
Пара ножів ■ 690.056  
Пара обмежувачів ■ 691.056

АГРЕГАТИ

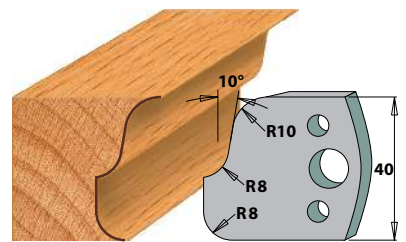
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



Пара ножів ■ 690.057  
Пара обмежувачів ■ 691.057

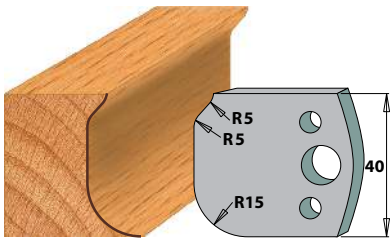


Пара ножів ■ 690.058  
Пара обмежувачів ■ 691.058

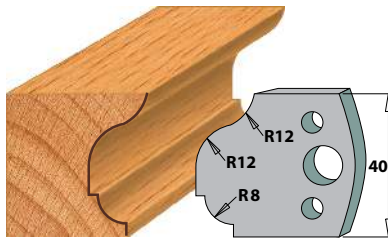


Пара ножів ■ 690.059  
Пара обмежувачів ■ 691.059

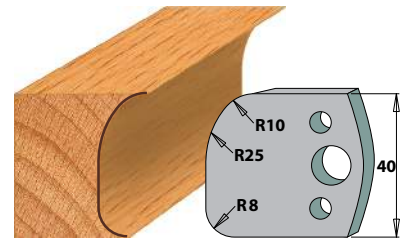




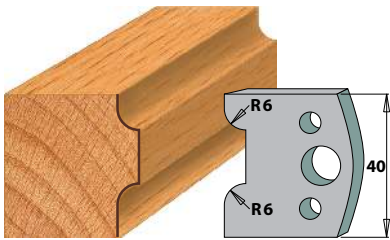
Пара ножів ■ 690.060  
Пара обмежувачів ■ 691.060



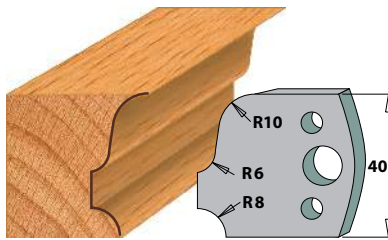
Пара ножів ■ 690.061  
Пара обмежувачів ■ 691.061



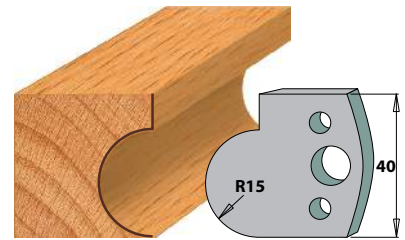
Пара ножів ■ 690.062  
Пара обмежувачів ■ 691.062



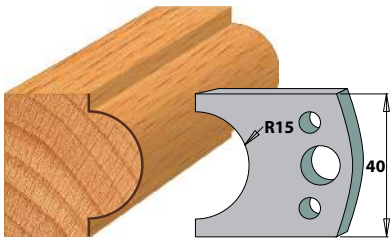
Пара ножів ■ 690.063  
Пара обмежувачів ■ 691.063



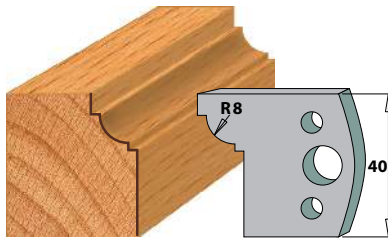
Пара ножів ■ 690.064  
Пара обмежувачів ■ 691.064



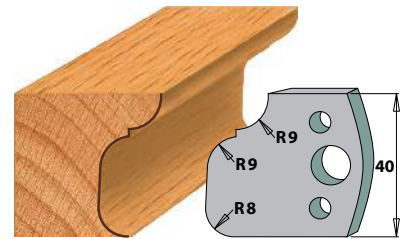
Пара ножів ■ 690.065  
Пара обмежувачів ■ 691.065



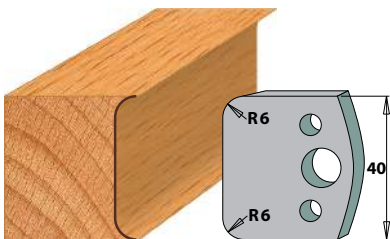
Пара ножів ■ 690.066  
Пара обмежувачів ■ 691.066



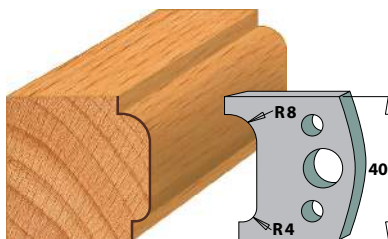
Пара ножів ■ 690.067  
Пара обмежувачів ■ 691.067



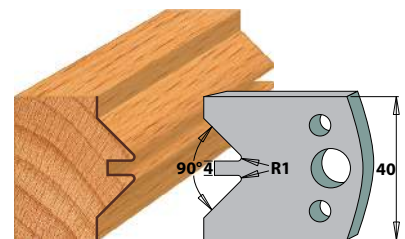
Пара ножів ■ 690.068  
Пара обмежувачів ■ 691.068



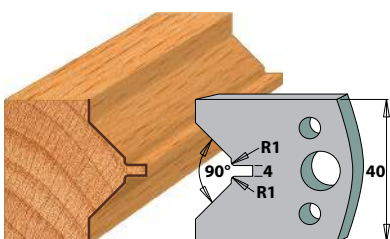
Пара ножів ■ 690.069  
Пара обмежувачів ■ 691.069



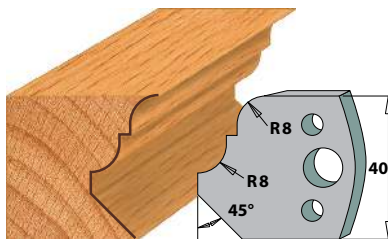
Пара ножів ■ 690.070  
Пара обмежувачів ■ 691.070



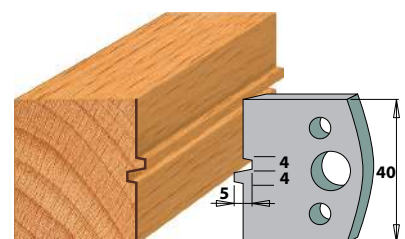
Пара ножів ■ 690.071  
Пара обмежувачів ■ 691.071



Пара ножів ■ 690.072  
Пара обмежувачів ■ 691.072

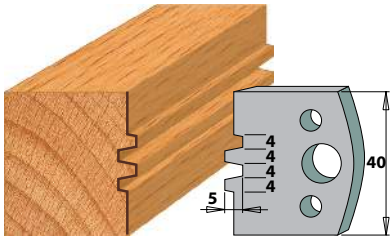


Пара ножів ■ 690.073  
Пара обмежувачів ■ 691.073

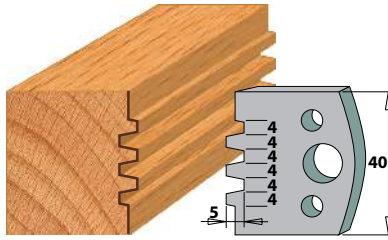


Пара ножів ■ 690.074  
Пара обмежувачів ■ 691.074

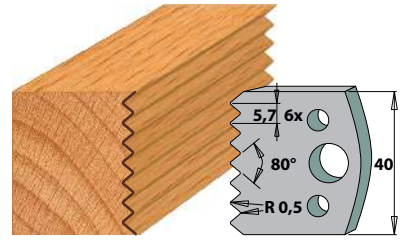
ПЛИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



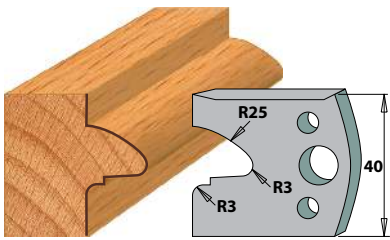
Пара ножів ■ 690.075  
Пара обмежувачів ■ 691.075



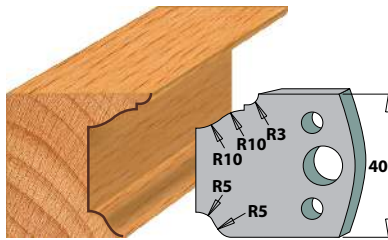
Пара ножів ■ 690.076  
Пара обмежувачів ■ 691.076



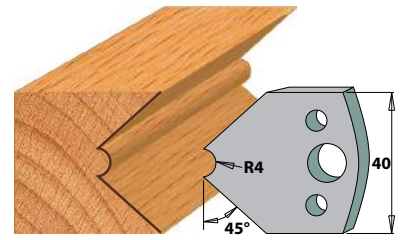
Пара ножів ■ 690.077  
Пара обмежувачів ■ 691.077



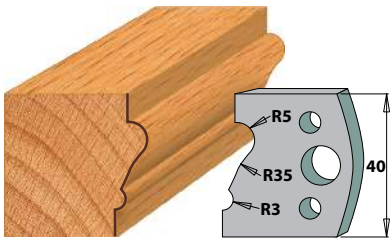
Пара ножів ■ 690.078  
Пара обмежувачів ■ 691.078



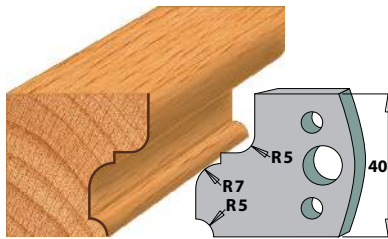
Пара ножів ■ 690.079  
Пара обмежувачів ■ 691.079



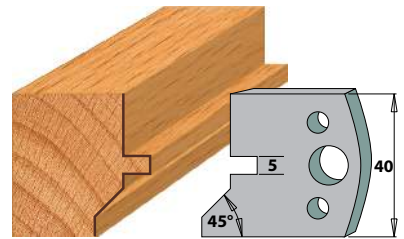
Пара ножів ■ 690.080  
Пара обмежувачів ■ 691.080



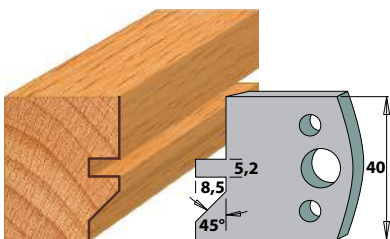
Пара ножів ■ 690.081  
Пара обмежувачів ■ 691.081



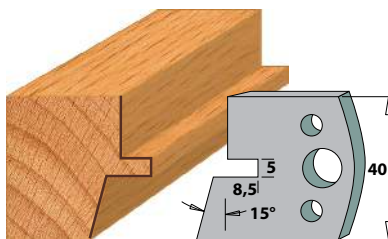
Пара ножів ■ 690.082  
Пара обмежувачів ■ 691.082



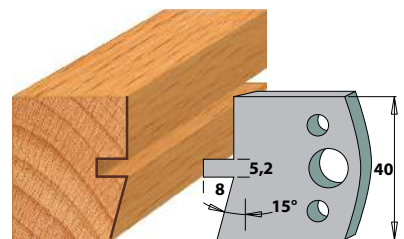
Пара ножів ■ 690.083  
Пара обмежувачів ■ 691.083



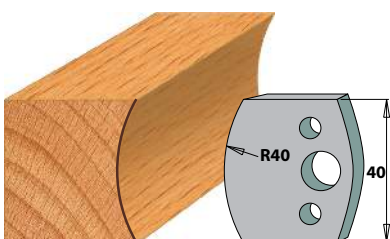
Пара ножів ■ 690.084  
Пара обмежувачів ■ 691.084



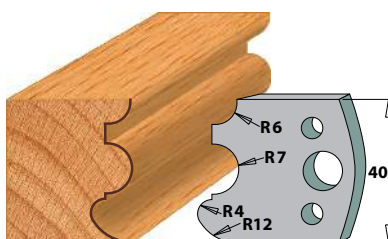
Пара ножів ■ 690.085  
Пара обмежувачів ■ 691.085



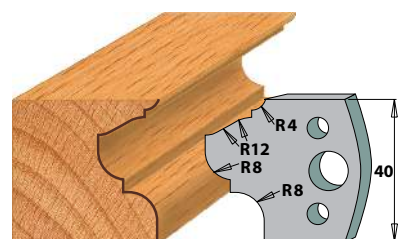
Пара ножів ■ 690.086  
Пара обмежувачів ■ 691.086



Пара ножів ■ 690.087  
Пара обмежувачів ■ 691.087

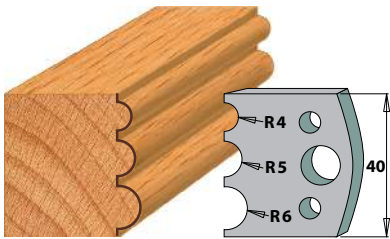


Пара ножів ■ 690.088  
Пара обмежувачів ■ 691.088

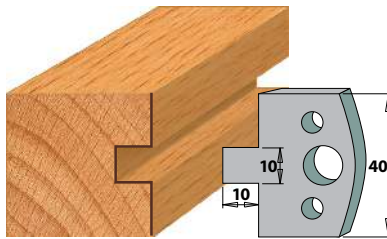


Пара ножів ■ 690.089  
Пара обмежувачів ■ 691.089

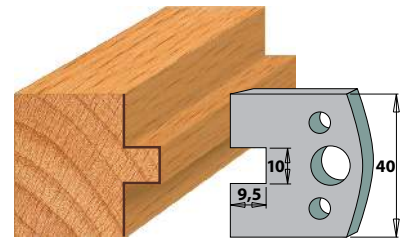




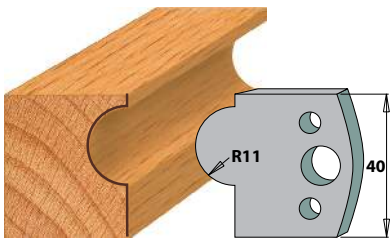
Пара ножів ■ 690.090  
Пара обмежувачів ■ 691.090



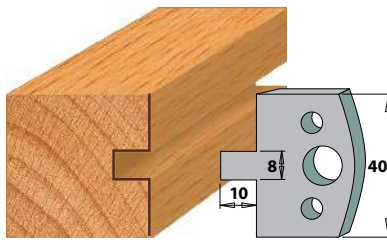
Пара ножів ■ 690.091  
Пара обмежувачів ■ 691.091



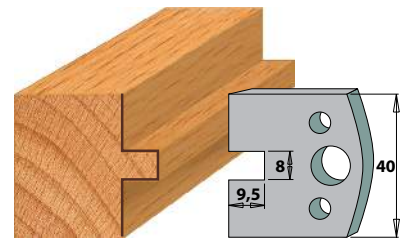
Пара ножів ■ 690.092  
Пара обмежувачів ■ 691.092



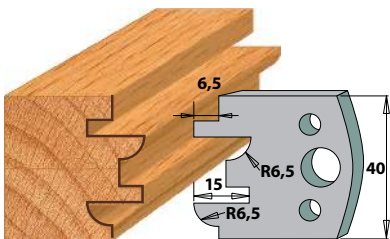
Пара ножів ■ 690.093  
Пара обмежувачів ■ 691.093



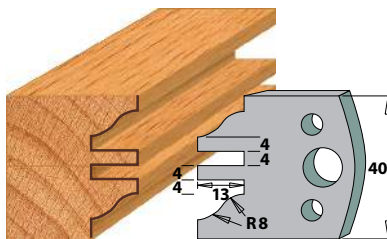
Пара ножів ■ 690.094  
Пара обмежувачів ■ 691.094



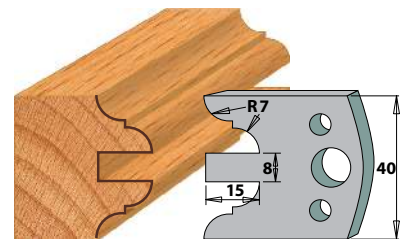
Пара ножів ■ 690.095  
Пара обмежувачів ■ 691.095



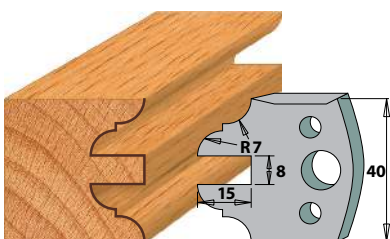
Пара ножів ■ 690.096  
Пара обмежувачів ■ 691.096



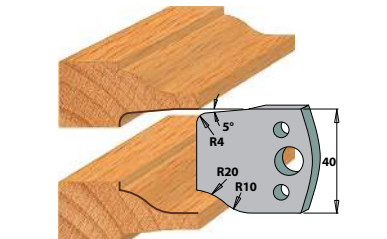
Пара ножів ■ 690.097  
Пара обмежувачів ■ 691.097



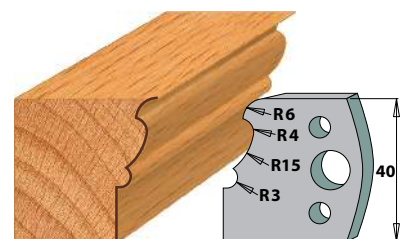
Пара ножів ■ 690.098  
Пара обмежувачів ■ 691.098



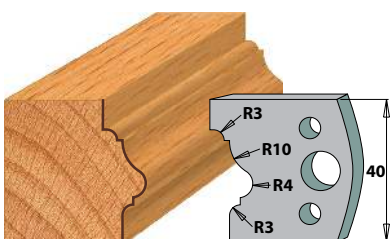
Пара ножів ■ 690.099  
Пара обмежувачів ■ 691.099



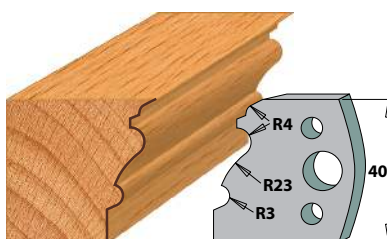
Пара ножів ■ 690.100  
Пара обмежувачів ■ 691.100



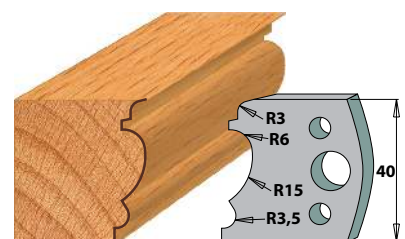
Пара ножів ■ 690.101  
Пара обмежувачів ■ 691.101



Пара ножів ■ 690.102  
Пара обмежувачів ■ 691.102



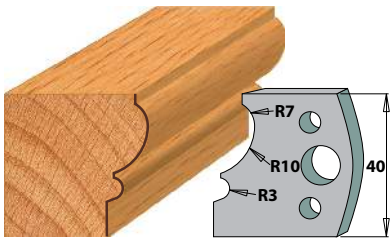
Пара ножів ■ 690.103  
Пара обмежувачів ■ 691.103



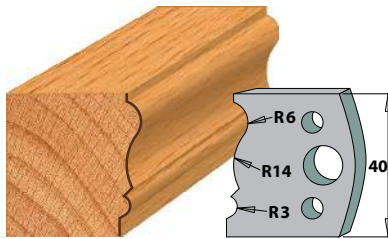
Пара ножів ■ 690.104  
Пара обмежувачів ■ 691.104

# Ножі профільні і обмежувачі

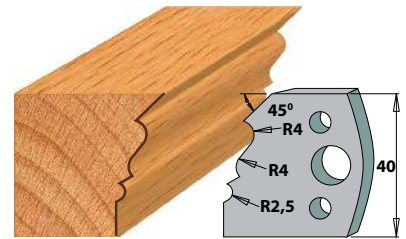
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



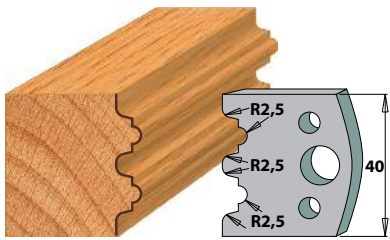
Пара ножів ■ 690.105  
Пара обмежувачів ■ 691.105



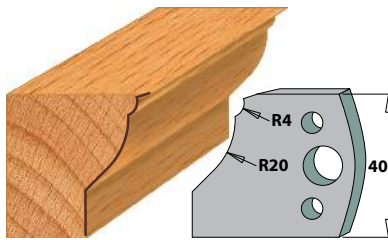
Пара ножів ■ 690.106  
Пара обмежувачів ■ 691.106



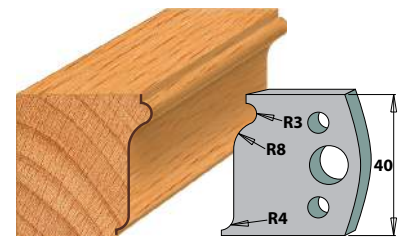
Пара ножів ■ 690.107  
Пара обмежувачів ■ 691.107



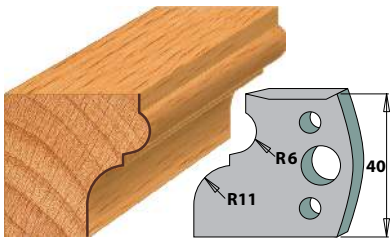
Пара ножів ■ 690.108  
Пара обмежувачів ■ 691.108



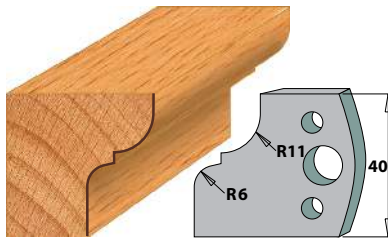
Пара ножів ■ 690.109  
Пара обмежувачів ■ 691.109



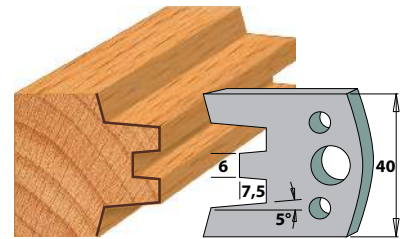
Пара ножів ■ 690.110  
Пара обмежувачів ■ 691.110



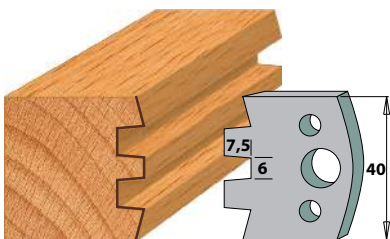
Пара ножів ■ 690.111  
Пара обмежувачів ■ 691.111



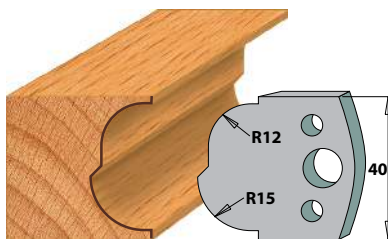
Пара ножів ■ 690.112  
Пара обмежувачів ■ 691.112



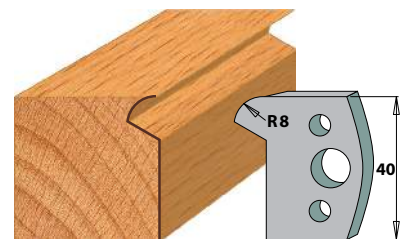
Пара ножів ■ 690.113  
Пара обмежувачів ■ 691.113



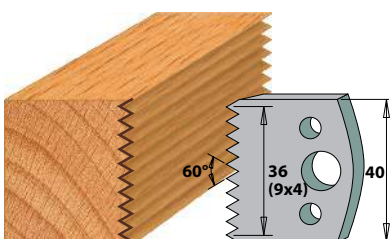
Пара ножів ■ 690.114  
Пара обмежувачів ■ 691.114



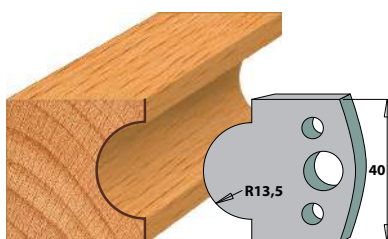
Пара ножів ■ 690.115  
Пара обмежувачів ■ 691.115



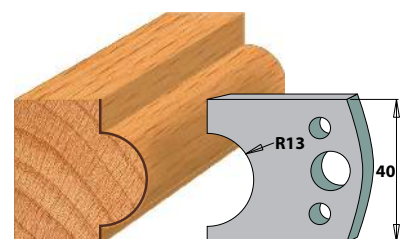
Пара ножів ■ 690.116  
Пара обмежувачів ■ 691.116



Пара ножів ■ 690.117  
Пара обмежувачів ■ 691.117

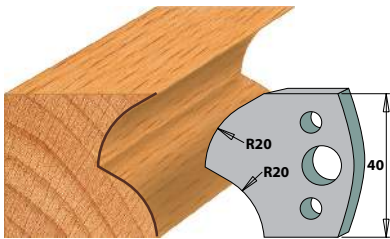


Пара ножів ■ 690.118  
Пара обмежувачів ■ 691.118

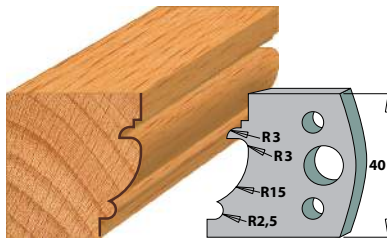


Пара ножів ■ 690.119  
Пара обмежувачів ■ 691.119

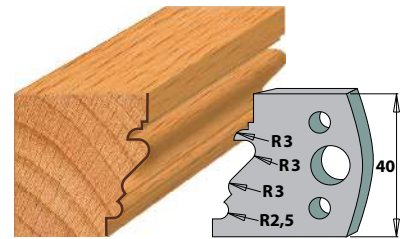




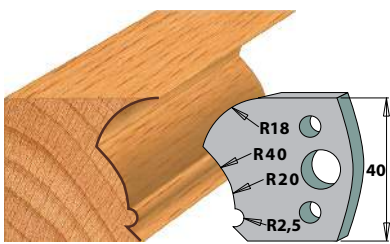
Пара ножів ■ 690.120  
Пара обмежувачів ■ 691.120



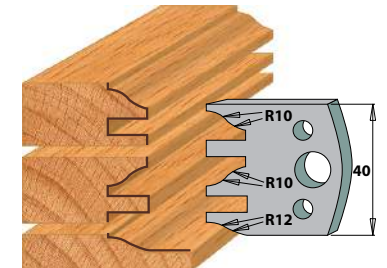
Пара ножів ■ 690.121  
Пара обмежувачів ■ 691.121



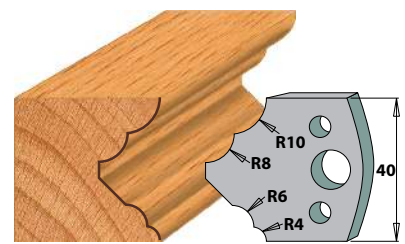
Пара ножів ■ 690.122  
Пара обмежувачів ■ 691.122



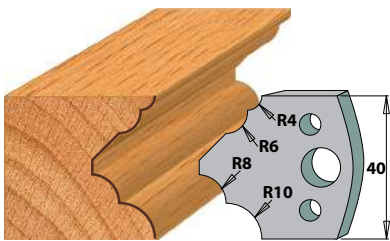
Пара ножів ■ 690.123  
Пара обмежувачів ■ 691.123



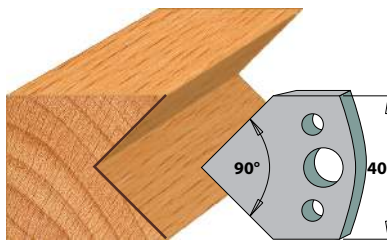
Пара ножів ■ 690.124  
Пара обмежувачів ■ 691.124



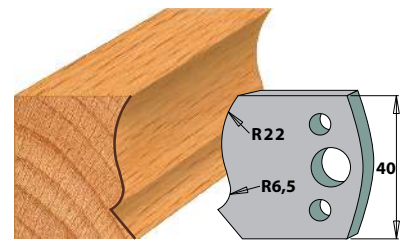
Пара ножів ■ 690.125  
Пара обмежувачів ■ 691.125



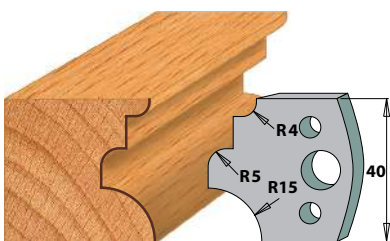
Пара ножів ■ 690.126  
Пара обмежувачів ■ 691.126



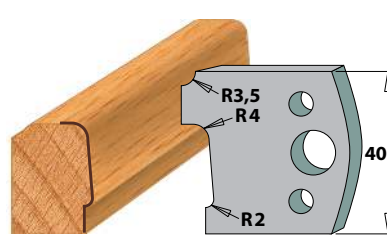
Пара ножів ■ 690.127  
Пара обмежувачів ■ 691.127



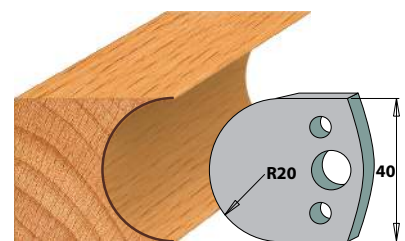
Пара ножів ■ 690.128  
Пара обмежувачів ■ 691.128



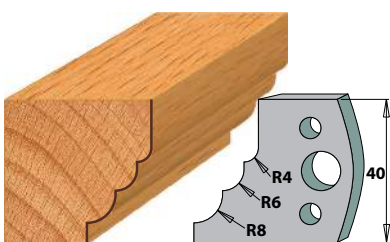
Пара ножів ■ 690.129  
Пара обмежувачів ■ 691.129



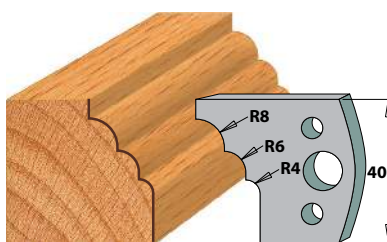
Пара ножів ■ 690.130  
Пара обмежувачів ■ 691.130



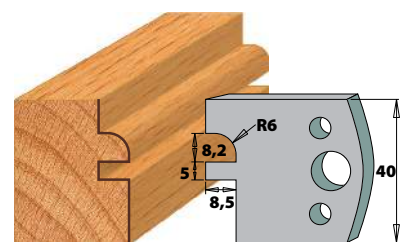
Пара ножів ■ 690.131  
Пара обмежувачів ■ 691.131



Пара ножів ■ 690.132  
Пара обмежувачів ■ 691.132

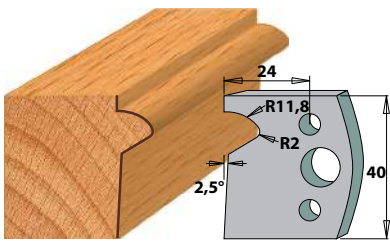


Пара ножів ■ 690.133  
Пара обмежувачів ■ 691.133

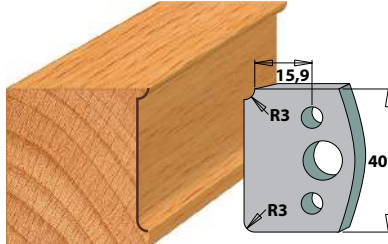


Пара ножів ■ 690.134  
Пара обмежувачів ■ 691.134

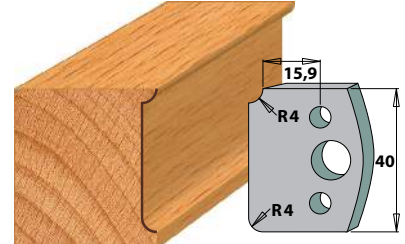
ПЛИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ



Пара ножів ■ 690.135  
Пара обмежувачів ■ 691.135

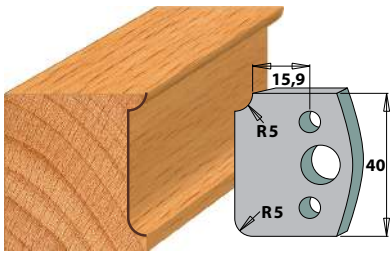


Пара ножів ■ 690.170  
Пара обмежувачів ■ 691.170

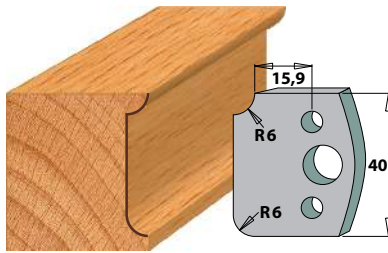


Пара ножів ■ 690.171  
Пара обмежувачів ■ 691.171

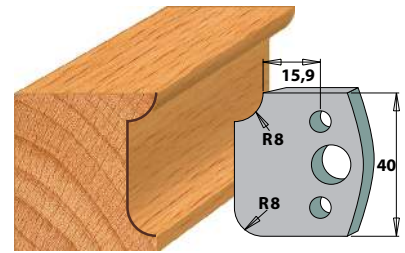
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



Пара ножів ■ 690.172  
Пара обмежувачів ■ 691.172

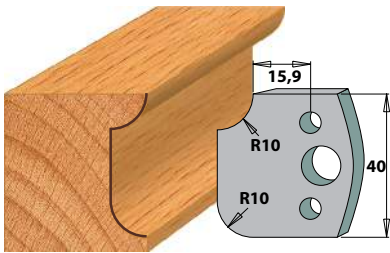


Пара ножів ■ 690.173  
Пара обмежувачів ■ 691.173

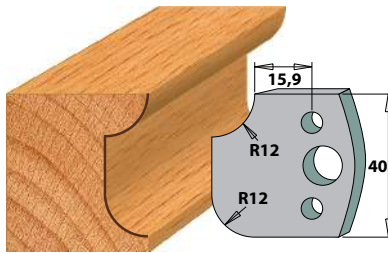


Пара ножів ■ 690.174  
Пара обмежувачів ■ 691.174

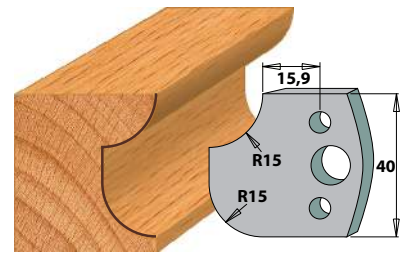
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА



Пара ножів ■ 690.175  
Пара обмежувачів ■ 691.175

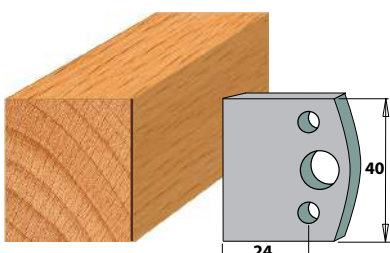


Пара ножів ■ 690.176  
Пара обмежувачів ■ 691.176

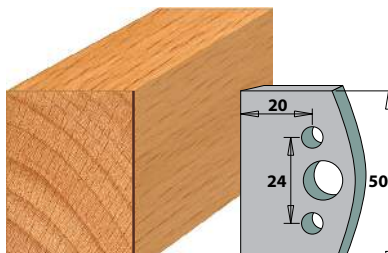


Пара ножів ■ 690.177  
Пара обмежувачів ■ 691.177

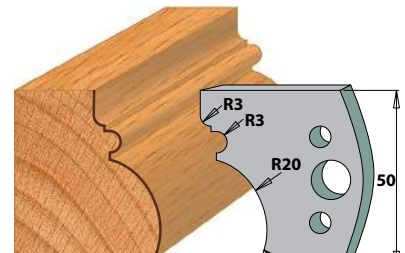
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



Пара ножів ■ 690.192  
Пара обмежувачів ■ 691.192

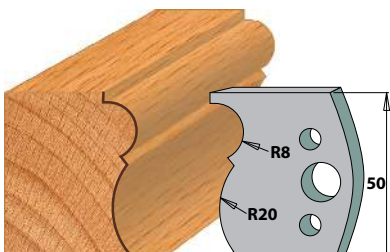


Пара ножів ■ 690.500  
Пара обмежувачів ■ 691.500

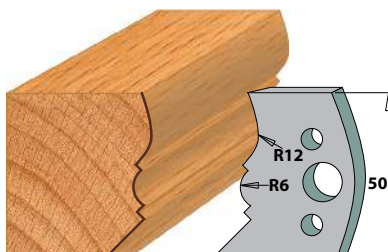


Пара ножів ■ 690.501  
Пара обмежувачів ■ 691.501

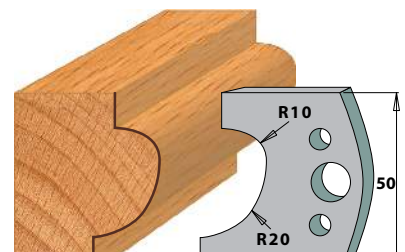
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



Пара ножів ■ 690.502  
Пара обмежувачів ■ 691.502

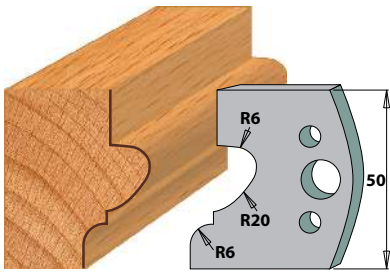


Пара ножів ■ 690.503  
Пара обмежувачів ■ 691.503

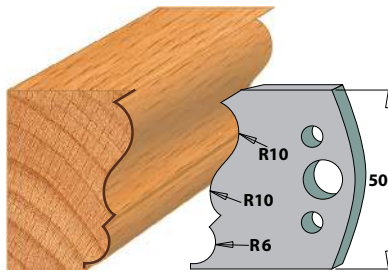


Пара ножів ■ 690.504  
Пара обмежувачів ■ 691.504

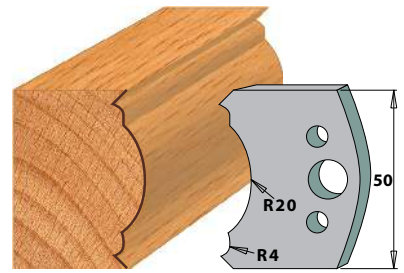




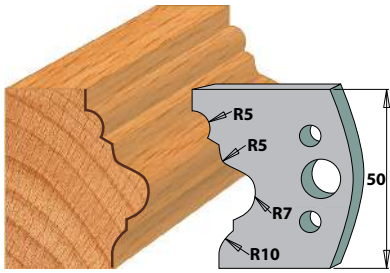
Пара ножів ■ 690.505  
Пара обмежувачів ■ 691.505



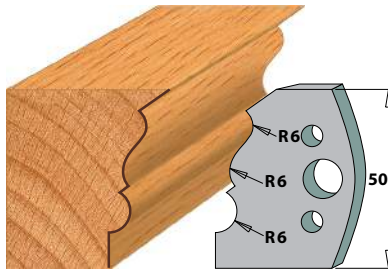
Пара ножів ■ 690.506  
Пара обмежувачів ■ 691.506



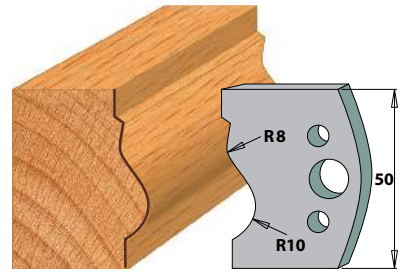
Пара ножів ■ 690.507  
Пара обмежувачів ■ 691.507



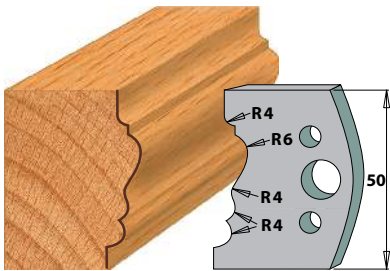
Пара ножів ■ 690.508  
Пара обмежувачів ■ 691.508



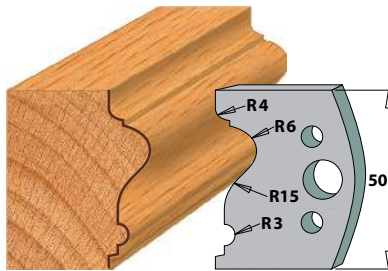
Пара ножів ■ 690.509  
Пара обмежувачів ■ 691.509



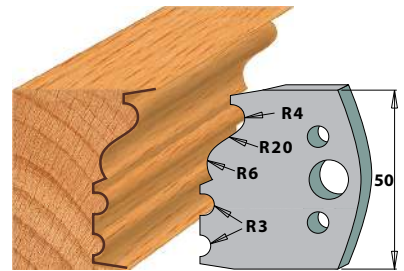
Пара ножів ■ 690.510  
Пара обмежувачів ■ 691.510



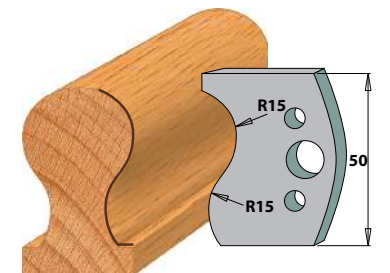
Пара ножів ■ 690.511  
Пара обмежувачів ■ 691.511



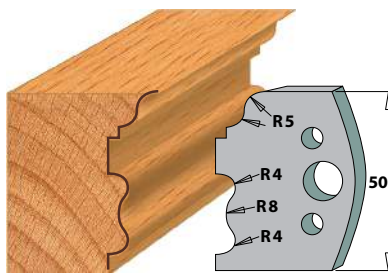
Пара ножів ■ 690.512  
Пара обмежувачів ■ 691.512



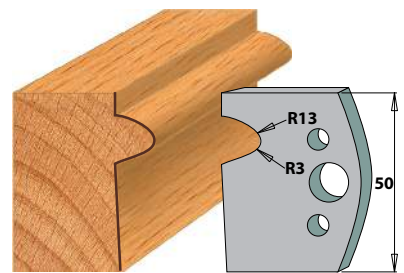
Пара ножів ■ 690.513  
Пара обмежувачів ■ 691.513



