



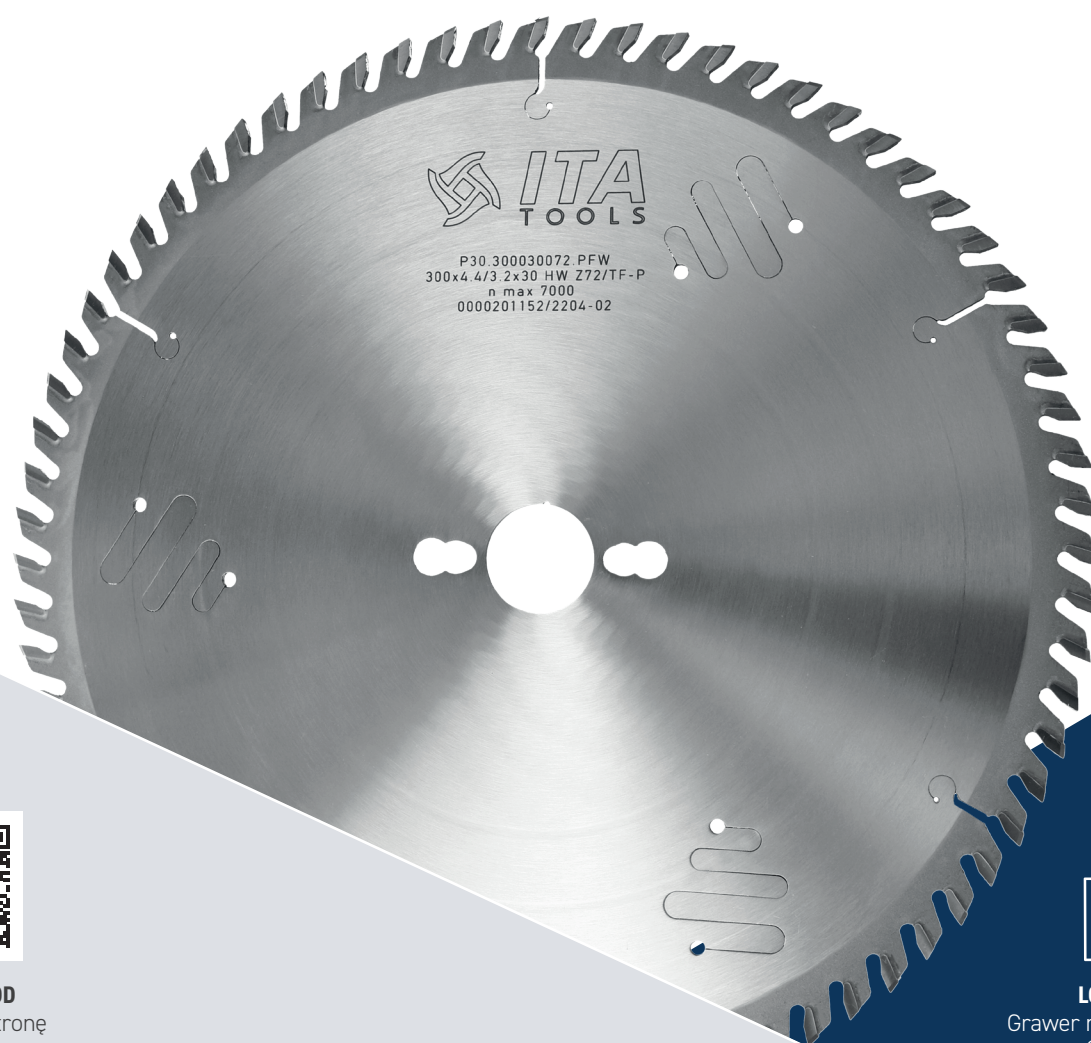
## Piły panelowe serii P30 z supertwardym węglikiem NANO



Dostępne  
w magazynie

Piły panelowe serii P30 skonstruowane z myślą o materiałach jak MDF, HDF stworzone do cięcia zarówno pojedynczych płyt jak i pakietów.

Specjalnie dobrany super twardy węgiel NANO oraz odpowiedni profil zęba (zęb trapezowo-płaski) wpływają na dużą żywotność pił oraz bardzo dobrą jakość obróbki.



P30.300030072.PFW  
300x4.4/3.2x30 HW Z72/TF-P  
n max 7000  
0000201152/2204-02



### ZESKANUJ KOD

Przejdź na stronę  
produktu



### LOGO TWOJEJ FIRMY

Grawer na piłę na życzenie  
klienta (logo, nazwa firmy)



### SUPER TWARDY WĘGLIK, WYSOKOŚĆ ZĘBA 3,5 MM

Dłuższe przebiegi między ostrzeniami



### WYCISZENIA WYCINANE NIEPARZYŚCIE

Zdecydowanie cichsza praca



### UDOSKONALONY KORPUS

Większa sztywność i stabilność  
podczas pracy



### FAZOWANY OTWÓR

Łatwiejsza wymiana narzędzia  
skrawającego

## PIŁY PANELOWE HM SERII P30 Z SUPER TWARDYM WĘGLIKIEM NANO



### Zastosowanie:

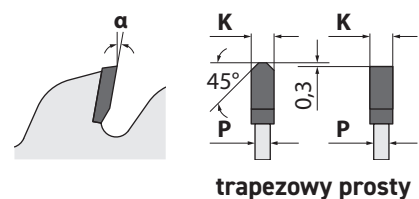
Przeznaczone do cięcia zarówno pojedynczych płyt jak i pakietów

### Do maszyn:

Pilarki panelowe

### Materiały:

Jedno lub dwustronnie laminowane płyty z materiałów drewnopochodnych, np.: MDF, HDF, płyta wiórowa



### Twoje korzyści:

- ◆ Specjalny NANO węgiel o zwiększonej odporności na zużycie,
- ◆ Dwa kręgi naprężające zwiększające stabilność pracy,
- ◆ Wyciszenia wycinane nieparzyście dla lepszego wyważenia tarczy,
- ◆ Wzmocnione pudełka kartonowe zapobiegające uszkodzeniu pił w transporcie,
- ◆ Grubość zastosowanego węgla 3,5 mm,
- ◆ Otwór główny wykonany w tolerancji H6,
- ◆ Korpus wykonany z utwardzanej stali, który zapewnia większą sztywność i stabilność podczas pracy
- ◆ Grawer na pile na życzenie klienta (logo, nazwa firmy),



### DOBIERZ DO ZESTAWU

### Podcinak diamentowy serii DSB

Wysokość płytki DIA 4 lub 6 mm

**Piły doskonale sprawdzają się w pracy z podcinakiem diamentowym DSB**, komplet ten znacznie zmniejsza przestoje maszyny spowodowane wymianą narzędzi i sprostą oczekiwaniom najbardziej wymagających użytkowników.

ITA TOOLS Sp. z o.o.  
ul. Wodna 9  
30-556 Kraków  
NIP 6793008547

Dział Przemysłu:  
tel.: +48 12 306 79 01  
kom.: +48 609 333 132  
e-mail: [biuro@itatools.pl](mailto:biuro@itatools.pl)

 [www.ita.tools](http://www.ita.tools)