

PROFESJONALNE NARZĘDZIA

Piły i podcinaki
diamentowe

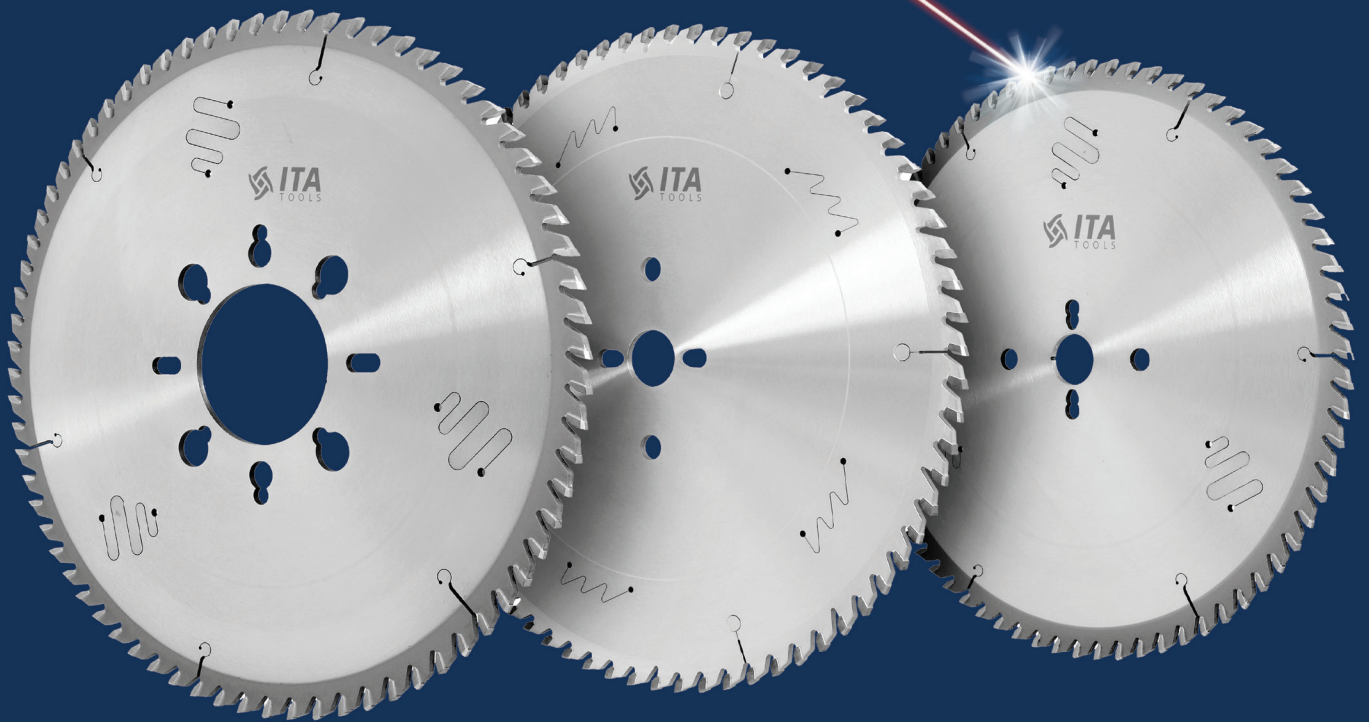


PROFESJONALNE NARZĘDZIA
PRODUKCJA | SPRZEDAŻ | SERWIS

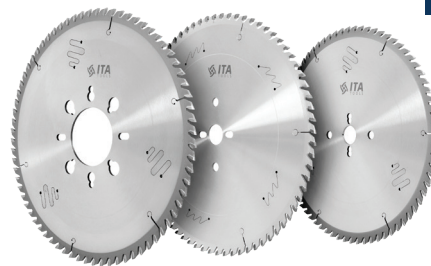




CIĘCIE



Piły tarczowe diamentowe



Seria DSA

s. 4



Seria DSB

s. 5



Seria DSA

s. 7



Seria DSB

s. 8



Seria DSC

s. 9

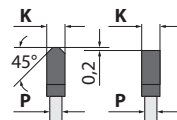


Seria DSR

s. 10



DSA



trapezowy prosty

Cechy i korzyści:

- Wykonane w technologii hybrydowej łączącej elektroerozję i ablację laserową
- Płytki diamentowe, wysokość H4 lub H6
- Do 50 razy dłuższa żywotność w porównaniu do pił HM
- Cięcie laminowanych paneli bez wyszczerbień dzięki pracy z podcinakiem
- Bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny

Do maszyn:

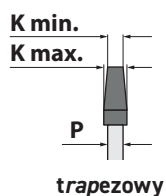
Pilarki panelowe.