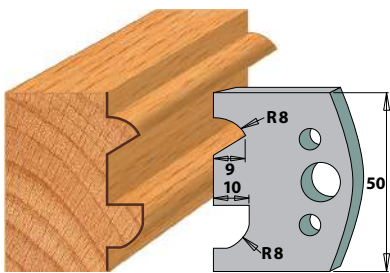
Пара ножів ■ 690.514  
Пара обмежувачів ■ 691.514



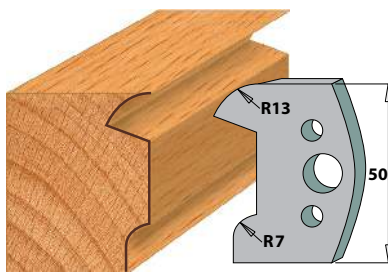
Пара ножів ■ 690.515  
Пара обмежувачів ■ 691.515



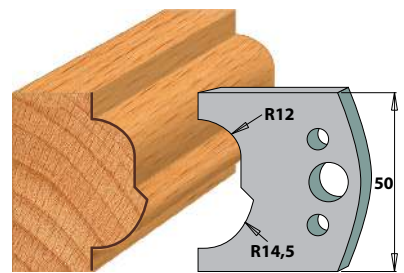
Пара ножів ■ 690.516  
Пара обмежувачів ■ 691.516



Пара ножів ■ 690.517  
Пара обмежувачів ■ 691.517



Пара ножів ■ 690.518  
Пара обмежувачів ■ 691.518



Пара ножів ■ 690.519  
Пара обмежувачів ■ 691.519

ПЛИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

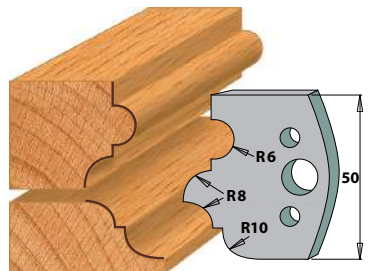
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

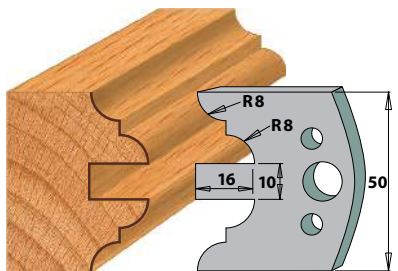
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

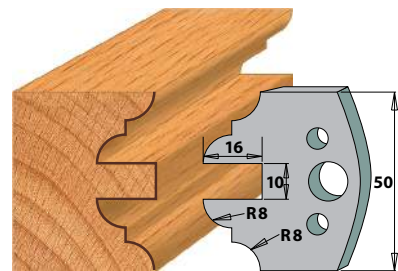
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



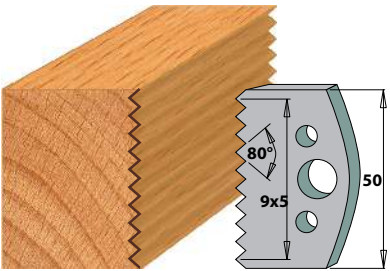
Пара ножів ■ 690.520  
Пара обмежувачів ■ 691.520



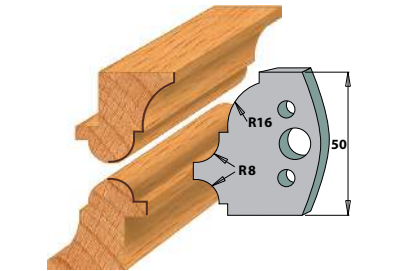
Пара ножів ■ 690.522  
Пара обмежувачів ■ 691.522



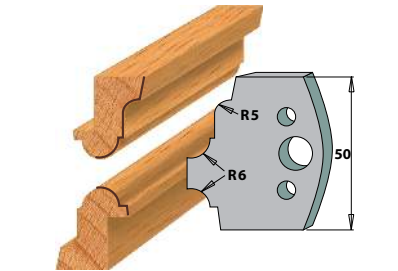
Пара ножів ■ 690.523  
Пара обмежувачів ■ 691.523



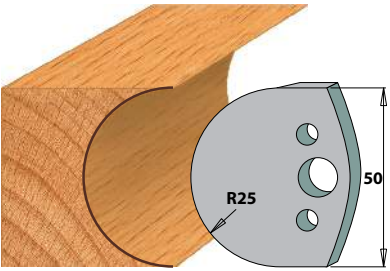
Пара ножів ■ 690.524  
Пара обмежувачів ■ 691.524



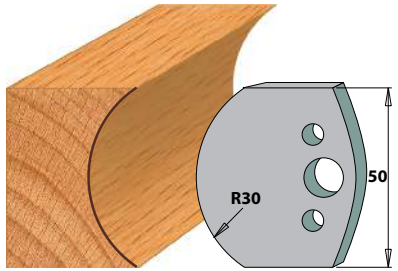
Пара ножів ■ 690.541  
Пара обмежувачів ■ 691.541



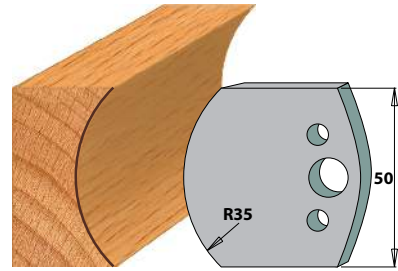
Пара ножів ■ 690.542  
Пара обмежувачів ■ 691.542



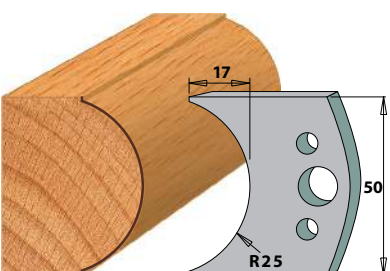
Пара ножів ■ 690.543  
Пара обмежувачів ■ 691.543



Пара ножів ■ 690.544  
Пара обмежувачів ■ 691.544



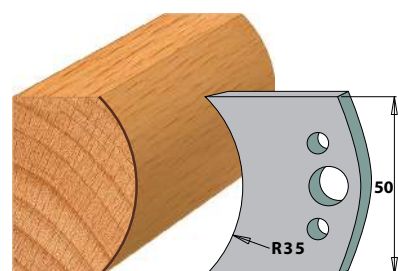
Пара ножів ■ 690.545  
Пара обмежувачів ■ 691.545



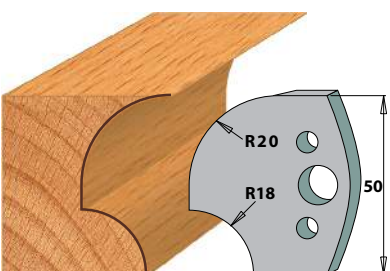
Пара ножів ■ 690.546  
Пара обмежувачів ■ 691.546



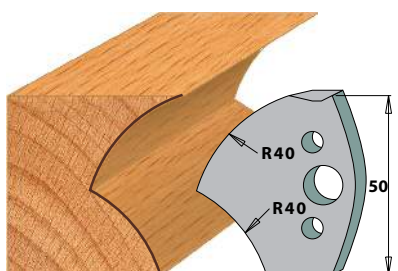
Пара ножів ■ 690.547  
Пара обмежувачів ■ 691.547



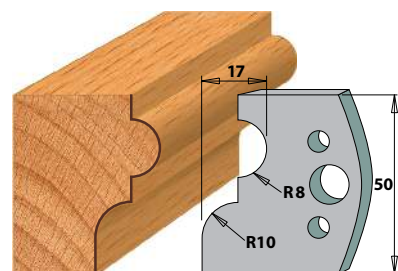
Пара ножів ■ 690.548  
Пара обмежувачів ■ 691.548



Пара ножів ■ 690.549  
Пара обмежувачів ■ 691.549

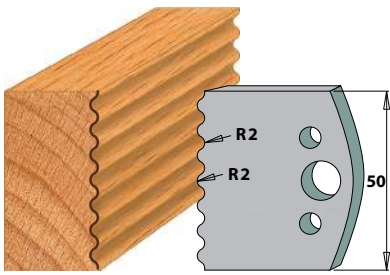


Пара ножів ■ 690.550  
Пара обмежувачів ■ 691.550

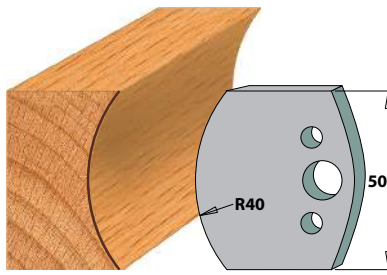


Пара ножів ■ 690.551  
Пара обмежувачів ■ 691.551

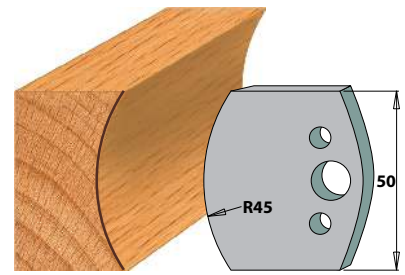




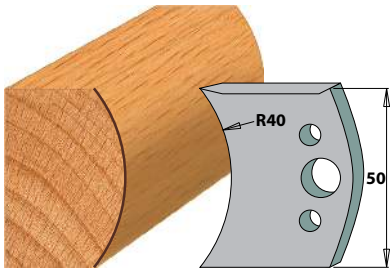
Пара ножів ■ 690.552  
Пара обмежувачів ■ 691.552



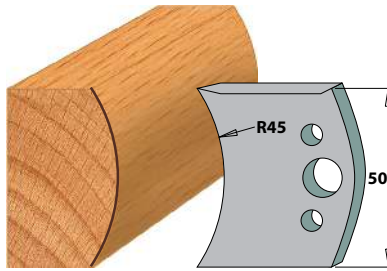
Пара ножів ■ 690.553  
Пара обмежувачів ■ 691.553



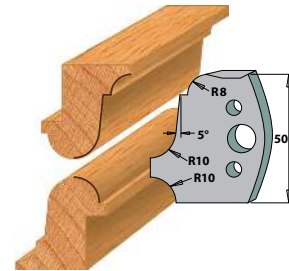
Пара ножів ■ 690.554  
Пара обмежувачів ■ 691.554



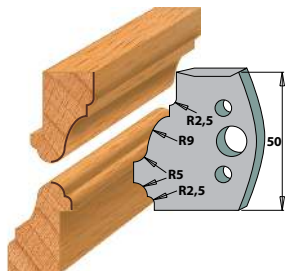
Пара ножів ■ 690.555  
Пара обмежувачів ■ 691.555



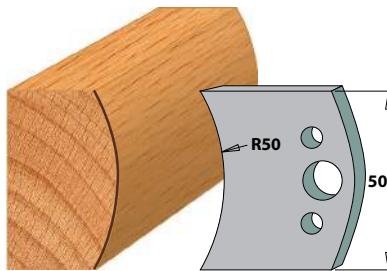
Пара ножів ■ 690.556  
Пара обмежувачів ■ 691.556



Пара ножів ■ 690.557  
Пара обмежувачів ■ 691.557



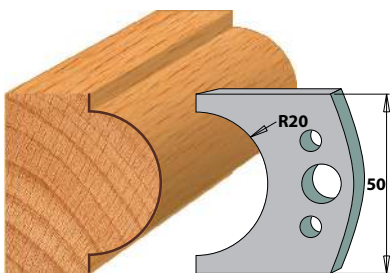
Пара ножів ■ 690.558  
Пара обмежувачів ■ 691.558



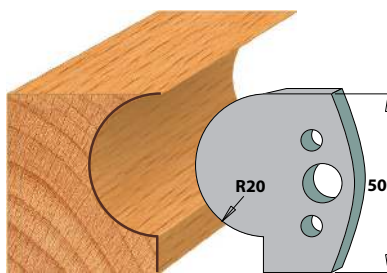
Пара ножів ■ 690.559  
Пара обмежувачів ■ 691.559



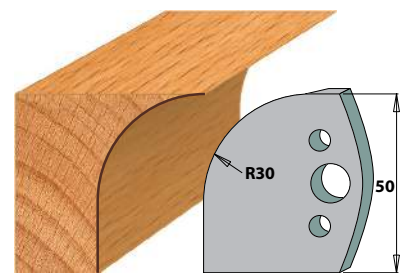
Пара ножів ■ 690.560  
Пара обмежувачів ■ 691.560



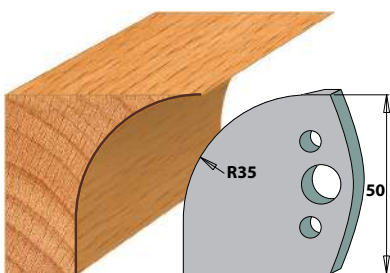
Пара ножів ■ 690.561  
Пара обмежувачів ■ 691.561



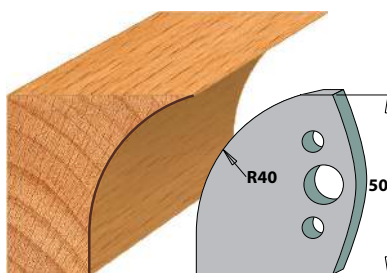
Пара ножів ■ 690.562  
Пара обмежувачів ■ 691.562



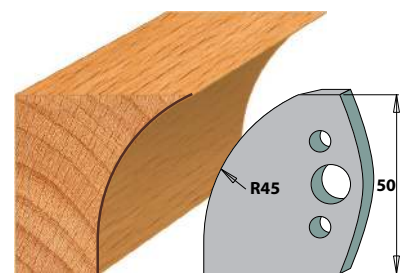
Пара ножів ■ 690.563  
Пара обмежувачів ■ 691.563



Пара ножів ■ 690.564  
Пара обмежувачів ■ 691.564



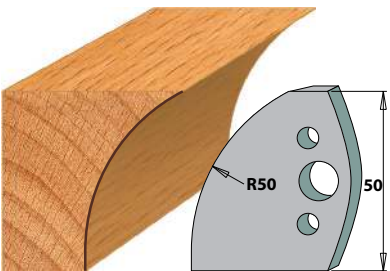
Пара ножів ■ 690.565  
Пара обмежувачів ■ 691.565



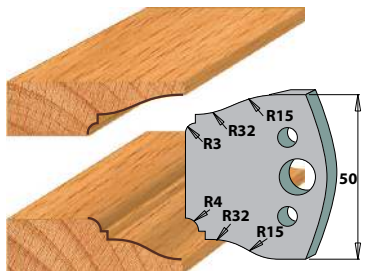
Пара ножів ■ 690.566  
Пара обмежувачів ■ 691.566

ПИЛИ

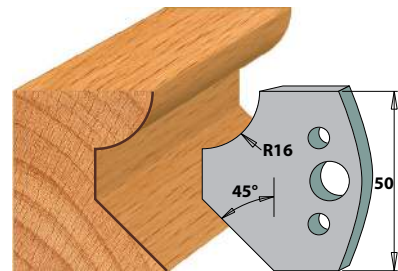
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ



Пара ножів ■ 690.567  
Пара обмежувачів ■ 691.567



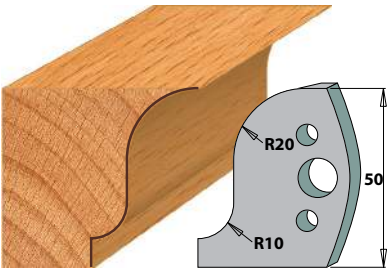
Пара ножів ■ 690.568  
Пара обмежувачів ■ 691.568



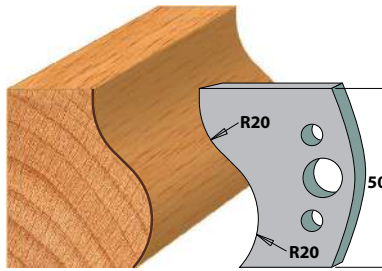
Пара ножів ■ 690.569  
Пара обмежувачів ■ 691.569

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

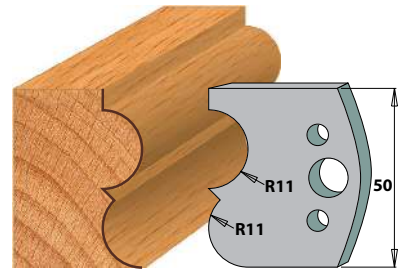
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



Пара ножів ■ 690.570  
Пара обмежувачів ■ 691.570



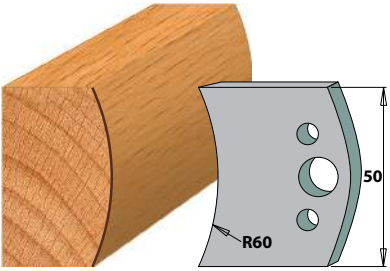
Пара ножів ■ 690.571  
Пара обмежувачів ■ 691.571



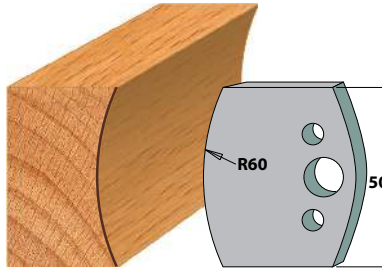
Пара ножів ■ 690.572  
Пара обмежувачів ■ 691.572

ФРЕЗИ ДІА

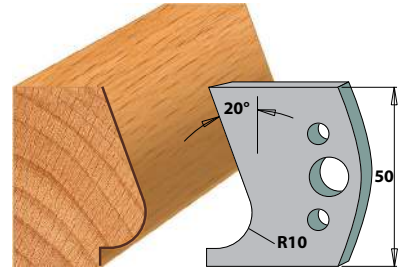
СВЕРДЛА



Пара ножів ■ 690.573  
Пара обмежувачів ■ 691.573



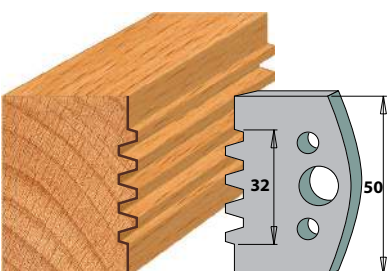
Пара ножів ■ 690.574  
Пара обмежувачів ■ 691.574



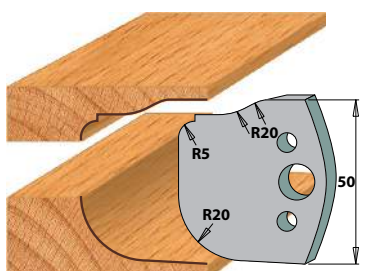
Пара ножів ■ 690.575  
Пара обмежувачів ■ 691.575

ЗМІННІ НОЖІ

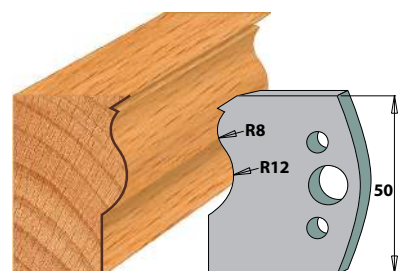
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



Пара ножів ■ 690.576  
Пара обмежувачів ■ 691.576



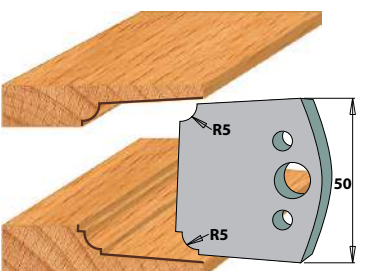
Пара ножів ■ 690.577  
Пара обмежувачів ■ 691.577



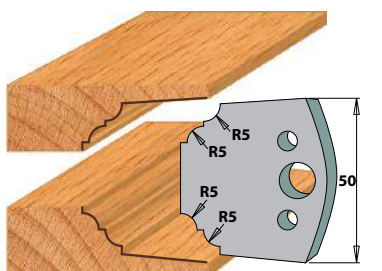
Пара ножів ■ 690.578  
Пара обмежувачів ■ 691.578

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



Пара ножів ■ 690.579  
Пара обмежувачів ■ 691.579

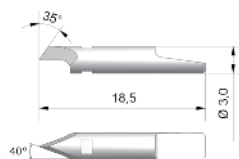


Пара ножів ■ 690.580  
Пара обмежувачів ■ 691.580

# НОЖІ ДЛЯ ПЛОТЕРІВ

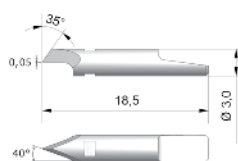


ПИЛИ



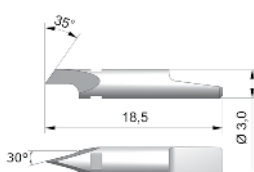
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.1	Zünd Z1 Esko BLD-KC101 (i-101)	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,00 mm

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ



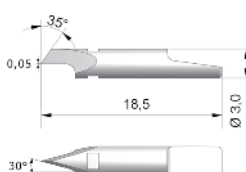
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W1	Zünd W1	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,00 mm

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ



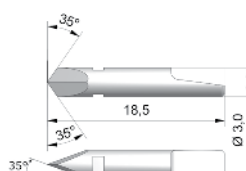
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.2	Zünd Z2 Esko BLD-KC102 (i-102)	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,00 mm

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ



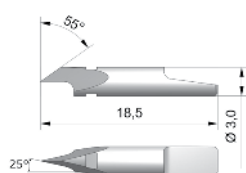
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W2	Zünd W2	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,00 mm

ФРЕЗИ/ДІА



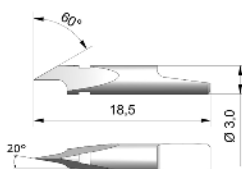
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.3	Zünd Z3 Esko BLD-KC103 (i-103)	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	1,43 x Tm
		Max. глиб. різ.	1,00 mm

СВЕРДЛА



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.4	Zünd Z4 Esko BLD-KC104 (i-104)	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	0,7 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	2,10 mm

ЗМІННІ НОЖІ



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.5	Zünd Z5 Esko BLD-KC105 (i-105)	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	2,60 mm

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

## ЛЕГЕНДА | Типи ножів

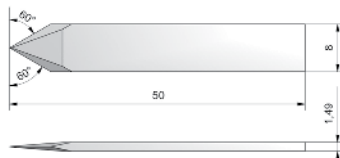
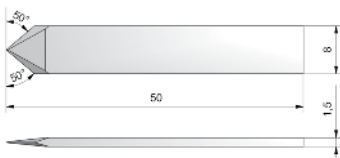
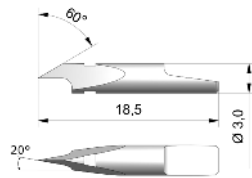
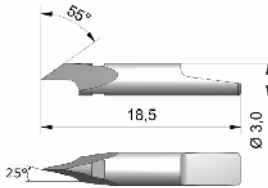
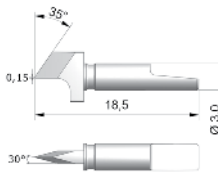
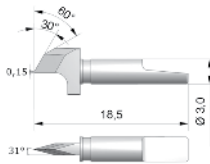
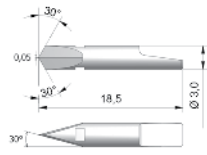
F - Рівний  
R - Хвостовик  
Z - Вставний (Drag knife)

O - Осциляційний  
Rot - Ротаційний  
Rund - Заокруглений ніж

P - Для рамок (Passe-partout)  
K - Підрізний (Kiss-Cut)  
T - Тангенціальний

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ





АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W5	Zünd W5	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,73 x Tm
		Post-cut	1,73 x Tm
		Max. глиб. різ.	0,80 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W6	Zünd W6 Esko BLD-KC154 (i-154)	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,73 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	2,40 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W7	Zünd W7	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,90 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W8	Zünd W8	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	1,73 x Tm
		Post-cut	1,73 x Tm
		Max. глиб. різ.	1,60 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.W9	Zünd W9	Тип*	R, Z, K
		Pre-cut	Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	2,80 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.10	Zünd Z10	Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,84 x Tm
		Post-cut	0,84 x Tm
		Max. глиб. різ.	4,80 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.11	Zünd Z11	Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	0,58 x Tm
		Max. глиб. різ.	6,90 mm

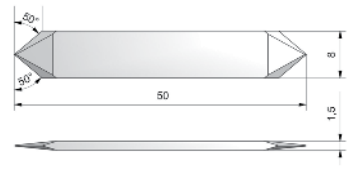
ЛЕГЕНДА | Типи ножів

- F - Рівний
- R - Хвостовик
- Z - Вставний (Drag knife)

- O - Осциляційний
- Rot - Ротаційний
- Rund - Заокруглений ніж

- P - Для рамок (Passe-partout)
- K - Підрізний (Kiss-Cut)
- T - Тангенціальний

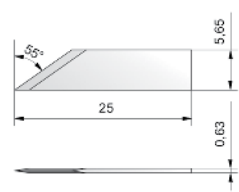
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



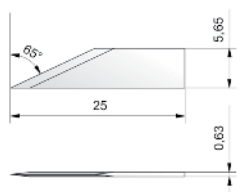
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.12	Zünd Z12 Esko BLD-DF212 (i-310, i-312)	Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,84 x Tm
		Post-cut	0,84 x Tm
		Max. глиб. різ.	4,80 mm



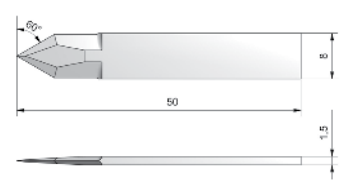
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.13	Zünd Z13 Esko BLD-DF213 (i-313, i-311)	Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	0,58 x Tm
		Max. глиб. різ.	6,90 mm



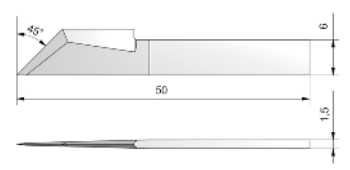
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.16	Zünd Z16 Esko BLD-SF216 (i-216) Bullmer B16	Тип*	F, Z, O
		Pre-cut	0,73 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	7,40 mm



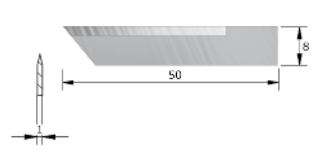
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.17	Zünd Z17 Esko BLD-SF217 (i-217) Summa 500-0801, 500-9801 Bullmer B17	Тип*	F, Z, O
		Pre-cut	0,47 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	12,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.44	Zünd Z44	Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	0,58 x Tm
		Max. глиб. різ.	14,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.46	Zünd Z46 Esko BLD-SF346 (i-346) Summa F1612 Flachbett	Тип*	F, Z
		Pre-cut	1,0 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	20,00 mm

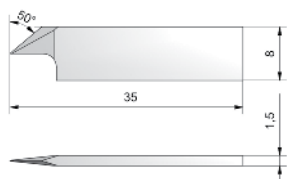


АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.71	Zünd Z71 Summa F1612 Flachbett	Тип*	F, Z
		Pre-cut	---
		Post-cut	8,00 mm
		Max. глиб. різ.	11,8 – 18,4

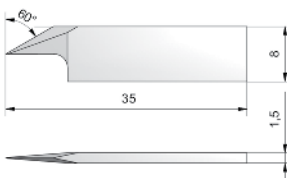
### ЛЕГЕНДА | Типи ножів

- |                           |                         |                               |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| F - Рівний                | O - Осциляційний        | P - Для рамок (Passe-partout) |
| R - Хвостовик             | Rot - Ротаційний        | K - Підрізний (Kiss-Cut)      |
| Z - Вставний (Drag knife) | Rund - Заокруглений ніж | T - Тангенціальний            |

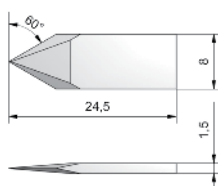




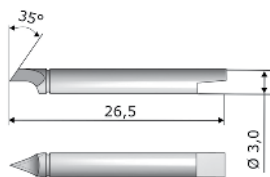
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.110		Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,84 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	4,80 mm



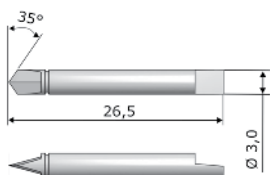
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.111		Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	6,90 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.113	Esko BLD-DF113 (i-309) Summa 500-0803, 500-9803	Тип*	F, Z
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	0,58 x Tm
		Max. глиб. різ.	6,90 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7131	Aristo 7131	Тип*	R, Z
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7750	Aristo 7750	Тип*	R, Z
		Pre-cut	1,43 x Tm
		Post-cut	1,43 x Tm
		Max. глиб. різ.	1,00 mm

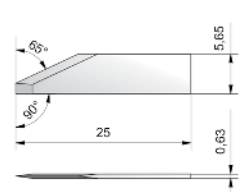
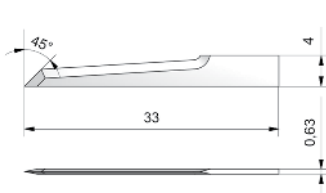
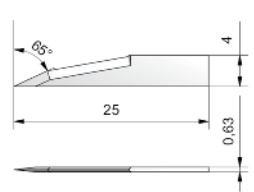
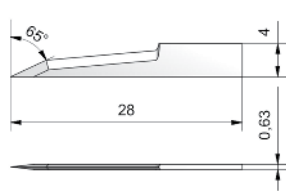
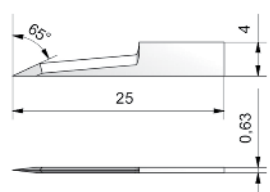
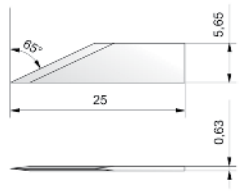
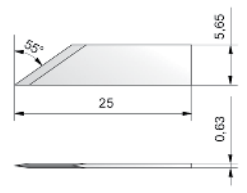
## ЛЕГЕНДА | Типи ножів

F - Рівний  
R - Хвостовик  
Z - Вставний (Drag knife)

O - Осциляційний  
Rot - Ротаційний  
Rund - Заокруглений ніж

P - Для рамок (Passe-partout)  
K - Підрізний (Kiss-Cut)  
T - Тангенціальний

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.16	Zünd Z16 Esko BLD-SF216 (i-216) Bullmer B16	Тип*	F, Z, O
		Pre-cut	0,73 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	7,40 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.17	Zünd Z17 Esko BLD-SF217 (i-217) Summa 500-0801, 500-9801 Bullmer B17	Тип*	F, Z, O
		Pre-cut	0,47 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	12,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.20	Zünd Z20 Esko BLD-SF420 (i-420) Summa 500-0811 500-9811	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,2 + 0,11 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	14,30 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.21	Zünd Z21 Esko BLD-SF421 (i-421) Summa 500-0812, 500-9812	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,6 + 0,11 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	17,20 mm

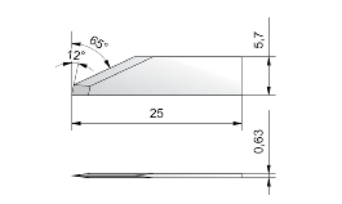
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.22	Zünd Z22 Esko BLD-SF422 (i-422) Summa F1612 Flachbett	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,2 + 0,2 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	14,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.23	Zünd Z23	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,8 + 0,1 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	22,00 mm

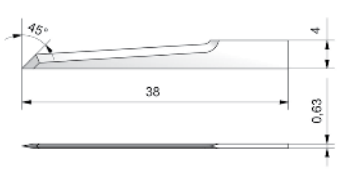
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.25	Esko BLD-SF425 (i-425) Summa F1612 Flachbett	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,5 + 0,47 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	8,90 mm

## ЛЕГЕНДА | Типи ножів

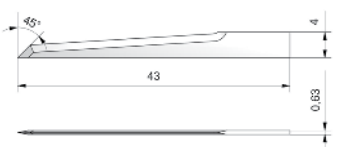
- |                           |                         |                               |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| F - Рівний                | O - Осциляційний        | P - Для рамок (Passe-partout) |
| R - Хвостовик             | Rot - Ротаційний        | K - Підрізний (Kiss-Cut)      |
| Z - Вставний (Drag knife) | Rund - Заокруглений ніж | T - Тангенціальний            |



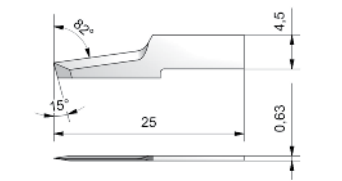
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.26	Zünd Z26 Esko BLD-SF426 (i-426)	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,2 + 0,51 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	8,70 mm



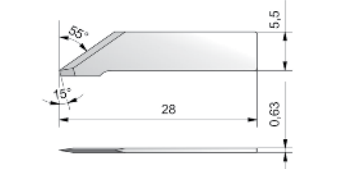
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.28	Zünd Z28 Esko BLD-SF428 (i-428) Summa 500-0814, 500-9814	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,9 + 0,07 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	26,00 mm



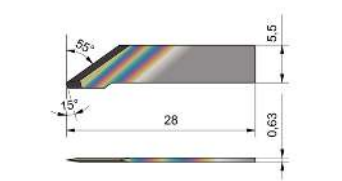
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.29	Zünd Z29 Esko BLD-SF429 (i-429) Summa F1612 Flachbett	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,9 + 0,06 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	31,00 mm



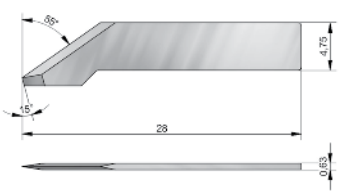
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.41	Zünd Z41	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,8 + 0,18 x Tm
		Post-cut	1,20 mm
		Max. глиб. різ.	11,30 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.42	Zünd Z42 Bullmer 107506	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,05 + 0,7 x Tm
		Post-cut	0,80 mm
		Max. глиб. різ.	7,80 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.42-B	Zünd Z42c coated	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,05 + 0,7 x Tm
		Post-cut	0,80 mm
		Max. глиб. різ.	7,80 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.43	Zünd Z43	Тип*	F, O
		Pre-cut	-0,8 + 0,7 x Tm
		Post-cut	1,55 mm
		Max. глиб. різ.	7,80 mm

**ЛЕГЕНДА** | Типи ножів

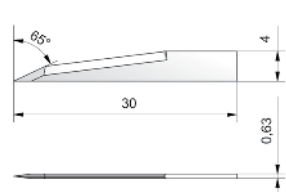
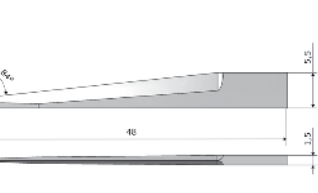
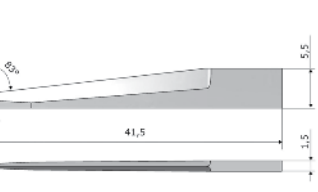
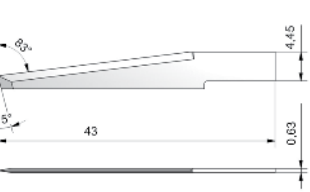
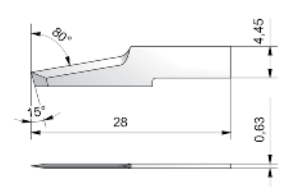
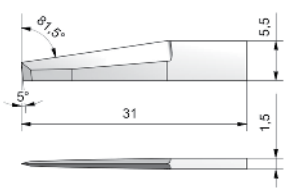
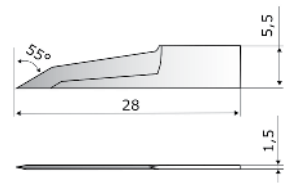
- F - Рівний
- R - Хвостовик
- Z - Вставний (Drag knife)

- O - Осциляційний
- Rot - Ротаційний
- Rund - Заокруглений ніж

- P - Для рамок (Passe-partout)
- K - Підрізний (Kiss-Cut)
- T - Тангенціальний

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.60	Zünd Z60	Тип*	F, O
		Pre-cut	2,2 + 0,15 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	16,50 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.61	Zünd Z61	Тип*	F, O
		Pre-cut	2,5 + 0,15 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	20,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.62	Zünd Z62	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,8 + 0,18 x Tm
		Post-cut	1,20 mm
		Max. глиб. різ.	13,20 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.63	Zünd Z63	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,8 + 0,12 x Tm
		Post-cut	1,20 mm
		Max. глиб. різ.	28,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.68	Zünd Z68	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,9 + 0,12 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	29,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.69	Zünd Z69	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,7 + 0,11 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	35,00 mm

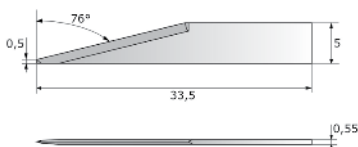
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.121	Esko BLD-SF427 (i-427)	Тип*	F, O
		Pre-cut	2 + 0,12 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	10,00 mm

## ЛЕГЕНДА | Типи ножів

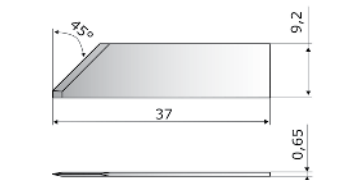
- F - Рівний
- R - Хвостовик
- Z - Вставний (Drag knife)

- O - Осциляційний
- Rot - Ротаційний
- Rund - Заокруглений ніж

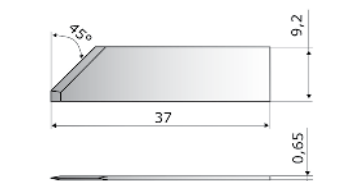
- P - Для рамок (Passe-partout)
- K - Підрізний (Kiss-Cut)
- T - Тангенціальний



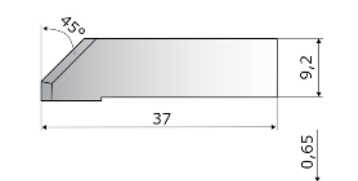
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.1017	Elcede 1017	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,5 + 0,25 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	18,00 mm



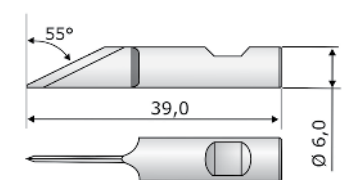
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.4481	Aristo 4481 / ZCK 13	Тип*	F, O
		Pre-cut	1,3 + 1 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	8,00 mm



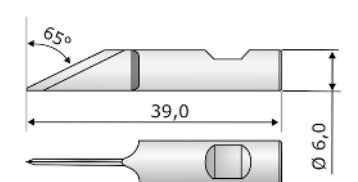
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.4482	Aristo 4482 / ZCK 20	Тип*	F, O
		Pre-cut	2,0 + 1 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	7,00 mm



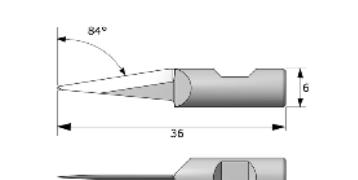
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.4483	Aristo 4483 / ZCK 30	Тип*	F, O
		Pre-cut	3,0 + 1 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	6,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.6223	Esko BLD-SR6223, (i-7703)	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,73 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	7,40 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.6224	Esko BLD-SR6224, (i-7704)	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,47 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	12,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7265	Aristo 7265 Kuris 73357 Multicam 15 mm	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,11 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	15,00 mm

### ЛЕГЕНДА | Типи ножів

- |                           |                         |                               |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| F - Рівний                | O - Осциляційний        | P - Для рамок (Passe-partout) |
| R - Хвостовик             | Rot - Ротаційний        | K - Підрізний (Kiss-Cut)      |
| Z - Вставний (Drag knife) | Rund - Заокруглений ніж | T - Тангенціальний            |

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

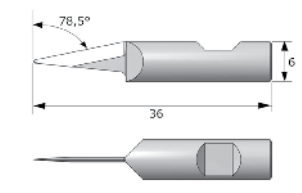
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

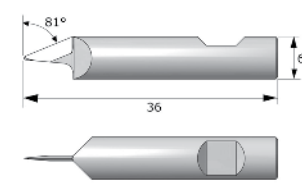
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

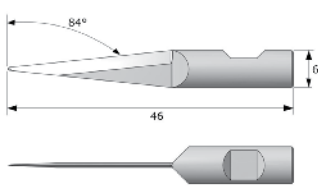
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



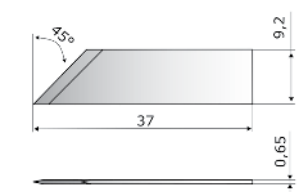
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7267	Aristo 7267 Multicam 10 mm	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,2 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	10,00 mm



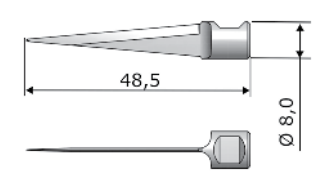
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7275	Aristo 7275 Multicam 6 mm	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,16 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	6,00 mm



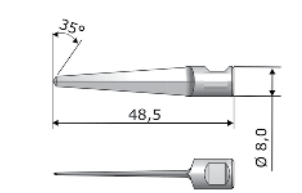
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7354	Aristo 7354 Multicam 25 mm	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,11 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	25,00 mm



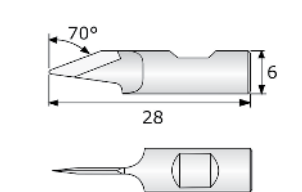
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7365	Aristo 7365 / ZCK flach	Тип*	F, O
		Pre-cut	1 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	9,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7395	Aristo 7395	Тип*	R, O
		Pre-cut	4 + 0,07 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	35,00 mm



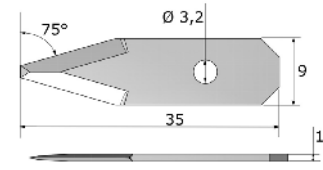
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7640	Aristo 7640	Тип*	R, O
		Pre-cut	4 + 0,07 x Tm
		Post-cut	4 + 0,07 x Tm
		Max. глиб. різ.	32,50 mm



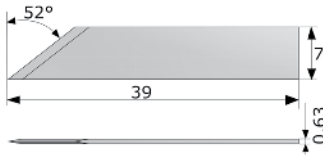
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.73356	Kuris 73356	Тип*	R, O
		Pre-cut	0,3 + 0,36 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	7,00 mm

