



Dostępne
w magazynie



Zeskanuj kod QR i zobacz pełną
ofertę frezów do kompozytów
i tworzyw sztucznych

Frezy ITA TOOLS do obróbki materiałów kompozytowych, tworzyw sztucznych i aluminium

Szerokie zastosowanie w branży:

- **nowoczesnego stolarstwa** (meble HPL, przeszklenia PLEXI, profile aluminiowe)
- **reklamowej** (meble reklamowe, standy, kasetony itp.)
- **budowlanej** (elementy elewacji, dekoracje, ścianki działowe itp.)
- **motoryzacyjnej** (podzespoły, elementy karoserii itp.)
- **produkcji okien i drzwi** z tworzyw sztucznych i aluminium.



FREZY DO HPL

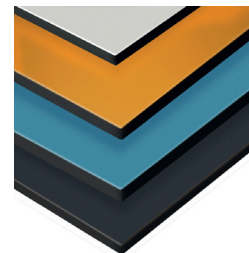
Frez VHM dwuostrzowy, prosty w powłoce NaDIA. Powłoka zapobiega przywieraniu materiału oraz zwiększa żywotność narzędzia.

Branża:

Budowlana, konstrukcyjna, meblowa, sanitarna, HoReCa.



Z2



Parametry pracy:

- obroty 16 000 - 18 000
- posuw 2 - 4 m/min

ROZKRÓJ, ROWKOWANIE	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Seria	STARY SYMBOL	NOWY SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI
	VHM	8	15	60	8	Z2	SY26	912.08.015.060.08XRi	SY26.08.015.060.08XE	<ul style="list-style-type: none"> • Prosty (wyrzut wióra w bok) • Rozkrój, rowkowanie

FREZY DO PLEXI / AKRYL

Frezy VHM jednostrzowe. Polerowana spirala zapobiega przywieraniu materiału.

Branża:

Reklamowa, maszynowa, motoryzacyjna, lotnicza, kolejowa, jachtowa, sanitarna, HoReCa, producentów okien, sprzętu sportowego.

Z1



Parametry pracy:

- obroty 18 000 - 24 000
- posuw 2 - 6 m/min

ROZKRÓJ / ROWKOWANIE	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Seria	STARY SYMBOL	NOWY SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI
	VHM	3	6	60	6	Z1	ST01	198.03.006.060.06RP	ST01.03.006.060.06RE	<ul style="list-style-type: none"> • Pozytyw (wyrzut wióra do góry) • Kąt spirali 25° • Rozkrój, rowkowanie
	VHM	4	12	60	6	Z1	ST01	198.04.012.060.06RP	ST01.04.012.060.06RE	
	VHM	6	22	60	6	Z1	ST01	198.06.022.060.06RP	ST01.06.022.060.06RE	
	VHM	3	12	60	6	Z1	ST28	198.03.012.060.06RPs	ST28.03.012.060.06RE	<ul style="list-style-type: none"> • Pozytyw (wyrzut wióra do góry). Nie podrywa materiału - alternatywa dla freza negatywnego • Minimalny kąt spirali - 15° • Grubość materiału 1 mm - 8 mm • Rozkrój, rowkowanie
	VHM	4	12	60	6	Z1	ST28	198.04.012.060.06RPs	ST28.04.012.060.06RE	
	VHM	3	6	60	6	Z1	ST51	198.03.006.060.06RPn	ST51.03.006.060.06RE	<ul style="list-style-type: none"> • Negatyw (wyrzut wióra w dół). Nie podrywa materiału • Kąt spirali 25° • Cienkie materiały • Rozkrój

FREZY DO ALUMINIUM

Frezy VHM jednostrzowe, pozytyw z kątem 30° w powłoce HC. Powłoka zapobiega przywieraniu materiału oraz zwiększa żywotność narzędzia.

Branża:

Budowlana, konstrukcyjna, maszynowa, motoryzacyjna, lotnicza, kolejowa, jachtowa, sanitarna, HoReCa, producentów okien i drzwi, profili.