Materiał:

Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | DIA H mm | MASZYNY | SYMBOL |
|---------|---------|--------------------|----|---------|---------|-------------|-----------------|-------------------|
| 300 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | FELDER, PANHANS | DSA.300030072.054 |
| 300 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | FELDER, PANHANS | DSA.300030072.056 |
| 320 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | FELDER | DSA.320030072.004 |
| 320 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | FELDER | DSA.320030072.006 |
| 320 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOMAG | DSA.320060072.004 |
| 320 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOMAG | DSA.320060072.006 |
| 320 | 65 | PH05 + 2/9/95 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | SELCO | DSA.320065072.014 |
| 320 | 65 | PH05 + 2/9/95 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | SELCO | DSA.320065072.016 |
| 350 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | SCHELLING | DSA.350030072.014 |
| 350 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | SCHELLING | DSA.350030072.016 |
| 350 | 60 | 2/11/85 + 2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOLZMA | DSA.350060072.004 |
| 350 | 60 | 2/11/85 + 2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOLZMA | DSA.350060072.006 |
| 350 | 75 | 2/7/110 + 2/10/120 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOLZMA | DSA.350075072.004 |
| 350 | 75 | 2/7/110 + 2/10/120 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOLZMA | DSA.350075072.006 |
| 360 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | SCHELLING | DSA.360030072.004 |
| 360 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | SCHELLING | DSA.360030072.006 |
| 380 | 30 | 2/8/83 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOLZ-HER | DSA.380030072.004 |
| 380 | 30 | 2/8/83 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOLZ-HER | DSA.380030072.006 |
| 430 | 65 | PH05 | 60 | 4,4 | 3,5 | 6 | SELCO | DSA.430065060.016 |
| 430 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,5 | 4 | SELCO | DSA.430065072.004 |
| 430 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,5 | 6 | SELCO | DSA.430065072.006 |
| 450 | 60 | 2/10/80 + 2/14/125 | 60 | 4,8 | 3,5 | 6 | HOLZMA | DSA.450060060.006 |
| 450 | 60 | 2/14/125 | 72 | 4,8 | 3,5 | 6 | HOLZMA | DSA.450060072.006 |

DSB trapezowe



Cechy i korzyści:

- Wykonane w technologii hybrydowej łączącej elektroerozję i ablację laserową
- Płytki diamentowe, wysokość H4 lub H6
- Do 50 razy dłuższa żywotność w porównaniu do pił HM
- Podcinanie laminowanych paneli bez wyszczerbień
- Bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny

Zastosowanie:

Do podcinania płyt laminowanych.

Do maszyn:

Pilarki panelowe.

Materiał:

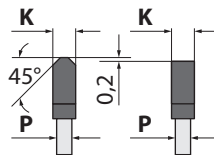
Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | DIA H mm | MASZYNY | SYMBOL |
|---------|---------|-----------------------|----|---------|---------|-------------|---------------------|-------------------|
| 150 | 20 | - | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | | DSB.150020036.004 |
| 150 | 30 | - | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SCM, STETON, FELDER | DSB.150030036.004 |
| 150 | 30 | - | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SCM, STETON, FELDER | DSB.150030036.006 |
| 160 | 55 | PH:3/7/66 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | GABIANI, SCM | DSB.160055036.004 |
| 160 | 55 | PH:3/7/66 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | H6 | GABIANI, SCM | DSB.160055036.006 |
| 180 | 30 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | PANHANS, HOLZ-HER | DSB.180030036.004 |
| 180 | 30 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | PANHANS, HOLZ-HER | DSB.180030036.006 |
| 180 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | HOLZMA | DSB.180045036.004 |
| 180 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | HOLZMA | DSB.180045036.006 |
| 180 | 45 | - | 36 | 4,8-5,6 | 3,5 | H4 | HOLZMA | DSB.180045036.014 |
| 180 | 45 | - | 36 | 4,8-5,8 | 3,5 | H6 | HOLZMA | DSB.180045036.016 |
| 200 | 20 | PH:2/11/66 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SCHELLING | DSB.200020036.004 |
| 200 | 20 | PH:2/11/66 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SCHELLING | DSB.200020036.006 |
| 200 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SCHEER | DSB.200030036.004 |
| 200 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | HOLZMA | DSB.200045036.004 |
| 200 | 45 | - | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | HOLZMA | DSB.200045036.006 |

Podcinaki diamentowe do pilarek panelowych

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | DIA H mm | MASZYNY | SYMBOL |
|---------|---------|------------------------------------|----|---------|---------|-------------|-------------|-------------------|
| 200 | 45 | - | 36 | 4,8-5,6 | 3,5 | H4 | HOLZMA | DSB.200045036.014 |
| 200 | 45 | - | 36 | 4,8-5,8 | 3,5 | H6 | HOLZMA | DSB.200045036.016 |
| 200 | 50 | PH:2/7/80 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | MASTERWOOD® | DSB.200050036.014 |
| 200 | 65 | PH05 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SELCO | DSB.200065036.004 |
| 200 | 65 | PH05 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SELCO | DSB.200065036.006 |
| 200 | 80 | PH:2/14/110 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | GABBIANI | DSB.200080036.004 |
| 200 | 80 | PH:2/14/110 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | GABBIANI | DSB.200080036.006 |
| 300 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94 | 48 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SHELLING | DSB.300030048.004 |
| 300 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94 | 48 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SHELLING | DSB.300030048.006 |
| 300 | 65 | PH:2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 48 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SELCO | DSB.300065048.004 |

DSA



trapezowy prosty

Cechy i korzyści:

- Wykonane w technologii hybrydowej łączącej elektroerozję i ablację laserową
- Płytki diamentowe, wysokość H4 lub H6
- Do 50 razy dłuższa żywotność w porównaniu do pił HM
- Podcinanie laminowanych paneli bez wyszczerbień
- Bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny

Do maszyn:

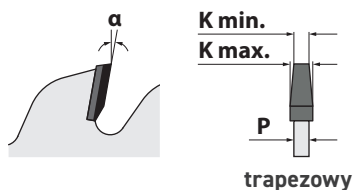
Pionowe i poziome pilarki formatowe

Materiał:

Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | DIA H mm | SYMBOL |
|---------|---------|------|----|---------|---------|-------------|-------------------|
| 250 | 30 | PH03 | 80 | 3,2 | 2,2 | H5 | DSA.250030080.005 |
| 300 | 30 | PH03 | 72 | 3,2 | 2,2 | H4 | DSA.300030072.004 |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,2 | H4 | DSA.300030096.004 |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,2 | H6 | DSA.300030096.006 |

DSB trapezowe



Cechy i korzyści:

- Wykonane w technologii hybrydowej łączącej elektroerozję i ablację laserową
- Do 50 razy dłuższa żywotność w porównaniu do piłk HM

Zastosowanie:

Do podcinania płyt laminowanych, żywotność do 50 razy dłuższa w porównaniu do piłk HM, bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny.

Do maszyn:

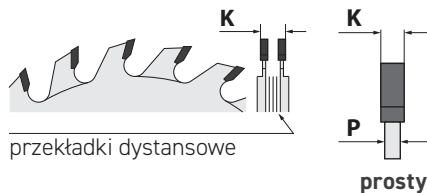
Piłarki formatowe, pionowe i poziome z podcinakiem

Materiał:

Jedno lub dwustronnie laminowane płyty wiórowe i drewnopochodne.

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | α | DIA H mm | SYMBOL |
|---------|---------|----|---------|---------|----------|-------------|-------------------|
| 80 | 20 | 12 | 3,0-4,0 | 2,2 | 0° | H4 | DSB.080020012.004 |
| 100 | 20 | 20 | 3,0-4,0 | 2,5 | 0° | H4 | DSB.100020020.004 |
| 100 | 22 | 20 | 3,0-4,0 | 2,5 | 0° | H4 | DSB.100022020.004 |
| 120 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.120020024.004 |
| 120 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H6 | DSB.120020024.006 |
| 120 | 22 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.120022024.004 |
| 125 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.125020024.004 |
| 125 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H6 | DSB.125020024.006 |
| 125 | 22 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.125022024.004 |
| 125 | 22 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H6 | DSB.125022024.006 |