### ЛЕГЕНДА | Типи ножів

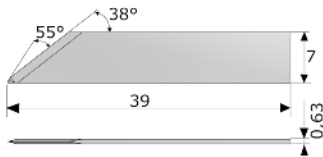
- |                           |                         |                               |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| F - Рівний                | O - Осциляційний        | P - Для рамок (Passe-partout) |
| R - Хвостовик             | Rot - Ротаційний        | K - Підрізний (Kiss-Cut)      |
| Z - Вставний (Drag knife) | Rund - Заокруглений ніж | T - Тангенціальний            |



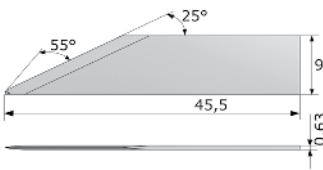
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.74850	Kuris 74850	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,8 + 0,27 x Tm
		Post-cut	0,8 + 0,27 x Tm
		Max. глиб. різ.	12,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138067	Esko BLD-SF238, (i-7701)	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,78 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	8,50 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138068	Esko BLD-SF238 mit runder Spitze	Тип*	F, O
		Pre-cut	0,78 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	7,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138070		Тип*	F, O
		Pre-cut	0,47 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	16,00 mm

## ЛЕГЕНДА | Типи ножів

- F - Рівний
- R - Хвостовик
- Z - Вставний (Drag knife)

- O - Осциляційний
- Rot - Ротаційний
- Rund - Заокруглений ніж

- P - Для рамок (Passe-partout)
- K - Підрізний (Kiss-Cut)
- T - Тангенціальний

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

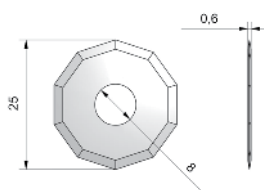
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

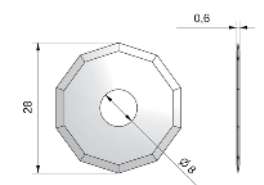
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

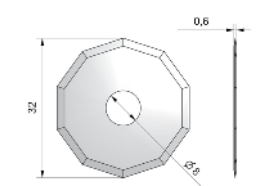
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



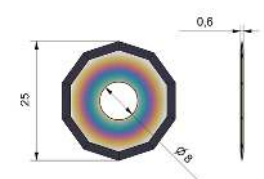
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.50	Zünd Z50 Esko BLD-RC110	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	3,50 mm



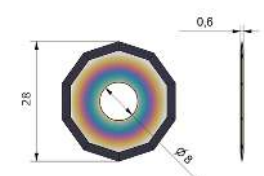
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.51	Zünd Z51	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	5,00 mm



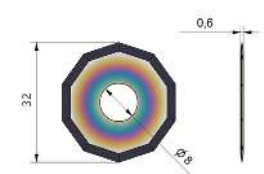
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.52	Zünd Z52	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	7,00 mm



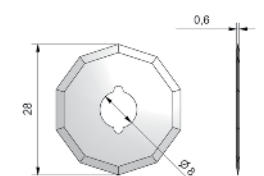
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.50-B	Zünd Z50 coated	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	3,50 mm



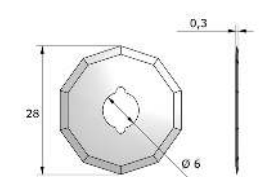
АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.51-B	Zünd Z51 coated	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	5,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.52-B	Zünd Z52 coated	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	7,00 mm

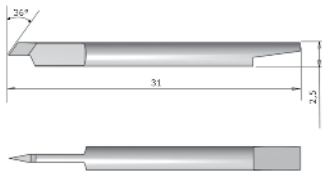


АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.7459	Zünd Z51 Aristo 7459	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	5,00 mm

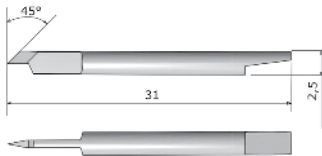


АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.125732	Bullmer 113072	Тип*	Rot
		Мах. глиб. різ.	5,00 mm

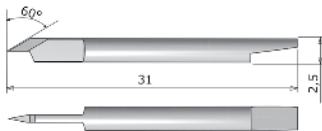




АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138023	Summa 390-534, 390-549	Тип*	R, Z, K, T
		Pre-cut	1,38 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	0,25 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138029	Summa 390-560	Тип*	R, Z, K, T
		Pre-cut	1 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,00 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138031	Summa 390-550	Тип*	R, Z, K, T
		Pre-cut	0,58 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	1,20 mm



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.138032	Summa 390-551	Тип*	R, Z, K, T
		Pre-cut	1,38 x Tm
		Post-cut	1,38 x Tm
		Max. глиб. різ.	0,25 mm

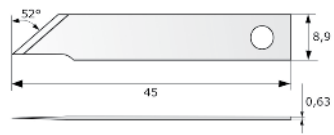
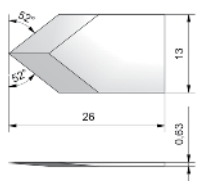
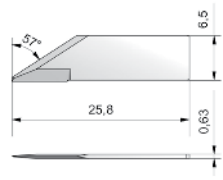
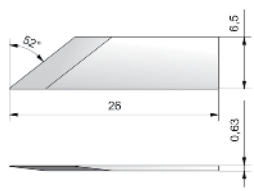
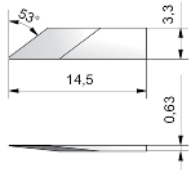
### ЛЕГЕНДА | Типи ножів

- F - Рівний
- R - Хвостовик
- Z - Вставний (Drag knife)

- O - Осциляційний
- Rot - Ротаційний
- Rund - Заокруглений ніж

- P - Для рамок (Passe-partout)
- K - Підрізний (Kiss-Cut)
- T - Тангенціальний

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.30	Zünd Z30 Esko BLD-SF230 (i-230)	Тип*	F, P
		Pre-cut	0,2 + 0,75 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	2,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.33	Zünd Z33 Esko BLD-SF233 (i-233)	Тип*	F, P
		Pre-cut	0,1 + 0,78 x Tm
		Post-cut	---
		Max. глиб. різ.	5,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.34	Zünd Z34	Тип*	F, P
		Pre-cut	0,4 + 0,65 x Tm
		Post-cut	0,20 mm
		Max. глиб. різ.	5,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.35	Zünd Z35	Тип*	F, P
		Pre-cut	0,78 x Tm
		Post-cut	0,78 x Tm
		Max. глиб. різ.	5,00 mm

АРТИКУЛ	ОБЛАДНАННЯ	ТЕХНІЧНІ ДАНІ	
ITA.1012	Gunnar 001012	Тип*	F, Z, P
		Pre-cut	0,1 + 0,78 x Tm
		Post-cut	
		Max. глиб. різ.	4,00 mm

**ЛЕГЕНДА | Типи ножів**

- |                           |                         |                               |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| F - Рівний                | O - Осциляційний        | P - Для рамок (Passe-partout) |
| R - Хвостовик             | Rot - Ротаційний        | K - Підрізний (Kiss-Cut)      |
| Z - Вставний (Drag knife) | Rund - Заокруглений ніж | T - Тангенціальний            |

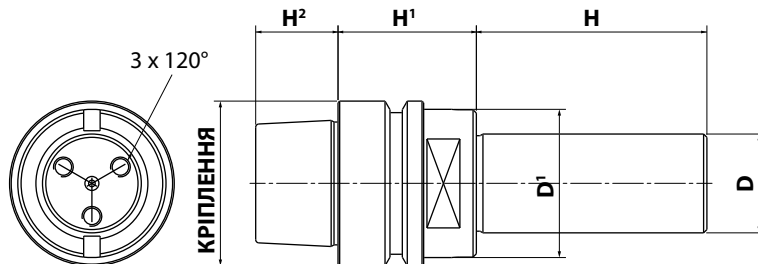


# ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ



**HSK63F**  
DIN 69893

**RH**  
**LH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для верстатів типу Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (від 9/94), Weeke, Dubus, Busellato, Masterwovід.

КРІПЛЕННЯ	D mm	D' mm	H mm	H' mm	H <sup>2</sup> mm	АРТИКУЛ
HSK63F	20	35	70	42	25	■ H6FAPF20.70
HSK63F	30	45	70	42	25	■ H6FAPF30.70
HSK63F	30	45	80	42	25	■ H6FAPF30.80
HSK63F	30	45	100	42	25	■ H6FAPF30.100
HSK63F	30	45	150	42	25	■ H6FAPF30.150
HSK63F	35	50	70	42	25	■ H6FAPF35.70
HSK63F	35	50	80	42	25	■ H6FAPF35.80
HSK63F	35	50	100	42	25	■ H6FAPF35.100
HSK63F	35	50	150	42	25	■ H6FAPF35.150
HSK63F	40	53	70	42	25	■ H6FAPF40.70
HSK63F	40	53	80	42	25	■ H6FAPF40.80
HSK63F	40	53	100	42	25	■ H6FAPF40.100
HSK63F	40	53	150	42	25	■ H6FAPF40.150

**ДИСТАНЦІЙНІ ЦАНГИ**

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ	D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
50	30	0,2	■ TUL.50.30.002	50	30	10	■ TUL.50.30.10
50	30	0,5	■ TUL.50.30.005	50	30	15	■ TUL.50.30.15
50	30	1	■ TUL.50.30.01	50	30	20	■ TUL.50.30.20
50	30	2	■ TUL.50.30.02	50	30	30	■ TUL.50.30.30
50	30	3	■ TUL.50.30.03	50	30	40	■ TUL.50.30.40
50	30	5	■ TUL.50.30.05	50	30	45	■ TUL.50.30.45
50	30	6	■ TUL.50.30.06	50	30	50	■ TUL.50.30.50

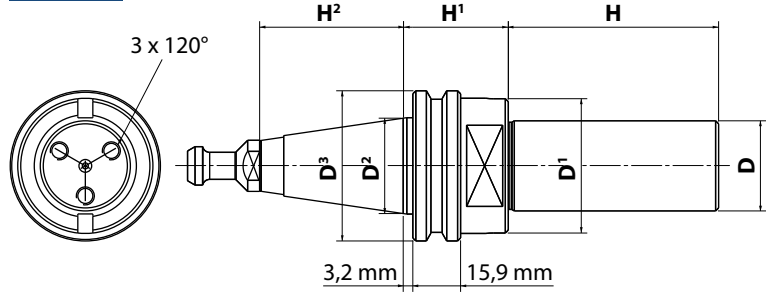


Інші розміри доступні на замовлення.

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

**ISO 30**  
DIN 69871

**RH**  
**LH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для верстатів типу Biesse, Cosmec, Homag, Maka, Bulleri, Alberti, Reichenbacher, Masterwovід, Busellato.

КРІПЛЕННЯ	D mm	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	D <sup>3</sup> mm	H mm	H <sup>1</sup> mm	H <sup>2</sup> mm	АРТИКУЛ
ISO 30	20	35	31,75	50	70	35	47,8	■ I30APF20.70
ISO 30	30	45	31,75	50	70	35	47,8	■ I30APF30.70
ISO 30	30	45	31,75	50	80	35	47,8	■ I30APF30.80
ISO 30	30	45	31,75	50	100	35	47,8	■ I30APF30.100
ISO 30	30	45	31,75	50	150	35	47,8	■ I30APF30.150
ISO 30	35	48	31,75	50	70	35	47,8	■ I30APF35.70
ISO 30	35	48	31,75	50	80	35	47,8	■ I30APF35.80
ISO 30	35	48	31,75	50	100	35	47,8	■ I30APF35.100
ISO 30	35	48	31,75	50	150	35	47,8	■ I30APF35.150



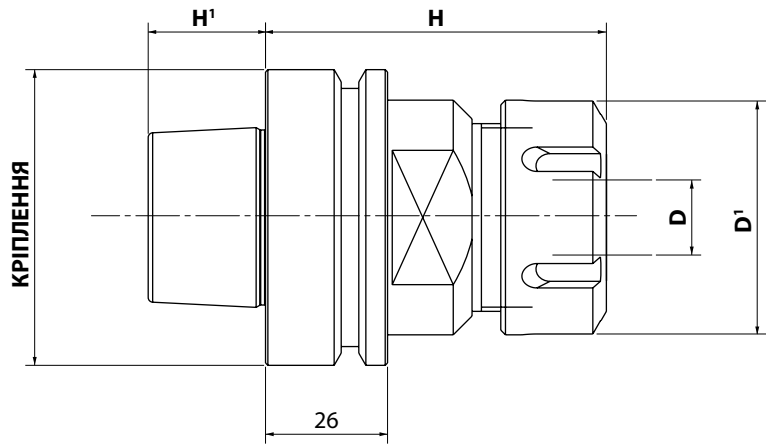
Інші розміри доступні на замовлення.

**ДИСТАНЦІЙНІ ЦАНГИ**

D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ	D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
50	30	0,2	■ TUL.50.30.002	50	30	10	■ TUL.50.30.10
50	30	0,5	■ TUL.50.30.005	50	30	15	■ TUL.50.30.15
50	30	1	■ TUL.50.30.01	50	30	20	■ TUL.50.30.20
50	30	2	■ TUL.50.30.02	50	30	30	■ TUL.50.30.30
50	30	3	■ TUL.50.30.03	50	30	40	■ TUL.50.30.40
50	30	5	■ TUL.50.30.05	50	30	45	■ TUL.50.30.45
50	30	6	■ TUL.50.30.06	50	30	50	■ TUL.50.30.50

Інші розміри доступні на замовлення

**HSK63F**  
DIN 69893



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для верстатів типу Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (від 9/94), Weeke, Dubus, Busellato.

КРІПЛЕННЯ	ЦАНГА	D mm		D' mm	H mm	H' mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
		min.	maks.					
HSK63F	ER32	3	20	50	73	25	RH	■ H6FPDX20
HSK63F	ER32	3	20	50	73	25	LH	■ H6FPSX20
HSK63F	ER40	4	30	63	80	25	RH	■ H6FPDX26
HSK63F	ER40	4	30	63	80	25	LH	■ H6FPSX26
HSK63F	EOC25	2	25	60	80	25	RH	■ H6FPDX25
HSK63F	EOC25	2	25	60	80	25	LH	■ H6FPSX25

ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

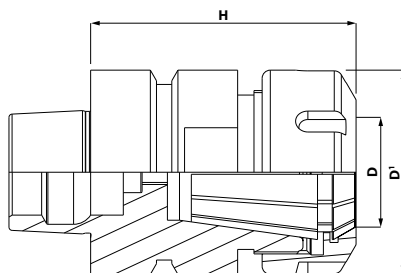
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## HSK50F

**RH**



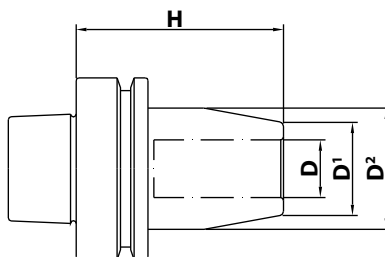
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для верстатів типу Biesse Skipper.



КРИПЛЕННЯ	ЦАНГА	D mm	D <sup>1</sup> mm	H mm	АРТИКУЛ
HSK50F	ER32	3-20	50	65	■ H5FPDX20BS

## HSK63F TERMO

**RH  
LH**



**Переваги**

- висока шорсткість забезпечує рівномірну роботу всіх лез інструмента
- відсутність місця під цангу і гайки зводить до мінімуму проблему вібрації інструменту
- сила затиску бл. 1300 Nm

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Патрон TERMO забезпечує ідеальне кріплення інструменту у патроні. Тепловий затиск патрона на хвостовику інструменту гарантує биття нижче 3µm. Для самостійного монтажу інструмента в патронах Термо, потрібно додатковий пристрій.

КРИПЛЕННЯ	D mm	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	H mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
HSK63F	12	24	32	76	RH / LH	■ H6FPDXTHERMO12
HSK63F	16	27	34	76	RH / LH	■ H6FPDXTHERMO16
HSK63F	20	33	42	76	RH / LH	■ H6FPDXTHERMO20
HSK63F	25	44	53	76	RH / LH	■ H6FPDXTHERMO25

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

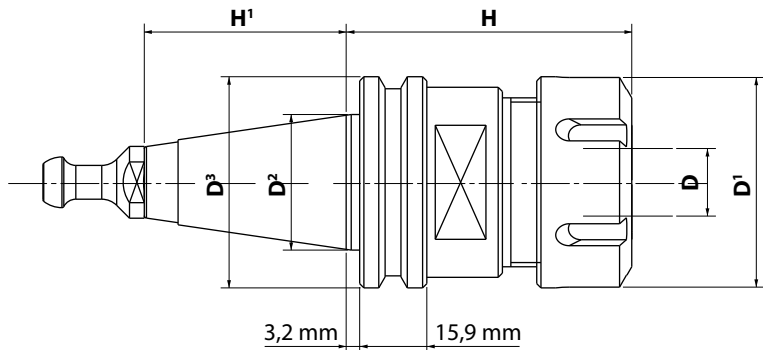
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

**ISO 30**  
DIN 69871



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для верстатів типу Biesse, Cosmec, Masterwood.

КРИПЛЕННЯ	ЦАНГА	D mm		D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	D <sup>3</sup> mm	H mm	H <sup>1</sup> mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
		min.	maks.							
ISO 30	ER32	3	20	50	31,75	50	50	47,8	RH	■ B30PDX20
ISO 30	ER32	3	20	50	31,75	50	50	47,8	LH	■ B30PSX20
ISO 30	ER40	4	30	63	31,75	50	57	47,8	RH	■ B30PDX26
ISO 30	ER40	4	30	63	31,75	50	57	47,8	LH	■ B30PSX26

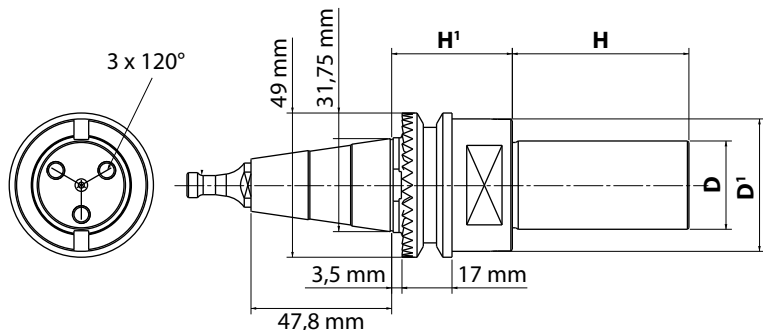
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для верстатів типу Morbidelli, Eima, Dubus, Weeke.

КРИПЛЕННЯ	ЦАНГА	D mm		D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	D <sup>3</sup> mm	H mm	H <sup>1</sup> mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
		min.	maks.							
ISO 30	ER32	3	20	50	31,75	50	68	47,8	RH	■ I30PDX20
ISO 30	ER32	3	20	50	31,75	50	68	47,8	LH	■ I30PSX20
ISO 30	ER40	4	30	63	31,75	50	68	47,8	RH	■ I30PDX26
ISO 30	ER40	4	30	63	31,75	50	68	47,8	LH	■ I30PSX26
ISO 30	EOC25	2	25	60	31,75	50	70	47,8	RH	■ I30PDX25
ISO 30	EOC25	2	25	60	31,75	50	70	47,8	LH	■ I30PSX25

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



ISO30



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для верстатів типу Scm, Morbidelli.

D mm	D' mm	H mm	H' mm	АРТИКУЛ
20	35	70	41	■ S30APF20.70
30	45	70	41	■ S30APF30.70
30	45	80	41	■ S30APF30.80
30	45	100	41	■ S30APF30.100
30	45	150	41	■ S30APF30.150
35	50	70	41	■ S30APF35.70
35	50	80	41	■ S30APF35.80
35	50	100	41	■ S30APF35.100
35	50	150	41	■ S30APF35.150
40	53	70	41	■ S30APF40.70
40	53	80	41	■ S30APF40.80
40	53	100	41	■ S30APF40.100
40	53	150	41	■ S30APF40.150

ДИСТАНЦІЙНІ ЦАНГИ

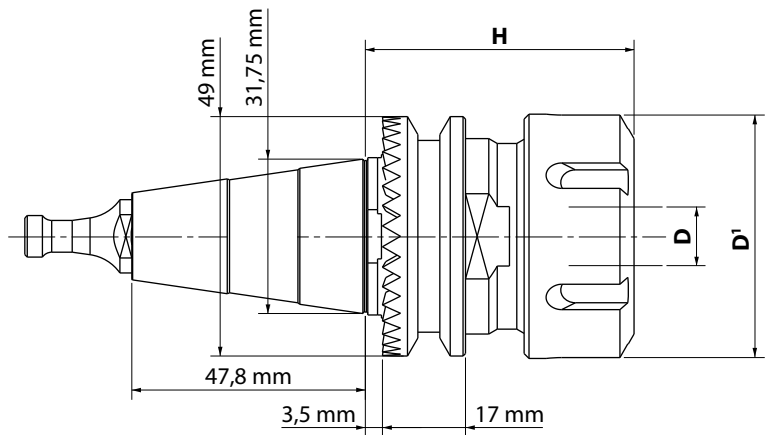
D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ	D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
50	30	0,2	■ TUL.50.30.002	50	30	10	■ TUL.50.30.10
50	30	0,5	■ TUL.50.30.005	50	30	15	■ TUL.50.30.15
50	30	1	■ TUL.50.30.01	50	30	20	■ TUL.50.30.20
50	30	2	■ TUL.50.30.02	50	30	30	■ TUL.50.30.30
50	30	3	■ TUL.50.30.03	50	30	40	■ TUL.50.30.40
50	30	5	■ TUL.50.30.05	50	30	45	■ TUL.50.30.45
50	30	6	■ TUL.50.30.06	50	30	50	■ TUL.50.30.50

Інші розміри доступні на замовлення

**ISO30**  
DIN 69893

**RH**

**LH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для верстатів типу Scm, Morbidelli.

ЦАНГА	D mm		D' mm	H mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
	min.	maks.				
ER32	3	20	50	55	RH	■ S30PDX20
ER32	3	20	50	55	LH	■ S30PSX20
ER40	4	30	63	74	RH	■ S30PDX26
ER40	4	30	63	74	LH	■ S30PSX26
EOC25	2	25	60	70	RH	■ S30PDX25
EOC25	2	25	60	70	LH	■ S30PSX25

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## HSK63F Hydro



**RH  
LH**

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Патрон HYDRO забезпечує ідеальне кріплення інструменту у патроні. Докручення гвинта, спричиняє тиск масла в стінках патрону, який затискається на хвостовику інструмента. Таке рішення практично ліквідує проблему биття і дозволяє застосування високих подач на верстатах з ЧПУ.

D mm	H mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
12	100	RH / LH	■ H6FPDXHYDRO12
16	100	RH / LH	■ H6FPDXHYDRO16
20	100	RH / LH	■ H6FPDXHYDRO20
25	100	RH / LH	■ H6FPDXHYDRO25

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



- усунення пилу
- утримання робочого місця у чистоті
- зниження попередніх циклів очищення
- подовження терміну використання інструменту
- економія енергії

усувайте  
пил

захистіть  
здоров'я

купуйте  
дешевше



## AEROTECH UNIVERSAL (ЦАНГА)

AER-31A



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- патрон для монтажу HSK63F генерує відтягування до 80 м/сек.
- максимальна висота оброблюваного матеріалу 20 мм
- максимальна швидкість подачі - 15 м/хв.
- RPM maks. - 18 000
- для фрез із сталевим корпусом
- доступні цанги (кріпляться за допомогою динамометричного ключа):
  - Ø 10
  - Ø 12
  - Ø 14
  - Ø 16

## AEROTECH HYDRO

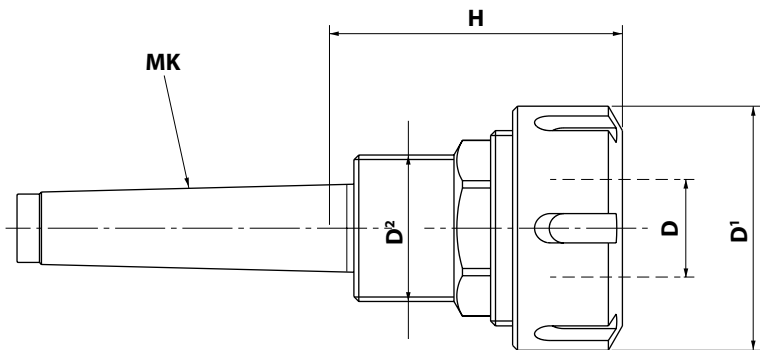
AER-55A



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус інтегрований з HSK63F генерує відтягування до 80 м/с
- можливість обробки великих і дрібних деталей
- максимальна швидкість подачі - 30 м/хв
- RPM maks. - 24 000
- для фрез із сталевим корпусом, HM або DENSIMET
- кріплення на фрези з діаметром хвостовика 16 або 25 мм (кріплення за допомогою шестигранного ключа)

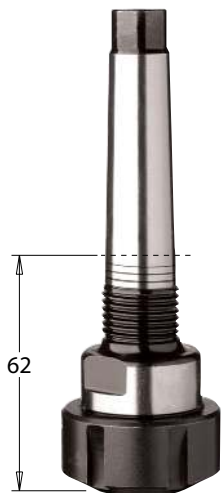
**МК2**



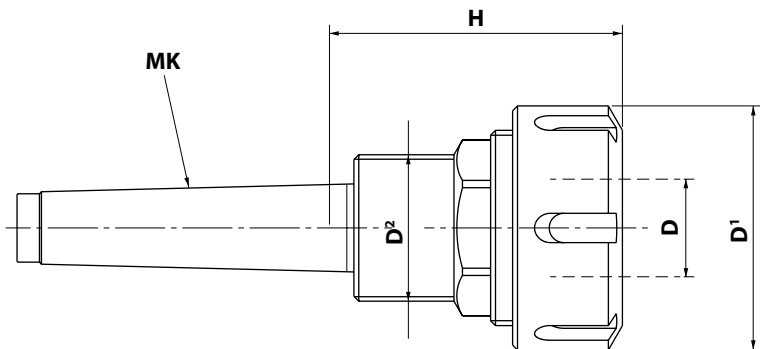
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Для верстатів типу: фрезери з вертикальним шпинделем.

КРИПЛЕННЯ	ЦАНГА	D mm		D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	H mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
		min.	maks.					
МК2	ER32	3	20	50	M30x1,5	62	RH	■ M02PDX20
МК2	ER32	3	20	50	M30x1,5	62	LH	■ M02PSX20
МК2	ER40	4	30	63	M30x1,5	93	RH	■ M02PDX26
МК2	ER40	4	30	63	M30x1,5	93	LH	■ M02PSX26

**МК2**

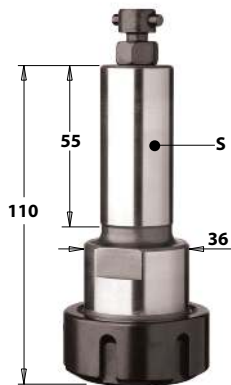


**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
Фрезери з вертикальним шпинделем.



КРИПЛЕННЯ	ЦАНГА	D mm		D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm	H mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
		min.	maks.					
МК2	"124"	6	14	40	20x14Fx1"	62	RH	■ 123.000.01
МК2	"124"	6	14	40	20x14Fx1"	62	LH	■ 123.000.02

183.400



**RH**

**ЗАСТОСУВАННЯ:**

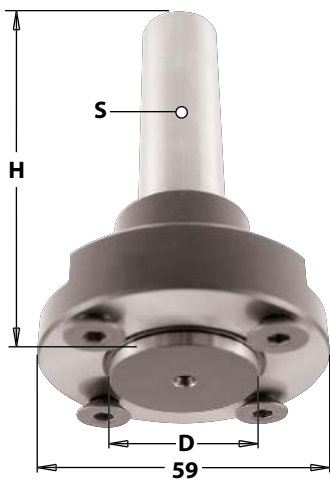
Для верстатів з системою PS Leuco.

КРІПЛЕННЯ	ЦАНГА	S mm	АРТИКУЛ
PS LEUCO	ER32	25x55	183.400.01

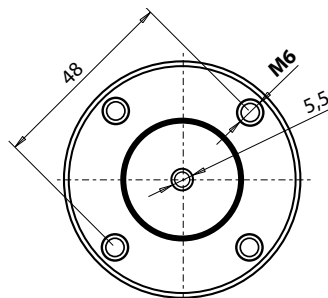
**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

ОПИС	АРТИКУЛ
Хвостовик для системи PS Leuco	995.400.00

183.410



**RH  
LH**



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для кріплення пил на верстатах з ЧПУ.

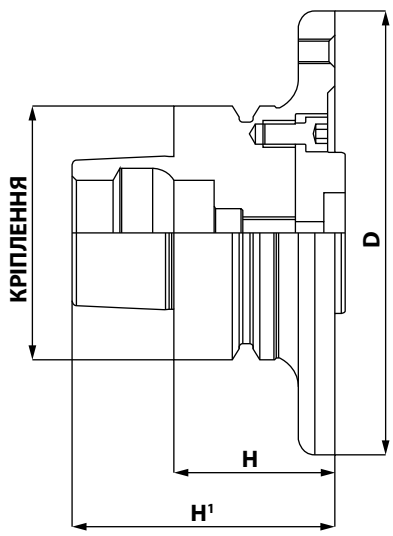
D mm	H mm	S mm	RH	АРТИКУЛ
30	97,5	20	4/M6/48	183.410.30

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

990.083.00	991.067.00	991.064.00

ПЛИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**RH  
LH**



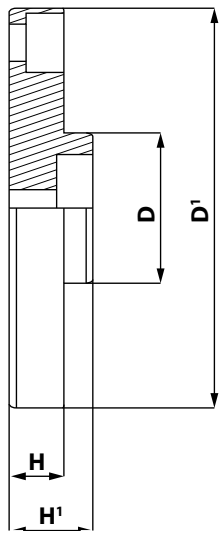
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Модульний патрон для пил, який виступає у версії HSK63F і HSK63E. Завдяки модульній конструкції, шляхом зміни відповідних насадок, Ви можете на ньому кріпити пили з отворами різного діаметра. Додатковий фланець забезпечує високу безпеку роботи і дозволяє застосовувати пили з великим діаметром. Патрон збалансований для 24 000 обертів, G2,5.

**БАЗОВИЙ ПАТРОН**

КРИПЛЕННЯ	D mm	H mm	H' mm	АРТИКУЛ
HSK63F	85	40	65	■ H6F.085040065.000
HSK63F	85	65	90	■ H6F.085065090.000
HSK63F	85	100	125	■ H6F.085100125.000
HSK63F	85	120	145	■ H6F.085120145.000
HSK63F	110	40	65	■ H6F.110040065.000
HSK63F	110	65	90	■ H6F.110065090.000
HSK63F	110	100	125	■ H6F.110100125.000
HSK63F	110	120	145	■ H6F.110120145.000
HSK63F	110	160	185	■ H6F.110160185.000
HSK63E	85	40	72	■ H6E.085040072.000
HSK63E	85	65	97	■ H6E.085065097.000
HSK63E	85	100	125	■ H6E.085100125.000
HSK63E	85	120	152	■ H6E.085120152.000
HSK63E	110	40	72	■ H6E.110040072.000
HSK63E	110	65	97	■ H6E.110065097.000
HSK63E	110	100	125	■ H6E.110100125.000
HSK63E	110	120	152	■ H6E.110120152.000
HSK63E	110	160	192	■ H6E.110160192.000

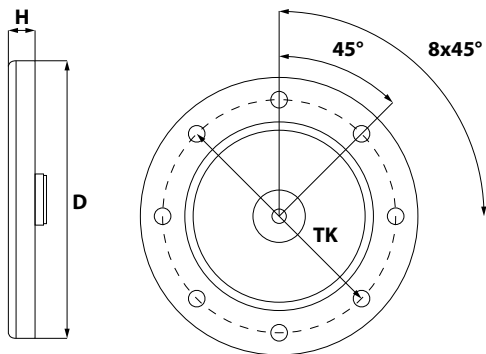
**Адаптер для базових патронів**



ОСНОВА mm	D mm	D' mm	H mm	H' mm	АРТИКУЛ
Ø85	30	49	8	12	■ AH6.08503049.000
Ø85	31,75	49	8	12	■ AH6.08503149.000
Ø85	32	49	8	12	■ AH6.08503249.000
Ø85	35	49	8	12	■ AH6.08503549.000
Ø85	40	49	8	12	■ AH6.08504049.000
Ø110	30	59	8	12	■ AH6.11003059.000
Ø110	31,75	59	8	12	■ AH6.11003159.000
Ø110	32	59	8	12	■ AH6.11003259.000
Ø110	35	59	8	12	■ AH6.11003559.000
Ø110	40	59	8	12	■ AH6.11004059.000

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Фланець



### ЗАСТОСУВАННЯ:

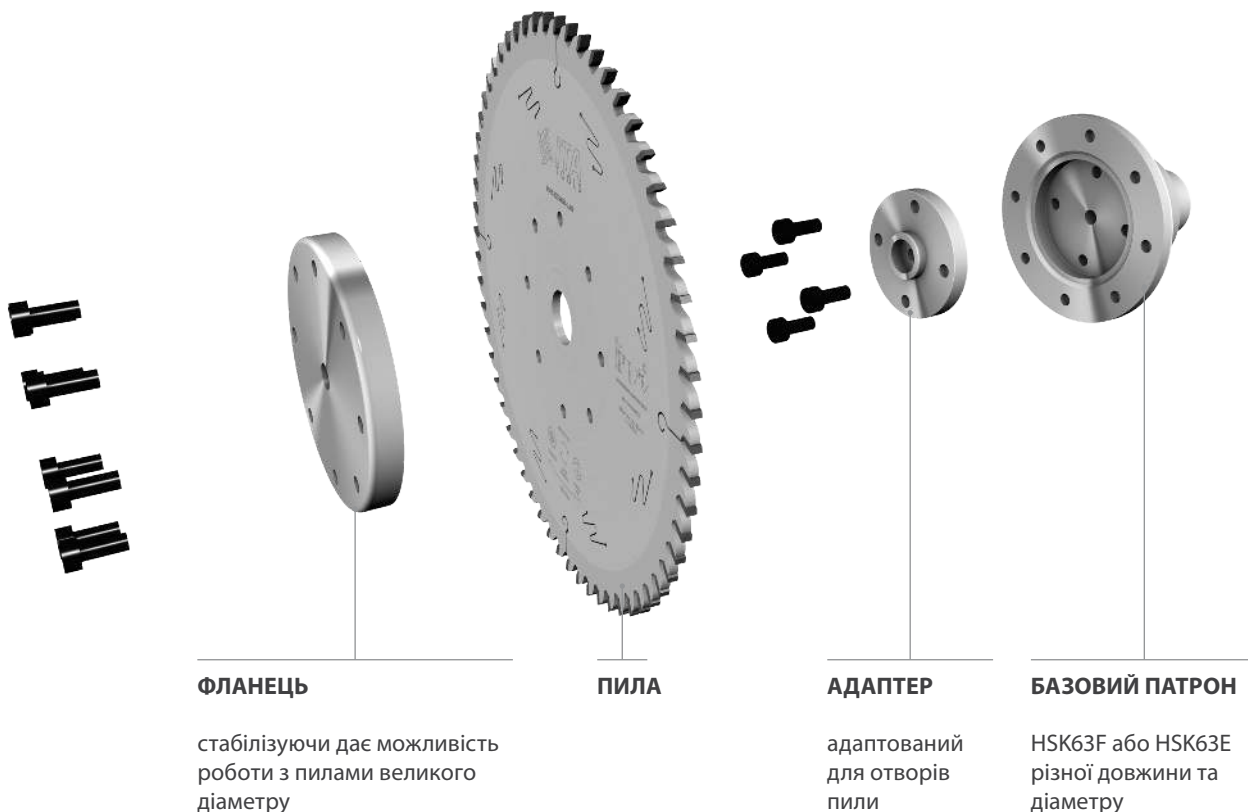
Додатковий затиск і захист пили в патроні.

D mm	H mm	TK mm	АРТИКУЛ
85	10	70	■ AN6.085010070.000
110	10	90	■ AN6.110010090.000

## СПОСІБ КРІПЛЕННЯ ПИЛИ В ПАТРОНІ



Подивіться презентацію двох способів кріплення на нашому каналі YOUTUBE.



**ФЛАНЕЦЬ**

стабілізуючи дає можливість роботи з пилами великого діаметру

**ПИЛА**

**АДАПТЕР**

адаптований для отворів пили

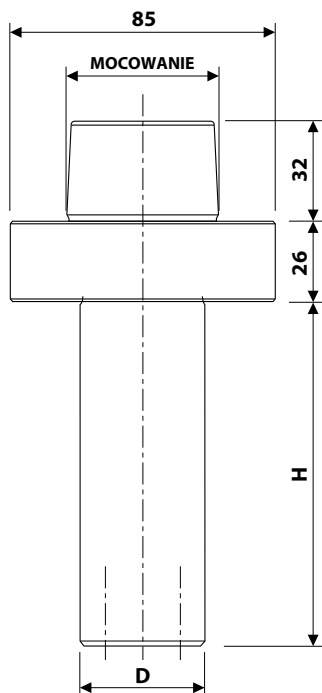
**БАЗОВИЙ ПАТРОН**

HSK63F або HSK63E різної довжини та діаметру

ПИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ/DIA  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## Powerlock standard



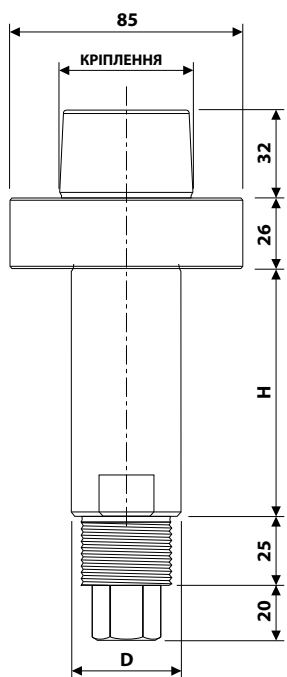
**RH**  
**LH**

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Кріплення стругальної головки. Для верстатів з кріпленням Powerlock.

КРІПЛЕННЯ	D mm	H mm	АРТИКУЛ
HSK85 W	30	63	■ PWL.30.063.MS
HSK85 W	30	93	■ PWL.30.093.MS
HSK85 W	30	103	■ PWL.30.103.MS
HSK85 W	30	123	■ PWL.30.123.MS
HSK85 W	30	203	■ PWL.30.203.MS
HSK85 W	35	63	■ PWL.35.063.MS
HSK85 W	35	93	■ PWL.35.093.MS
HSK85 W	35	103	■ PWL.35.103.MS
HSK85 W	35	123	■ PWL.35.123.MS
HSK85 W	35	203	■ PWL.35.203.MS
HSK85 W	40	63	■ PWL.40.063.MS
HSK85 W	40	93	■ PWL.40.093.MS
HSK85 W	40	103	■ PWL.40.103.MS
HSK85 W	40	123	■ PWL.40.123.MS
HSK85 W	40	203	■ PWL.40.203.MS
HSK85 W	50	63	■ PWL.50.063.MS
HSK85 W	50	93	■ PWL.50.093.MS
HSK85 W	50	103	■ PWL.50.103.MS
HSK85 W	50	123	■ PWL.50.123.MS
HSK85 W	50	203	■ PWL.50.203.MS

## Powerlock з гвинтом



КРІПЛЕННЯ	D mm	H mm	АРТИКУЛ
HSK85 W	30	63	■ PWL.30.063.GS
HSK85 W	30	93	■ PWL.30.093.GS
HSK85 W	30	103	■ PWL.30.103.GS
HSK85 W	30	123	■ PWL.30.123.GS
HSK85 W	30	203	■ PWL.30.203.GS
HSK85 W	35	63	■ PWL.35.063.GS
HSK85 W	35	93	■ PWL.35.093.GS
HSK85 W	35	103	■ PWL.35.103.GS
HSK85 W	35	123	■ PWL.35.123.GS
HSK85 W	35	203	■ PWL.35.203.GS
HSK85 W	40	63	■ PWL.40.063.GS
HSK85 W	40	93	■ PWL.40.093.GS
HSK85 W	40	103	■ PWL.40.103.GS
HSK85 W	40	123	■ PWL.40.123.GS
HSK85 W	40	203	■ PWL.40.203.GS
HSK85 W	50	63	■ PWL.50.063.GS
HSK85 W	50	93	■ PWL.50.093.GS
HSK85 W	50	103	■ PWL.50.103.GS
HSK85 W	50	123	■ PWL.50.123.GS
HSK85 W	50	203	■ PWL.50.203.GS

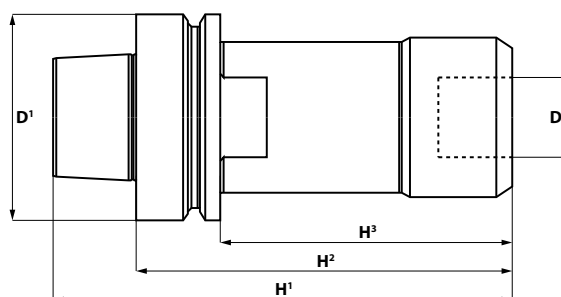
## H6FPDX32L

**RH**  
**LH**



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів з кріпленням HSK, де стандартної довжини патрона не вистачає.



