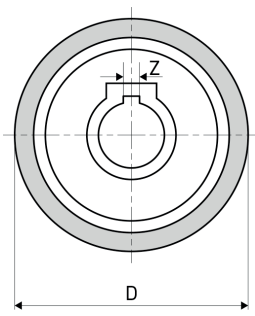


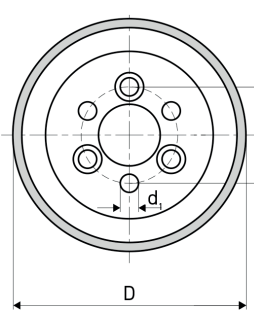
Checklist for special feed rollers / Karta dla rolek posuwu

Data: Date:		Osoba kontaktowa: Contact details:
NIP/Numer klienta:		E-mail, telefon: E-mail, Phone number:
Maszyna: Machine:		Ilość: Quantity:

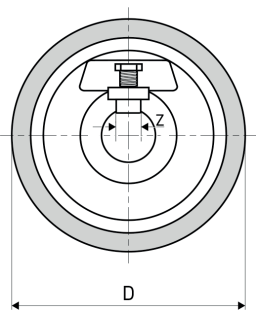
MOCOWANIE:
CLAMPING:



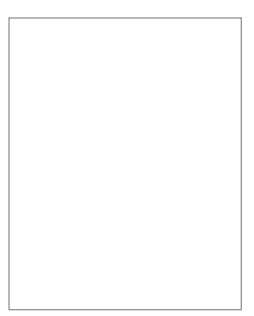
Klin
Keyway



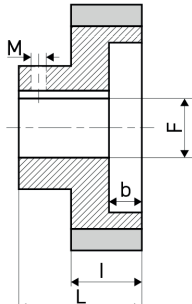
Otworki dodatkowe
Additional holes



Klin
Keyway



Inne
Others



D – Średnica D – Diameter		TK – Średnica podziałowa TK – Bolt circle		
F – Otwór główny F – Bore Diameter			Liczba Number	Rozstaw Diameter
I – Wys. robocza I – Width		d₁ – Średnica otworów dodatkowych d ₁ – Diameter of additional holes		
L – Szer. całkowita L – Overall width		M M		
Z – Klin Z – Keyway		b b		

ROLKA STALOWA
STEEL ROLLERS:

Materiał:
Material:

☐ **Drewno suche:**
Dry Wood

☐ **Drewno mokre:**
Wet Wood

Kierunek zęba:
Teeth direction:

☐ **Ząb prosty**
Straight-toothed

☐ **Ząb skośny**
Helix-toothed

ROLKA GUMOWA
RUBBER ROLLERS:

Twardość:
Hardness:

☐ **60 ShA Miękka**
Soft

☐ **70 ShA Średnia**
Medium

☐ **80 ShA Twarda**
Hard

Uwagi:
Notes:

Handlowiec: