

Checklist for profile cutters / Karta dla profilowych frezów nasadzonych



e-mail: biuro@itatools.pl
fax: 12 306 79 08

Data/Date:	Kod narzędzia:
------------	----------------

<input type="radio"/> Nowe rozwiązanie • New tool/solution	<input type="radio"/> Klient posiada wyceniane narzędzie • Customer has the same tool already	<input type="radio"/> Obecny dostawca • Supplier/producer Cena • Price
--	---	---

<input type="text"/> Ilość do zamówienia • Single order quantity	<input type="text"/> Potencjał/okres • Estimated product demand	<input type="radio"/> Miesięczny • Monthly	<input type="radio"/> Roczny • Annually
--	---	--	---

<input type="text"/> Maszyna • Machine	<input type="text"/> Posuw (m/min) • Feed speed (m/min)	<input type="text"/> Materiał obrabiany • Workpiece material
--	---	--

<input type="text"/> Obrotów wrzeciona (obr/min) • Spindle revolution (rpm)	<input type="radio"/> MAN <input type="radio"/> MEC	<input type="text"/> Grubość materiału • Thickness of material (mm)
---	---	---

<input type="radio"/> Płytki wymienne HM* • Exchangeable knives HM	<input type="radio"/> Mocowanie płytek • Mounting of knives <input type="radio"/> KLIN Wedge <input type="radio"/> ŚRUBKA Screw	<input type="radio"/> Konstrukcja profilu • Construction of profile <input type="radio"/> PŁYTKI DZIELONE Knives divided <input type="radio"/> PŁYTKA JEDNOLITA Single knife
--	--	---

<input type="radio"/> Z płytkami lutowanymi* • Brazed tips <input type="radio"/> PCD <input type="radio"/> HM <input type="radio"/> HSS	<input type="radio"/> Wysokość płytki PCD* • Height of PCD knife <input type="radio"/> 2,5 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> 6	<input type="radio"/> Ułożenie płytek • Design of knives <input type="radio"/> POZYTYW Positive <input type="radio"/> NEGATYW Negative
--	---	---

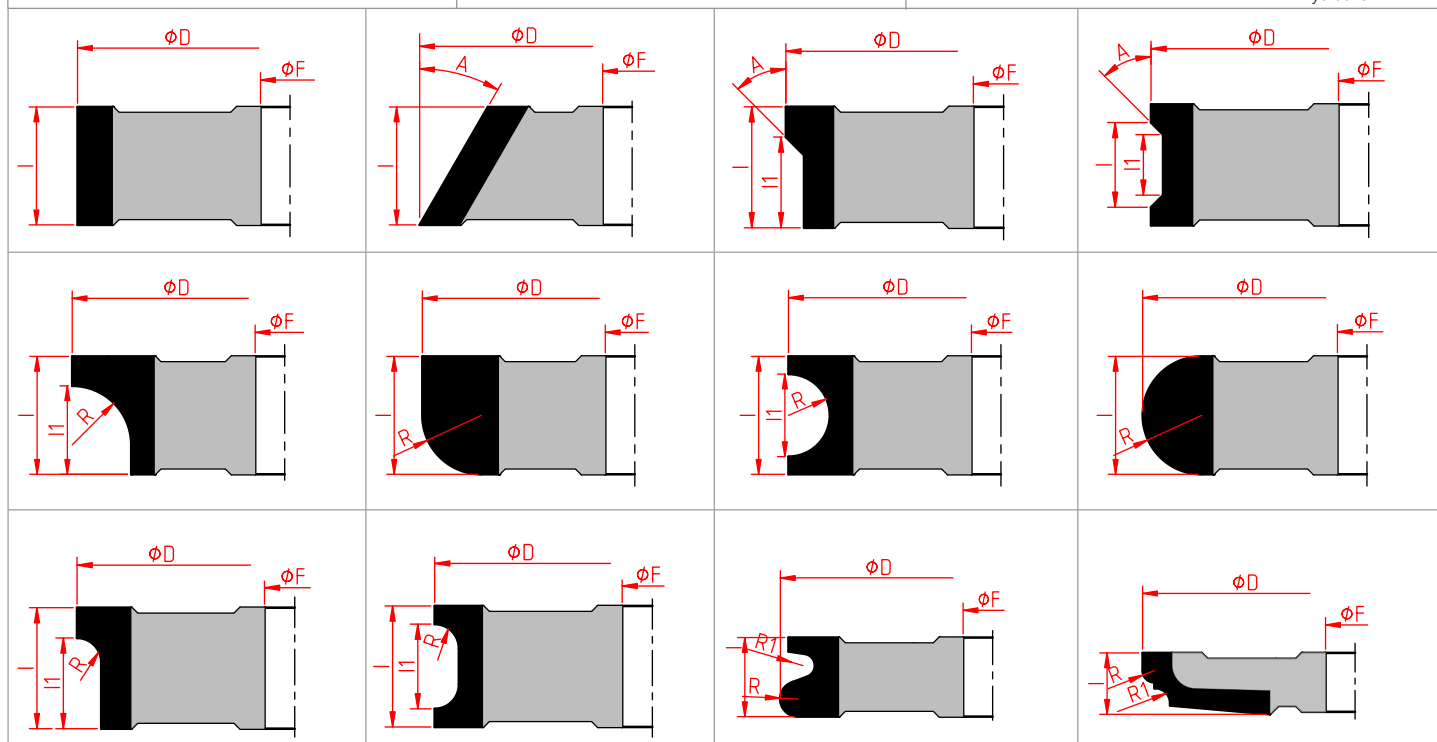
<input type="text"/> Średnica zewnętrzna* • External diameter $D =$	<input type="text"/> Promień • Radius $R =$ $R1 =$	<input type="text"/> Liczba zębów* • Number of teeth $Z =$
---	--	--

<input type="text"/> Średnica otworu* • Bore diameter $F =$	<input type="text"/> Kąt • Angle $A =$	<input type="radio"/> Obroty prawe • Rotation RH 	<input type="radio"/> Obroty lewe • Rotation LH
---	--	--	---

<input type="text"/> Wysokość robocza* • Working height $I / I1 =$	<input type="radio"/> KORPUS • Body <input type="radio"/> ALU <input type="radio"/> STAL Steel	<input type="text"/> Mocowanie • Mounting system
--	---	--

<input type="text"/> Próbka materiału • Sample of material	<input type="radio"/> 1 wpust • 1 Chanel <input type="radio"/> 2 wpusty • 2 Channels <input type="radio"/> Brak • No channels	<input type="text"/> Uchwyt CNC • CNC arbor
--	---	---

<input type="radio"/> Narzędzie na wzór • Sample of tool	<input type="radio"/> Tuleja • Sleeve <input type="radio"/> MECHANICZNA Mechanical <input type="radio"/> HYDRAULICZNA Hydraulic
--	--



Handlowiec:	Klient/Numer:
-------------	---------------