ПАТРОН	ЦАНГА	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm		H <sup>1</sup> mm	H <sup>2</sup> mm	H <sup>3</sup> mm	АРТИКУЛ
			min.	maks.				
HSK63F	ER32	48	3	20	85	60	34	■ H6FPDX32L085
HSK63F	ER32	48	3	20	95	70	44	■ H6FPDX32L095
HSK63F	ER32	48	3	20	140	115	55	■ H6FPDX32L140
HSK63F	ER32	48	3	20	175	150	124	■ H6FPDX32L175
HSK63F	ER32	48	3	20	205	180	154	■ H6FPDX32L205

ПАТРОН	ЦАНГА	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm		H <sup>1</sup> mm	H <sup>2</sup> mm	H <sup>3</sup> mm	АРТИКУЛ
			min.	maks.				
HSK63F	EOC25	53	3	25	101	76	50	■ H6FPDX25L101
HSK63F	EOC25	51	3	25	105	80	54	■ H6FPDX25L105
HSK63F	EOC25	51	3	25	140	115	89	■ H6FPDX25L140
HSK63F	EOC25	51	3	25	175	150	124	■ H6FPDX25L175
HSK63F	EOC25	51	3	25	200	175	149	■ H6FPDX25L200
HSK63F	EOC25	51	3	25	225	200	174	■ H6FPDX25L225
HSK63F	EOC25	51	3	25	250	225	199	■ H6FPDX25L250

ПАТРОН	ЦАНГА	D <sup>1</sup> mm	D <sup>2</sup> mm		H <sup>1</sup> mm	H <sup>2</sup> mm	H <sup>3</sup> mm	АРТИКУЛ
			min.	maks.				
HSK63F	ER16	29	1	10	101	76	50	■ H6FPDX16L101
HSK63F	ER16	29	1	10	125	100	74	■ H6FPDX16L125
HSK63F	ER16	29	1	10	150	125	99	■ H6FPDX16L150
HSK63F	ER16	29	1	10	175	150	124	■ H6FPDX16L175

## ключі для подовжених патронів

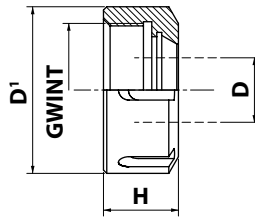


ЦАНГА	L mm	D mm	АРТИКУЛ
ER16	146	22	■ 916ER146
ER32	220	38	■ 925ER220
EOC25	125	41	■ 925EOC125

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Стандартні

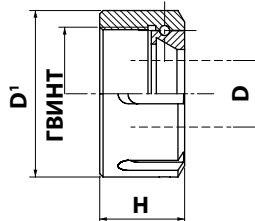
DIN 6499



ЦАНГА	D mm		D <sup>1</sup> mm	H mm	ГВИНТ	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
	min.	maks.					
ER20	2	13	28	19	24x1	RH	■ 920GHRMN RH
ER20	2	13	28	19	24x1	LH	■ 920GHRMN LH
ER25	3	16	42	20	32x,15	RH	■ 925GHREQ
ER25	3	16	42	20	32x,15	LH	■ 925GHCOS
ER32	3	20	50	22,5	M40x1,5	RH	■ 932GHCOD
ER32	3	20	50	22,5	M40x1,5	LH	■ 932GHCOS
ER40	4	30	63	22,5	M50x1,5	RH	■ 940GHCOD
ER40	4	30	63	22,5	M50x1,5	LH	■ 940GHCOS

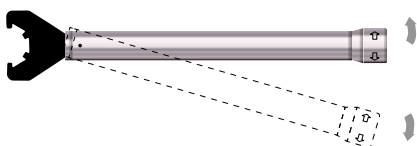
## Підшипникові

DIN 6499



ЦАНГА	D mm		D <sup>1</sup> mm	H mm	ГВИНТ	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
	min.	maks.					
ER32	3	20	50	26	M40x1,5	RH	■ 932GHRSD
ER32	3	20	50	26	M40x1,5	LH	■ 932GHRSS
ER40	4	30	63	29	M50x1,5	RH	■ 940GHRSD
ER40	4	30	63	29	M50x1,5	LH	■ 940GHRSS

## Динамометричний ключ



ER	АРТИКУЛ
32	■ 932CHVST.DYN

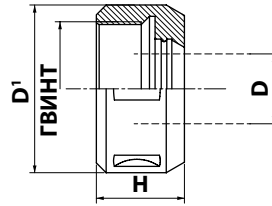
Динамометричний ключ забезпечує точну затяжку гайок з відповідною, певною силою. Це знижує ризик пошкодження патрона і гайки.

### Ключ може працювати в двох діапазонах:

- діапазон 65-70 Nm для інструментів діаметром від 1 до 7 mm
- діапазон 120-130 Nm - для інструментів діаметром від 8 до 20 mm

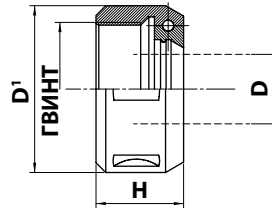
## Гайки

### Стандартні DIN 6388



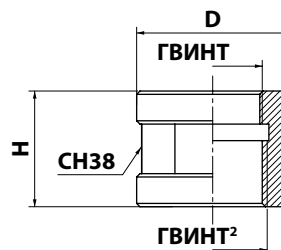
ЦАНГА	D mm		D' mm	H mm	ГВИНТ	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
	min.	maks.					
ЕОС25	2	25	60	30	M48x2	RH	■ 925GHROC
ЕОС25	2	25	60	30	M48x2	LH	■ 925GHRCSX

### Підшипникові DIN 6388



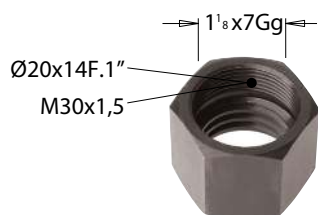
ЦАНГА	D mm		D' mm	H mm	ГВИНТ	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
	min.	maks.					
ЕОС25	2	25	60	30	M48x2	RH	■ 925GHROS
ЕОС25	2	25	60	30	M48x2	LH	■ 925GHRSSX

### Гайки для патронів Morse'а



D mm	H mm	ГВИНТ	ГВИНТ²	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
46	35	M30x1,5	M33x3	RH	■ 933DS30D
46	35	M30x1,5	M33x3	LH	■ 933DS30S
46	35	M20x1,5	M33x3	RH	■ 933DS20D
46	35	M20x1,5	M33x3	LH	■ 933DS20S

## 993.530.02



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для верстатів з гвинтовим кінцем шпинделя 1-1/8"x7.

ГВИНТ	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
Ø20x14Fx1"	■ 993.520.01	
M30x1,5	■ 993.530.01	■ 993.530.02

## 992.123.01 | 02



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Гайка для патрона 123.

ЦАНГА	D <sup>1</sup>	ГВИНТ	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
"СМТ124"	40	M30x1,5	RH	■ 992.123.01
"СМТ124"	40	M30x1,5	LH	■ 992.123.02

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

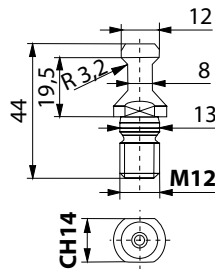
# Хвостовики для патронов ISO

## CDM12BIE



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів Biesse, Masterwood, Cosmec, Elettromandrini HSD.

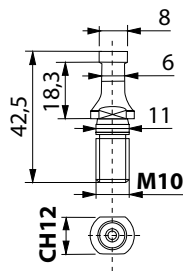


## CDM10SCM



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів SCM, Morbidelli.

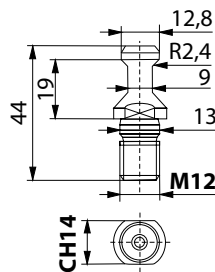


## CDM12CMS



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів CMS.



ПІЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

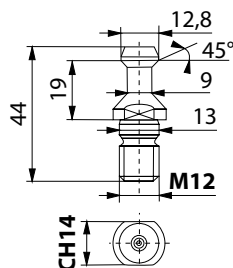
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## CDM12ALB



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів Alberti, Masterwood, Elettromandrini G. Colombo.



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

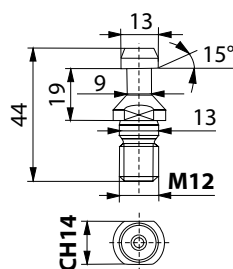
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

## 930TIR01



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів Ima, Мака, Weeke, Reichenbacher, Bulleri, Busellato, Esseteam, Elettromandrini Elte



ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

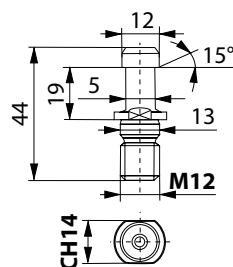
СВЕРДЛА

## 930TIR11



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Для верстатів із стандартним хвостовиком ISO30DIN 7388/2A.



ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПИЛИ

**991.123**



ОПИС	АРТИКУЛ
------	---------

Ключ типу "Usag" 40-42 / CMT 124.(40-42) ■ 991.123.00

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

**991.283**



ОПИС	АРТИКУЛ
------	---------

Ключ типу "Usag" 58-62-65 ■ 991.283.00

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

**932 | 940**



ER/ETS	АРТИКУЛ
32	<span style="color: orange;">■</span> 932CHVST
40	<span style="color: orange;">■</span> 940CHVST

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

**925CHVOC**



ЕОС	АРТИКУЛ
25	<span style="color: orange;">■</span> 925CHVOC

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

**920CHVST | 925CHVST**



ER	АРТИКУЛ
20	<span style="color: blue;">■</span> 920CHVST
25	<span style="color: blue;">■</span> 925CHVST

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



**EOC16**  
DIN6388



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
40	25,5	2	EOC16D02
40	25,5	3	EOC16D03
40	25,5	4	EOC16D04
40	25,5	5	EOC16D05
40	25,5	6	EOC16D06
40	25,5	7	EOC16D07
40	25,5	8	EOC16D08
40	25,5	10	EOC16D10
40	25,5	12	EOC16D12
40	25,5	14	EOC16D14
40	25,5	16	EOC16D16

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

**EOC25**  
DIN6388



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
52	35	3	EOC25D03
52	35	4	EOC25D04
52	35	5	EOC25D05
52	35	6	EOC25D06
52	35	7	EOC25D07
52	35	8	EOC25D08
52	35	9	EOC25D09
52	35	10	EOC25D10
52	35	11	EOC25D11
52	35	12	EOC25D12
52	35	13	EOC25D13
52	35	14	EOC25D14
52	35	15	EOC25D15
52	35	16	EOC25D16
52	35	17	EOC25D17
52	35	18	EOC25D18
52	35	19	EOC25D19
52	35	20	EOC25D20
52	35	25	EOC25D25

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

**ER11**  
DIN6499



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
18	11,5	2	ER11D02
18	11,5	3	ER11D03
18	11,5	4	ER11D04
18	11,5	5	ER11D05
18	11,5	6	ER11D06

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

ПІЛИ

## ER16 DIN6499



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
28	17	2	ER16D02
28	17	3	ER16D03
28	17	4	ER16D04
28	17	5	ER16D05
28	17	6	ER16D06
28	17	7	ER16D07
28	17	8	ER16D08
28	17	9	ER16D09
28	17	10	ER16D10

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## ER20 DIN6499



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
32	21	2	ER20D02
32	21	3	ER20D03
32	21	4	ER20D04
32	21	5	ER20D05
32	21	6	ER20D06
32	21	7	ER20D07
32	21	8	ER20D08
32	21	9	ER20D09
32	21	10	ER20D10
32	21	11	ER20D11
32	21	12	ER20D12
32	21	13	ER20D13

## ER25 DIN6499



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
34	26	3	ER25D03
34	26	4	ER25D04
34	26	5	ER25D05
34	26	6	ER25D06
34	26	7	ER25D07
34	26	8	ER25D08
34	26	9	ER25D09
34	26	10	ER25D10
34	26	11	ER25D11
34	26	12	ER25D12
34	26	13	ER25D13
34	26	14	ER25D14
34	26	15	ER25D15
34	26	16	ER25D16

**ER32**  
DIN6499



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
40	26	3	ER32D03
40	26	4	ER32D04
40	26	5	ER32D05
40	26	6	ER32D06
40	26	6,35	ER32D0635
40	26	7	ER32D07
40	26	8	ER32D08
40	26	9	ER32D09
40	26	10	ER32D10
40	26	11	ER32D11
40	26	12	ER32D12
40	26	13	ER32D13
40	26	14	ER32D14
40	26	15	ER32D15
40	26	16	ER32D16

**ER40**  
DIN6499



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
46	41	3	ER40D03
46	41	4	ER40D04
46	41	5	ER40D05
46	41	6	ER40D06
46	41	7	ER40D07
46	41	8	ER40D08
46	41	9	ER40D09
46	41	10	ER40D10
46	41	11	ER40D11
46	41	12	ER40D12
46	41	13	ER40D13
46	41	14	ER40D14
46	41	15	ER40D15
46	41	16	ER40D16
46	41	17	ER40D17
46	41	18	ER40D18
46	41	19	ER40D19
46	41	20	ER40D20
46	41	25	ER40D25

**124**



L mm	D mm	F mm	АРТИКУЛ
31	24	6	124.060.00
31	24	6,35	124.064.00
31	24	8	124.080.00
31	24	9,52	124.095.00
31	24	10	124.100.00
31	24	12	124.120.00
31	24	12,7	124.127.00
31	24	14	124.140.00

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

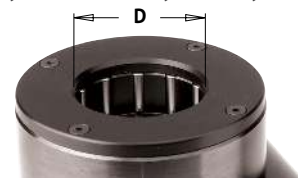
183



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Для патронів HSK-F63 і ISO30

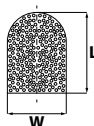
Компанія СМТ пропонує універсальний пристрій для встановлення патрона з хвостовиком типу HSK-F63 і ISO30. Особливість пристрою полягає в двонаправленому роликовому затискачі, який утримує патрон за фланець. Ця система забезпечує максимальну безпеку монтажу.



ОПИС	АРТИКУЛ
Універсальний пристрій для патронів HSK-F63	■ 183-HSK
Універсальний пристрій для патронів ISO30	■ 183-ISO

**EPDM | СИЛІКОН**

шнур гумовий



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Виконання шаблонів, герметизація растрових столів, прокладки на верстатах з консольним столом.

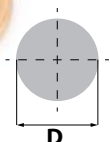
**УВАГА:**

Існує можливість виготовлення профілю будь-якої твердлості.

D mm	АРТИКУЛ
3	■ EPDM03
6	■ EPDM06
8	■ EPDM08

W x L mm	АРТИКУЛ
4 x 6	■ EPDM4X6
6 x 8	■ EPDM6X8
6 x 10	■ EPDM6X10

шнур силіконовий



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

Герметизація пресів під тиском.

D mm	АРТИКУЛ
6	■ ПРОФІЛЬ SIL 6
8	■ ПРОФІЛЬ SIL 8
10	■ ПРОФІЛЬ SIL 10

ПЛИЛИ  
 ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
 ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
 ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
 ФРЕЗИ ДІА  
 СВЕРДЛА  
 ЗМІННІ НОЖІ  
 ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
 АГРЕГАТИ  
 ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

# ВАКУУМНІ БЛОКИ





### Блоки VC-R

- для всіх типів растрових столів
- позиціоновані вставки
- ТВ система для роботи з невикористаними блоками
- висота 25 або 45 mm

### Блоки VC-B

- для всіх типів столів
- для монтажу потрібно адаптоване кільце ISAP-R
- ТВ система для роботи з невикористаними блоками
- можлива різна висота

### Плита Innospan

- для всіх типів столів
- для кріплення присосок з допомогою адаптерів
- можлива різна висота

## Схема роботи окремих систем

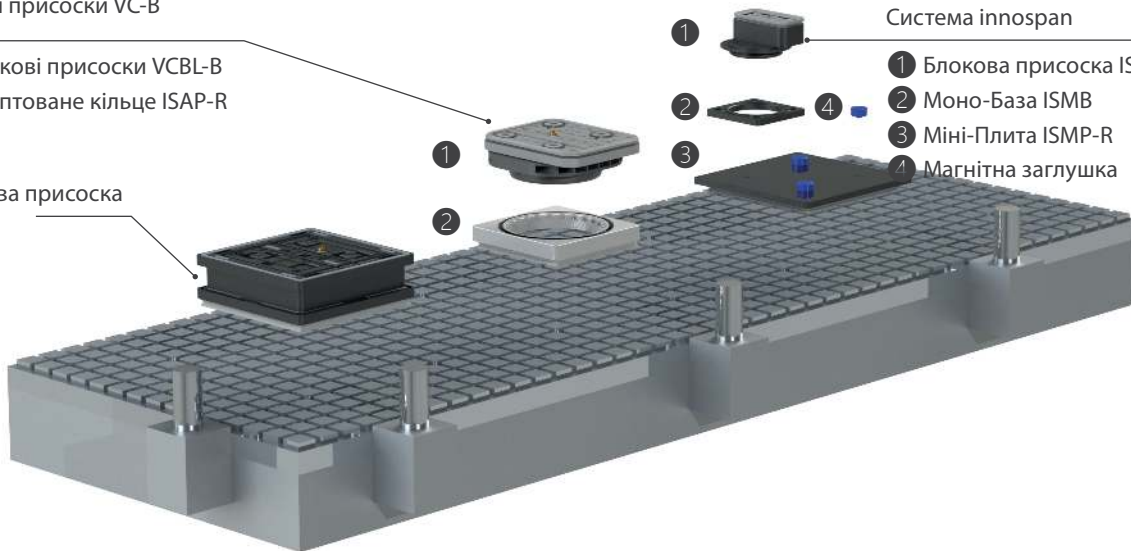
### Блокові присоски VC-B

- 1 Блокові присоски VCBL-B
- 2 Адаптоване кільце ISAP-R

### Блокова присоска VC-R

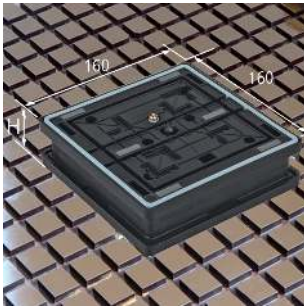
### Система innospan

- 1 Блокова присоска ISCUP
- 2 Моно-База ISMB
- 3 Міні-Плита ISMP-R
- 4 Магнітна заглишка



ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## VCBL-R 160 x 160



### ЗАСТОСУВАННЯ:

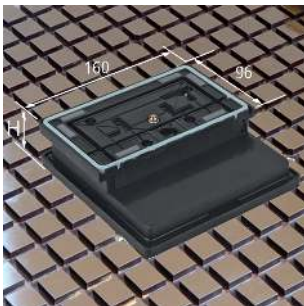
- пластикова блокова присоска
- підходить для всіх типів столів ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- висота 25 або 45 mm

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП РАСТРА mm	АРТИКУЛ
160	160	45	TV	30 x 30 / 50 x 50	10.01.12.02670
160	160	45	TV	40 x 40	10.01.12.02671
160	160	25	TV	30 x 30 / 50 x 50	10.01.12.02674
160	160	25	TV	40 x 40	10.01.12.02675

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Позиціонуєчі вставки	10.01.12.02691
Ущільнювач і антифрикційна система	10.01.12.02693
Натискний клапан ТВ	10.01.12.01615

## VCBL-R 160 x 96



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска з позиціонуєчими вставками
- підходять для всіх типів столів, ідеальні для вузьких елементів
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- висота 25 або 45 mm

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП РАСТРА mm	АРТИКУЛ
160	96	45	TV	30 x 30 / 50 x 50	10.01.12.02672
160	96	45	TV	40 x 40	10.01.12.02673
160	96	25	TV	30 x 30 / 50 x 50	10.01.12.02676
160	96	25	TV	40 x 40	10.01.12.02677

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Позиціонуєчі вставки	10.01.12.02691
Ущільнювач і антифрикційна система	10.01.12.02693
Натискний клапан ТВ	10.01.12.01615



ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## VCBL-B



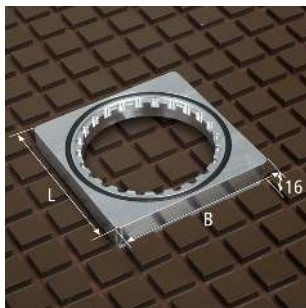
### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска
- може використовуватися тільки з адаптерним кільцем ISAP-R
- змінна верхня гумова накладка
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
140	115	29	TV	10.01.12.01136
125	75	29	TV	10.01.12.01152
120	50	29	TV	10.01.12.01151
130	30	29	TV	10.01.12.01149

## ISAP-R

адаптерне кільце для блокових присосок



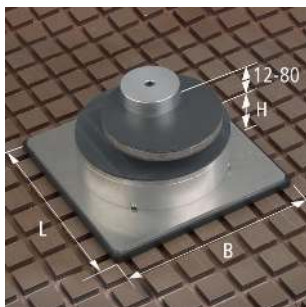
### ЗАСТОСУВАННЯ:

- для монтажу блокових присосок VCBL-B
- підходить для всіх растрових столів (розмір паза від 5 x 5 mm для 7 x 7 mm)
- блокова присоска може повертатися з кроком 15°

L mm	W mm	H mm	ТИП РАСТРА mm	АРТИКУЛ
130	130	16	30 x 30 / 40 x 40	10.01.15.00279
160	160	16	50 x 50	10.01.15.00296

## ISM-C-R

механічний затискач



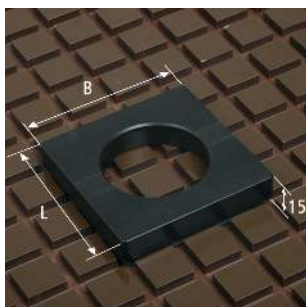
### ЗАСТОСУВАННЯ:

- алюмінієвий механічний затискач для вузьких і вигнутих заготовок
- встановлюється на стіл без застосування додаткового адаптерного кільця
- утримуюча сила 700 N

L mm	W mm	H mm	ТИП РАСТРА mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
175	175	45	30x30 / 50x50	12 - 80	10	10.01.15.00244
212	212	45	40x40	12 - 80	10	10.01.12.01720
130	130	100	30x30 / 50x50	10 - 100	10	10.01.12.02705



## Mono-Base ISMB-R



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- адаптер для кріплення однієї блокової присоски
- можливість довільного повороту присосок

L mm	W mm	H mm	ТИП РАСТРА mm	АРТИКУЛ
96	96	15	15 x 15 / 30 x 30	10.01.15.00286
90	90	15	40 x 40	10.01.15.00380
110	110	15	50 x 50	10.01.15.00372

## Quad-Base ISQB-R



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- можливість монтажу для 4-х блокових присосок
- можливість довільного повороту присосок
- включно заглушки для невикористовуваних кріплень

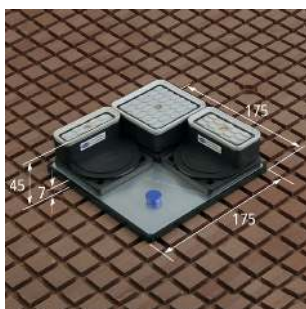
L mm	W mm	H mm	ТИП РАСТРА mm	АРТИКУЛ
175	175	15	30 x 30 / 50 x 50	10.01.15.00183

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
кришка для Quad-Base	Ø 80 x 4	10.01.15.00083

Плита Quad-Base ISQB-R (зображена з блоковими присосками)

## Mini-Plate ISMP-R



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- можливість монтажу для 4-х блокових присосок
- для закріплення присосок необхідно використовувати адаптери Mono-Bases ISMB
- адаптери можуть вільно розташовуватися на плиті
- у випадку елементів з великими робочими габаритами адаптери можуть розташовуватися один біля одного
- невикористані отвори закриваються за допомогою магнітних заглушок

L mm	W mm	H mm	ТИП РАСТРА mm	АРТИКУЛ
175	175	15	30 x 30 / 50 x 50	10.01.15.00184

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

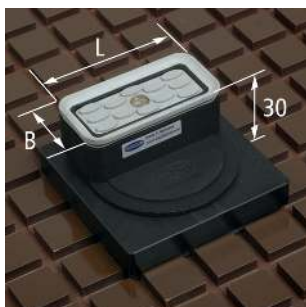
ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
адаптер Mono-Base ISMB	80 x 80 x 8	10.01.15.00188

Плита Mini-Plate ISMP-R (зображена з блоковими присосками)

## ISCUP

### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикові блокові присоски для системи Innospan
- змінні ущільнююча рамка і антифрикційна пластина



L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	30	10.01.15.00003
80	40	30	10.01.15.00004
80	28	30	10.01.15.00005
100	100	30	10.01.15.00403

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



### Блокові присоски VC-G зі шланговим з'єднанням

- для столів із 2-х контурною системою вакуума
- висота 100 mm

### Плита Innospan для плоских столів зі шланговим з'єднанням

- для плоских столів із 2-х контурною системою вакуума
- для кріплення присосок з допомогою відповідних адаптерів
- попередня і основна фіксація з допомогою вакуума

### Блокові присоски з бесшланговим з'єднанням VC-T

- для алюмінієвих плоских столів
- попередня і основна фіксація з допомогою вакуума
- висота 100mm

### Схема роботи окремих систем

Система innospann для плоских столів

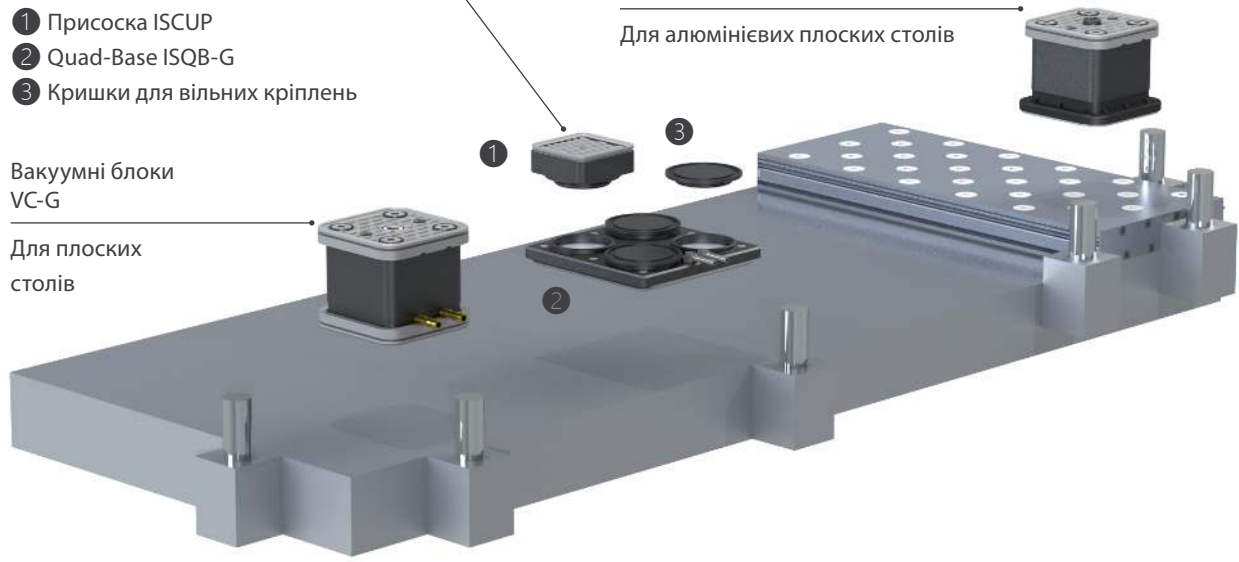
- 1 Присоска ISQUP
- 2 Quad-Base ISQB-G
- 3 Кришки для вільних кріплень

Вакуумні блоки VC-G

Для плоских столів

Блоки VC-T

Для алюмінієвих плоских столів



## VCBL-G 120 x 120



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска зі шланговим з'єднанням
- опціонально ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- змінні верхня і нижня гумові накладки
- опціонально підйомна система (AS) для більш легкого позиціонування заготовки

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
120	120	100		10.01.12.00053
120	120	100	AS	10.01.12.00054
120	120	100	TV	10.01.12.00905
120	120	100	AS + TV	10.01.12.00419

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00010
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.01341
Нижня гумова накладка	10.01.12.00063
Комплект запчастин для підйомної системи AS (куля, гніздо і фільтр)	10.01.12.00173
Комплект запчастин для підйомної системи AS (повністю уся система)	10.01.12.00554
Комплект шлангів (2 x 1,5 m)	10.01.12.00203

## VCBL-G 125 x 75



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска зі шланговим з'єднанням
- опціонально ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- змінні верхня і нижня гумові накладки

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
125	75	100		10.01.12.00056
125	75	100	TV	10.01.12.00906

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.01718
Нижня гумова накладка	10.01.12.00063

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## VCBL-G 120 x 50



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска зі шланговим з'єднанням
- для вузьких заготовок
- змінні нижня і верхня гумові накладки

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
120	50	100	10.01.12.00055

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Нижня гумова накладка	10.01.12.00063

## VCBL-G 130 x 30



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска зі шланговим з'єднанням, для вузьких заготовок
- змінні верхня і нижня гумові накладки, для верхньої накладки можлива заміна окремих компонентів

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
130	30	100	10.01.12.00059

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00723
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.00804
Верхня гумова накладка	10.01.12.00805
Нижня гумова накладка	10.01.12.00063

## VCBLS-G 140 x 115

для шаблонів



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска зі шланговим з'єднанням
- змінна нижня гумова накладка, верхня не замінюється
- верхня накладка розділена на: 1 зона: утримує шаблон 2 зона: утримує заготовку на шаблоні

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
140	115	75	10.01.12.00875

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Нижня гумова накладка	10.01.12.00063

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## VCMC-G 154x128

механічний затискач



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- алюмінієвий механічний затискач зі шланговим з'єднанням (зовнішн. діаметр 8 mm)
- для вузьких і вигнутих заготовок
- сила затиску 700 N

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
154	128	85	25 - 100	25	10.01.12.01995
154	128	100	10 - 100	40	10.01.12.01997

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
ПАТРОН - стандарт	Ø 110 x 25,5	10.01.12.01930
ПАТРОН - плоский	Ø 110 x 14	10.01.12.01980
ПАТРОН - високий	Ø 110 x 40,5	10.01.12.01936

## Mono-Base ISMB-G



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- можливість монтажу однієї блокової присоски зі шланговим з'єднанням
- присоски з можливістю повороту 360°

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	50	10.01.15.00128
80	80	70	10.01.15.00156

## Quad-Base ISQB-G



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- можливість монтажу до 4-х блокових присосок
- присоски з можливістю довільного обертання
- кришки для вільних місць

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
175	175	22	10.01.15.00007

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
кришка до Quad-Base	Ø 80 x 4	10.01.15.00083

## ISCUP



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикові блокові присоски для системи Innospan
- змінні верхня накладка і антифрикційна пластина

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	30	10.01.15.00003
80	40	30	10.01.15.00004
80	28	30	10.01.15.00005

## VCBL-T 120 x 120



### ЗАСТОСУВАННЯ:

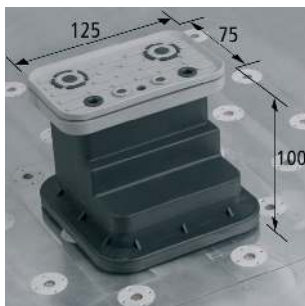
- безшлангова пластикова блокова присоска
- змінні верхня гумова накладка і нижня ущільнююча рамка
- опціонально - підйомна система (AS) для легкого позиціонування заготовки

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
120	120	100		10.01.12.00001
120	120	100	AS	10.01.12.00002

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00010
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.01341
Нижня гумова накладка	10.01.12.00013
Комплект запчастин для підйомної системи AS (куля, гніздо і фільтр)	10.01.12.00173
Комплект запчастин для підйомної системи AS (повністю уся система)	10.01.12.00554

## VCBL-T 125 x 75



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- безшлангова пластикова блокова присоска
- змінні верхня гумова накладка і нижня ущільнююча рамка

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
125	75	100	10.01.12.00003

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.01718
Нижня гумова накладка	10.01.12.00013



## VCBL-T 120 x 50



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- безшлангова пластикова блокова присоска для вузьких елементів
- змінні верхня гумова накладка і нижня ущільнююча рамка
- опціонально механічний затискний важіль (SH) для додаткової фіксації заготовки

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
120	150	100		10.01.12.00004
120	50	100	SH	10.01.12.00009

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Нижня гумова накладка	10.01.12.00013

## VCBL-T 130 x 30



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- безшлангова пластикова блокова присоска
- спеціально для вузьких заготовок
- змінні верхня накладка і нижня ущільнююча рамка; для верхньої накладки, можлива заміна окремих компонентів

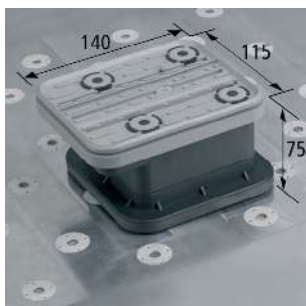
L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
130	30	100	10.01.12.00117

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00723
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.00804
Верхня гумова накладка	10.01.12.00805
Нижня ущільнююча рамка	10.01.12.00013

## VCBLS-T 140 x 115

для шаблонів



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- змінна нижня ущільнююча рамка, верхня не замінюється
- верхня накладка розділена на 2 зони; зона 1 утримує шаблон, зона 2 утримує заготовку на шаблоні

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
140	115	75	10.01.12.00005

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Нижня ущільнююча рамка	10.01.12.00013





### Блокові присоски VC-K1 для консольних столів Schmalz

- для одноконтурних систем
- безшлангові
- попередня фіксація за рахунок направляючих
- висота 50, 85, 100 і 125 mm



### Блокові присоски VC-K2 для консольних столів Schmalz

- для двоконтурних систем
- безшлангові
- фіксація на консолі за допомогою вакууму
- висота 50, 75, 100 і 125 mm



### Блокові присоски VC-B для консольних столів Biesse

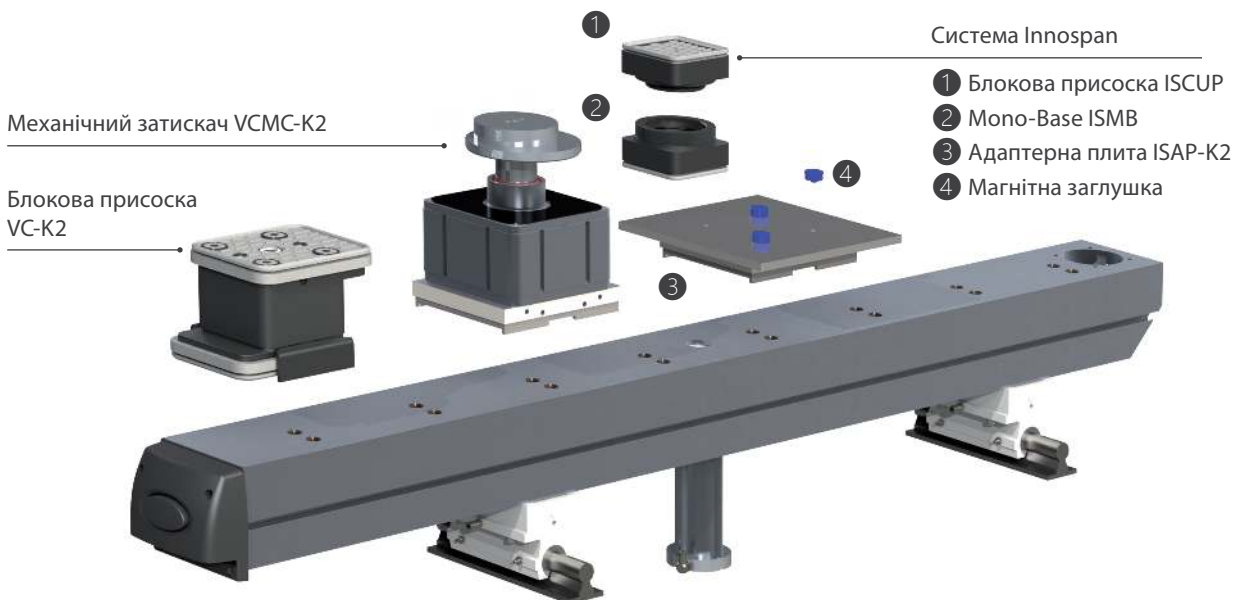
- для одноконтурних систем
- безшлангові
- фіксація на оригінальних посадочних місцях
- вбудований натискний клапан
- висота 29, 48 і 74 mm



### Блокові присоски VC-S для консольних столів SCM і Morbidelli

- для одноконтурних систем
- безшлангові
- механічна фіксація на консолі
- вбудований натискний клапан
- висота 32.7 і 50 mm

### Схема роботи окремих систем



## VCBL-K1 140 x 115



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска для одноконтурних ЧПУ
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- змінні верхня і нижня гумові накладки

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
140	115	50		10.01.12.00210
140	115	50	TV	10.01.12.00369
140	115	85		10.01.12.01553
140	115	50		10.01.12.00275
140	100	100		10.01.12.02481
140	100	125		10.01.12.02363

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00488
Нижня гумова накладка	10.01.12.00228

## VCBL-K1 125 x 75



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для одноконтурних ЧПУ
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- встановлення поперечне (Q)
- встановлення повздовжнє (L)
- змінні нижня і верхня гумова накладка

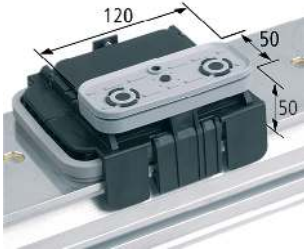
L mm	W mm	H mm	ОРІЄНТАЦІЯ	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
125	75	50	Q		10.01.12.00211
125	75	50	Q	TV	10.01.12.00370
125	75	85	Q		10.01.12.01554
125	75	50	L		10.01.12.00230
125	75	50	L	TV	10.01.12.00371
125	75	85	L		10.01.12.01555
125	75	100	Q		10.01.12.02482
125	75	100	L		10.01.12.02483
125	75	125	Q		10.01.12.02364
125	75	125	L		10.01.12.02370

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Нижня гумова накладка	10.01.12.00228

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## VCBL-K1 120 x 50



### ЗАСТОСУВАННЯ:

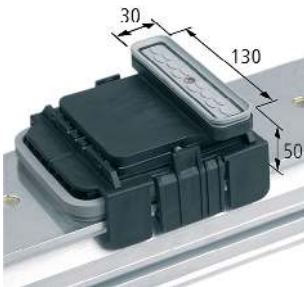
- блокова присоска для одноконтурних ЧПУ
- встановлення поперечне (Q)
- встановлення повздовжнє (L)
- змінні нижня і верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОРІЄНТАЦІЯ	АРТИКУЛ
120	50	50	Q	10.01.12.00770
120	50	85	Q	10.01.12.01689
120	50	50	L	10.01.12.00769
120	50	85	L	10.01.12.01690
120	50	100	Q	10.01.12.02484
120	50	100	Q	10.01.12.02485
120	50	125	L	10.01.12.02371
120	50	125	L	10.01.12.02372

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Нижня гумова накладка	10.01.12.00228

## VCBL-K1 130 x 30



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для одноконтурних ЧПУ
- встановлення поперечне (Q)
- встановлення повздовжнє (L)
- змінні нижня і верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОРІЄНТАЦІЯ	АРТИКУЛ
130	30	50	Q	10.01.12.00379
130	30	85	Q	10.01.12.01691
130	30	50	L	10.01.12.00378
130	30	85	L	10.01.12.01692
130	30	100	Q	10.01.12.02486
130	30	100	L	10.01.12.02487
130	30	125	Q	10.01.12.02373
130	30	125	L	10.01.12.02374

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка - лише для висоти 50 mm	10.01.12.00702
Верхня ущільнююча рамка	10.01.12.00804
Верхня антифрикційна пластина	10.01.12.00805
Нижня гумова накладка	10.01.12.00228

## VCMC-K1 154 x 128

механічний затискач



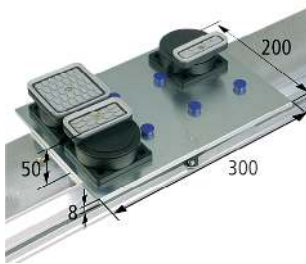
### ЗАСТОСУВАННЯ:

- алюмінієвий механічний затискач для одноконтурних консолей Schmalz
- фіксація на консолі через окреме вакуумне з'єднання
- сила затиску 700 N

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
154	128	50	12-80	10	10.01.12.00781
154	128	85	25-100	25	10.01.12.01926
154	128	125	10-100	40	10.01.12.02497

## ISAP-K1 300 x 200

адаптерна плита



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- адаптерна плита застосовується для вільного розміщення блокових присосок на одноконтурних консолях Schmalz, підходить для роботи з вузькими і вигнутими заготовками
- для монтажу блокових присосок використовуються Моно-Бази
- попередня механічна фіксація
- можливе використання в комбінації зі стандартними блоковими присосками

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
300	200	8	10.01.14.00025
600	300	26	10.01.14.00876

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
ISMB БАЗА MONO-BASE 80x80x26	10.01.15.00214
ISMB БАЗА MONO-BASE 80x80x61	10.01.15.00414
ISCUP чашка 1 80x80x16	10.01.15.00209
ISCUP чашка 2 80x40x16	10.01.15.00210
ISCUP чашка 3 80x28x16	10.01.15.00211

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## VCBL-K1 125 x 75 - 120 x 50

обертання 360°



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для одноконтурних ЧПУ
- змінні нижня і верхня гумова накладка
- верхня частина блокової присоски обертається на 360°

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
125	75	50	D-360	10.01.12.00497
120	50	50	D-360	10.01.12.00825
125	75	85	D-360	10.01.12.01557
120	50	85	D-360	10.01.12.01556
125	75	125	D-360	10.01.12.02213
120	50	125	D-360	10.01.12.02214

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ до VCBL-K1 125x75

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Нижня гумова накладка	10.01.12.00228

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ до VCBL-K1 120x50

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Нижня гумова накладка	10.01.12.00228

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## VCBL-K2 140 x 115



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для двоконтурних ЧПУ
- інтегрована система (AS) полегшує позиціонування елементів на блоках і подовжує термін використання верхньої гумової накладки
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
140	115	100		10.01.12.00445
140	115	100	AS	10.01.12.00446
140	115	75		10.01.12.00856
140	115	50		10.01.12.00626
140	115	50	TV	10.01.12.00627
140	115	75		10.01.12.02136
140	115	75	TV	10.01.12.02195
140	115	125		10.01.12.02116
140	115	125	TV	10.01.12.02128
140	115	50		10.01.12.00636

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00488
Нижня гумова накладка	10.01.12.00798