Z1



Parametry pracy:

- obroty 16 000 - 24 000
- posuw 0,8 - 2 m/min

ROZKRÓJ, ROWKOWANIE	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Seria	STARY SYMBOL	NOWY SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI
	VHM	4	8	60	6	Z1	SP01	198.04.008.060.06HRa	SP01.04.008.060.06HE	<ul style="list-style-type: none"> • Pozytyw (wyrzut wióra do góry) • Kąt spirali 30° • Obróbka aluminium, blachy • Rozkrój, rowkowanie
	VHM	6	12	60	6	Z1	SP01	198.06.012.060.06HRa	SP01.06.012.060.06HE	

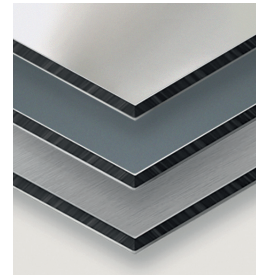
FREZY DO PŁYTY KOMPOZYTOWEJ

Frezy VHM jednostrzowe, pozytyw z kątem 30° . Polerowana spirala zapobiega przywieraniu materiału.

Branża:

Reklamowa, budowlana, konstrukcyjna, maszynowa, motoryzacyjna, lotnicza, kolejowa, jachtowa, sanitarna, HoReCa, producentów okien i drzwi, profili.

Z1



Parametry pracy:

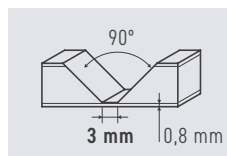
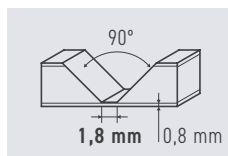
- obroty 18 000 - 24 000
- posuw 3 - 6 m/min

ROZKRÓJ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Seria	STARY SYMBOL	NOWY SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI
	VHM	3	6	60	6	Z1	SP01	198.03.006.060.06Ra	SP01.03.006.060.06RE	<ul style="list-style-type: none"> • Pozytyw (wyrzut wióra do góry) • Kąt spirali 30° • Obróbka płyty kompozytowej, aluminium • Rozkrój, rowkowanie
	VHM	4	8	60	6	Z1	SP01	198.04.008.060.06Ra	SP01.04.008.060.06RE	

Frezy dwustrzowe do zagięcia płyty kompozytowej na kąt 90° .

Branża:

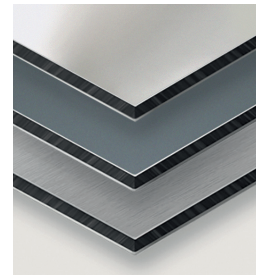
Reklamowa, budowlana.



Parametry pracy:

- obroty 20 000 - 22 000
- posuw 4 - 8 m/min

Z2



ZAGIĘCIE	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Seria	STARY SYMBOL	NOWY SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI
	VHM	10	4	50	10	Z1	FVH	915.10.004.050.10Ra1	FVH.10.004.050.10RaE	<ul style="list-style-type: none"> • Frez ze stopką 1.8 mm • Zagięcie 90°
	VHM	16	15	60	12	Z2	FVH	915.16.015.060.12Ra1	FVH.16.015.060.12RaE	<ul style="list-style-type: none"> • Frez ze stopką 3 mm • Zagięcie 90°

MDF / LAMINAT

Frez DIA do rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF.

Branża:
Stolarstwo.



Chropowatość powierzchni trzpienia
Ra ≤ 0,3 μm



Trzpień wykonany w klasie dokładności
H6



Dynamiczne wyważenie
w klasie G2.5



ROZKRÓJ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Seria	STARY SYMBOL	NOWY SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI
	DIA	12	45	90	12	Z1+1	DTA	DTA.12.045.12.0SR	DTA.12.045.12.OSRE	<ul style="list-style-type: none"> Jedno pełne ostrze diamentowe rozłożone na trzech spiralach Wysokość płytki diamentowej H2,5 Możliwość ostrzenia maks. 2-3 razy Korpus jest wykonany ze stali nierdzewnej Rozkrój
	DIA	14	45	94	12	Z1+1	DTA	DTA.14.045.12.0SR	DTA.14.045.12.OSRE	

IDEALNY ZESTAW DO ŁĄCZENIA BLATÓW



SKOMPLETUJ ZESTAW:

- CMT 650 - Szablon do łączenia blatów
- CMT7E - Frezarka 2400W
- DTA.12.045.12.0SR - Frez diamentowy
- CMT300-SB - Router bazy
- 899.007.00 - Pierścień kopiujący

LEGENDA:

D - średnica | **I** - wysokość robocza | **L** - długość całkowita | **S** - średnica trzpienia | **Z** - ilość ostrzy

Z1

ilość ostrzy



polerowana spirala



powłoki



ostrze diamentowe

ITA TOOLS Sp. z o.o.

Dział Dystrybucji:

ul. Wodna 9

tel.: +48 12 306 79 02

fax: +48 12 306 79 08

30-556 Kraków

kom.: +48 609 333 279

e-mail: hurt@itatools.pl

www.premiumtools.pl