

Керівництво по експлуатації фрезерних і хвостовикових інструментів для верстатів з ЧПК, містить правила безпечної праці:

ІНСТРУМЕНТИ

1. Інструментами має користуватися лише кваліфікований персонал відповідний досвід і знання правильного використання та експлуатації інструментів.
2. Необхідно дотримуватися максимальної швидкості обертання, зазначеної на інструменті та уникати використання цільних інструментів з видимими тріщинами.
3. Перед складанням інструментів ретельно очистіть монтажні поверхні, видаливши їх домішки, такі як жир або вода.
4. Видалення смоли з інструментів з легких сплавів слід проводити за допомогою відповідні розчинники, які не впливають негативно на механічні властивості матеріалів. Інструменти та оправки повинні бути прикріплені таким чином, щоб запобігти їх ослабленню під час обробки.
5. Інструменти з циліндричним хвостовиком слід монтувати так, щоб була досягнута максимальна вільна розмітка. довжина принаймні частково покривається затискним пристроєм або цангою.
6. Затискні пристрої необхідно правильно використовувати, щоб забезпечити правильне затискання заготовки елемент відносно втулки та поверхні, уникаючи контакту ріжучих кромки з елементами кріплення.
7. Болти та гайки слід затягувати відповідними гайковими ключами та обережно момент затягування, вказаний виробником.
8. Забороняється використання подовжувачів гайкових ключів і затягування ударами молотка.
9. Затягування затискних гвинтів слід виконувати відповідно до інструкцій виробника, а в разі відсутні, ці гвинти слід затягнути від центру до країв.
10. Стаціонарні шайби можна використовувати, якщо вони відповідають вимогам виробника.
11. Ремонт і заточування інструментів допускаються тільки за згодою заводу-виробника та згідно з його інструкціями.
12. Після ремонту або заточування інструментів переконайтеся, що інструменти відповідають вимогам вимоги до правильного балансу.
13. Конструкцію складного інструменту в процесі ремонту не можна змінювати.
14. Ремонт складних інструментів можуть виконувати лише компетентні особи знати вимоги конструкції та техніки безпеки, використовувати запасні частини відповідно до специфікацій виробника.
15. При використанні нероз'ємних інструментів необхідно переконатися, що заточування ріжучої кромки не це не послабить втулки або спричинить контакт ріжучої кромки з втулкою.
16. Щоб уникнути травм, слід поводитися з інструментами відповідно до інструкцій виробника,

ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

а використовувати пристрої, такі як ручки для перенесення та ручки, слід використовувати для мінімізації ризику травмування.

17. Технічне обслуговування та модифікація фрезерних інструментів і пов'язаних з ними компонентів повинна проводитися відповідно до проектних вимог та інструкцій виробника, і виконувати лише компетентними особами.
18. При заточуванні фрезерних інструментів необхідно дотримуватися мінімальних вимог товщина корпусу пилки і ріжучих ножів.
19. Ремонт складних інструментів дозволяється виконувати лише досвідченим особам мати знання про конструкцію та використання фрезерних інструментів.
20. Після виконання робіт з технічного обслуговування перевірте, чи відповідають інструменти вимогам застосовні стандарти.
21. Під час модифікації фрезерних інструментів переконайтеся, що інструменти все ще відповідають вимогам вимоги до балансу.
22. Після того, як інструменти модифіковані, їх необхідно належним чином позначити.
23. Щоб уникнути травм, інструменти слід використовувати відповідно до інструкцій виробника.
24. Для інструментів вагою понад 15 кг можуть знадобитися спеціальні аксесуари або насадки відповідно до рекомендацій виробника.

ФІКСУЮЧІ ПРИСТРОЇ

1. Перед використанням порівняйте швидкість, зазначену на приладі та інструменті. Якщо є різниця, виберіть нижчу швидкість на верстаті. Затягування болтів і гайок слід виконувати за допомогою відповідних клавіш.
2. Монтажні поверхні слід попередньо очистити від бруду, наприклад жиру або води початок інсталяції.
3. Під час монтажу пристроїв та інструментів використовуйте відповідні ключі та дотримуйтесь інструкцій момент затягування та сила притискання, визначені виробником. Використання заборонено подовжувачі гайкового ключа та затягування кріплень за допомогою ударів молотка.
4. Уникайте перевищення максимальних діаметрів і довжин інструментів, переконавшись у діаметрі штифт відповідає діапазону затиску затискного пристрою.
5. Необхідно дотримуватися мінімально необхідної довжини кріплення.
6. Дані, що стосуються безпеки прикріпленого інструменту, повинні завжди зберігатися носій даних.
7. Ремонтні роботи можуть виконуватися лише компетентними особами, які мають знання цієї теми дизайн, будівництво та безпека. Необхідно використовувати запасні частини, які відповідають специфікаціям виробника.