## VCBL-K2 125 x 75



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для двоконтурних ЧПУ
- встановлення поперечне (Q)
- встановлення повздовжнє (L)
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі

L mm	W mm	H mm	ОРІЄНТАЦІЯ	АРТИКУЛ
125	75	100	Q	10.01.12.00447
125	75	100	L	10.01.12.00506

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Нижня гумова накладка	10.01.12.00798

## VCBL-K2 120 x 50



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для двоконтурних ЧПУ
- встановлення поперечне (Q)
- встановлення повздовжнє (L)
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- змінні нижня і верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОРІЄНТАЦІЯ	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
120	50	100	Q		10.01.12.00126
120	50	100	L		10.01.12.00853
120	50	50	Q		10.01.12.00772
120	50	50	L		10.01.12.00771
120	50	75	Q		10.01.12.02203
120	50	75	L		10.01.12.02204
120	50	75	Q	TV	10.01.12.02205
120	50	75	L	TV	10.01.12.02206
120	50	125	Q		10.01.12.02119
120	50	125	L		10.01.12.02125
120	50	125	Q	TV	10.01.12.02130
120	50	125	L	TV	10.01.12.02133

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Нижня гумова накладка	10.01.12.00798

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## VCBL-K2 130 x 30



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для двоконтурних ЧПУ
- встановлення поперечне (Q)
- встановлення повздовжнє (L)
- для вузьких елементів
- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на столі
- змінні нижня і верхня гумова накладка присоски, верхня поверхня з ущільнюючою рамкою і антифрикційною системою

L mm	W mm	H mm	ОРІЕНТАЦІЯ	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
130	30	100	Q		10.01.12.00854
130	30	100	L		10.01.12.00855
130	30	50	Q		10.01.12.00646
130	30	50	L		10.01.12.00647
130	30	75	Q		10.01.12.02207
130	30	75	L		10.01.12.02208
130	30	75	Q	TV	10.01.12.02209
130	30	75	L	TV	10.01.12.02210
130	30	125	Q		10.01.12.02120
130	30	125	L		10.01.12.02126
130	30	125	Q	TV	10.01.12.02131
130	30	125	L	TV	10.01.12.02134

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00723
Верхня ущільнююча рамка	10.01.12.00804
Верхня антифрикційна пластина	10.01.12.00805
Нижня гумова накладка	10.01.12.00798

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## VCBL-K2 125 x 75

обертання 360°



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для двоконтурних ЧПУ
- змінні нижня і верхня гумова накладка
- верхня частина блокової присоски обертається на 360°

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
125	75	100	D-360	10.01.12.01079
125	75	50	D-360	10.01.12.00629
125	75	75	D-360	10.01.12.02211
125	75	125	D-360	10.01.12.02593

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Нижня гумова накладка	10.01.12.00798

## VCBL-K2 120 x 50

обертання 360°



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- блокова присоска для двоконтурних ЧПУ
- змінні нижня і верхня гумова накладка
- верхня частина блокової присоски обертається на 360°

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
120	50	100	D-360	10.01.12.01020
120	50	50	D-360	10.01.12.00874
120	50	75	D-360	10.01.12.02212
120	50	125	D-360	10.01.12.02594

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Верхня гумова накладка	10.01.12.00798

## VCMC-K2 154 x 128

механічний затискач



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- алюмінієвий механічний затискач для двоконтурних консолей Schmalz
- для вузьких і вигнутих заготовок
- сила затиску 700 N

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
154	128	100	10-100	40		10.01.12.01885
154	128	100	10-100	40	FL	10.01.12.01962
154	128	50	12-80	10		10.01.12.00737
154	128	75	12-80	10		10.01.12.02218
154	128	125	10-100	40		10.01.12.02217

## ISAP-K2 200 x 200

адаптерна плита



### ЗАСТОСУВАННЯ:

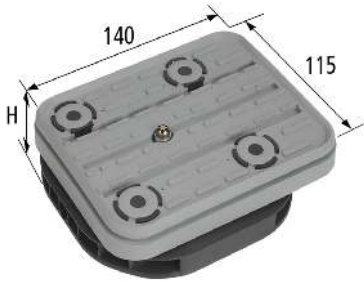
- адаптерна плита застосовується для вільного розміщення блокових присосок на двоконтурних консолях
- підходить для роботи з вузькими і вигнутими заготовками
- можливе використання в комбінації зі стандартними блоковими присосками
- можливість застосування дистанційних кілець для отримання різних по висоті присосок

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
200	200	28	10.01.14.00029
600	300	28	10.01.14.00897

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
ISMB БАЗА MONO-BASE 80x80x42	10.01.15.00078
ISCUP чашка 1 80x80x30	10.01.15.00003
ISCUP чашка 2 80x40x30	10.01.15.00004
ISCUP чашка 3 80x28x30	10.01.15.00005

## VCBL-B 140 x 115



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- ТВ система длязволяє залишати невикористовувані блоки на консолі
- блокова присоска із штучних матеріалів для монтажу на консолі BIESSE
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
140	115	29	TV	10.01.12.01136
140	115	48	TV	10.01.12.01467
140	115	74	TV	10.01.12.01416

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00228

## VCBL-B 140 x 130



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- ТВ система длязволяє залишати невикористовувані блоки на консолі
- блокова присоска із штучних матеріалів для монтажу на консолі BIESSE
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
140	130	29	TV	10.01.12.03165
140	130	48	TV	10.01.12.03169
140	130	74	TV	10.01.12.03173

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.02325

## VCBL-B 125 x 75



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на консолі
- блокова присоска із штучних матеріалів для монтажу на консолі BIESSE
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	АРТИКУЛ
125	75	29	TV	10.01.12.03166
125	75	48	TV	10.01.12.03170
125	75	74	TV	10.01.12.03174

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## VCBL-B 120 x 50



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на консолі
- блокова присоска із штучних матеріалів для монтажу на консолі BIESSE
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
120	50	29	TV	10.01.12.03167
120	50	48	TV	10.01.12.03171
120	50	74	TV	10.01.12.03175

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012

## VCBL-B 130 x 30



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- ТВ система дозволяє залишати невикористовувані блоки на консолі
- блокова присоска із штучних матеріалів для монтажу на консолі BIESSE
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	опції	АРТИКУЛ
130	30	29	TV	10.01.12.03168
130	30	48	TV	10.01.12.03172
130	30	74	TV	10.01.12.03176

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня ущільнююча рамка	10.01.12.00804
Верхня антифрикційна пластина	10.01.12.01438
Комплект верхньої гумової накладки	10.01.12.00723

## VCMC-B

механічний затискач



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- алюмінієвий механічний затискач для монтажу на консолі Biesse
- для вузьких і вигнутих заготовок
- сила затиску 700 N

D mm	H mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
120	48	12-80	10	10.01.12.01477

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
130	130	74	25-100	25	10.01.12.03129

## ISAP-B 195 x 195

адаптерна плита



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- адаптерна плита для вільного розміщення блокових присосок на консолях
- підходить для роботи з вузькими і вигнутими заготовками
- можливе використання в комбінації зі стандартними блоковими присосками
- можливість застосування дистанційних кілець для отримання різних по висоті присосок

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
195	195	5	10.01.14.00109

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
ISMB БАЗА MONO-BASE 80x80x8	10.01.15.00188
ISZR-V кільце 80x19	10.01.15.00388
ISZR-V кільце 80x45	10.01.15.00054
ISCUP чашка 1 80x80x16	10.01.15.00209
ISCUP чашка 2 80x40x16	10.01.15.00210
ISCUP чашка 3 80x28x16	10.01.15.00211



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

- безшлангова вакуумна затискача система Schmalz для консольних столів SCM / Morbidelli (одноконтурна система)
- альтернатива оригінальним присоскам
- блокові присоски попередньо фіксуються на консолі
- вбудований натискний клапан (TV) дозволяє залишати невикористовувані присоски на столі
- TV система від SCM = S1 система від Schmalz (ширина консолі 72,5 mm)
- TVS система від SCM = S1...TV-S система від Schmalz зі шланговим з'єднанням (ширина консолі 72,5 mm)
- TVN система від SCM = S4 система від Schmalz (ширина консолі 109 mm)

## VCBL-S 120 x 120



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

- пластикова блокова присоска для TV і TVS систем від SCM / Morbidelli
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП	АРТИКУЛ
120	120	32,7	TV	S1	10.01.12.02317
120	120	32,7	TV-S	S1	10.01.12.02386

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00010
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.01341
Комплект запчастин (натискний клапан + аксесуари для встановлення)	10.01.12.01651

## VCBL-S 140 x 130



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

- пластикова блокова присоска для TV і TVS систем від SCM / Morbidelli
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП	АРТИКУЛ
140	130	50	TV	S4	10.01.12.02321

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.02325
Комплект запчастин (натискний клапан + аксесуари для встановлення)	10.01.12.01651

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## VCBL-S 125 x 75



## ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска для TV і TVS систем від SCM / Morbidelli
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП	АРТИКУЛ
125	75	32,7	TV	S1	10.01.12.02318
125	75	32,7	TV-S	S1	10.01.12.02387
125	75	32,7	TV + D-360	S1	10.01.12.01302
125	75	50	TV	S4	10.01.12.02322
125	75	50	TV + D-360	S4	10.01.12.01473

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00011
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.01718
Комплект запчастин (натискний клапан + аксесуари для встановлення)	10.01.12.01651

## VCBL-S 120 x 50



## ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска для TV і TVS систем від SCM / Morbidelli
- підходить для вузьких заготовок
- змінна верхня гумова накладка

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП	АРТИКУЛ
125	50	32,7	TV	S1	10.01.12.02319
125	50	32,7	TV-S	S1	10.01.12.02388
125	50	32,7	TV + D-360	S1	10.01.12.01301
125	50	50	TV	S4	10.01.12.02323
125	50	50	TV + D-360	S4	10.01.12.01474

## ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня гумова накладка	10.01.12.00012
Комплект запчастин (натискний клапан + аксесуари для встановлення)	10.01.12.01651



## VCBL-S 130 x 30



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикова блокова присоска для систем TV, TVS і TVN від SCM / Morbidelli
- особливо підходить для вузьких заготовок
- змінні верхні ущільнююча рамка і антифрикційна пластина

L mm	W mm	H mm	ОПЦІЇ	ТИП	АРТИКУЛ
125	30	32,7	TV	S1	10.01.12.02320
125	30	32,7	TV-S	S1	10.01.12.02389
125	30	32,7	TV + D-360	S1	10.01.12.01300
125	30	50	TV	S4	10.01.12.02324
125	30	50	TV + D-360	S4	10.01.12.01475

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Верхня накладка з губчастим ущільненням для нерівних поверхонь	10.01.12.00804
Верхня антифрикційна пластина	10.01.12.01438
Комплект запчастин (верхня гумова накладка і антифрикційна пластина + аксесуари для встановлення)	10.01.12.01543
Комплект запчастин (натискний клапан + аксесуари для встановлення)	10.01.12.01651

## VCMC-S

механічний затискач



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- алюмінієвий механічний затискач для систем TV, TVS і TVN від SCM / Morbidelli
- для вузьких і вигнутих заготовок, каркасів, рамок і т. д
- сила затиску 700 N

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	ОПЦІЇ	ТИП	АРТИКУЛ
120	120	50	12-80	10		S1	10.01.12.01768
120	120	50	12-80	10	TV-S	S1	10.01.12.02275
145	145	50	12-80	10		S4	10.01.12.01481

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## ISAP-S 195 x 195

адаптерна плита



ISAP-S1 195 x 195 x 8,7



КРІПЛЕННЯ ТИП u S2



КРІПЛЕННЯ ТИП u S3

### ЗАСТОСУВАННЯ:

- адаптерна плита ISAP-S використовується для встановлення 4-х присосок
- можливе використання в комбінації зі стандартними блоковими присосками
- типи S1 і S4 підходять для TV / TVN консолей від SCM / Morbidelli
- тип S2 кріпиться на оригінальні настановні штифти (відстань між штифтами 135 mm)
- для стандартних присосок SCM / Morbidelli
- тип S3 підходить для поворотних блокових присосок SCM /

L mm	W mm	H mm	ТИП	АРТИКУЛ
195	195	8,7	S1	10.01.14.00123
195	195	11	S4	10.01.14.00231
195	195	4	S2	10.01.14.00173
195	195	4	S3	10.01.14.00176

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	8	10.01.15.00188

D mm	H mm	АРТИКУЛ
80	15	10.01.15.00052

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	16	10.01.15.00209
80	40	16	10.01.15.00210
80	28	16	10.01.15.00211

### Рішення для модернізації робочого столу

Робочий стіл модернізується шляхом встановлення Сталевої Плити (Steel-Plate) на матричному столі. Для растрових столів може використовуватися існуючий стіл. Плоскі та консольні столи вимагають використання проміжної плити з сіткою. Сітка також може бути фрезерована безпосередньо на плоскому столі. Вбудовані вакуумні пази дозволяють уникати роздільного підключення вакууму. Блокові присоски можуть вільно розташовуватися на Сталевій Плиті.

### Сталева плита Innospann або Innospann -T

Плита із високоякісної нержавіючої або оцинкованої сталі

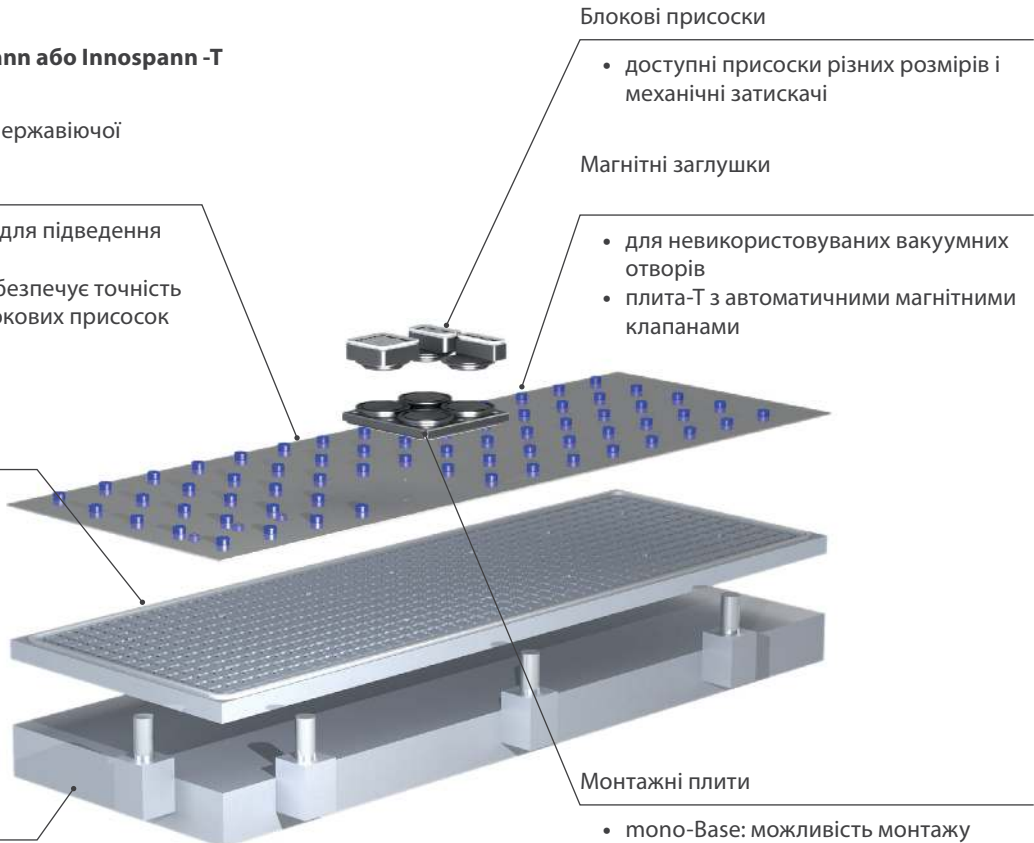
- інтегровані отвори для підведення вакууму
- лазерна решітка забезпечує точність при розміщенні блокових присосок

Ущільнююча прокладка

- надійно герметизує вакуумну систему

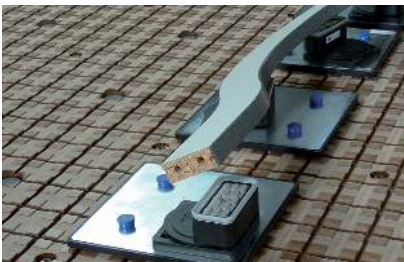
Матричний стіл

- для плоских і консольних столів потрібна додаткова матрична плита (зі сторони клієнта)



### Рішення без модернізації робочого столу

В якості альтернативи модернізації столу, Schmalz пропонує моделі блокових присосок, які можуть бути встановлені безпосередньо на існуючому столі. Адаптерні плити для консольних столів забезпечують додаткові можливості при розміщенні блокових присосок.



**Блокові присоски Innospann для растрових столів**

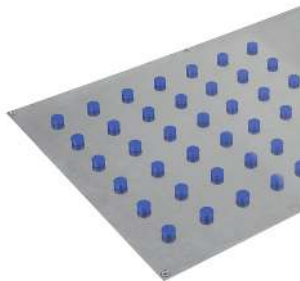


**Блокові присоски Innospann для плоских столів**



**Блокові присоски і адаптерні плити для консольних столів**

## Сталева плита



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- плита з нержавіючої або оцинкованої (LC) сталі товщиною 3 мм з інтегрованими вакуумними отворами
- індивідуально адаптується до робочого столу

**Розміри плити встановлюють індивідуально відповідно до замовлення клієнта.**

## Mono-Base ISMB



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- можливість монтажу однієї блокової присоски
- блокові присоски можна повертати і встановлювати в довільному положенні

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	8	10.01.15.00188
80	80	22	10.01.15.00009
80	80	42	10.01.15.00078
80	80	67	10.01.15.00079

## Quad-Base ISQB



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- Quad-Base ISQB
- можливість монтажу до 4-х блокових присосок
- блокові присоски можна повертати і встановлювати в довільному положенні
- кришки для вільних місць входять до складу поставки

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
175	175	22	10.01.15.00001

### ЗМІННІ ДЕТАЛІ

ТИП	АРТИКУЛ
Кришка для Quad-Base - Ø 80 x 4	10.01.15.00083

## ISCUP



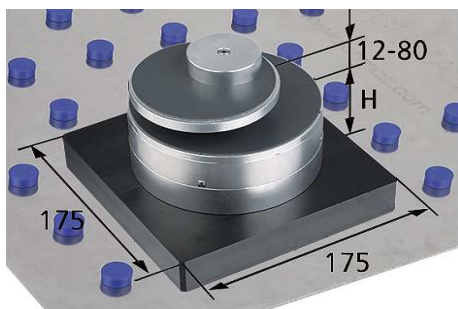
### ЗАСТОСУВАННЯ:

- пластикові блокові присоски для системи Innospann
- змінні ущільнююча рамка і антифрикційна пластина
- блокові присоски іншої висоти за запитом

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	30	10.01.15.00003
80	40	30	10.01.15.00004
80	28	30	10.01.15.00005
100	100	30	10.01.15.00403

## ISMС-S

механічний затискач



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- механічний затискач для вузьких і вигнутих заготовок, каркасів, рамок і т. д.
- встановлюється безпосередньо на Сталевій Плиті-Т ( без монтажних плит)
- сила затиску 700 N

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
175	175	52	12-80	10	10.01.15.00270
175	175	72	12-80	10	10.01.15.00140
175	175	97	12-80	10	10.01.15.00254

## Сталева Плита-Т



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- плита з нержавіючої або оцинкованої (LC) сталі товщиною 3 mm з інтегрованими вакуумними клапанами
- індивідуально адаптується до робочого столу

**Розміри плити встановлюють індивідуально відповідно до замовлення клієнта.**

### Mono-Base ISMB-T



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

- можливий монтаж окремих блоків

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	22	10.01.15.00145
80	80	42	10.01.15.00154
80	80	67	10.01.15.00155

### Quad-Base ISQB-T



**ЗАСТОСУВАННЯ:**

- можливість монтажу до 4-х блокових присосок
- блокові присоски можна повертати і встановлювати в довільному положенні
- кришки для вільних місць входять у комплект

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
175	175	22	10.01.15.00153

**ЗМІННІ ДЕТАЛІ**

ТИП	АРТИКУЛ
Кришка для Quad-Base - Ø 80 x 4	10.01.15.00083

### ISCUP



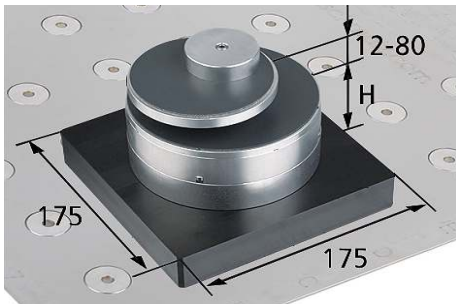
**ЗАСТОСУВАННЯ:**

- пластикові блокові присоски для системи Innospann
- змінні ущільнююча рамка і антифрикційна пластина
- блокові присоски іншої висоти за запитом

L mm	W mm	H mm	АРТИКУЛ
80	80	30	10.01.15.00003
80	40	30	10.01.15.00004
80	28	30	10.01.15.00005
100	100	30	10.01.15.00403

## ISMС-ST

механічний затискач



### ЗАСТОСУВАННЯ:

- механічний затискач для вузьких і вигнутих заготовок, каркасів, рамок і т. д.
- встановлюється безпосередньо на Сталевій Плиті-Т ( без монтажних плит)
- сила затиску 700 N

L mm	W mm	H mm	ZM mm	ST mm	АРТИКУЛ
175	175	52	12-80	10	10.01.15.00273
175	175	72	12-80	10	10.01.15.00272
175	175	97	12-80	10	10.01.15.00256

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ





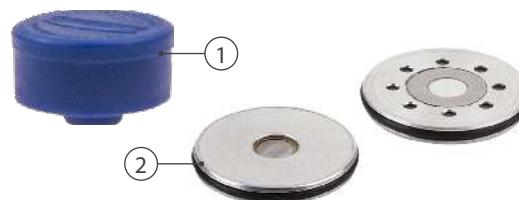
присоска з антифрикційною пластиною (1), ущільнювальною рамкою (2), клапаном (3)



проміжне кільце



магнітний (1) і вакуумний упор (2)



магнітна заглушка (1) і магнітний клапан (2)

### Блокові присоски

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
ISCUP Cup 1	80 x 80 x 16	10.01.15.00209
ISCUP Cup 2	80x40x16	10.01.15.00210
ISCUP Cup 3	80x28x16	10.01.15.00211
ISCUP Cup 1	80x80x30	10.01.15.00003
ISCUP Cup 2	80x40x30	10.01.15.00004
ISCUP Cup 3	80x28x30	10.01.15.00005
ISCUP Cup 4	100x100x30	10.01.15.00403
ISCUP Cup 1 TV	80x80x30 TV	10.01.15.00303
ISCUP Cup 2 TV	80x40x30 TV	10.01.15.00305
ISCUP Cup 4 TV	100x100x30 TV	10.01.15.00405
ISCUP AS	80x80x30	10.01.15.00266
ISCUP AS	80x80x45	10.01.15.00195
Ремкомплект*		10.01.15.00347
кришка для Quad-Base	Ø 80	10.01.15.00083
ISCUP Cup 1 MOS**	80x80x30	10.01.15.00375
ISCUP Cup 2 MOS**	80x40x30	10.01.15.00376
ISCUP Cup 3 MOS**	80x28x30	10.01.15.00521

\* Натискний клапан з порожнистим гвинтом для блокових присосок Innospann

\*\* Гумова верхня ущільнююча рамка

### Ущільнювальний шнур

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
Блоки стандартні	10 x 4 x 1	10.01.15.00062
Для основи Quad-Base-G	Ø 8 x 1	10.07.04.00002

### Проміжні кільця

для сталеві плити (Steel-Plate (-T))

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
ISZR-V	Ø 80 x 15	10.01.15.00052
ISZR-V	Ø 80 x 20	10.01.15.00053
ISZR-V	Ø 80 x 34	10.01.15.00228
ISZR-V	Ø 80 x 40	10.01.15.00073
ISZR-V	Ø 80 x 45	10.01.15.00054
ISZR-V	Ø 80 x 48	10.01.15.00055



## Антифрикційні пластини для блокових присосок

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
для присоски 80x80	66 x 66	10.01.15.00017
для присоски 80x40	66 x 26	10.01.15.00018
для присоски 80x28	66 x 14	10.01.15.00019
для присоски 100x100	86 x 86	10.01.15.00402
фільтр для антифрикційної пластини	Ø 11	10.07.01.00085

## Ущільнювальні рамки для вакуумних блоків

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
для присоски 80x80	81 x 81	10.01.15.00020
для присоски 80x40	81 x 43	10.01.15.00021
для присоски 80x28	81 x 31	10.01.15.00022
для присоски 100x100	100 x 100	10.01.15.00404

## Системи упорів

Забезпечують точне і легке позиціонування заготовки

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
Вакуумний упор	Ø 80 x 19.5	10.01.15.00384
Магнітний упор	80 x 50 x 70	10.01.15.00012
Магнітний упор	80 x 50 x 95	10.01.15.00013
Магнітний упор	80 x 50 x 120	10.01.15.00014

## Магнітні заглушки і магнітні клапани

Для блокування невикористовуваних вакуумних отворів на сталевій плиті (-T) Innospann і адаптерній плиті

ТИП	РОЗМІРИ mm	АРТИКУЛ
Магнітна заглушка для Steel-Plate і Adapter-Plate	Ø 19	10.01.14.00847
Магнітний клапан для Steel-Plate-T	Ø 25	10.01.15.00133

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



### ЗАСТОСУВАННЯ:

Багатофункціональна вакуумна затискна система для ручної обробки: розпилювання, шліфування, свердління або складання. Використовується для обробки малих і середніх заготовок і складання компактних компонентів. Заготівля може бути зафіксована в будь-якому положенні і оброблена з п'яти сторін. Систему Multi-Clamp можна закріпити практично на будь-якій поверхні (використовуючи гвинти або вакуум) і вона підходить для мобільного використання.

### Конструкція

Вакуумна затискна система Multi-Clamp складається з вакуумної присоски і поворотного модуля Multi-Base. Вакуум генерується завдяки вбудованому вакуумному енджектору або використовується зовнішній вакуумний насос.

**Вакуумна присоска Multi-Clamp.**  
160 x 160 mm; підходить практично для всіх заготовок



**Кругла присоска Multi-Clamp.**  
Ø 210 mm; для дерев'яних заготовок



**Овальна присоска Multi-Clamp.**  
200 x 55 mm і 300 x 100 mm; для вузьких і подовжених заготовок



Поворотний модуль Multi-Base.

зображена модель Multi-Base VC-M-B



Затискний важіль для швидкої зміни присосок Multi-Clamp

Обертання на 360° для кругової обробки заготовки

Нахил на 90° для обробки площин і кромek

Підключення стислого повітря

Базова плита для механічної фіксації на робочому столі (опціонально фіксація за допомогою вакууму)

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ

## Вакуумна присоска Multi-Clamp VC-M-SP-VC-M-SPV



### ОПИС:

- присоска Multi-Clamp VC-M-SP зі вбудованим генератором вакууму
- присоска Multi-Clamp VC-M-SPV для роботи із зовнішнім генератором вакууму
- розміри 160 x 160 mm

ТИП	ВАКУУМ МАКС. mbar	ЗАТРАТИ ПОВІТРЯ l/min.	МАКС. ПРОДУКТИВН. m <sup>3</sup> /h	АРТИКУЛ
VC-M-SP	800	48	2,3	10.01.12.01836
C-M-SPV				10.01.12.01853

## Multi-Clamp VC-M



### ОПИС:

- присоска VC-M-SP зі вбудованим генератором вакууму
- присоска VC-M-SPV для роботи із зовнішнім генератором вакууму
- розміри 160 x 160 mm

ТИП	ВАКУУМ МАКС. mbar	ЗАТРАТИ ПОВІТРЯ l/min.	МАКС. ПРОДУКТИВН. m <sup>3</sup> /h	АРТИКУЛ
VC-M-SP	800	48	2,3	10.01.12.01836
C-M-SPV				10.01.12.01853

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

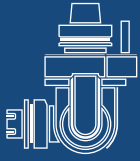
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛІА ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



# АГРЕГАТИ





## ATEMAG

Німецька компанія, що має 10-ти річну традицію в проектуванні і виробництві агрегатів для верстатів з ЧПУ. Висока якість обладнання, а також їх надійність забезпечили нам міцне положення на ринку і довіру навіть самих найвибагливіших клієнтів.

Під вивіскою бренду АТЕМАГ Ви знайдете кращих інженерів з глибокими знаннями і багаторічним досвідом. Які не зупиняються на досягнутому, весь час працюють над розвитком своїх пристроїв, щоб задовольняти постійно зростаючі вимоги клієнтів. Ми робимо ставку на інновації і сучасні технології.

Надаємо консалтингові послуги в області підбору і обслуговування. Ми обслуговуємо також агрегати інших виробників.

## Smart Line

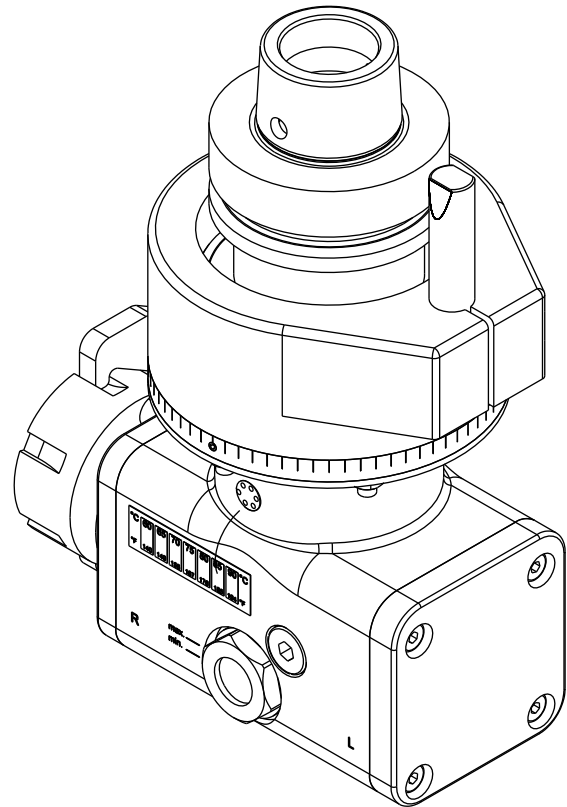
Висока німецька якість за низькою ціною. Агрегати з цієї групи мають всі необхідні для Вас рішення і можливості в компактній конструкції. Призначені для роботи в легких матеріалах при невеликій інтенсивності.

## Function Line

Висока продуктивність при роботі в постійному режимі і простота в експлуатації. Основними особливостями агрегатів з групи Function є надійність і довговічність. Висока точність виготовлення і якість бренду АТЕМАГ.

## Ultra Line

Без компромісів! Агрегати серії Ultra спеціально розроблені для екстремально тривалих і важких операцій, у твердому матеріалі. Великі навантаження не представляють проблеми для пристроїв цієї групи. Міцна і надійна конструкція, точність виготовлення задовільнить потреби кожного клієнта.



ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ | РІЗАННЯ



**ОПИС:**

Інструмент був створений для операцій свердління, фрезерування та різання. Має один вихід для інструменту, що працює під кутом 90°. Висока якість агрегату була досягнута, завдяки шпинделю із найякіснішого матеріалу. Є можливість замовлення пристрою з різним кутом роботи інструменту.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ**

Доступний в серіях:	Function Line	Ultra Line
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM	12 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM	8 100 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1,5	1 : 0,676
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm	22 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий	правий / лівий
типи кріплення інструменту	ER 25, ER 32	ER 25, ER 32
розмір фланця	фланець: 30 mm	фланець: 30 mm
макс. діаметр пили	діаметр пили: 200	діаметр пили: 300
допустима робоча температура	85°C	85°C

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



## СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ | РІЗАННЯ

**ОПИС:**

Інструмент був створений для операцій свердління, фрезерування та різання. Має два виходи для інструментів, що працюють під кутом 90°. Висока якість агрегату була досягнута, завдяки шпинделю із найкращого матеріалу.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ**

Доступний в серіях:	Function Line	Ultra Line
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM	10 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM	15 000 RPM
передаточне число шпинделя	1:1,5	1:1,5
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm	22 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий	правий / лівий
типи кріплень інструменту	ER 25, ER 32	ER 25, ER 32
розмір фланця	фланець: 30 mm	фланець: 30 mm
макс. діаметр пили	діаметр пили: 200	діаметр пили: 300
допустима робоча температура	85°C	85°C

СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	QUATTRO
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1,5
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплення інструменту	ER 25, ER 32
розмір фланця	фланець: 30 mm
макс. діаметр пили	діаметр пили: 200
допустима робоча температура	85°C

ОПИС:

Інструмент для операцій свердління і фрезерування. Має чотири виходи для інструментів, два для свердління і два для фрезерування, причому три з них рухаються в одному і тому ж напрямку, в той час як четвертий, в протилежному. Таке рішення дозволяє заощадити час, який витрачається на часті зміни інструментів. Пристрій гарантує тиху роботу завдяки точному виготовленню, конічних зубчастих коліс. Також доступна версія, що має подовжений корпус – 51,5 mm.

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛІКИ



СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ | РІЗАННЯ



**ОПИС:**

Інструмент для операцій свердління і фрезерування. Має можливість ручного регулювання кута роботи в діапазоні від 0° до 100°. Високоточний цифровий кутомір з рідкокристалічним дисплеєм забезпечує точність настройки і повторюваність вибраного кута роботи. Існує можливість замовлення версії без дисплея.

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ**

Доступний в серіях:	Smart Line	Function Line	Ultra Line
макс. швидкість обертання на вході	15 000 RPM	15 000 RPM	13 760 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM	15 000 RPM	15 000 RPM
передаточне число шпинделя	1:1	1:1	1:0,97
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm	20 Nm	20 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий	правий / лівий	правий / лівий
типи кріплення інструменту	ER 25	ER 25	ER 25
розмір фланця	фланець: 30 mm	фланець: 30 mm	фланець: 30 mm
макс. діаметр пили	діаметр пили: 150	діаметр пили: 200	діаметр пили: 300
допустима робоча температура	85°C	85°C	85°C

## СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	EXTRA
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1,5
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплень інструменту	ER 16, ER 32, Omega
можливість повороту агрегату	4 x 90°
допустима робоча температура	85°C

## ОПИС:

Інструмент виготовлений для операцій свердління і фрезерування. Має один вихід для інструментів. Його основним призначенням є обробка отворів під замки. Інструмент гарантує тиху роботу завдяки точному виготовленню, конічних зубчастих коліс. Існує можливість установки патрону для інструментів типу "Омега".

## ФРЕЗЕРУВАННЯ ОТВОРІВ ПІД ЗАМКИ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	EXTRA PLUS
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1,5
макс. обертовий момент шпинделя	4 - 8 Nm
макс. потужність	4 кВт
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплень інструменту	ER 16, ER 32
можливість повороту агрегату	4 x 90°
допустима робоча температура	85°C

### ОПИС:

Інструмент виготовлений для операцій свердління і фрезерування. Має один вихід для інструменту. Його основним призначенням є обробка отворів під замки. Інструмент гарантує тиху роботу завдяки точно виготовленим, конічним зубчастим коліс. Крім того, інструмент здійснює коливальний рух в діапазоні приблизно від 8°, завдяки цьому час, що витрачається на виконання обробки скорочується до 50%.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## ВИБІРКА ПРЯМОГО КУТА І ОБРОБКА ЗНИЗУ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	EXTRA II
макс. швидкість обертання на вході	8 100 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	12 000 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1,5
макс. обертовий момент шпинделя	4 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплення інструменту	спеціальне
розмір фланця	фланець: 16 mm
можливість повороту агрегату	4 x 90°
допустима робоча температура	85°C

### ОПИС:

Інструмент призначений для чистої обробки внутрішніх країв фрезерованих отворів. Регулює заокруглення завдяки круговим перерізам фрези, отримуючи необхідний кут 90°.

## СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ | ШЛІФУВАННЯ



## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	SOFT-TOUCH
макс. швидкість обертання на вході	18 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	18 000 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1
макс. обертовий момент шпинделя	10 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплень інструменту	ER 25, ER 32
можливість повороту агрегату	4 x 90°
кріплення шліфувального диска у затискний патрон	
допустима робоча температура	85°C

## ОПИС:

Поточна назва інструменту „плаваючий агрегат”. Крім традиційного фрезерування і свердління, дозволяє виконувати операції полірування і шліфування. Це можливо завдяки автоматичному коректуванню висоти агрегату, який повторює форму заготовки. Штокове з'єднання полегшує швидкий монтаж і демонтаж додаткових елементів. Доступно кілька модифікацій цього пристрою.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

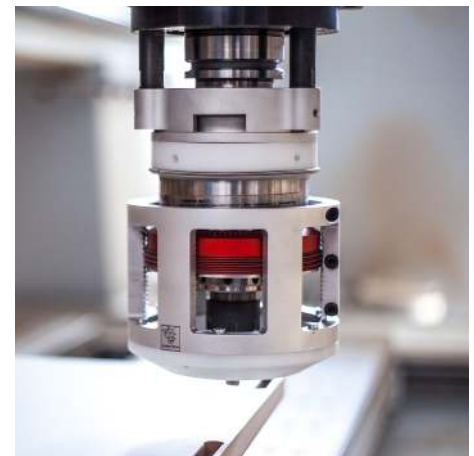
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



## СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ



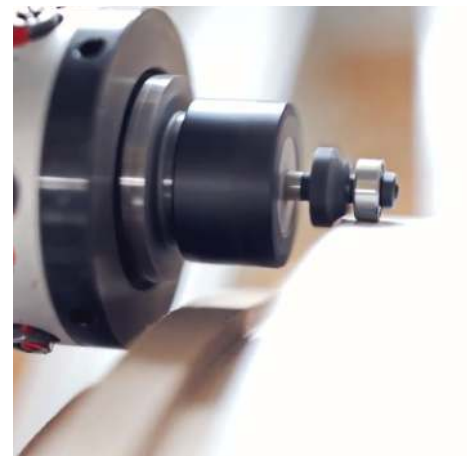
## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	SOFT-TOUCH ONE
макс. швидкість обертання	18 000 RPM
діапазон руху плаваючої головки	10mm
передаточне число шпинделя шпинделя	1:1
макс. обертовий момент	10 Nm
типи кріплень інструменту	ER 25
точність регулювання дзвони	0,01mm
діапазон регулювання дзвони	70mm
допустима робоча температура	85°C

## ОПИС:

Остання версія "плаваючого" агрегату. Вона була створена для найбільш популярних робіт, свердління і фрезерування. Агрегат в стандарті комплектується патроном ER25 і одним видом незмінного дзвону з можливістю регуляції по осі Z аж до 70 мм з точністю 0,1 мм. Завдяки зменшеним розмірам, вазі, ціні відносно прототипу Soft Touch і застосованим конструкторським рішенням знаходить широке застосування в столярних роботах.

## СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ | ШЛІФУВАННЯ



## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	SOFT-TOUCH 360
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	10 000 RPM
передаточне число шпинделя	1:1
макс. обертовий момент	4 Nm
типи кріплення інструменту	ER 25
можливість повороту агрегату	
допустима робоча температура	85°C

## ОПИС:

"Плаваючий" агрегат з відкритим шпинделем. Розроблений спеціально для 5 осевих верстатів. Основним призначенням пристрою є чистова обробка. Не вимагає підключення стислого повітря. Можливий варіант з попередніми відпилюванням елемента.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## СВЕРДЛІННЯ | ФРЕЗЕРУВАННЯ



## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

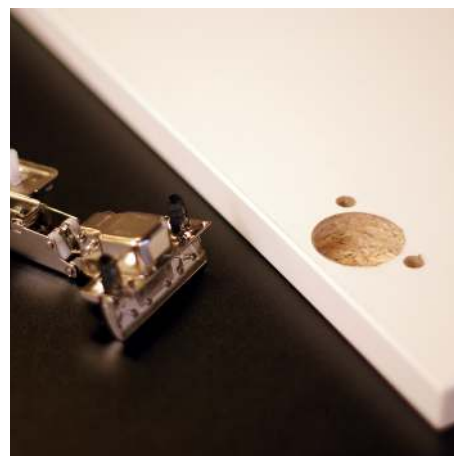
МОДЕЛЬ	SOTTO
макс. швидкість обертання на вході	12 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	12 000 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 1
макс. обертовий момент шпинделя	4 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплення інструменту	циліндричний 10 mm
можливість повороту агрегату	4 x 90°
кріплення на шліфувальний диск, затискний патрон	
допустима робоча температура	85°C

## ОПИС:

Даний агрегат дозволяє виконувати операції свердління і фрезерування низу матеріалу. Рекомендується робота з інтервалами. Є можливість замовлення з різними варіантами довжини плеча в залежності від потреб клієнта та з додатковими виходами для інструментів.



## СВЕРДЛІННЯ



### ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	VERTI-LINE / HORI-LINE
макс. швидкість обертання на вході	5000 - 9000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	5000 - 9000 RPM
передаточне число шпинделя	в залежності від типу
макс. обертовий момент шпинделя	1 - 5 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
типи кріплень інструменту	ER 16 Mini, Weldon
можливість повороту агрегату	4 x 90°
допустима робоча температура	85°C

### ОПИС:

Агрегат призначений для виконання декількох отворів за один прохід. Існує можливість замовлення в різних конфігураціях і кількостях виходів для інструментів. Ідеально підходить для обробки акустичних панелей. Призначений для роботи при низьких навантаженнях. Можливість замовлення агрегатів у вертикальній або горизонтальній лініях.

