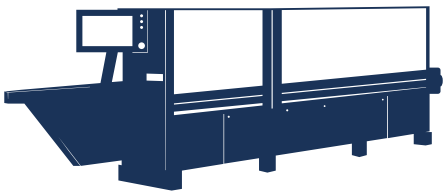
www.ita.tools

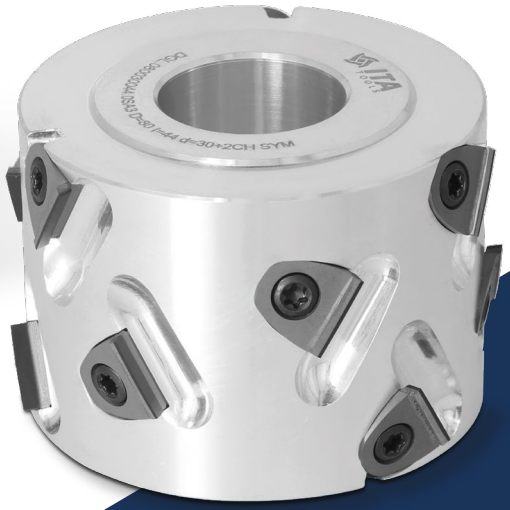
Głowice ITA TOOLS do wstępnego frezowania

- **Szeroki wybór modeli**
- **Zróżnicowane parametry techniczne**
- **Łatwy dobór do konkretnego modelu maszyny**



Baza narzędzi dedykowana dla okleiniarek.
Zapytaj o swój model **biuro@itatools.pl**







Specjalnie zaprojektowany wierszowany korpus ze stali nierdzewnej znacznie obniża poziom hałasu.

TOLERANCJA OTWORU

H7

Wyeliminowanie bicia wpływa korzystnie na żywotność maszyny.

Więcej rozmiarów
www.ita.tools



Zęby wysunięte ponad korpus i osobny kanał dla każdego ostrza ułatwiają odprowadzanie wióra.

KLASA DOKŁADNOŚCI

G2,5

Głowica pracuje równo, bez wibracji, nawet przy maksymalnych obrotach.

ALU **INOX**

Materiały odporne na korozję.

Głowice ITA TOOLS do wstępnego frezowania



DGM - głowice wyciszane

D mm	F mm	I mm	Z	Typ	Symbol RH	Symbol LH	Symbol Symetryczna
60	20	55	2+2	B	DGM.060020055.0RB4	DGM.060020055.0LB4	
60	25	48	2+2	A	DGM.060025048.0RA4	DGM.060025048.0LA4	
60	25	48	2+2	A	DGM.060025048.1RA4	DGM.060025048.1LA4	
60	25	56	2+2	A	DGM.060025056.0RA4	DGM.060025056.0LA4	
60	25	64	2+2	A	DGM.060025064.0RA4	DGM.060025064.0LA4	
70	25	48	2+2	A	DGM.070025048.0RA4	DGM.070025048.0LA4	
70	30	64	2+2	C	DGM.070030064.4RC4	DGM.070030064.4LC4	
80	25	48	3+3	A	DGM.080025048.1RA4	DGM.080025048.1LA4	
80	25	48	2+2	A	DGM.080025048.3RA4	DGM.080025048.3LA4	
80	25	64	3+3	A	DGM.080025064.1RA4	DGM.080025064.1LA4	
80	30	45	2+2	A			DGM.080030045.SSA4
80	30	56	3+3	A	DGM.080030056.0RA4	DGM.080030056.0LA4	
80	30	65	2+2	C			DGM.080030065.1SC4
100	20	65	3+3	C	DGM.100020065.0RC4	DGM.100020065.0LC4	
100	30	43	2+2	B	DGM.100030043.0RB4	DGM.100030043.0LB4	
100	30	48	3+3	A	DGM.100030048.0RA4	DGM.100030048.0LA4	
100	30	48	3+3	B	DGM.100030048.0RB4	DGM.100030048.0LB4	
100	30	48	3+3	C	DGM.100030048.0RC4	DGM.100030048.0LC4	
100	30	48	3+3	A	DGM.100030048.2RA4	DGM.100030048.2LA4	
100	30	51	3+3	A	DGM.100030051.0RA4	DGM.100030051.0LA4	
100	30	64	3+3	B	DGM.100030064.0RB4	DGM.100030064.0LB4	
125	30	34	3+3	A	DGM.125030034.0RA4	DGM.125030034.0LA4	
125	30	43	3+3	B	DGM.125030043.1RB4	DGM.125030043.1LB4	
125	30	43	3+3	B	DGM.125030043.2RB4	DGM.125030043.2LB4	
125	30	45	3+3	C	DGM.125030045.0RC4	DGM.125030045.0LC4	
125	30	45	3+3	C			DGM.125030045.0SC4
125	30	64	3+3	B	DGM.125030064.0RB4	DGM.125030064.0LB4	
125	30	64	3+3	C			DGM.125030064.0SC4

DGL - głowice na wymienne płytki

D mm	F mm	I mm	Z	Ilość płytek	Typ	Symbol RH	Symbol LH	Symbol Symetryczna
80	30 DKN	65	3+3	18	B	DGL.080025065.0RA3	DGL.080025065.0LA3	
80	30 DKN	44	3+3	12	A			DGL.080030044.0SA3
80	30 DKN	54	3+3	10	A	DGL.080030054.0RA3	DGL.080030054.0LA3	
80	30 DKN	60	3+3	18	C			DGL.080030065.2SC3
80	30 DKN	48	3+3	18	C	DGL.085030048.0RC3	DGL.085030048.0LC3	
100	30 DKN	44	3+3	12	B	DGL.100030044.1RB3	DGL.100030044.1LB3	
100	30 DKN	44	3+3	12	C	DGL.100030044.1RC3	DGL.100030044.1LC3	
100	30 DKN	65	3+3	21	B	DGL.100030065.4RB3	DGL.100030065.4LB3	
125	30 DKN	65	3+3	18	B	DGL.125030065.0RB3	DGL.125030065.0LB3	
125	30 DKN	65	3+3	18	A	DGL.125030065.KR03	DGL.125030065.KL03	

Niestandardowe narzędzia wykonujemy na zamówienie.

ITA TOOLS Sp. z o.o.
ul. Wodna 9
30-556 Kraków
NIP 6793008547

Dział Przemysłu:
tel.: +48 12 306 79 01
kom.: +48 609 333 132
e-mail: biuro@itatools.pl

www.ita.tools