DSC składane



Cechy i korzyści:

- Wykonane w technologii hybrydowej łączącej elektroerozję i ablację laserową
- Do 50 razy dłuższa żywotność w porównaniu do pił HM

Zastosowanie:

Do podcinania płyt laminowanych bez wyszczerbień. Sterowanie za pomocą przekładek dystansowych pozwala na idealne dopasowanie do rzazu piły głównej. Żywotność do 50 razy dłuższa w porównaniu do podcinaków HM. Korzystny stosunek żywotności do ceny.

Do maszyn:

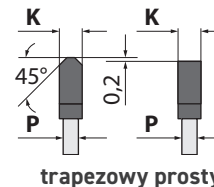
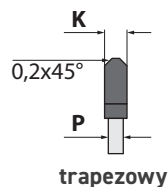
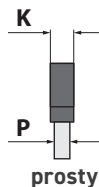
Pilarki formatowe, pionowe i poziome.

Materiał:

Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | α | DIA H mm | SYMBOL |
|---------|---------|-------|---------|---------|----------|-------------|-------------------|
| 80 | 20 | 10+10 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.080020020.004 |
| 100 | 20 | 10+10 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.100020020.004 |
| 120 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.120020024.004 |
| 120 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H6 | DSC.120020024.006 |
| 120 | 22 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.120022024.004 |
| 125 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.125020024.004 |
| 125 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H6 | DSC.125020024.006 |
| 125 | 22 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.125022024.004 |

DSR

**Cechy i korzyści:**

- Wykonane w technologii hybrydowej łączącej elektroerozję i ablację laserową
- Do 50 razy dłuższa żywotność w porównaniu do pił HM

Zastosowanie:

Do rowkowania materiałów tj. MDF, HDF, sklejka, fornir pokrytych okleiną papierową lub laminatem. Bardzo dobry stosunek ceny do żywotności.

Do maszyn:

Pilarki stołowe, pionowe i poziome pilarki panelowe.

Materiał:

MDF, HDF, sklejka, fornir pokrytych fornirem papierowym lub laminatem.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | ZĄB | DIA H mm | SYMBOL |
|---------|---------|-----------------------------|----|---------|-------|-------------|-------------------|
| 100 | 20 | - | 24 | 3,6 | FZ/FA | H4 | DSR.100020024.014 |
| 100 | 20 | - | 24 | 4,0 | FZ/FA | H4 | DSR.100020024.024 |
| 100 | 20 | - | 24 | 3,2 | FZ/FA | H4 | DSR.100020024.034 |
| 120 | 20 | 3/M4/35 RH + 3/M4/35 LH | 24 | 3,2 | FZ/FA | H4 | DSR.120020024.014 |
| 120 | 20 | 3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 24 | 4,0 | FZ | H4 | DSR.120020024.024 |
| 120 | 35 | 4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 20 | 4,0 | FZ/TR | H4 | DSR.120035020.004 |
| 120 | 35 | 4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 24 | 3,4 | FZ/FA | H4 | DSR.120035024.004 |
| 150 | 35 | 4/M5/50 LH + RH + 2/6/46-49 | 30 | 4,0 | FZ/FA | H4 | DSR.150035030.004 |
| 150 | 65 | 6/M6/90 LH + 6/M6/90 RH | 36 | 4,0 | FZ/FA | H5 | DSR.150065036.025 |
| 200 | 65 | 6/M6/90 LH + 6/M6/90 RH | 48 | 4,0 | FZ | H6 | DSR.200065048.016 |

ZOBACZ KATALOG NARZĘDZI ONLINE

 www.ita.tools



[linkedin.com/company/itatools](https://www.linkedin.com/company/itatools)



[youtube.com/user/itatools](https://www.youtube.com/user/itatools)



[facebook.com/ita.tools.poland](https://www.facebook.com/ita.tools.poland)



[instagram.com/ita.tools](https://www.instagram.com/ita.tools)

ITA TOOLS Sp. z o.o.
ul. Wodna 9
30-556 Kraków
NIP 6793008547

Dział Przemysłu:
tel.: +48 12 306 79 01
kom.: +48 609 333 132
e-mail: biuro@itatools.pl

Everyday better