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

## РІЗАННЯ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

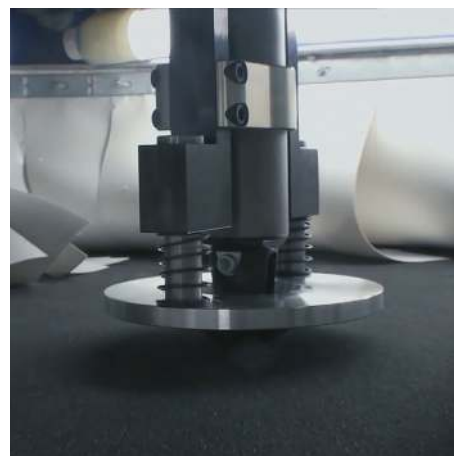
ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ

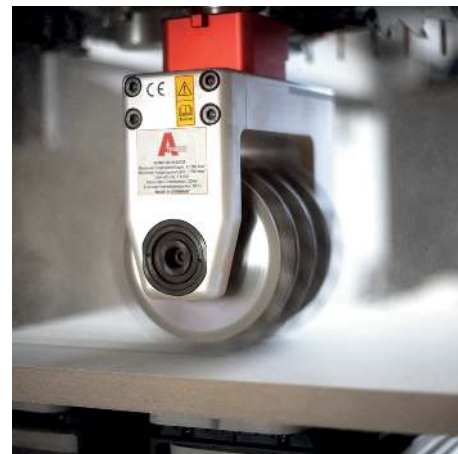
## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	SOFT CUTTER
частота посуву ножа	150 Hz
амплітуда	3,5 mm
попит на стисле повітря	76 l/min
робочий тиск	2 - 8 bar
мінімальна ширина різ	4 - 6 mm

## ОПИС:

Агрегат призначений для різ м'яких матеріалів, таких як тканина, губка, піна на верстатах з ЧПУ. Завдяки гострим, з покриттям ножам і великій точності, дозволяє отримати ідеально оброблену поверхню навіть при роботі з багат шаровими матеріалами.

РІЗАННЯ | ПРОФІЛЮВАННЯ



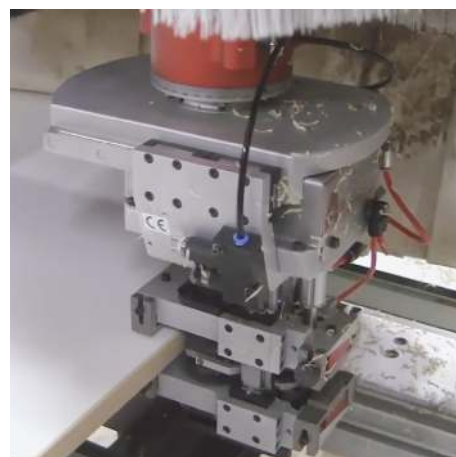
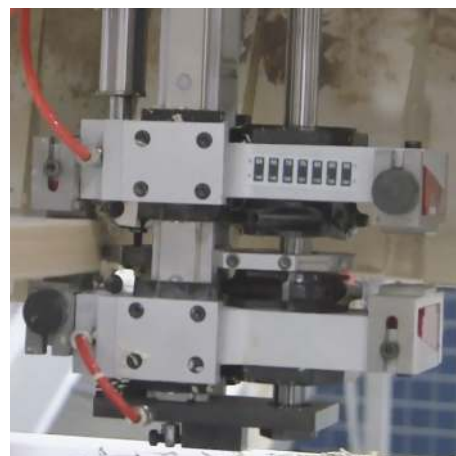
ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	MEGA CUTTER
макс. швидкість обертання на вході	11380 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	7980 RPM
передаточне число шпинделя	1 : 0,67
макс. обертовий момент шпинделя	22 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий
діаметр валу	30 mm
довжина валу	120 mm
макс. діаметр інструменту	160 mm
допустима робоча температура	85°C

ОПИС:

Агрегат ідеальний для роботи з пакетом пил і фрезерними головками. Оптимальний обертовий момент інструменту, відсутність зазорів при одночасній роботі з декількома пилами. Компактна і легка конструкція. Додатковою перевагою є спрощений спосіб заміни інструментів. Агрегат призначений для робіт в важких умовах.

## ФРЕЗЕРУВАННЯ | ЦИКЛЮВАННЯ КРАЮ



## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	SOFT TOUCH EDGE
макс. швидкість обертання на вході	10000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	10000 RPM
передаточне число шпинделя	1:1
макс. обертовий момент шпинделя	6 Nm
допустима робоча температура	85°C
можливість повороту агрегату	4 x 90°

## ОПИС:

Агрегат призначений для обробки краю стільниці. Обробці піддаються одночасно обидві сторони стільниці товщиною, навіть до 70 mm. Висока точність і ефективність використання. Можливість застосування різних інструментів. Агрегат виробляється на замовлення.



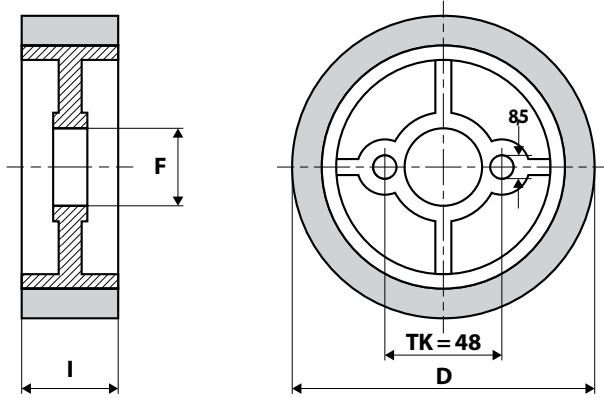
# ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ





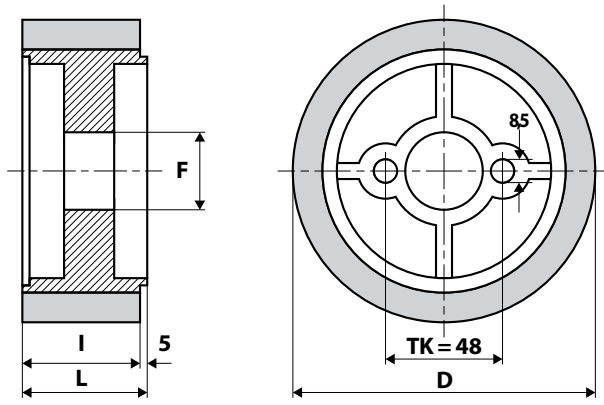
ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **50 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
110	35	20	PDG.110035020.VWA
110	35	25	PDG.110035025.VWA
110	35	30	PDG.110035030.VWA
110	35	40	PDG.110035040.VWA
110	35	50	PDG.110035050.VWA
110	35	60	PDG.110035060.VWA
113	35	50	PDG.113035050.VWA
113	35	60	PDG.113035060.VWA
120	35	20	PDG.120035020.VWA
120	35	30	PDG.120035030.VWA
120	35	40	PDG.120035040.VWA
120	35	50	PDG.120035050.VWA
120	35	60	PDG.120035060.VWA
128	35	50	PDG.128035050.VWA
128	35	60	PDG.128035060.VWA
135	35	50	PDG.135035050.VWA

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **50 ShA**

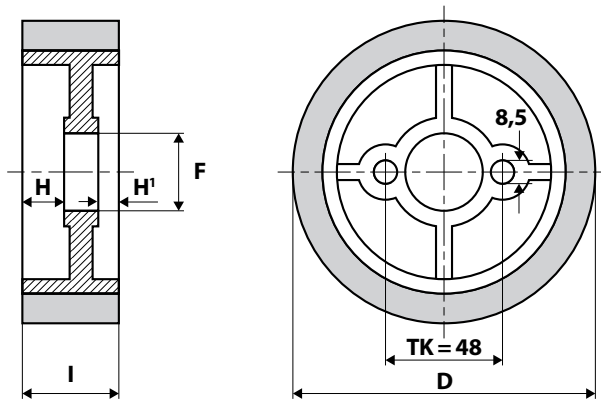


D mm	F mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ
110	35	45	50	PDG.110035045.VWA
120	35	45	50	PDG.120035045.VWA

**ALU**

**БІЛА  
ГУМА**

**50 ShA**

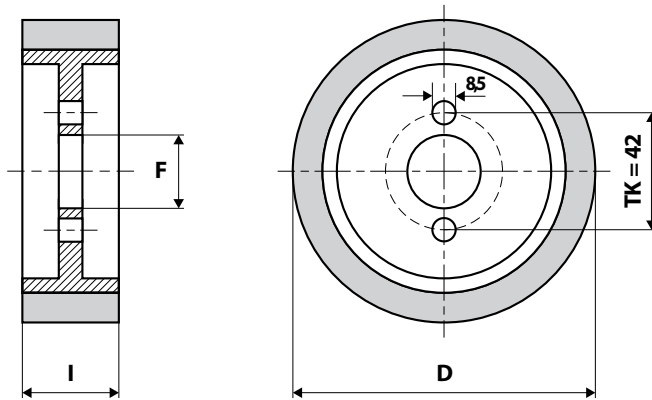


D mm	F mm	I mm	H mm	H' mm	АРТИКУЛ
110	35	30	16	2	PDG.110035030.VWA1
110	35	40	19	9	PDG.110035040.VWA1
110	35	50	29	9	PDG.110035050.VWA1
110	35	60	29	19	PDG.110035060.VWA1
113	35	60	29	19	PDG.113035060.VWA1
120	35	30	16	2	PDG.120035030.VWA1
120	35	40	19	9	PDG.120035040.VWA1
120	35	50	29	9	PDG.120035050.VWA1
120	35	60	29	19	PDG.120035060.VWA1
128	35	60	29	19	PDG.128035060.VWA1

**ALU**

**БІЛА  
ГУМА**

**50 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
100	28	50	PDG.100028050.VWA

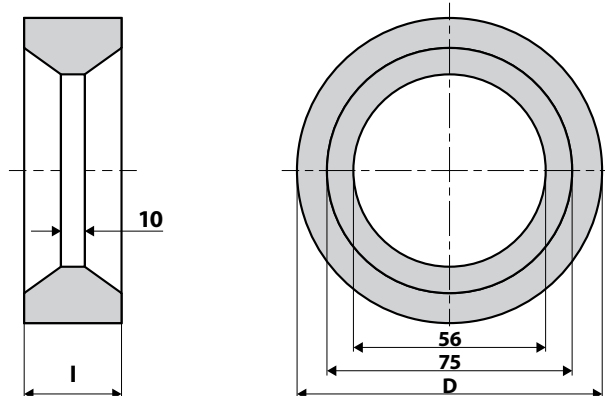
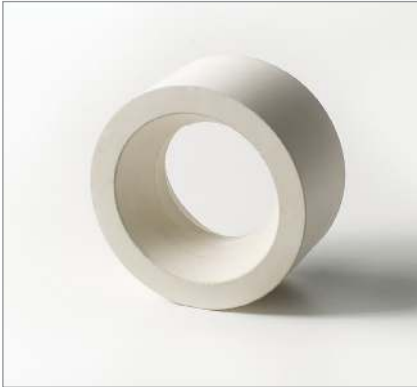
ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

# Ролики гумові і поліуретанові

ПИЛИ

БІЛА  
ГУМА

50 ShA



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
100	56	50	PDG.100056050.0W0

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

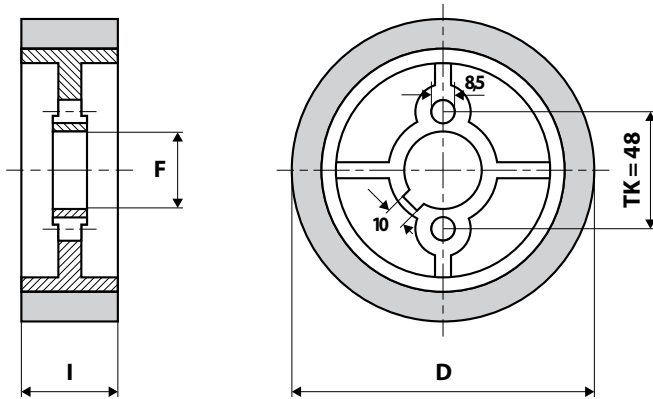
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

## STÄHLE

ALU

БІЛА  
ГУМА

50 ShA



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
113	35	50	10	STG.113035050.VWA

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

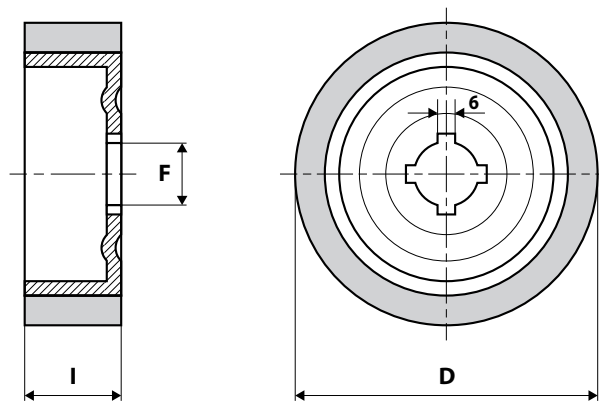
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



## ELU

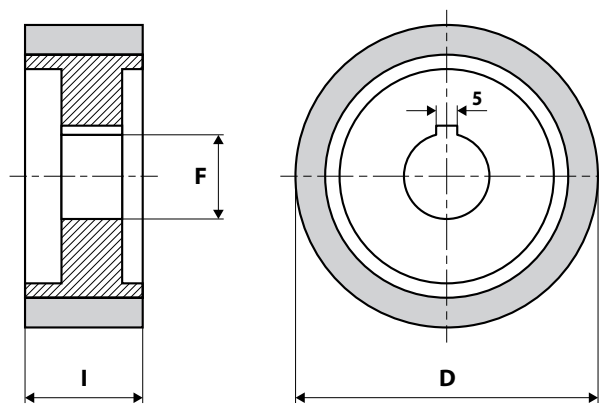
**STA**      **БІЛА ГУМА**      **50 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
110	16	25	4x6	ELG.110016025.WWS
120	16	25	4x6	ELG.120016025.WWS

## FESTO

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **50 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
90	15	50	5	FSG.090015050.WWA
90	15	40	5	FSG.090015040.WWA
90	15	33	5	FSG.090015033.WWA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

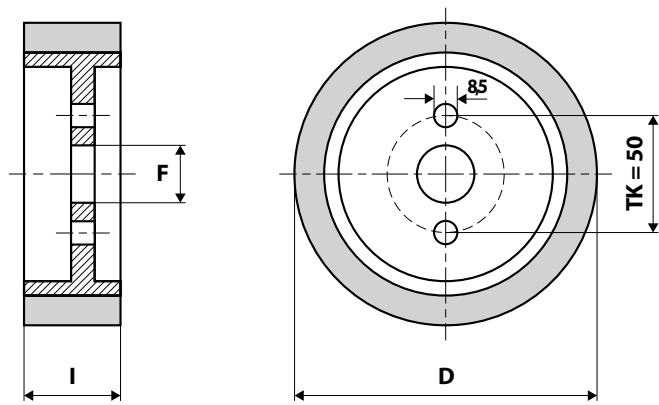
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

**FESTO GOLIATH**

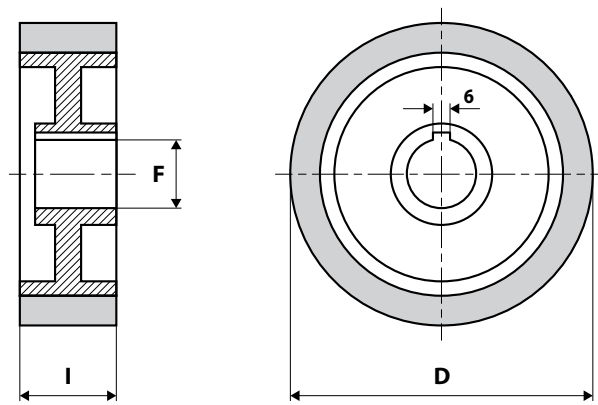
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	26	FGG.120030026.VWA

**ROMA**

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**

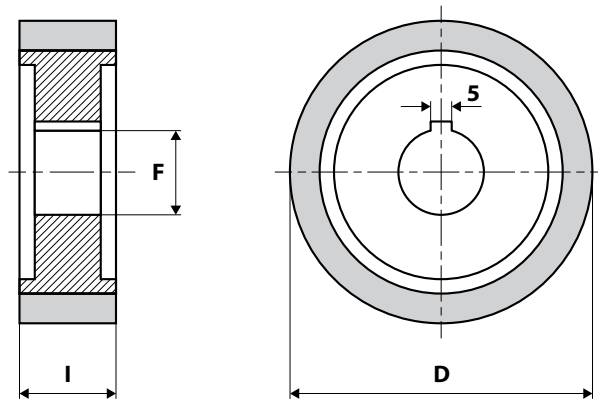


D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
117	20	27	6	RMG.117020027.WWA

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**ROMA**

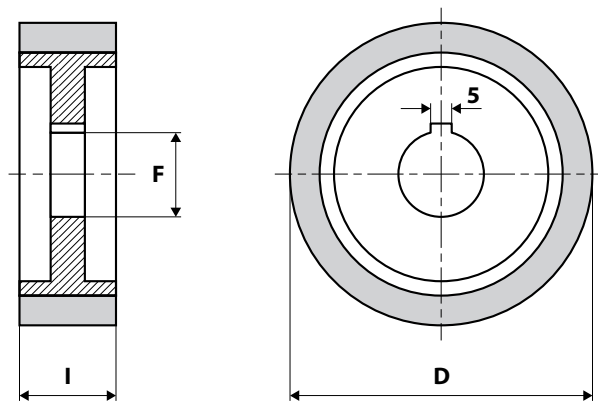
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
177	17	50	5	RMG.177017050.WWA

**FROMMIA**

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
80	16	60	5	FRG.080016060.WWA
70	16	60	5	FRG.070016060.WWA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

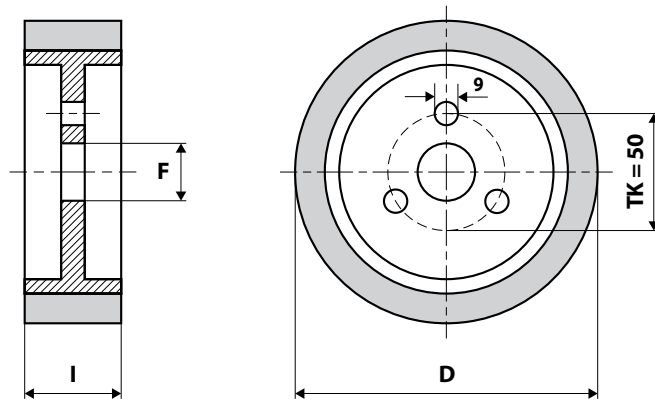
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

**FROMMIA**

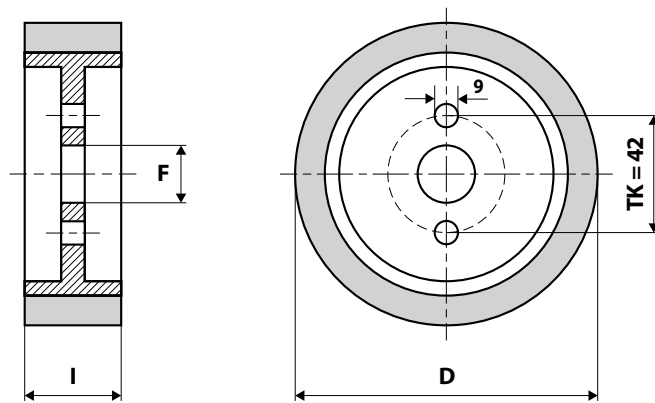
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
110	30	55	FRG.110030055.VWA

**FROMMIA**

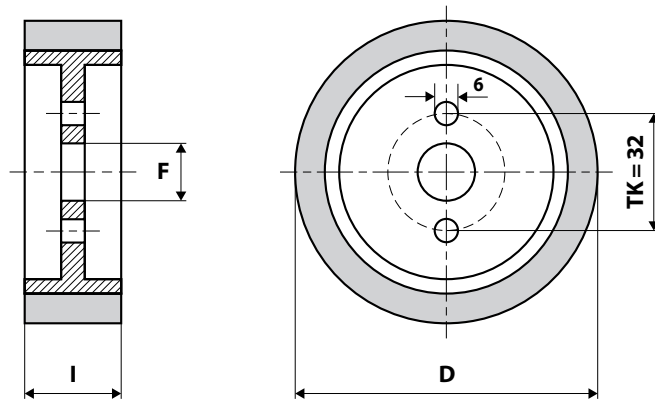
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
135	20	60	FRG.135020060.VWA

**MAGGI**

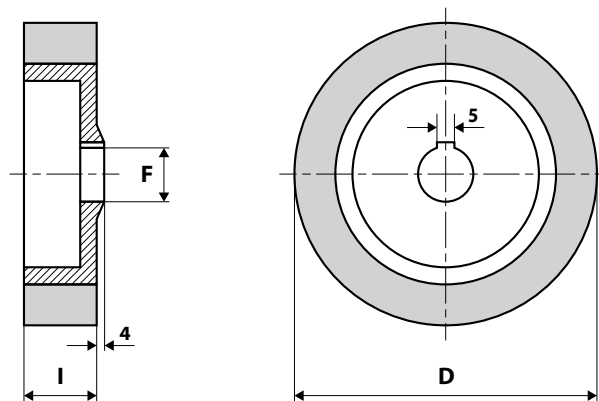
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
80	22	28	MGG.080022028.VWA

**MAGGI VARIOMATIC**

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
120	16	25	5	MVG.120016025.WWA
120	16	20	5	MVG.120016020.WWA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

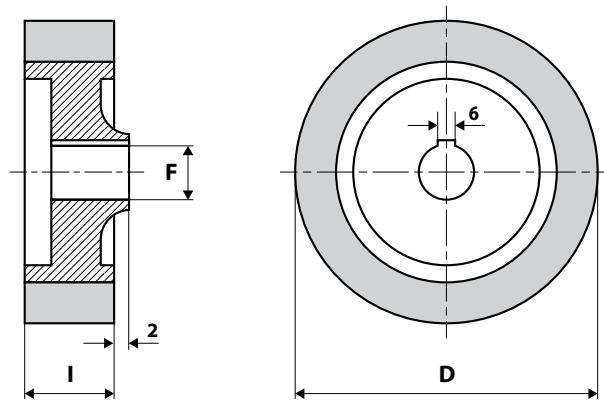
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

## DDR

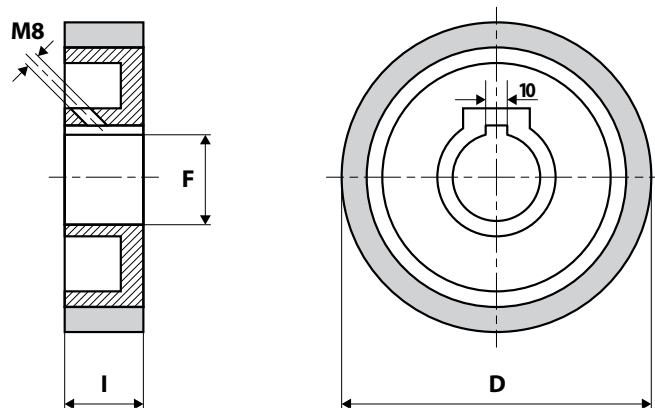
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
110	18	60	6	DDG.110018060.WWA
110	18	50	6	DDG.110018050.WWA
110	18	25	6	DDG.110018025.WWA

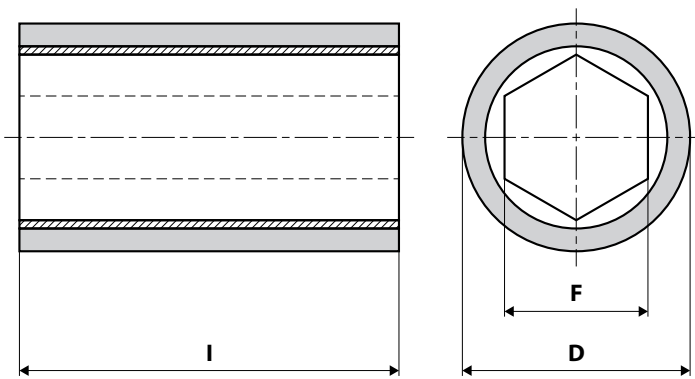
## WEINIG

**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	35	30	10	WEG.140035030.WBA

<b>ALU</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>СІРА ГУМА</b>
<b>ЧОРНА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>	<b>65 ShA</b>
<b>70 ShA</b>		



D mm	F mm	l mm	ShA	ГУМА	ВЕРСТАТ	АРТИКУЛ
74	41	205	60	біла	MARTIN	MAG.074041205.0WA
85	41	205	60	біла	MARTIN	MAG.085041205.0WA
74	41	205	65	сіра	MARTIN	MAG.074041205.0GA
85	41	205	65	сіра	MARTIN	MAG.085041205.0GA
74	41	205	70	чорна	MARTIN	MAG.074041205.0KA
85	41	205	60	чорна	MARTIN	MAG.085041205.0KA
75	41	125	60	біла	PANHANS	PAG.075041125.0WA
90	41	125	60	біла	PANHANS	PAG.090041125.0WA
90	41	125	70	чорна	PANHANS	PAG.090041125.0KA
85	41	210	60	біла	SAC	SAG.085041210.0WA
85	41	175	60	біла	SAC	SAG.085041175.0WA
85	41	210	70	чорна	SAC	SAG.085041210.0KA
85	41	175	70	чорна	SAC	SAG.085041175.0KA
75	41	210	60	біла	HOFMANN	HFG.075041210.0WA
75	41	170	60	біла	HOFMANN	HFG.075041170.0WA
75	41	90	60	біла	HOFMANN	HFG.075041090.0WA
75	41	210	70	чорна	HOFMANN	HFG.075041210.0KA
75	41	90	70	чорна	HOFMANN	HFG.075041090.0KA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

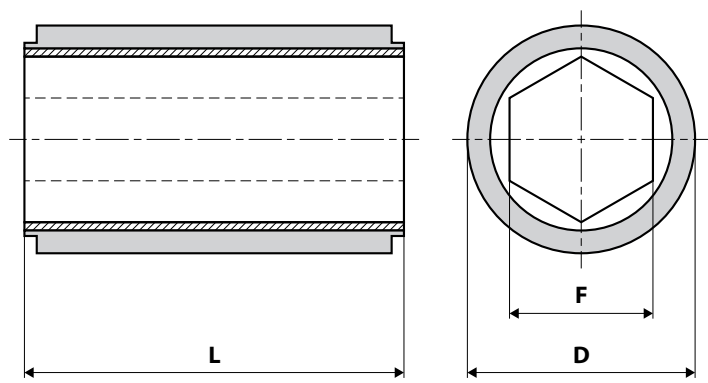
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## KOLLE

<b>ALU</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>СІРА ГУМА</b>
<b>ЧОРНА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>	<b>65 ShA</b>
<b>70 ShA</b>		



D mm	F mm	L mm	ShA	ГУМА	АРТИКУЛ
76	41	644	60	біла	KLG.076041644.0WA
76	41	514	60	біла	KLG.076041514.0WA
76	41	644	65	чорна	KLG.076041644.0KA
76	41	514	65	чорна	KLG.076041514.0KA
76	41	644	70	сіра	KLG.076041644.0GA
76	41	514	70	сіра	KLG.076041514.0GA

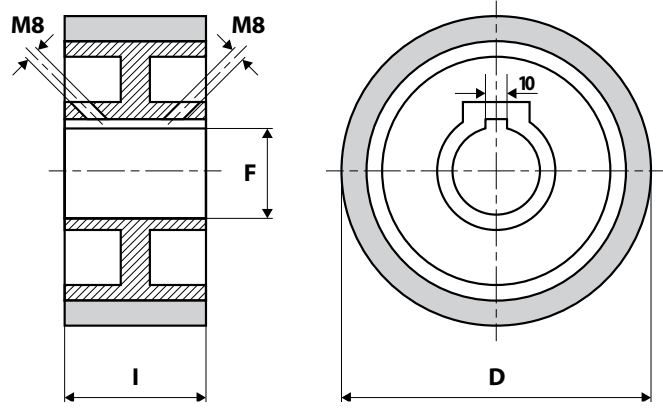


ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



## WEINIG

<b>ALU</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>СІРА ГУМА</b>
<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>	<b>65 ShA</b>
<b>70 ShA</b>		

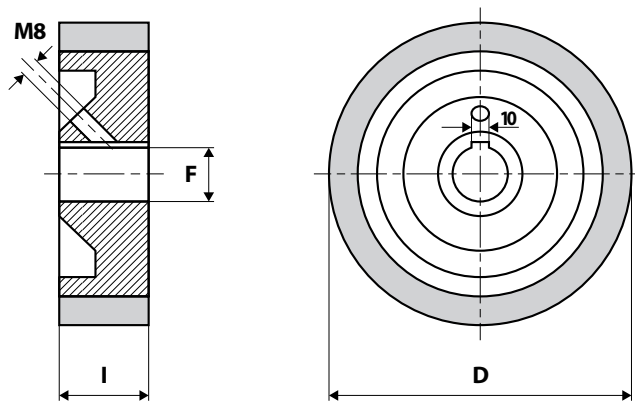


D mm	F mm	I mm	ShA	ГУМА	АРТИКУЛ
140	35	50	70	коричнева	WEG.140035050.WBA
140	35	50	65	сіра	WEG.140035050.WGA
140	35	50	60	біла	WEG.140035050.WWA

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**WEINIG**

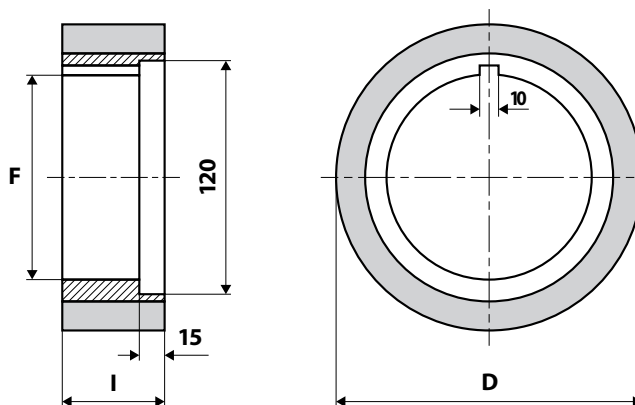
**STA**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	35	25	10	WEG.140035025.WBS
140	35	20	10	WEG.140035020.WBS
140	35	15	10	WEG.140035015.WBS
140	35	10	10	WEG.140035010.WBS

**WEINIG**

**STA**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**

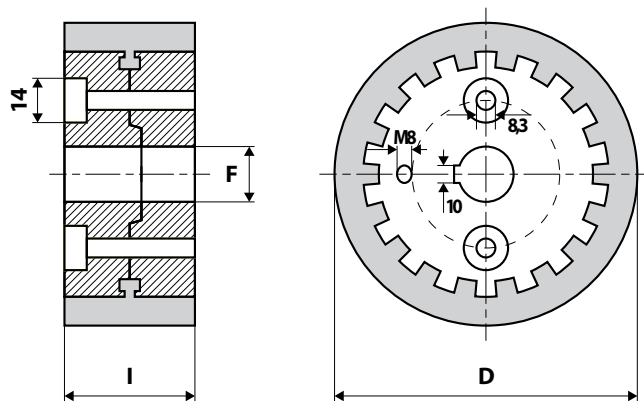


D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	110	60	10	WEG.140110060.WBS

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**WEINIG**

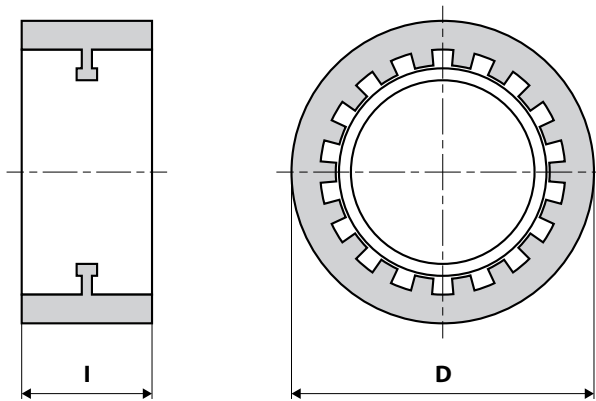
<b>ALU</b>	<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>70 ShA</b>
------------	---------------------------	---------------



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	35	50	10	WEG.140035050.WBA1

**WEINIG RING**

<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>70 ShA</b>
---------------------------	---------------



D mm	I mm	АРТИКУЛ
140	50	WEG.140000050.0B0

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

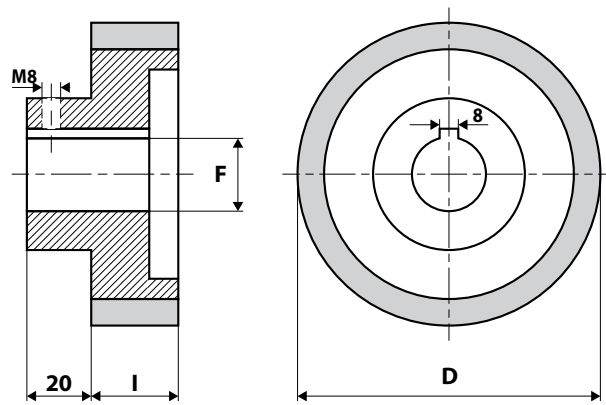
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

WEINIG

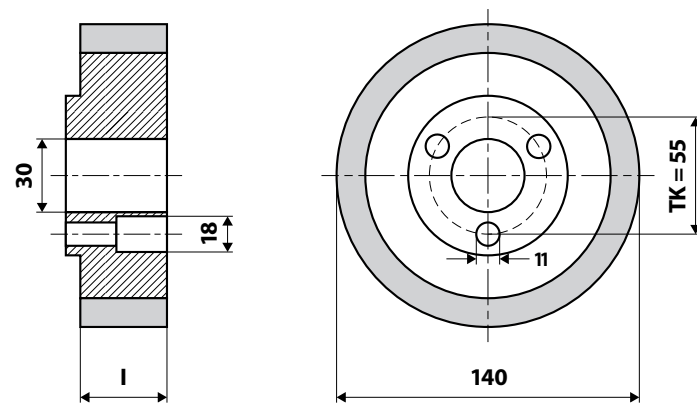
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
95	25	50	8	WEG.095025050.WWA
95	25	30	8	WEG.095025030.WWA

WEINIG

**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**

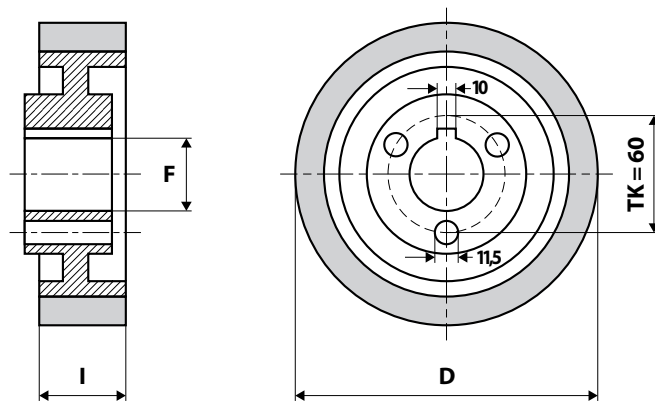


D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	30	50	WEG.140030050.VBA
140	30	30	WEG.140030030.VBA
140	30	25	WEG.140030025.VBA
140	30	22	WEG.140030022.VBA
140	30	19	WEG.140030019.VBA
140	30	15	WEG.140030015.VBA

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**WEINIG**

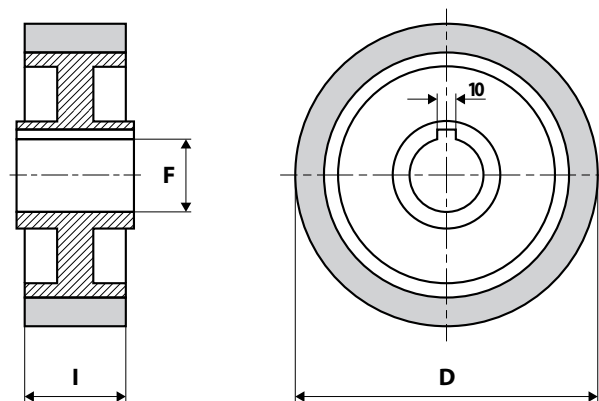
**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
170	35	50	10	WEG.170035050.CBA
170	35	15	10	WEG.170035015.CBA

**WEINIG**

**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
170	35	50	10	WEG.170035050.WBA
170	35	35	10	WEG.170035035.WBA
170	35	25	10	WEG.170035025.WBA
170	35	20	10	WEG.170035020.WBA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

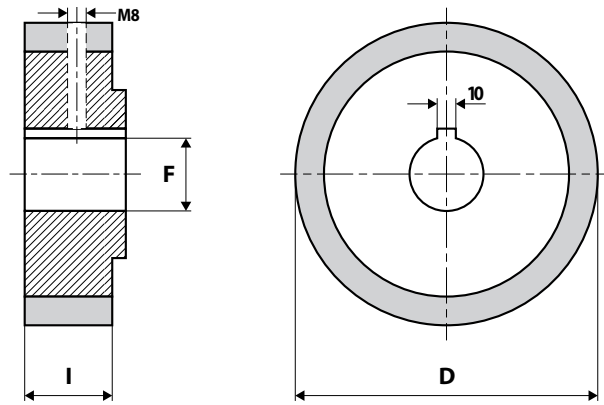
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

**WEINIG**

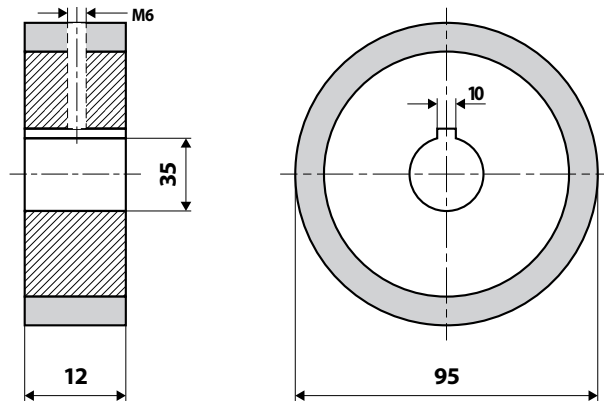
**ALU**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
95	35	20	10	WEG.095035020.WBA

**WEINIG**

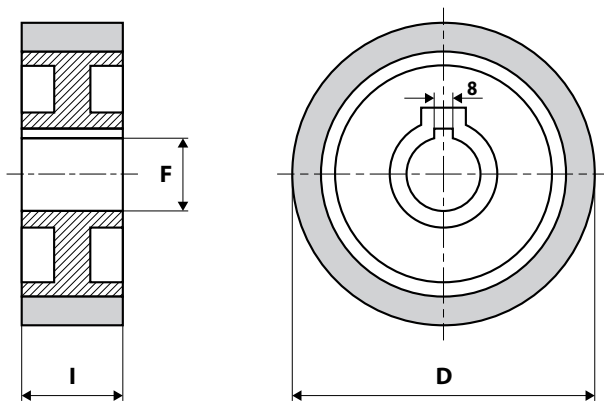
**ALU**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
95	35	12	10	WEG.095035012.WBA

## WEINIG

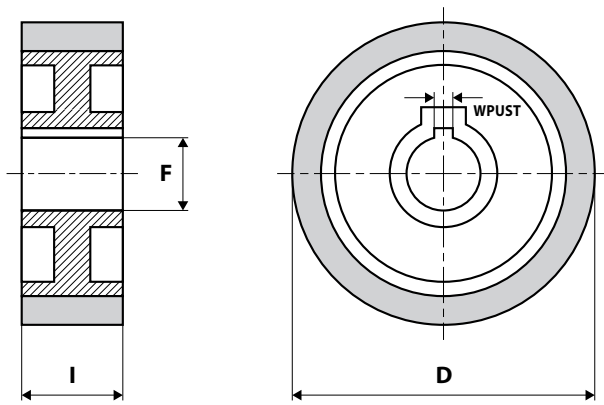
<b>ALU</b>	<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>СІРА ГУМА</b>
<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>70 ShA</b>	<b>65 ShA</b>
<b>60 ShA</b>		



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	ГУМА	ShA	АРТИКУЛ
140	30	50	8	коричнева	70	WEG.140030050.WBA
140	30	25	8	коричнева	70	WEG.140030025.WBA
140	30	50	8	сіра	65	WEG.140030050.WGA
140	30	50	8	біла	60	WEG.140030050.WWA

## LESTRO

<b>ALU</b>	<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>70 ShA</b>
------------	---------------------------	---------------



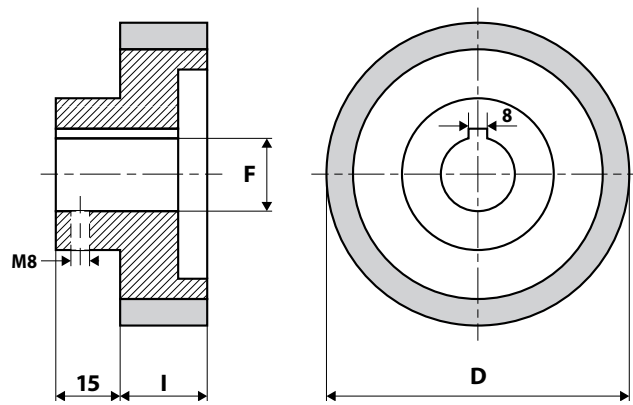
D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	30	50	6	LSG.140030050.WBA
140	30	25	6	LSG.140030025.WBA
240	50	48	10	LSG.240050048.WBA

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

**GUBISCH**

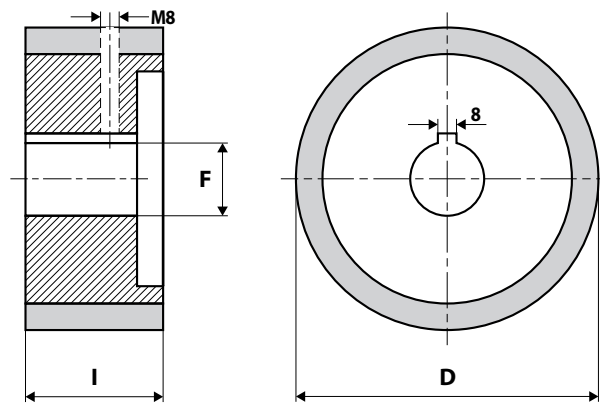
**ALU**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	30	50	8	GUG.140030050.WBA
140	30	30	8	GUG.140030030.WBA
140	30	25	8	GUG.140030025.WBA

**GUBISCH**

**ALU**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**

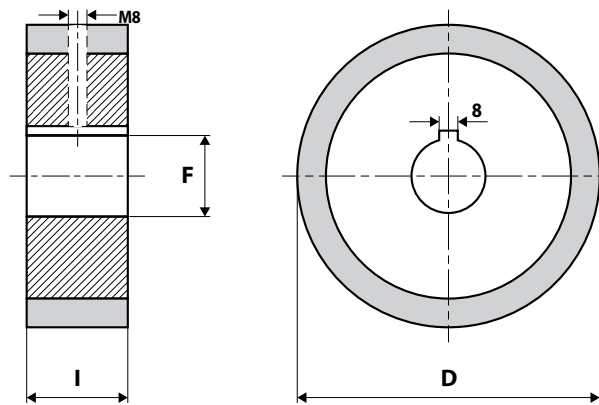


D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
130	25	40	8	GUG.130025040.WBA
130	25	35	8	GUG.130025035.WBA



**GUBISCH**

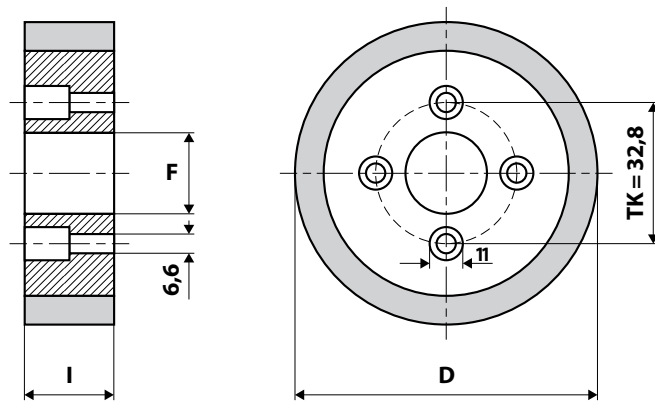
**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
100	25	50	8	GUG.100025050.WBA
100	25	35	8	GUG.100025035.WBA
100	25	25	8	GUG.100025025.WBA

**GUBISCH**

**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
130	20,7	20	GUG.130207020.VBA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

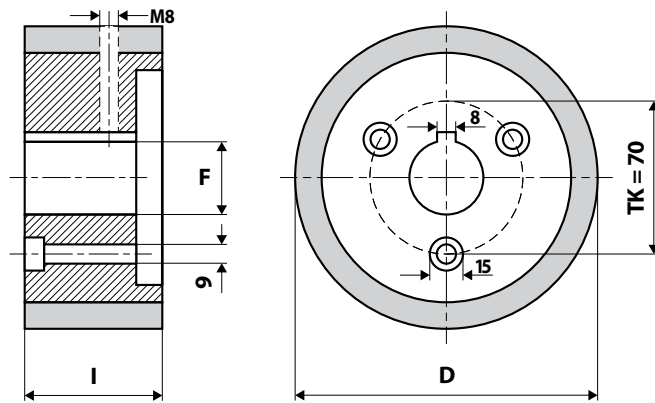
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

**GUBISCH**

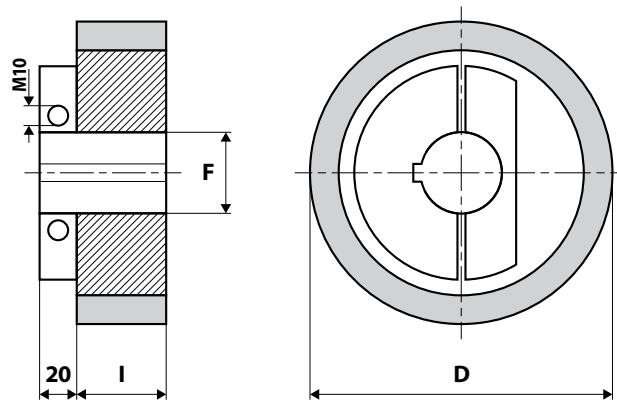
**ALU**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
130	25	50	8	GUG.130025050.VBA

**HARBS**

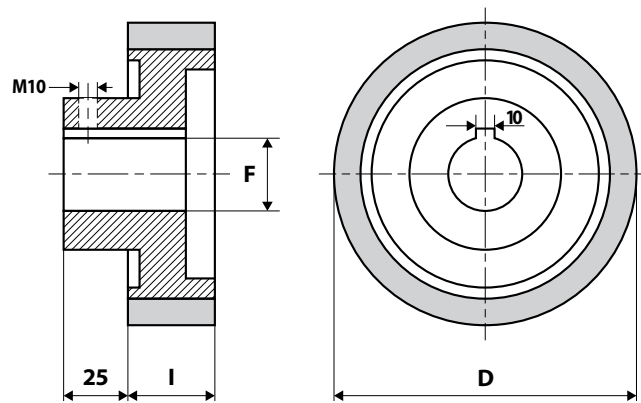
**ALU**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
125	30	50	HAG.125030050.WBA
125	30	35	HAG.125030035.WBA

**HARBS**

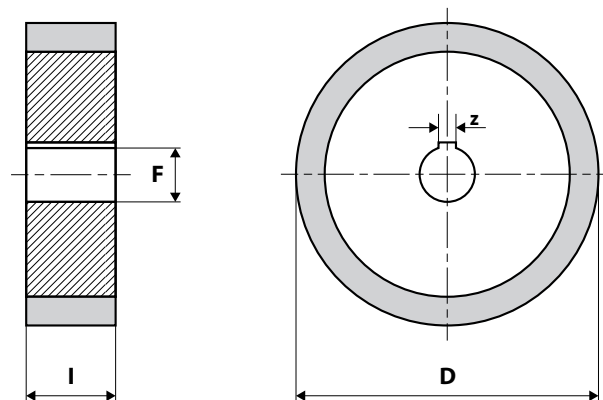
**STA**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
180	34	80	10	HAG.180034080.WBS
180	34	50	10	HAG.180034050.WBS
180	34	35	10	HAG.180034035.WBS
165	34	50	10	HAG.165034050.WBS
165	34	35	10	HAG.165034035.WBS

**GEORG FISCHER**

**STA**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
183	50	37	14	GFG.183050037.WBS
143	35	37	10	GFG.143035037.WBS
123	35	37	10	GFG.123035037.WBS

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

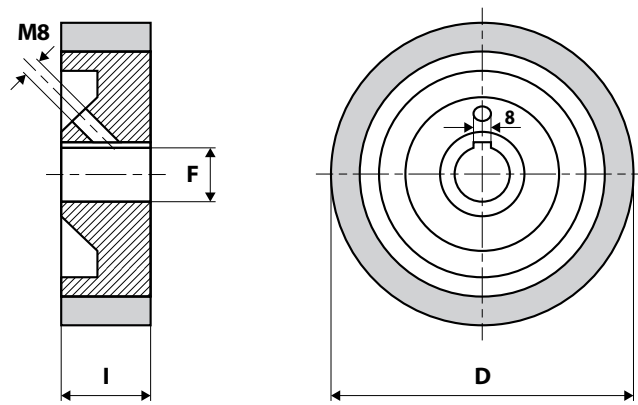
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**GUILLET**

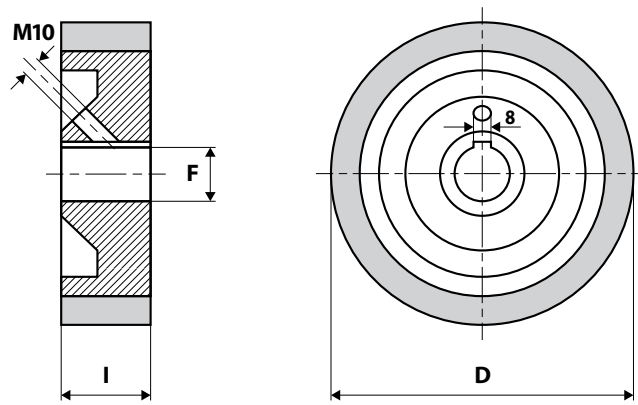
**STA**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
120	25	50	8	GLG.120025050.WBS
120	25	20	8	GLG.120025020.WBS

**VIERSEITER, H+K**

**STA**    **КОРИЧНЕВА ГУМА**    **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
122	25	50	8	VIG.122025050.WBS
122	25	20	8	VIG.122025020.WBS

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

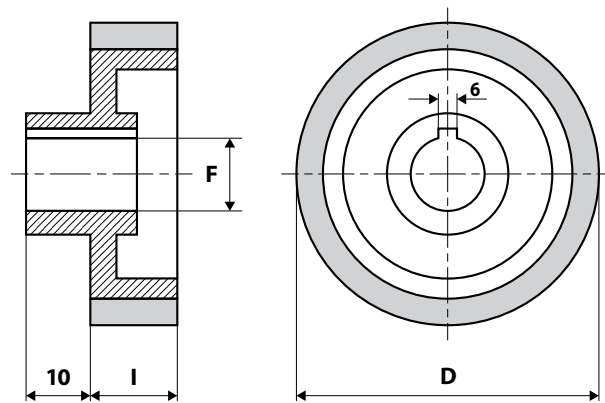
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## SAC

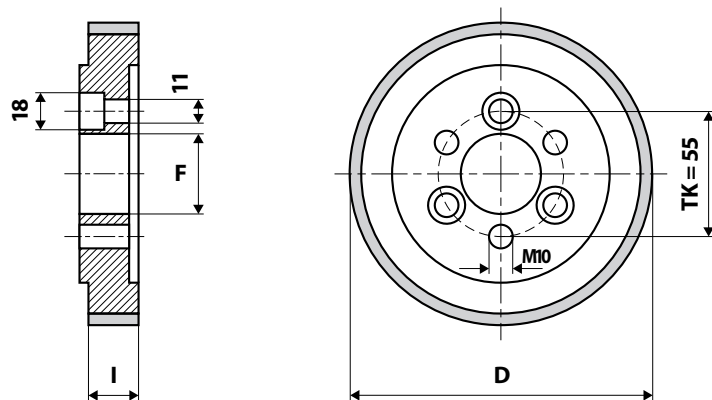
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
145	20	60	6	SAG.145020060.WWA
145	20	50	6	SAG.145020050.WWA
145	20	40	6	SAG.145020040.WWA
145	20	35	6	SAG.145020035.WWA
145	20	30	6	SAG.145020030.WWA

## SCM

**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	35	50	SCG.140035050.VBA
140	35	40	SCG.140035040.VBA
• 140	35	25	SCG.140035025.VBS
• 140	35	20	SCG.140035020.VBS

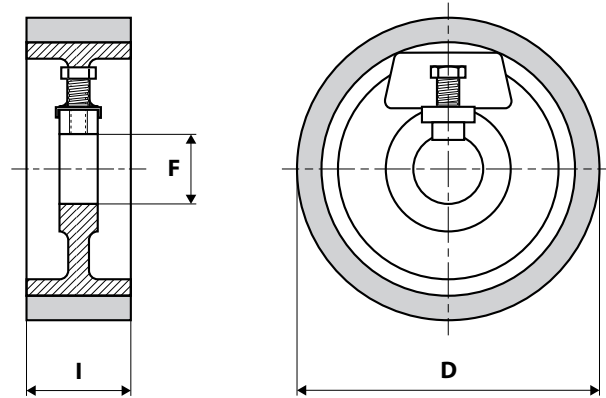
- нержавіюча сталь

## SCM

**STA**

**КОРИЧНЕВА  
ГУМА**

**70 ShA**



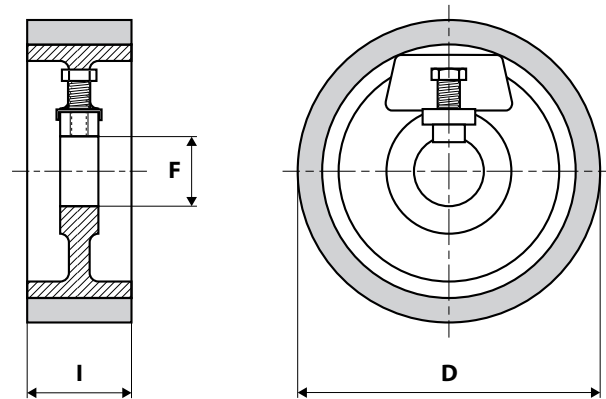
D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	35	50	SCG.140035050.CBS
140	35	30	SCG.140035030.CBS
140	35	20	SCG.140035020.CBS

## SCM

**STA**

**БІЛА  
ГУМА**

**60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	50	SCG.120030050.CWS
120	30	20	SCG.120030020.CWS

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

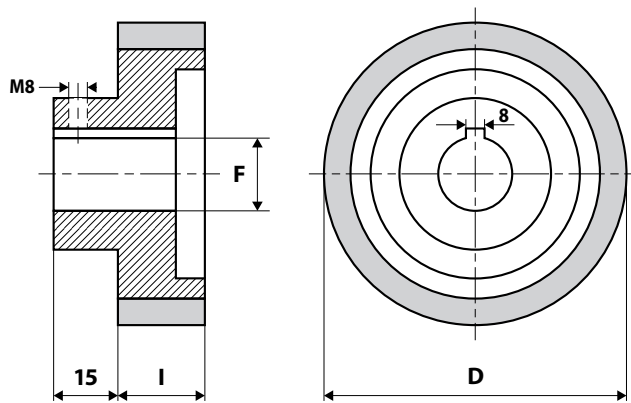
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## SCM

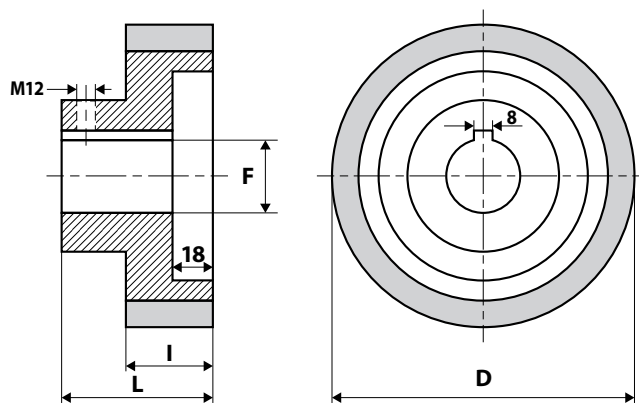
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	L mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
100	25	60	75	10	SCG.100025060.WWA
100	25	30	45	10	SCG.100025030.WWA

## SCM

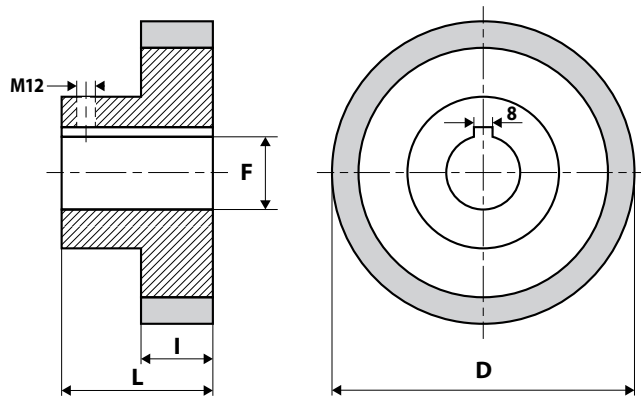
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	L mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
100	25	40	170	10	SCG.100025040.WWA0
100	25	40	80	10	SCG.100025040.WWA1
100	25	40	65	10	SCG.100025040.WWA2
100	25	30	55	10	SCG.100025030.WWA0

SCM WINDOR

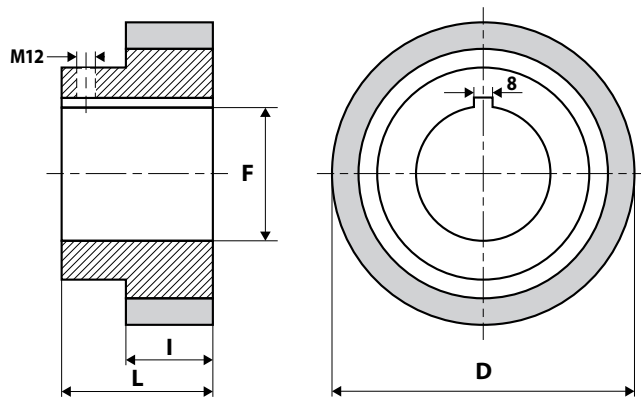
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	L mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
100	25	22	62	8	SCG.100025022.WWAW

SCM

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ
100	45	25	45	SCG.100045025.WWA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

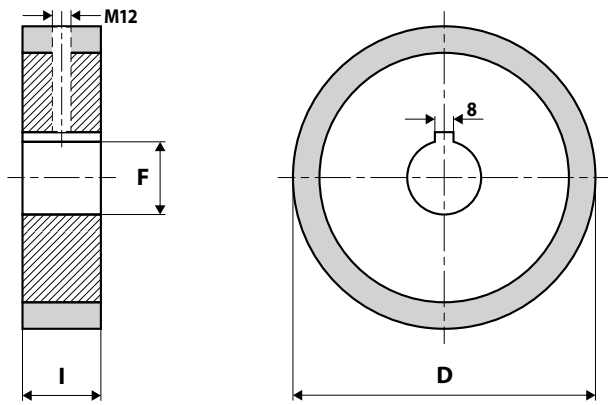
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



SCM

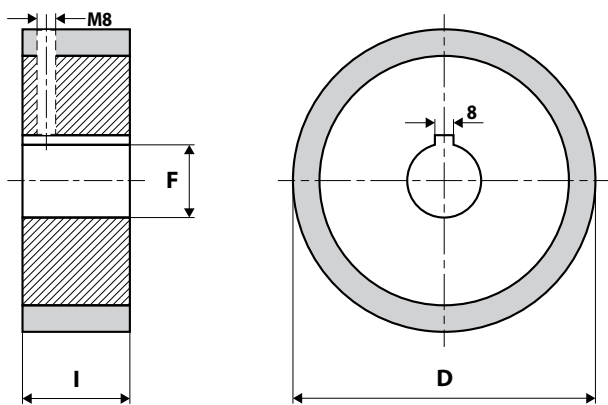
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
100	25	22	8	SCG.100025022.WWA

SCM

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
100	25	30	8	SCG.100025030.WWA1

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

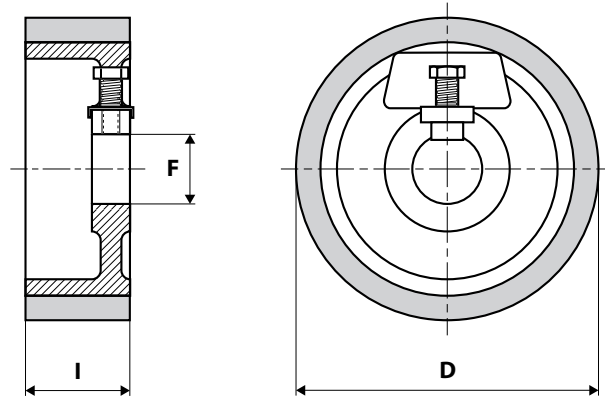
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

SCM

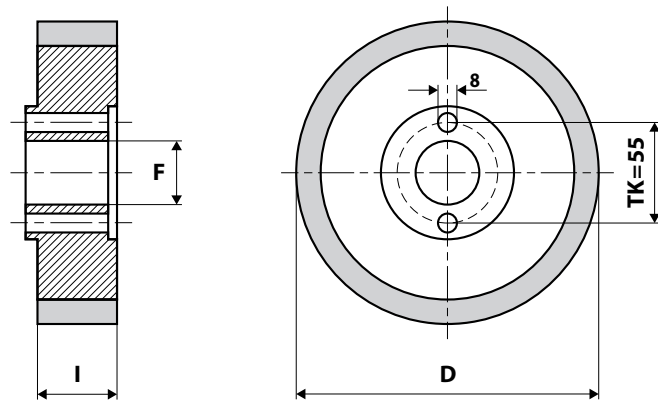
**STA**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	50	SCG.120030050.CWS1

WADKIN

**STA**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**

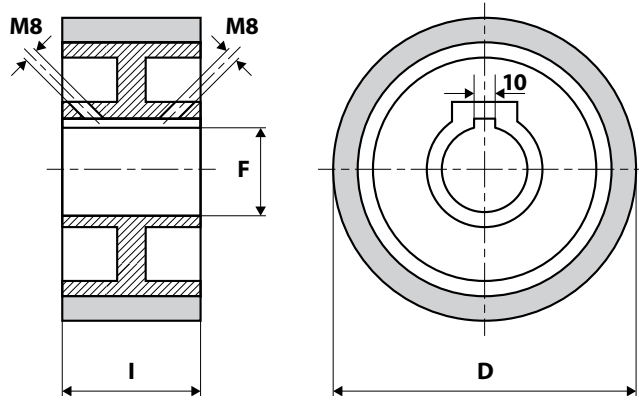


D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	25	50	WAG.140025050.VBS
140	25	20	WAG.140025020.VBS
140	25	10	WAG.140025010.VBS

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**VERBOOM**

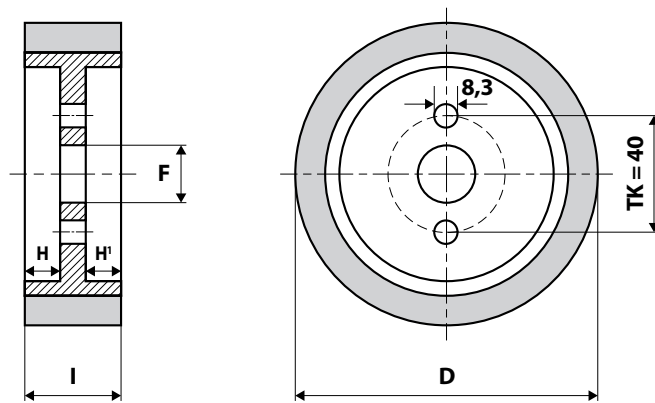
<b>ALU</b>	<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>70 ShA</b>
------------	---------------------------	---------------



D mm	F mm	I mm	10	АРТИКУЛ
160	35	50	10	VEG.160035050.WBA

**STETON**

<b>ALU</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>
------------	----------------------	---------------

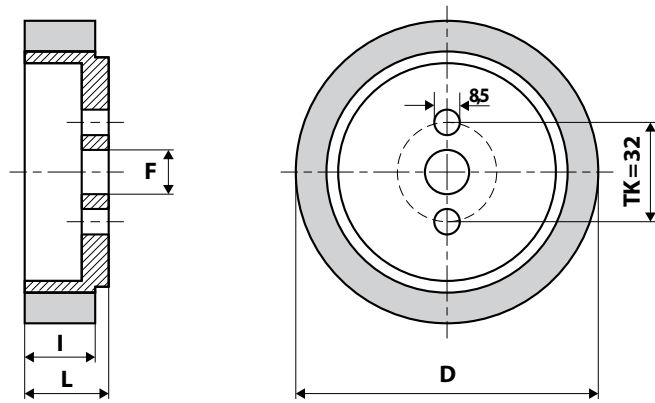


D mm	F mm	I mm	H mm	H' mm	АРТИКУЛ
132	15	50	13	13	SEG.132015050.VWA
132	15	35	25	10	SEG.132015035.VWA

ПІЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖІ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖІ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

## TPC

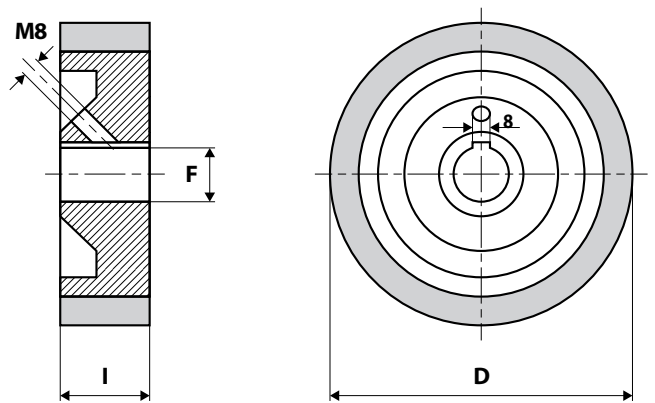
**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	L mm	АРТИКУЛ
100	16	40	45	TPG.100016040.VWA
100	16	30	35	TPG.100016030.VWA

## TSN

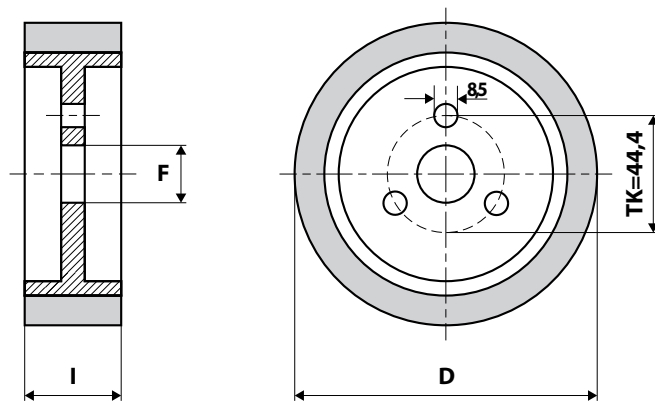
**STA**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
130	25	50	8	TSG.130025050.WBS
130	25	30	8	TSG.130025030.WBS
130	25	25	8	TSG.130025025.WBS
130	25	20	8	TSG.130025020.WBS
130	30	50	8	TSG.130030050.WBS
130	30	25	8	TSG.130030025.WBS
130	30	20	8	TSG.130030020.WBS

**CHUET**

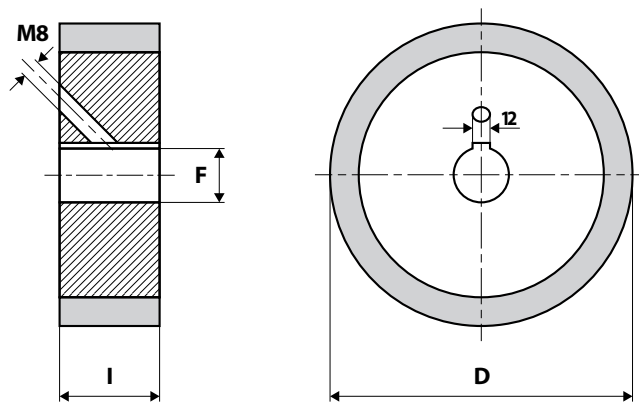
**ALU**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	100	CHG.120030100.VBA
120	30	56	CHG.120030056.VBA

**MARTIN**

**ALU**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
122	40	50	12	MAG.122040050.WWA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

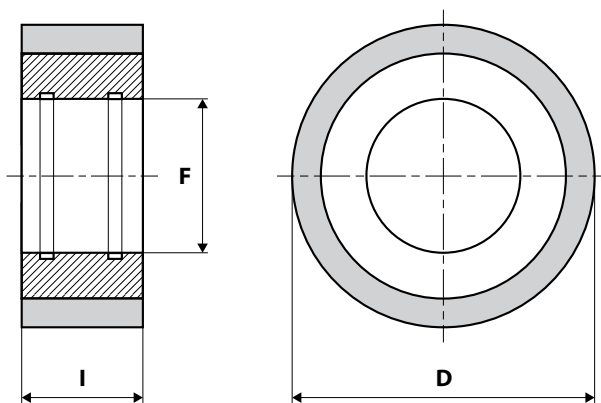
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**UMMANTELUNGSMASCHINEN**  
(Силікон)

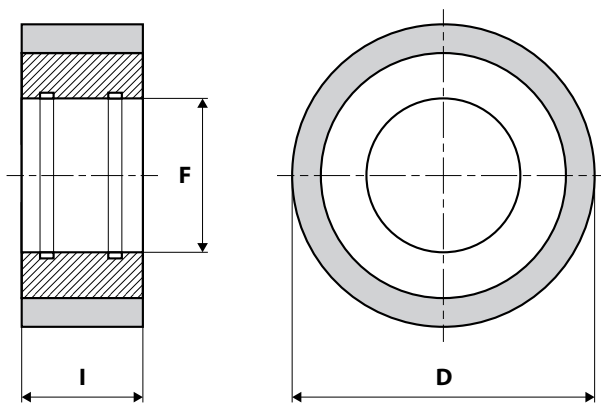
**STA**      **ЧЕРВОНИЙ СИЛІКОН**      **50 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
70	35	50	UML.070035050.ORS
70	35	25	UML.070035025.ORS
70	35	15	UML.070035015.ORS

**UMMANTELUNGSMASCHINEN**

**STA**      **КОРИЧНЕВА ГУМА**      **70 ShA**

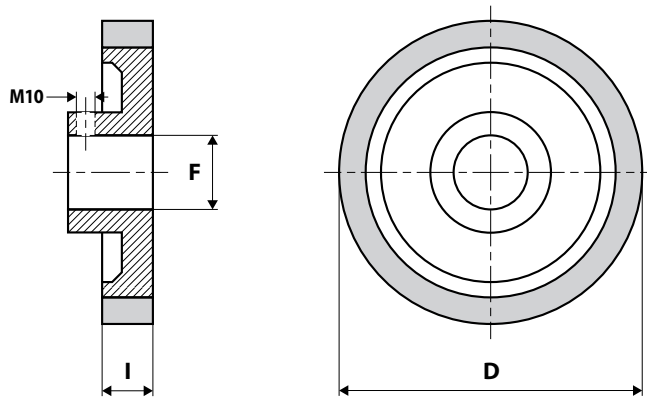


D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
45	22	12	UMG.045022012.OBS

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ  
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

## DÜSPOHL

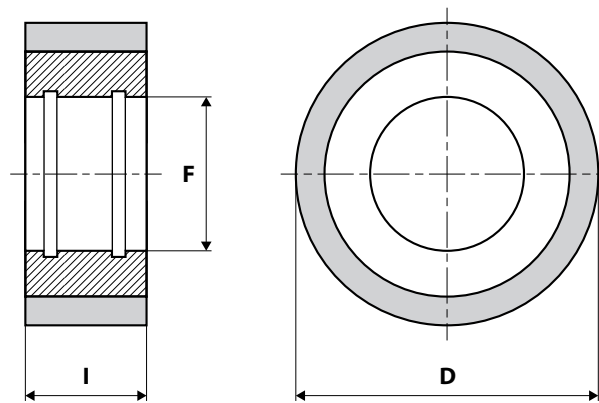
<b>ALU</b>	<b>КОРИЧНЕВА ГУМА</b>	<b>70 ShA</b>
------------	---------------------------	---------------



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
195	40	15	DUG.195040015.0BA

## BIMATIC

<b>STA</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>
------------	----------------------	---------------



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
65	32	21	BIG.065032021.0WS

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

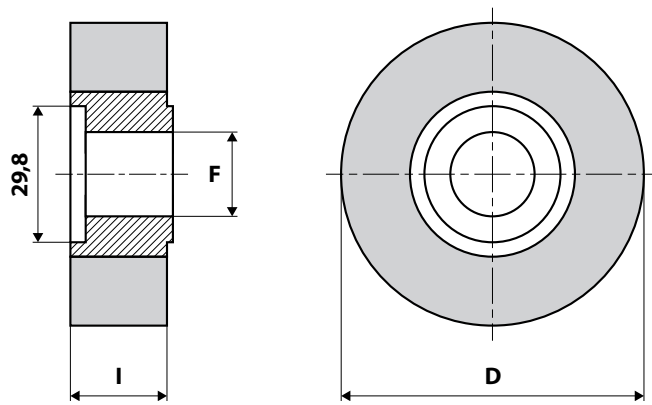
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

IMA

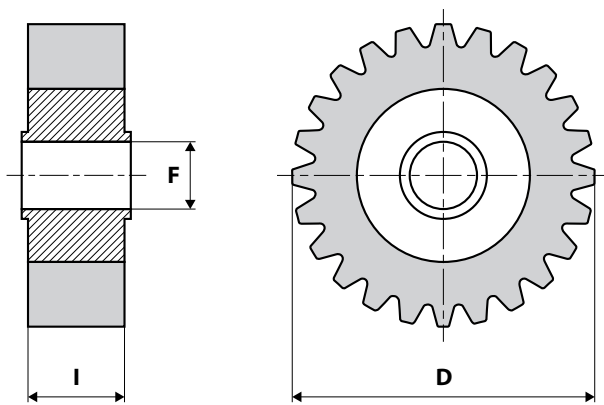
**PA6**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
70	18,1	25	IMG.070181025.OWP

HOMAG BRANDT

**PA6**      **БІЛА ГУМА**      **60 ShA**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
70	20	25	HBG.070020025.OWP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

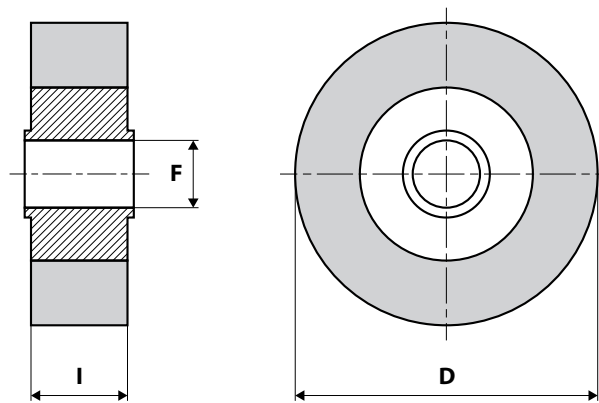
АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ



**HOMAG BRANDT**

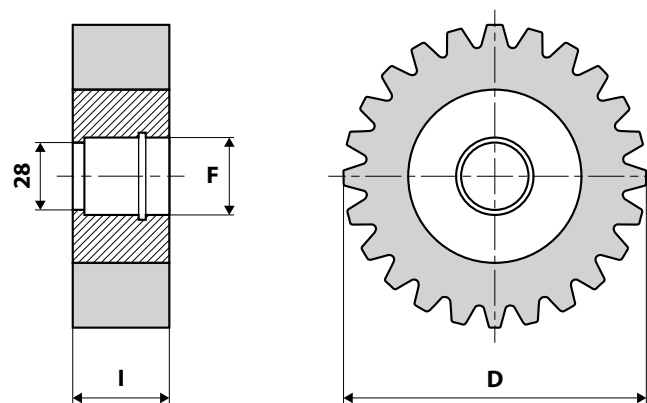
<b>PA6</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>
------------	----------------------	---------------



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
70	20	25	HBG.070020025.0WP1

**TAGLIABUE**

<b>STA</b>	<b>БІЛА ГУМА</b>	<b>60 ShA</b>
------------	----------------------	---------------



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
89	30	20	TAG.089030020.0WS

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

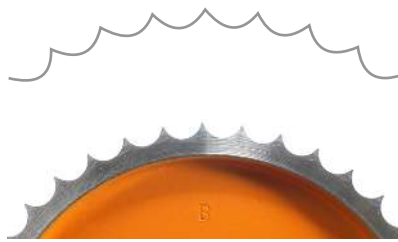
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



**ПРОФІЛЬ А**  
стандартний профіль Weinig



**ПРОФІЛЬ В**  
для вологої деревини



**ПРОФІЛЬ С**



**ПРОФІЛЬ D**  
старий профіль Weinig



**ПРОФІЛЬ Е**



**ПРОФІЛЬ F**



**ПРОФІЛЬ G**



**ПРОФІЛЬ Н**  
для твердої деревини



### Напрямок зуба

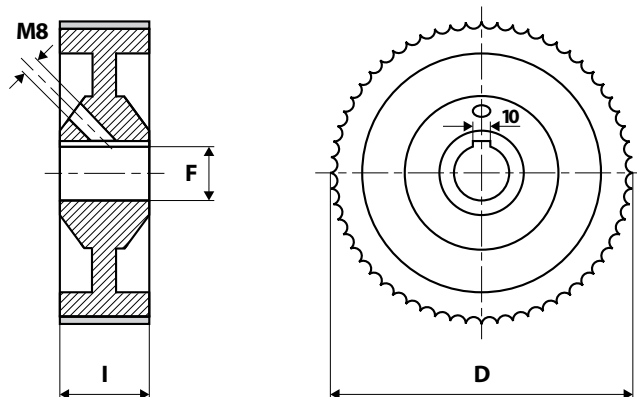


**Прямий зуб**  
позначення - R



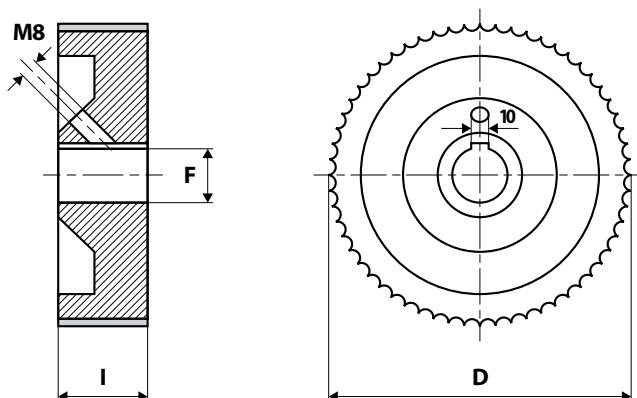
**Косий зуб**  
без додаткового  
позначення

**WEINIG**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	35	50	10	WES.140035050.WAP
140	35	30	10	WES.140035030.WAP
140	35	25	10	WES.140035025.WAP

**WEINIG**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	35	20	10	WES.140035020.WAP
140	35	15	10	WES.140035015.WAP
140	35	10	10	WES.140035010.WAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

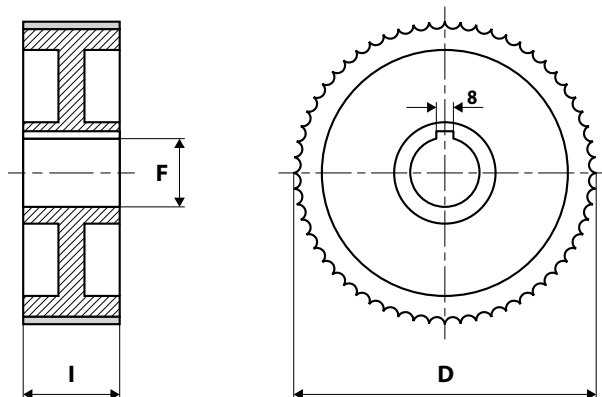
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

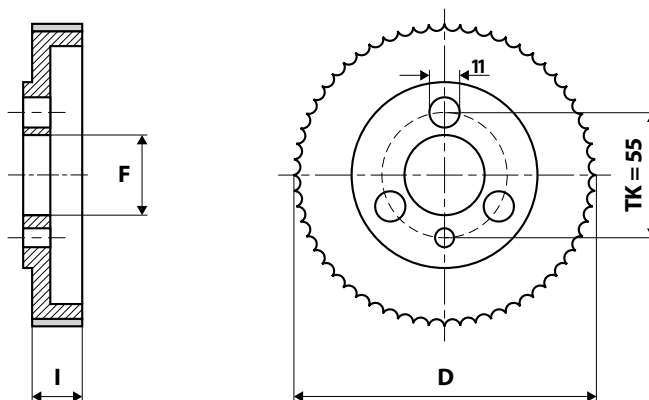
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

WEINIG



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	30	50	8	WES.140030050.WAP
140	30	30	8	WES.140030030.WAP
140	30	20	8	WES.140030020.WAP
140	30	15	8	WES.140030015.WAP

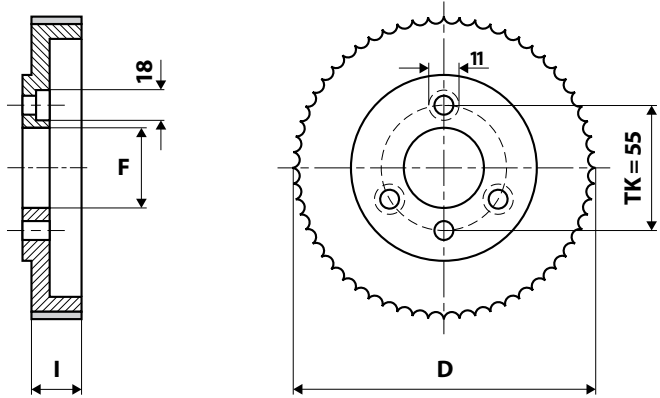
WEINIG



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	30	50	WES.140030050.VAP
140	30	30	WES.140030030.VAP

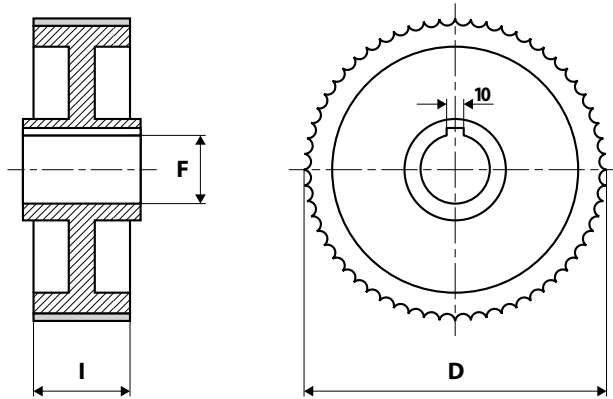
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

**WEINIG**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	30	25	WES.140030025.VAP
140	30	20	WES.140030020.VAP
140	30	15	WES.140030015.VAP

**WEINIG**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
170	35	50	10	WES.170035050.WAP
170	35	30	10	WES.170035030.WAP
170	35	25	10	WES.170035025.WAP
170	35	20	10	WES.170035020.WAP
170	35	15	10	WES.170035015.WAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

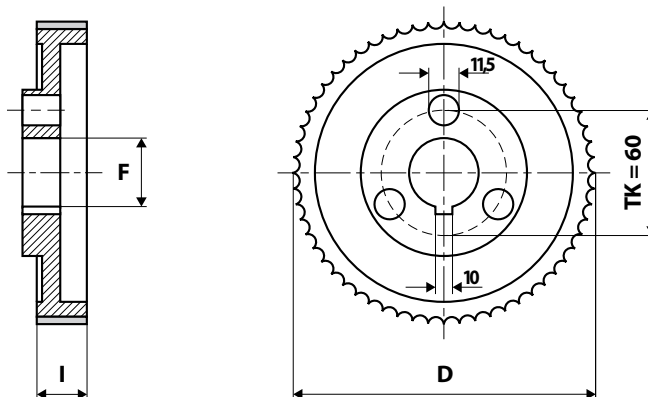
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

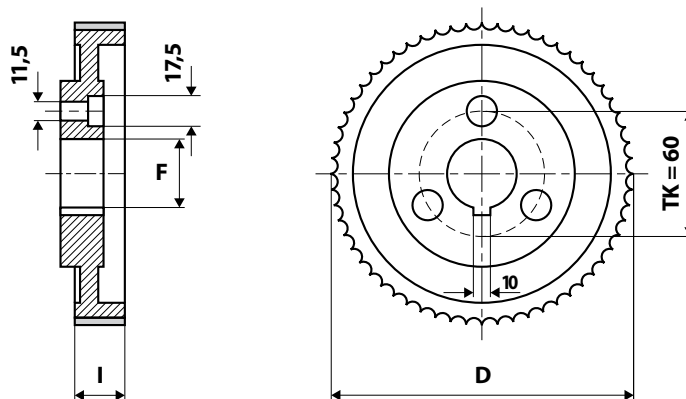
АГРЕГАТИ

WEINIG



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
170	35	50	11,5	WES.170035050.VAP
170	35	30	11,5	WES.170035030.VAP

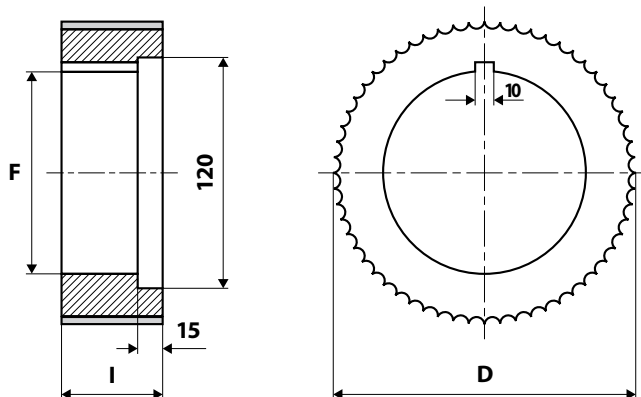
WEINIG



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
170	35	25	10	WES.170035025.VAP
170	35	20	10	WES.170035020.VAP
170	35	15	10	WES.170035015.VAP

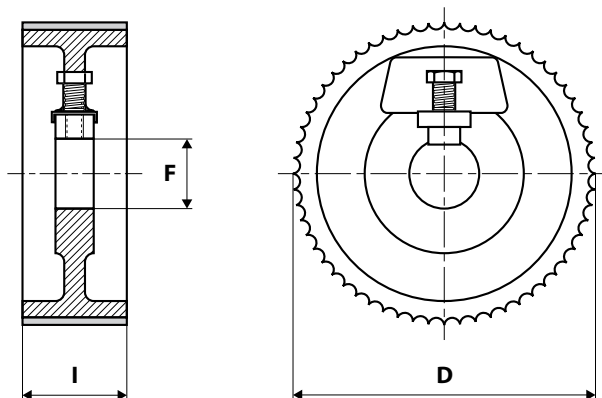
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

**WEINIG**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	110	60	10	WES.140110060.WAP

**SCM**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	35	50	SCS.140035050.CAP
140	35	30	SCS.140035030.CAP
140	35	25	SCS.140035025.CAP
140	35	20	SCS.140035020.CAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

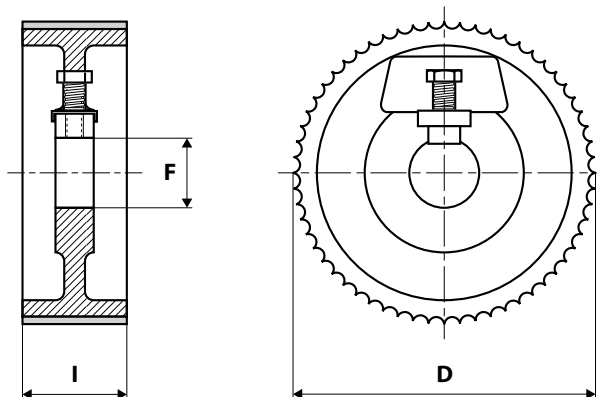
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

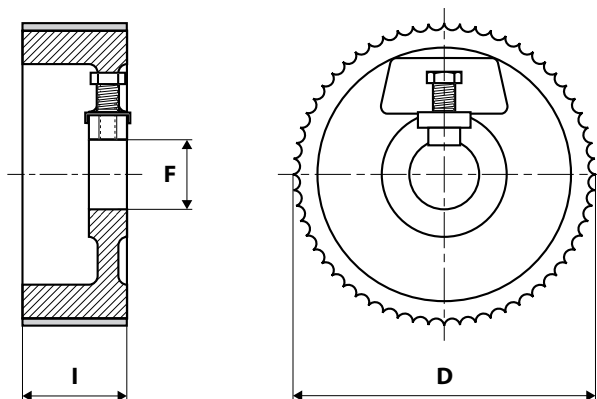
АГРЕГАТИ

SCM



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	50	SCS.120030050.CAP
120	30	20	SCS.120030020.CAP

SCM



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	50	SCS.120030050.CAPA

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

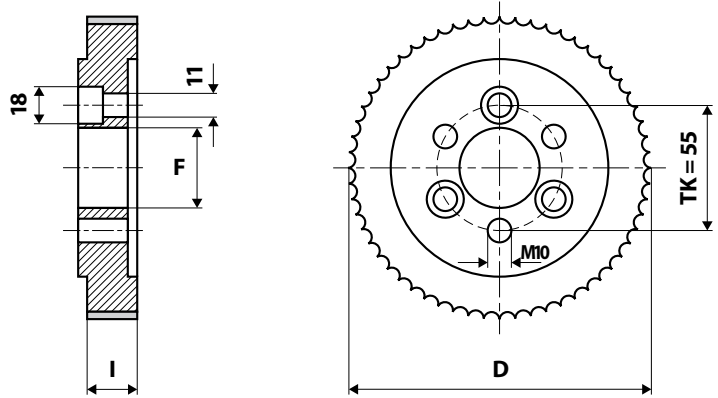
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

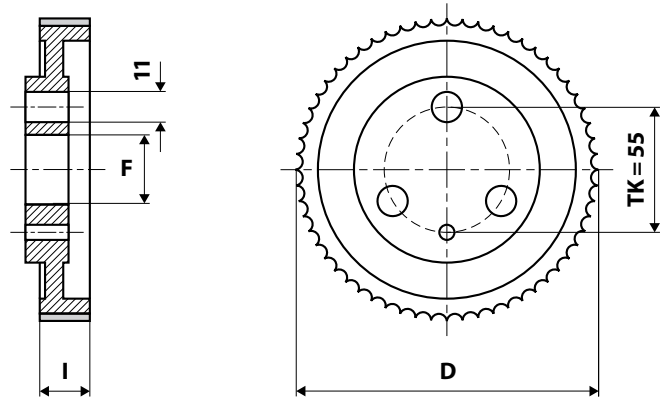


SCM



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	35	20	SCS.140035020.VAP

SCM

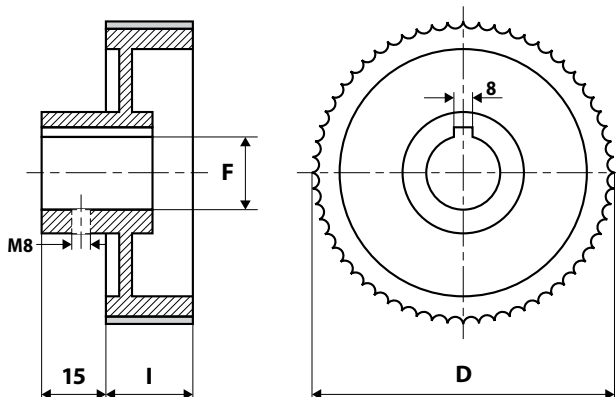


D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	30	50	SCS.140030050.VAP

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

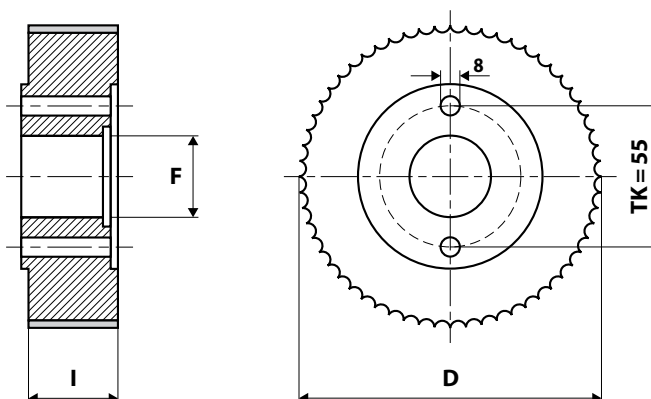
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**GUBISCH**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	30	50	8	GUS.140030050.WAP
140	30	30	8	GUS.140030030.WAP
140	30	25	8	GUS.140030025.WAP

**WADKIN**



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	25	50	WAS.140025050.VAP
140	25	20	WAS.140025020.VAP
140	25	10	WAS.140025010.VAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

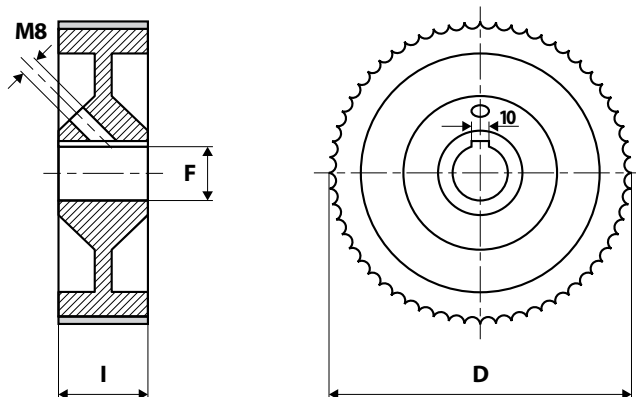
СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

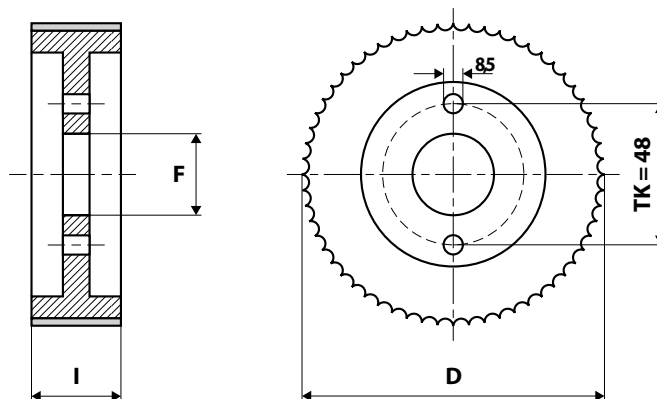
АГРЕГАТИ

## VERBOOM



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
160	35	50	10	VES.160035050.WAP
160	35	25	10	VES.160035025.WAP

## FEEDERER



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
110	35	60	FES.110035060.VAP
110	35	50	FES.110035050.VAP
120	35	60	FES.120035060.VAP
120	35	50	FES.120035050.VAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

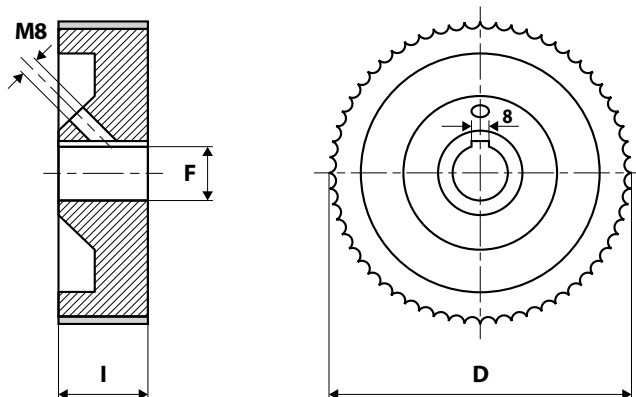
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

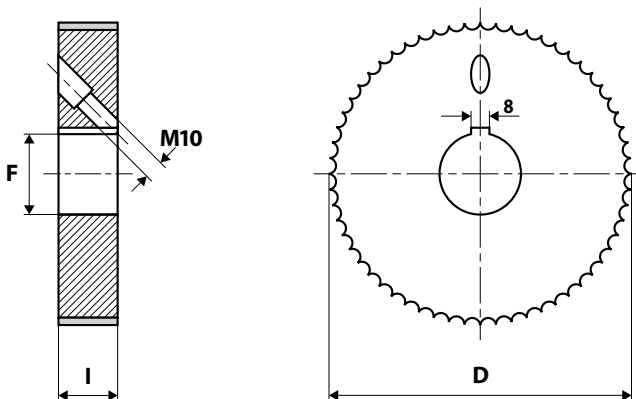
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

## GUILLET



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
120	25	50	8	GLS.120025050.WAP
120	25	20	8	GLS.120025020.WAP

## VIERSEITER, H+K

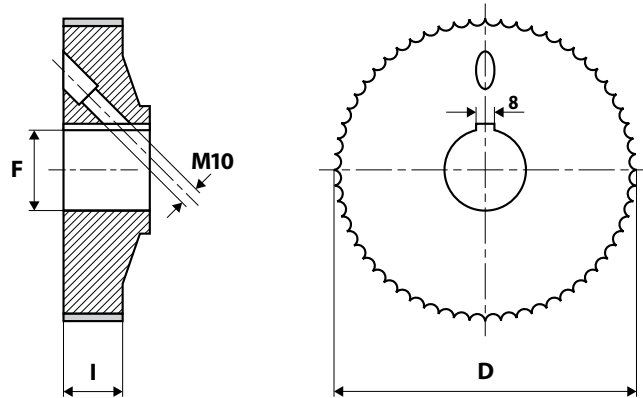


D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
120	25	20	8	VIS.120025020.WAP

ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/ДІА  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

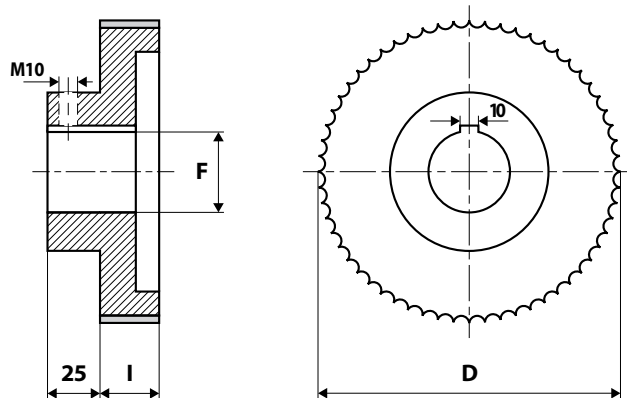
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ РОЛИКИ

**VIERSEITER, H+K**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
120	25	15	8	VIS.120025015.WAP

**HARBS**



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
180	34	80	10	HAS.180034080.WAP
180	34	50	10	HAS.180034050.WAP
180	34	35	10	HAS.180034035.WAP
165	34	50	10	HAS.165034050.WAP
165	34	35	10	HAS.165034035.WAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/ДІА

СВЕРДЛА

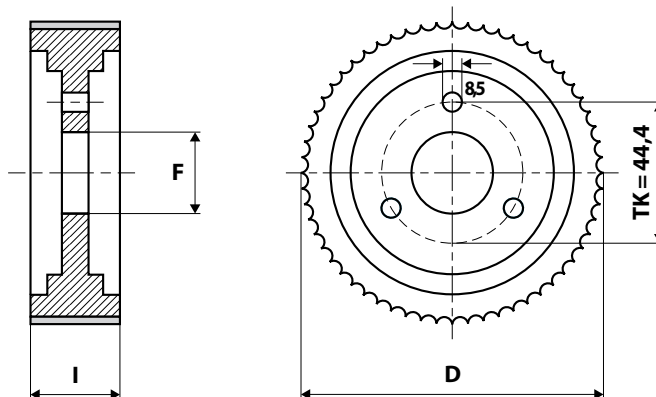
ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

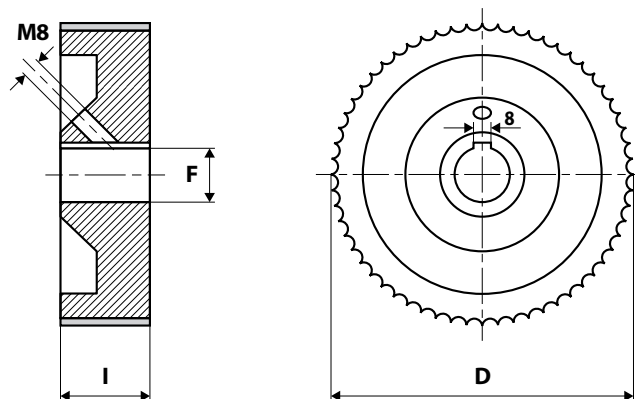
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ

### CHUET



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
120	30	56	CHS.120030056.VAP
120	30	100	CHS.120030100.VAP

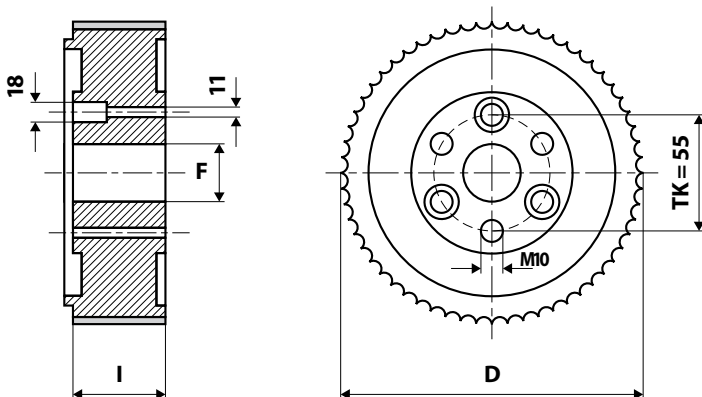
### TNS



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
130	25	50	8	TSS.130025050.WAP
130	25	30	8	TSS.130025030.WAP
130	25	25	8	TSS.130025025.WAP
130	25	20	8	TSS.130025020.WAP
130	30	50	8	TSS.130030050.WAP0
130	30	25	8	TSS.130030025.WAP0
130	30	20	8	TSS.130030020.WAP0

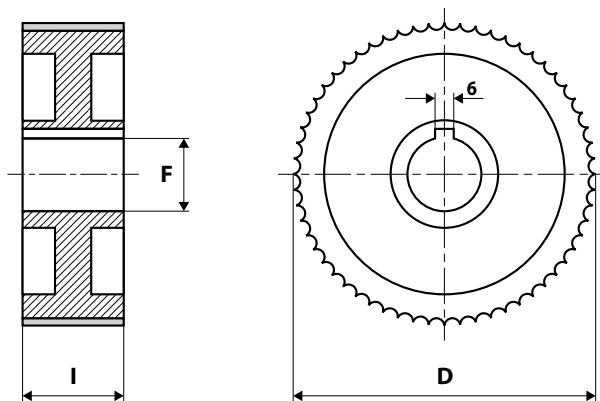
ПИЛИ  
ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ ТА НОЖИ  
ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ  
ФРЕЗИ КІНЦЕВІ  
ФРЕЗИ/DIA  
СВЕРДЛА  
ЗМІННІ НОЖИ  
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ  
АГРЕГАТИ

### LEADERMAC



D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
140	35	48	LES.140035048.VAP
140	35	23	LES.140035023.VAP

### LESTRO



D mm	F mm	I mm	ШПОНКА	АРТИКУЛ
140	30	50	6	LSS.140030050.WAP

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

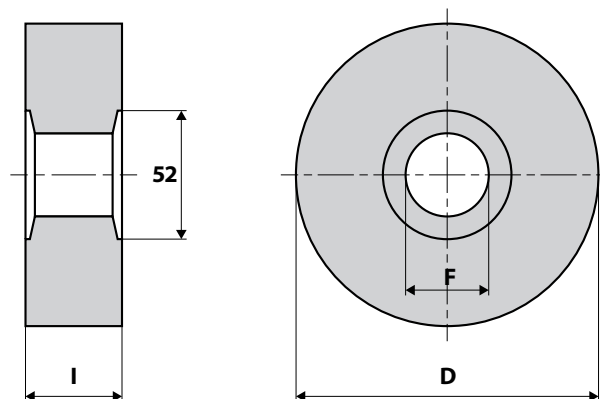
ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

## OLIMPIC RING

БІЛА  
ГУМА

60 ShA

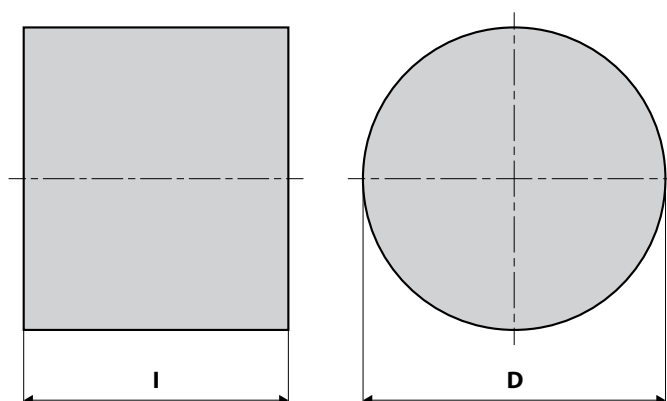


D mm	F mm	I mm	АРТИКУЛ
78	37	22	78-22-37

## HOLZHER

БІЛА  
ГУМА

60 ShA



D mm	I mm	АРТИКУЛ
15	13	15-13

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖИ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖИ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

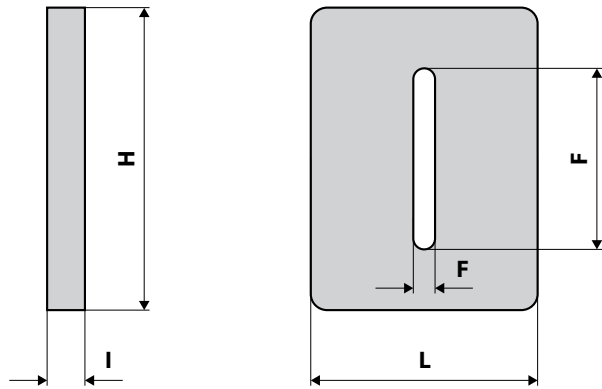
ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛИКИ



## RUBBER PAD

БІЛА  
ГУМА

60 ShA



L mm	H mm	I mm	F mm	АРТИКУЛ
55	75	5	3,5x45	75-55-5

ПИЛИ

ФРЕЗЕРНІ ГОЛОВКИ  
ТА НОЖІ

ФРЕЗИ СПІРАЛЬНІ

ФРЕЗИ КІНЦЕВІ

ФРЕЗИ/DIA

СВЕРДЛА

ЗМІННІ НОЖІ

ПАТРОНИ ДЛЯ ЧПУ

АГРЕГАТИ

ТРАНСПОРТУВАЛЬНІ  
РОЛІКИ



ЗАПАТЕНТОВАНЕ

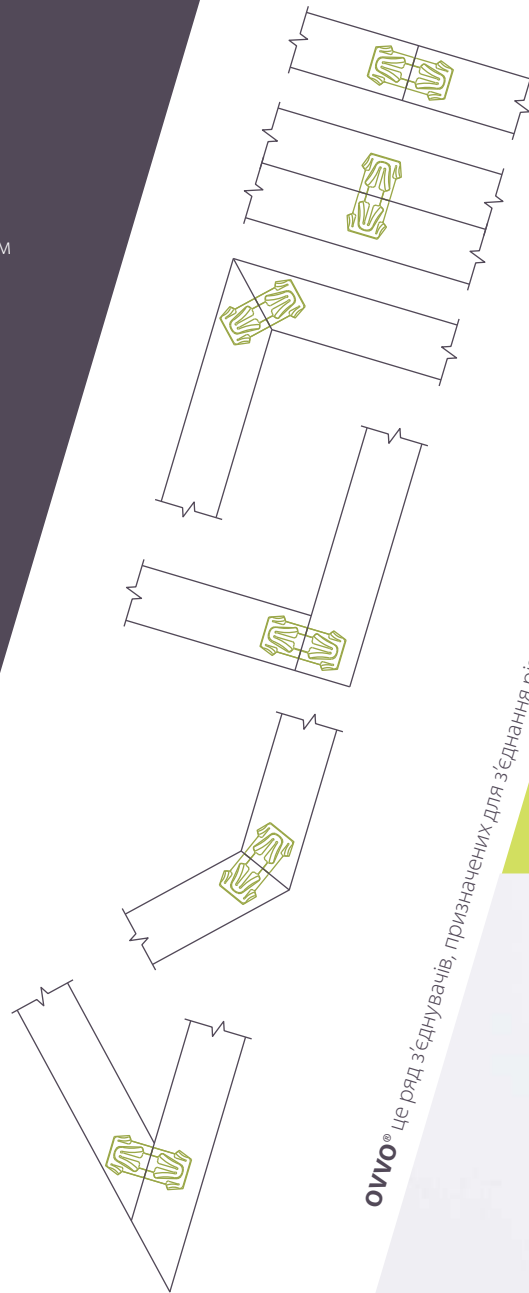


## ІННОВАЦІЙНА СИСТЕМА З'ЄДНАННЯ OVVO®

Нагороджена нагородами Система З'єднання OVVO® є простим рішенням типу "push-fit" для з'єднання матеріалів без використання клею або гвинтів.

Це абсолютно невидиме, самозатискне з'єднання, що гарантує надійне з'єднання двох частин матеріалу.

Система OVVO® дозволяє виконувати різні з'єднання під різними кутами, у багатьох видах матеріалів.



ovvo® це ряд з'єднувачів, призначених для з'єднання різних матеріалів різної товщини.



[www.ovvo.com.ua](http://www.ovvo.com.ua)



## OVVO® для з'єднання меблевої плити

Виробництво меблів з використанням революційної системи OVVO® значно швидше і простіше, ніж традиційні рішення. Підходить як для меблів з самостійною збіркою, так і виготовлених на замовлення і монтажу у клієнта. Завдяки OVVO®, процес виробництва та монтажу стає значно ефективнішим та рентабельнішим.



## OVVO® для самостійного монтажу меблів

Система OVVO® усуває витрачені години на складання меблів. Ви більше ніколи не будете потребувати інструментів, клею, гвинтів. Вся робота проста Вам лише потрібно стиснути дві деталі і почути "клік" який означає, що з'єднання готове.



## OVVO® з'єднання легких плит

Унікальна конструкція роз'єму OVVO дозволяє його широке застосування в з'єднанні композитних матеріалів і легких плит пінним наповнювачем. Перевірене рішення для сучасних матеріалів не тільки в меблевій промисловості.

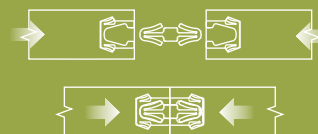


## ПЕРЕВАГИ ЗАСТОСУВАННЯ СИСТЕМИ З'ЄДНАННЯ OVVO®

- естетичність, відсутність видимого з'єднання,
- надійне з'єднання без застосування клею і гвинтів,
- значне поліпшення у виробничому процесі. На 30% зростає продуктивність праці,
- розміри упакувань при транспортуванні зменшується щонайменше на 50%, за умови повної готовності до монтажу,
- економія 80% на час монтажу завдяки системі з'єднання OVVO

## МОЖЛИВОСТІ СИСТЕМИ З'ЄДНАННЯ OVVO®

- універсальне застосування, дозволяє з'єднання широкого спектру матеріалів,
- його можна застосовувати для з'єднання. МДФ, ДСП, фанери, дерева, ПВХ, Corian, HPL і plexiglass
- знаходить застосування в масовому виробництві так і при окремих замовленнях



Просте, ефективне і швидке складання меблів, що не потребує інструменту, клею і гвинтів

## 1240 - система з'єднання



НЕРОЗ'ЄМНЕ З'ЄДНАННЯ

РОЗ'ЄМНЕ З'ЄДНАННЯ

Тип з'єднання	мін.товщина матеріалу	Артикул 100 шт.	Артикул 300 шт.	Артикул 1000 шт.
Нероз'ємне	14 mm	1240.P.100	1240.P.300	1240.P.1000
Роз'ємне	14 mm	1240.R.100	1240.R.300	1240.R.1000

## V-0930 - система з'єднання



НЕРОЗ'ЄМНЕ З'ЄДНАННЯ

РОЗ'ЄМНЕ З'ЄДНАННЯ

Тип з'єднання	мін.товщина матеріалу	Артикул 100 шт.	Артикул 300 шт.	Артикул 1000 шт.
Нероз'ємне	10 mm	0930.P.100	0930.P.300	0930.P.1000
Роз'ємне	10 mm	0930.R.100	0930.R.300	0930.R.1000

## Система OVVO 1240



Тип	D mm	S mm	Артикул	Застосування
VHM	12	12	OVVO.12.12.1240.VHM	CNC
DIA	12	12	OVVO.12.12.1240.DIA	CNC
HM	12	8	7940398	Virutex AB181

## Система OVVO V-0930



Тип	D mm	S mm	Артикул	Застосування
VHM	9	10	OVVO.09.10.0930.VHM	CNC
DIA	9	12	OVVO.09.12.0930.DIA	CNC
HM	9	8	7940404	Virutex AB181

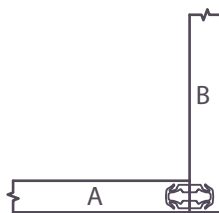
# Система з'єднання OVVO® - мінімальні товщини матеріалів для різних видів з'єднань



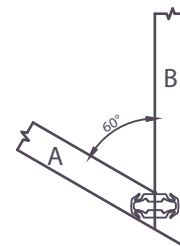
Мал. 1



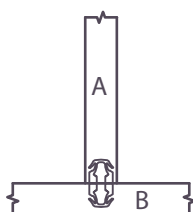
Мал. 2



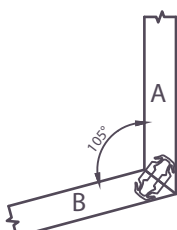
Мал. 3



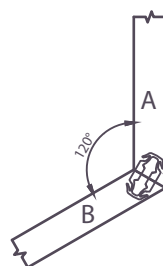
Мал. 10



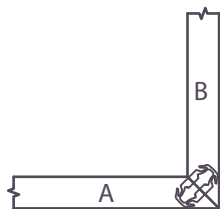
Мал. 6



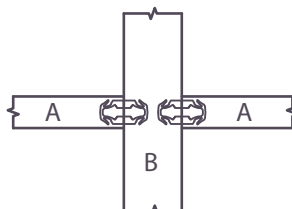
Мал. 7



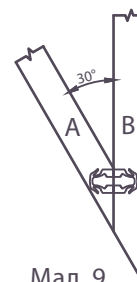
Мал. 8



Мал. 4



Мал. 5



Мал. 9

Типи з'єднань	З'ЄДНАННЯ 1240				З'ЄДНАННЯ V-0930			
	HPL, Corian, композити тверда деревина, фанера		М'яка деревина, фанера, МДФ		HPL, Corian, композити тверда деревина, фанера		М'яка деревина, фанера, МДФ	
	A	B	A	B	A	B	A	B
Мал. 1	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Мал. 2	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Мал. 3	12 mm	10 mm	15 mm	10 mm	12 mm	12 mm	16 mm	12 mm
Мал. 4	12 mm	12 mm	13 mm	13 mm	14 mm	14 mm	15 mm	15 mm
Мал. 5	18 mm	12 mm	18 mm	15 mm	12 mm	19 mm	15 mm	19 mm
Мал. 6	12 mm	10 mm	15 mm	10 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm
Мал. 7	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Мал. 8	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Мал. 9	12 mm	10 mm	12 mm	10 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Мал. 10	12 mm	10 mm	12 mm	10 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm

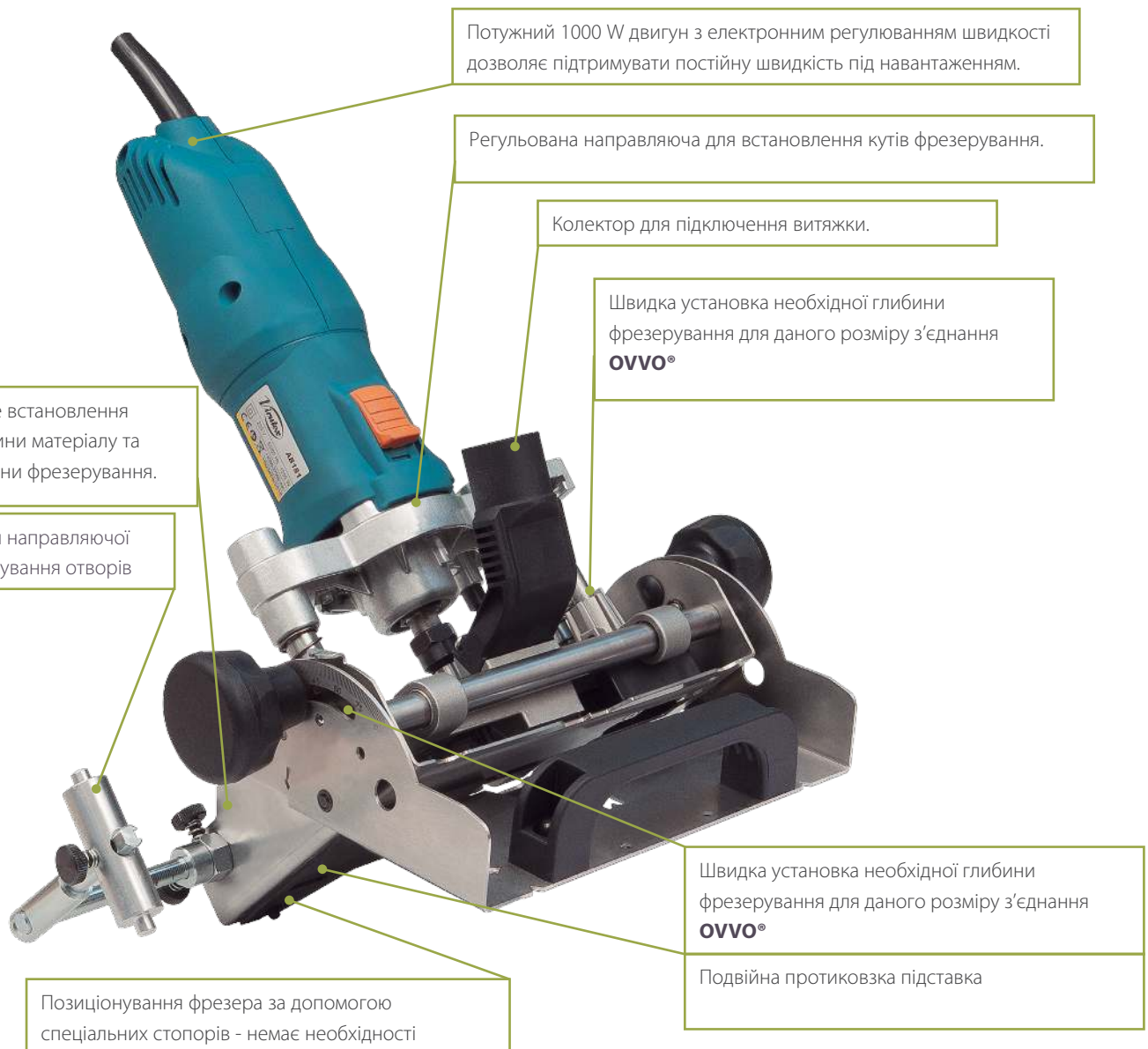
## AB181



Запатентований компанією Virutex®, фрезер AB181, розроблений під Систему З'єднання **OVVO®**. Це професійне рішення, яке забезпечує швидке і точне фрезерування ідеальних гнізд під кріплення.

### Технічні дані:

- потужність 1000 W
- швидкість обертів 14.000 - 27.000 RPM
- патрон Ø 8 mm
- вага 4,7 kg



Фрезерування під кутом 90°



Фрезерування під кутом 45°



Фрезерування під кутом 0°



\* Продукт недоступний у пропозиції

## SOP-1



Даний стаціонарний фрезер спеціально розроблений для виготовлення гнізд під систему з'єднання **OVVO®**. Фрезер виконує гніздо в бічному краю матеріалу, з допомогою спеціальної фрези, також марки **OVVO®**.

Фрезер призначений для таких матеріалів, як:

- дерева,
- ламіноване і неламіноване ДСП,
- багат шарові матеріали,
- МДФ,
- HDF.

Мінімальні розміри оброблюваного матеріалу - 150 x 150mm, максимальні не повині перевищувати - 2700 x 1000mm, та вагою до 40 kg.

### Технічні дані:

- |                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| • швидкість обертання      | 12.000 RPM            |
| • загальні розміри         | 1250 x 1000 x 1000 mm |
| • розміри робочої поверхні | 1000 x 700 mm         |
| • вага                     | 200 kg                |







Висока продуктивність при постійному завантаженні і простота в експлуатації, ось основні особливості агрегатів з групи Function. Відмінно зарекомендували себе при операціях, що вимагають високих обертів інструменту. Надійність, довговічність, висока точність виконання і якість бренду ATEMAG®.

## MONO



Пристрій, що дозволяє виконувати операції свердління, фрезерування і різання. Має один утримувач інструменту, що працює під кутом 90°. Широка база підшипників забезпечує високу жорсткість шпинделя. Є можливість замовлення пристрою з іншим кутом роботи інструменту.

## DUO



Пристрій створено для операцій свердління, фрезерування і різання. Має два виходи для інструментів, що працюють під кутом 90°. Висока точність інструменту була забезпечена за допомогою одного стабільного шпинделя.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:	MONO - Function Line	DUO - Function Line
макс. швидкість обертання на вході	10 000 RPM	8 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM	12 000 RPM
редаточне число шпинделя	1 : 1,5	1:1,5
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm	15 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий	правий / лівий
тип кріплення інструменту	ER 25, ER 32	ER 25
розмір фланця	фланець: 30 mm	фланець: 30 mm
макс. діаметр пили	діаметр пили: 200	діаметр пили: 150
допустима робоча температура	85°C	85°C









пили для поперечного розпили деревини



пили для повздовжнього розпили деревини



пили для поперечного і поздовжнього розпили деревини



пили для поперечного розпили фанери



пили для повздовжнього розпили фанери



пили для поперечного і поздовжнього розпили фанери



пили для поперечного розпили деревини з інеродними тілами



пили для повздовжнього розпили деревини з інеродними тілами



пили для повздовжнього розпили на багатопилах



торцеві пили HW для обробки кромки на кромкооблицювальних верстатах



пили для поперечного і поздовжнього розпили OSB



пили для поперечного і поздовжнього розпили деревопохідних матеріалів



пили для поперечного і поздовжнього розпили композитних матеріалів



пили для металу „сухий різ”



пили для сталі „сухий різ”



пили для неметалевих матеріалів і пластику



пили з малим пропилом для розпили плінтусів



пили для пазування



пилкові фрези для з'єднання Lamello®



хромовані пили

<b>Z</b>	кількість зубів	<b>V</b>	кількість підрізних зубів
<b>ALU</b>	алюмінієвий корпус	<b>STA</b>	сталевий корпус
<b>HL</b>	високо легована інструментальна сталь	<b>HPS</b>	швидкоріжуча сталь
<b>HW</b>	інструмент з ріжучими елементами з твердого сплаву		інструмент з ріжучими елементами з штучного полікристалічного алмазу
<b>НАНО ТВЕРДО СПЛАВ</b> 	інструмент з ріжучими елементами з надтвердого сплаву	<b>ЗМІННІ НОЖІ</b> 	інструмент із змінними ножами
<b>HSS</b>	швидкоріжуча інструментальна сталь	<b>HWM</b>	монолітний твердосплавний інструмент
<b>HWM</b>	монолітний твердосплавний інструмент	<b>SP</b>	легована сталь
<b>MAN</b> 	ручна подача	<b>MEC</b> 	механічна подача
<b>МАЛОШУМНА</b> 	прорізи для зниження шуму		зуби з подрібнювачем тирси
<b>RH</b>	правий напрямок обертання	<b>LH</b>	лівий напрямок обертання
<b>RH LH</b>	можлива робота в лівому і правому напрямку	<b>SYM</b>	зуби розташовані симетрично
<b>Z2R</b>	зуби з подрібнювачем тирси		використовувати тільки на фрезерному столі



[itatools.pl/ua](https://itatools.pl/ua)



[facebook.com/ITA Tools Україна](https://facebook.com/ITA%20Tools%20Україна)



[youtube.com/user/itatools](https://youtube.com/user/itatools)



[instagram.com/ita\\_tools](https://instagram.com/ita_tools)





## ПЕРЕГЛЯНЬ КАТАЛОГ ІНСТРУМЕНТІВ ONLINE

[itatools.pl/ua](http://itatools.pl/ua)

### ITA TOOLS Україна

📍 вул. Шевченка 39  
32000 м. Городок  
Хмельницька обл.

### Відділ замовлень:

☎️ тел.: 03851 3 39 18  
📞 +38 098 878 08 76

📠 факс.: 03851 3 39 18

✉️ e-mail: [office@itatools.com.ua](mailto:office@itatools.com.ua)